

©YAMAHA

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

EAS00001

XV16AL/XV16ALCXV16ATL/XV16ATLСИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
© 1998 Yamaha Motor Corporation, СШАПервый выпуск(издание), октябрь
1998Все права защищены. Любое воспроизводство или unautho-rized испо
льзуют без письменного разрешенияYamaha Motor Corporation, США явно
запрещенный.
Распечатанный в США
P/N LIT-11616-12-56

EAS00003

NOTICE

This manual was produced by the Yamaha Motor Company, Ltd. primarily for use by Yamaha dealers and their qualified mechanics. It is not possible to include all the knowledge of a

механик в одном руководстве. Поэтому любой, кто использует эту книгу для выполнения обслуживания и ремонтные работы на транспортных средствах Yamaha должны иметь основное понимание механики и технологии -niques для восстановления этих типов транспортных средств. Работа ремонта и технического обслуживания предпринята любым без этого ведома, вероятно, отдаст транспортное средство, небезопасное и негодное к использованию.

Эта модель была разработана (предназначена) и произведена для выполнения в определенных спецификациях вращение к производительности и эмиссии (выбросам). Надлежащее обслуживание (служба) с правильными инструментами необходимо для гарантируйте, что транспортное средство будет работать, как разработано (предназначено). Если существует какой-либо вопрос об обслуживании (службе) процедура, обязательно, чтобы Вы связались с дилером Yamaha для любых изменений (замен) информации об обслуживании (о службе) это относится к этой модели. Эта политика предназначена для предоставления клиенту большинство достаточно - фракция от его транспортного средства и соответствовать федеральным экологическим качественным целям.

Yamaha Motor Company, Ltd. постоянно стремится улучшить все свои модели. Modifications и существенные изменения в спецификациях или процедурах будут отправлены (ускорены) всему authorized дилеры Yamaha и появится в будущих выпусках (изданиях) этого руководства когда это применимо.

Эта Инструкция по эксплуатации содержит информацию относительно периодического техобслуживания к эмиссии система управления. Прочитайте этот материал тщательно.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Проекты и спецификации подлежат изменению без предварительного уведомления.

EAS00004

ВАЖНАЯ РУЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Особенно важную информацию отличают в этом руководстве следующим.

A

Безопасный Аварийный Символ означает ВНИМАНИЕ! СТАНЬТЕ ВНИМАТЕЛЬНЫМИ! ВАШЕ БЕЗОПАСНОСТЬ ВКЛЮЧЕНА!



Отказ (Повреждение) следовать ПРЕДУПРЕЖДЕНИЮ инструкций мог привести к тяжелой травме или смерти оператору мотоцикла, свидетелю или человеку, проверяющему или восстановление мотоцикла.

ОСТОРОЖНОСТЬ

ОСТОРОЖНОСТЬ указывает на специальные меры предосторожности, которые должны быть приняты для предотвращения повреждения к мотоциклу.

ПРИМЕЧАНИЕ:

ПРИМЕЧАНИЕ (НОТА) предоставляет ключевую информацию для создания процедур легче или более ясными.

EAS0000/

КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЭТО РУКОВОДСТВО

Это руководство предназначено как удобный, легкий для чтения справочник для механика. Complete-объяснения hensive всей установки, удаления, разборки, сборки, ремонта и проверкипроцедуры изложены с отдельными ступенями в последовательном порядке.

© руководство разделен на главы. Сокращение и символ в правом верхнем углуиз каждой страницы указывают на текущую главу. Обратитесь к «СИМВОЛАМ».

© Каждая глава разделен на секции. Текущее название секции показывают наверху каждогостраница, кроме Главы 3 («ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ И КО РРЕКТИРОВКИ»), где sub секунда -название (названия) tion появляется.

Названия части Sub появляются в меньшей печати, чем название секции.

©, Чтобы помочь идентифицировать части и разьяснить шаги процедуры, там взорваны схемы в запуске(начале)из каждого удаления и секции разборки.

Числа(Номера) © даны в порядке рабочих мест во взорванной схеме. Окруженное число(номер) indi-киты шаг разборки.

Символы © указывают на части, которые будут смазаны или заменены.

Обратитесь к «СИМВОЛАМ».

© диаграмма инструкции по работе сопровождается взорванную схему, обеспечивая порядок рабочих мест,названия частей, отмечает на рабочих местах, и т. Д.

Описаны © Джобс, запрашивающий больше информации (такой как специальные инструменты и технические данные)последовательно.

CLUTCH ENG

REMOVING THE CLUTCH

- Remove:
 - clutch cable holder (1)
 - clutch cover (2)

NOTE
Loosen each bolt 1/2 of a turn at a time, in stages and in a crisscross pattern. After all of the bolts are fully loosened, remove them.

- Straighten the lock washer tab.
- Loosen:
 - clutch boss nut (3)

NOTE
While holding the clutch boss (4) with the universal clutch holder (5), loosen the clutch boss nut.

Universal clutch holder
TM 93642

- Remove:
 - clutch boss nut (3)
 - lock washer (6)
 - clutch boss assembly (7)

NOTE
There is a built-in damper between the clutch boss and the clutch plate. It is not necessary to remove the wire catch-up and disassemble the built-in damper unless there is obvious clutch chattering.

Order	Job/Pan	Qty	Remarks
	Removing the clutch cable		Remove the parts on the detail listed
	Left side cover		Refer to "SEATS AND SIDE COVERS" in chapter 2.
	Engine left side cover		Refer to "RODS, ARMS, PUSH RODS AND VALVE LEVERS"
	Engine oil		Drain
1	Clutch cable	1	Disconnect
2	Pull lever	1	
3	Pull lever spring	1	
4	Pickup coil coupler	1	Disconnect.
5	Shift arm	1	
6	Clutch cable holder	1	
7	Clutch cover	1	

REMOVING THE PRIMARY DRIVE GEAR

- Remove:
 - pickup coil rotor bolt (8)

©		©	
ГЕНЕРАЛ ИНФОРМАЦ		СПЕЦИФИКА ЦИЯ	
3		4	
СНК ПРИЛ		СНАС	
©		©	
ENG		КАРБЮРАТО Р(КАРБОНАТ) 9	
7		©	
ЭЛЕКТРИЧЕС ТВО		TRBL SHTG	
4		©	
A		©	
©		©	
©		©	
A		Висмут	
© © 1 1 ©		(И	
Д У Т		©	
J K L		©	
A		N	

СИМВОЛЫ

Следующие символы не относятся для каждого транспортного средство.

Символы © к ® указывают на предмет каждой глава.

© General information © Specifications

© Периодические проверки и корректировки 4 Шасси © Engine © Carburetor 7

Электрических систем © Troubleshooting

Символы © к ® указывают на следующий.

Пригодный к эксплуатации со смонтированным двигателем 0 Заполняющихся жидкостей © Lubricant © Специальный инструмент Крутящий момент Сжатия © Предел Износа ©, разрешение (устранение)

© Engine speed © Электрические данные

Символы © к L во взорванных схемах укажите на типы смазок и lubricants (точки) tip.

© Engine oil © Gear oil

Нефть (Масло) Дисульфида молибдена © J смазка

Колесного подшипника К Литиевое мыло основывают смазку L смазка Дисульфида молибдена

Символы M к N во взорванных схемах укажите на следующий.

M Применяют агент захвата (LOCTITE®).

N Замена часть.

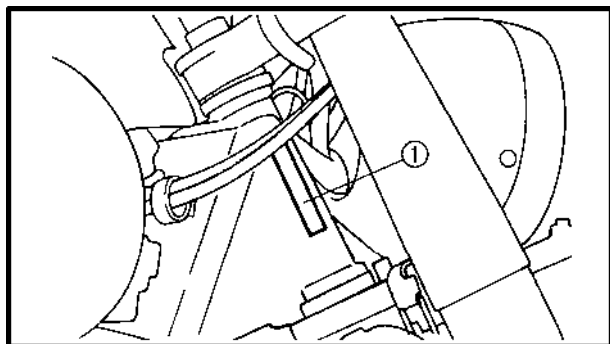
ОГЛАВЛЕНИЕ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	ГЕНЕРАЛ ИНФОРМАЦ ИЯ	1		
СПЕЦИФИКАЦИИ	0*	СПЕЦИФИКА ЦИЯ	2	
ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ ИКОРРЕКТИРОВКИ	СНК ПРИЛ	3		
ШАССИ	CHAS	4		
ДВИГАТЕЛЬ	ENG	5		
КАРБЮРАЦИЯ	7	КАРБЮРАТО Р(КАРБОНАТ)	6	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	7Т.....	3	ЭЛЕКТРИЧЕС ТВО	7
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	9	TRBL SHTG	8	

СОДЕРЖАНИЕ
ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГЕНЕРАЛ
ИНФОРМАЦ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ МОТОЦИКЛА	1-1
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ НОМЕР ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА	1-1
ОБРАЗЦОВЫЙ КОД(КОДЕКС).....	1-1
ОСОБЕННОСТИ.....	1-2
ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	1-6
ПОДГОТОВКА К УДАЛЕНИЮ И РАЗБОРКЕ.....	1-6
СМЕННЫЕ ДЕТАЛИ.....	1-6
ПРОКЛАДКИ, САЛЬНИКИ И КОЛЬЦЕВЫЕ УПЛОТНИТЕЛИ.....	1-6
ШАЙБЫ/ПЛАСТИНЫ ЗАМКА И БУЛАВКИ ШПЛИНТА	1-7
ПОДШИПНИКИ И САЛЬНИКИ.....	1-7
ПРУЖИННЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ ЗАМКИ.....	1-7
ПРОВЕРКА СВЯЗЕЙ.....	1-8
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ	1-9



EAS00014

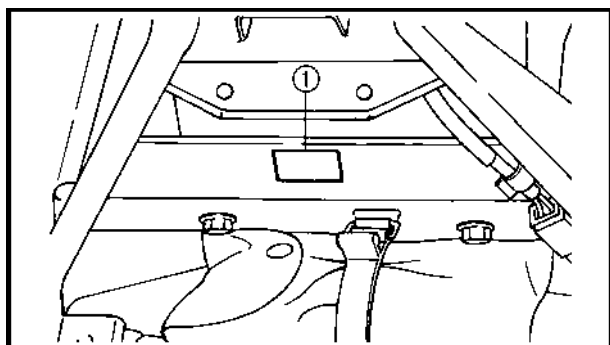
ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ МОТОЦИКЛА

EAS00017

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ НОМЕР ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА

Идентификационный номер транспортного средства ©штампованный(проштампованный) в правую сторону регулированияглавная труба.



EAS00018

ОБРАЗЦОВЫЙ КОД(КОДЕКС)

Образцовый кодовый © метки присоединен крама. Эта информация будет необходима кзакажите запасные элементы.

ОСОБЕННОСТИ

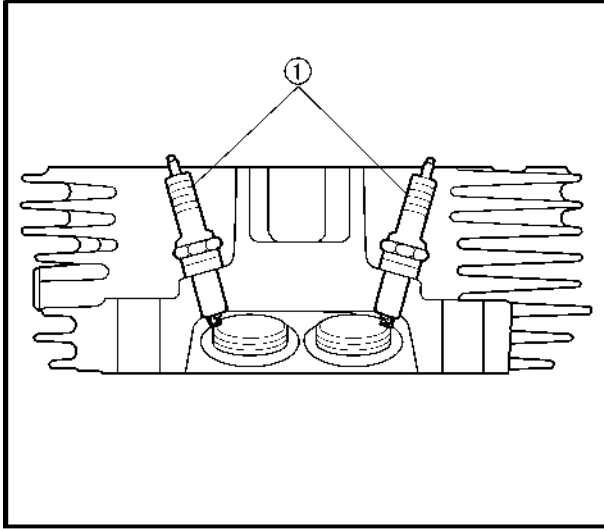
EAS00019

ОСОБЕННОСТИ

Двойные свечи зажигания

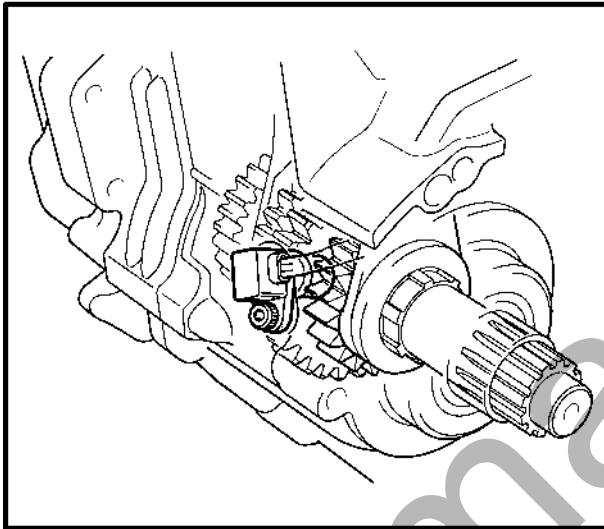
Для этой модели две свечи зажигания являются incorporated в каждом цилиндре.

При помощи двух свечей зажигания, сгорания время в камере сгорания является краткостью -ened в попытке улучшить крутящий момент.



Датчик скорости

Датчик скорости установлен на заводной рукоятке (чудачке) -случай(корпус) и это обнаруживают количество прохождения(принятия) механизмы(передачи), в то время как транспортное средство бежит(работает) в 5-мм механизм(передача) и отсылает информацию как электрический сигнал к единице воспламенителя.



Устройство самодиагностики

Эта модель оборудована self-diagno-устройство сестры, которое имеет четыре функции.

Индикаторная лампа неисправности двигателя прибудетна или вспышка, если проблема происходит(встречается) в двигателе контроль схемы.

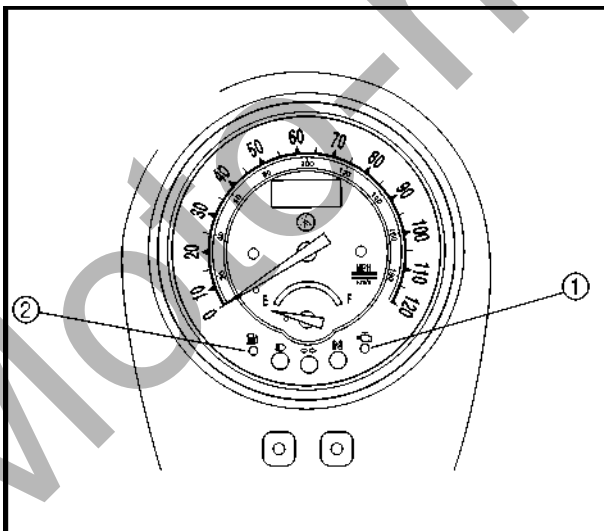
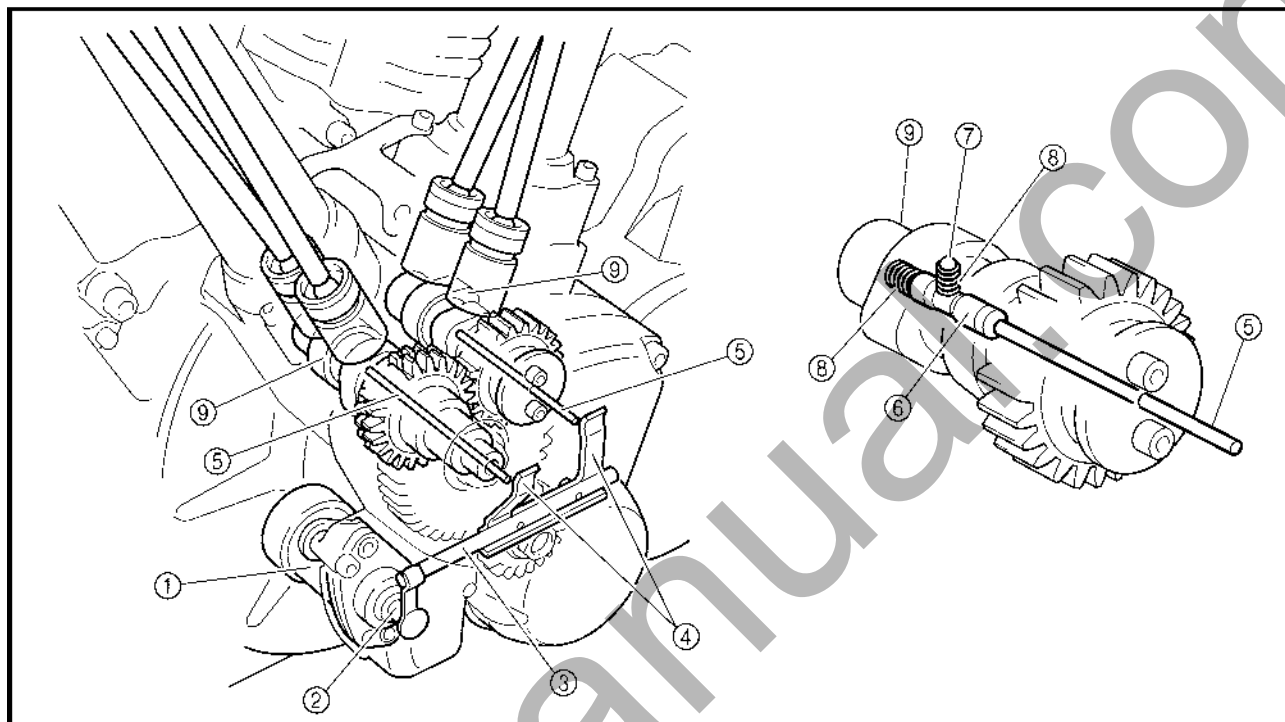


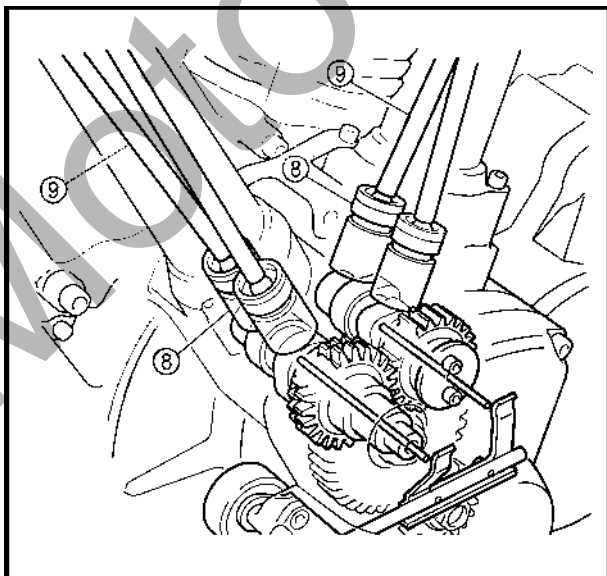
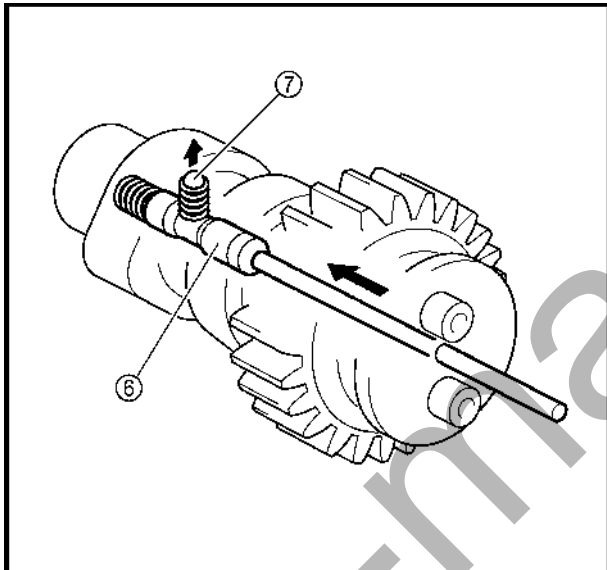
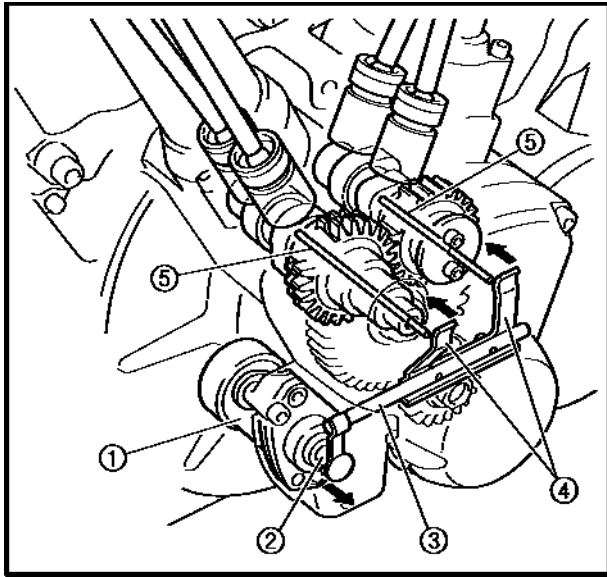
Схема	Индикаторные лампы	Цифра - частота ошибок по битам вспышка
Дроссель позиция датчик	Неисправность двигателя indica-свет ска листой вершины ©	3
Скорость датчик	Неисправность двигателя indica-свет ска листой вершины ©	4
Соленоид	Неисправность двигателя indica-свет ска листой вершины ©	6
Уровень топлива	Свет индикатора уровня топлива ©	8

Авто кесонный механизм

Авто кесонный механизм происходит (встречается), когда двигатель запущен. Когда двигатель пущенный в ход, кесонный кулачок и булавка повышают подьемники выхлопного клапана, выдвигают (подталкивают) толкатели, переместите коромысла и понизьте выхлопные клапаны, которые сжимают цилиндр. Когда цилиндр сжат, давление немедленно выпущено (опубликовано), приводящий к более гладкому запуску двигателя - возможности луга и более гладкие обороты коленчатого вала.



Кесонный соленоид © 2 Кесонных соленоидных стержня Кесонный соединитель (разъем) © Кесонный рычаг © Кесонный толкатель © Кесонный кулачок © © Pin © Spring Кулачковый вал



Эксплуатация

1. Когда переключатель(коммутатор) начинающего(стартера) выдвинут(подтолкнут), электричество управляет к единственной декомпрессии -пистолет то, чтобы заставить его выставить кесонный соленоидный стержень.
2. Когда кесонный соленоидный стержень выставленный, декомпрессия сопелес-калитая вершина перемещает кесонные рычаги в направлении, обозначенном стрелы(стрелки), и затем рычаги продвигаются кесонные стержни к кулачку -сторона шахты.

3. Кесонный кулачок выдвинут(подтолкнут) в направлении, показанно е стрелкой, и тогда булавка повышает проектирование кесонный кулачок.

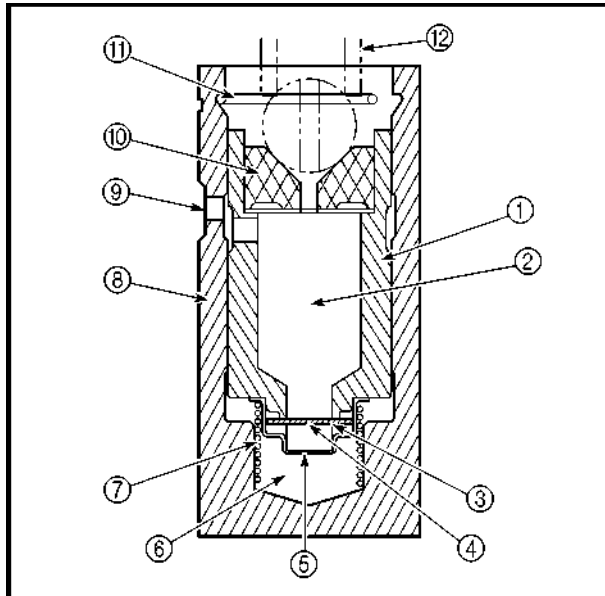
4. Когда кулачковый вал повернут на само -программирующий двигатель, подъемники выхлопного клапана сняты(подняты) булавкой назад до главных мертвыхцентр (TDC) и толчок выхлопного клапана стержень and коромысла клапана является опер-ated. Таким образом, открытие выхлопного клапана становится легким.

5. Когда запуски двигателя и достигают аопределенная скорость двигателя decompres-соленоид сына выключен и кесонная система прекращает работать.

Гидравлические подъемники клапана

Так как гидравлический подъемник клапана поддерживает (обслуживает) разрешение (устранение) клапана нуля, периодическое корректировки разрешения (устранения) клапана являются ненужными.

Преимущества этой системы по сравнению с обычными методами включают следующее: механический шум уменьшен (сокращен), действие кулачкового вала с клапанами остается незатронутым, скорость двигателя или температура и синхронизация клапана сохраняются стабильность.



1 Ныряльщик Oil reservoir Пружина Запорного клапана
 4 Запорный клапан
 Держатель Пружины
 Камера Высокого давления
 7 пружин Ныряльщика
 Корпус подъемника Клапана
 8 Поддача масла
 9 вставлена 0 чашек Толкателя
 Стопорный зажим Ныряльщика
 Толкатель Клапана

Гидравлическая подъемная система клапана функционирует следующим образом:

1. Поскольку кулачковый вал вращается, подъемник клапана увеличен мимолетным (проходящим) выступом кулачка.
2. Так как запорный клапан предотвращает моторное масло, содержащее в хане с высоким давлением - частота ошибок по битам от возможности избегать, ныряльщик перемещает вверх наряду с корпусом подъемника клапана and толкатель, заставляя клапан быть снятым (поднятым).
3. В то время как кулачковый вал продолжает вращаться, подъемник клапана пятится вниз к его оригинальному (первоначальному) position, где это остается, в то время как кулачковая пятка проходит.

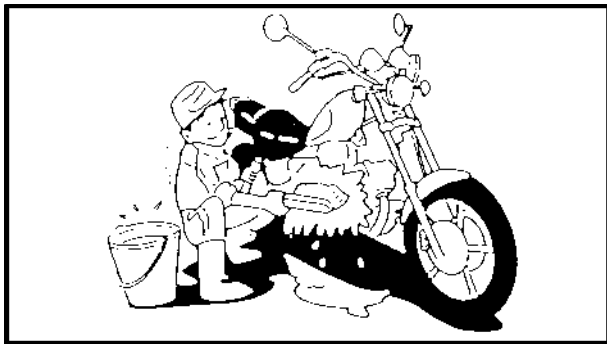
Когда положительное разрешение (устранение) клапана вызвано или расширением тепла головки цилиндра или моторное масло, просачивающееся из подъемника клапана во время стадии 2, ныряльщика, который больше не получает давление толкателя, увеличен к пружине ныряльщика. В результате клапан разрешение (устранение) обнулено, и моторному маслу позволяют возвратиться к камере с высоким давлением отводохранилище (хранилище) через запорный клапан.

Когда, наоборот, отрицательное разрешение (устранение) клапана происходит (дело обстоит так, когда кулачковая пятка передает подъемник клапана, но коромысло, выдвинутое (подтолкнутое) толкателем, снимает (поднимает) клапан), ныряльщик продолжает получать давление толкателя клапана. Поскольку моторное масло содержится в камере с высоким давлением просачивается из разрывов между корпусом подъемника клапана and ныряльщик, а также между корпусом подъемника клапана and запорный клапан, ныряльщик перемещается вниз, и разрешение (устранение) клапана обнулено.

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГЕНЕРАЛ

ИНФОРМАЦ



EAS00020

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПОДГОТОВКА К УДАЛЕНИЮ ИРАЗБОРКА

1. Перед удалением и разборкой, удалите всю грязь, грязь, пыль, и инородный материал.

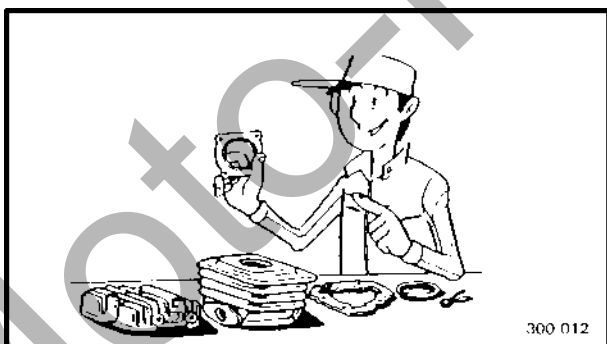
2. Используйте только надлежащие инструменты и очистку оборудования.

Обратитесь к «СПЕЦИАЛЬНЫМ ИНСТРУМЕНТАМ».

3. При разборке всегда сохраняйте парные части вместе. Это включает механизмы (передачи), цилиндры, поршни и другие части это «соединялось» через нормальный износ. Парные части должны всегда быть снова использованный или замененный в качестве сборки.

4. Во время разборки, чистой все части и разместите (поместите) их в подносы в порядке разборки. Это ускорит assembly и допускают правильную установку из всех частей.

5. Держите все части отдельно от любого источника огня (пожар).



EAS00021

СМЕННЫЕ ДЕТАЛИ

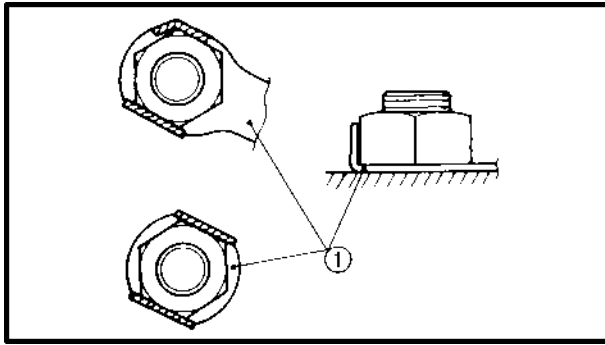
Используйте только подлинные части Yamaha для всех замены. Используйте масло и смазку гесом-исправленный Yamaha для всех рабочих мест с смазки. Другие бренды могут быть подобными в функции появления (вид), но низший по качеству.

EAS00022

ПРОКЛАДКИ, САЛЬНИКИ И КОЛЬЦЕВЫЕ УПЛОТНИТЕЛИ

1. Когда перестройка двигатель, замените все прокладки, изоляции и кольцевые уплотнители. Вся прокладка поверхности, выступы масляного уплотнения и кольцевые уплотнители должны быть убранным (очищенным).

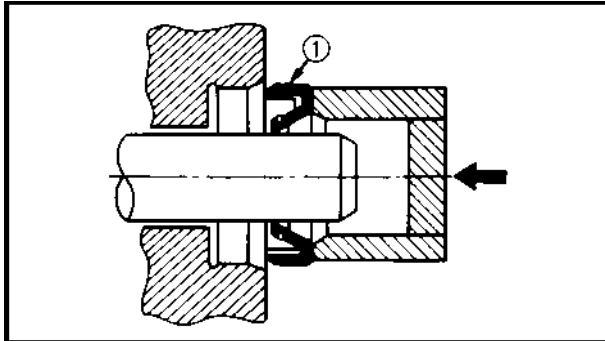
2. Во время повторной сборки, правильно нефтяной (масляной) вся цинковая - части луга и подшипники и смазывают выступы масляного уплотнения со смазкой.



EAS00023

ШАЙБЫ/ПЛАСТИНЫ ЗАМКА И ШПЛИНТБУЛАВКИ

После удаления замените все контршайбы /пластины [©] and шплинтуют бу лавки. После болта илигайка была сжата к спецификации,изогните счета к онтршайбы и шплинтприкрепите концы вдоль квартиры(плоскости) болта или гайки.

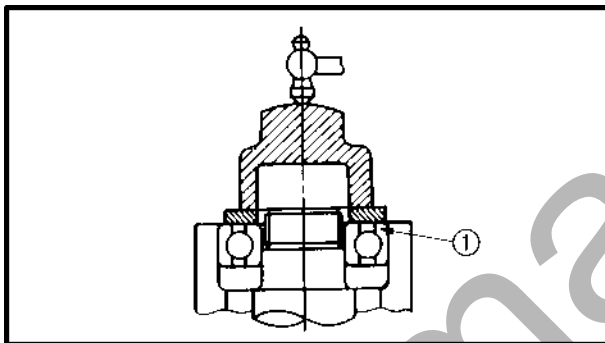


EAS00024

ПОДШИПНИКИ И САЛЬНИКИ

1. Установите подшипники и масляные уплотнения так, чтобыотметки или числа(номера) производителявидимый. При установке масляных уп лотнений, lubri-Кейт выступы масляного уплотнения с легким пальто литиевая смазка основы мыла. Нефтяные(Масляные) подшипникипо дробно(щедро) при установке, в подходящих случаях.

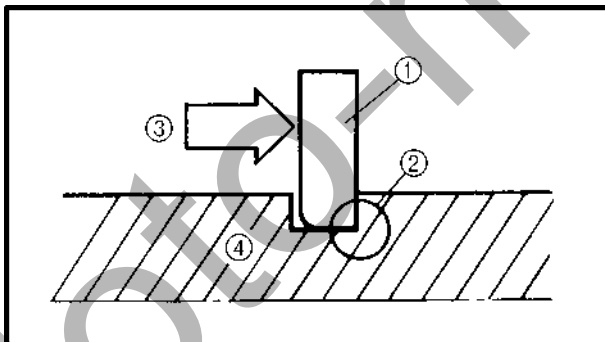
© Oil seal



| ОСТОРОЖНОСТЬ:

Не вращайте подшипники со сжатым воздухомпотому что это по вредит отношение(поведение) sur-поверхности.

© Bearing



EAS00025

ПРУЖИННЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ ЗАМКИ

Перед повторной сборкой проверьте весь уход о пружинных кольцевых за мках -полностью и замена поврежденный или искаженный cir-клипы(скреп ки). Всегда заменяйте клипы(скрепки) поршневого пальца последно испо льзование. При установке пружинного кольцевого замка [©], сделатьуверен ный угол с острым краем [©] является posi-tioned напротив тяги, что пружин ный кольцевой замокполучает.

4 Шхты

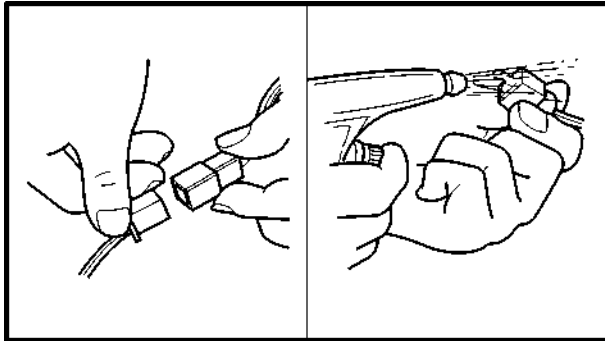
EAS00026

ПРОВЕРКА СВЯЗЕЙ

Проверьте приведение, разветвители и соединители(разъемы)для окрасо
к(пятен), ржавчины, влажности, и т.д.

1. Разъедините:

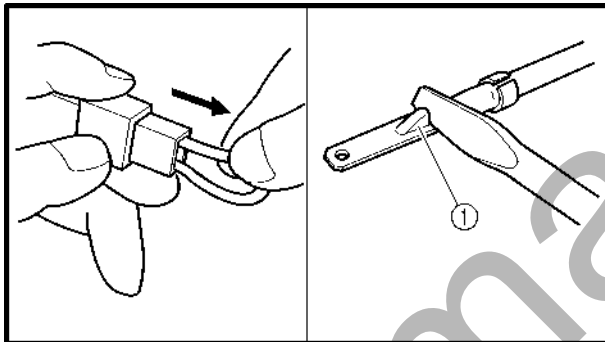
- лидерство(свинец)
- разветвитель
- соединитель(разъем)



2. Проверка:

- лидерство(свинец)
- разветвитель
- соединитель(разъем)

Влажность ^ Сухой с воздушным вентилятором.Ржавчина/окраски ^
Соединяет(Подключает) и разъединяетнесколько раз.



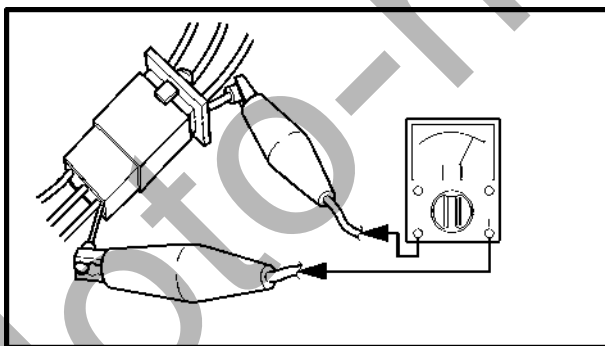
3. Проверка:

- все связи

Свободное соединение ^ Соединяется правильно.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Если булавка © на терминале сглажена,изогните его.



4. Соедините:

- лидерство(свинец)
- разветвитель
- соединитель(разъем)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Удостоверьтесь, что все связи трудны.

5. Проверка:

- непрерывность
(с карманным тестером)

Карманный тестерYU-03112**ПРИМЕЧАНИЕ:** _____

- Если нет никакой непрерывности, уберите(очистите) termi-nals.
- При проверке проводного монтажа выполнитьшаги (1) к (3).
- Как быстрое средство, используйте контакт revital-izer, доступный в большинстве хранилищ части.

8

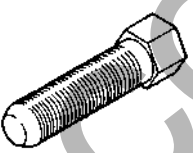
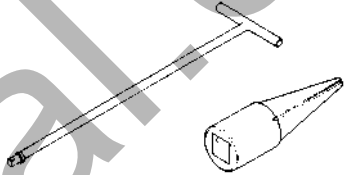
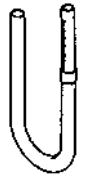
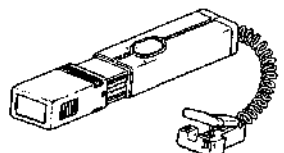

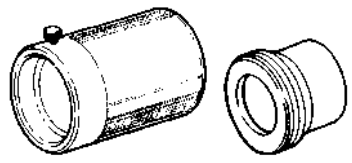
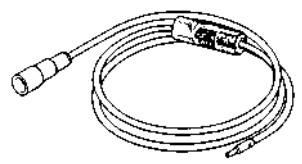
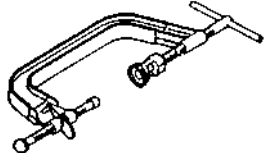
EAS0002/

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Следующие специальные инструменты необходимы для полной и точной настройки и сборки. Используйте только соответствующие специальные инструменты, поскольку это поможет предотвратить ущерб, нанесенный при использовании несоответствующих инструментов или импровизированные методы. Специальные инструменты, номера деталей, или оба могут отличаться в зависимости от страны.

При размещении заказа пошлите к списку, предоставленному ниже избежать любых ошибок.

1

Инструмент нет.	Имя/Функция инструмента	Иллюстрация
YM-01080-A	Маховик puller Этот инструмент используется для удаления генератораротор.	
Т-ручка YM-01326 Стержень увлажнителя Держатель YM-1300-1	Т-ручка Держатель стержня увлажнителя Эти инструменты используются для удерживания картриджа цилиндра при ослаблении или сжатии кассетный цилиндрический болт.	
YM-01312-A	Измеритель уровня топлива Этот инструмент используется для измерения уровня топлива в поплавковой камере. Синхронизация света	
YM-33277-A	Этот инструмент используется для проверки воспламенения Тим -луг. Прибор натяжения ремня	
YM-03170	Этот инструмент используется для измерения приводного ремня слабой.	
Вилочная изоляция вес водителя (драйвера) YM-33963 Адаптер YM-8020	Вилочный вес водителя (драйвера) изоляции Адаптер Эти инструменты используются для установки передней стороны масляное уплотнение вилки и пылезащитное уплотнение.	
YM-34487	Динамический тестер искры Этот инструмент используется для проверки воспламенения sys-компоненты tem.	
YM-04019	Пружинный компрессор клапана Этот инструмент используется, чтобы удалить или установить сборку клапана.	

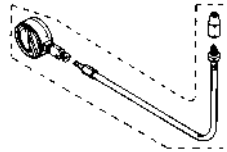

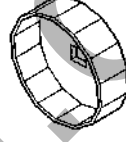


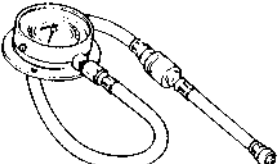


Инструмент нет.	Имя/Функция инструмента	Иллюстрация
YM-4064-A	<p>Съемник гйда(путеводителя) клапана (6 мм)</p> <p>Этот инструмент используется, чтобы удалить или установить гиды(путеводители) клапана.</p> <p>Инсталлятор(Установщик) гйда(путеводителя) клапана</p>	
YM-4065-A	<p>Этот инструмент используется для установки клапана гйда(путеводители).</p> <p>Развертка гйда(путеводителя) клапана</p>	
YM-4066	<p>Этот инструмент используется для расточки нового клапана гйда(путеводители).</p> <p>Универсальный сцепной держатель</p>	
YM-91042	<p>Этот инструмент используется для удерживания сцепного босса при удалении или установке сцепления(муфты) гайка босса.</p> <p>Держатель Sheave</p> <p>Этот инструмент используется для удерживания генератора ротор при удалении или установке генерала(информации) болт ротора erator, болт шакты генератора или болт ротора катушки(обмотки) погрузки(пикапа)</p>	
YS-01880	<p>Поршневой палец puller</p>	
YU-01304	<p>Этот инструмент используется для удаления поршня булавки.</p> <p>Микрометр (75 ~ 100 мм)</p>	
YU-03009	<p>Этот инструмент используется для измерения поршня диаметра юбки.</p> <p>Цилиндр измерительный прибор (50 ~ 100 мм)</p>	
YU-03017	<p>Этот инструмент используется для измерения цилиндра скука.</p> <p>Карманный тестер</p>	
YU-03112	<p>Этот инструмент используется для проверки электрического система.</p>	

Инструмент нет.

Имя/Функция инструмента

Иллюстрация

<p>Сжатие прибор YU-33223 Сжатие адаптер прибора YU-33223-3</p>	<p>Компрессиметр</p> <p>Эти инструменты используются для измерения двигателя сжатие.</p>	
<p>YU-33975</p>	<p>Регулирование гаечного ключа</p> <p>Этот инструмент используется, чтобы ослабиться или напрячься регулирование кольцевых гаек основы.</p>	
<p>YU-38411</p>	<p>Ключ масляного фильтра</p> <p>Этот инструмент необходим, чтобы ослабиться или напрячься картридж масляного фильтра.</p>	
<p>YU-8036-A</p>	<p>Индуктивный тахометр</p> <p>Этот инструмент используется для проверки скорости двигателя.</p>	
<p>ACC-11001-05-01</p>	<p>Quick Gasket®</p> <p>Этот изолятор используется для запечатывания двух свариваний поверхности (например, картер, сцепляющийся sur-поверхности).</p>	
<p>90890-03153</p>	<p>Манометр масла</p> <p>Этот инструмент используется для измерения моторного масла давление.</p>	

1

СОДЕРЖАНИЕ
СПЕЦИФИКАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	2-1
СПЕЦИФИКАЦИИ ДВИГАТЕЛЯ	2-2
СПЕЦИФИКАЦИИ ШАССИ	2-11
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ	2-15
СЖАТИЕ КРУТЯЩИХ МОМЕНТОВ	2-18
ОБЩИЕ КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ СЖАТИЯ	2-18
КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ СЖАТИЯ ДВИГАТЕЛЯ	2-19
КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ СЖАТИЯ ШАССИ	2-21
ПУНКТЫ(ТОЧКИ) СМАЗКИ И ТИПЫ СМАЗКИ	2-23
ПУНКТЫ(ТОЧКИ) СМАЗКИ ДВИГАТЕЛЯ И ТИПЫ СМАЗКИ	2-23
ПУНКТЫ(ТОЧКИ) СМАЗКИ ШАССИ И ТИПЫ СМАЗКИ	2-24
СХЕМА СМАЗКИ МОТОРНОГО МАСЛА	2-25
БЛОК-СХЕМЫ МОТОРНОГО МАСЛА	2-26
ПЕРЕДАЙТЕ БЛОК-СХЕМЫ ТРАНСМИССИОННОГО МАСЛА	2-30
КАБЕЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ	2-32

СПЕЦИФИКАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Пункт(Изделие)	Стандарт	Предел
Измерения		
Полная длина	2 500 мм (98.4 в)	---
Общая ширина	980 мм (38.6 в)	-----
Общая высота	1 140 мм (44.9 в): XV16A	-----
Высота места	1 500 мм (59.1 в): XV16AT	-----
	710 мм (28.0 в)	-----
Колесная база	1 685 мм (66.3 в)	-----
Минимальный клиренс	145 мм (5.71 в)	-----
Радиус превращения минимума	3 200 мм (126 в)	-----
Вес		
Влажный (с нефтью(маслом) и полным топливным баком)	332 кг (732 фунта): XV16A	-----
	347 кг (765 фунтов): XV16AT	-----
Сухой (без нефти(масла) и топлива)	307 кг (678 фунтов): XV16A	-----
	322 кг (710 фунтов): XV16AT	-----
Максимальная нагрузка (общее количество груза, наездника(во пассажир и аксессуары(сопутствующие товары))	196 кг (432 фунта): XV16A	-----
	181 кг (399 фунтов): XV16AT	-----



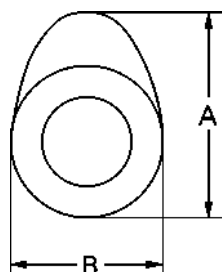
СПЕЦИФИКАЦИИ ДВИГАТЕЛЯ

Пункт(Изделие)	Стандарт	Предел
Двигатель Тип двигателя Смещение Цилиндрическая договоренность(расположение) Скука х удар Степень сжатия Скорость холостой работы двигателя Вакуумное давление при холостой работе двигателя скорость Стандартное давление сжатия(на уровне моря)	С воздушным охлаждением, 4-тактный, OHV1 602 cmV-типа 2-cylinder ³ 95 x 113 мм (3.74 x 4.45 дюйма) 8.3:1 850 - 950 об/мин 52 кПа (390-миллиметровый Hg, 15.4 в Hg)1 200 кПа (12,0 кгс/см ² , 171 фунт на квадратный дюйм) на уровне 200 об/мин	-----
Топливо Рекомендуемое топливо Емкость топливного бакаОбщее количество (включая резерв)Зарезервируйте только	Не содержащее свинца топливо (для США) Обычный не содержащий свинца бензин (для CDN) 20 L (17.6 QT Импорта, 21,1 американского QT) 3.5 L (3.08 QT Импорта, 3,70 американского QT)	-----
Моторное масло Система смазкиРекомендуемая нефть(масло) 30 40 50 60°F	Сухой сборник Yamalube 4 (20W40) или SAE 20W40 типМоторное масло SE (40°F/5°C или выше)(Измененное нетрение)	-----
0 5 10 15°C КоличествоОбщая суммаБез картриджа масляного фильтра замена С заменой картриджа масляного фильтра -ment (Горячее) давление масла Предохранительный клапан вводное давление	5.0 L (4.4 QT Импорта, 5,3 американского QT) 3.7 L (3.3 QT Импорта, 3,9 американского QT) 4.1 L (3.6 QT Импорта, 4,3 американского QT) 60 кПа (0,6 кгс/см ² , 8,5 фунтов на квадратный дюйм) на уровне 900 об/мин, 60 МПа (6,0 кгс/см ² , 85 фунтов на квадратный дюйм)	-----
Передайте трансмиссионное масло Рекомендуемая нефть(масло)Количество	SAE80API «ГК 4» нефти(масла) гипоидной передачи0.4 L (0.35 QT Импорта, 0,42 американского QT)	-----
Масляный фильтр Тип масляного фильтра Обходной клапан вводное давление	Картридж (бумага) 80 - 120 кПа (0,8 - 1,2 кгс/см ² , 11,3 - 17,1 фунтов на квадратный дюйм)	-----

СПЕЦИФИКАЦИИ ДВИГАТЕЛЯ

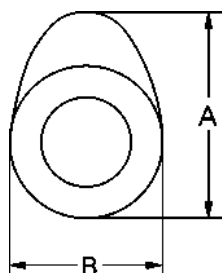
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Пункт(Изделие)	Стандарт	Предел
Масляный насос двигателя		
Тип нефтяного насоса	Трохоидальный	-----
Внутренний ротор к наружному(внешнему) ротору переворачива- апсе	0,00 - 0,12 мм (0,000 - 0,005 в)	0,17 мм (0,007 в)
Наружный(Внешний) ротор внутреннего ротора 2 к нефтяному разрешение(устранение) корпуса (подают насос),	0,03 - 0,08 мм (0,001 - 0,003 в)	0,13 мм (0,005 в)
Наружный(Внешний) ротор внутреннего ротора 1 к нефтяному разрешение(устранение) корпуса насоса (очищающий насос)	0,06 - 0,11 мм (0,002 - 0,004 в)	0,16 мм (0,006 в)
Передайте нефтяной насос		
Тип нефтяного насоса	Трохоидальный	-----
Внутренний ротор к наружному(внешнему) ротору переворачива- апсе	0,07 - 0,12 мм (0,003 - 0,005 в)	0,17 мм (0,007 в)
Наружный(Внешний) ротор внутреннего ротора к нефтяному н разрешение(устранение) корпуса	0,03 - 0,08 мм (0,001 - 0,003 в)	0,16 мм (0,006 в)
Стартовый системный тип		
	Электрический стартер	-----
Свечи зажигания		
Модель	DPR7EA-9/X22EPR-U9	-----
Производитель	NGK/DENSO	-----
Количество	4	-----
Зазор свечи зажигания	0,8 - 0,9 мм (0,031 - 0,035 в)	-----
Головки цилиндра		
Максимальное коробление	—	0,10 мм (0,004 в)
Кулачковые валы		
Система приводов	Шестеренчатый привод	-----
Внутренний диаметр отверстия картера	25,000 - 25,021 мм (0,9843 - 0,9851 в)	-----
Отверстие покрытия кулачкового вала в диаметре - эфир	28,000 - 28,021 мм (1,1024 - 1,1032 в)	-----
Диаметр журнала Camshaft (сторона картера)	24,937 - 24,950 мм (0,9818 - 0,9823 в)	-----
Диаметр журнала Camshaft (сторона покрытия кулачкового вала)	27,967 - 27,980 мм (1,1011 - 1,1016 в)	-----
Кулачковый вал к разрешению(устранению) картера	0,050 - 0,084 мм (0,0020 - 0,0033 в)	-----
Кулачковый вал к кулачковому валу покрывает(охватывает) апсе	0,020 - 0,054 мм (0,0008 - 0,0021 в)	-----
Кулачковые измерения потребления кулачкового вала		-----



Пункт(Изделие)	Стандарт	Предел
Измерение А	36,594 – 36,649 мм(1,4407 – 1.4429 в)	36,494 мм(1.4368 в)
Измерение В	31,950 – 32,050 мм(1,2579 – 1.2618 в)	31,850 мм(1.2539 в)

Выпускной кулак кулачкового вала dimen-язычки



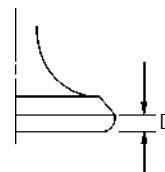
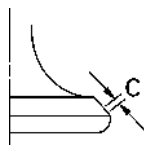
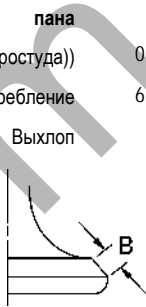
Измерение А	36,554 – 36,654 мм(1,4391 – 1.4431 в)	36,454 мм(1.4352 в)
Измерение В	31,950 – 32,050 мм(1,2579 – 1.2618 в)	31,850 мм(1.2539 в)

Коромысла, шахты Коромысла

Внутренний диаметр коромысла	15 000 – 15,018 мм(0,5906 – 0.5913 в)	15,036 мм(0.5920 в)
Наружный диаметр шахты коромысла	14,981 – 14,991 мм(0,5898 – 0.5902 в)	14,97 мм(0.5894 в), 0,009 – 0,037 мм (0,0004 – 0.0015 в)
Коромысло в шахту коромысла разрешение(устранение)		08 мм(0.003 в)

Клапаны, седла клапанов, гиды(путеводители) клапана

Разрешение(Устранение) клапана (холод(простуда))	0 – 0,04 мм (0 – 0.0016 в)	0 – 0,04 мм (0 – 0.0016 в)
Потребление	6 в)	
Выхлоп		



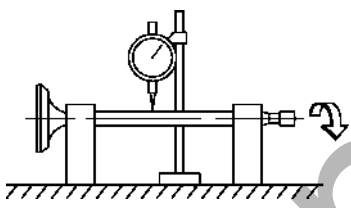
Ширина поверхности диаметра головы

Усадите широтную толщину края

Диаметр головы клапана А	33.9 – 34,1 мм (1,3346 – 1.3425 в)	
Потребление		
Выхлоп	27.9 – 28,1 мм (1,0984 – 1.1063 в)	
Ширина поверхности клапана В		
Потребление	1.3 – 2,3 мм (0,0512 – 0.0906 в)	
Выхлоп	1.2 – 2,4 мм (0,0472 – 0.0945 в)	
Ширина седла клапана С		
Потребление	0.9 – 1,1 мм (0,035 – 0.043 в)	
Выхлоп	0.9 – 1,1 мм (0,035 – 0.043 в)	2,0 мм(0.079 в) 2,0 мм(0.079 в)

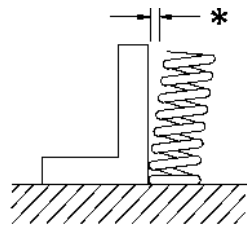
СПЕЦИФИКАЦИИ ДВИГАТЕЛЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Пункт(Изделие)	Стандарт	Предел
Толщина края клапана D		
Потребление	0.7 ~ 1,3 мм (0,028 ~ 0.051 в)	0,4 мм(0.016 в)
Выхлоп	0.7 ~ 1,3 мм (0,028 ~ 0.051 в)	0,4 мм(0.016 в)
Диаметр основы клапана		
Потребление	5,975 ~ 5,990 мм (0,2352 ~ 0.2358 в)	5,945 мм(0.2341 в)
Выхлоп	5,960 ~ 5,975 мм (0,2346 ~ 0.2352 в)	5,920 мм(0.2331 в)
Внутренний диаметр гида(путеводителя) клапана		
Потребление	6 000 ~ 6,012 мм (0,2362 ~ 0.2367 в)	6,05 мм(0.2382 в)
Выхлоп	6 000 ~ 6,012 мм (0,2362 ~ 0.2367 в)	6,05 мм(0.2382 в)
Основа к клапану клапана ведет ясный -apce		
Потребление	0,010 ~ 0,037 мм (0,0004 ~ 0.0015 в)	0,08 мм(0.0031 в)
Выхлоп	0,025 ~ 0,052 мм (0,0010 ~ 0.0020 в)	0,1 мм (0.004 в)
Выход основы клапана		0,01 мм(0.0004 в)
		
Ширина седла клапана		
Потребление	0.9 ~ 1,1 мм (0.0350.9 ~ 1,1 мм (0.043 в))	0.043
Выхлоп		
Пружины клапана		
Внутренние пружины	035	
Длина своб одного пробега		
Потребление		
Выхлоп	38.26 мм (1.51 в)	36.26 мм(1.43 в)
	38.26 мм (1.51 в)	36.26 мм(1.43 в)
Установленная длина (закрытый клапан)		
Потребление	29.0 мм (1.14 в)	
Выхлоп	29.0 мм (1.14 в)	
Сжатое усилие пружины(установленный)		
Потребление	29.0 мм (1.14 в)	
Выхлоп		
	63 ~ 73 Н (6,3 ~ 7,3 кгс, 13,9 ~ 16,1 фунтов)	63 ~ 73 Н (6,3 ~ 7,3 кгс, 13,9 ~ 16,1 фунтов)

Пункт(Изделие)	Стандарт	Предел
----------------	----------	--------

Пружинный наклон



Intake

2.5 °/2.4 mm(2.5 °/0.0
94 в)2.5 °/2.4 mm(2.5
°/0.094 в)

Выхлоп

Извилистое направление (вид сверху)

Потребление

Против часовой стрелки

Выхлоп

Против часовой стрелки

x /

Наружные пружины/Дли
на свободного пробега

Потребление

43,25 мм (1.70 в)

41,26 мм(1.62 в)

Выхлоп

43,25 мм (1.70 в)

41,26 мм(1.62 в)

Установленная длина (закрытый клапан)

Потребление

31,0 мм (1.22 в)

Выхлоп

31,0 мм (1.22 в)

Сжатое усилие пружины(установленный)

Потребление

139 -161 Н

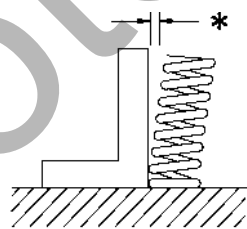
(13,9 - 16,1 кгс, 30,6 - 35,5 фунтов)

Выхлоп

139 -161 Н

(13,9 - 16,1 кгс, 30,6 - 35,5 фунтов)

Пружинный наклон



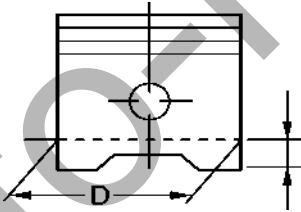
Intake

2.5 °/2.4 mm(2.5 °/0.0
94 в)2.5 °/2.4 mm(2.5
°/0.094 в)

Выхлоп

СПЕЦИФИКАЦИИ ДВИГАТЕЛЯ

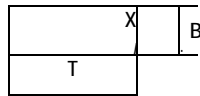
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Пункт(Изделие)	Стандарт	Предел
Извилистое направление (вид сверху)Потребление Выхлоп	По часовой стрелке По часовой стрелке	
Подъемники клапана		
Наружный диаметр подъемника клапана	22,9680 ~ 22,9744 мм(0,9043 ~ 0.9045 в)	
Внутренний диаметр случая(корпуса) подъемника клапана	22,990 ~ 23,010 мм(0,9051 ~ 0.9059 в)	
Случай(Корпус) подъемника подъемника к клапану клапана разрешение(устранение)Толкатели клапанаДлина толкателя клапана	293,45 ~ 293,95 мм(11,553 ~ 11.573 в)	
Выход толкателя клапанаЦилиндры Скука	0,3 мм (0.012 в)	
Максимальное заострение	95 000 ~ 95,010 мм(3,7402 ~ 3.7406 в)	0,05 мм(0.0016 в)
Максимальный из раунда		0,05 мм (0.0016 в)
Поршни		
Поршень к вредному пространству цилиндра	0,025 0,050 мм (0.001 0.002 в)	0,15 мм(0.006 в)
Диаметр D	94,960 ~ 94,975 мм(3,7386 ~ 3.7392 в)	
		
Высота H	5 мм (0.20 в)	
Поршневой палец имел (в поршне)Диаметр	22,004 ~ 22,015 мм(0,8663 ~ 0.8667 в)	22,045 мм(0.8679 в)
СмещениеПоршневые пальцы Наружный диаметр	1,0 мм (0.04 в)	
От поршневого пальца к поршневому пальцу имел разрешение(устранение)	21,991 ~ 22 000 мм(0,8658 ~ 0.8661 в)	21,971 мм(0.8650 в)
	0,004 ~ 0,024 мм(0,00016 ~ 0.00094 в)	0,074 мм(0.0029 в)

СПЕЦИФИКАЦИИ ДВИГАТЕЛЯ

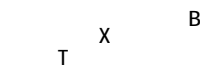
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Пункт(Изделие)	Стандарт	Предел
Поршневые кольца Главное(Высшее) кол		

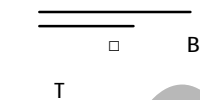


Кольцевой тип	Измерения (В x Т)	Баррель	
Разрыв конца (установлен)		1.2 x 3,8 мм (0.047 x 0.150 дюйма)	
Кольцевое разращение(устранение) стороны		0,30 - 0,45 мм (0,012 - 0,018 в)	0,65 мм(0.026 в) 0,12 мм(0.0047 в)
2-е кольцо		0,03 - 0,08 мм (0,0012 - 0,0031 в)	

Кольцевой тип	Измерения (В x Т)	Заострение	
Разрыв конца (установлен)		1.2 x 3,8 мм (0.047 x 0.150 дюйма)	
Кольцевое разращение(устранение) стороны		0,30 - 0,45 мм (0,012 - 0,018 в)	0,8 мм(0.031 в) 0,12 мм(0.0047 в)
Нефтяное(Масляное) кольцо		0,03 - 0,07 мм (0,0012 - 0,0028 в)	



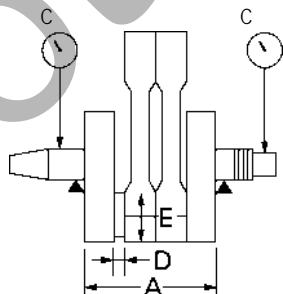
Измерения (В x Т)	Разрыв конца (установлен)	2.5 x 3,4 мм (0.098 x 0.134 дюйма)	0.2 - 0,7 мм (0,008 - 0,028 в)
-------------------	---------------------------	------------------------------------	--------------------------------



Шатуны

Отношение(Поведение) булавки к головке шатуна коленчатого вала	0,037 - 0,074 мм (0,0015 - 0,0029 в)
разрешение(устранение)	
Отношение(Поведение) цветового кода	1 = Синий, 2 = черный, 3 = Браун, 4 = Зеленый, 5 = желтый.
Длина шатуна	191,95 - 192,05 мм (7,557 - 7,561 в)

Коленчатый вал



Ширина А	Максимальный выход С	132.8 - 133,2 мм (5,228 - 5,244 в)	0,04 мм(0.0016 в)
Разрешение(Устранение) стороны головки шатуна D		0,320 - 0,474 мм (0,013 - 0,019 в)	

СПЕЦИФИКАЦИИ ДВИГАТЕЛЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Пункт(Изделие)	Стандарт	Предел
Головка шатуна радиальное разрешение(устранение) E	0,037 ~ 0,074 мм (0,0015 ~ 0.0029 в)	0,09 мм (0.0035 в)
шейка коленчатого вала к коленчатому валу - разрешение(устранение) опорного подшипника	0,030 ~ 0,062 мм (0,0012 ~ 0.0024 в)	0,1 мм (0.0040 в)
Сцепление(Муфта)		
Сцепной тип	Влажный, многократный(разнообразный) диск	-----
Сцепной метод выпуска	Стойка и шестерня (тип тяги)	-----
Сцепная эксплуатация метода выпуска	Кабельная эксплуатация	-----
Эксплуатация	Левая эксплуатация	-----
Тросик сцепления бесплатная игра(пъеса) (в конце из рычага муфты)	10 ~ 15 мм (0,39 ~ 0.59 в)	-----
Пластины трения		
Толщина	2.9 ~ 3,1 мм (0,114 ~ 0.122 в)	2,8 мм (0.110 в)
Количество пластины	9	-----
Диски муфты		
Толщина	2.2 ~ 2,4 мм (0,087 ~ 0.094 в)	-----
Количество пластины	8	-----
Максимальное коробление	-----	0,2 мм (0.008 в)
Пружины сцепления		
Длина свободного пробега	7 мм (0.276 в)	-----
Пружинное количество	1	-----
Продолжительность минуты		6,5 мм (0.256 в)
Передача		
Тип передачи	Постоянная сетка, с 5 скоростями	-----
Основная система сокращения	Прямозубая цилиндрическая передача	-----
Основное отношение сокращения	72/47 (1.532)	-----
Вторичная система сокращения	Ременной привод	-----
Вторичное отношение сокращения	35/32 x 70/33 (2.320)	-----
Эксплуатация	Эксплуатация левой ноги	-----
Передачные отношения		
1-й механизм(передача)	39/16 (2.437)	-----
2-й механизм(передача)	30/19 (1.578)	-----
3-й механизм(передача)	29/25 (1.160)	-----
4-й механизм(передача)	29/32 (0.906)	-----
5-й механизм(передача)	21/28 (0.750)	-----
Максимальный основной выход оси	-----	0,08 мм (0.003 в)
Выход оси Макс.-Драйв	-----	0,08 мм (0.003 в)

СПЕЦИФИКАЦИИ ДВИГАТЕЛЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Пункт(Изделие)	Стандарт	Предел
Перемена механизма		
Тип механизма изменения Максимальная вилка изменения ведет барный изгиб	Бар(Брусок) гида(путеводителя) -----	----- 0,025 мм(0.001 в)
Толщина вилки изменения	6,26 ~ 6,39 мм (0,246 ~ 0.252 в)	-----
Тип воздушного фильтра	Сухой элемент	-----
Топливный насос		
Тип насоса	Электрический	-----
Модель (производитель)	4WM (МИЦУБИСИ)	-----
Выходное давление	15 ~ 20 кПа (0,15 ~0.20 кгс/см ² , 2,1 ~ 2,8 фунта на квадратный дюйм)	-----
Карбюратор		
Модель (производитель) x количество	BSR40 (MIKUNI) x 1	-----
Дросселируйте бескабельную игру(пьесу) (вфланец власт и(захвата) дросселя)	3 ~ 5 мм (0,12 ~ 0.20 в)	-----
Отметка ID	4WM1 00 4WM2 10 (для Калифорнии)	----- -----
Основной самолет	165.	-----
Основной воздушный самолет	60.	-----
Реактивная игла	6HDC26	-----
Самолет иглы	X-2	-----
Самолет воздуха для управления	100.	-----
Экспериментальный выход	1.0 (XV16A), 1.1 (XV16AT)	-----
Экспериментальный самолет	35.	-----
Обход 1	0.9	-----
Обход 2	1.0	-----
Обход 3	0.9	-----
Экспериментальный винт складывается	2-1/2	-----
Размер седла клапана	2.0	-----
Самолет начинающего(стартера) 1	57.5.	-----
Самолет начинающего(стартера) 2	1.0	-----
Размер клапана-бабочки	110.	-----
Уровень топлива (ниже хана плавления -сопряженная пове рхность частоты ошибок по битам)	2.0 ~ 3,0 мм (0,079 ~ 0.12 в)	-----


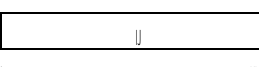


СПЕЦИФИКАЦИИ ШАССИ

Пункт(Изделие)	Стандарт	Предел
Рама		
Тип рамы	Двойная подставка	-----
Угол литейщика	32 °	-----
След	142 мм (5.59 в)	-----
Переднее колесо		
Тип колесаОправа	Сплицевое колесо	-----
Размер	16 x МТ3.00	-----
Материал	Сталь	-----
Перемещение колесаВыход колеса	140 мм (5.51 в)	-----
Максимальный радиальный выход колеса	—	1 мм(0.04 в)
Максимальный боковой выход колеса	—	0,5 мм(0.02 в)
Заднее колесо		
Тип колесаОправа	Сплицевое колесо	-----
Размер	16 x МТ3.50	-----
Материал	Сталь	-----
Перемещение колесаВыход колеса	110 мм (4.33 в)	-----
Максимальный радиальный выход колеса	—	1 мм(0.04 в)
Максимальный боковой выход колеса	—	0,5 мм(0.02 в)
Передняя шина		
Тип шины	С трубкой	-----
Размер	130/90 - 16 67-х	-----
Модель (производитель)	D404FL (DUNLOP) /G703F (BRIDGESTONE)	-----
Давление воздуха в шине (холод(простуда))		
0 - 90 кг (0 - 198 фунтов)	250 кПа (2,5 кг/см ² , 36 фунтов на квадратный дюйм)	-----
90 кг (198 фунтов) - Максимальная нагрузка*	250 кПа (2,5 кг/см ² , 36 фунтов на квадратный дюйм)	-----
Быстродействующая поездка	250 кПа (2,5 кг/см ² , 36 фунтов на квадратный дюйм)	-----
Минуты утомляют глубину шага	* Загрузка является общим весом груза, наездник(водитель), пассажир и аксессуары(сопутствующие то	
	-----	1,6 мм(0.06 в)

СПЕЦИФИКАЦИИ ШАССИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Пункт(Изделие)	Стандарт	Предел
Задняя шина		
Тип шины	С трубой	-----
Размер	71-Й 150/80 B16	-----
Модель (производитель)	D404 (DUNLOP) / G702 (BRIDGESTONE)	-----
Давление воздуха в шине (холод(про 0 - 90 кг (0 - 198 фунтов)	250 кПа (2,5 кг/см ² , 36 фунтов на квадратный дюйм)	-----
90 кг (198 фунтов) - Максимальная нагрузка*	280 кПа (2,8 кг/см ² , 40 фунтов на квадратный дюйм)	-----
Быстродействующая поездка	280 кПа (2,8 кг/см ² , 40 фунтов на квадратный дюйм)	-----
Минутаутомите глубину шага	* Загрузка является общим весом груза, наездник(водитель), пассажир и аксессуары(сопутствующие то	1,6 мм (0.06 в)
Передние тормоза		
Тормозной тип	Двойной дисковый тормоз	-----
Эксплуатация	Правая эксплуатация	-----
Тормозной рычаг бесплатная игра(пьеса) (конец рычага)	2 - 5 мм (0,08 - 0.20 в)	-----
Рекомендуемая жидкость	ТОЧКА 4	-----
Тормозные диски		
Диаметр x толщина	298 x 5 мм (11.7 x 0.20 дюйма)	-----
Минимальная толщина	-----	4,5 мм (0.18 в)
Максимальное отклонение	-----	0,1 мм (0.004 в)
Тормозная колодка подкладочная толщина	6,0 мм (0.24 в)	0,5 мм (0.02 в)
		
Внутренний диаметр главного цилиндра	15,8 мм (0.62 в)	-----
Цилиндрический внутренний диаметр кронциркуля	30,1 мм (1.19 в) и 33,3 мм (1.31 в)	-----
Задний тормоз		
Тормозной тип	Единственный дисковый тормоз	-----
Эксплуатация	Эксплуатация правой ноги	-----
Позиция педали тормоза (от вершины из педали тормоза к нижней части совет скамеечки для ног наездников(вод	100 мм (3.9 в)	-----
Рекомендуемая жидкость	ТОЧКА 4	-----
Тормозные диски		
Диаметр x толщина	320 x 7 мм (12.6 x 0.28 дюйма)	-----
Минимальная толщина	-----	6,5 мм (0.26 в)
Максимальное отклонение	-----	0,1 мм (0.004 в)
Тормозная колодка подкладочная толщина	7,5 мм (0.30 в)	0,5 мм (0.02 в)
		

СПЕЦИФИКАЦИИ ШАССИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Пункт(Изделие)	Стандарт	Предел
Внутренний диаметр главного цилиндра	12,7 мм (0.5 в)	-----
Цилиндрический внутренний диаметр кронциркуля	33,9 мм (1.33 в) и 30,2 мм (1.19 в)	-----
Регулирование		
Регулирование типа отношения(поведения)	Конические роликовые подшипники	-----
Передняя подвеска		
Тип приостановки	Телескопическая вилка	-----
Передний вилочный тип	Спиральная пружина / нефтяной(масляный) увлажнитель	-----
Переднее вилочное перемещениеПружина	140 мм (5.51 в)	-----
Длина свободного пробега	571 мм (22.5 в)	566 мм(22.3 в)
Пружинный уровень(ставка) (K1)	6.8 Н/мм (0,7 кгс/мм, 39,2 фунтов/в)	-----
Пружинный удар (K1)	0 - 140 мм (0 - 5.51 в)	-----
Дополнительная доступная пружинаВилочная нефть(масло)	Нет	-----
Рекомендуемая нефть(масло)	Нефть(Масло) вилки yamaha 5WT	-----
Количество (каждый передний вилочный участок)	554 см ³ (19.5 Импа Оза, 18.7 американского Оза)	-----
Уровень (от вершины внутреннеготруба, с камерой полностьюсжатый, и безвилочная пружина)	110 мм (4.33 в)	-----
Внешний диаметр камеры	43 мм (1.69 в)	-----
Задняя подвеска		
Тип приостановки	Swingarm (связывают приостановку),	-----
Задняя сборка амортизаторанепечатать	Спиральная пружина/gas-oil увлажнитель	-----
Задняя сборка амортизатораперемещение	50 мм (1.97 в)	-----
Пружина		
Длина свободного пробега	187 мм (7.36 в)	182 мм(7.17 в)
Установленная длина	172 мм (6.77 в): XV16A169 мм (6.65 в): XV16AT	-----
Пружинный уровень(ставка) (K1)	127 Н/мм (13 кгс/мм, 728 фунтов/в)	-----
Пружинный удар (K1)	0 - 50 мм (0 - 1.97 в)	-----
Дополнительная доступная пружина	Нет	-----
Стандартная пружина предварительно загружает газ/воздухдавление	1 000 кПа (10 кгс/см ² , 142 фунта на квадратный дюйм)	-----
Swingarm		
Бесплатная игра(пьеса) (в конце swin-garm)		
Радиальный	-----	1 мм(0.04 в)
Осевой	-----	1 мм(0.04 в)

СПЕЦИФИКАЦИИ ШАССИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Пункт(Изделие)	Стандарт	Предел
Приводной ремень		
Модель (производитель)	UBD-0568	-----
Слабый приводной ремень (на sidestand)	7.5 - 13 мм (0,30 - 0.51 в)	-----
Слабый приводной ремень(на подходящем стенде)	14 - 21 мм (0,55 - 0.83 в)	-----

ИФИКАЦИИ

Пункт(Изделие)	Стандарт	Предел
Линейное напряжение(Напряжение сети)	12 В	----
Система зажигания		
Тип системы зажигания	Транзисторно-катушечное зажигание (ТСИ)	----
Синхронизация воспламенения	BTDC на 10 ° на уровне 1 000 об/мин	----
Усовершенствованная синхронизация	BTDC на 40 ° на уровне 4 000 об/мин	----
Тип фазокомпенсатора	Дросселируйте позиционный датчик и электрический	----
Сопротивление/цвет катушки(обмотки) погрузки(пикапа)	248 ~ 372 Q / Gy-B	----
Единица транзисторно-катушечного зажигания	J4T098 (MITSUBISHI)	----
модель (производитель)		----
Катушки зажигания		
Модель (производитель)	J0383 (DENSO)	----
Минимальный разрыв искры зажигания	6 мм (0.24 в)	----
Основное обмоточное сопротивление	1,53 ~ 2.07 Q	----
Вторичное обмоточное сопротивление	12 ~ 18 kQ	----
Заглавные буквы(Крышки) свечи зажигания		
Материал	Смола	----
Сопротивление	10 kQ	----
Дросселируйте стандарт позиционного датчикасопроти	4.0 ~ 6.0 kQ	----
вление		
Тарификационная система		
Системный тип	Магнето AC	----
Модель (производитель)	F4T363 (MITSUBISHI)	----
Номинальная мощность	14 В / 21 А на уровне 5 000 об/мин	----
Сопротивление катушки(обмотки) статора	0,45 ~ 0,55 Q в 20°C (68°F)	----
Стабилизатор напряжения		
Тип регулятора	Полупроводник, короткое замыкание	----
Модель	SH650D-11	----
Стабилизированное напряжение без нагрузок	14.1 ~ 14,9 В	----
Выпрямитель		
Модель	SH650D-11	----
Способность(Мощность) выпрямителя	18 А	----
Выдерживаемое напряжение	200 В	----
Батарея		
Тип батареи	YTX20L-БАКАЛАВР-НАУК	----
Напряжение батареи / способность(мощность)	12V/18AH	----
Тип фары	Галогенная лампа	
Количество типа х индикаторной лампы	Лампочка(Луковица) х 3 и светодиод х 2	
Лампочки(Луковицы) (напряжение/мощность х количест		
Фара	12 В 60 Вт / 55 Вт х 1	----
Хвост/стоп-сигнал	12 В 8 Вт / 27 Вт х 1	----
Передний сигнал поворота / свет позиции	12 В 27 Вт / 8 Вт х 2	----
Задний свет сигнала поворота	12 В 27 Вт х 2	----
Свет метра	14 В 1,7 Вт х 3	----

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Пункт(Изделие)	Стандарт	Предел
Нейтральная индикаторная лампа	12 В 1,7 Вт x 1	
Индикаторная лампа сигнала поворота	12 В 1,7 Вт x 1	
Индикаторная лампа дальнего света	12 В 1,7 Вт x 1	
Свет индикатора уровня топлива	Светодиод	
Индикаторная лампа неисправности двигателя	Светодиод	
Электрическая стартовая система		
Системный тип	Постоянная сетка	-----
Двигатель начинающего(стартера)		
Модель (производитель)	CM 13 (MITSUBA)	-----
Выходная мощность	0,8 кВт	-----
Щетки		
Полная длина	10 мм (0.40 в)	5 мм (0.20 в)
Усилие пружины	7,65 ~ 10,01 Н (765 ~ 1 001 гр, 27,0 ~ 35,3 унций)	25 ~ 35 мес
Сопротивление коммутатора		
Диаметр коммутатора	28 мм (1.10 в)	27 мм (1.06 в)
Слюда подрезана	0,7 мм (0.03 в)	
Реле начинающего(стартера)		
Модель (производитель)	MS5F-411 (JIDECO)	-----
Сила тока	100 А	-----
Обмоточное сопротивление	4,18 ~ 4.62 О	-----
Рог		
Роговой тип	Вихрь	-----
Модель (производитель) x количество	УР-12 (НИККО) x 2	-----
Максимальная сила тока	2 А	-----
Реле сигнала поворота		
Тип реле	Полупроводник	-----
Модель (производитель)	FB257H (DENSO)	-----
Самоотмена встроенного устройства	Да	-----
Сигнал поворота мигающая частота	75 ~ 95 циклов/минут.	-----
Мощность	27 Вт x 2 + 3,4 Вт, 21 (23) Вт x 2 + 3,4 Вт	-----
Топливный отправитель		
Модель (производитель)	4WM (ЯПОНИЯ SEIKI)	-----
Сопротивление	13 ~ 140 О в 20 °С (68 °F)	-----
Реле Sidestand		
Модель (производитель)	G8R-30Y-B (OMRON)	-----
Обмоточное сопротивление	202 ~ 248 О	-----
Диод	Да	-----
Сила тока максимума топливного насоса	1 А	-----
Модель реле топливного насоса (manufacturer)	G8R-30Y-B (OMRON)	-----
Модель термовыключателя (manufacturer)	4TR (ЯПОНИЯ TEXISAS УСТАНОВЛИВАЮТ - MENTS)	-----

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

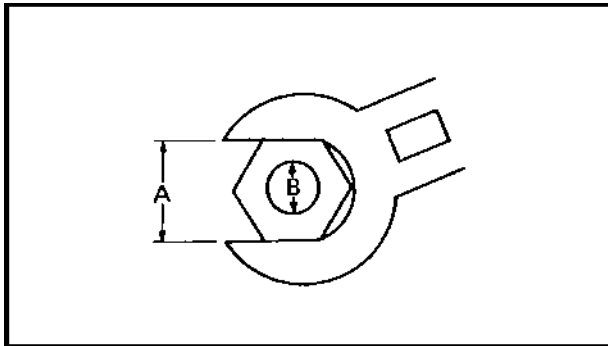
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Пункт(Изделие)	Стандарт	Предел
Предохранители (сила тока x количество)		
Основной предохранитель	30 x 1	
Предохранитель фары	15 x 1	---
Сигнальный системный предохранитель	10 x 1	-----
Предохранитель воспламенения	15 x 1	-----
Предохранитель нагревателя карбюратора	10 x 1	-----
Резервный предохранитель (одометр)	5 x 1	
Зарезервируйте предохранитель	30 А, 15 А, 10 А, 5 А x 1	-----

2

СЖАТИЕ КРУТЯЩИХ МОМЕНТОВ**ОБЩИЕ КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ СЖАТИЯ**

Эта диаграмма определяет напрягающиеся крутящие моменты для стандартных застежек со стандартной ISO шаг резьбы. Сжатие крутящего момента спецификаций для специальных компонентов или сборок обеспечены для каждой главы этого человека (мужчины) - UAL. Для предотвращения обрбления сожмите мультифас - сборки подростка в образце крестика и прогрессивные стадии (сцены) до указанного трудного - крутящий момент epi ng достигнут. Если иначе указанные, напрягающиеся спецификации крутящего момента потребуйте чистой, сухой резьбы. Компоненты должны быть при комнатной температуре.



A: Ширина через четверти (плоскости) B: Диаметр резьбы

A (гайка)	B (болт)	Общие сжатие крутящие моменты		
		Nm	m ⁴ kg	ftdb
10 мм	6 мм	6	0.6	4.3
12 мм	8 мм	15	1.5	11
14 мм	10 мм	30	3.0	22
17 мм	12 мм	55	5.5	40
19 мм	14 мм	85	8.5	61
22 мм	16 мм	130	13.0	94

КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ СЖАТИЯ ДВИГАТЕЛЯ

Пункт(Изделие)	Застежка	Размер резьбы	Qty	Сжатие крутящего момента			Комментарии
				Nm	m·kgf	ft·lb	
Свеча зажигания	-	M12	4	18	1.8	13	
Головка цилиндра	Гайка	M12	8	50	5.0	36	
Головка цилиндра	Гайка	M10	4	39	3.9	28	
Головка цилиндра (выхлопная труба)	Шпилька	M8	4	15	1.5	11	
Кулачковый вал, который ведут(везут) механизмом(педалями)	Гайка	M14	1	52	5.2	37	
Механизм(Передача) Кэмшэфт-Драйв	Болт	M10	1	30	3.0	22	
Шатун	Болт	M8	4	38.5	3.85	28	
Регулировочный винт коромысла	Гайка	M7	4	20	2.0	14	
Передний цилиндрический конец кулачкового валапокрытые	Болт	M5	2	10	1.0	7.2	⊗
Болт дренажа моторного масла (картер)	-	M14	1	43	4.3	31	
Болт дренажа моторного масла (нефтяная цистерна)	-	M14	1	43	4.3	31	
Картридж масляного фильтра	-	M20	1	17	1.7	12	
Болт масляного фильтра	-	M20	1	70	7.0	50	
Кронштейн масляного фильтра	Болт	M6	4	10	1.0	7.2	⊗
Труба поставки нефти (генераторпокрытие к картеру)	Гайка	M20	1	40	4.0	29	
Объединенный болт	-	M16	1	40	4.0	29	
Труба поставки нефти (головка цилиндра -к картеру)	Союз болт	M10	2	21	2.1	15	
Труба поставки нефти (головка цилиндра -к картеру)	Союз болт	M8	1	18	1.8	13	
Соединение карбюратора	Болт	M6	4	12	1.2	8.7	
Зажим соединения карбюратора	Винт	M4	1	3	0.3	2.2	
Случай(Корпус) воздушного фильтра	Болт	M6	3	7	0.7	5.1	
Зажим случая(корпуса) воздушного фильтра	Винт	M4	1	3	0.3	2.2	
Выхлопная труба	Гайка	M6	4	20	2.0	14	
Глушитель	Болт	M10	2	25	2.5	18	
Зажим глушителя	Болт	M10	2	30	3.0	22	
Картер (головка цилиндра)	Шпилька	M12	8	-	-	-	0 *1
Картер (головка цилиндра)	Шпилька	M10	4	-	-	-	0 *1
Картер (передают коробку передач),	Шпилька	M8	1	13	1.3	9.4	0 *2
Катушка(Обмотка) погрузки(пикапа)	Винт	M6	2	7	0.7	5.1	⊗
Катушка(Обмотка) погрузки(пикапа) приводит держателем	Винт	M6	7	7	0.7	5.1	⊗
Сборка катушки(обмотки) статора	Винт	M6	3	7	0.7	5.1	⊗
Сборка катушки(обмотки) статора приводит держателя	Болт	M6	1	7	0.7	5.1	
Сцепление(Муфта) начинающего(стартера)	Болт	M8	6	24	2.4	17	⊗

СЖАТИЕ КРУТЯЩИХ МОМЕНТОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Пункт(Изделие)	Застежка	Размер резьбы	Qty	Сжатие крутящего момента			Комментарии
				Nm	m-kgf	ftlb	
Ротор генератора	Болт	M12	1	160	16.0	115	
Шахта генератора	Болт	M8	1	28	2.8	20	
Ротор катушки(обмотки) погрузки(пикапа)	Болт	M12	1	115	11.5	85	з
Пластина экрана	Болт	M6	4	10	1.0	7.2	
Сцепной босс	Гайка	M20	1	70	7.0	50	Используйте замок шайба.
Пластина пружины сцепления	Болт	M6	6	8	0.8	5.8	
Потяните рычаг	Болт	M6	1	10	1.0	7.2	
Передайте болт дренажа трансмиссионного масла	-	M8	1	18	1.8	13	
Механизм(Передача) Миддл-Драйв	Гайка	M22	1	85	8.5	61	Используйте замок шайба.
Передайте коробку передач	Болт	M8	4	30	3.0	22	
Передайте коробку передач	Гайка	M8	1	30	3.0	22	
Передайте болт проверки трансмиссионного масла	-	M6	1	8	0.8	5.8	
Передайте покрытие насоса трансмиссионного масла	Винт	M6	2	7	0.7	5.1	- а
Передайте насос трансмиссионного масла	Болт	M6	5	10	1.0	7.2	
Случай(Корпус) приводного шкива	Болт	M8	7	30	3.0	22	
Приводной шкив	Гайка	M22	1	85	8.5	61	Используйте замок шайба.
Кронштейн покрытия приводного шкива	Болт	M8	2	30	3.0	22	
Рука изменения	Болт	M6	1	10	1.0	7.2	
Стопорная гайка стержня изменения	-	M8	2	12	1.2	8.7	
Стопор пружины шахты изменения	Болт	M8	1	22	2.2	16	з
Рычаг стопора	Болт	M6	1	10	1.0	7.2	- СЗ
Нейтральный переключатель(коммутатор)	Винт	M6	2	7	0.7	5.1	

ПРИМЕЧАНИЕ:

*1: При установке шпилек картера (головка цилиндра) удостоверьтесь что их установленная длина составляет 140,5 - 142,5 мм (5,53 - 5,61 в).

*2: При установке шпилек картера (передают коробку передач), удостоверьтесь что их установленная длина составляет 68,3 - 70,3 мм (2,69 - 2,77 в).

КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ СЖАТИЯ ШАССИ

Пункт(Изделие)	Размер резьбы	Сжатие крутящего момента			Комментарии
		Nm	m-kgf	ft lb	
Верхний кронштейн и камера	M6	10	1.0	7.2	
Верхний кронштейн и рулевой вал	M22	130	13.0	94	
Держатель руля (ниже) и руль(верхний) держатель	M8	23	2.3	17	
Кольцевая гайка (рулевой вал)	M25	3	0.3	2.2	Посмотрите ПРИМЕЧАНИЕ
Соединение тормозного шланга и более низкий кронштейн	M6	7	0.7	5.1	
Кепка главного цилиндра переднего тормоза	M4	2	0.2	1.4	
Держатель руля (ниже)	M12	40	4.0	29	
Главный цилиндр переднего тормоза	M6	10	1.0	7.2	
Болт союза (тормозной шланг)	M10	30	3.0	22	
Установка двигателя:					
Монтажный болт (головка цилиндра и двигатель остаются),	M10	48	4.8	35	
Монтажный болт(картер и двигатель остаются), Монтажный болт (картер и рама)	M12	88	8.8	64	
Монтажный болт(картер и двигатель остаются), Монтажный болт (картер и рама)	M12	88	8.8	64	
Двигатель остается и структурирует	M10	48	4.8	35	
Передайте коробку передач, остаются и структурируют	M8	30	3.0	22	
Глушитель остается и структурирует	M8	26	2.6	19	
Глушитель остается и глушитель	M10	30	3.0	22	
Катушка зажигания	M6	7	0.7	5.1	
Шахта центра Swingarm	M18	125	12.5	90	
Рука реле и swingarm	M12	59	5.9	43	
Рука реле и шатун	M12	59	5.9	43	
Рука реле и задний амортизатор	M10	40	4.0	29	
Задний амортизатор, шатуны рама	M12	59	5.9	43	
(Верхний) случай(корпус) приводного ремня и swingarm	M6	10	1.0	7.2	
Случай(Корпус) приводного ремня (ниже) и swingarm	M6	7	0.7	5.1	
Защита грязи и swingarm	M6	7	0.7	5.1	
Топливный краник и топливный бак	M6	7	0.7	5.1	
Топливный отправитель и топливный бак	M6	7	0.7	5.1	
Топливный бак (задняя часть(тыл)) и рама	M6	7	0.7	5.1	
Покрытие метра и топливный бак	M6	7	0.7	5.1	
Боковая крышка и рама	M6	7	0.7	5.1	
Реле начинающего(стартера) и лидерство(свинец) положительной полярности	M6	7	0.7	5.1	
Реле начинающего(стартера) и стартер проезжают лидерство(свинец)	M6	7	0.7	5.1	
Форма стороны заднего крыла и заднее крыло остаются	M8	30	3.0	22	
Болт Sidestand и гайка	M10	48	4.8	35	
Кронштейн скамеечки для ног и рама	M10	48	4.8	35	
Задняя скамеечка для ног и рама	M8	23	2.3	17	

СЖАТИЕ КРУТЯЩИХ МОМЕНТОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Пункт(Изделие)	Размер резьбы	Сжатие крутящего момента			Комментарии
		Nm	m·kgf	ft·lb	
Задний главный цилиндр и задний тормозкронштейн	M8	23	2.3	17	HCJ
Бак(Танк) водохранилища(хранилища) заднего тормоза	M6	4	0.4	2.9	
Болт союза (шланг заднего тормоза)	M10	30	3.0	22	
Кронштейн скамеечки для ног и кронштейн заднего тормоза	M8	16	1.6	11	
Кронштейн скамеечки для ног и кронштейн стержня изменения	M8	16	1.6	11	
Ось переднего колеса	M18	78	7.8	56	
Стяжной болт оси переднего колеса	M8	19	1.9	13	
Задняя гайка оси колеса	M18	150	15.0	110	
Скоба переднего тормоза	M10	40	4.0	29	
Скоба заднего тормоза	M10	40	4.0	29	
Тормозной диск и колесо	M8	23	2.3	17	
Полый винт кронциркуля	M8	6	0.6	4.3	
Ведомый шкив и заднее колесо сцепляют(сжимают) центр	M12	95	9.5	68	
Кронштейн скобы заднего тормоза и swin-garm	M10	48	4.8	35	

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Во-первых, сожмите кольцевую гайку приблизительно к 52 нм (5,2 м · kg, 37 футов · lb) с крутящим моментом ключ, затем ослабьте кольцевую гайку полностью.
2. Повторно сожмите кольцевую гайку к спецификации.

ПУНКТЫ(ТОЧКИ) СМАЗКИ И ТИПЫ СМАЗКИ

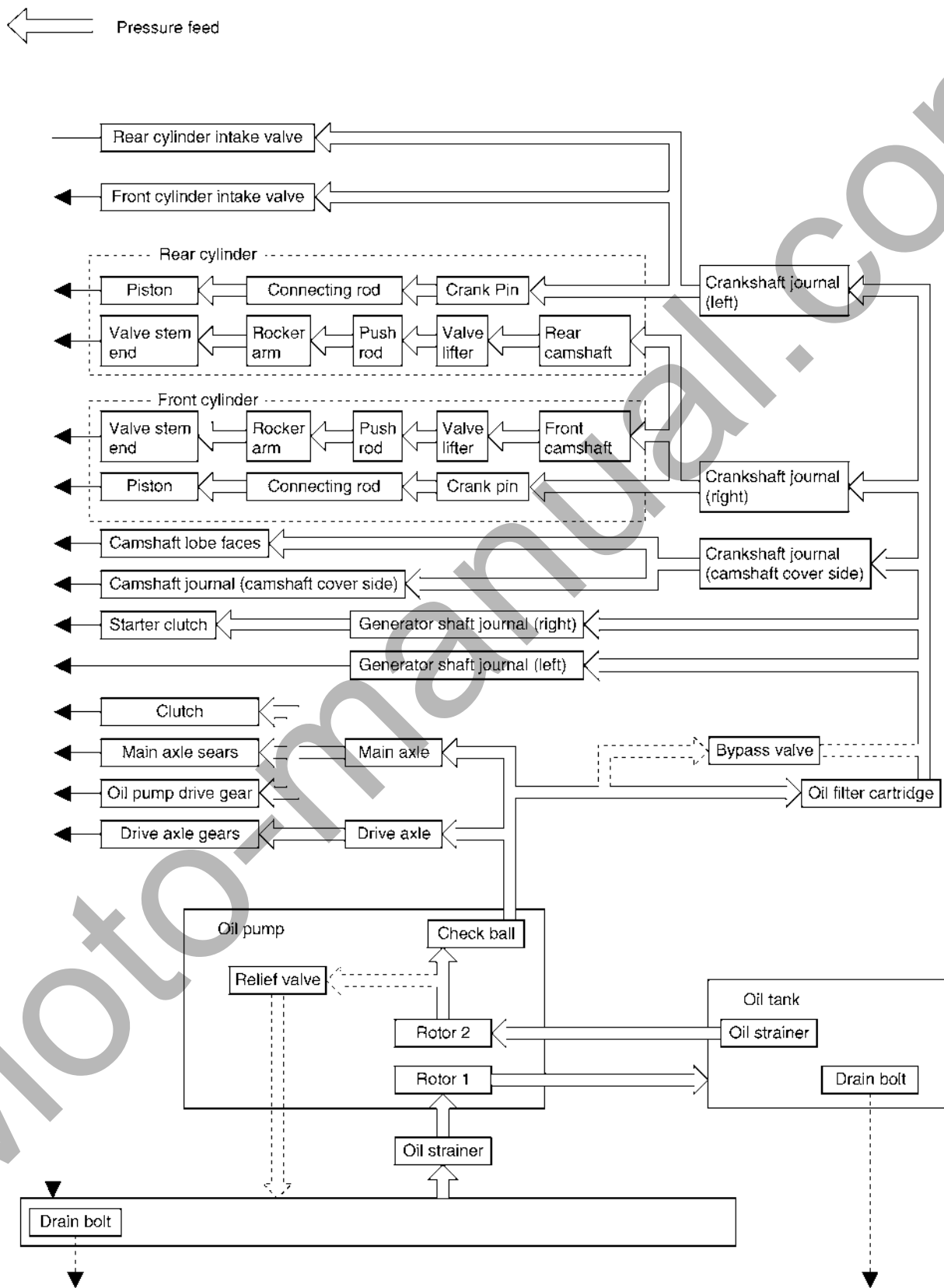
ПУНКТЫ(ТОЧКИ) СМАЗКИ ДВИГАТЕЛЯ И ТИПЫ СМАЗКИ

Пункт(Точка) смазки	Смазка
Выступы масляного уплотнения	^CLS^^
Кольцевые уплотнители	
Подшипники	— 0
Штатунные болты и гайки	
Малая головка шатуна и головка шатуна	
Булавки коленчатого вала	- 0
Шейки коленчатого вала	- 0
Поршневые поверхности	^d
Поршневые пальцы	^d
Выступы кулачка кулачкового вала и журналы кулачкового вала	— d
Толкатели клапана	- d
Толкатель клапана заканчивает шары(мячи)	- d
Основы клапана (потребление и выхлоп)	- d
Концы основы клапана (потребление и выхлоп)	^d
Подъемники клапана	^d
Роторы нефтяного насоса (внутренний и внешний) и корпус нефтяного насоса	- d
Нефтяное(Масляное) сито	- d
Сцепление(Муфта) начинающего(стартера) лишает работы внутреннюю поверхность механизма(передачи)	- d
Сцепление(Муфта) начинающего(стартера) лишает работы передаточный вал	- d
Ролик сцепления(муфты) начинающего(стартера) и наружная поверхность механизма сцепления начинающего(стартера)	^d
Сцепная тяга	
Отношение(Поведение) нажимной пластины	^d
Передаточные механизмы (колесо и шестерня)	- d
Барабан изменения	^d
Вилки изменения и вилка изменения ведут бары(бруски)	^d
Шахта изменения	^LS^I
Педаль управления	
Соединение переводного рычага	^^LS^^
Сопряженная поверхность картера	Изолятор (Quick Gasket®)
Катушка(Обмотка) статора приводит изоляционную шайбу	Изолятор (Быстрая Прокладка®)
Катушка(Обмотка) погрузки(пикапа) приводит изоляционную шайбу	Изолятор (Быстрая Прокладка®)

ПУНКТЫ(ТОЧКИ) СМАЗКИ ШАССИ И ТИПЫ СМАЗКИ

Пункт(Точка) смазки	Смазка
Регулирование подшипников и колец подшипника (верхний и ниже)	^LS^
Регулирование покрытия отношения(поведения)	
Регулирование главной трубы понижает масляное уплотнение	
(Правое и левое) масляное уплотнение переднего колеса	^LS^
Заднее масляное уплотнение колеса	
Сопряженная поверхность центра привода на задние колеса	
Шахта педали заднего тормоза	
Педаль управления	
Передний центр скамеечки для ног	
Поверхность скольжения Sidestand	
Гид(Путеводитель) метро (дросселируют власть(захват)), внутренняя поверхность	- ^LS^
Цапфа тормозного рычага, контактная поверхность	^LS^
Цапфа рычага муфты, контактная поверхность	^LS^
Шахта центра Swingarm	
Шарнирная опора Swingarm	
Масляное уплотнение центра Swingarm	
Рука реле, имеющая (внутренний)	^MB^
Задний амортизатор, имеющий (внутренний)	
(Внутренний) подшипник шатуна	

СХЕМА СМАЗКИ МОТОРНОГО МАСЛА



БЛОК-СХЕМЫ МОТОРНОГО МАСЛА

© Oil tank

Сито Нефти(Масла) ©

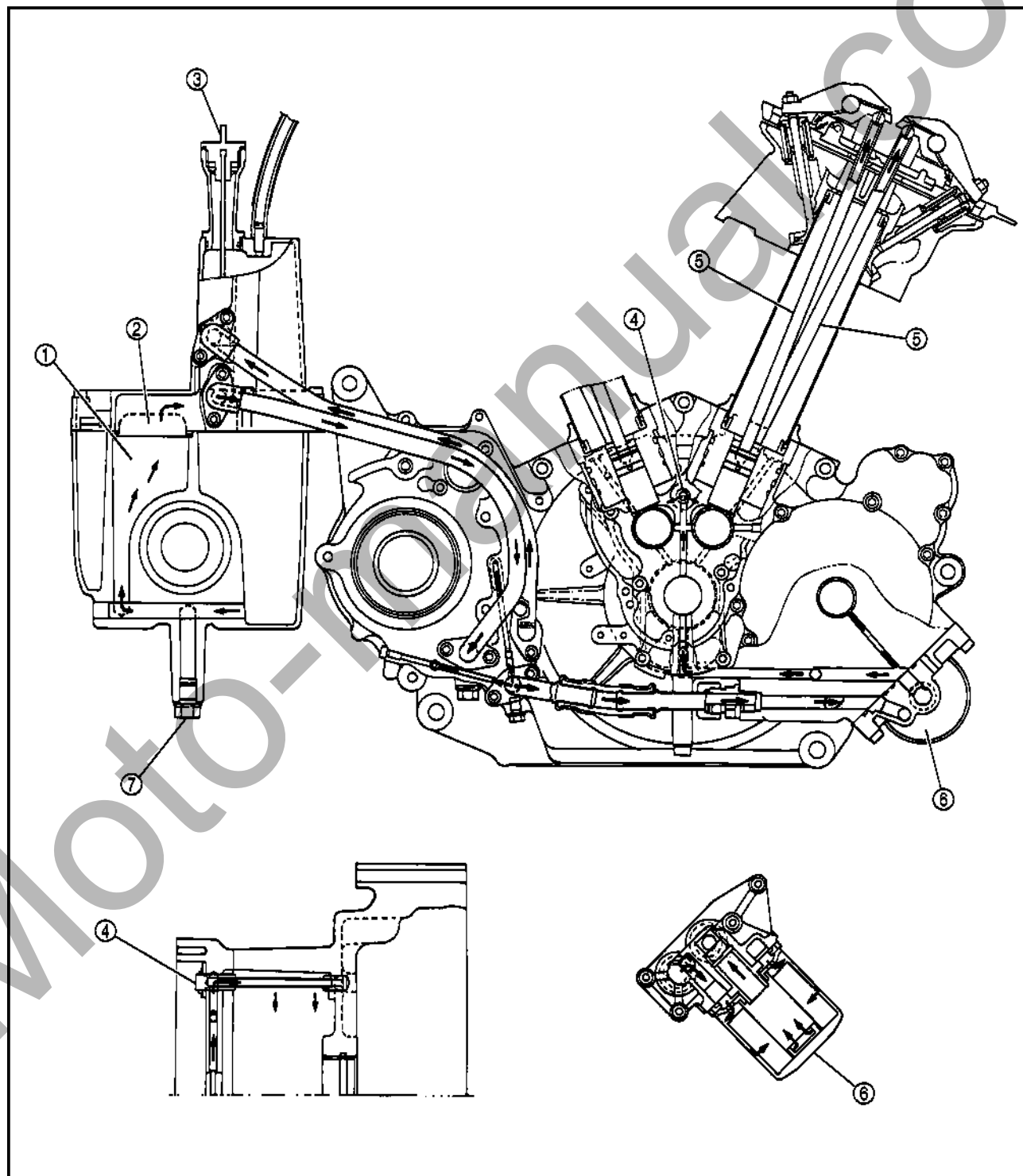
© Dipstick

Труба Поставки нефти ©

© Push rod

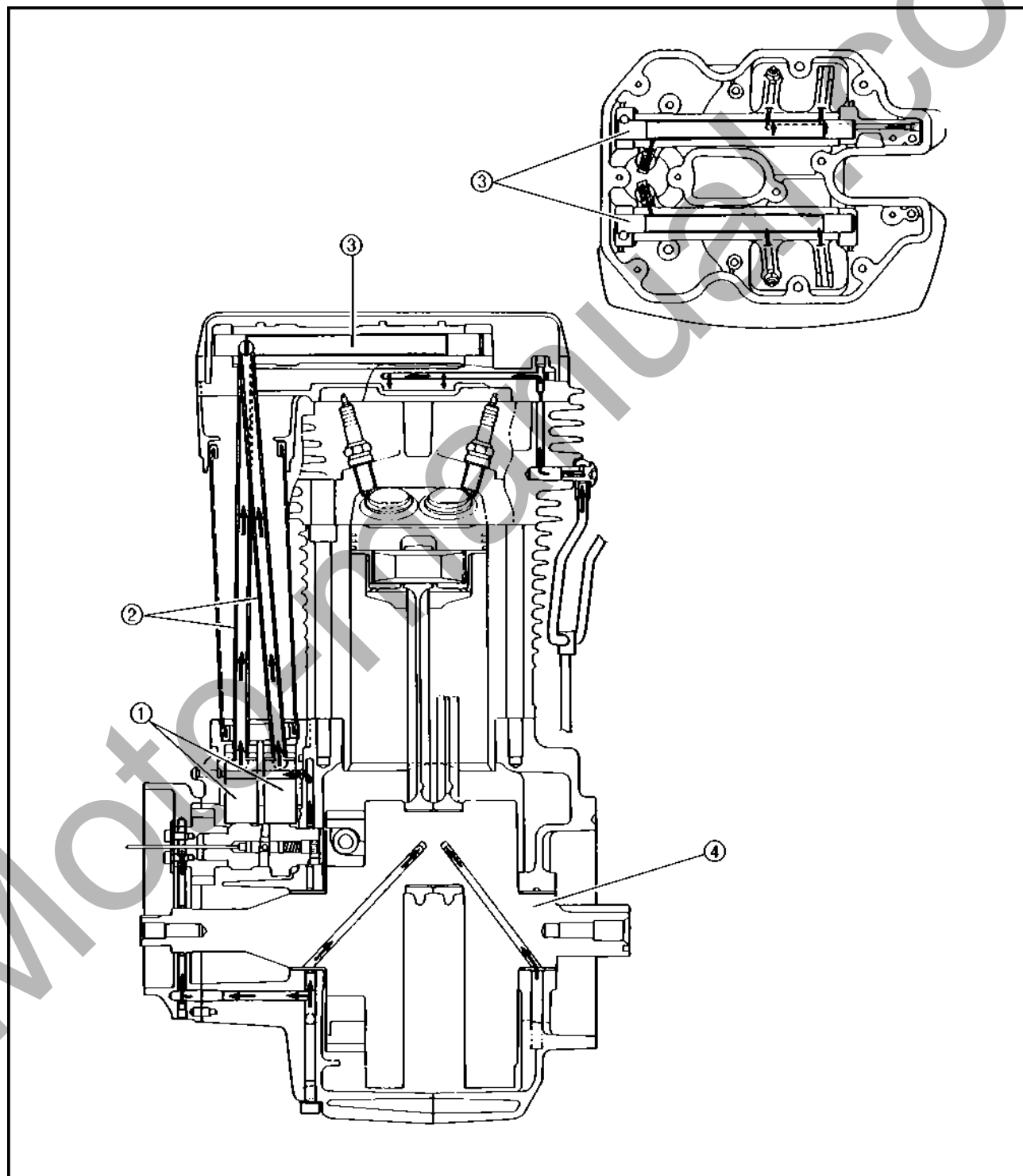
Картридж Масляного фильтра ©

7 болтов дренажа Моторного масла (нефтяная цистерна)

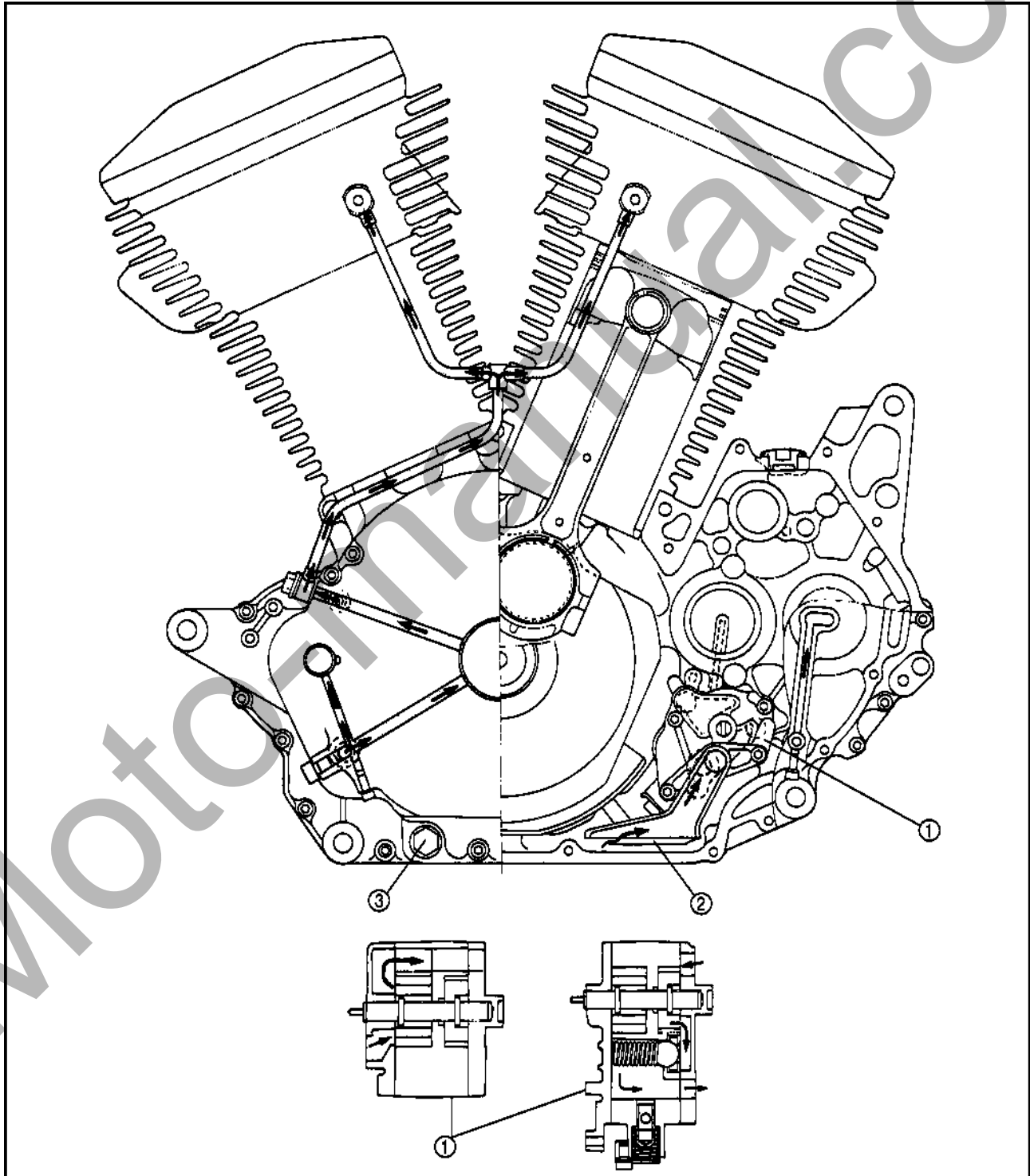


- 1 Подъемник клапана
- 2 Толкатель
- 3 Шахта коромысла
- 4 Коленчатый вал

2



© Engine oil pump Сито Нефти(Масла) ©
Моторное масло © истощает(высушивает) болт (двигатель)



1 Основная ось

2 Ось двигателя

Масляный насос двигателя

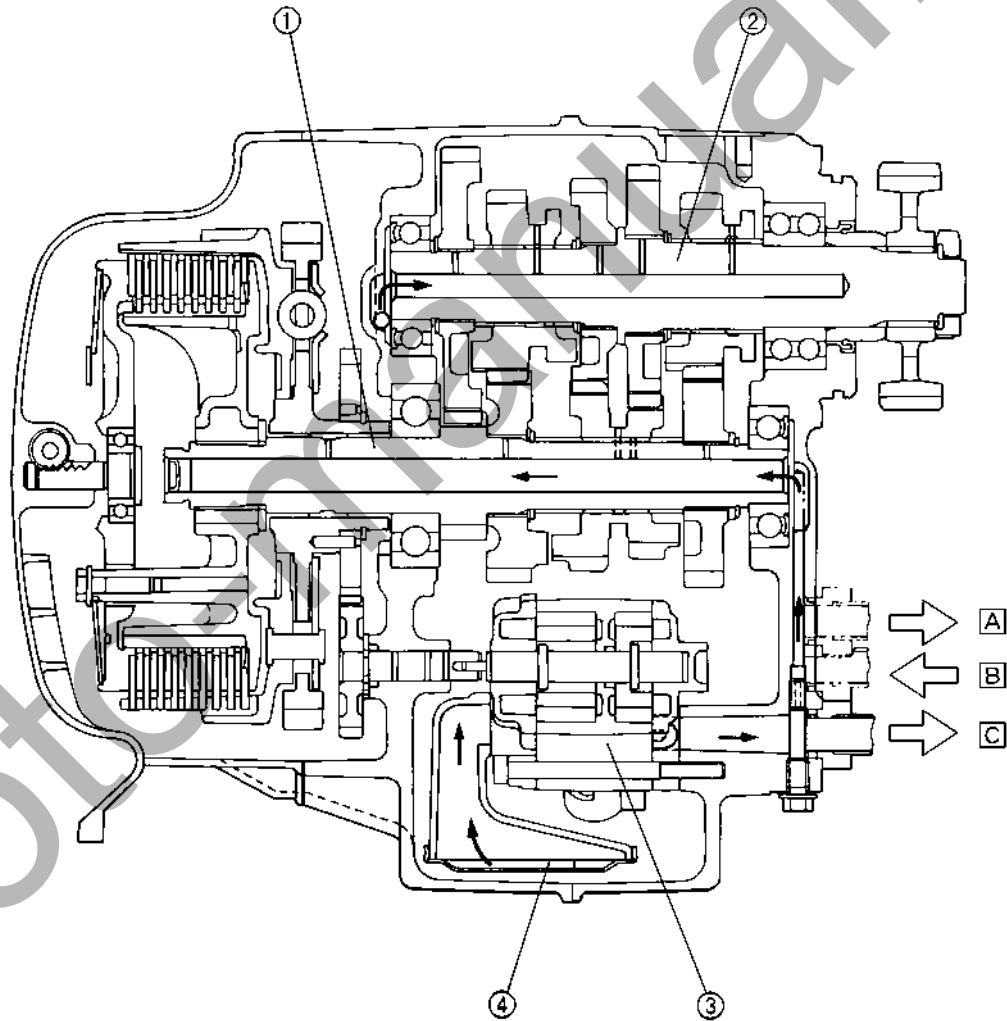
④ Нефтяных(Масляных) сит

а

0 К нефтяной цистерне

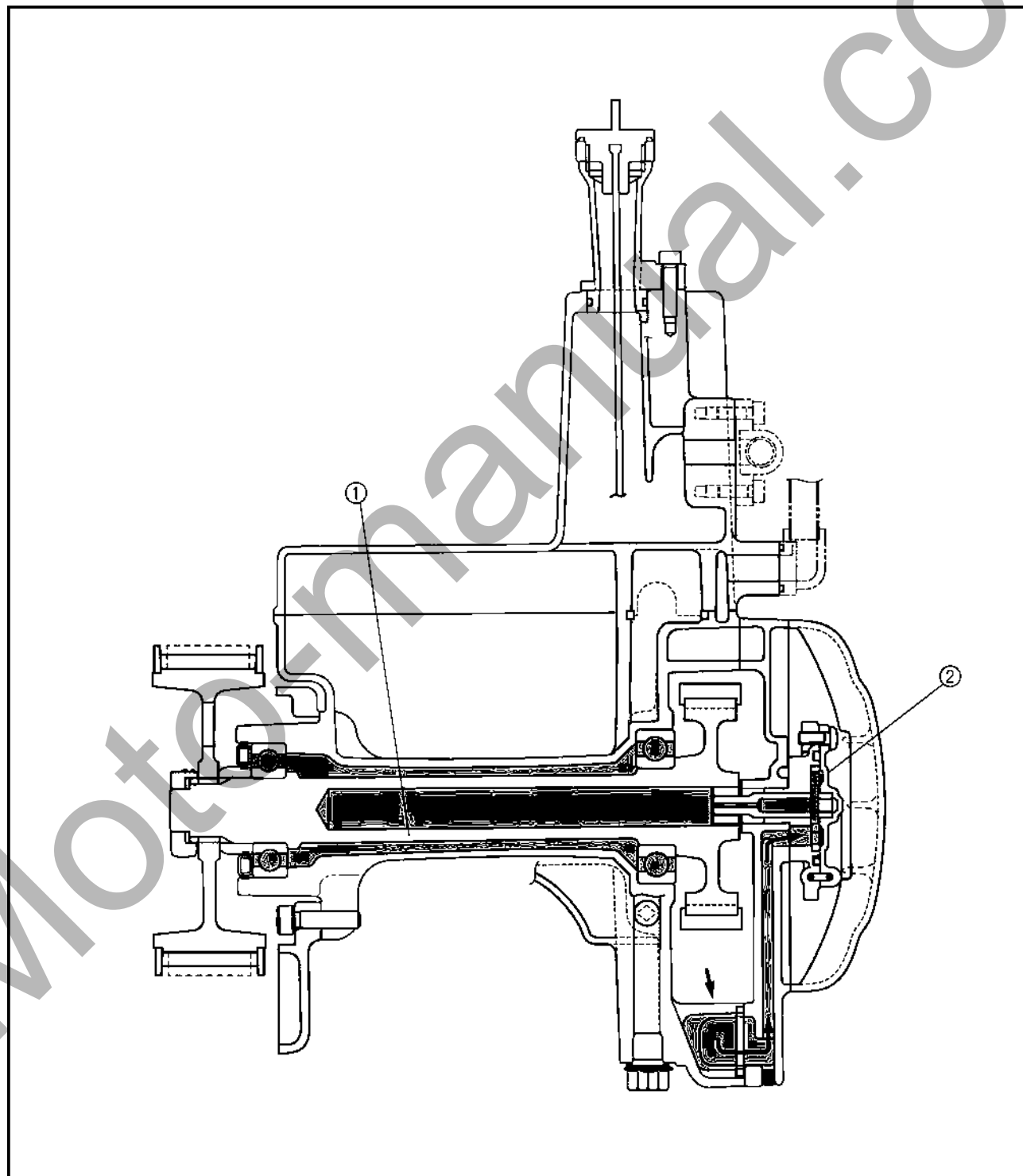
1 От нефтяной цистерны

▲ К масляному насосу двигателя



ПЕРЕДАЙТЕ БЛОК-СХЕМЫ ТРАНСМИССИОННОГО МАСЛА

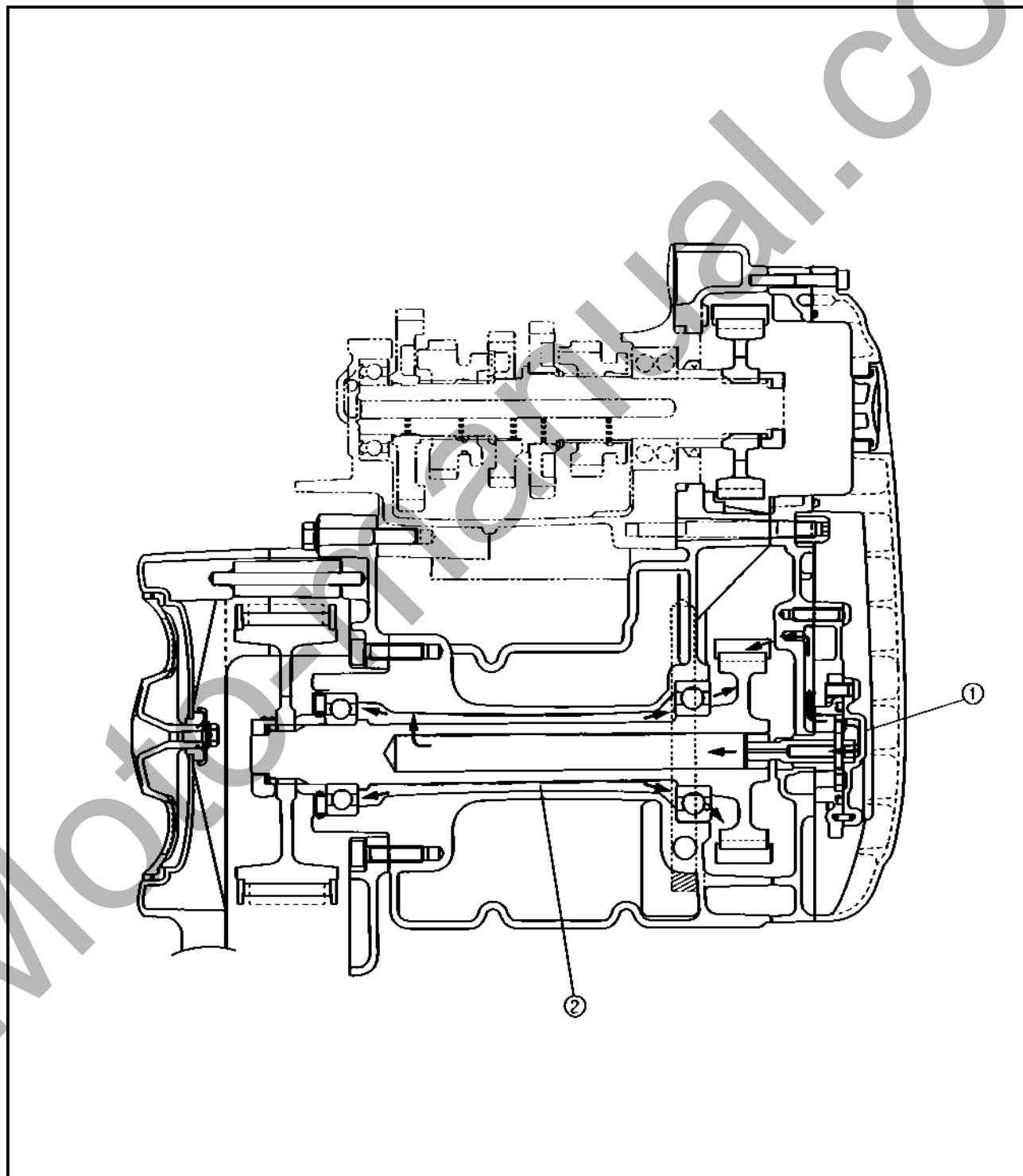
1 Средний ведомый вал Насос трансмиссионного масла Передачи ©



2

Насос трансмиссионного масла Переда
чи ©2 Средних ведомых вала

2



EV206000

КАБЕЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ

Кабели Дросселя ©

2 Тормозной шланг

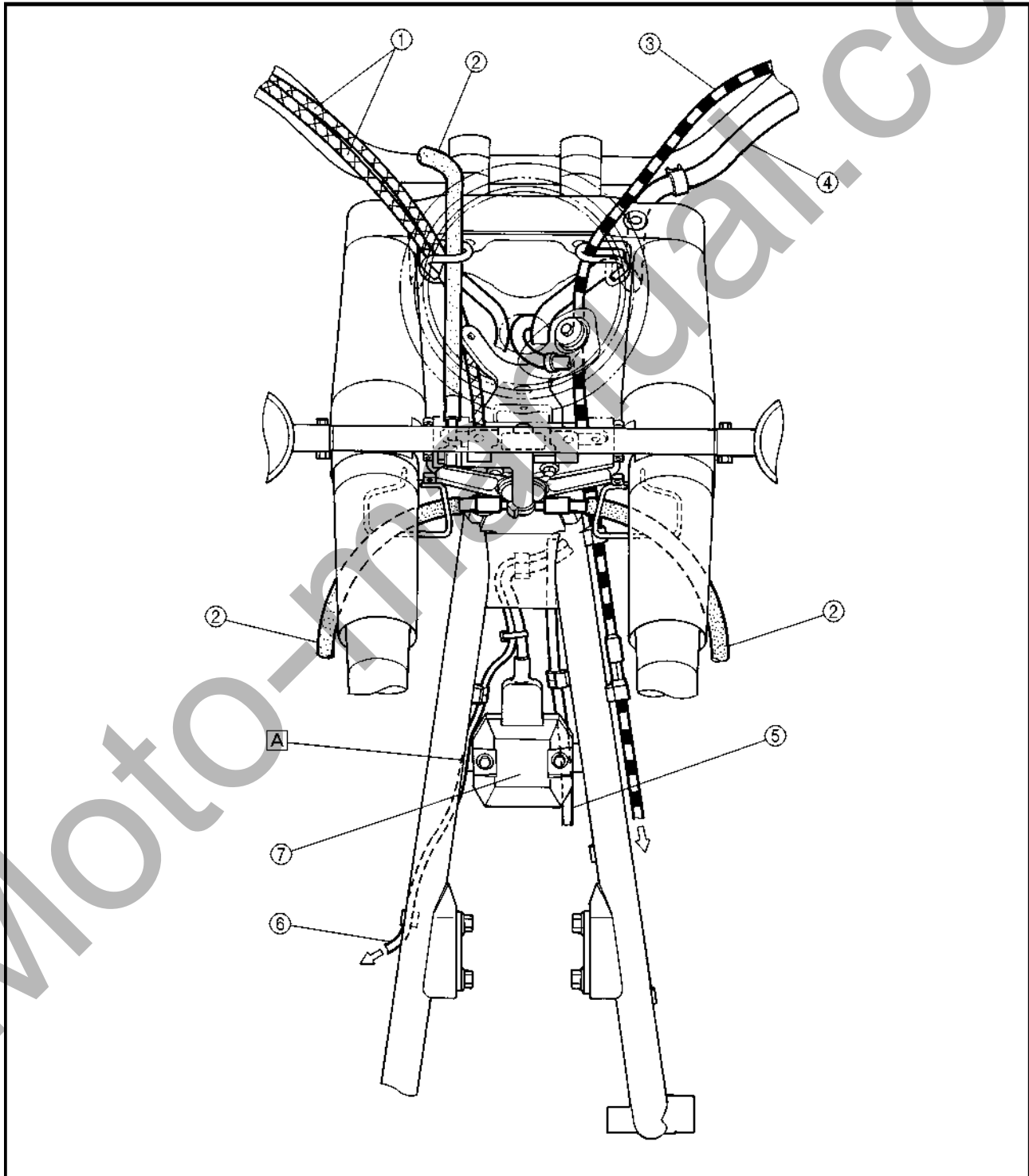
© Clutch cable 4 руля Левои стороны переключают лидерст

во(свинец)Вакуумный шланг © (система забора воздуха)

Лидерство(Свинец) выключателя Заднего тор

моза ©© Rectifier/regulator

0 Маршрутов выключатель заднего тормоза ведут перед кронштейн выпрямителя/регулятора на раме.



- Кепка Свечи зажигания © № 3
- 2 Катушки зажигания (задний цилиндр)
- Кепка Свечи зажигания © № 1
- 4 Закрытых плавких предохранителя
- Реле Начиначающего(Стартера) ©
- © Thermo switch
- Шланг передышки Топливного бака ©
- © Horns
- © Fuel pump
- 0 Начиначающих(Стартеров) проезжают лидерств
- Лидерство(Свинец) Топливного насоса ©

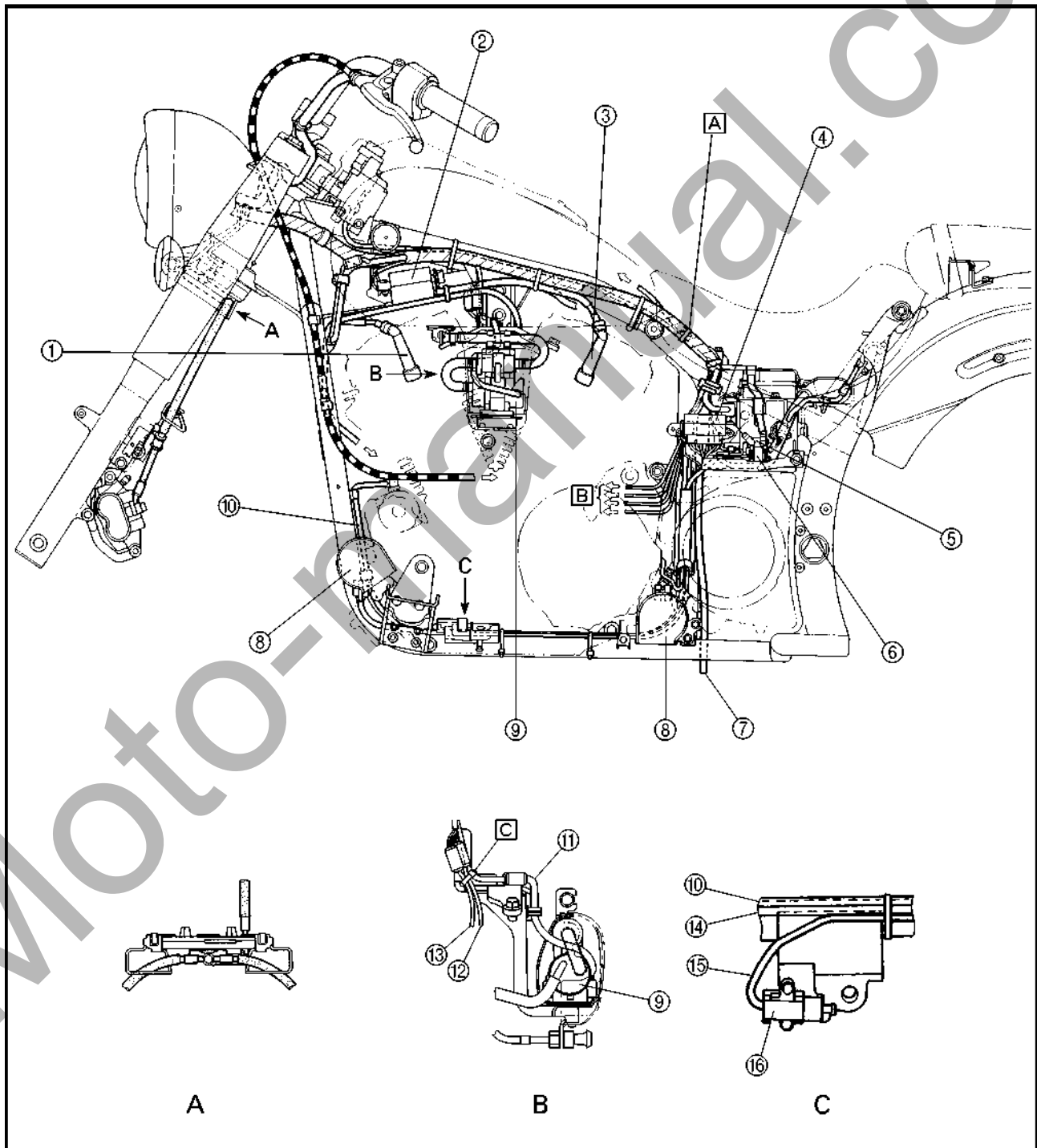
- Лидерство(Свинец) нагревателя Карбюратора ©
- Лидерство(Свинец) позиционного датчика Дросселя ©
- © лидерство(свинец) Хорна
- Лидерство(Свинец) переключателя(коммутатора) Sidestand ©
- Переключатель(Коммутатор) Sidestand ©

0 Закрепляют проводной монтаж, топливное лидерство(свинец) отправителя (сторона проводного монт усадите кабель замка с пластмассовой связью захвата.

1 К датчику скорости, нейтральному переключателю(коммутатору), катушке(обмотке) статора и десомрг соленоид Съона.

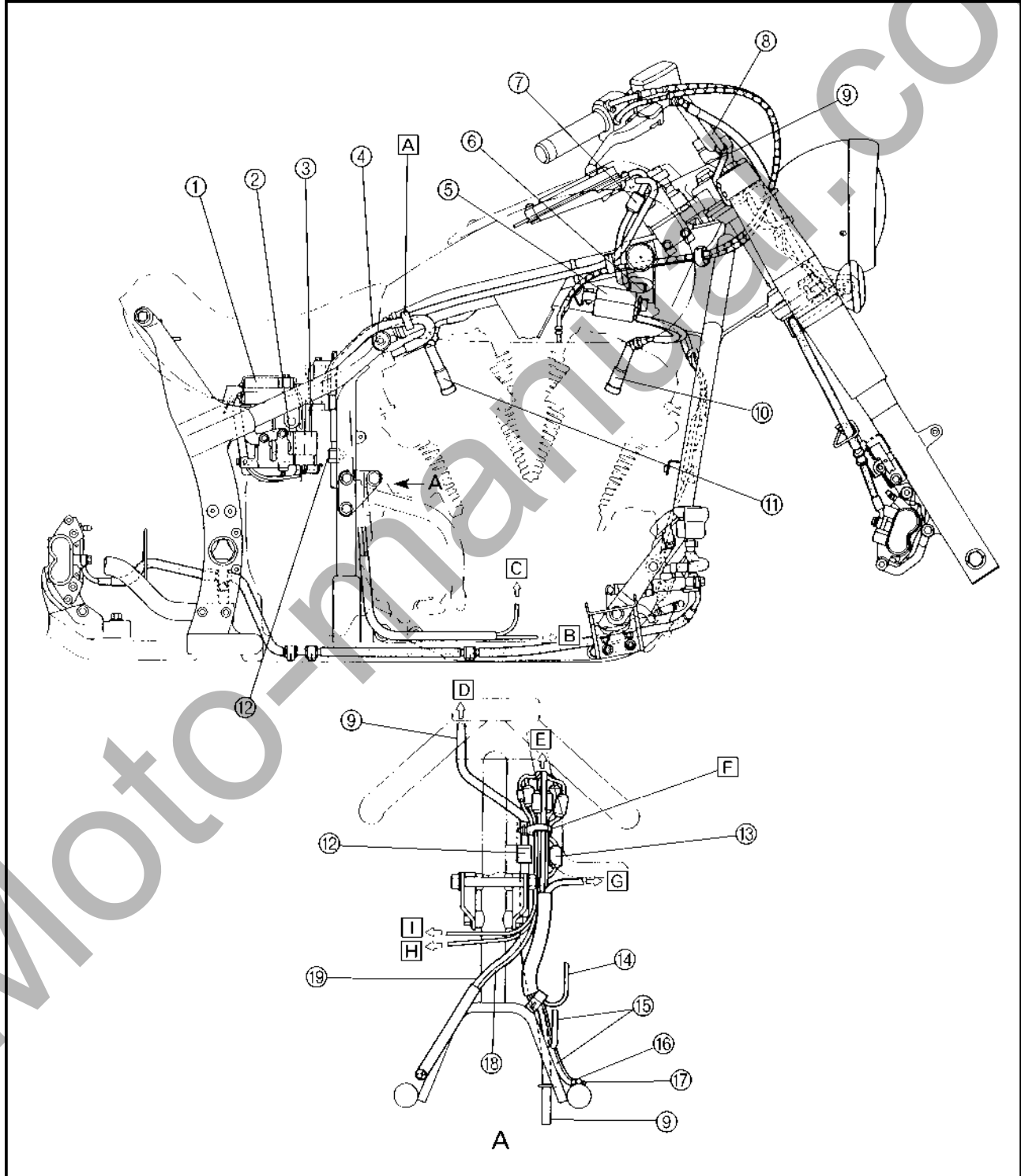
^ Закрепляют лидерство(свинец) позиционного датчика дросселя, лидерство(свинец) нагревателя карб лидерство(свинец) топливного насоса с пластмассовым захватом связывает с кронштейном двигателя.

2



© Battery 2 реле сигнала поворота
 Единица Реле
 Шланг передышки Нефтяной цистерны
 Ignition coil (передний цилиндр)
 Разветвитель Главного выключателя
 Сборочные разветвители Метра
 Руль Права переключает лидерство (свинец)
 Шланг передышки топливного бака
 Кепка Свечи зажигания № 4

Кепка Свечи зажигания № 2
 Разветвитель переключателя (коммутатора)
 Sidestand Погрузка (Пик ап) обматывает лидерство (свинец)
 Хорн ведущий (Стартер) проезжает лидерство (свинец)
 Лидерство (Свинец) переключателя (коммутатора)
 Sidestand Жесонное соленоидное лидерство (свинец)
 Статор обматывает лидерство (свинец)
 Клапан Одновременного нажатия клавиш (Пролонгации кредита)



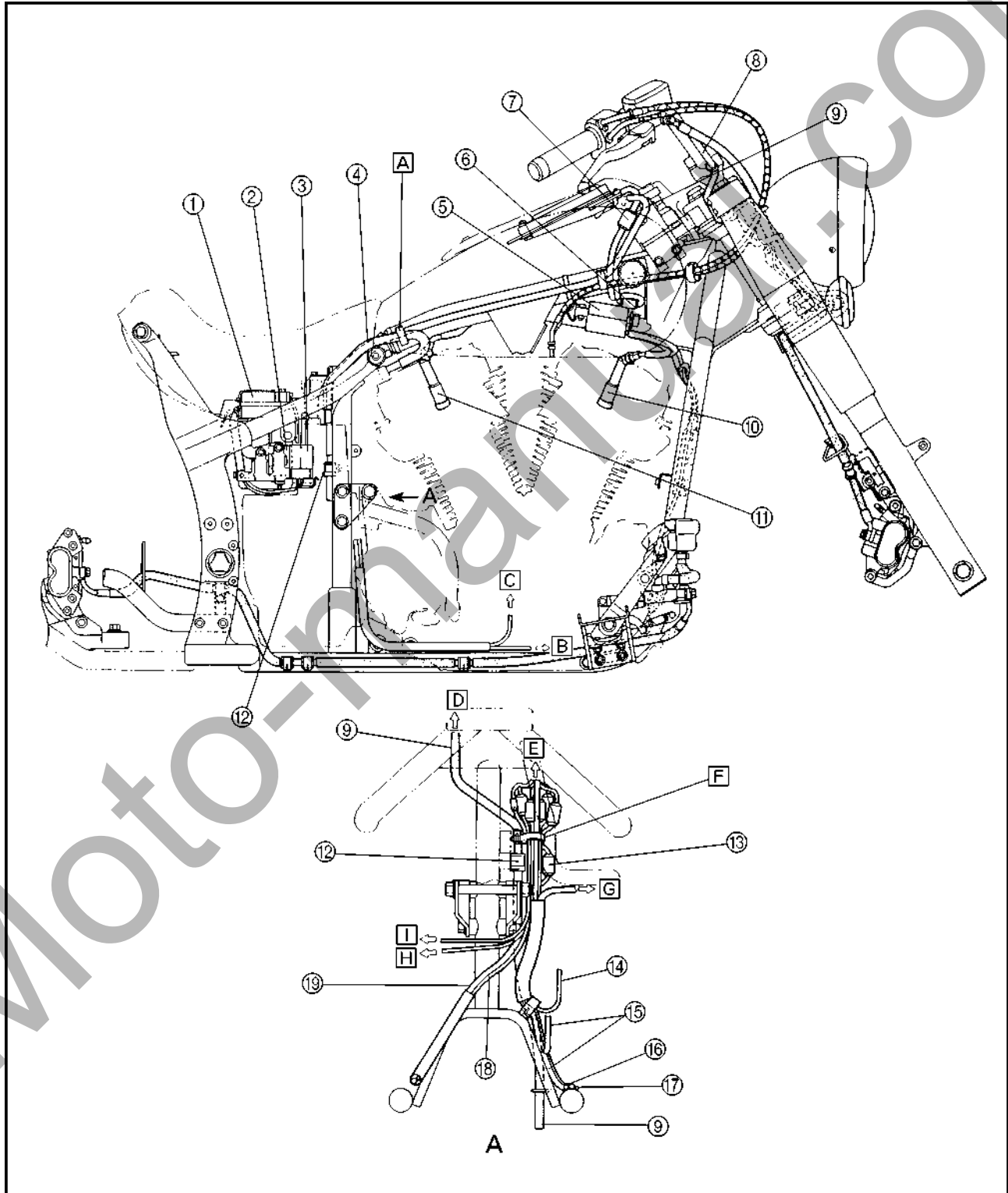
КАБЕЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ

- 0 Закрепите передышку топливного бака и нефтяную цистерну шланг п
ередышки с пластмассовым зажимом и затем вставьте зажим в раму.
- 1 К катушке(обмотке) статора.
- Е К кесонному соленоиду.
- 0 К топливному баку.
- Е К проводному монтажу.

- Е Закрепляют моторное лидерство(свинец) начинающего(стартера), лиде
рство(свинец) катушки(обмотки) статора, кесонное соленоидное лиде
рство(свинец), катушка(обмотка) погрузки(пикапа) свинцовый датчик
скорости ведущий и нейтральный переключатель(коммутатор) лиде
рство(свинец) с пластмассовым зажимом и затем вставляет зажим в р
аму.
- Е К реле начинающего(стартера).
- 0 К кесонному соленоиду.

2



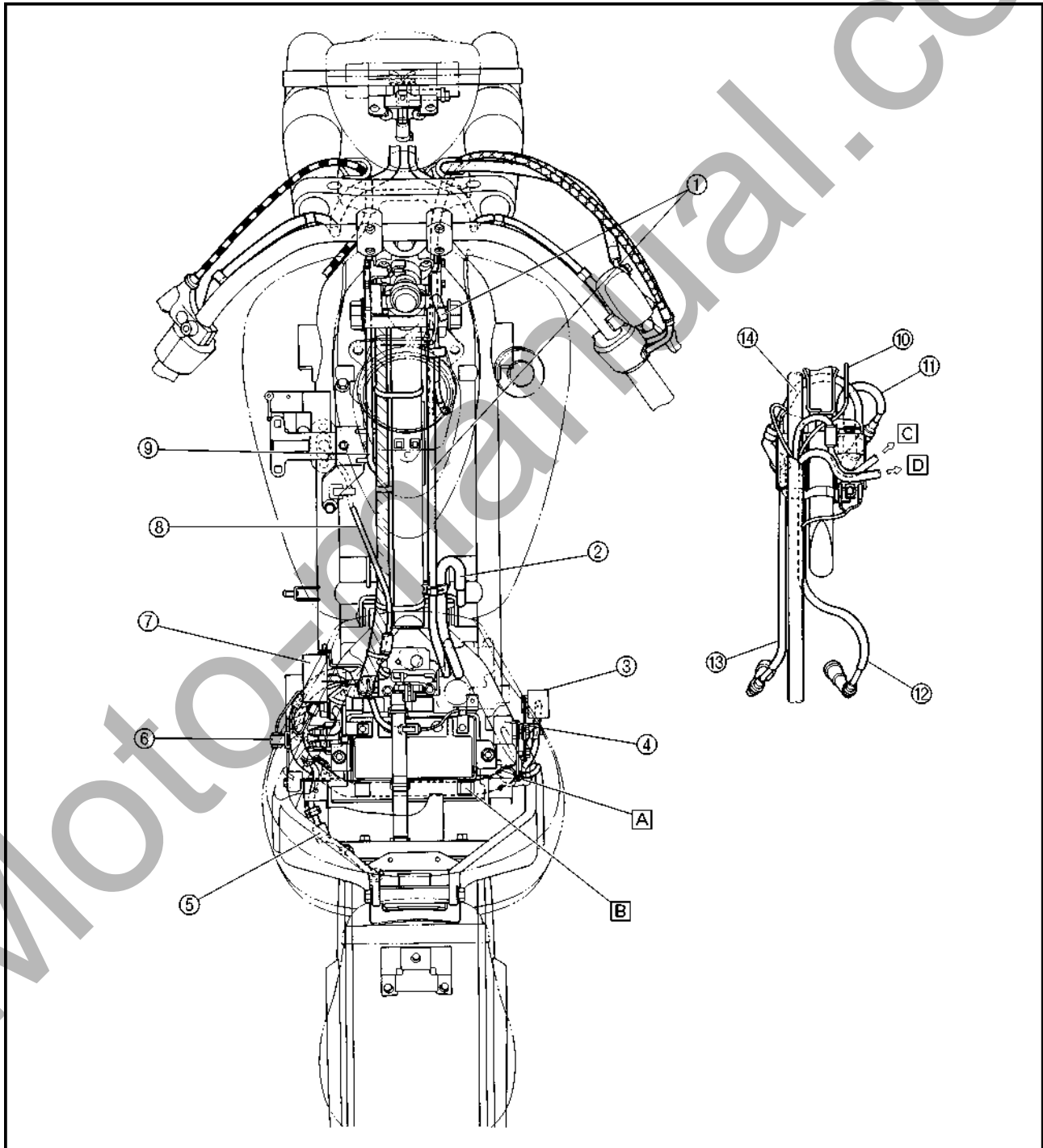
КАБЕЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Шланг передышки Топливного бака © 2 шланга передышки
Нефтяной цистерны Единица Реле © Реле Сигнала поворот
а ©
Свет сигнала поворота задней части(тыла) © Tail/brake light and под -раз
етвитель проводного монтажа © Thermo switch © Fuse box Топливное лиде
рство(свинец) отправителя ©
Вакуумный шланг (система забора воздуха)
0 Соленоидного лидерства(свинца) клапана (только Калифорния)
Свеча зажигания © приводит № 4

Свеча зажигания © приводит №
2 Свеча зажигания © приводит
№ 1 Лидерство(Свинец) свечи за

- 0 Закрепите проводной монтаж пластмассовым зажимом и затем встав
ьте зажим в релекронштейн.
 - 1 Расположите белую ленту(пленку) на проводной монтаж отверстие
м на коробке батареи, как показано.
- ^ К главному выключателю.
0 К сборке метра.



Испаряющая система управления эмиссии (только Калифорния)

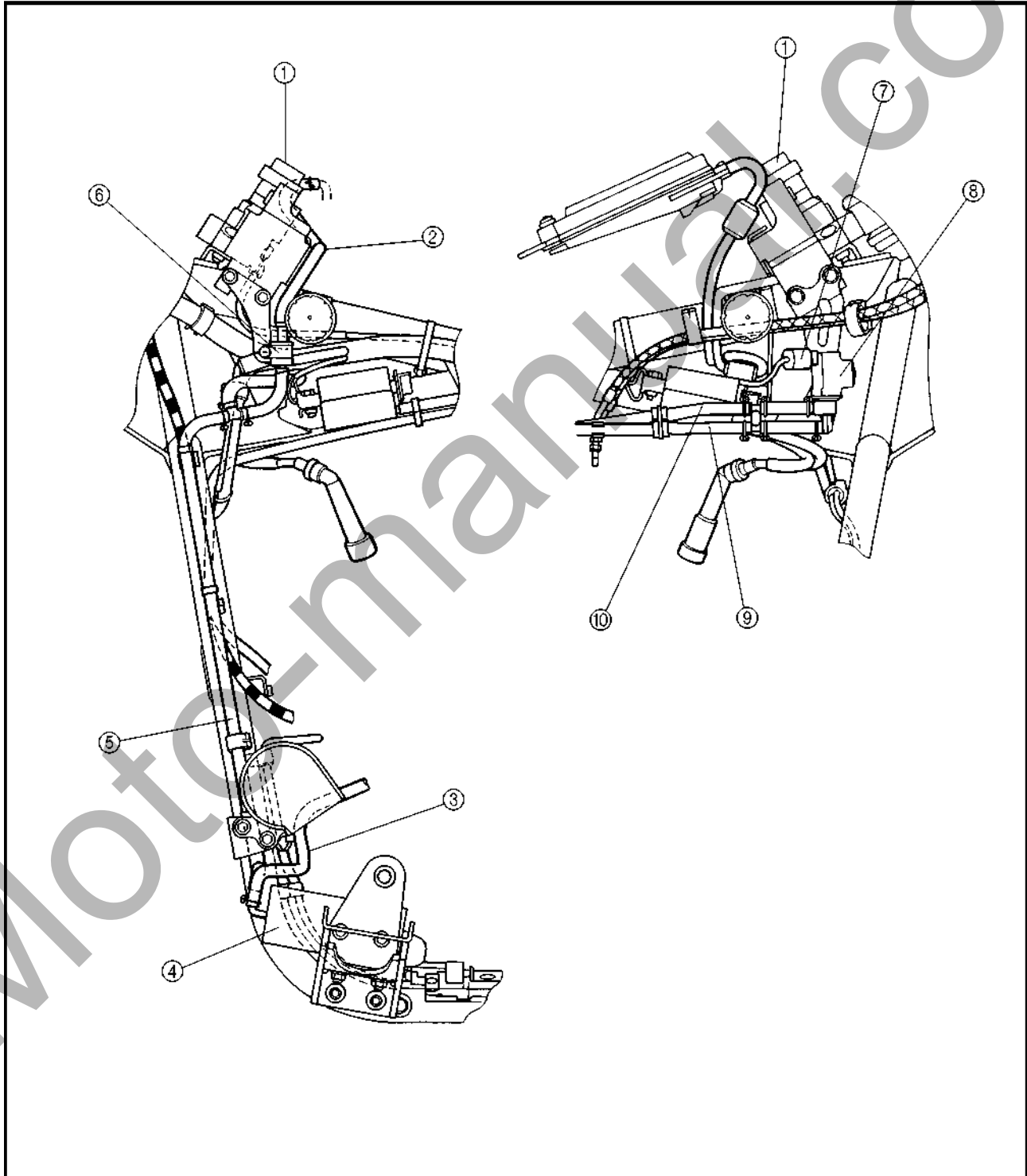
1 Главный выключатель Шланг передышки Топливного бака ©Канистра(Банка) Древесного угля © к шлангу карбюратора
4 Темно-серых канистры(банки)

Канистра(Банка) Древесного угля © к шлангу клапана одновременного нажатия клавиш(продолгации кредита)

Клапан Одновременного нажатия клавиш(Продолгации кредита) ©Соленоидный разветвитель клапана ©Соленоидный клапан ©

Соленоидный клапан к шлангу случая(корпуса) воздушного

2



СНК	lpl
ПРИЛ	

СОДЕРЖАНИЕ
ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ И КОРРЕКТИРОВКИ

ВВЕДЕНИЕ.....	3-1
ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ / ИНТЕРВАЛЫ СМАЗКИ.....	3-1
ОБЩЕЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ И СХЕМА СМАЗКИ.....	3-1
МЕСТА И БОКОВЫЕ КРЫШКИ.....	3-3
ЧАСТИ СОУЧАСТНИКА XV16AT.....	3-4
ТОПЛИВНЫЙ БАК.....	3-6
СЛУЧАЙ(КОРПУС) ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА.....	3-7
ДВИГАТЕЛЬ.....	3-8
КОРРЕКТИРОВКА РАЗРЕШЕНИЯ(УСТРАНЕНИЯ) КЛАПАНА.....	3-8
КОРРЕКТИРОВКА СКОРОСТИ ХОЛОСТОЙ РАБОТЫ ДВИГАТЕЛЯ.....	3-12
КОРРЕКТИРОВКА ДРОССЕЛЯ БЕСКАБЕЛЬНАЯ ИГРА(ПЬЕСА).....	3-13
ПРОВЕРКА СВЕЧЕЙ ЗАЖИГАНИЯ.....	3-14
ПРОВЕРКА СИНХРОНИЗАЦИИ ВОСПЛАМЕНЕНИЯ.....	3-16
ИЗМЕРЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ СЖАТИЯ.....	3-18
ПРОВЕРКА УРОВНЯ МОТОРНОГО МАСЛА.....	3-20
ИЗМЕНЕНИЕ(ЗАМЕНА) МОТОРНОГО МАСЛА.....	3-22
ИЗМЕРЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ МОТОРНОГО МАСЛА.....	3-25
ПРОВЕРКА УРОВНЯ ТРАНСМИССИОННОГО МАСЛА ПЕРЕДАЧИ.....	3-26
ИЗМЕНЕНИЕ(ЗАМЕНА) ТРАНСМИССИОННОГО МАСЛА ПЕРЕДАЧИ.....	3-27
КОРРЕКТИРОВКА ТРОСИКА СЦЕПЛЕНИЯ БЕСПЛАТНАЯ ИГРА(ПЬЕСА).....	3-28
ОЧИЩАЮЩИЙ ВОЗДУХ ФИЛЬТРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ.....	3-29
ПРОВЕРКА СОЕДИНЕНИЯ КАРБЮРАТОРА.....	3-30
ПРОВЕРКА ТОПЛИВНЫХ ШЛАНГОВ И ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА.....	3-30
ПРОВЕРКА ШЛАНГА ПЕРЕДЫШКИ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА И ПЕРЕДАЙТЕ ШЛАНГ ПЕРЕДЫШКИ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ.....	3-31
ПРОВЕРКА ВЫХЛОПНОЙ СИСТЕМЫ.....	3-31
ШАССИ.....	3-32
КОРРЕКТИРОВКА ПЕРЕДНЕГО ТОРМОЗА.....	3-32
КОРРЕКТИРОВКА ЗАДНЕГО ТОРМОЗА.....	3-33
ПРОВЕРКА УРОВНЯ ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ.....	3-34

СНК	lpl
ПРИЛ	

ПРОВЕРКА ПЕРЕДНИХ ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК.....	3-35
ПРОВЕРКА ЗАДНИХ ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК.....	3-35
КОРРЕКТИРОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ЗАДНЕГО ТОРМОЗА.....	3-35
ПРОВЕРКА ТОРМОЗНОГО ШЛАНГА.....	3-36
КРОВОТЕЧЕНИЕ У ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ.....	3-37
КОРРЕКТИРОВКА ПЕДАЛИ УПРАВЛЕНИЯ.....	3-39
КОРРЕКТИРОВКА СЛАБОГО ПРИВОДНОГО РЕМНЯ.....	3-39
ПРОВЕРКА И КОРРЕКТИРОВКА ДЕРЖАЩЕЙСЯ ГОЛОВЫ.....	3-41
ПРОВЕРКА ПЕРЕДНЕЙ ВИЛКИ.....	3-43
КОРРЕКТИРОВКА ЗАДНЕЙ СБОРКИ АМОРТИЗАТОРА.....	3-44
ПРОВЕРКА ШИН.....	3-45
ПРОВЕРКА И СЖАТИЕ SPOKES.....	3-48
ПРОВЕРКА И СМАЗКА КАБЕЛЕЙ.....	3-49
СМАЗКА РЫЧАГОВ И ПЕДАЛЕЙ.....	3-50
СМАЗКА SIDESTAND.....	3-50
СМАЗКА ЗАДНЕЙ ПОДВЕСКИ.....	3-50
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА.....	3-51
ПРОВЕРКА И ЗАРЯЖЕНИЕ БАТАРЕИ.....	3-51
ПРОВЕРКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ.....	3-56
ЗАМЕНА ЛАМПОЧКИ(ЛУКОВИЦЫ) ФАРЫ.....	3-58
КОРРЕКТИРОВКА ЛУЧА ФАРЫ.....	3-59
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ.....	3-61
ИНДИКАТОРНЫЕ ЛАМПЫ.....	3-61
МЕТР КОМБИНАЦИИ.....	3-61

ВВОДНЫЕ ИНТЕРВАЛЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ/СМАЗКИ / ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ИНТЕРВАЛЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ/СМАЗК
И /ОБЩЕЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ И СХЕМА СМАЗКИ

СНК	
ПРИЛ	

EAS00036

ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ И КОРРЕКТИРОВКИ

ВВЕДЕНИЕ

Эта глава включает всю информацию, необходимую, чтобы выполнить рекомендуемые проверки и корректировки - монетные дворы (мята). Если сопровождается, эти процедуры профилактического обслуживания гарантируют более надежную эксплуатацию cle, более длительный срок службы и уменьшают (с окрашают) потребность в дорогостоящей работе перестройки. Эта информация относится к транспортным средствам уже в обслуживании, а также к новым транспортным средствам, которые являются подготовленными к продаже (распродаже). Все обслуживаемые техники должны быть знакомы с этой всей главой. EAS00037

ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ / ИНТЕРВАЛЫ СМАЗКИ

Нет.	ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	УСТАНОВЛЕННЫЙ ПОРЯДОК	НАЧАЛЬНАЯ БУК	ПОКАЗАНИЯ ОДОМЕТРА					
				600 миль (1 000 км) или 1 месяц	4 000 миль (7 000 км) или 6 месяцев	8 000 миль (13 000 км) или 12 месяцев	12 000 миль (19 000 км) или 18 месяцев	16 000 миль (25 000 км) или 24 месяца	20 000 миль (31 000 км) или 30 месяцев
1	Разрешение (Устранение) клапана (См. страницу 3-8.)	Разрешение (Устранение) запорного клапана, когда двигатель является холодным. Корректируйтесь при необходимости. Проверьте условие (состояние). Скорректируйте разрыв и чистый.		Каждые 15 000 миль (24 000 км)					
2	Свеча зажигания (См. страницу 3-14.)	Замена на уровне 8 000 миль (13 000 км) или 12 месяцев и после того каждый 8 000 миль (13 000 км) или 12 месяцев		✓	Замена	✓	Замена	✓	
3	Вентиляция картера (См. страницу 3-31.)	Проверьте шланг передышки на трещины или повреждение (ущерб). Замена при необходимости.		✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Топливопровод (См. страницу 3-30.)	Проверьте топливный шланг на трещины или дамбу - возраст. Замена при необходимости.		✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Топливный фильтр (См. страницу 3-30.)	Начальная буква замены 20 000 миль (31 000 км) и после того каждые 20 000 миль (31 000 км).							Замена
6	Выхлопная система (См. страницу 3-31.)	Проверьте на утечку. Повторно натяните при необходимости. Прокладка (прокладки) замены при необходимости.		✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Скорость вхолостую (См. страницу 3-12.)	Проверьте и скорректируйте неработающий двигатель скорость. Скорректируйте бескабельную игру (пьянство).	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Испаряющая эмиссия системы управления (Для только Калифорния)	Проверьте систему управления на повреждение (ущерб). Замена при необходимости.				✓			✓

* Так как эти пункты (изделия) требуют специальных инструментов, данных и технических навыков, они должны быть обслужены дилером Yamaha.

ОБЩЕЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ И СХЕМА СМАЗКИ

Нет.	ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	УСТАНОВЛЕННЫЙ ПОРЯДОК	НАПЕЧАТАТЬ	НАЧАЛЬНАЯ БУК	ПОКАЗАНИЯ ОДОМЕТРА					
					600 миль (1 000 км) или 1 месяц	4 000 миль (7 000 км) или 6 месяцев	8 000 миль (13 000 км) или 12 месяцев	12 000 миль (19 000 км) или 18 месяцев	16 000 миль (25 000 км) или 24 месяца	20 000 миль (31 000 км) или 30 месяцев
1	Моторное масло (См. страницу 3-22.)	Замена	Посмотрите страницу 3-21.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	Масляный фильтр	Замена	—	✓		✓		✓		
3	Воздушный фильтр (См. страницу 3-29.)	Чистый со сжатым воздухом. Замена при необходимости.	—		✓	✓	✓	✓	✓	
4	Передний тормоз (См. страницу 3-32.)	Проверьте эксплуатацию и утечку жидкости. (См. страницу 3-34) Правильный при необходимости.	—	✓	✓	✓	✓	Замена тормозная жидкость	✓	
5	Задний тормоз (См. страницу 3-33.)	Проверьте эксплуатацию и утечку жидкости. (См. страницу 3-34) Правильный при необходимости.	—	✓	✓	✓	✓	Замена тормозная жидкость	✓	

Этот документ скачен с www.moto-manual.com, при копировании укажите www.moto-manual.com

ОБЩЕЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ И СХЕМА СМАЗКИ

СНК	
ПРИЛ	

Нет.	ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	УСТАНОВЛЕННЫЙ ПОРЯДОК	НАПЕЧАТАТЬ	НАЧАЛЬНАЯ БУК	ПОКАЗАНИЯ ОДОМЕТРА					
					600 миль(1 000 км)или 1 месяц	4 000 миль(7 000 км)или 6 месяцев	8 000 миль(13 000 км)или 12 месяцев	12 000 миль(19 000 км)или 18 месяцев	16 000 миль(25 000 км)или 24 месяца	20 000 миль(31 000 км)или 30 месяцев
6	Сцепление(Муфта)(См. страницу 3-28.)	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте эксплуатацию ибесплатная игра(песка). Правильный при необходимост 	—		V	V	V	V	V	V
7	Передача(масло) случая(корпуса)(См. страницу 3-26.)	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте транспортное средство на утечку -возраст. Замените каждые 16,000ми (25 000 км) или 24 месяца. 	SAE 80 API «ГК 4»нефть(масло) гипоидной передачи	Замена		Проверить		Замена		
8	Управление кабель(См. страницу 3-49.)	<ul style="list-style-type: none"> Примените цепное машинное масло Top -oughly. 	Цепь yamaha икабельное машинное масло или SAE10W30 моторное масло		V	V	V	V	V	V
9	Задняя рука(две) центра(луг)(См. страницу 4-84.)	<ul style="list-style-type: none"> Контрольный пеленг assembly для слабости. Умеренно перепакет(перестая)каждые 16 000 миль (25,000км). 	Средний бесколесный подшипниксмазка			V		Перепакет(Перестая)		
10	Тормоз /Рычаг муфты(шахта центра)(См. страницу 3-50.)	<ul style="list-style-type: none"> Примените цепное машинное маслослегка. 	Цепь yamaha икабельное машинное масло или SAE10W30 моторное масло			V	V	V	V	V
11	Педаль тормоза(изменение)шахта педали(См. страницу 3-50.)	<ul style="list-style-type: none"> Смазать Примените цепное машинное маслослегка. 	Цепь yamaha икабельное машинное масло или SAE10W30 моторное масло			V	V	V	V	V
12	Sidestand центр(См. страницу 3-50.)	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте эксплуатацию исмазать. Примените цепное машинное маслослегка. 	Цепь yamaha икабельное машинное масло или SAE10W30 моторное масло			V	V	V	V	V
13	Sidestandпереключатель(коммутатор)(См. страницу 3-50.)	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте и уберите илизамените при необходимост 	—	V	V	V	V	V	V	V
14	Передняя вилка(См. страницу 3-43.)	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте эксплуатацию инаутечка. 	—		V	V	V	V	V	V
15	Регулирование подшипники(См. страницу 3-41.)	<ul style="list-style-type: none"> Контрольный пеленг assembly для слабости. Умеренно перепакет(перестая)каждые 16 000 миль (25,000км). 	Литиевая основа мыл асмазка			V	V	V	Перепакет(Перестая)	V
16	Медведь колеса -Ингс(См. страницу 4-5.)	<ul style="list-style-type: none"> Контрольные пеленги длягладкое вращение. 	—			V	V	V	V	V
17	Задняя часть(Тыл) sus-связь(ссылка) подшипники(См. страницу 4-84.)	<ul style="list-style-type: none"> Примените смазку слегка. 	Молибден disul-смазка fide						V	
18	Приводной ремень(См. страницу 3-39.)	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте натяжение ремня Корректируетесь при необходимости. 	—	V	Каждые 2 500 миль (4 000 км)					

* Так как эти пункты(изделия) требуют специальных инструментов, данныхД и технические навыки, они должны быть обслужены аилер yamaha.

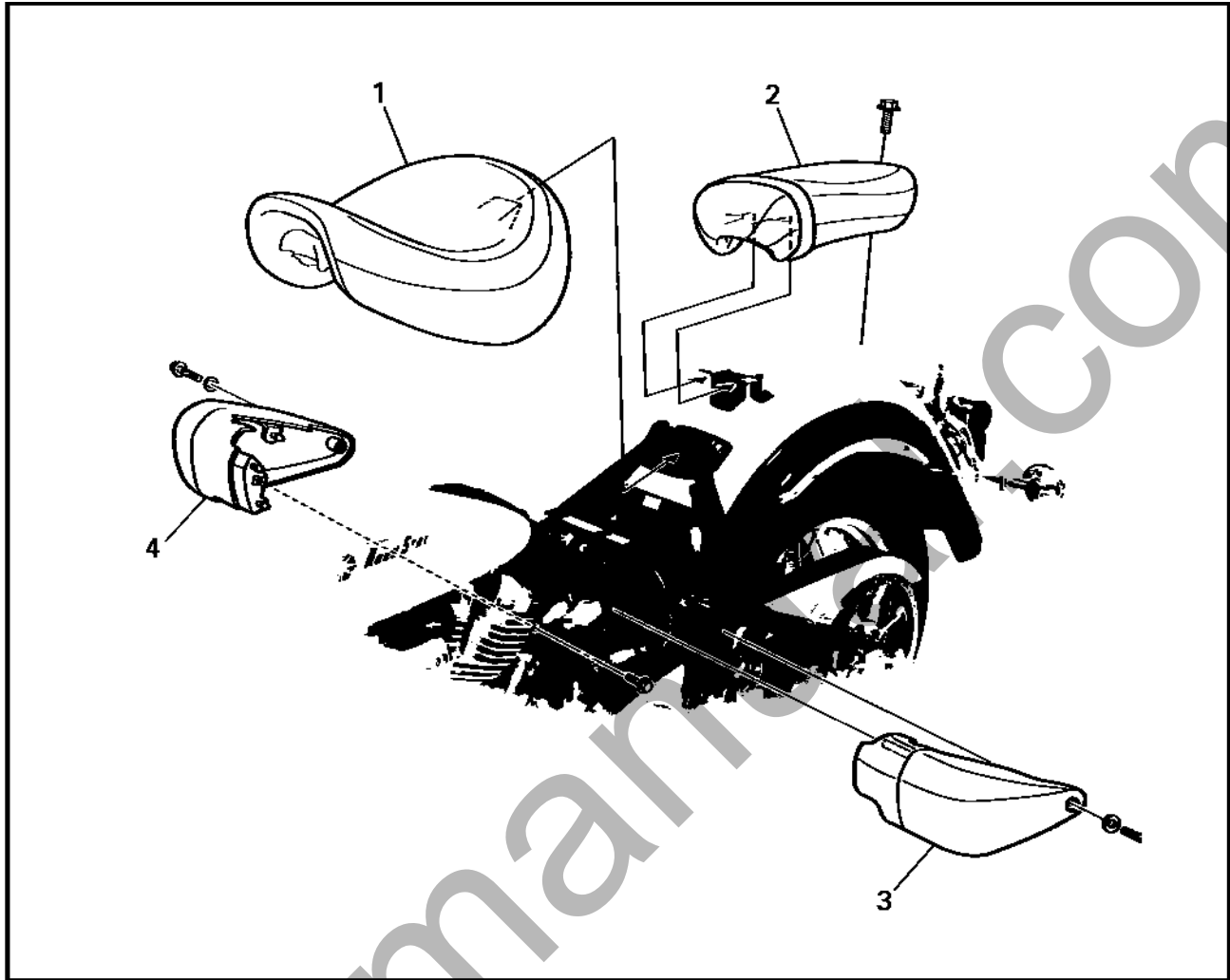
ПРИМЕЧАНИЕ:

Элементу воздушного фильтра нужно более частое обслуживание(служба), если Вы едете в необычно влажном или сухомобласти.

1. Гидравлическая тормозная система

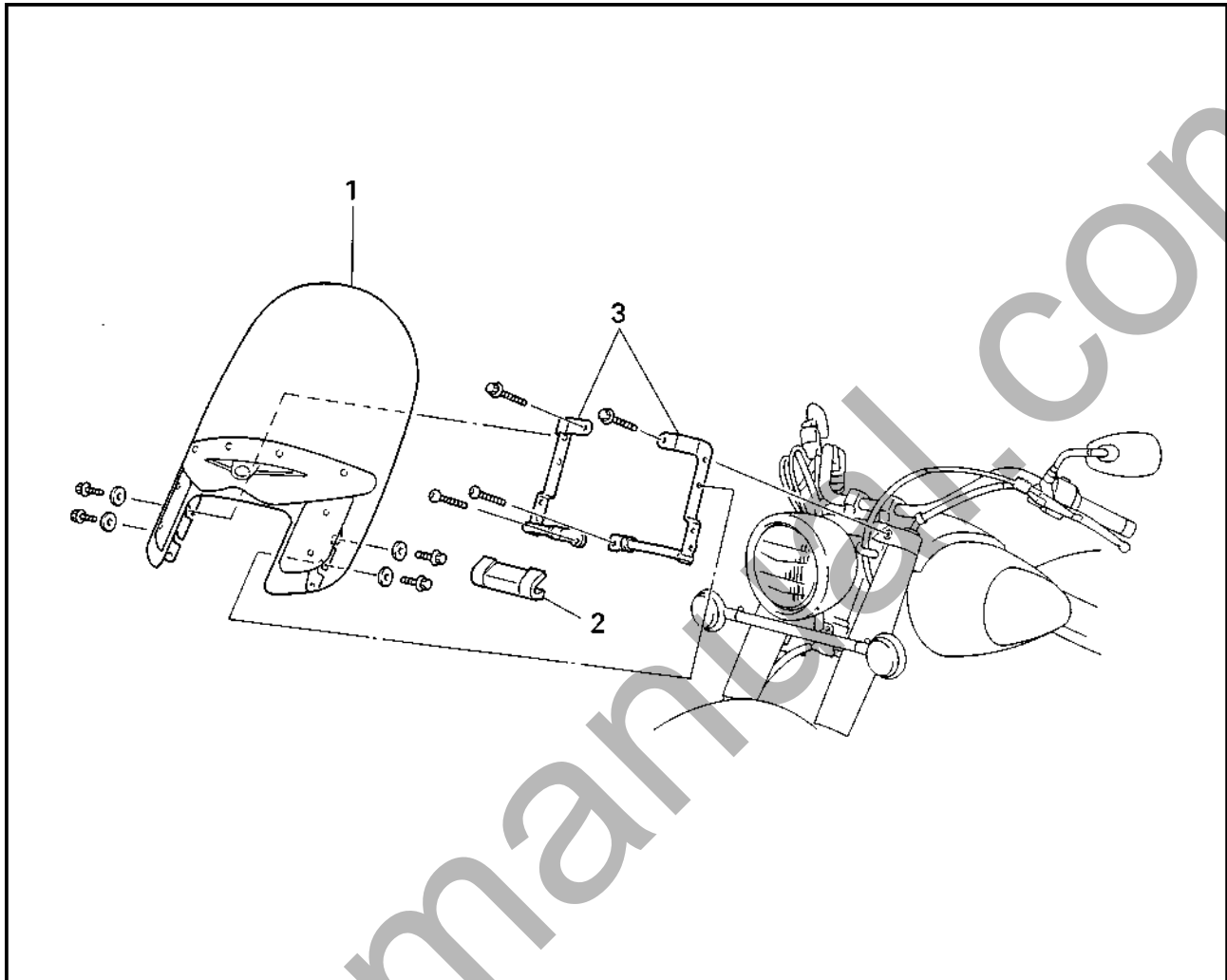
- Замените тормозную жидкость после разборки цилиндр кронциркуля или главный цилиндр.
- Проверьте уровень тормозной жидкости и добавьте жидкость как требуется.
- Заменяйте главный цилиндр и изоляции цилиндрического масла кронциркуля каждые два года.
- Заменяйте тормозные шланги каждые четыре года или, если сломано или поврежденный.

МЕСТА И БОКОВЫЕ КРЫШКИ



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Удаление мест и боковых крышек		
1	Место наездника(водителя)	1	Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Для установки, реверс удаления процедура.
2	Сиденье пассажира	1	
3	Покрытие левой стороны	1	
4	Покрытие правой стороны	1	

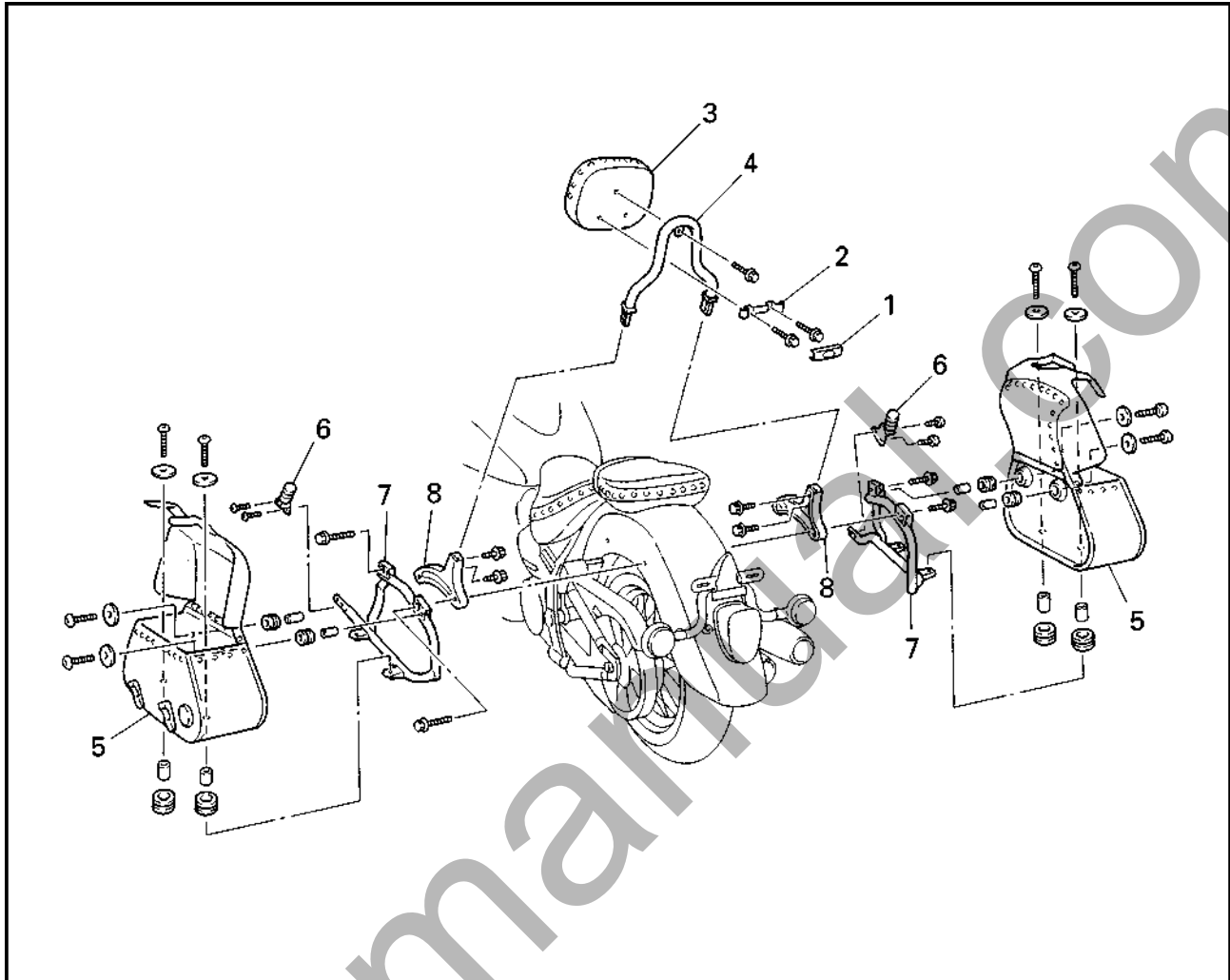
V16AT



3

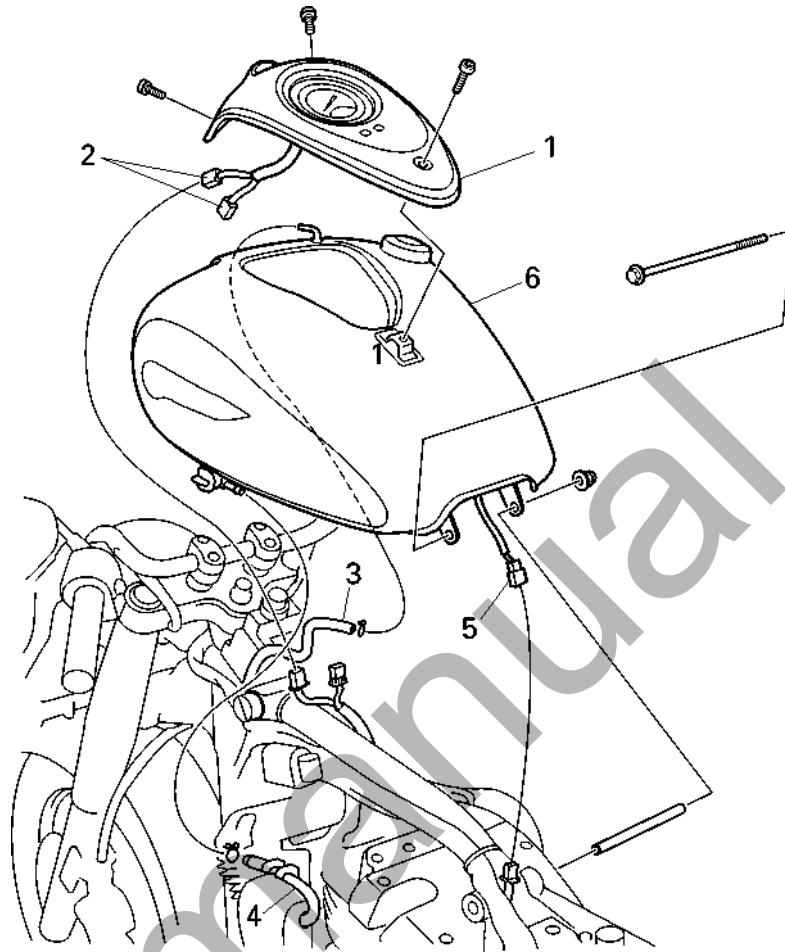
Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Дополнительное удаление частей (передняя сторона)		
1	Переднее лобовое стекло	1	Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Для установки, реверс удаления процедура.
2	Хромовое покрытие кронштейна проблескового сигнала	1	
3	Лобовое стекло остается	2	

3



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Дополнительное удаление частей (задняя часть(тыл))		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.
1	Эмблема	1	
2	Держатель спинки	1	
3	Спинка	1	
4	Спинка остается	1	
5	Седельная сумка	2	
6	Пассажирская скамеечка для ног	2	
7	Седельная сумка остается	2	
8	Власть(Захват)	2	
			Для установки, реверс удаления процедура.

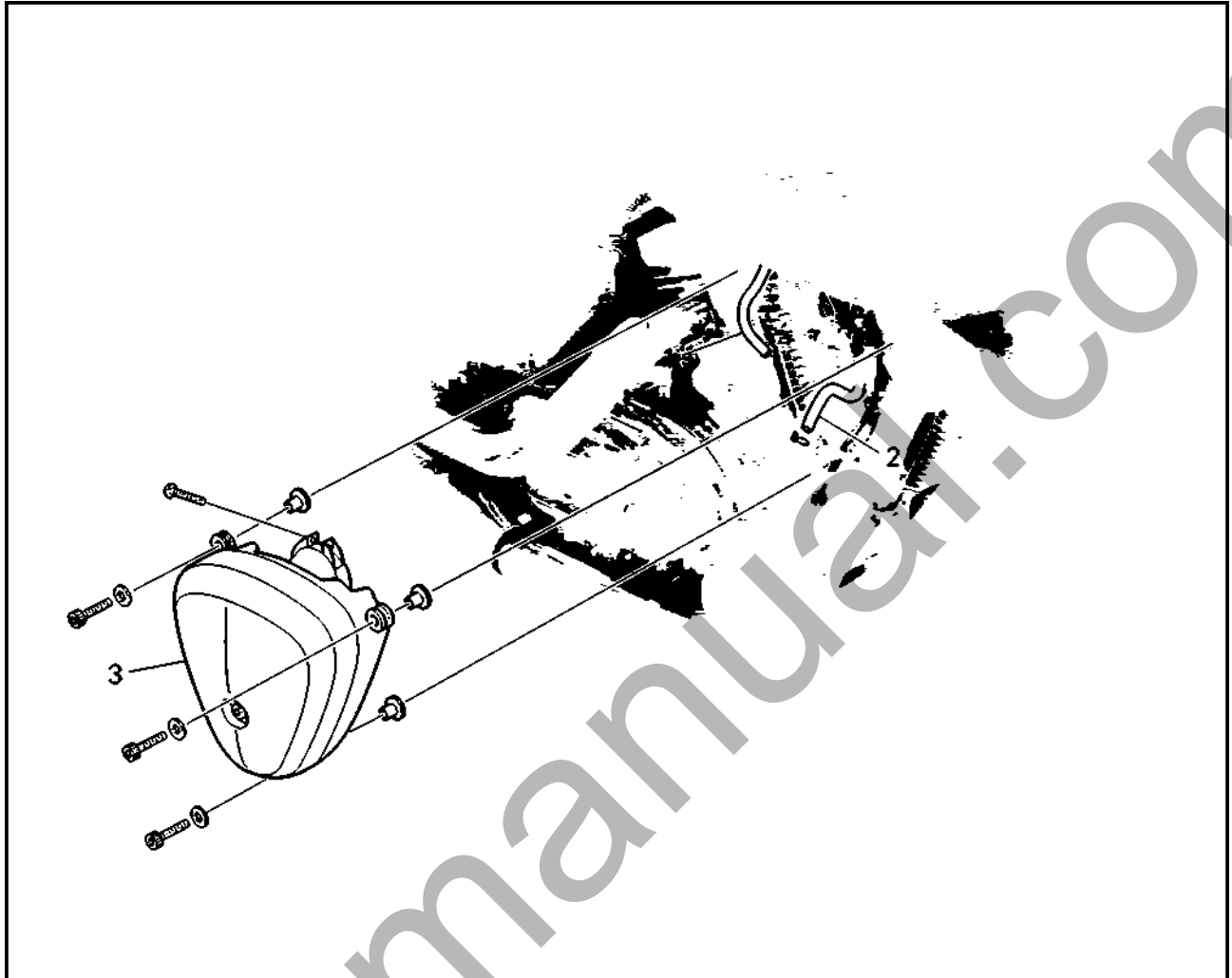
EAS00040
 ТОПЛИВНЫЙ БАК



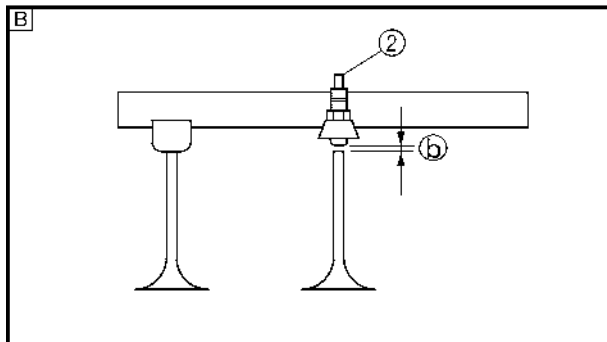
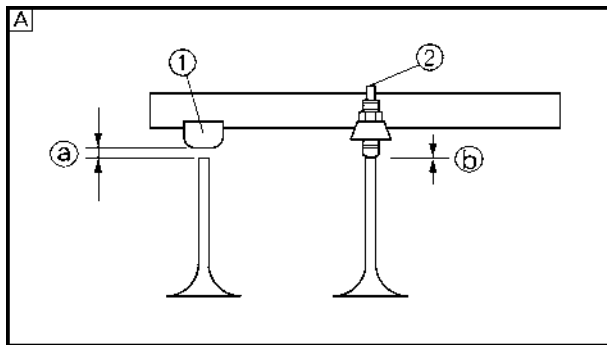
3

Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление топливного бака		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ».
	Место наездника(водителя)Сборка метра		
1			
2	Сборочный разветвитель метра	2	Разъединить.
3	Шланг передышки топливного бака	1	Разъединить.
4	Топливный шланг		ПРИМЕЧАНИЕ: Прежде, чем разъединить топливный шланг, установите топливную заслонку в «ПРОЧЬ».
5	Топливный разветвитель отправителя	1	Разъединить.
6	Топливный бак	1	
			Для установки, реверс удаления процедура.

СЛУЧАЙ(КОРПУС) ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
1	Удаление случая(корпуса) воздушного фильтра Шланг передышки вакуумной камеры (случай(корпус) воздушного фильтра к соленоидному клапану шланг)	1	Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Разъединить.
2	Шланг передышки головки цилиндра	1	Разъединить.
3	Случай(Корпус) воздушного фильтра	1	Для установки, реверс удаления процедура.



EAS00047

ДВИГАТЕЛЬ

КОРРЕКТИРОВКА РАЗРЕШЕНИЯ(УСТРАНЕНИЯ) КЛАПАНА

Следующая процедура относится ко всему из клапаны.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Разрешение(Устранение) клапана автоматическискорректированный гидравлическим подъемником клапана.Однако существуют в ремена(раз) что клапанразрешение(устранение) необходимо, чтобы быть скорректированным Ману -союзник. Если это верно, скорректируйте разрешение(устранение)из двух труднодоступных или изношенных клапанов,коромысло, с регулировочным винтом

0, Если разрешение(устранение) находится на стороне промаха(банка) ©, ослабьте регулировочный винт и приносите разрешение(устранение) клапана в спецификации. Проверьте если клапан разрешение(устранение) b на регулировочном винте © стороны спецификации.

11f разрешение(устранение) находится на регулировочном винте © стороны, сожмите регулировочный винт и принесите разрешение(устранение) клапана b в спецификации.

- Корректировка разрешения(устранения) клапана должна быть сделанная на холодном двигателе, в температуре помещения -10°C.
- Когда разрешение(устранение) клапана должно быть measured или скорректированный, поршень должен быть в верхней мертвой точке (TDC) на сжатии удар.

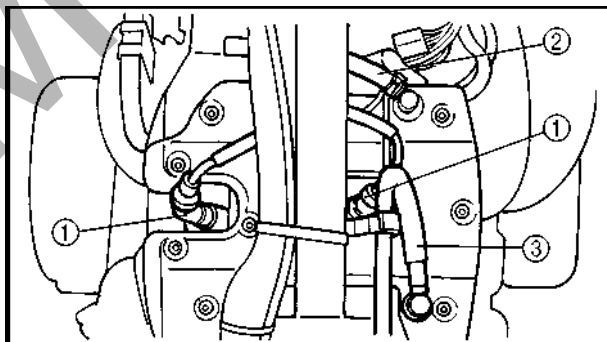
1. Перемещение:

- место наездника(водителя)

Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ».

- топливный бак

Обратитесь к «ТОПЛИВНОМУ БАКУ».

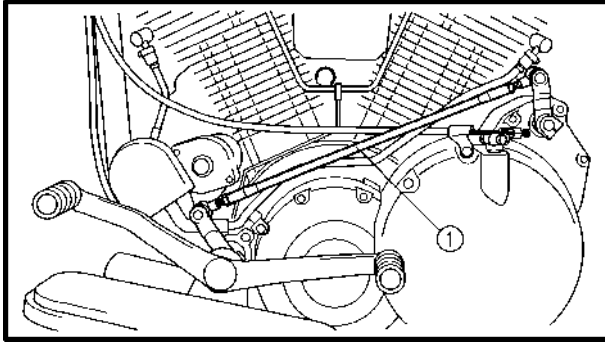


2. Разъедините:

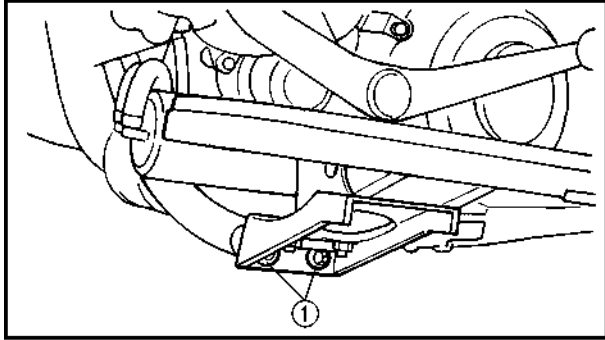
- заглавные буквы(крышки) свечи зажигания 1
- передышка головки цилиндра поливает из шланга ©
- передышка нефтяной цистерны поливает из шланга

3. Перемещение:

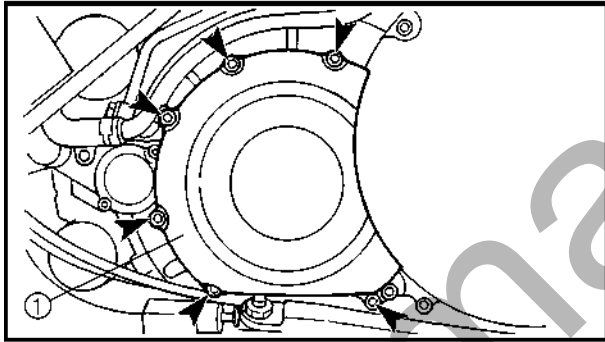
- свечи зажигания
- (верхние) покрытия головки цилиндра



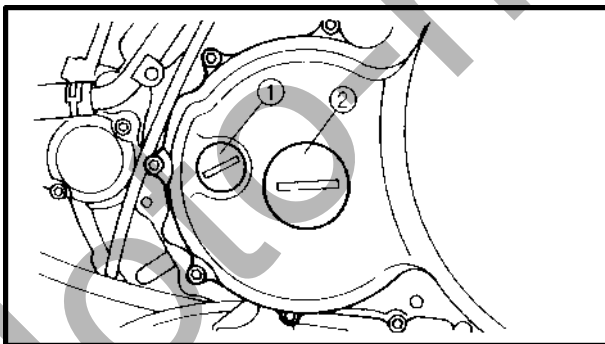
4. Перемещение:
• стержень изменения



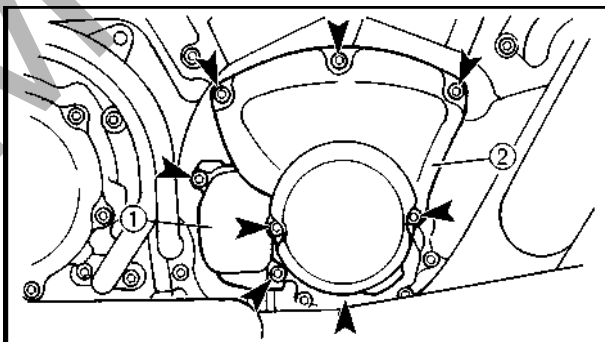
5. Перемещение:
• скамеечка для ног наездника(водителя) (справа) соединяет болтом



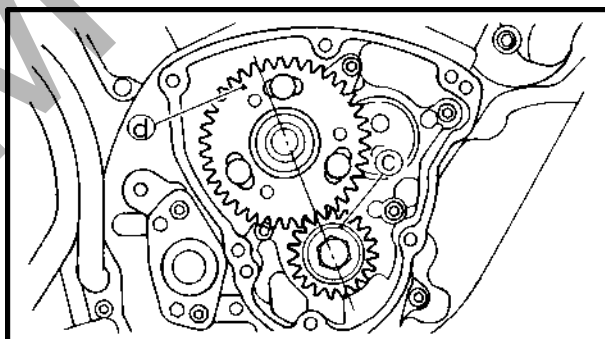
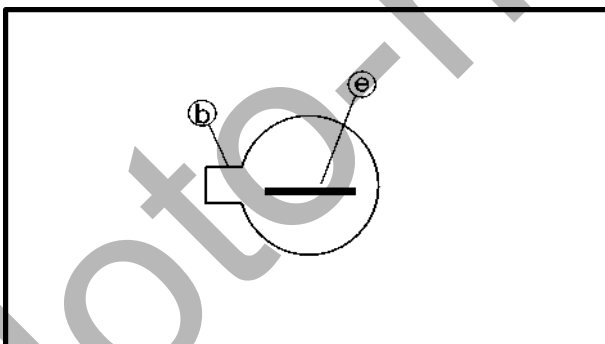
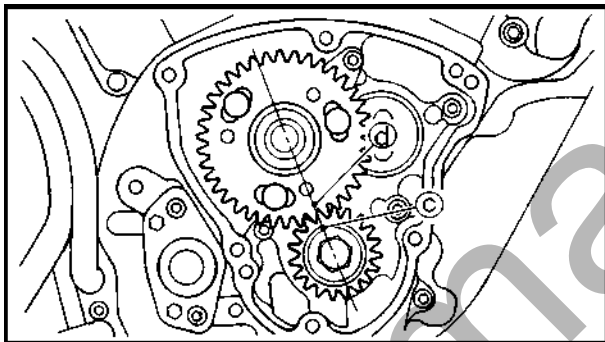
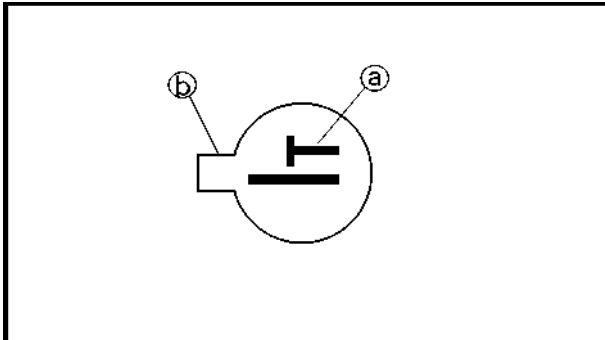
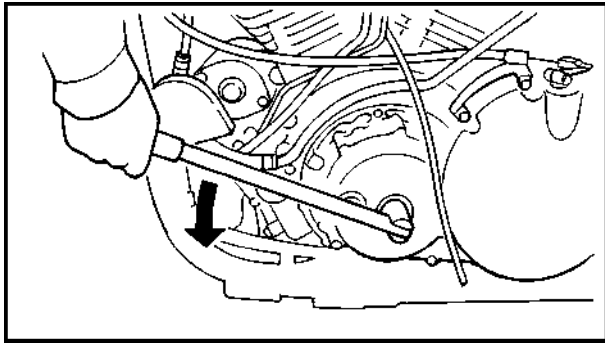
6. Перемещение:
• левая сторона двигателя покрывает(охватывает)



7. Перемещение:
• синхронизация доступа отметки заворачивает
• конец коленчатого вала покрывает(охватывает)



8. Перемещение:
• кесонный соленоид покрывает(охватывает)
• звездочка кулачкового вала покрывает(охватывает)



9. Мера(Показатель):

- разрешение(устранение) клапанаИз специфика
ции Корректируются ^.



Разрешение(Устранение) клапана (холод(просто да))

Клапан потребления

0 - 0,04 мм (0 - 0.0016 в)Выхлопной кл

апан0 - 0,04 мм (0 - 0.0016 в)

Я ПРЕДОСТЕРЕГАЮ: _____

Обязательно проверьте потребление и выхлопклапаны.



Поршень № 1 TDC (задний цилиндр)

- Поверните коленчатый вал против часовой стрелки.
- Когда поршень № 1 в TDC на com-удар pression, выровняют е отметку TDC ©на погрузке(пикапе) обматывают ротор с ук азателем© на сцеплении/погрузке обматывают покрытие рот ора.
- Проверьте отметку механизма(передачи) двигателя кулачково го вала ©позиция и кулачковый вал, который ведут(везут) о тметкой механизма(передачи)Позиция © как показано.
Если отметки не выровнены, поворачиваютсяколенчатый вал пр отив часовой стрелки 360 градусови перепроверьте шаг b.
- Измерьте разрешение(устранение) клапана с гущей -прибор мыса.

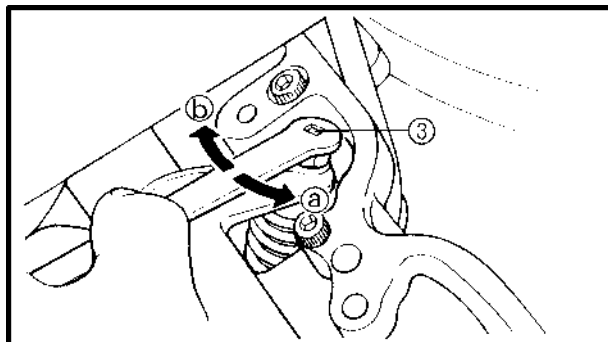
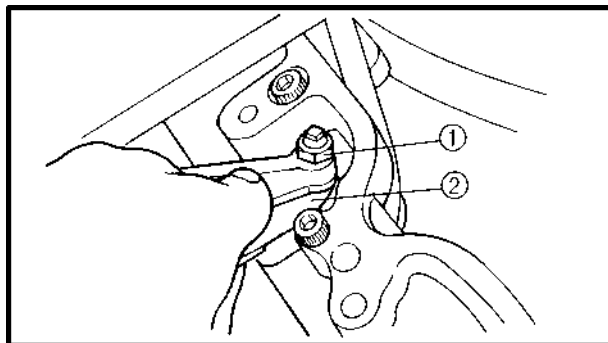
Поршень № 2 TDC (передний цилиндр)

- Поверните коленчатый вал против часовой стрелкиот поршн я № 1 TDC 405 градусами.
- Когда поршень № 2 в TDC на com-compression топят, выравни вают отметку TDC © на ротор катушки(обмотки) погрузки(пикап а) с указателем ©на сцеплении/погрузке обматывают покрыв ие ротора.
- Проверьте отметку механизма(передачи) двигателя кулачково го вала ©позиция и кулачковый вал, который ведут(везут) о тметкой механизма(передачи)Позиция © как показано.
- Измерьте разрешение(устранение) клапана с гущей -прибор мыса.



КОРРЕКТИРОВКА РАЗРЕШЕНИЯ(УСТРАНЕНИЯ) КЛАПАНА

СНК	
ПРИЛ	



3

10. Корректируйтесь:

- разрешение(устранение) к



- Ослабьте стопорную гайку ①.
- Вставьте толщиномер ③ между концом регулировочного винта и наконечника(чаевых) клапана.
- Поверните регулировочный винт в направлении ② или ④ до указанного зазора клапана -зазор получен.

	Корректировка стороны винта	Сторона провала(бланка)
Направление	Ясный клапан -зазор увеличенный.	Ясный клапан -зазор уменьшенный.
Направление ④	Ясный клапан -зазор уменьшенный.	Ясный клапан -зазор увеличенный.

- Держите(Проводите) регулировочный винт для предотвращения его от перемещения и сжимают стопорную гайку спецификацией.



Стопорная гайка
20 нм (2,0 м · кг, 14 футов · lb)

- Измерьте разрешение(устранение) клапана снова.
- Если разрешение(устранение) клапана все еще вне спецификации, повторите все разрешение(устранение) клапана шаг корректировки до указанного разрешения(устранение) получено.



11. Установите:

- все удаленные части

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Для установки, реверс удаление procedure. Отметьте следующие моменты. **

Обратитесь к «КОРОМЫСЛАМ, ТОЛКАТЕЛЯМИ ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА» в главе 5.12. Корректируйтесь:

Установленная длина стержня изменения

Обратитесь к «КОРРЕКТИРОВКЕ ИЗМЕНЕНИЯ ПЕДАЛЬ».

КОРРЕКТИРОВКА СКОРОСТИ ХОЛОСТОЙ РАБОТЫ ДВИГАТЕЛЯ

СНК	
ПРИЛ	

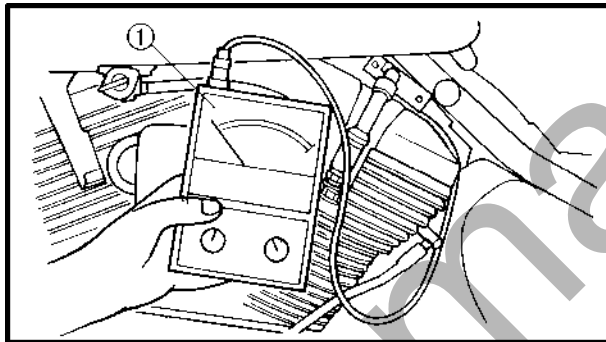
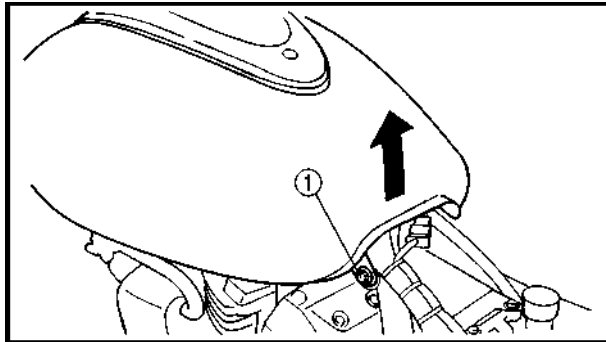
EAS00054

КОРРЕКТИРОВКА СКОРОСТИ ХОЛОСТОЙ РАБОТЫ ДВИГАТЕЛЯ

ПРИМЕЧАНИЕ:

До корректировки скорости холостой работы двигателя, синхронизация карбюратора должна быть скорректирована правильно, элемент воздушного фильтра должен быть чистым, и двигатель должен иметь соответствующее (достаточное) сжатие.

1. Запустите двигатель и позвольте ему нагреться для нескольких минут.
2. Перемещение:
 - место наездника (водителя)
 Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ».
3. Перемещение:
 - болт топливного бака
4. Поднимите конец топливного бака.



5. Установите:
 - индуктивный тахометр
 - (на лидерство (свинец) свечи зажигания цилиндрическим № 1)

Индуктивный тахометр YU8036-A

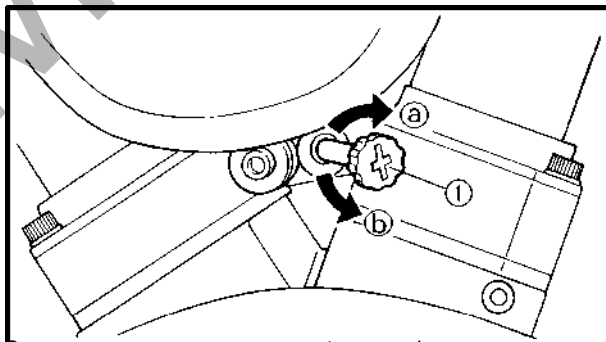
6. Мера (Показатель):
 - скорость холостой работы двигателя Из спецификации Корректируются ^.

Скорость холостой работы двигателя 850 ~ 950 об/мин

7. Корректируйтесь:
 - скорость холостой работы двигателя



- a. Поверните дроссельный упорный винт в direction или до указанного двигателя скорость в холостую получена.



Направление	Скорость холостой работы двигателя увеличенный.
Направление	Скорость холостой работы двигателя уменьшенный.



- е. Поверните регулировочную гайку © в направлении ©или © до указанного бескабельного дросселяигра(пьеса) получена.

Направление ©	Бескабельная игра(пьеса) дросселяувеличенный.
Направление ©	Бескабельная игра(пьеса) дросселяуменьшенный.

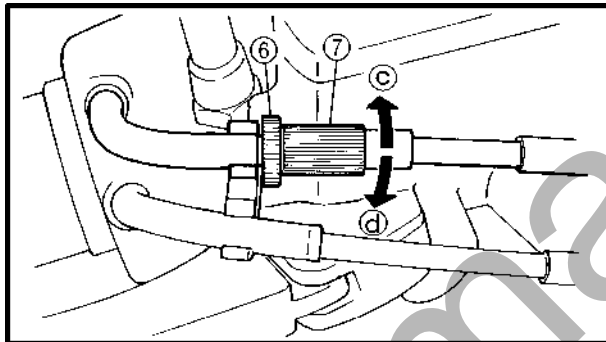
- f. Сожмите стопорные гайки.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Если указанный дроссель бескабельная игра(пьеса) может не быть полученным на стороне карбюраторакабель, используйте регулировочную гайку на ханьцах -сторона dlebar.

- g. Установите место наездника(водителя) и топливный бак. Относиться к «ТОПЛИВНОМУ БАКУ» и «МЕСТАМ И СТОРОНЕПОРЫТИЯ».

3



Сторона руля

- а. Ослабьте стопорную гайку ©.
b. Поверните регулировочную гайку © в направлении ©или © до указанного бескабельного дросселяигра(пьеса) получена.

Направление ©	Бескабельная игра(пьеса) дросселяувеличенный.
Направление d	Бескабельная игра(пьеса) дросселяуменьшенный.

- с. Сожмите стопорную гайку.

Ик ВОЭЙНГ

После корректировки дросселя бескабельная игра(пьеса),запустите двигатель и поверните руль кправо и налево гарантировать, что этоне вызывает скорость холостой работы двигателя кизменение(замена).



EAS00059

ПРОВЕРКА СВЕЧЕЙ ЗАЖИГАНИЯ

Следующая процедура относится ко всему изсвечи зажигания.

1. Перемещение:

- место наездника(водителя)
- топливный бак

Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ»и «ТОПЛИВНЫЙ БАК».

2. Разъедините:

- кепка свечи зажигания

3. Перемещение:

- свеча зажигания

| ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

Прежде, чем удалить свечи зажигания, ударьте далеко любую грязь, накопленная в искрескважины штепселя со сжатым воздухом для предотвращения это от попадания в цилиндры.

4. Проверка:

- тип свечи зажигания Неправильное изменение (замена) ^.



Свечи зажигания Модель (производитель) DPR7EA-9 (NGK) X22EPR-U9 (DENSO)

5. Проверка:

- электроды ©

Повреждайте/носите Замену ^ свеча зажигания.

- изолятор ©

Аварийный цвет ^ Замена искра штепсель.

Нормальный цвет является средней-к-светло-коричневого.

6. Чистый:

- свеча зажигания

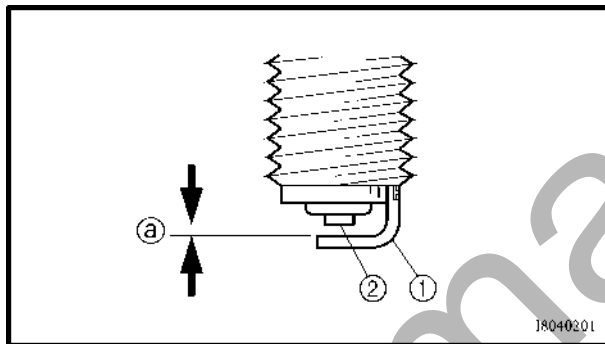
(со свечой зажигания более чистая или проволочная щетка)

7. Мера (Показатель):

- зазор свечи зажигания

(с сортаментом проводов)

Из спецификации ^ Перерезыв.



	Зазор свечи зажигания 0.8 ~ 0.9 мм (0.031 ~ 0.35 в)
--	---

8. Установите:

- свеча зажигания X 18 нм (1,8 м ■ kg, 13 футов ■ lb)

ПРИМЕЧА

ШМЕ

Прежде, чем установить свечу зажигания, уберите свечу зажигания и поверхность прокладки.

9. Соединитесь:

- кепка свечи зажигания

10. Установите:

- топливный бак
- место наездника (водителя)

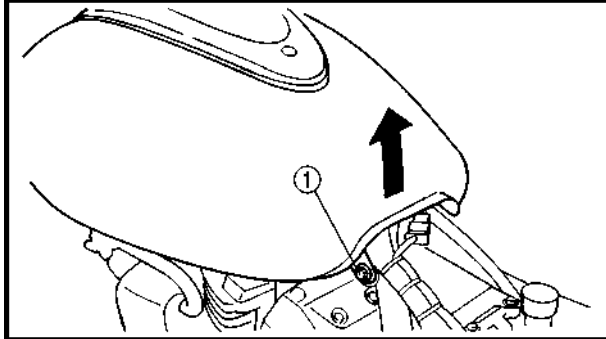
Обратитесь к «ТОПЛИВНОМУ БАКУ» и «МЕСТАМ И БОКОВЫЕ КРЫШКИ».

EAS00061

ПРОВЕРКА СИНХРОНИЗАЦИИ ВОСПЛАМЕНЕНИЯ

ПРИМЕЧАНИЕ:

До проверки синхронизации воспламенения проверьте связи проводного соединения всей системы воспламенения. Удостоверьтесь, что все связи трудны свободны от коррозии.



1. Перемещение:

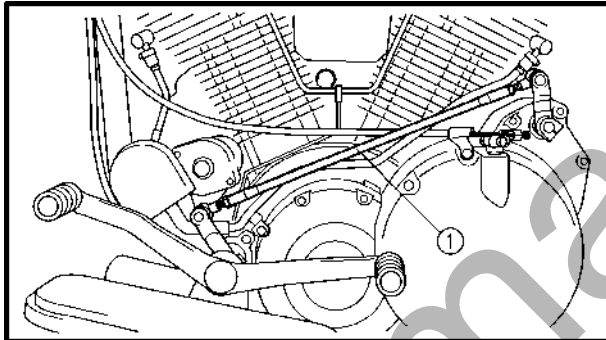
- место наездника(водителя)

Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ».

2. Перемещение:

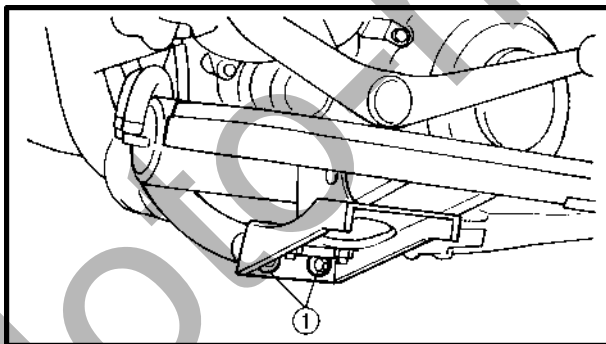
- болт топливного бака ©

3. Поднимите конец топливного бака.



4. Перемещение:

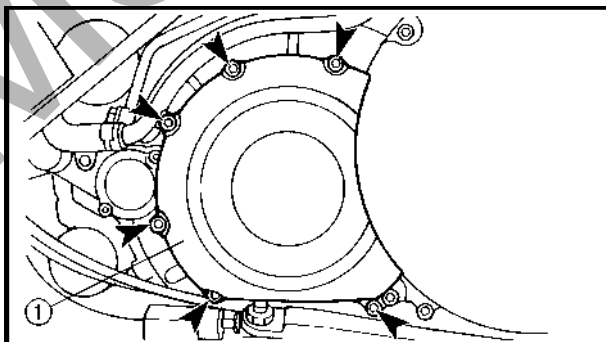
- стержень измене



5. Перемещение:

- скамеечка для ног наездника(водителя)

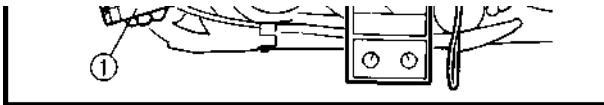
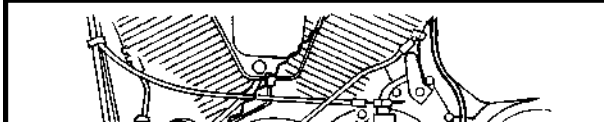
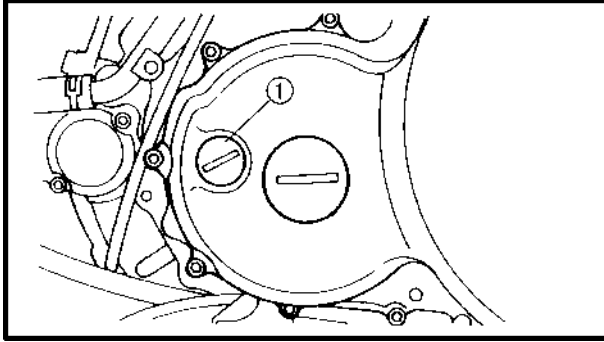
(сзади) соединит болтом ©



6. Перемещение:

- левая сторона двигателя покрывает

(сзади) соединит болтом ©



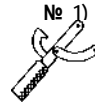
3

7. Перемещение:

- синхронизация доступа отметки завинчивает ©

8. Установите:

- синхронизация света ©
- индуктивный тахометр ©
(на лидерство(свинец) свечи зажигания цилиндрическим



№ 1)
Синхронизация света YU-33277-AI
индуктивный тахометр YU-8036-A

9. Проверка:

- синхронизация воспламенения



a. Запустите двигатель, нагрейте его для нескольких минут, и затем позволяют ему бежать(работать) в скорости холостой работы двигателя ided.

у-4 скорость Холостой работы двигателя V

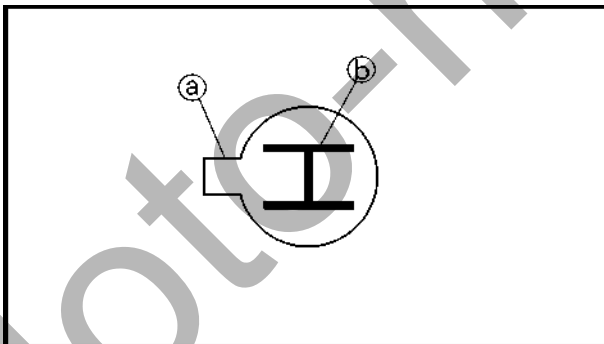
* 7 850 - 950 об/мин

b. Проверьте, что указатель - внеобходимый диапазон увольнения(обстрела) © на погрузке(пикапе)обмоточный ротор.

Неправильный диапазон увольнения(обстрела) ^ Проверка i gpi-система tion.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Синхронизация воспламенения не является корректируемой.



10. Установите:

- все удаленные части

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Для установки, реверс удаление procedure. Отметьте следующий момент.

Обратитесь к «КОРОМЫСЛАМ, ТОЛКАТЕЛЯМИ ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА» в главе 5.

11 - Корректируйтесь:

- установленная длина стержня изменения Обратитесь к «КОРРЕКТИРОВКЕ ИЗМЕНЕНИЯ ПЕДАЛЬ».

EAS00065

ИЗМЕРЕНИЕ СЖАТИЯ ДАВЛЕНИЕ

Следующая процедура относится ко всему из цилиндры.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Недостаточное давление сжатия будет результатом в потере производительности.

1. Мера (Показатель):

- разрешение (устранение) клапана

Из спецификации Корректируются ^.

Обратитесь к «КОРРЕКТИРОВКЕ КЛАПАНА РАЗРЕШЕНИЕ (УСТРАНЕНИЕ)».

2. Запустите двигатель, нагрейте его для нескольких минут, и затем выключают его.

3. Перемещение:

- место наездника (водителя)
- топливный бак

Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ» и «ТОПЛИВНЫЙ БАК».

4. Перемещение:

- покрытие звездочки кулачкового вала

Обратитесь к «КОРОМЫСЛАМ, ТОЛКАТЕЛЯМИ ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА».

- кесонный соленоид Обратитесь к «КУЛАЧКОВЫМ ВАЛАМ».

5. Установите:

- покрытие звездочки кулачкового вала

Обратитесь к «КОРОМЫСЛАМ, ТОЛКАТЕЛЯМИ ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА».

6. Разъедините:

- кепка свечи зажигания

7. Перемещение:

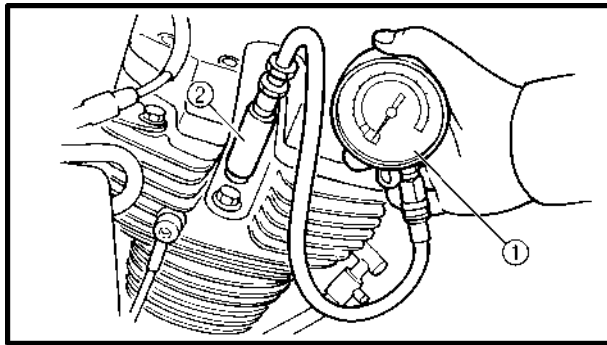
- свеча зажигания

| ОСТОРОЖНОСТЬ:; _____

Прежде, чем удалить свечи зажигания, используйте ком-нажаты й воздух для сдувания любой грязи accumulated в скважинах с вечи зажигания для предотвращения его от попадания в цилиндры.

3

ИЗМЕРЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ СЖАТИЯ



8. Установите:

- компрессиметр ©
- адаптер компрессиметра ©



Компрессиметр YU-33223
Адаптер компрессиметра YU-33223-3

9. Мера(Показатель):

- давление сжатия Из спецификации ^ Относятся к шагам (с) и (d).



Давление сжатия (в мореуровень)

Минимум

1 000 кПа (10 кг/см², 142 фунта на квадратный дюйм) Стандарт

1 200 кПа (12 кг/см², 171 фунт на квадратный дюйм) Максимум

1 400 кПа (14 кг/см², 199 фунтов на квадратный дюйм)



a. Установите главный выключатель в «НА».

b. С широко открытым дросселем проверните двигатель до чтения (показания) на компрес-прибор. Сьона стабилизировался.

WARAING

Для предотвращения загорания осуните всю свечу зажигания перед тем, чем повернуть двигатель.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Различие в давлении сжатия

между цилиндрами не должен превышать

100 кПа (1 кг/см², 14 фунтов на квадратный дюйм).

c. Если давление сжатия выше максимальной спецификации, проверьте сyлп-голова der, поверхности клапана и поршенькор она для отложений угля.

d. Отложения угля ^ Устраняют.

e. Если давление сжатия ниже минимальной спецификации, шприц(струйка) некоторые капли нефти(масла) в цилиндр и теа-уверенный снова.

Обратитесь к следующей таблице.

Давление сжатия(с нефтью(маслом), примененной в цилиндр)	
Чтение(Показание)	Диагноз
Выше, чем с -нефть(масло)	Поршневой износ или дамба -в озраст ^ Ремонт.
То же как без нефти(масла)	Поршневые кольца,клапаны, цилиндрпрокладка головки или пилонна возможно defec-tive ^ Р емонт.



10. Установите:
- свеча зажигания

18 нм (1,8 м ■ kg, 13 футов ■ lb)

11. Соединитесь:

- кепка свечи зажигания

12. Перемещение:

- покрытие звездочки кулачкового вала

Обратитесь к «КОРОМЫСЛАМ, ТОЛКАТЕЛЯМИ ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА».

13. Установите:

- кесонный соленоидОбратитесь к «КУЛАЧКОВЫМ ВАЛАМ».

- покрытие звездочки кулачкового вала

Обратитесь к «КОРОМЫСЛАМ, ТОЛКАТЕЛЯМИ ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА».

14. Установите:

- топливный бак

- место наездника(водителя)

Обратитесь к «ТОПЛИВНОМУ БАКУ» и «МЕСТАМ ИБОКОВЫЕ КРЫШКИ».

3

EAS000/1

ПРОВЕРКА УРОВНЯ МОТОРНОГО МАСЛА

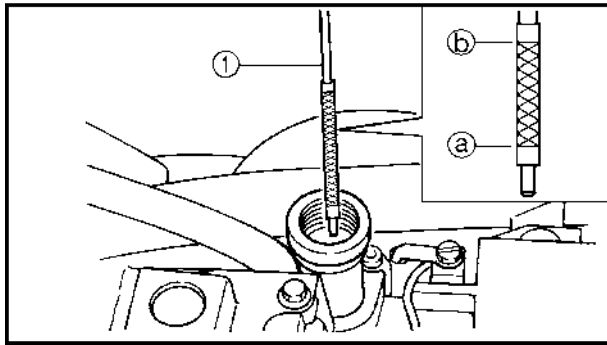
1. Выдержите мотоцикл на горизонтальной поверхности.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Поместите мотоцикл на подходящий стенд.
- Удостоверьтесь, что мотоцикл является вертикальным. 2

2.

Зап
устите
двига
тель и
нагре

**3. Перемещение:**

- место наездника(водителя)

Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ».

4. Перемещение:

- измерительный стержень ©

5. Проверка:

- уровень моторного масла

Уровень моторного масла должен быть междуотметка минимального уровня и максим -уровень мамы отмечает ©.

Ниже ^ отметки минимального уровня Добавляютрекомендуемое моторное масло кнадлежащий уровень.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Прежде, чем проверить уровень моторного масла, ждательесколько минут, пока нефть(масло) не обосновалась.
- Не заворачивайте измерительный стержень в когда насекомое -луг уровень масла.



Рекомендуемая нефть(масло)Yamalube 4 (20 Вт 40) илиSAE 20W40 печатает моторное масло SE

ОСТОРОЖНОСТЬ:

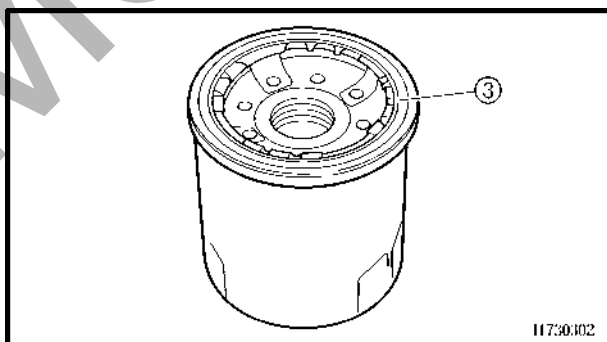
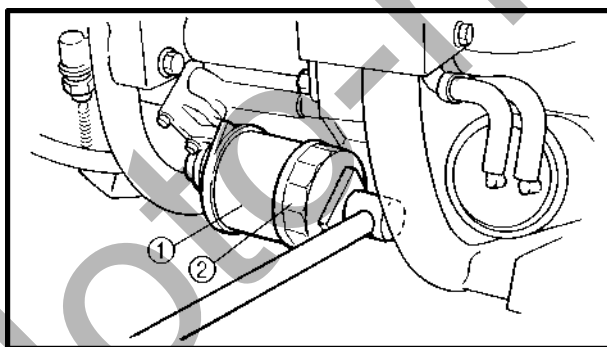
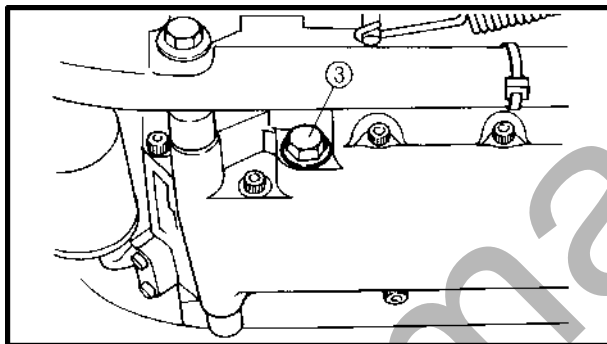
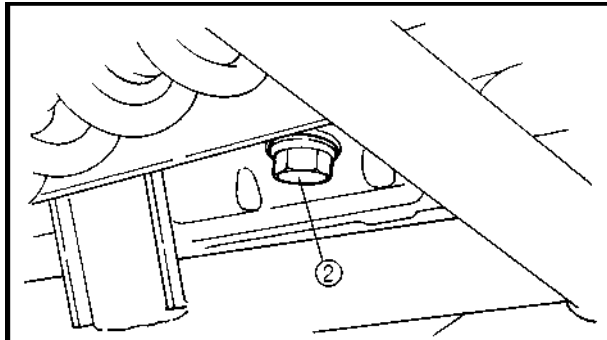
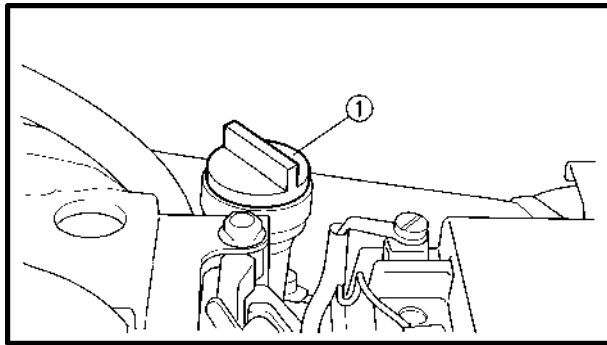
- Моторное масло также смазывает сцепление(муфту) инеправильные нефтяные(масляные) типы или добавки могливызвать сцепное уменьшение. Поэтому не делайтедобавьте любые химические присадки.
- Не позволяйте инородным материалам входитькартер.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Обслуживание(Служба) API «SE», «SF» и тип «SG» илиэквивалентный (например, «SF-SE», «SF-SE-CC», «SF-SE-SD»). . .

6. Установите:

- измеритель



EAS00073

ИЗМЕНЕНИЕ(ЗАМЕНА) МОТОРНОГО МАСЛА

1. Запустите двигатель, нагрейте его для нескольких минут, и затем выключают его.
2. Поместите контейнер под моторным масломистощите(высушите) болт.
3. Перемещение:
 - измерительный стержень ©
 - болт дренажа моторного масла (нефтяная цистерна) ©
 - болт дренажа моторного масла (двигатель)
4. Дренаж:
 - моторное масло (полностью от нефтяной цистерны и заводной рукоятки(чудака) -случай(корпус))

5. Если картридж масляного фильтра должен также быть замененный, выполните следующий procedure.



- a. Удалите картридж масляного фильтра © ключ масляного фильтра ©.



Ключ масляного фильтра
aYU-38411

- b. Смажьте кольцевой уплотнитель новой нефти(масла) филь-трижды картридж с тонким слоем двигателя нефть(масло).

CAUTION: _____

Удостоверьтесь, что кольцевой уплотнитель 3 расположен боже мой -rectly в канавке автомобиля масляного фильтра -tridge.

11730.102

- С. Сожмите новый картридж масляного фильтра кспецификация с ключом масляного фильтра.

Картридж масляного фильтра 17 мм (1,7 м ·
kg, 12 футов · lb)

6. Проверка:

- дренаж моторного масла соединяет бол том прокладку Повредите замену ^.

7. Установите:

- болт дренажа моторного масла

43 мм (4,3 м ■ kg, 31 фут ■ lb)

8. Заполнитесь:

- нефтяная цистерна (с указанной суммой(количеством) гесот-исправленное мото рное масло)



КоличествоОбщая сумм

а

5.0 L (4,4 Imp QT, 5,3 американского QT)Пе риодическая нефтяная(масляная) замена
3.7 L (3,3 Imp QT, 3,9 американского QT)С за меной картриджа масляного фильтра -ment
4.1 L (3,6 Imp QT, 4,3 американского QT)

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Вылейте моторное масло на нескольких стадиях.
- Во-первых, влейте 2.5 L (2.2 QT Импорта, 2,6 американского QT)из нефти(масла), и затем запускают двигатель и газуют на нем3 - 5 раз. Остановите двигатель, и затемвлейте остаток о т указанногосумма(количество).

|ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

Когда запущение двигателя удостоверятсяизмерительный стерже нь надежно вмещен в нефтяную цистерну. ` `

9. Заполнитесь: (когда двигатель демонтирован),

- картер и нефтяная цистерна



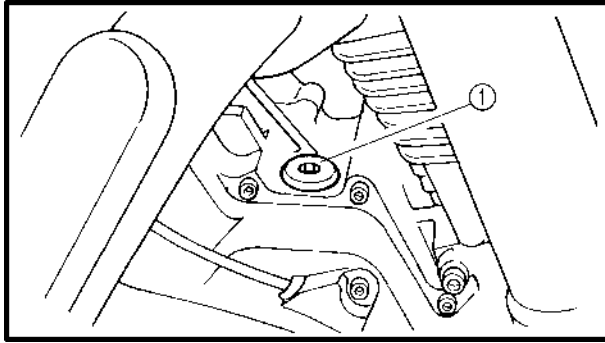
КоличествоОбщая сумм

а

5.0 L (4,4 Imp QT, 5,3 американского Q T)Нефтяная цистерна
2.0 L (1,8 Imp QT, 2,1 американского Q T)Картер
3.0 L (2,6 Imp QT, 3,2 американского Q

ИЗМЕНЕНИЕ(ЗАМЕНА) МОТОРНОГО МАСЛА

СНК	
ПРИЛ	



ПРИМЕЧАНИЕ: _____
 После того, как двигатель был демонтирован, вылейте указанное количество моторного масла в картер и нефтяная цистерна. Когда поток -моторное масло луга в картер, вылейте его в отверстие удаленного болта ©.

10. Установите:

- измерительный стержень

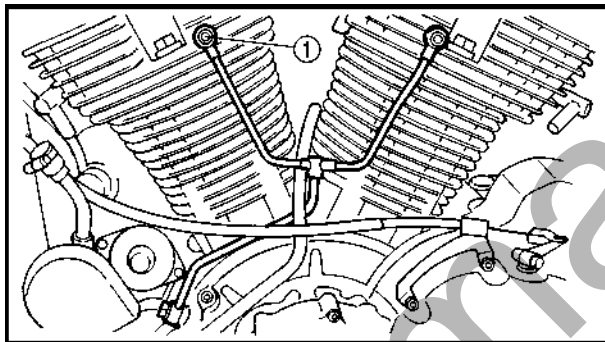
11. Запустите двигатель, нагрейте его для нескольких минут, и затем выключают его.

12. Проверка:

- двигатель
(для утечек моторного масла)

13. Проверка:

- уровень моторного масла
Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ МОТОРНОГО МАСЛА УРОВЕНЬ».



14. Проверка:

- давление моторного масла



a. Немного ослабьте нефтяной(масляный) болт галереи ©.

b. Запустите двигатель и сохраните его не работающий до моторное масло начинает просачиваться от нефтяной(масляной) галлона -болт legy. Если никакое моторное масло не выходит последна минута, выключите двигатель так, чтобы это не захватит.

c. Проверьте прохождение моторного масла, нефть(масло) fil-трижды картридж и нефтяной насос для дамбы -возраст или утечка. Обратитесь к «МОТОРНОМУ МАСЛУ НАКАЧАЙТЕ» в главе 5.

d. Запустите двигатель после решения проб-Лем (s) и проверка давление моторного масла снова.

e. Сожмите нефтяной(масляный) болт галереи к specification.

Нефтяной(Масляный) болт галереи 21 нм (2,
1 м • kg, 15 футов • lb)



EAS00077

ИЗМЕРЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ МОТОРНОГО МАСЛА

1. Проверка:

- уровень моторного масла

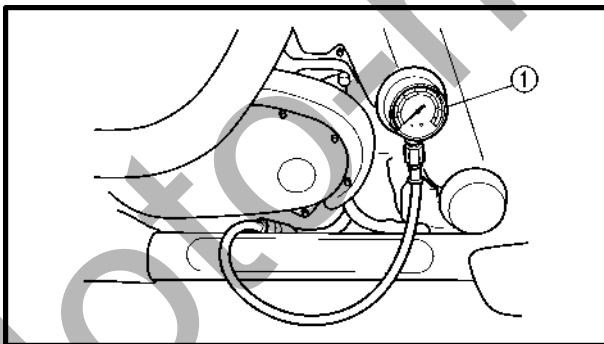
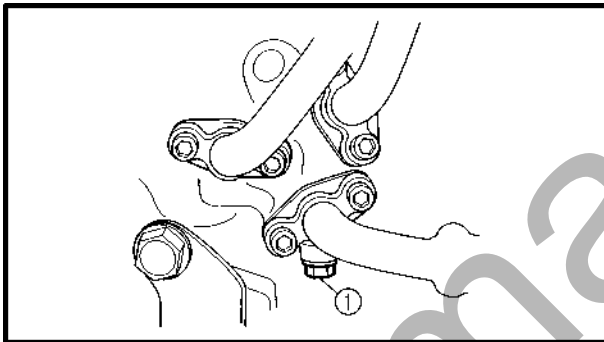
Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ МОТОРНОГО МАСЛА УРОВЕНЬ».

2. Запустите двигатель, нагрейте его для нескольких минут, и затем выключают его.

Я ПРЕДОСТЕРЕГАЮ: _____

Когда двигатель будет холодным, моторное масло будет иметь более высокую вязкость, вызывая давление масла на увеличение. Поэтому убедитесь измерять давление моторного масла после нагревание двигателя.

3



3. Перемещение:

- нефтяной (масляный) болт галереи ©

WARNING

Двигатель, глушитель и моторное масло чрезвычайно горячий.

4. Установите:

- манометр масла ©



Манометр масла 90890-03153

5. Мера (Показатель):

- давление моторного масла (при следующих условиях)



Давление моторного масла

0.4 - 0.8 кПа (0,004 -

0.008 кг/см², 0,057 - 0,114 фунтов на квадратный дюйм) Скорость двигателя Приблизительно 900 об/мин Температура моторного масла 60 С (140 F)

Из спецификации Корректируются ^.

Давление моторного масла	Возможные причины
Ниже спецификации	<ul style="list-style-type: none"> • Неисправный нефтяной насос • Забитый масляный фильтр • Утечка нефтяного(масляного) первенства -мудрец(шалфей)
Сломанный(Нарушенный) или поврежденныймасляное уплотнение	<ul style="list-style-type: none"> • Утечка нефтяного(масляного) первенства -мудрец(шалфей) • Неисправный масляный фильтр
Выше спецификации	<ul style="list-style-type: none"> • Нефтяная(Масляная) вязкость

6. Установите:

- нефтяной(масляный) болт галереи

20 нм (2,0 м ■ kg, 14 футов ■ lb)

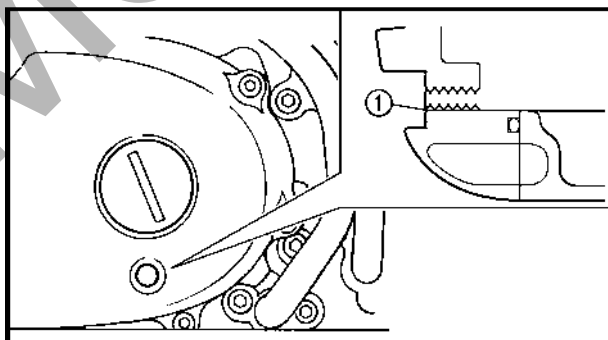
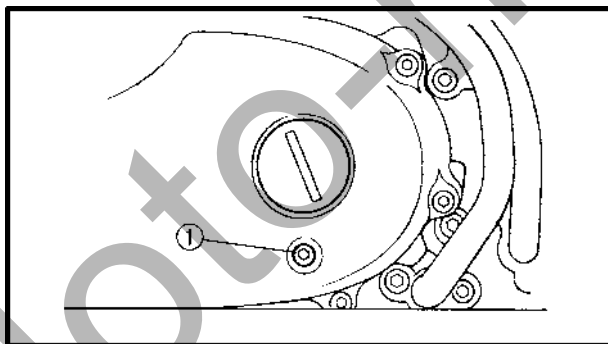
3

ПРОВЕРКА ТРАНСМИССИОННОГО МАСЛА ПЕРЕДАЧИУРОВЕНЬ

1. Выдержите мотоцикл на горизонтальной поверхности.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Поместите мотоцикл на подходящий стенд.
- Удостоверьтесь, что мотоцикл является вертикальным.



2. Перемещение:

- проверка болта ©

3. Проверка:

- передайте уровень трансмиссионного маслаУровень трансмиссионного масла передачи должен возрастить краю © отверстия.

Ниже края ^ Добавляют гесот-исправленное трансмиссионное масло передачи к надлежащемууровень.

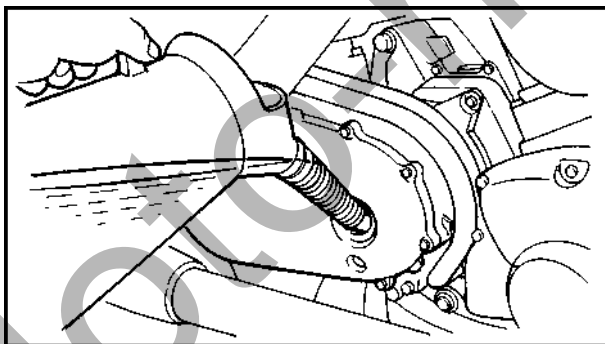
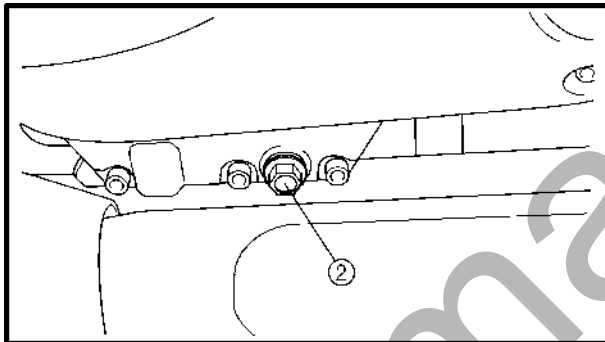
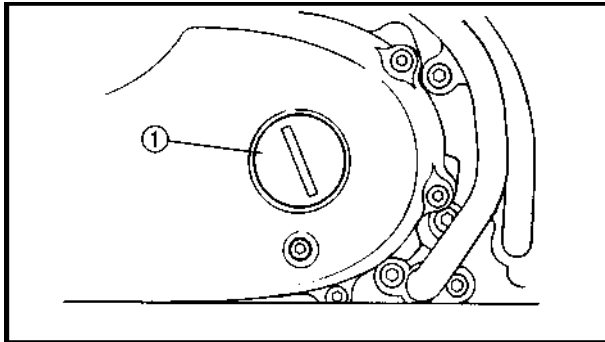


Рекомендуемая нефть(масло)SAE80API «ГК 4» нефть(масла) Гипоидной передачи

[ОСТОРОЖНОСТЬ: _____]
 Не позволяйте инородным материалам входить в случай (корпус) пе
 редачи.

4. Установите:
- проверка болта

8 нм (0,8 м ■ kg, 5,8 футов ■ lb)



ИЗМЕНЕНИЕ(ЗАМЕНА) ТРАНСМИССИОННОГО МАСЛА ПЕРЕДАЧИ

1. Поместите контейнер под механизм(передачей) передачи бо
 лт слива масла.
2. Перемещение:
 - прямой штепсель ©
 - передайте © болта дренажа трансмиссионного масла
3. Дренаж:
 - передайте трансмиссионное масло
 (полностью от коробки передач передачи)
4. Проверка:
 - передайте прокладку болта дренажа трансмиссионного масла
 Повредите замену ^.
5. Установите:
 - передайте болт дренажа трансмиссионного масла

18 нм (1,8 м ■ kg, 13 футов ■ lb)

6. Заполнитесь:
 - передайте коробку передач
 (с указанной суммой(количеством) гермет-исправленное транс
 миссионное масло передачи)

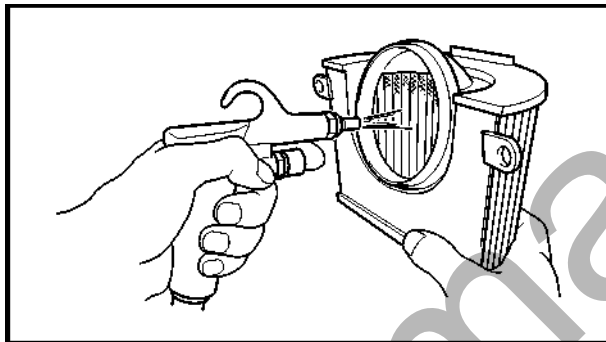
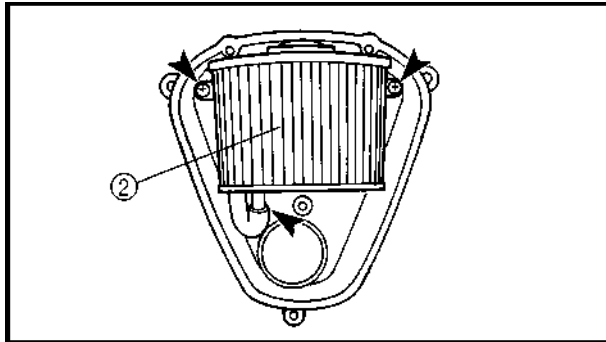
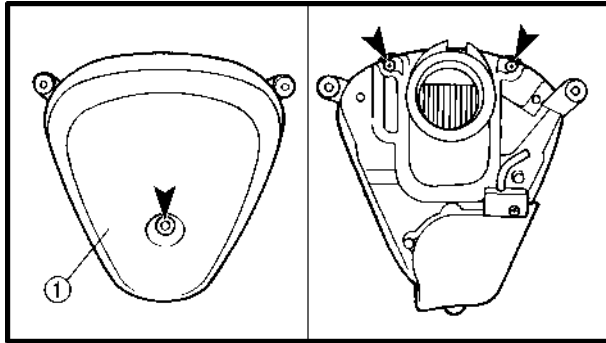


КоличествоОбщая сум
 ма
 0.4 L (0.35 QT Импорта, 0,42 американского QT)

7. Установите:
 - прямой штепсель
8. Проверка:
 - передайте уровень трансмиссионного масла
 Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕДАЧИУРОВЕНЬ ТРАНСМИССИ
 ОННОГО МАСЛА».

ОЧИЩАЮЩИЙ ВОЗДУХ ФИЛЬТРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ

СНК	
ПРИЛ	



EAS00086

ОЧИЩАЮЩИЙ ВОЗДУХ ФИЛЬТРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ

1. Перемещение:

- случай(корпус) воздушного фильтра

Обратитесь к «СЛУЧАЮ(КОРПУСУ) ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА».

2. Перемещение:

- случай(корпус) воздушного фильтра покрывает(охват)

3. Чистый:

- элемент воздушного фильтра

Примените сжатый воздух к внешней поверхности элемента воздушного фильтра.

4. Проверка:

- элемент воздушного фильтра

Повредите замену ^.

- Кольцевой уплотнитель

Повредите замену ^.

5. Установите:

- элемент воздушного фильтра
- покрытие случая(корпуса) воздушного фильтра

|ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

Никогда не управляйте двигателем без воздушного фильтрующего элемента установлен. Неотфильтрованный воздух будет вызвать быстрый износ частей двигателя, и может повредить двигатель. Работа двигателя без воздушного фильтра элемент будет также влиять на настройку карбюратора, приводя к бедной эффективности работы двигателя и возможный перегрев.

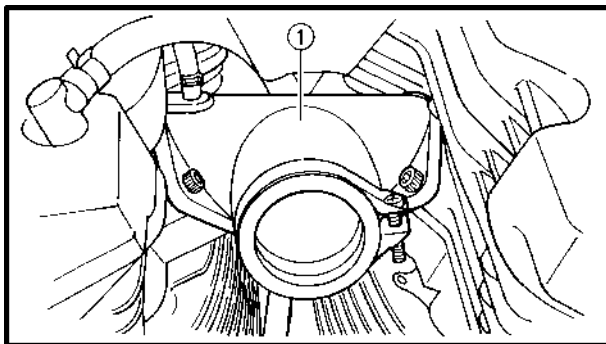
ПРИМЕЧАНИЕ: _____

При установке элемента воздушного фильтра в покрытие случая(корпуса) воздушного фильтра, удостоверьтесь их уплотняющие поверхности выровнены для предотвращения любых воздушных утечки.

6. Установите:

- случай(корпус) воздушного фильтра Обратитесь к «СЛУЧАЮ(КОРПУСУ) ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА»

ПРОВЕРКА СОЕДИНЕНИЯ КАРБЮРАТОРА /ПРОВЕРКА ТОПЛИВНЫХ ШЛАНГОВ И ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА СНК ПРИЛ



EAS00094

ПРОВЕРКА СОЕДИНЕНИЯ КАРБЮРАТОРА

1. Перемещение:

- сборка карбюратора

Обратитесь к «КАРБЮРАТОРУ» в главе 6.

2. Проверка:

- соединение карбюратора ©

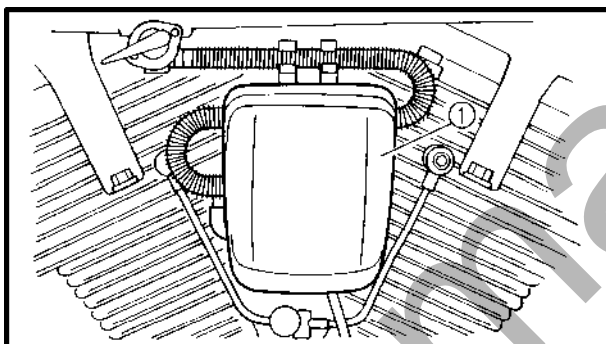
Трещины/повреждение ^ Замена.

Обратитесь к «КАРБЮРАТОРУ» в главе 6.

3. Установите:

- сборка карбюратора

Обратитесь к «КАРБЮРАТОРУ» в главе 6.



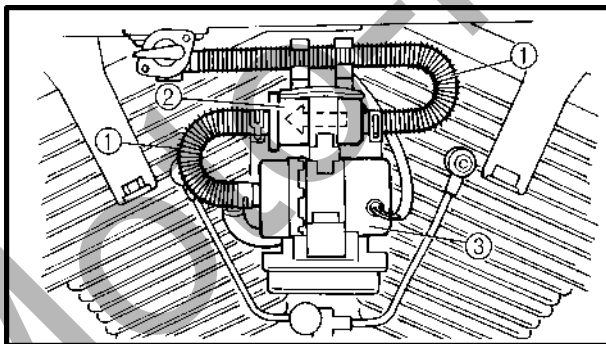
EAS00097

ПРОВЕРКА ТОПЛИВНЫХ ШЛАНГОВ И ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА

Следующая процедура относится ко всему топливопроводу.

1. Перемещение:

- покрытие топливного насоса ©



2. Проверка:

- топливный шланг ©

Трещины/повреждение ^ Замена.

- топливный фильтр ©

Загрязнители/повреждение ^ Замена.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Истощите(Высушите) и сбросьте топливный бак если абразив повредит к любым компонентам топливопровода(очередь) очевидно.

- Отметка стрелы(стрелки) на топливном фильтре должна указывать(точка) к топливному насосу как показано.

3. Установите:

- покрытие топливного насоса

3

EAS00098

ПРОВЕРКА ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРАШЛАНГ ПЕРЕДЫШКИ И МЕХАНИЗМ(ПЕРЕДАЧА) ПЕРЕДАЧИШЛАНГ ПЕРЕДЫШКИ СЛУЧАЯ(КОРПУСА)

1. Перемещение:

- место наездника(водителя)
- топливный бак

Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ»и «ТОПЛИВНЫЙ БАК».

2. Проверка:

- передышка нефтяного насоса поливает из шланга ©
- передышка головки цилиндра поливает из шланга ©Трещины/повреждение ^ Замена.
Свободное соединение ^ Соединяется правильно.

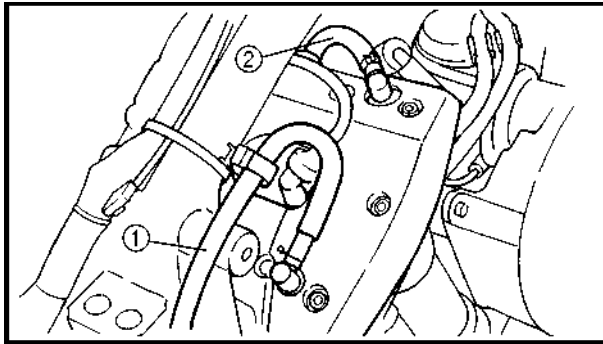
[ОСТОРОЖНОСТЬ:

Удостоверьтесь, что шланг передышки картераразбитый правильно.

3. Установите:

- топливный бак
- место наездника(водителя)

Обратитесь к «ТОПЛИВНОМУ БАКУ» и «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКИ».



3

EAS00100

ПРОВЕРКА ВЫХЛОПНОЙ СИСТЕМЫ

Следующая процедура относится ко всему извыхлопные трубы, глушители и прокладки.

1. Проверка:

- выхлопная труба ©
- глушитель ©
Трещины/повреждение ^ Замена.
- прокладка

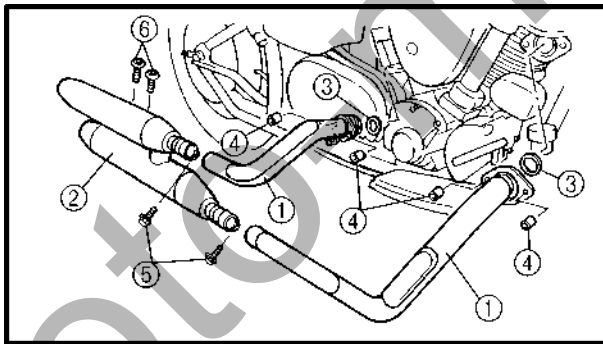
Выхлопной газ пропускает Замену ^.

2. Мера(Показатель):

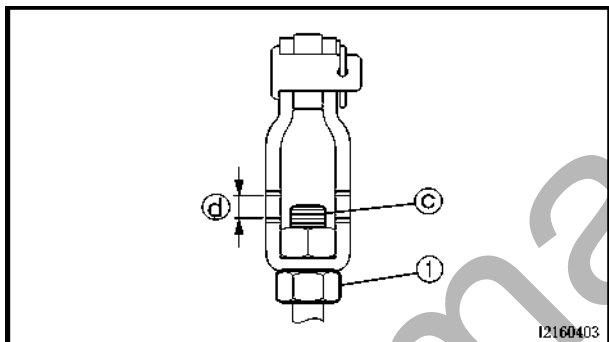
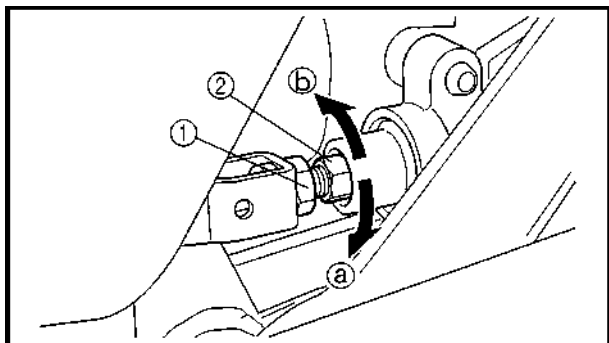
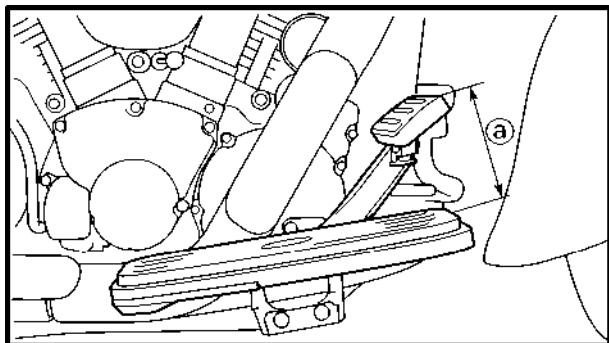
- сжатие крутящего момента



Гайка выхлопной трубы 420 нм (2,0 м · кг, 14 футов · lb)Выхлопная труба и глушитель соединяют болтом ©25 нм (2,5 м · кг, 18 футов · lb)Глушитель и кронштейн глушителя соединяют болтом ©30 нм (3,0 м · кг, 22 фута · lb)



КОРРЕКТИРОВКА ЗАДНЕГО ТОРМОЗА



EAS00110

КОРРЕКТИРОВКА ЗАДНЕГО ТОРМОЗА

1. Мера(Показатель):

- позиция педали тормоза(расстояние от вершины наездника(водителя)скамеечка для ног к вершине педали тормоза) Из спецификации Корректируются ^.



Позиция педали тормоза (нижевершина скамеечки и для ног наездника(водителя))
100 мм (3.9 в)

2. Корректируйтесь:

- позиция педали тормоза



a. Ослабьте стопорную гайку [⊗].

b. Поверните регулировочный болт [⊗] в направлении или [⊗] до указанной педали тормоза position получен.

Направление	Педаль тормоза повышена.
Направление [⊗]	Педаль тормоза понижена.

WARNING

После корректировки позиции педали тормоза, проверьте что конец [⊗] регулировочного болта видимо через отверстие d.

c. Сожмите стопорную гайку [⊗] к спецификации.



Стопорная гайка
18 нм (1,8 м · kg, 13 футов · lb)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Мягкое или пористое чувство в педали тормоза может указать на присутствие воздуха в тормозной системе. Прежде чем транспортное средство управляется, воздух должен быть удален путем прокачки у тормозной системы. Воздух в тормозной системе будет considerably уменьшить (сократит) тормозную характеристику и может привести к потере управления и возможному несчастному случаю. Поэтому проверьте и, если необходимо, отберите у тормозной системы.

CAUTION

После корректировки позиции педали тормоза, удостоверьтесь, что нет никакого заедания тормоза.



3. Корректируйтесь:

- выключатель заднего тормоза Обратитесь к «КОРРЕКТИРОВКА

ЗАДНЕГО ТОРМОЗА 3 - 33 ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ».

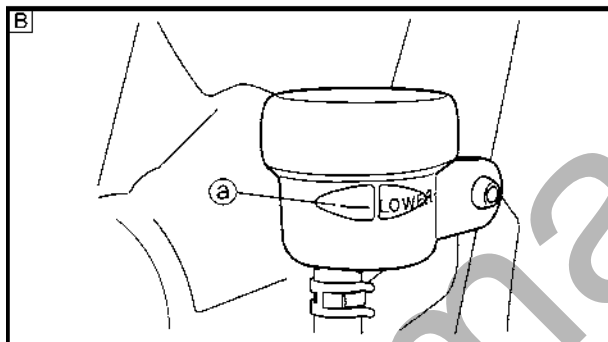
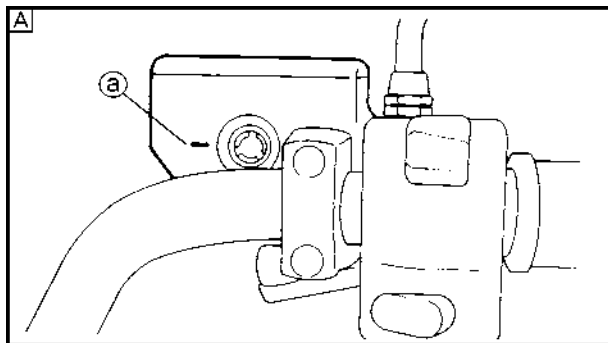
EAS00115

ПРОВЕРКА УРОВНЯ ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ

1. Выдержите мотоцикл на горизонтальной поверхности.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Поместите мотоцикл на подходящий стенд.
- Удостоверьтесь, что мотоцикл является вертикальным.



2. Проверка:

- уровень тормозной жидкости

Ниже отметки минимального уровня Добавляют ^рекомендуемая тормозная жидкость кнадлежащий уровень.

Рекомендуемая тормозная жидкостьТО
ЧКА 4



- 0 Передний тормоз
- 1 Задний тормоз

WARNING

- Используйте только определяемую тормозную жидкость.Другие тормозные жидкости могут вызвать резинуизоляция для их удшения, вызывая утечку ибедная тормозная производительность.
- Пополнение с тем же типом тормозной жидкостиэто уже находится в системе. Смешивание тормозные жидкости могут привести к вредномухимическая реакция, приводя к плохому тормозпроизводительность.
- При пополнении, быть осторожным, который делает водане входят в бак для тормозной жидкости. Водабудет значительно ниже точка кипениятормозная жидкость и могла вызвать замок пара.

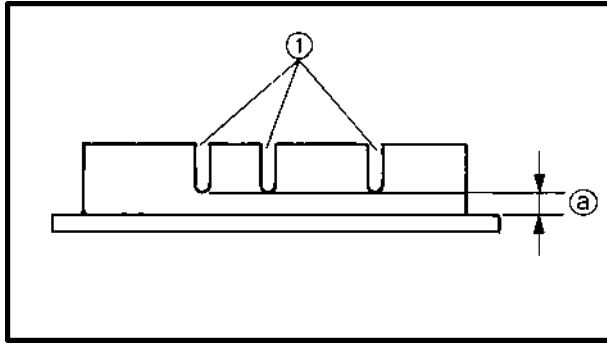
| ОСТОРОЖНОСТЬ:: _____

Тормозная жидкость может повредить окрашенные поверхности и пластмассовые части. Поэтому всегда чистойлюбая пролитая тормозная жидкость немедленно.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Для обеспечения правильного чтения(показания)уровень тормозной жидкости, удостоверьтесь вершинабак для тормозной жидкости является горизонталью.

ПРОВЕРКА ПЕРЕДНЕГО ТОРМОЗА ДОПОЛНЯЕТ/ПРОВЕРЯЕТ ЗАДНИЙ ТОРМОЗДОПОЛНЯЕТ/КОРРЕКТИРУЕТ В СНК
 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЗАДНЕГО ТОРМОЗА ПРИЛ



EAS00120

ПРОВЕРКА ПЕРЕДНИХ ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК

Следующая процедура относится ко всему изношенным тормозным колодкам.

1. Управляйте тормозом.

2. Проверка:

- тормозная колодка

Канавка индикатора износа © почти исчезла. Замена ^

тормозные колодки как набор. Обратитесь к «ЗАМЕНЕ ПЕРЕДНЕЙ СТОРОНЫ ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК» в главе 4.

Износ тормозной колодки ограничивает ©
 0. 5 мм (0.02 в)



3

Q	P
г'х	
	12220:104

EAS00118

ПРОВЕРКА ЗАДНИХ ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК

Следующая процедура относится ко всему изношенным тормозным колодкам.

1. Управляйте тормозом.

2. Проверка:

- тормозная колодка

Индикаторы износа © почти затрагивают тормозной диск ^ 3

замена тормозные колодки как набор.

Обратитесь к «ЗАМЕНЕ ЗАДНЕГО ТОРМОЗА ПОДУШКИ» в главе 4.



Предел износа тормозной колодки
 0,5 мм (0.02 в)

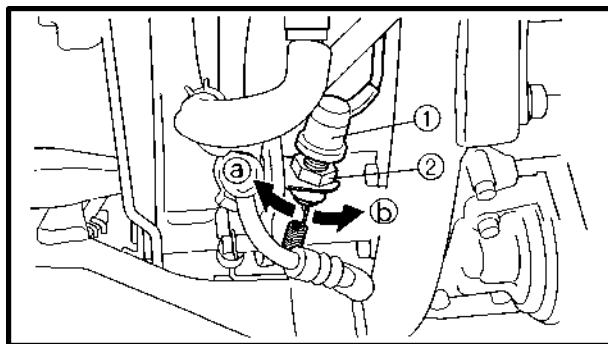
EAS00128

КОРРЕКТИРОВКА СВЕТА ЗАДНЕГО ТОРМОЗНОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ (КОММУТАТОР)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Выключателем заднего тормоза управляют движение педали тормоза.

Выключатель заднего тормоза правильно скорректированный, когда стоп-сигнал продвигается непосредственно перед тем, как эффект торможения запускается (начинается).



1. Проверка:

- синхронизация эксплуатации света заднего тормоза. Неправильные ^ корректируются.

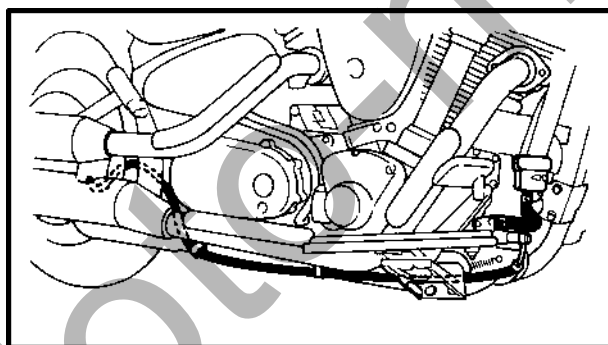
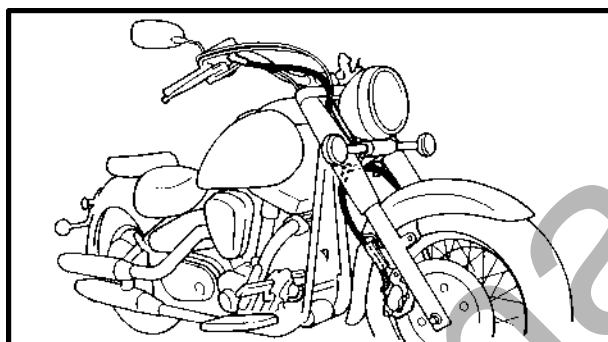
2. Корректируетесь:

- синхронизация эксплуатации света заднего тормоза



- а.** Держите (Проводите) основную часть [©] заднего тормоза выключатель так, чтобы это не вращалось и поверните регулировочную гайку 2 в направлении или [©] до света заднего тормоза а продвигается в свое время.

Направление	Стоп-сигнал продвигается раньше.
Направление [©]	Стоп-сигнал продвигается позже.



EAS00129

ПРОВЕРКА ТОРМОЗНОГО ШЛАНГА

1. Проверка:

- тормозной шланг

Трещины/повреждение/износ ^ Замена.

2. Проверка:

- зажим тормозного шланга

Свободные ^ Сжимают зажимной болт.

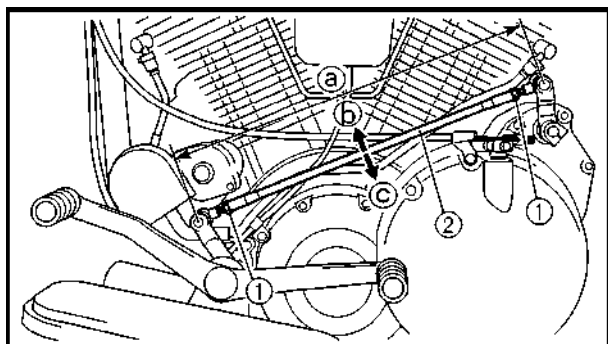
3. Держите мотоцикл устанавливая вертикально и применяйте передний или задний тормоз несколько раз.

4. Проверка:

- тормозной шланг

Утечка тормозной жидкости ^ Замена дамбы - в возрасте шланга.

Обратитесь к «ПЕРЕДНИМ И ЗАДНИМ ТОРМОЗАМ» в глава 4.



EAS0013/

КОРРЕКТИРОВКА ПЕДАЛИ УПРАВЛЕНИЯ ПРИМЕЧАНИЕ:

Позиция педали управления определена установленная длина стержня изменения.

1. Мера (Показатель):

- установленная длина стержня изменения

Неправильные ^ корректируются.



Установленная длина стержня изменения 374,4 - 378,4 мм (14,74 - 14,90 в)

2. Корректируетесь:

- установленная длина стержня изменения



a. Ослабьте обе стопорных гайки.

b. Поверните стержень изменения в направлении или по

Направление	Установленная длина стержня изменения увеличения.
Направление	Установленная длина стержня изменения уменьшения.

c. Сожмите обе стопорных гайки.

d. Удостоверьтесь, что установленная длина стержня изменения в спецификации.



КОРРЕКТИРОВКА СЛАБОГО ПРИВОДНОГО РЕМНЯ

ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

Приводной ремень, который слишком труден, перегрузит двигатель и другие жизненно важные части, и если он слишком свободен, может пропустить и повредить swingarm или причина несчастный случай. Поэтому сохраните приводной ремень слабым в пределах.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Измерьте приводной ремень, слабый когда двигатель является холодным, и когда приводной ремень сухой.

3

КОРРЕКТИРОВКА СЛАБОГО ПРИВОДНОГО РЕМНЯ

СНК	
ПРИЛ	

1. Выдержите мотоцикл на горизонтальной поверхности.

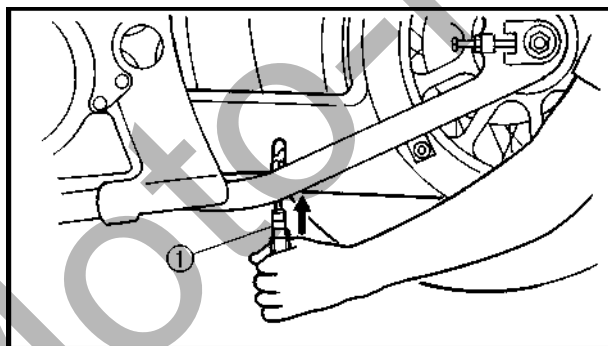
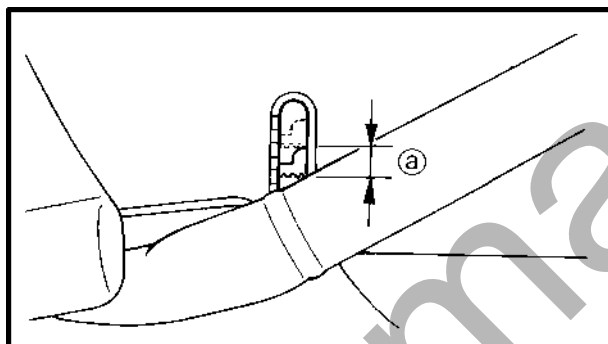
Ик ВОЭЙНГ

Надежно поддерживайте мотоцикл так, чтобы не было никакой опасности его падения.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Поместите мотоцикл в sidestand или на подходящем стенде так, чтобы заднее колесо поднялось.

2. Поворачивайте заднее колесо несколько раз и проверьте приводной ремень для определения местоположения (расположения) его самого плотного пункта (точки).



3. Мера (Показатель):

- приводной ремень, слабый

Из спецификации Корректируются ^.

©	Слабый приводной ремень На sidestand 7.5 - 13 мм на уровне 4,5 кг (0,30 - 0.51 в на уровне 10 фунтов) На подходящем стенде 14 - 21 мм на уровне 4,5 кг (0,55 - 0.83 в на уровне 10 фунтов)
	Прибор натяжения ремня YM-03170

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Отметки уровня окна наиболее низкое покрытие приводного ремня находится в единицах 5мм (0.20 в). Используйте их в качестве стандарта для измерения слабого приводного ремня.
- Измерьте приводной ремень, слабый когда приводной ремень был выдвинут (подтолкнут) с 4,5 кг (10lbs) давления с помощью натяжения ремня прибор ©.

4. Корректируйтесь:

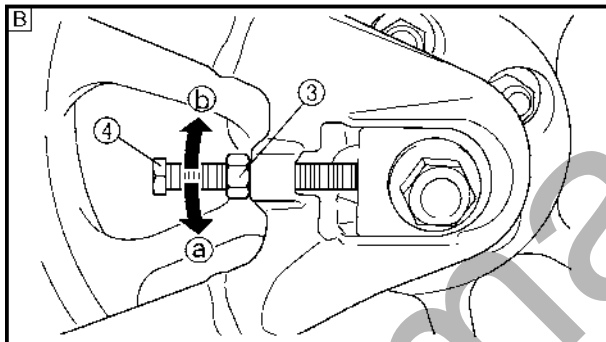
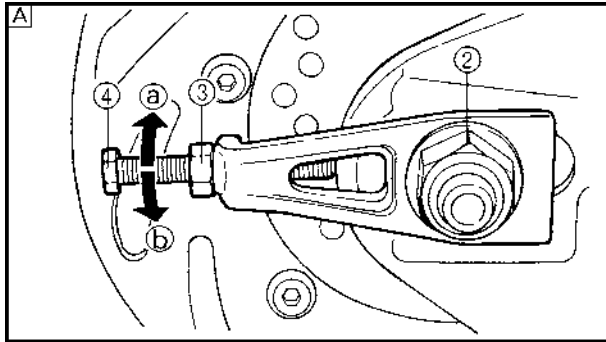
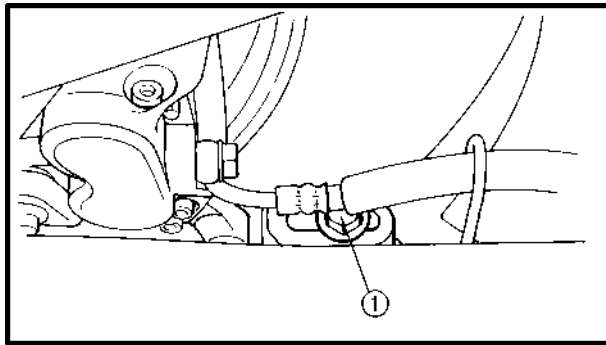
- слабый приводной ремень



ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Поместите мотоцикл на подходящий стенд так, чтобы заднее колесо

КОРРЕКТИРОВКА ПРИВОДНОГО РЕМНЯ СЛАБЫЙ /ПРОВЕРКА И КОРРЕКТИРОВКА ДЕРЖАЩЕЙСЯ ГАЙКИ
СНК
ОЛОВЫ ПРИЛ



- a. Ослабьте болт кронштейна тормозной скобы ④.
 - b. Ослабьте гайку оси колеса ③.
 - c. Ослабьте обе стопорных гайки.
- 0 прав 1 левая сторона
- d. Поверните оба регулировочных болта ② в направлении Или ④ до указанной приводной цепи слабой получен.

Направление	Слабый приводной ремень уменьшенный (сокращенный).
Направление ④	Слабый приводной ремень увеличенный.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____
Поддержать (Обслужить) надлежащую центровку колес, скорректируйте обе стороны равномерно.

- e. Сожмите обе стопорных гайки к спецификации.



Стопорная гайка
32 нм (3,2 м · kg, 23 футов · lb)

- f. Сожмите гайку оси колеса к спецификации.

Гайка оси колеса
150 нм (15,0 м · kg, 110 футов · lb)

- g. Сожмите болт кронштейна тормозной скобы к спецификации.



Болт кронштейна тормозной скобы
40 нм (4,0 м · kg, 29 футов · lb)



EAS00146

ПРОВЕРКА И КОРРЕКТИРОВКА РЕГУЛИРОВАНИЕ ГОЛОВЫ

- 1. Выдержите мотоцикл на горизонтальной поверхности.

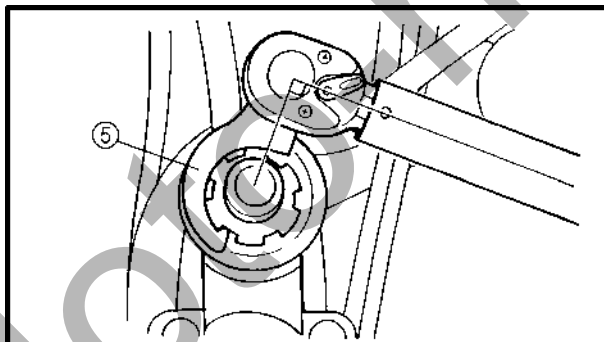
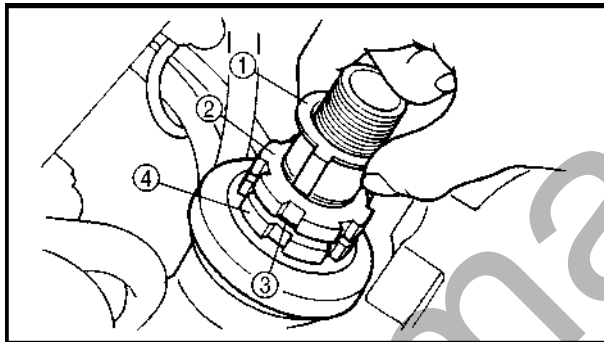
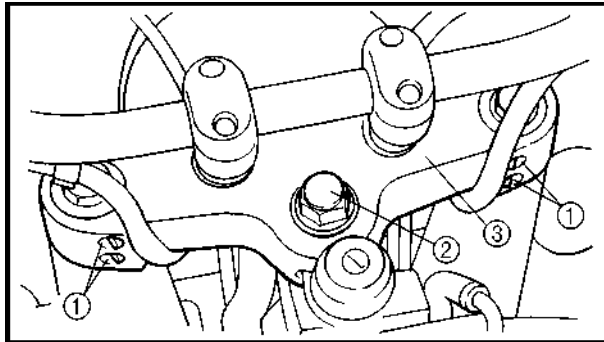
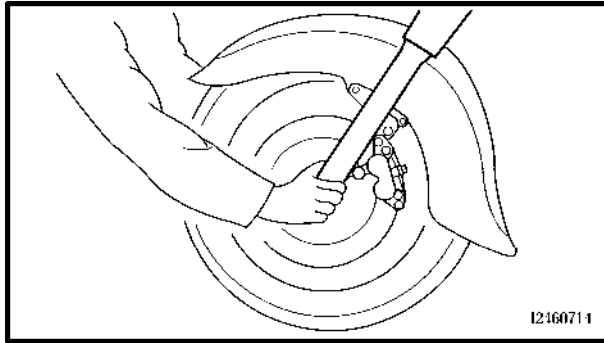
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Надежно поддерживайте мотоцикл так, чтобы не было никакой опасности его падения.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Поместите мотоцикл на подходящий стенд такто, что переднее колесо поднято.

ПРОВЕРКА И КОРРЕКТИРОВКА ДЕРЖАЩЕЙСЯ ГОЛОВЫ



2. Проверка:

- регулирование головы

Схватите нижнюю часть передних вилочных участков и качайте переднюю вилку. Закрепление/слабость регулирует регулирование головы.

3. Перемещение:

- сборка метра Обратитесь к «ТОПЛИВНОМУ БАКУ».

4. Ослабьте:

- верхние стяжные болты кронштейна ©

5. Перемещение:

- регулирование гайки основы 2
- шайба
- верхний кронштейн

6. Корректируйтесь:

- регулирование головы



- Удалите контршайбу ©, верхнюю кольцевую гайку ©, и резиновую шайбу.
- Ослабьте более низкую кольцевую гайку © and тогда сожмите его к спецификации с кольцевой гайкой ключ ©.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Установите тарированный ключ под прямым углом к ключу кольцевой гайки.

	Ключ кольцевой гайки YU-33975
	Более низкая кольцевая гайка (начальное сжатие крутящий момент) 52 нм (5,2 м · кг, 37 футов · lb)

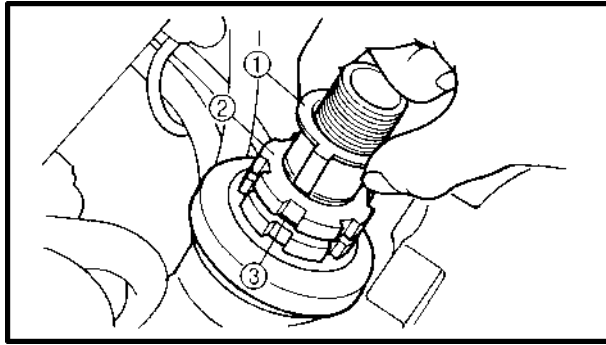
- Ослабьте более низкую кольцевую гайку полностью, тогда сожмите его к спецификации.

WARNING

Не чрезмерно затягивайте более низкую кольцевую гайку.



Более низкая кольцевая гайка (заключительное сжатие крутящий момент)
3 нм (0,3 м · кг, 2,2 фута · lb)



- d. Проверьте держащуюся голову на слабость или закрепление путем превращения передней вилки весь путь в обоих направлениях. Если какое-либо закрепление чувствовалось, удалите более низкий кронштейн и проверьте верхние и более низкие подшипники.

Обратитесь к «ДЕРЖАЩЕЙСЯ ГОЛОВЕ» в главе 4.

- e. Установите резиновую шайбу.
f. Установите верхнюю кольцевую гайку [©].
g. Палец сжимает верхнюю кольцевую гайку [©], тогда выровняйте места обеих кольцевых гаек. Если песчаник, держите (проводите) более низкую кольцевую гайку и напрягите верхнюю кольцевую гайку, пока их места не выстроены.
h. Установите контршайбу [©].

ПРИМЕЧАНИЕ:

Удостоверьтесь, что контршайбы сидят в правильных местах кольцевой гайки.



7. Установите:
верхний кронштейн шайба
регулирование гайки основны

130 нм (13,0 м ■ kg, 94 фута ■ lb)

7. Напрягите:
верхний стяжной болт кронштейна

10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)

- Установите:
сборка метра

Обратитесь к «ТОПЛИВНОМУ БАКУ».

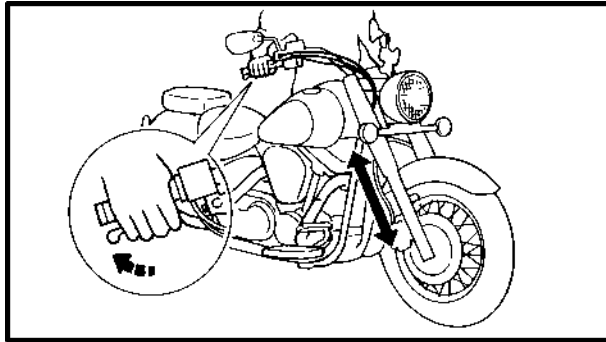
EAS00149

ПРОВЕРКА ПЕРЕДНЕЙ ВИЛКИ

1. Выдержите мотоцикл на горизонтальной поверхности.

ВАЖНО

Надежно поддерживайте мотоцикл так, чтобы не было никакой опасности его падения.



2. Проверка:

- камера

Повреждайте/царапайте Замену ^.

- масляное уплотнение

Утечка масла ^ Замена.

3. Держите мотоцикл устанавливают вертикально и применя ютсапередний тормоз.

4. Проверка:

- передняя вилочная эксплуатация

Снизьте трудно(сильно) на руле sev-времена(раз) egal и проверка , если передняя вилкавосстановления(рикошеты) гладко.

Грубое движение ^ Ремонт.

Обратитесь к «ПЕРЕДНЕЙ ВИЛКЕ» в главе 4.

3

КОРРЕКТИРОВКА ЗАДНЕГО ШОКАСБОРКА АБ
СОРБЕРА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Надежно поддерживайте мотоцикл так, чтобынет никакой опасно сти его падения.

Пружинная предварительная нагрузка

[ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

Никогда не идите вне максимума или мини-позиции коррективов ки мамы.

1. Корректируетесь:

- пружинная предварительная нагрузка

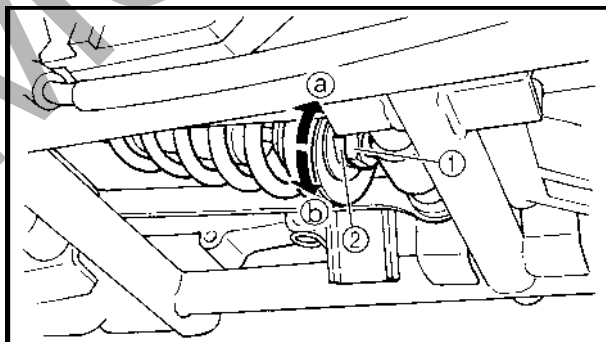
ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Скорректируйте пружинную предварительную нагрузку со специа льным предложениемключ и дополнительный бар(брусок), вклю ченный внабор инструментов владельца.

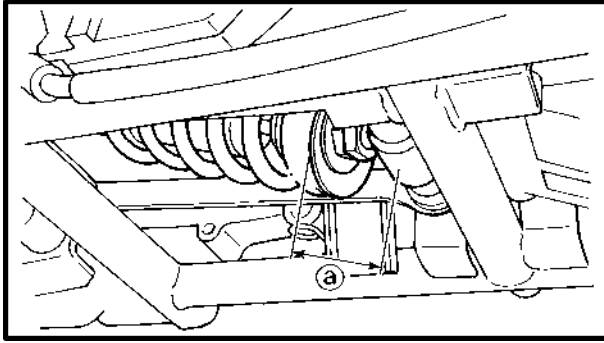


a. Ослабьте стопорную гайку ©

b. Поверните регулировочное кольцо © в направленииилии ©.



Направление	Пружинная предварительная нагрузкаувелич енный (приостановкатяжелее).
Направление ©	Пружинная предварительная нагрузкаумень шенный (приостановкаболее мягкий).



Корректировка длины ©

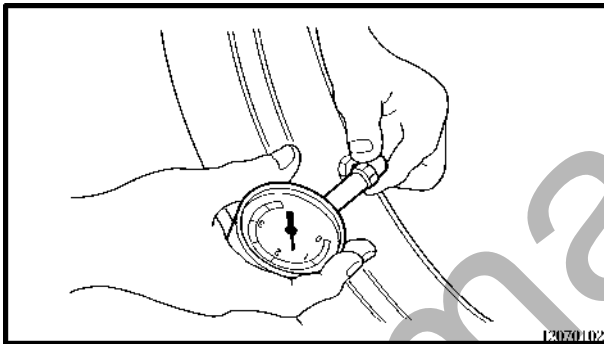
Минимальные 42,5 мм (1.67 в) Стандарт
ые 42,5 мм (1.67 в) Максимальные 51,5
мм (2.03 в)

ОСТОРОЖНОСТЬ;

Никогда не поворачивайте регулировочное кольцо в не максимальн
ая или минимальная установка.



3



EAS00166

ПРОВЕРКА ШИН

Следующая процедура относится к обоим из шины.

1. Мера (Показатель):

- давление воздуха в шине

Из спецификации ^ Регулируют.

WARNING

- Давление воздуха в шине должно только быть проверено от регулированный, когда температура шины равняется температуре окружающего воздуха.
- Давление воздуха в шине и при остановке должен быть скорректирован согласно общему количеству вес (включая груз, наездника (водителя), пассажира и аксессуары (сопутствующие товары)) и ожидаемый поездка на скорости.
- Эксплуатация перегруженного мотоцикла может нанести ущерб шине, несчастный случай, или раана.

НИКОГДА НЕ ПЕРЕГРУЖАЙТЕ МОТОЦИКЛ.

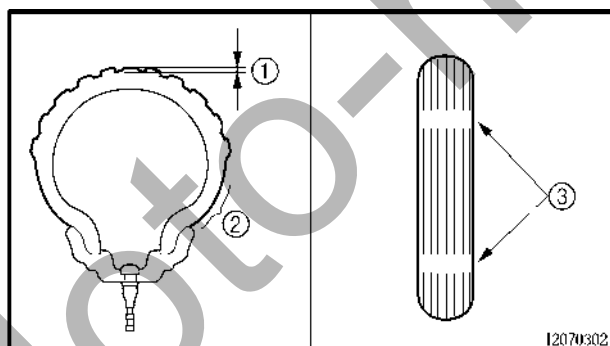


Основной вес(с нефтью(маслом) и аполный опливный бак)	332 кг (732 фунта); XV16A347 кг (765 фунтов); XV16AT	
Максимум загрузка * *	196 кг (432 фунта); XV16A181 кг (399 фунтов); XV16AT	
Холодная шина прес-уверенный	Передняя шина	Задняя шина
До 90 кгзагрузка*	250 кПа(2,5 кгс/см ² , 36 фунтов на квадратный дюйм)	250 кПа(2,5 кгс/см ² , 36 фунтов на квадратный дюйм)
90 кг ~ максимамы*	250 кПа(2,5 кгс/см ² , 36 фунтов на квадратный дюйм)	280 кПа(2,8 кгс/см ² , 40 фунтов на квадратный дюйм)
Высокая скорость(Высокоскоростной) поездка	250 кПа(2,5 кгс/см ² , 36 фунтов на квадратный дюйм)	280 кПа(2,8 кгс/см ² , 40 фунтов на квадратный дюйм)

* общее количество груза, наездника(водителя), пассажира и accessories

Ик ВОЭЙНГ

Опасно поехать со старой шиной.Когда шаг шины достигает предела износа,замените шину немедленно.



2. Проверка:

- поверхности шины
- Повреждайте/носите Замену ^ шина.



**Minimum tire tread depth
1.6 mm (0.06 in)**

Глубина шага Шины ©2 стен
ы Стороны© Wear indicator

Ик ВОЭЙНГ

- Не используйте безламповую шину на колесеразработанный(предназначенный) только для трубы утомляется для предотвращения шиньютказ(повреждение) и телесное повреждение от незапногодефляция.

При использовании шины трубы, убедитесь установитьправильная труба.

- Всегда заменяйте новую шину трубы и новоетруба как набор.

ПРОВЕРКА ШИН

СНК	
ПРИЛ	

- Чтобы избежать зажимать трубу, удостовериться группа (полоса) обода колеса и труба сосредоточены в канавке колеса.
- Внесение исправлений проколотой трубы не является герметизацией. Если абсолютно необходимо сделать таким образом используйте большой уход и замените трубу как скоро как возможно с хорошим качеством замены.

0 шин

1 колесо

0	1
(ОТВЕТИТЬ)	
 fi
	12011002

Колесо метро	Шина метро только
Безламповое колесо	Метро или безламповый шина

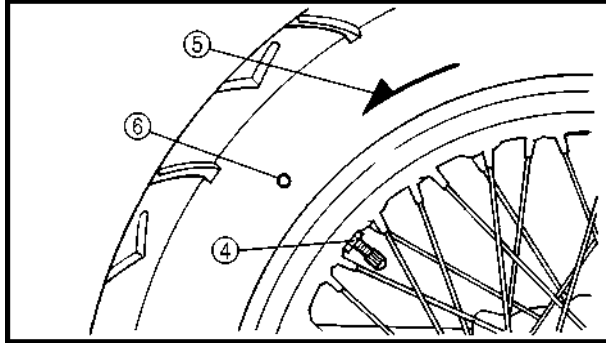
- После обширных тестов перечислены (внесены в список) шины ниже были утверждены Yamaha Motor Co., Ltd. для этой модели. Передняя сторона и задние шины должны всегда быть тот же производитель и того же дизайна. Никакая гарантия относительно характеристик шина могут быть даны если шин комбинация кроме одного утвержденного Yamaha используется на этом мотоцикле.

Передняя шина

Производитель	Размер	Модель
BRIDGESTONE	130/90-16 67-й	G703F
DUNLOP	130/90-16 67-й	D404FL

Задняя шина

Производитель	Размер	Модель
BRIDGESTONE	150/80 B1671-й	G702
DUNLOP	150/80 B1671-й	D404



WARAING

- После монтажа новой шины поезжайте на conserva-tively некоторое время для привыканияк «чувству» новой шины и позволитешина для размещения правильно в оправе.Отказ(Повреждение) сделать так мог привести к несчастному случаюс возможной раной наезднику(водителю) или дамбае -возраст к мотоциклу.
- После того, как шина была отремонтирована или заменена,обязательно сожмите воздушную основу клапана шиныстопорная гайка к спецификации.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Для шин с направлением отметки вращения

5:

- Установите шину с отметкой, указывающей внаправление вращения колеса.
- Выровняйте отметку © с клапаном installa-пункт(точка) tion.

3

Воздушный клапан шины останавливает стопорную гайку^за 4€ \
1.5 Nm (0,5 м · kg, 1,1 фута · lb)

EASU0169

ПРОВЕРКА И СЖАТИЕ SPOKES

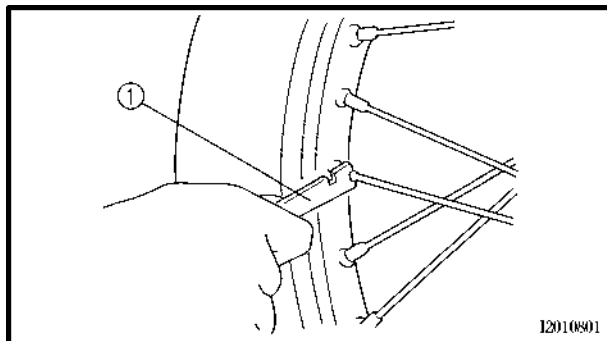
Следующая процедура относится ко всему изспицы.

1. Проверка:

- спица
Изгибы/повреждение ^ Замена.
Свободные ^ напрягаются.
Выявите спицы с отверткой.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Трудная спица испустит ясные, длинные гудки;свободная спица будет казаться плоской.



2. Напрягитесь:

- спицы

(со спицей выворачивают [®]),

3 нм (0,3 м ■ kg, 2,2 фута ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Обязательно сожмите спицы прежде и после взлома.

EAS001/0

ПРОВЕРКА И СМАЗКА КАБЕЛЕЙ

Следующая процедура относится ко всему из кабельные оболочки и и кабели.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Оболочки поврежденного кабеля могут вызвать кабель, чтобы ра зъест и вмешаться вдвижение. Замените поврежденный кабель оболочки и кабели как можно скорее.

1. Проверка:

- кабельная оболочка Повредите замену ^.

2. Проверка:

- кабельная эксплуатация Грубое движение ^ См азывает.



Рекомендуемая смазка Моторное масло или соотве тствующий кабельсмазка

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Держите (Проводите) кабельный конец вертикально и вылейте не которых капли смазки в кабельную оболочку или используйте по дходящее lubing устройство.

3

EAS001/1

СМАЗКА РЫЧАГОВ И ПЕДАЛЕЙ

Смажьте вращающийся пункт(точку) и metal-to-металлические движущиеся детали рычагов и плетеной корзинки -Альс.



Рекомендуемая смазка Литиевая смазка о
сновы мыла

EAS001/2

СМАЗКА SIDESTAND

Смажьте вращающийся пункт(точку) и metal-to-металлические движущиеся детали sidestand.



Рекомендуемая смазка Литиевая смазка о
сновы мыла

EAS001/4

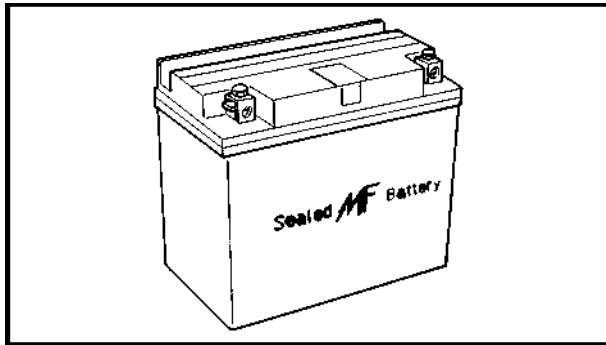
СМАЗКА ЗАДНЕЙ ПОДВЕСКИ

Смажьте вращающийся пункт(точку) и metal-to-металлические движущиеся детали задней подвески.



Рекомендуемая смазка Смазка дисульфида молибдена

3



EAS001/8

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

ПРОВЕРКА И ЗАРЯЖЕНИЕ БАТАРЕИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Батареи генерируют взрывчатый водородный газ, содержащий электролит, который сделан из агрессивной и очень едкой серной кислоты. Поэтому всегда следуйте за ними профилактическими мерами (показателями):

- Носите защитный глазной механизм (очки) при обработке или работе вблизи батареи.
- Зарядите батареи в вентилируемой скважинной области.
- Держите батареи отдельно от огня (пожара), искр, или открытого огня (например, сварочное оборудование, зажженные сигареты).
- НЕ КУРИТЕ при зарядке или хранении батарей.
- СОХРАНИТЕ БАТАРЕИ И ЭЛЕКТРОЛИТ ВНЕ ДОСЯГАЕМОСТИ ДЕТЕЙ.
- Избегайте физического контакта с электролитом, как он может вызвать тяжелые ожоги или постоянный глазная.

СКОРАЯ ПОМОЩЬ В СЛУЧАЕ ФИЗИЧЕСКОГО КОНТАКТА: ВНЕШНИЙ

- Кожа - Промывка с водой.
- Глаза - Сброс с водой в течение 15 минут, получите немедленную медицинскую помощь.

ВНУТРЕННИЙ

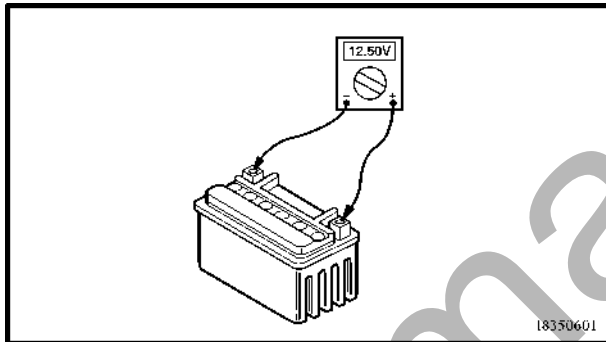
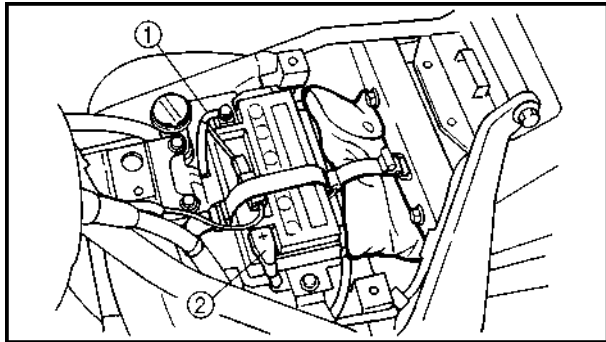
- Выпейте большие количества воды или следующего молока - любимого с молоком магнезии, взбитым яйцом, или растительное масло. Станьте непосредственным медицинским вниманием.
- Это - герметичная батарея. Никогда не удаляйте уплотнительные колпачки, потому что баланс между клетками не будет сохраняться (обслуживаться) и производительность батареи ухудшится.

|: ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

Зарядка времени, зарядка силы тока и напряжение заряда для батареи MF является different от тех из обычных батарей. Батарея MF должна быть заряжена как описанный в заряженном (зарядном) методе illustrations. Если на батарею запрашивают чрезмерную цену (перегружают), уровень электролита понизится значительно. Поэтому проявите специальную заботу при зарядке батареи.

ПРОВЕРКА И ЗАРЯЖЕНИЕ БАТАРЕИ

СНК	
ПРИЛ	



ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Так как батареи MF изолированы, это не possible для проверки государства(состояния) заряда батареи путем измерения удельно й массы электролит. Поэтому заряд летучей мыши(биты) -tery должен быть проверен путем измерения напряжение в клеммах батареи.

1. Перемещение:

- место наездника(водителя)
Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ».

2. Разъедините:

- выводы батареи
(от клемм батареи)

| ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

Во-первых, разъедините отрицательный вывод батареи, тогда положительный вывод батареи.

3. Перемещение:

- группа(полоса) батареи
- батарея

4. Мера(Показатель):

- заряд батареи



а. Соедините(Подключите) карманного тестера с батареей трижды -minals.

Положительный зонд тестера ^	положительная клемма батареи
Отрицательный зонд тестера ^	отрицательная клемма батареи

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Государство(Состояние) заряда батареи MF может быть проверенное измерение его разомкнутоенапряжение (т.е. напряжение, когда положительная пластина клемма батареи разъединена).
- Никакая зарядка не необходима когда открытое -напряжение схемы равняется или превышает 12,8 В.

б. Проверьте заряд батареи, как показанный в диаграммах и следуя пример.

Пример

с. Разомкнутое напряжение = 12,0 В

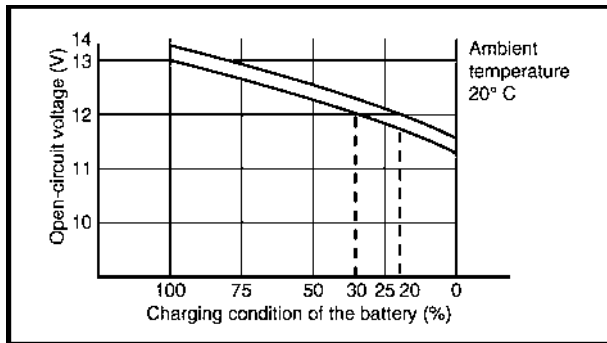
д. Зарядка времени = 6,5 часов

е. Заряд батареи = 20 - 30%



3

ПРОВЕРКА И ЗАРЯЖЕНИЕ БАТАРЕИ



5. Заряд:

- батарея

(обратитесь к соответствующей зарядке иллюстрация метода)

Ик ВОЭИНГ

Быстро не заряжайте батарею.

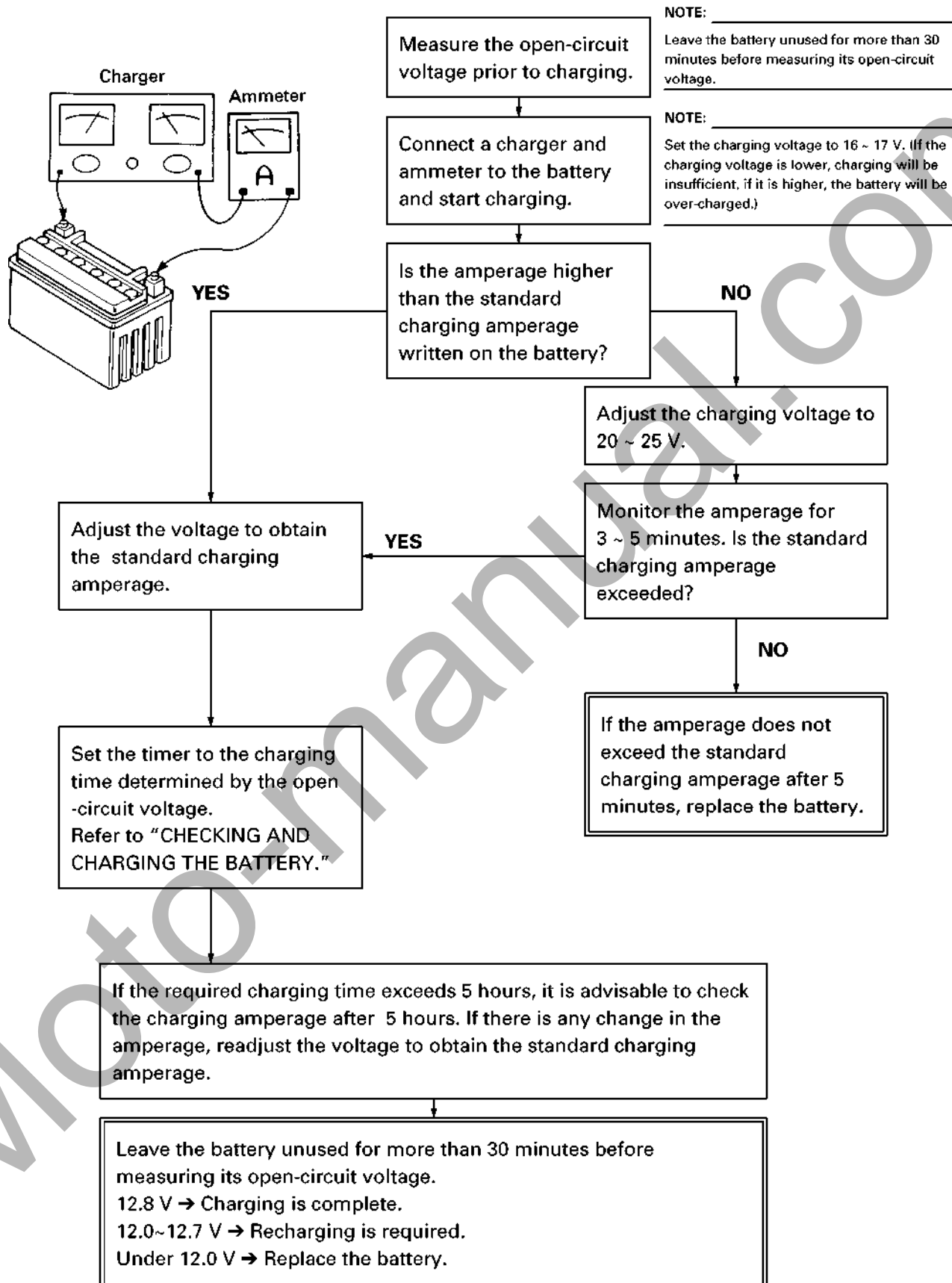
ОСТОРОЖНОСТЬ:

- Никогда не удаляйте запечатывание батареи MF (главные буквы) (крышки).
- Не используйте зарядное устройство батареи высокого показателя как это вызывает ток большой величины в батарею быстро и может вызвать перегрев батареи и пластина батареи повреждение (ущерб).
- Если невозможно отрегулировать зарядку ток на зарядном устройстве батареи, быть осторожным не запрашивать чрезмерную цену (перегружать) на батарею.
- При зарядке батареи, быть уверенным удалите его из мотоцикла. (Если charging-луг должен быть сделан с батареей смонтированной на мотоцикле, разъединить отрицательный вывод батареи от батареи терминал.)
- Для сокращения шанса искр не делайте включить (подключите) зарядное устройство батареи до лезвия (биты) - зарядное устройство не ведет, связаны с батареей.
- Прежде, чем удалить лидерство (свинца) зарядного устройства батареи клипы (скрепки) от клемм батареи, быть уверенным выключить зарядное устройство батареи.
- Удостоверьтесь клипы (скрепки) лидерства (свинца) зарядного устройства батареи находятся в полном контакте с батареей terminals и что они не закорочены. Боже мой - гнивший клип (скрепка) лидерства (свинца) зарядного устройства батареи может выработать тепло в контактной площадке и ослабая пружина клипа (скрепки) может вызвать искры.
- Если батарея становится горячей на ощупь в любое время во время заряженного (зарядного) процесса, скиньте - соедините (подключите) зарядное устройство батареи и позвольте батарее, холодная прежде, чем повторно подключить его. Горячий батареи могут взорваться!
- Как показано на следующей иллюстрации, разомкнутое напряжение станции батареи MF -bilizes спустя приблизительно 30 минут после зарядки был закончен. Поэтому ждите 30 минут спустя минуты после того, как зарядка закончена прежде, чем измерить разомкнутый вольт -возраст.

ПРОВЕРКА И ЗАРЯЖЕНИЕ БАТАРЕИ

CHK	
ПРИЛ	

Зарядка метода с помощью зарядного устройства переменного напряжения

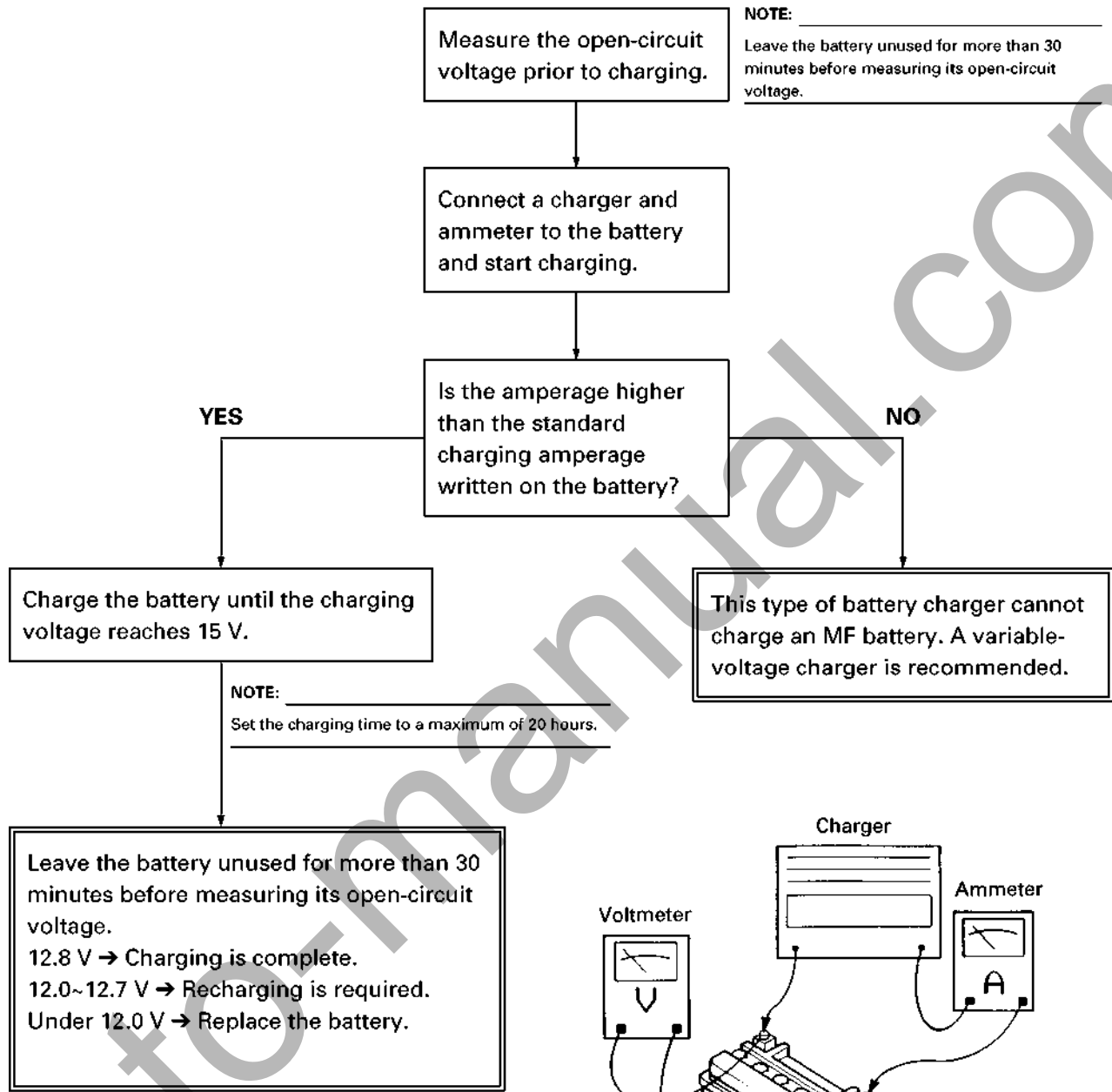


ПРОВЕРКА И ЗАРЯЖЕНИЕ БАТАРЕИ

CHK	
ПРИЛ	

Зарядка метода с помощью зарядного устройства постоянного напряжения

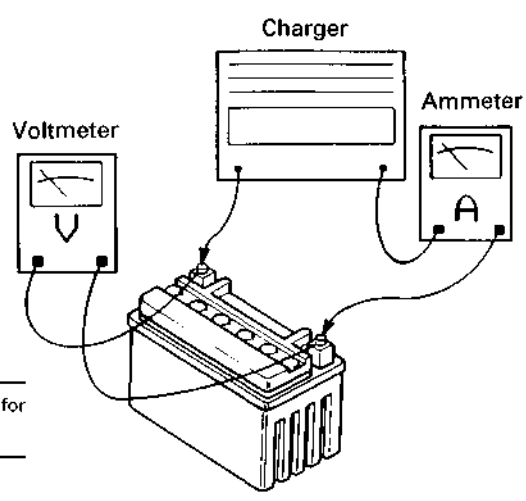
3

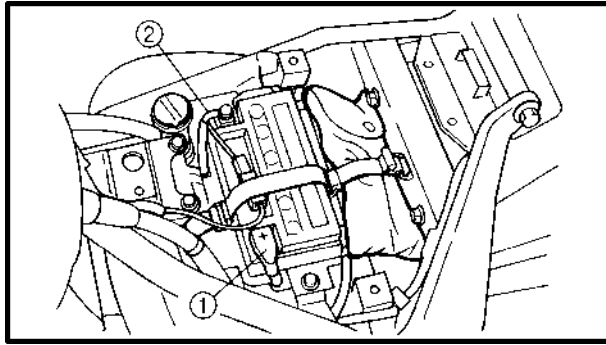


NOTE: _____
 Leave the battery unused for more than 30 minutes before measuring its open-circuit voltage.

NOTE: _____
 Set the charging time to a maximum of 20 hours.

CAUTION: _____
 Constant amperage chargers are not suitable for charging MF batteries.





6. Установите:

- батарея
- группа(полоса) батареи

7. Соединитесь:

- выводы батареи
(к клеммам батареи)

| ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

Во-первых, соедините(подключите) положительный вывод батареи и ©, тогда отрицательный вывод батареи ©.

8. Проверка:

- клеммы батареи

Загрязните ^, Чистый с проволочной щеткой.

Свободное соединение ^ Соединяется правильно.

9. Смажьте:

- клеммы батареи



Рекомендуемая смазка Диэлектрическая смазка

10. Установите:

- место наездника(водителя)

Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ».

3

EAS00181

ПРОВЕРКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ

Следующая процедура относится ко всему из предохранителя.

| ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

Для предотвращения короткого замыкания всегда устанавливайте главный выключатель к «ПРОЧЬ» при проверке или замене предохранителя.

1. Перемещение:

- покрытие левой стороны

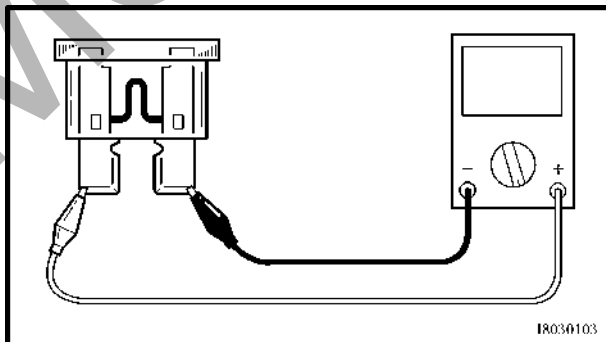
Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ».

2. Проверка:

- непрерывность



- а. Соедините(Подключите) карманного тестера с предохранителем и проверьте непрерывность.



18030103

ПРОВЕРКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ

СНК	
ПРИЛ	

ПРИМЕЧАНИЕ: _____
 Установите карманного селектора тестера в "Q x 1 дюйм."



Карманный тестер YU-03112

Карманный тестер указывает "<>" «, замена предохранителя.

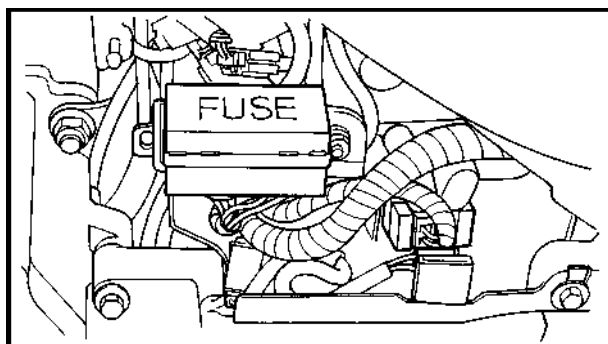


3. Замена:

- перегоревший предохранитель



- Установите главный выключатель в "ПРОЧЬ".
- Установите новый предохранитель правильного amper-возраст.
- Установите главный выключатель в "НА" и проверьте (подтвердите) если электрическая схема является операционной.
- Если предохранитель немедленно дует снова, проверьте электрическую схему.



3

Пункт(Изделие)	Сила тока	Q'ty
Основной предохранитель	30 A	1
Предохранитель фары	15 A	1
Предохранитель воспламенения	15 A	1
Сигнализация sys-предохранитель tem	10 A	1
Карбюратор предохранитель нагревателя	10 A	1
Резервный предохранитель	5 A	1
Зарезервируйте предохранитель	30 A	1
Зарезервируйте предохранитель	15 A	1
Зарезервируйте предохранитель	10 A	1
Зарезервируйте предохранитель	5 A	1

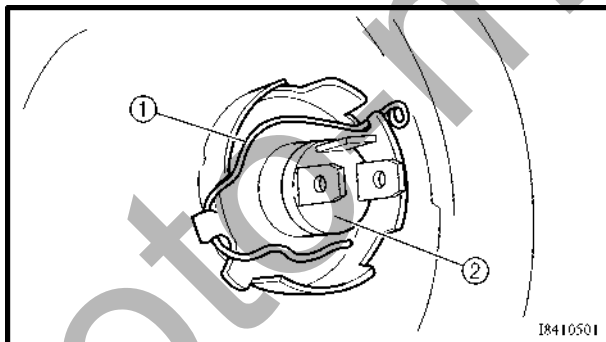
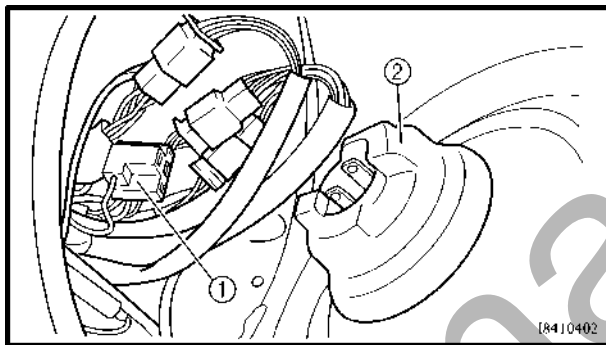
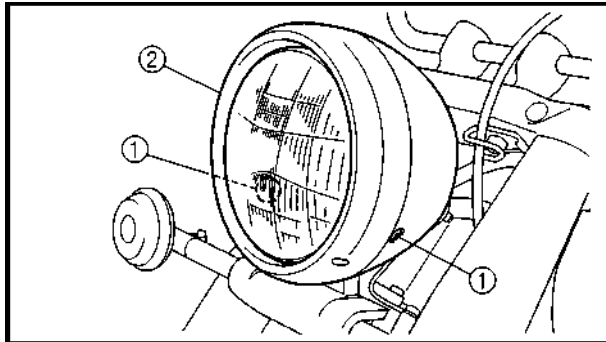


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Никогда не используйте предохранитель с силой тока другой чем определенный. Импровизация или использование предохранителя с неправильной силой тока может вызвать значительный ущерб к электрической системе, вызовите системы освещения и системы зажигания к неправильно функционируете и мог возможно вызвать огонь(пожар).

4. Установите:

- покрытие левой стороны
- Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ».



EAS00182

ЗАМЕНА ЛАМПОЧКИ(ЛУКОВИЦЫ) ФАРЫ

1. Перемещение:

- винты ©
- единица линзы фары ©

2. Разъедините:

- разветвитель фары ©

3. Перемещение:

- держатель лампочки(луковицы) фары покрыв

4. Открепление:

- держатель лампочки(луковицы) фары ©

5. Перемещение:

WARAING

Так как лампочка(луковица) фары добирается чрезвычайногорячий, сохраните огнеопасные продукты и Вашруки далеко от лампы(луковицы), пока это не имеетохлажденный.

3

6. Установите:

- лампочка(луковица) фары [DeW

Защитите(Обеспечьте) новую лампочку(луковицу) фары сдержатель лампочки(луковицы) фары.

| ОСТОРОЖНОСТЬ; _____

Избегайте касаться стеклянной части головы -лампочка для хранения его лишенным нефти(масла), иначе прозрачность стекла, жизнь лампочка(луковица) и световой поток будут оказаны негативное влияние. Если лампочка(луковица) фары пачкается, полностью уберите(очистите) его с тканью увлажненной с алкоголем или лавовым разбавителем.

7. Прикрепление:

- держатель лампочки(луковицы) фары

8. Установите:

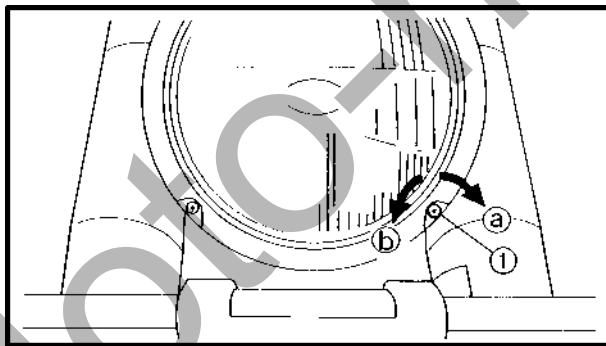
- покрытие держателя лампочки(луковицы) фары

9. Соедините:

- разветвитель фары

10. Установите:

- единица линзы фары
- винты



EAS00184

КОРРЕКТИРОВКА ЛУЧА ФАРЫ

1. Корректируйтесь:

- луч фары (вертикально)



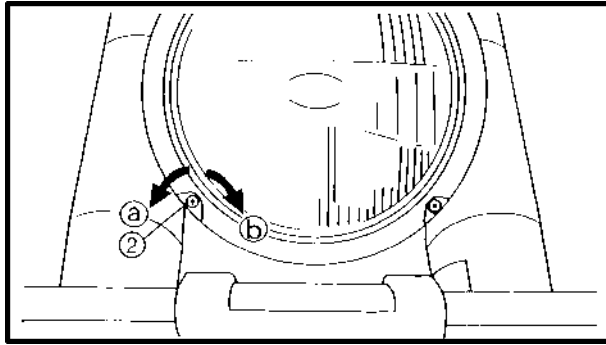
а. Поверните регулировочный винт [⊙] в направлении [⊙] или [⊙].

Направление [⊙]	Луч фары повышен.
Направление [⊙]	Луч фары понижен.



КОРРЕКТИРОВКА ЛУЧА ФАРЫ

СНК	
ПРИЛ	



2. Корректируетесь:

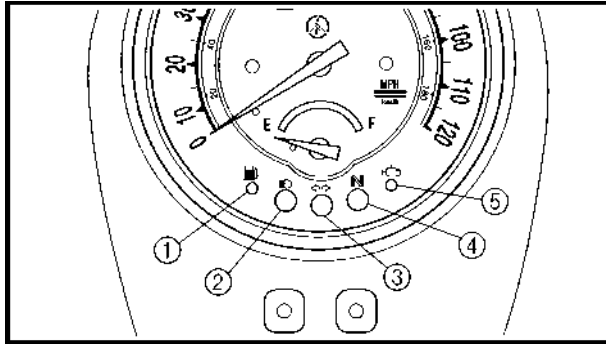
- луч фары (горизонтально)



- a. Поверните корректирующуюся кнопку © в направлении или ©.

Направление	Луч фары двигается вправо.
Направление ©	Луч фары двигается влевая сторона.





ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

ИНДИКАТОРНЫЕ ЛАМПЫ

Свет Индикатора топлива © «ft»

2 индикаторных лампы Дальнего света «ID»

Свет Указателя поворота © «<» <» >»

4Neutral индикаторная лампа «N»

Индикаторная лампа Неисправности двигателя © «>»

Нейтральная индикаторная лампа «n»

Этот индикатор продвигается когда транс -миссия находится в нейтральном.

Индикаторная лампа дальнего света «BD»

Этот индикатор продвигается когда голова -легкий(светлый) дальний свет используется.

Свет указателя поворота» «<» <» >»

Этот индикатор вспыхивает когда поворот(изменение)переключателя(коммутатор) перемещен(тронут) налево или право.

Свет индикатора уровня топлива «ft»

Когда уровень топлива понижается ниже аррохі-компанейским образом 3.5 L (0.8 галлона Импорта, 0,9 американских галлона), этот свет продвинется. Когда этот свет прибываетна, поверните топливную заслонку к «RES». Затем заполнитесьбак(танк) при первой возможности.

Индикаторная лампа неисправности двигателя»

Эта индикаторная лампа продвинется или вспыхнетесли проблема происходит(встречается) в контролирующей схеме.В таком случае (корпусе) сядьте в мотоцикл к аДилер yamaha для имения self-diagnos-системы тика проверены.

МЕТР КОМБИНАЦИИ

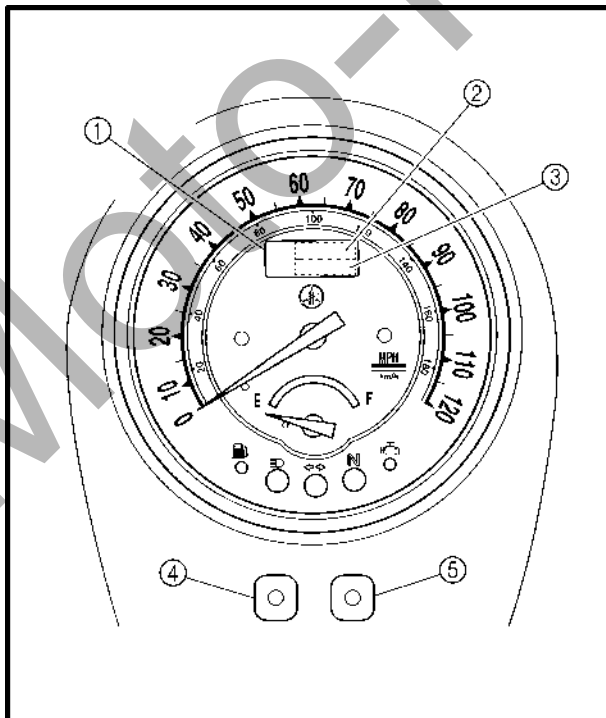
Метр Комбинации ©2Часов

Метр Одометра/поездки ©Кнопка

Mode ©Кнопка Set ©

Этот метр комбинации оборудованодометр и двойной метр поездки. Подталкивание(Выдвижение)кнопка способа изменит показ(дисплей)от одного до другого следующим образом.

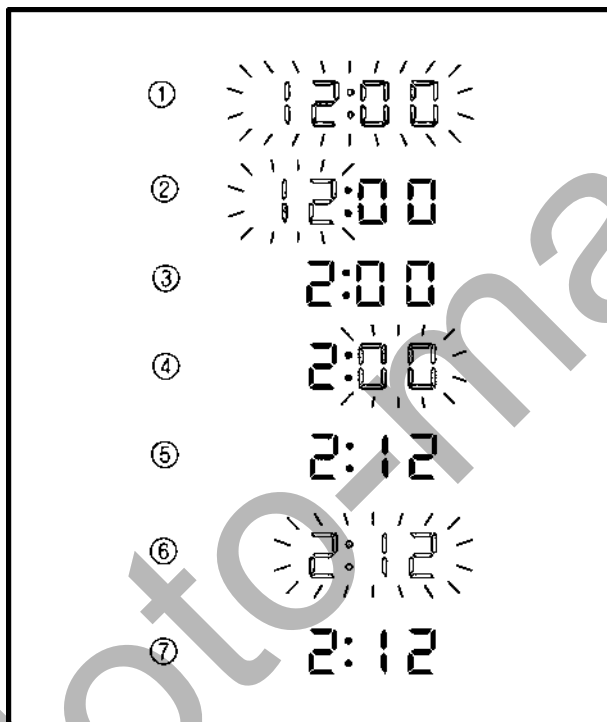
«ODO» ^ «ПОЕЗДКА» ^ «ПОЕЗДКА В» ^ «ODO»Когда установлено в «ODO», это указывает на двигатель -общий пробег цикла. Когда установлено «ОПРОКИНУТЬ»или «ПОЕЗДКА В», это указывает на мотоциклпробег начиная с метра поездки был в последний раз перезагружен.Используйте метр поездки, чтобы оценить как далеко Выможет поехать на бензобаке. Эта информацияпозволит Вы для планирования топлива заходитебудущее.



Для сброса метра поездки к «0» выдвиньте(подтолкните) наборку, пока это не показывает «ПОЕЗДКУ» или «ПОЕЗДКУВ», затем нажмите на кнопку сброса и держите(проводите) ее в течение по крайней мере одной секунды.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Этот мотоцикл не имеет тахометра. Однако это оборудовано двигателем с ограничителем оборотов(вращения), который предотвращает оборот(вращение) двигателя от превышения примерно комплаентным образом 4 400 об/мин.



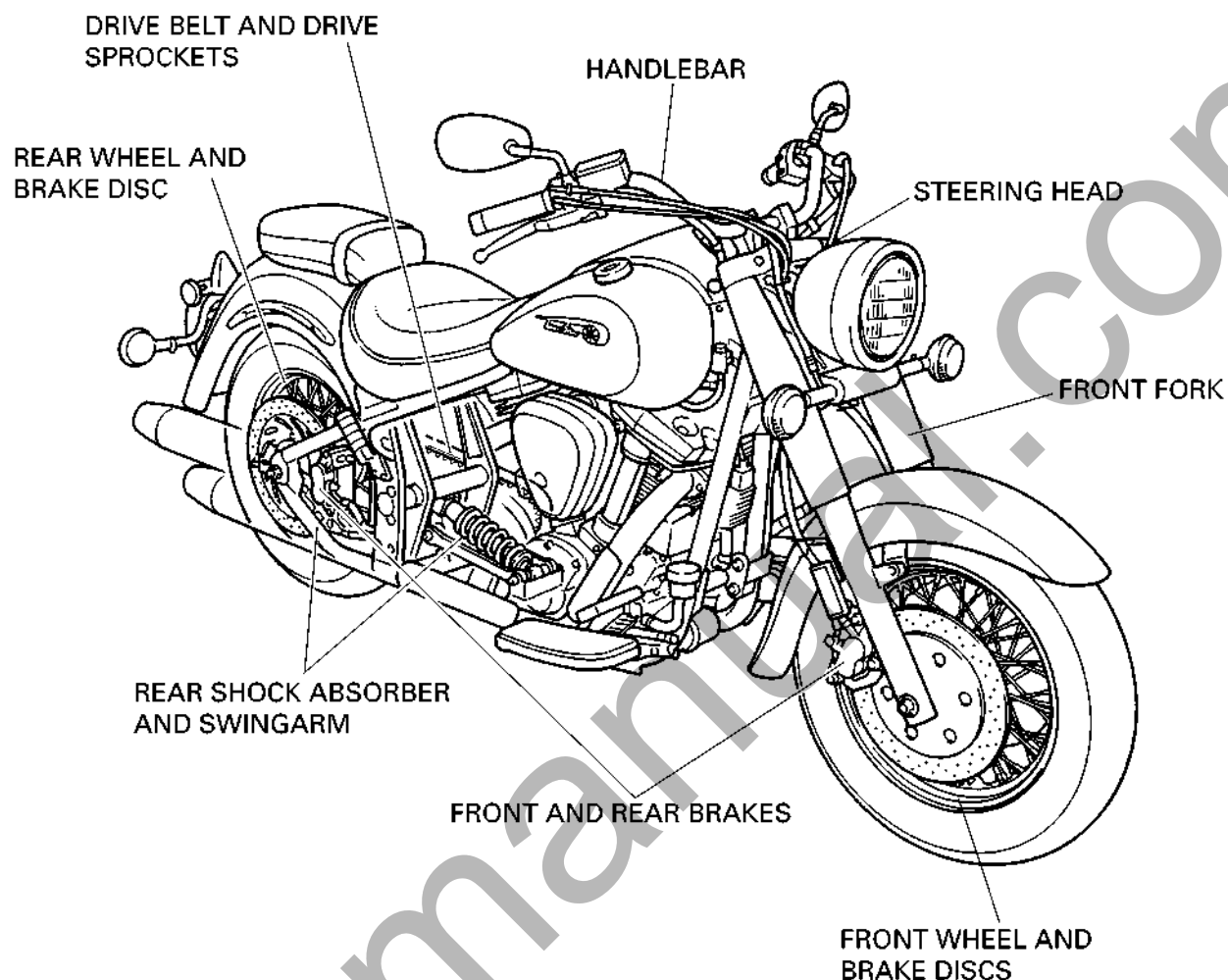
Установка часов

Эти часы всегда показывают отношение времени -меньше позиции главного выключателя.

1. Поверните главный выключатель к «НА».
2. Нажмите обе левых и правых кнопки simultaneously и до часов и до минут вспышка. ©
3. Нажмите на кнопку левой стороны и показ(дисплей) часов вспыхнет. 2
4. Нажмите на правильную кнопку для изменения(замены)часы.
5. Нажмите на кнопку левой стороны и точную скидку -игра(плеса) вспыхнет. ©
6. Нажмите на правильную кнопку для изменения(замены) минуты -юты. ©
7. Нажмите на кнопку левой стороны и оба часа и минуты вспыхнут. ©
8. Нажмите на правильную кнопку в течение двух секунд установите часы. ©

СОДЕРЖАНИЕ

ШАССИ



ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО И ТОРМОЗНЫЕ ДИСКИ.....	4-1
УДАЛЕНИЕ ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА.....	4-3
РАЗБОРКА ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА.....	4-3
ПРОВЕРКА ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА.....	4-4
ПРОВЕРКА ТОРМОЗНЫХ ДИСКОВ.....	4-6
СБОРКА ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА.....	4-7
УСТАНОВКА ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА.....	4-7
КОРРЕКТИРОВКА ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА СТАТИЧЕСКИЙ БАЛАНС.....	4-9
ЗАДНЕЕ КОЛЕСО, ТОРМОЗНОЙ ДИСК И ЗАДНИЙ ШКИВ КОЛЕСА.....	4-11
УДАЛЕНИЕ ЗАДНЕГО КОЛЕСА.....	4-16
ПРОВЕРКА ЗАДНЕГО КОЛЕСА.....	4-16
ПРОВЕРКА ЦЕНТРА ПРИВОДА НА ЗАДНИЕ КОЛЕСА.....	4-17
ПРОВЕРКА И ЗАМЕНА ЗАДНЕГО ШКИВА КОЛЕСА.....	4-17
СБОРКА ЗАДНЕГО КОЛЕСА.....	4-18
УСТАНОВКА ЗАДНЕГО КОЛЕСА.....	4-18
КОРРЕКТИРОВКА ЗАДНЕГО КОЛЕСА СТАТИЧЕСКИЙ БАЛАНС.....	4-21

ПЕРЕДНИЕ И ЗАДНИЕ ТОРМОЗЫ.....	4-22
ЗАМЕНА ПЕРЕДНИХ ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК.....	4-24
ЗАМЕНА ЗАДНИХ ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК.....	4-27
РАЗБОРКА ГЛАВНОГО ЦИЛИНДРА ПЕРЕДНЕГО ТОРМОЗА.....	4-35
РАЗБОРКА ГЛАВНОГО ЦИЛИНДРА ЗАДНЕГО ТОРМОЗА.....	4-35
ПРОВЕРКА ВЕДУЩЕГО УСТРОЙСТВА ПЕРЕДНЕГО И ЗАДНЕГО ТОРМОЗА	
ЦИЛИНДРЫ.....	4-36
СБОРКА И УСТАНОВКА ПЕРЕДНЕГО ТОРМОЗА	
ГЛАВНЫЙ ЦИЛИНДР.....	4-37
СБОРКА И УСТАНОВКА ЗАДНЕГО ТОРМОЗА	
ГЛАВНЫЙ ЦИЛИНДР.....	4-40
РАЗБОРКА СУППОРТОВ ПЕРЕДНЕГО ТОРМОЗА.....	4-47
РАЗБОРКА СУППОРТА ЗАДНЕГО ТОРМОЗА.....	4-47
ПРОВЕРКА КРОНЦИРКУЛЯ ПЕРЕДНЕГО И ЗАДНЕГО ТОРМОЗА.....	4-48
СБОРКА И УСТАНОВКА ПЕРЕДНЕЙ СТОРОНЫ	
ТОРМОЗНЫЕ СКОБЫ.....	4-49
СБОРКА И УСТАНОВКА ЗАДНЕЙ ЧАСТИ(ТЫЛА)	
ТОРМОЗНАЯ СКОБА.....	4-52
ПЕРЕДНЯЯ ВИЛКА.....	4-55
УДАЛЕНИЕ ПЕРЕДНИХ ВИЛОЧНЫХ УЧАСТКОВ.....	4-59
РАЗБОРКА ПЕРЕДНИХ ВИЛОЧНЫХ УЧАСТКОВ.....	4-59
ПРОВЕРКА ПЕРЕДНИХ ВИЛОЧНЫХ УЧАСТКОВ.....	4-60
СБОРКА ПЕРЕДНИХ ВИЛОЧНЫХ УЧАСТКОВ.....	4-61
УСТАНОВКА ПЕРЕДНИХ ВИЛОЧНЫХ УЧАСТКОВ.....	4-64
РУЛЬ.....	4-67
УДАЛЕНИЕ РУЛЯ.....	4-69
ПРОВЕРКА РУЛЯ.....	4-69
УСТАНОВКА РУЛЯ.....	4-69
РЕГУЛИРОВАНИЕ ГОЛОВЫ.....	4-73
УДАЛЕНИЕ БОЛЕЕ НИЗКОГО КРОНШТЕЙНА.....	4-75
ПРОВЕРКА ДЕРЖАЩЕЙСЯ ГОЛОВЫ.....	4-75
УСТАНОВКА ДЕРЖАЩЕЙСЯ ГОЛОВЫ.....	4-76
ЗАДНИЙ АМОРТИЗАТОР И SWINGARM.....	4-79
ОБРАБОТКА ЗАДНЕГО АМОРТИЗАТОРА.....	4-83
ИЗБАВЛЕНИЕ ОТ ЗАДНЕГО АМОРТИЗАТОРА И	
ГАЗОВЫЙ ЦИЛИНДР.....	4-83
УДАЛЕНИЕ ЗАДНЕГО АМОРТИЗАТОРА И	
SWINGARM.....	4-83
ПРОВЕРКА ЗАДНЕГО АМОРТИЗАТОРА.....	4-84
ПРОВЕРКА РУКИ ВОСПРОИЗВЕДЕНИЯ И СОЕДИНЕНИЕ РУКИ.....	4-85
ПРОВЕРКА SWINGARM.....	4-85
УСТАНОВКА ЗАДНЕГО АМОРТИЗАТОРА И SWINGARM.....	4-86

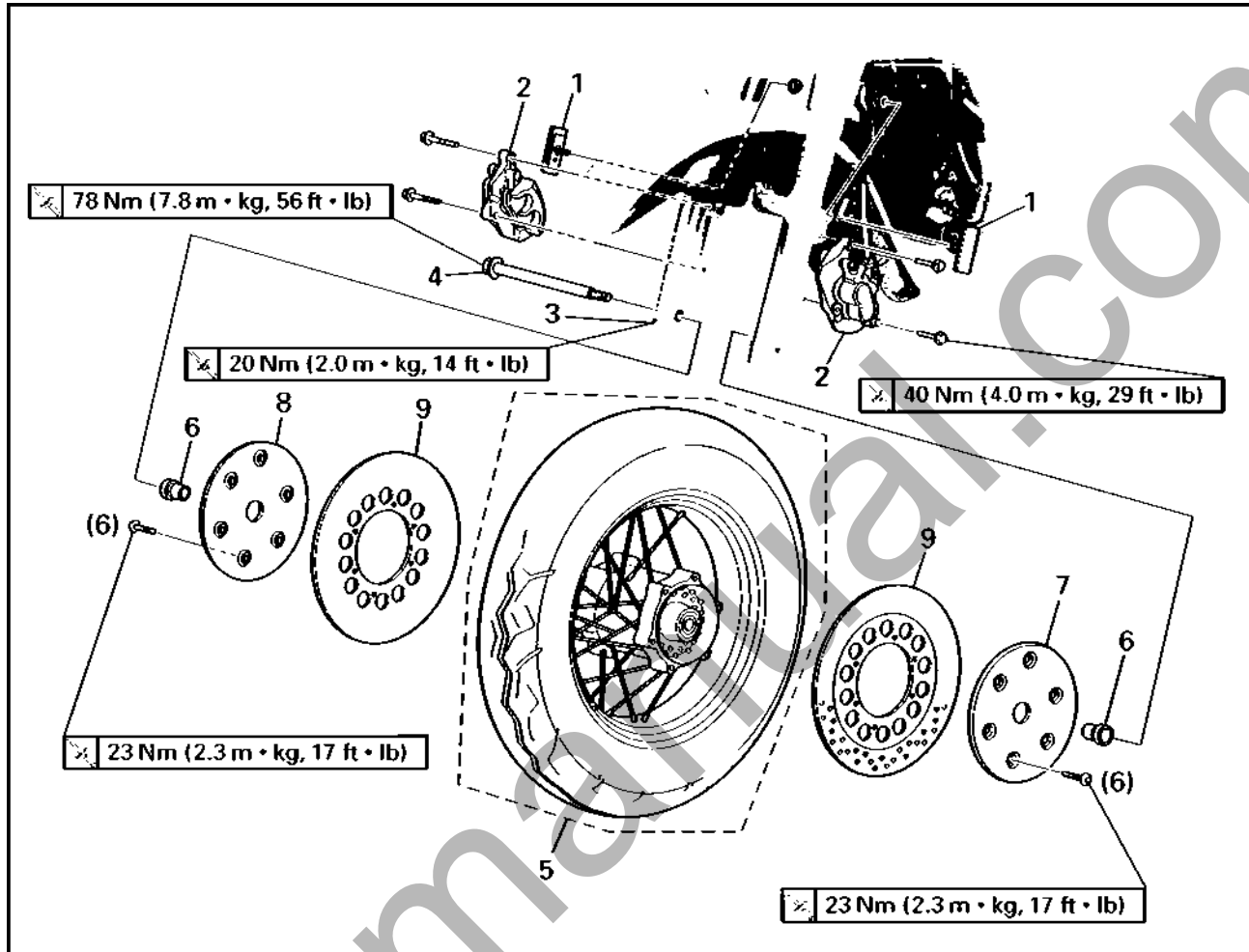
ПРИВОДНОЙ РЕМЕНЬ И ПРИВОДНОЙ ШКИВ.....	4-90
УДАЛЕНИЕ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ И ПРИВОДНОГО ШКИВА.	4-91
ПРОВЕРКА ПРИВОДНОГО РЕМНЯ.....	4-91
УСТАНОВКА ПРИВОДНОГО РЕМНЯ И ПРИВОДНОГО ШКИВА	4-92

Moto-manual.com

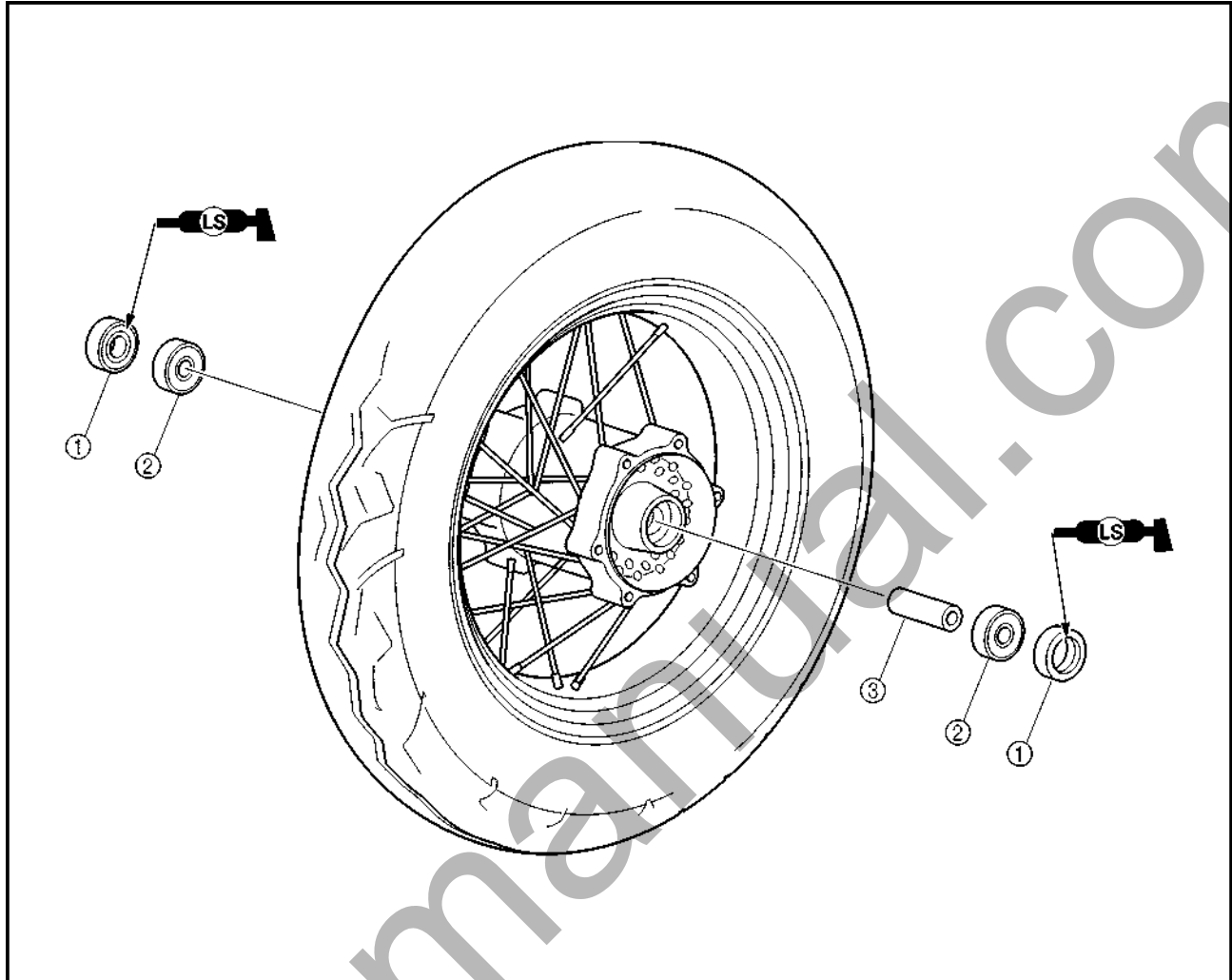


ШАССИ

ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО И ТОРМОЗНЫЕ ДИСКИ



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление переднего колеса и тормозадиски		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. ке.ПРИМЕЧАНИЕ: Поместите мотоцикл на подходящий стендтак, чтобы перед
1	(Левый и правый) отражатель	2	Ослабиться.
2	(Левая и правая) тормозная скоба	2	
3	Стяжной болт оси колеса	1	
4	Ось переднего колеса	1	
5	Переднее колесо	1	
6	(Левый и правый) воротник	2	
7	Покрытие тормозного диска (слева)	1	
8	Покрытие тормозного диска (право - с весом)	1	
9	(Левый и правый) тормозной диск	2	
			Для установки, реверс удаленияи процедура.



4

Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Разборка переднего колеса		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) поряд
©	(Левое и правое) масляное уплотнение	2	
©	(Левый и правый) колесный подшипник	2	
3	Распорная деталь	1	
			Для сборки, реверс разборкапроцедура.

EAS00521

УДАЛЕНИЕ ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА

1. Выдержите мотоцикл на горизонтальной поверхности.

WARNING

Надежно поддерживайте мотоцикл так, чтобы не было никакой опасности его падения.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Поместите мотоцикл на подходящий стенд так, чтобы переднее колесо поднято.

2. Перемещение:

- кронциркуль левого тормоза
- кронциркуль правого тормоза

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

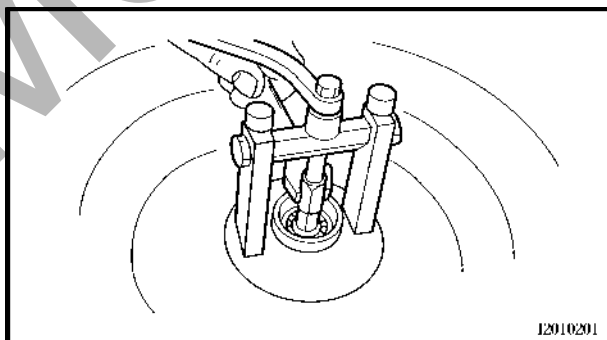
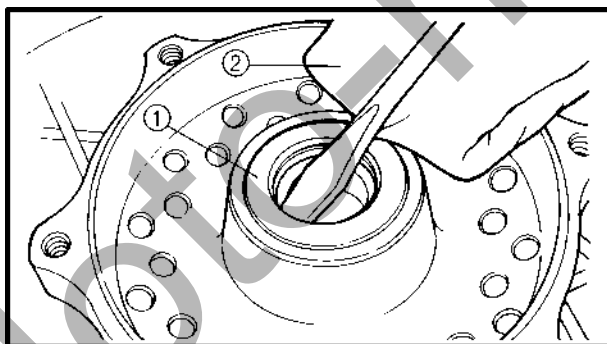
Не сжимайте тормозной рычаг когда удаляете тормозные скобы.

3. Поднимите:

- переднее колесо

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Поместите мотоцикл на подходящий стенд так, чтобы переднее колесо поднято.



12010201

EAS00523

РАЗБОРКА ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА

1. Перемещение:

- масляные уплотнения
- колесные подшипники



a. Уберите за пределами центра переднего колеса.

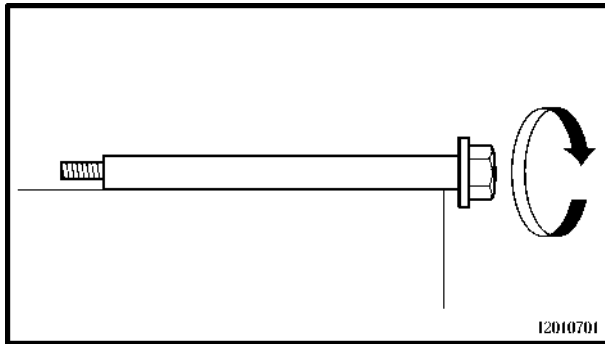
b. Удалите масляные уплотнения с плоской головкой отвертка.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Для предотвращения повреждения колеса поместите тряпку между отверткой и колесом поверхностью.

c. Удалите колесные подшипники с генералом (информацией) - съемник подшипников egal.





EAS00526

ПРОВЕРКА ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА

1. Проверка:

- ось колеса

Катите ось колеса на ровной поверхности. Изгибы ^ замена.

WARNING

Не пытайтесь выправить согнутое колесо ось.

2. Проверка:

- шина
- переднее колесо Повреждайте/несите Замену ^.

Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ШИН» и «ПРОВЕРЯЯ КОЛЕСА» в главу 3.

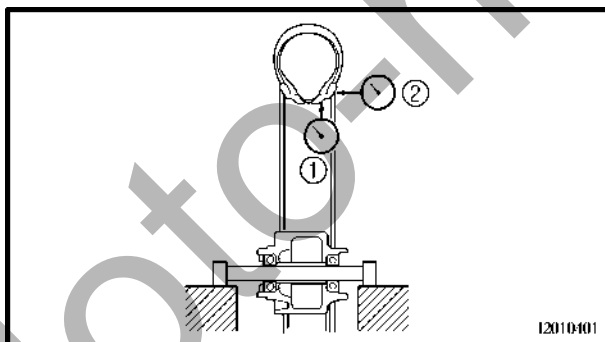
3. Проверка:

- спицы

Изгибы/повреждение ^ Замена.

Свободные ^ напрягаются.

Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ И СЖАТИЮ SPOKES» в главе 3.



4. Мера(Показатель):

- радиальный выход колеса ©
- боковой выход колеса 2

По указанным пределам ^ Замена.



Максимальный радиальный выход колеса

1.0 mm (0.04 в)

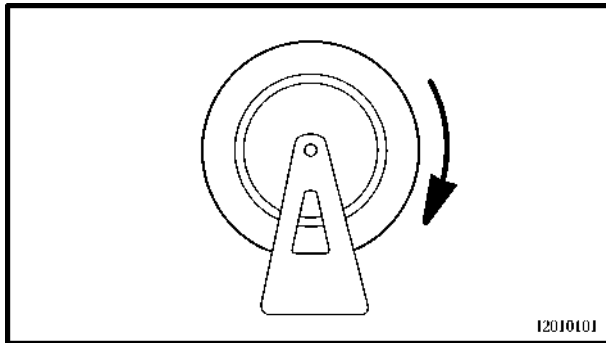
Максимальный боковой выход колеса

0. 5 мм (0.02 в)

5. Проверка:

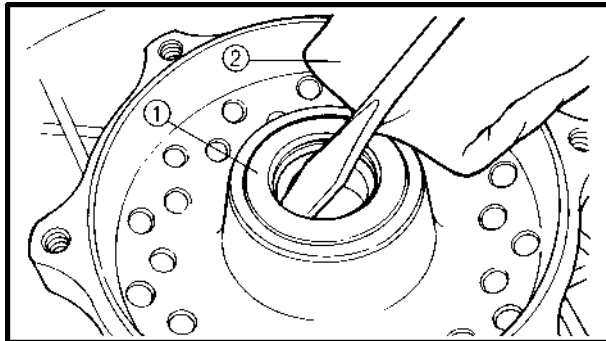
- воротники

Повреждайте/несите Замену ^.



6. Проверка:

- колесные подшипники
Переднее колесо поворачивается примерно(грубо) или является свободным ^Замените колесные подшипники.
- масляные уплотнения
Повреждайте/несите Замену ^.



7. Замена:

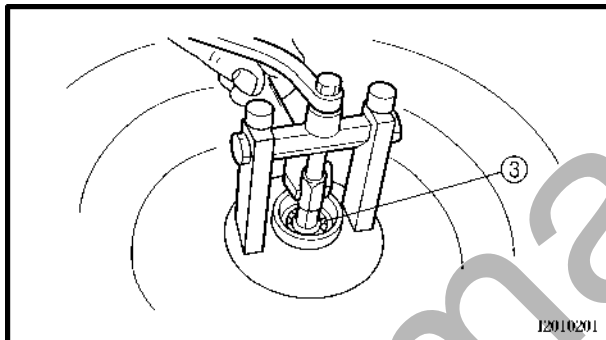
- колесные подшипники **Новый**
- масляные уплотнения IN



- Уберите за пределы центра переднего колеса.
- Удалите масляные уплотнения © с плоской головкой отвертка.

ПРИМЕЧАНИЕ:

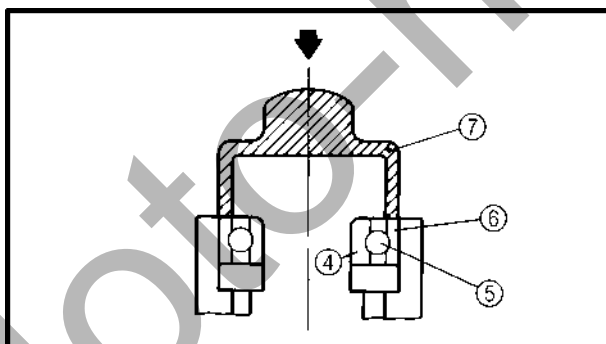
Для предотвращения повреждения колеса поместите тряпку© между отверстием и колесомповерхность.



- Удалите колесные подшипники с аобщий съемник подшипников.
- Установите новые колесные подшипники и нефть(масло)герметизирует обратный порядок disassem-bly.

ОСТОРОЖНОСТЬ:

Не связывайтесь с внутренним колесным подшипникомммчится 4 или шары(мячи) ©. Контакт должен быть установлентолько с внешней гонкой(расой) ©.



ПРИМЕЧАНИЕ:

Используйте гнездо ©, который соответствует(сопоставляет) диаметриз колесного подшипника внешняя гонка(раса) и масляное уплотнение.



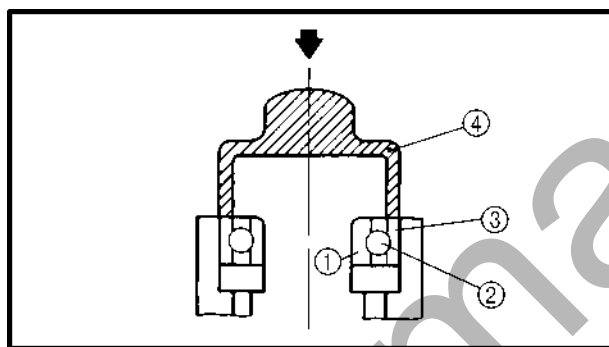
ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Сожмите болты тормозного диска шаг за шагом и в образец крестика.



Болт тормозного диска 23 нм (2,3 м · кг, 17 футов · lb) LOCTITE®

- d. Измерьте отклонение тормозного диска.
- e. Если из спецификации, повторите корректировку шагов ment до отклонения тормозного диска в спецификации.
- f. Если отклонение тормозного диска не может быть принесенный в спецификации, замените тормозной диск.



EAS00539

СБОРКА ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА

1. Установите:

- колесные подшипники
- масляные уплотнения NSW

Установите новые колесные подшипники и нефть (масло) герметизируйте обратный порядок disassemb-ly.

| ОСТОРОЖНОСТЬ; _____

Не связывайтесь с внутренним колесным подшипником чичесь © или шары (мячи) ©. Контакт должен быть установлен только с внешней гонкой (расой).

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Используйте гнездо ©, который соответствует (сопоставляет) диаметру колесного подшипника внешняя гонка (раса) и масляное уплотнение.

EAS00544

УСТАНОВКА ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА

Следующая процедура относится к обоим тормозным дискам.

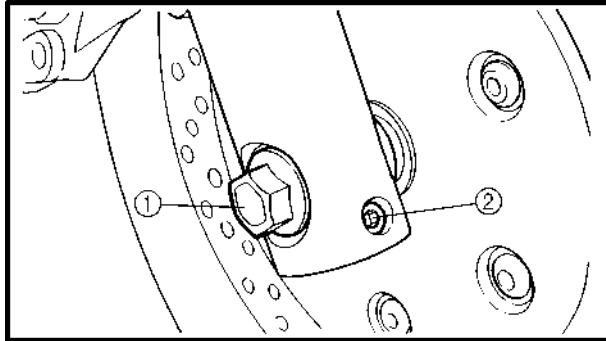
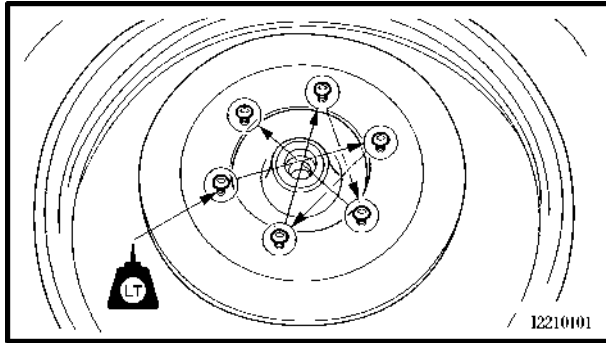
1. Смажьте:

- ось колеса

Выступы масляного уплотнения



Рекомендуемая смазка Литиевая смазка основы мыла



2. Установите:

- тормозные диски
- покрытия тормозного диска

23 нм (2,3 м ■ kg, 17 футов ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Примените агент захвата (LOCTITE® 648) резьба болтов тормозного диска.
- Сожмите болты тормозного диска шаг за шагом ив образце крестика.

3. Установите:

- воротники
- переднее колесо
- ось переднего колеса

4. Напрягитесь:

- ось переднего колеса ®

78 нм (7,8 м ■ kg, 56 футов ■ lb)

- стяжной болт оси колеса

20 нм (2,0 м ■ kg, 14 футов ■ lb)

ОСТОРОЖНОСТЬ:

Прежде, чем сжать гайку оси колеса, продвинуться вниз трудно (сильно) на руле несколько раз проверьте, оживляется (отскакивает) ли передняя вилка гладко.

5. Установите:

- тормозные скобы

40 нм (4,0 м ■ kg, 29 футов ■ lb)

WARAING

Удостоверьтесь, что тормозной шланг разбит опорой.

6. Установите:

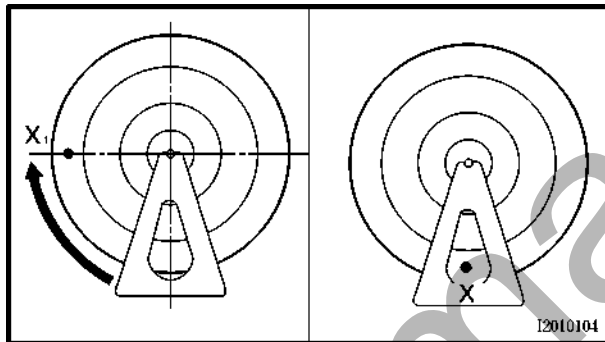
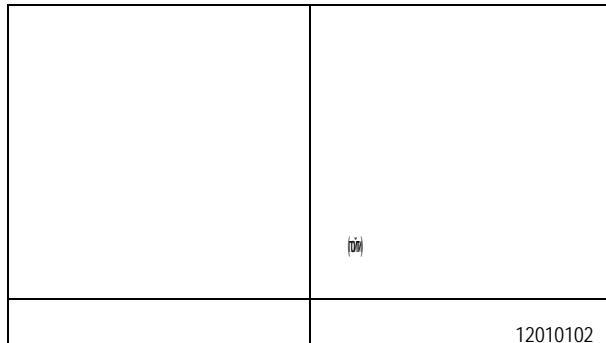
- отражатели

EAS00549

КОРРЕКТИРОВКА СТАТИЧНОГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА
БАЛАНС

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- После замены шины, колеса или обоих, переднее колесо статический баланс должно быть скорректирован.
- Скорректируйте переднее колесо статический баланс тормозные диски установлены.



1. Перемещение:

- балансировка веса (весов)

2. Найдите:

Тяжелое пятно(место) переднего колеса



a. Поместите переднее колесо в подходящую шахту -ancing стол.

b. Вращайте переднее колесо.

c. Когда переднее колесо остановится, поместите «X1»отметка у основания колеса.

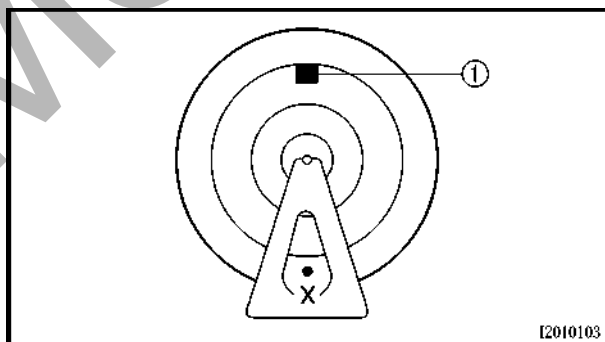
d. Крутите переднее колесо 90 ° так, чтобы «Кси»отметка расположена как показано.

e. Выпустите(Опубликуйте) переднее колесо.

f. Когда колесо остановится, поместите отметку «X2»у основания колеса.

g. Повторите шаги (b) через (f) несколько раз пока все отметки не останавливаются в то же пятно(место).

h. Пятно(Место), куда все отметки прибывают в то же пятно является тяжелым пятном(местом) переднего колеса «X».



3. Корректируйтесь:

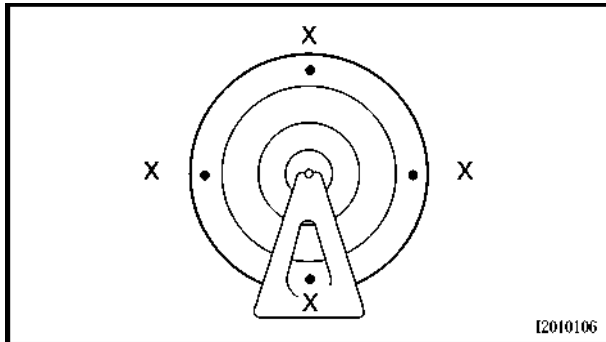
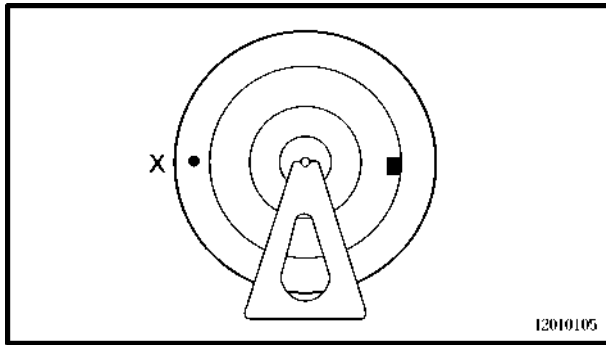
- переднее колесо статический баланс

a. Установите балансирующий вес © на оправу точно напротив тяжелого пятна(места) «X».

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Запустите(Начните) с самого легкого(светлого) веса.

b. Крутите переднее колесо 90 ° так, чтобы тяжелое пятно(место) расположено как показано.



с. Если тяжелое пятно(место) не остается в этой позиции, установите более тяжелый вес.

д. Повторите шаги (b) и (с) до передней стороны колеса сбалансировано.



4. Проверка:

• переднее колесо статический баланс



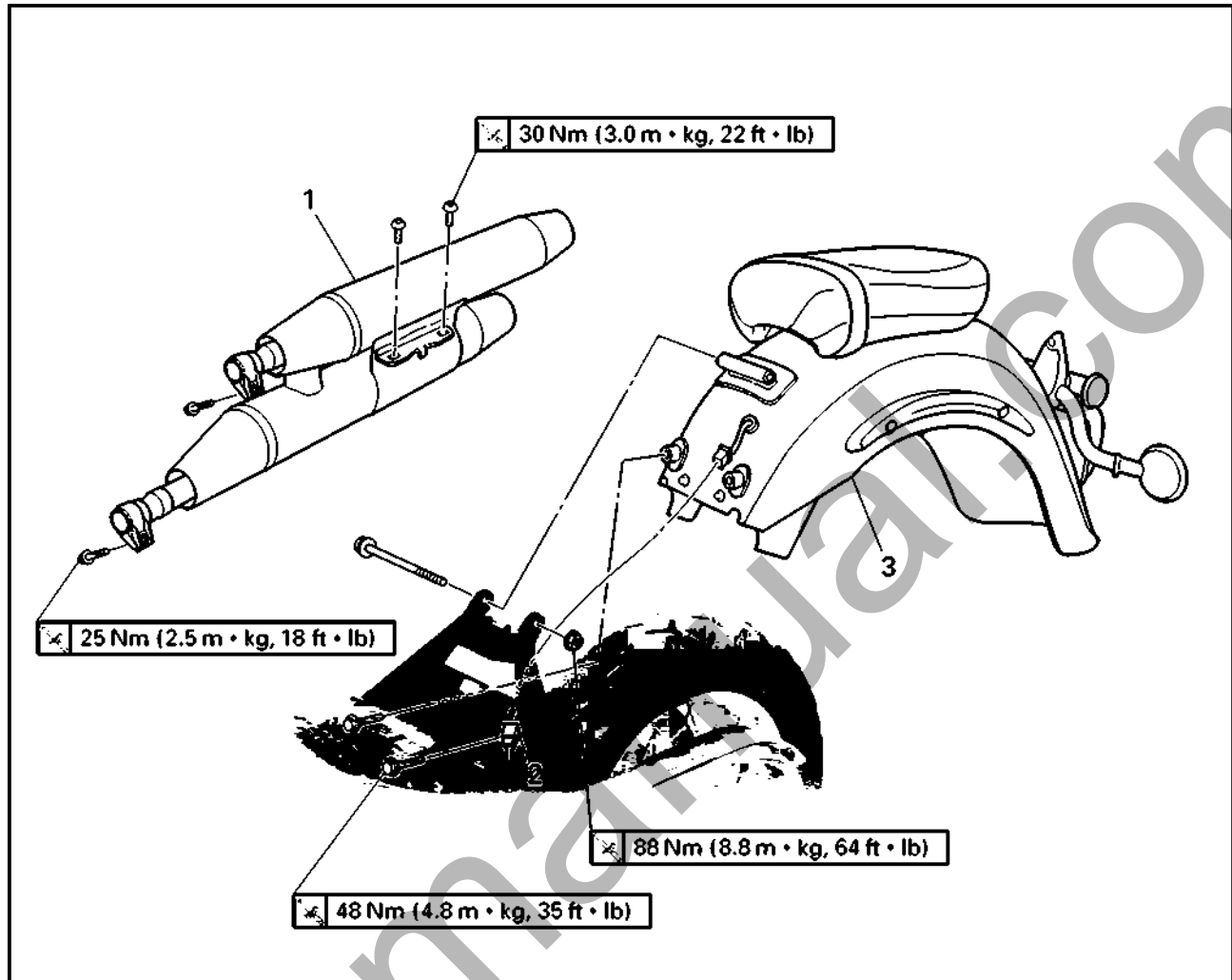
а. Крутите переднее колесо и удостоверьтесь он остается в каждой показанной позиции.

б. Если переднее колесо не остается стационарным во всех позициях, перебалансируйте.



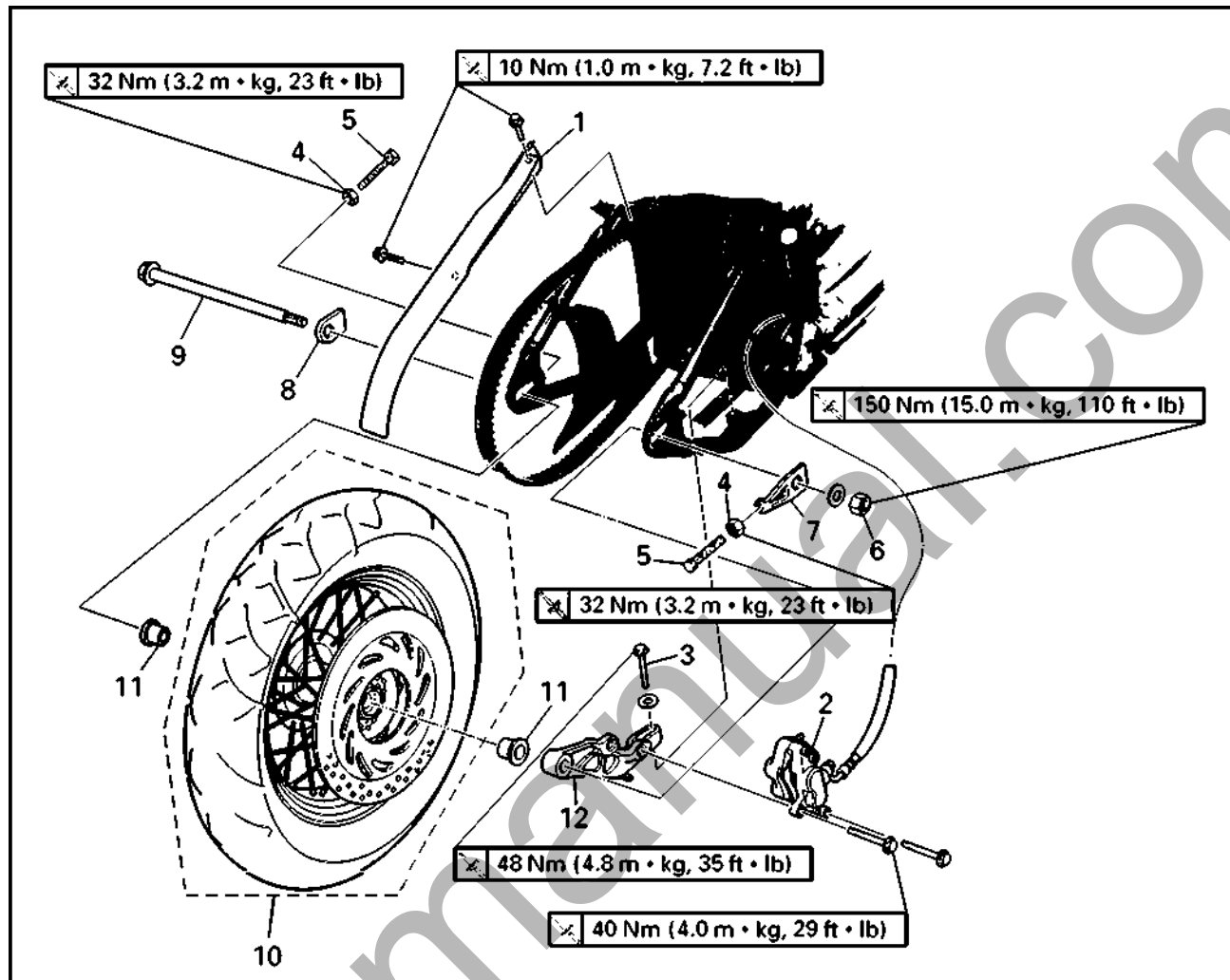
EAS00550

ЗАДНЕЕ КОЛЕСО, ТОРМОЗНОЙ ДИСК И ЗАДНИЙ ШКИВ КОЛЕСА

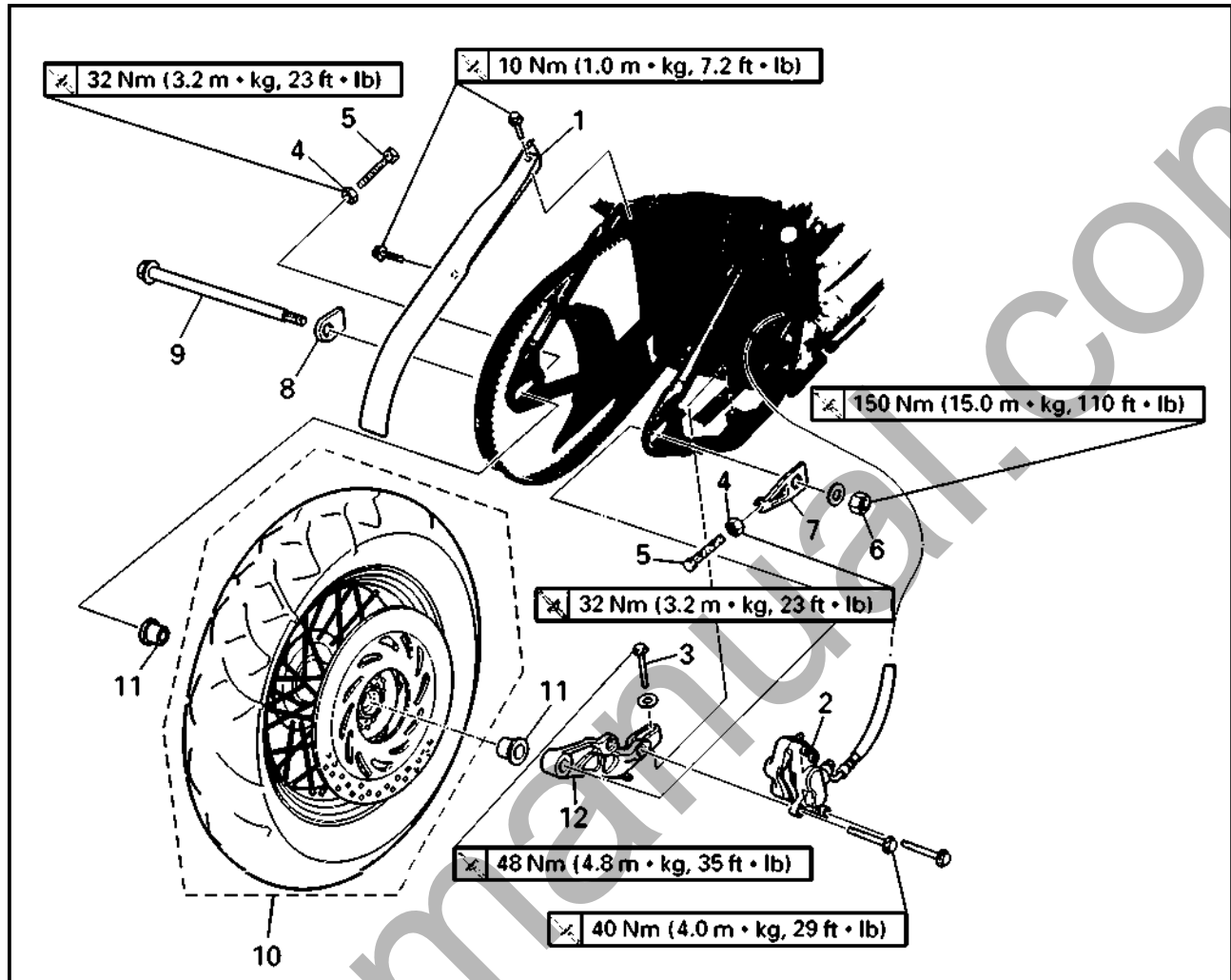


Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление заднего крыла и muff-fler Место наездника(водителя)		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ» в главе 3.
1	Глушитель	1	Разъединить.
2	Хвост/стоп-сигнал и свет сигнала поворотаподпроводной монтаж	1	
3	Сборка заднего крыла	1	
			Для установки, реверс удаленияпроцедура.

EAS00550

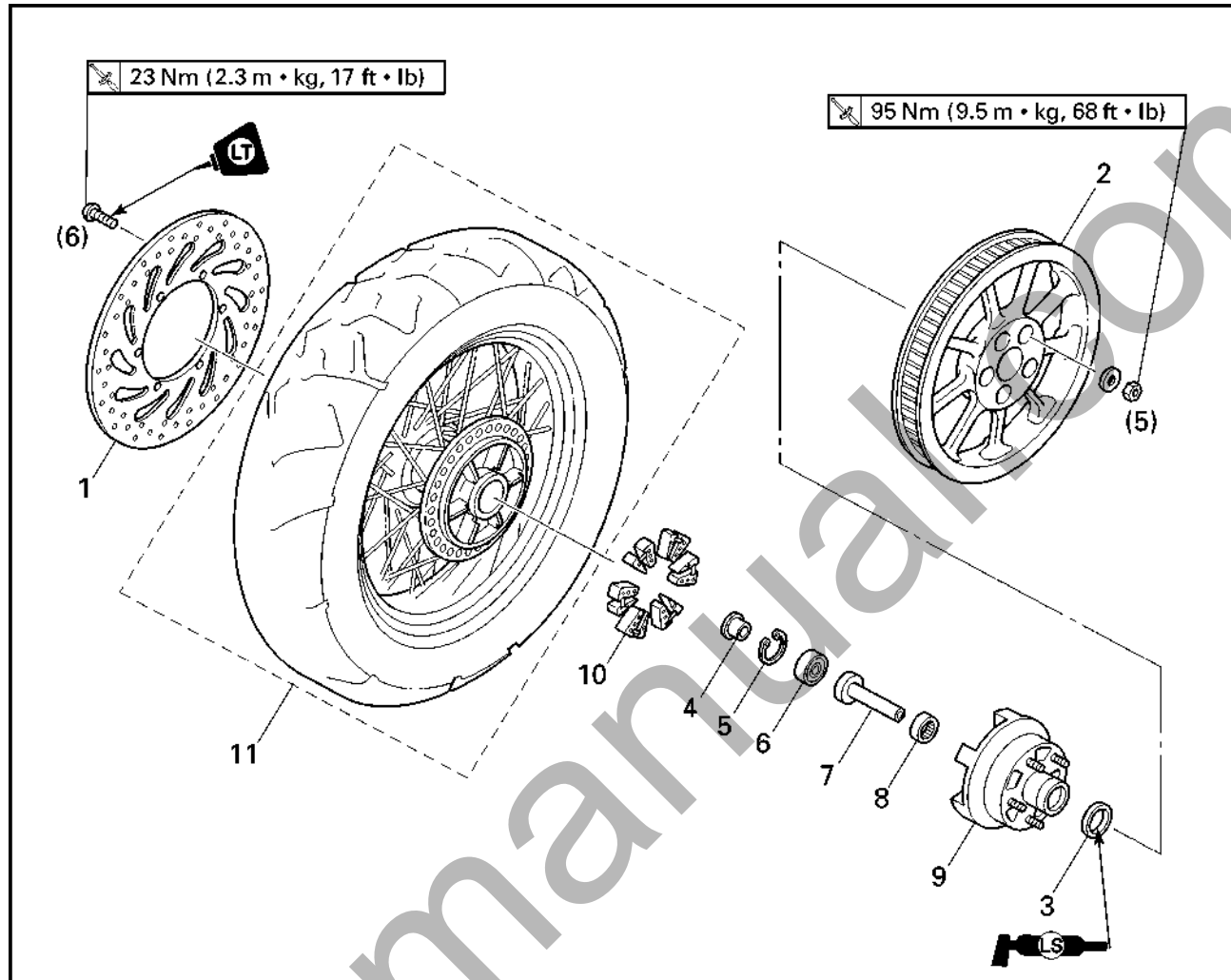


Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление заднего колеса		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. ке.ПРИМЕЧАНИЕ: Поместите мотоцикл в подходящее место так, чтобы заднее колесо было легко-исследуемым.
1	Верхнее покрытие приводного ремня	1	
2	Тормозная скоба	1	
3	Болт кронштейна тормозной скобы	1	
4	(Левая и правая) стопорная гайка	2	Ослабиться.
5	(Левый и правый) регулировочный болт	2	Ослабиться.
6	Гайка оси колеса	1	
7	Правильная пластина корректировки	1	
8	Пластина корректировки левой стороны	1	
9	Задняя ось колеса	1	



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
10	Заднее колесо	1	
11	(Левый и правый) воротник	2	
12	Кронштейн тормозной скобы	1	
Для установки, реверс удаления процедура.			

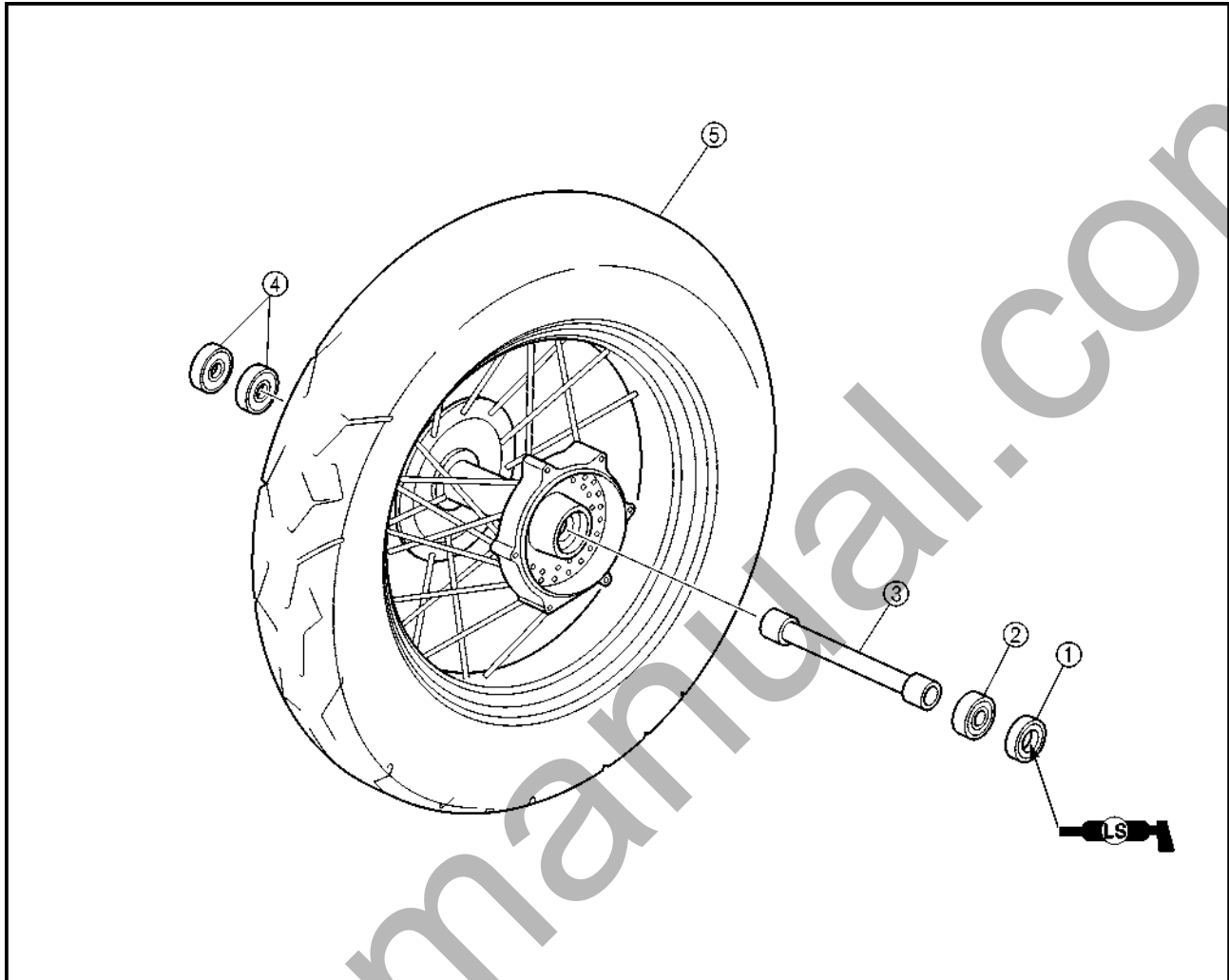
EAS00556



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление тормозного диска и задней части(тыла)шквив колеса		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.
1	Тормозной диск	1	
2	Задний шкив колеса	1	
3	Масляное уплотнение	1	
4	Воротник	1	
5	Пружинный кольцевой замок	1	
6	Отношение(Поведение)	1	
7	Воротник	1	
8	Отношение(Поведение)	1	
9	Центр привода на задние колеса	1	
10	Увлажнитель центра привода на задние колеса	6	
11	Заднее колесо	1	

Для установки, реверс удаления процедура.

EAS00560



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Разборка заднего колеса		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) поряд
⊙	Масляное уплотнение	1	
⊙	Отношение(Поведение)	1	
	Распорная деталь	1	
⊙	Отношение(Поведение)	4	
			Для сборки, реверс разборкапроцедура.

EAS00561

УДАЛЕНИЕ ЗАДНЕГО КОЛЕСА

1. Выдержите мотоцикл на горизонтальной поверхности.

WARNING

Надежно поддерживайте мотоцикл так, чтобы не было никакой опасности его падения.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

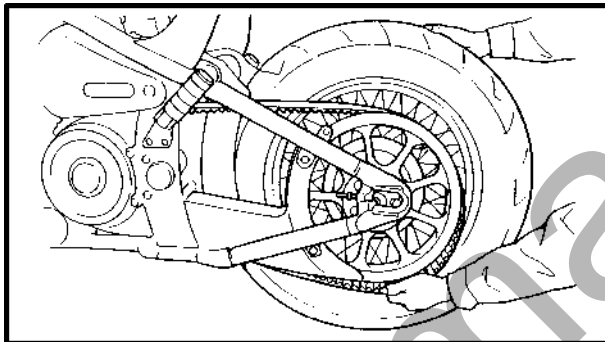
Поместите мотоцикл на подходящий стенд так, что заднее колесо поднято.

2. Перемещение:

- тормозная скоба

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Не снижайте педаль тормоза когда удаляете тормозную скобу.



3. Перемещение:

- заднее колесо

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Продвиньте заднее колесо и переместите приводной ремень от заднего шкива колеса.



EAS00566

ПРОВЕРКА ЗАДНЕГО КОЛЕСА

1. Проверка:

- ось колеса
- заднее колесо
- колесные подшипники
- масляные уплотнения

Обратитесь к «ПЕРЕДНЕМУ КОЛЕСУ И ТОРМОЗУДИСКИ».

2. Проверка:

- шина
- заднее колесо

Повреждайте/носите Замену ^.

Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ШИН» и «ПРОВЕРКА КОЛЕСА» в главу 3.

3. Проверка:

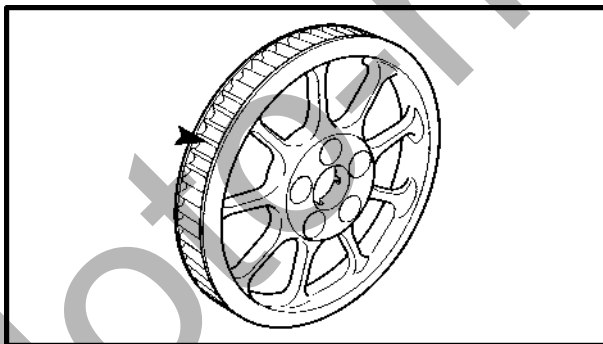
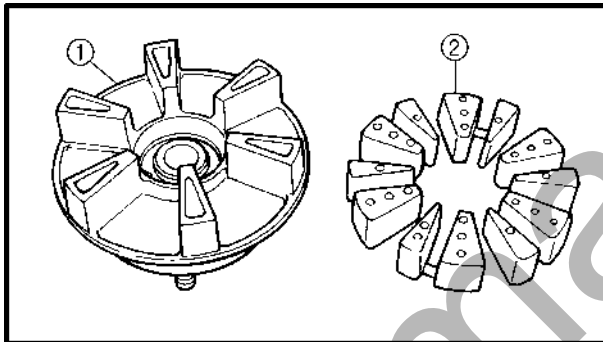
- спицы

Обратитесь к «ПЕРЕДНЕМУ КОЛЕСУ И ТОРМОЗДИСКИ».

4. Мера(Показатель):

- радиальный выход колеса
- боковой выход колеса

Обратитесь к «ПЕРЕДНЕМУ КОЛЕСУ И ТОРМОЗДИСКИ».



EAS00567

ПРОВЕРКА ЦЕНТРА ПРИВОДА НА ЗАДНИЕ КОЛЕСА**1. Проверка:**

- центр привода на задние колеса ©

Трещины/повреждение ^ Замена.

- увлажнители центра привода на задние колеса © Повреждают е/носите Замена ^.

EAS00568

ПРОВЕРКА И ЗАМЕНА ЗАДНЕЙ ЧАСТИ(ТЫЛА)ШКИВ КОЛЕСА**1. Проверка:**

- задний шкив колеса

Поверхностная металлизация оторвалась Замена ^ задний шкив колеса.

Согнутые зубы ^ Замена заднее колесо pul-лей.

2. Замена:

- задний шкив колеса



a. Удалите самостопорящаяся гайки из задний шкив колеса.

b. Уберите(Очистите) центр привода на задние колеса с ачиста я ткань, особенно поверхности этосвяжитесь со шкивом.

c. Установите новый задний шкив колеса.

Задняя самостопорящаяся гайка шкива колеса 95 нм
(9,5 м · кг, 68 футов · lb)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Сожмите самостопорящаяся гайки шаг за шагом ив образце кре
стика.



СБОРКА ЗАДНЕГО КОЛЕСА

1. Установите:

- подшипники
- распорная деталь
- отношение(**Новый** поведение) «ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО И ТОРМОЗ ДИСКИ».

EAS005/2

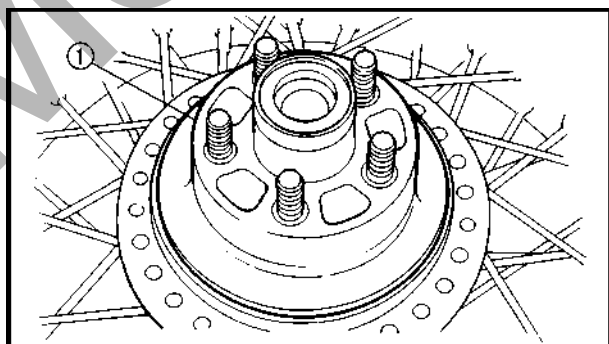
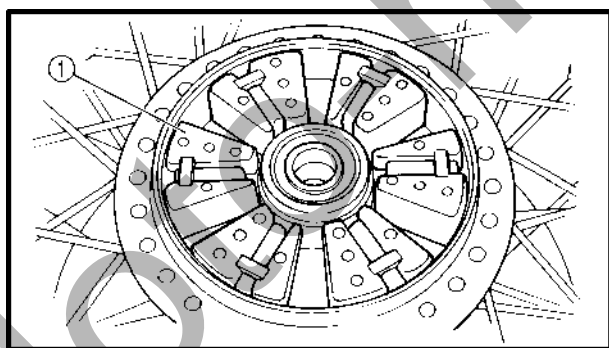
УСТАНОВКА ЗАДНЕГО КОЛЕСА

1. Смажьте:

- выступы масляного уплотнения



Рекомендуемая смазка Литиевая смазка о
сновы мыла

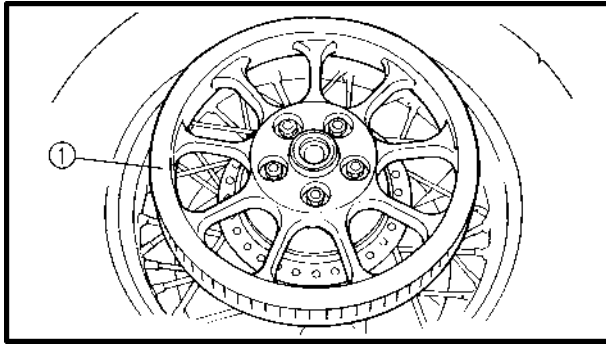


2. Установите:

- увлажнители центра привода на задние колеса ©

3. Установите:

- сборка центра привода на задние колеса ©

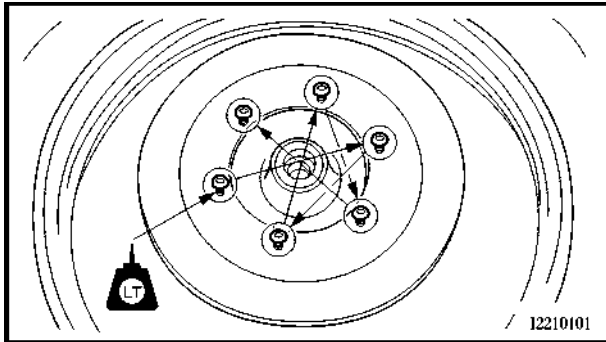


4. Установите:
- задний шкив колеса ©

95 нм (9,5 м ■ kg, 68 футов ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

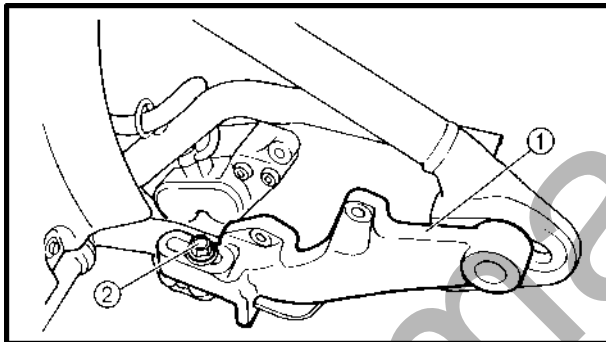
Сожмите самоподтягивающиеся гайки шаг за шагом ив образце крестика.



5. Установите:
- тормозной диск

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Примените агент захвата (LOCTITE® 648) к резьбе болтов тормозного диска.
- Сожмите болты тормозного диска шаг за шагом ив образце крестика.



6. Установите:
- кронштейн тормозной скобы ©
 - шайба
 - кронштейн тормозной скобы соединяется болтом 2

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Временно сожмите тормозную скобу болтом кронштейна.

7. Установите:
- воротники
 - заднее колесо
 - корректировка пластин
 - задняя ось колеса
 - шайба
 - гайка оси колеса

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Временно сожмите гайку оси колеса.

8. Корректируйесь:

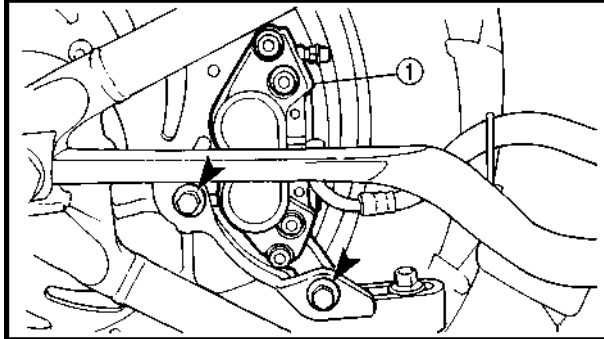
Слабый приводной ремень

Обратись к «КОРРЕКТИРОВКЕ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ СЛАБЕЙТЕ» в главе 3.

9. Напрягите:

- гайка оси колеса

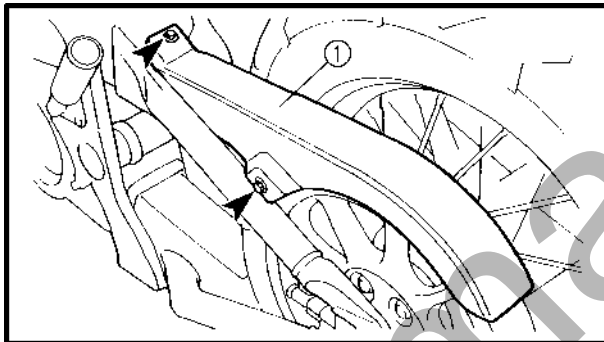
	X	150 нм (15,0 м ■ kg, 110 футов ■ lb)
болт кронштейна тормозной скобы		
	X	48 нм (4,8 м ■ kg, 35 футов ■ lb)



10. Установите:

- тормозная скоба ©

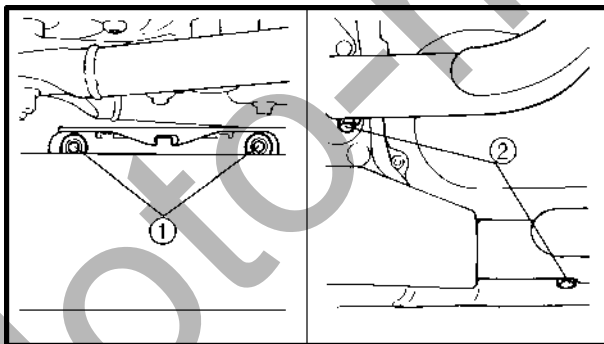
		40 нм (4,0 м ■ kg, 29 футов ■ lb)
--	--	-----------------------------------



11. Установите:

- верхнее покрытие приводного ремня ©

		10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)
--	--	------------------------------------



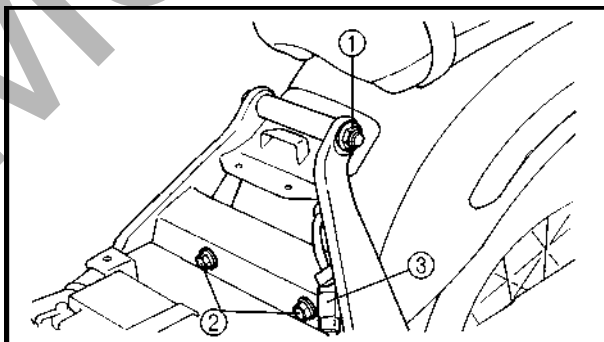
12. Установите:

- глушитель1

3. Напрягите:

- монтажный болт глушителя ©

	X	30 нм (3,0 м ■ kg, 22 фута ■ lb)
Зажимной болт ©		
	X	25 нм (2,5 м ■ kg, 18 футов ■ lb)



14. Установите:

- сборка заднего крыла

15. Напрягите:

сь:

- гайка ©

- болты ©

16. Соедините

сь:

	X	88 нм (8,8 м ■ kg, 64 фута ■ lb)
	X	48 нм (4,8 м ■ kg, 35 футов ■ lb)



17. Установите:

- место наездника(водителя)

Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ» вглава 3.

EAS005/5

КОРРЕКТИРОВКА ЗАДНЕГО СТАТИЧНОГО КОЛЕСАБАЛАНС

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- После замены шины, колеса или обоих,заднее колесо статический баланс должно бытьскорректированный.
- Скорректируйте заднее колесо статический баланс центр тормозного диска и привода на задние колесаустановленный. . .

1. **Корректируйтесь:**

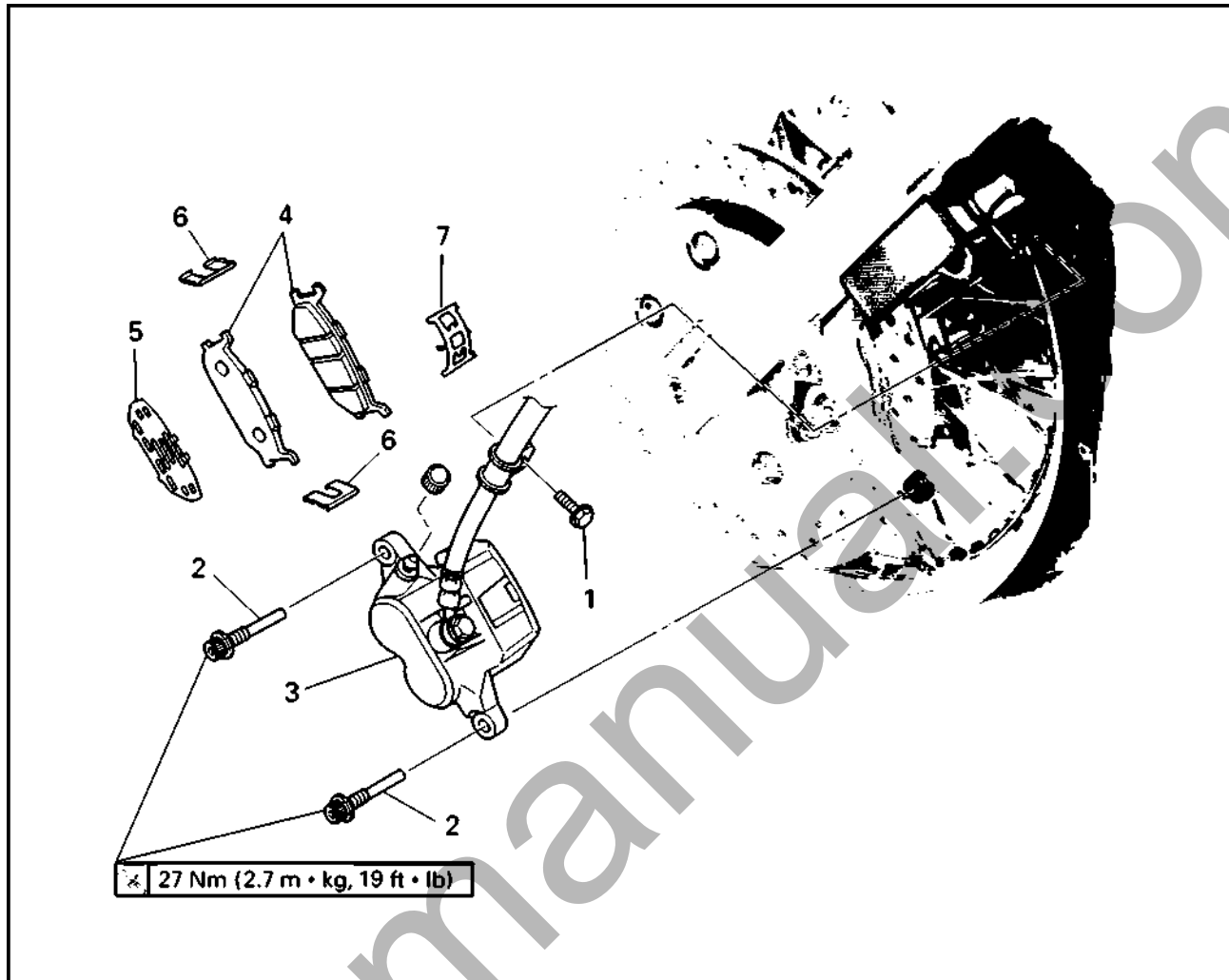
- заднее колесо статический балансОбратитесь к «ПЕРЕДНЕМУ КОЛЕСУ И ТОРМОЗУДИСКИ».



EAS005 //

ПЕРЕДНИЕ И ЗАДНИЕ ТОРМОЗЫ

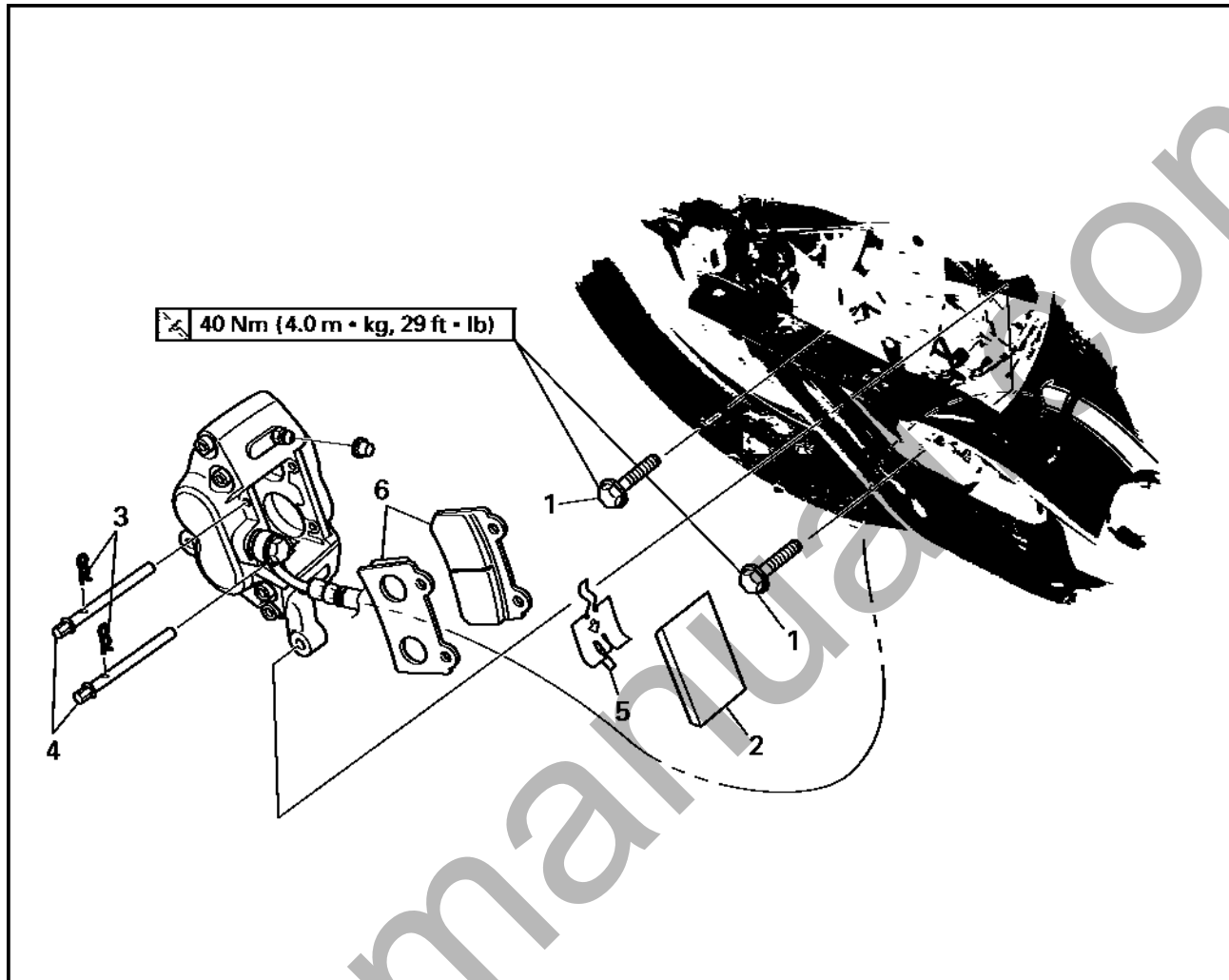
ПЕРЕДНИЕ ТОРМОЗНЫЕ КОЛОДКИ



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление передних тормозных колодок		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Следующая процедура относится к обеим скобам переднего тормоза.
1	Болт держателя тормозного шланга	1	
2	Стопорный болт	2	
3	Тормозная скоба	1	
4	Тормозная колодка	2	
5	Контейнер тормозной колодки	1	
6	Пружина тормозной колодки	2	
7	Пружина тормозной колодки	1	
			Для установки, реверс удаления процедура.

EAS005/8

ЗАДНИЕ ТОРМОЗНЫЕ КОЛОДКИ



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление задних тормозных колодок		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Обратитесь к «ЗАДНЕМУ КОЛЕСУ, ТОРМОЗНОМУ ДИСКУ И ЗАДНИЙ ШКИВ КОЛЕСА».
	Глушитель		
1	Болт тормозной скобы	2	
2	Покрытие тормозной колодки	1	
3	Клип(Скрепка) тормозной колодки	2	
4	Булавка тормозной колодки	2	
5	Пружина тормозной колодки	2	
6	Тормозная колодка	1	
			2
			Для установки, реверс удаления процедура.

EAS00579

| ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

Компоненты дискового тормоза редко требуют скидки -сборка.

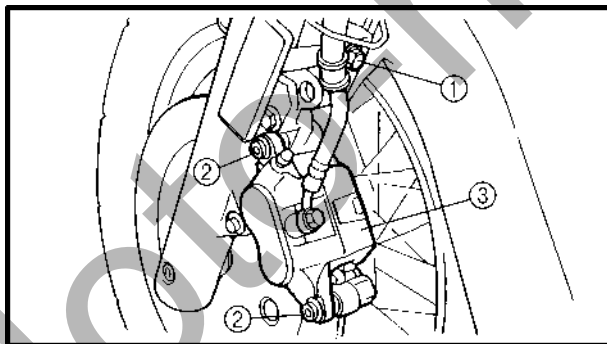
Поэтому всегда следуйте за ними профилактическими мерами(показатели):

- Никогда не демонтируйте тормозные компоненты если не абсолютно необходимо.
- Если любая связь на гидравлическом тормозе система разъединена, весь тормозная система должна быть демонтирована, истощена(высушена),убранный(очищенный), правильно заполненный, и кровоточил после повторная сборка.
- Никогда не используйте растворители на внутреннем тормозных компонентах.
- Использование только убирает или новая тормозная жидкость для очистки тормозных компонентов.
- Тормозная жидкость может повредить окрашенные поверхности или пластмассовые части. Поэтому всегда чистойлюбая пролитая тормозная жидкость немедленно.
- Избегайте тормозной жидкости, войдя в контакт глазами, поскольку это может вызвать серьезныйрана.

СКОРАЯ ПОМОЩЬ ДЛЯ ВХОДА ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ

ГЛАЗА:

- Сброс с водой в течение 15 минут и добиратьсянемедленная медицинская помощь.



EAS00580

ЗАМЕНА ПЕРЕДНИХ ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК

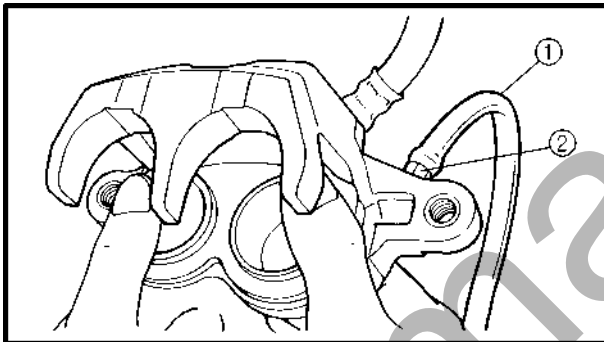
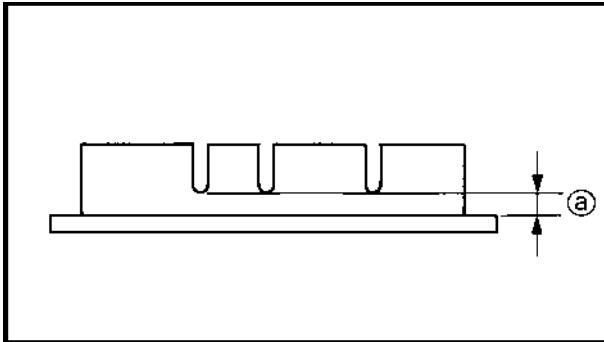
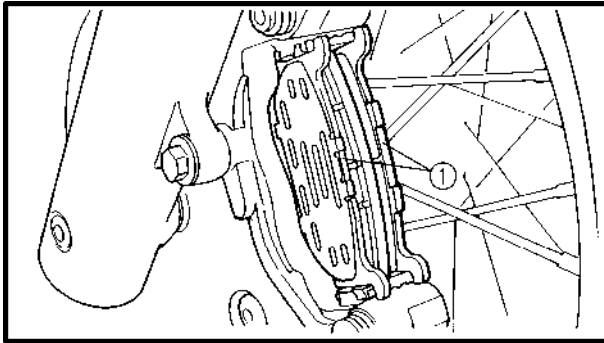
Следующая процедура относится к обоим тормозным скобы.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

При замене тормозных колодок это необходимо для разъединения тормозного шланга или демонтируйте тормозную скобу.

1. Перемещение:

- держатель тормозного шланга соединяет болтом ©
- стопорные болты тормозной скобы 2
- тормозная скоба



2. Перемещение:

- тормозные колодки ©
(наряду с контейнером тормозной колодки)
- пружины тормозной колодки

3. Мера(Показатель):

- толщина тормозной колодки
Из спецификации ^ Замена тормозподушки как набор.

Минимальная толщина тормозной колодки 0,5
мм (0.02 в)



4. Установите:

- тормозные колодки
- пружины тормозной колодки

ПРИМЕЧАНИЕ:

Всегда устанавливайте новые тормозные колодки, тормозную колодку контейнер и новую тормозную колодку пружины как набор.



a. Соедините(Подключите) ясный пластмассовый шланг © плотно к

полый винт ©. Поместите другой конец шланга в открытый контейнер.

b. Ослабьте полый винт и продвиньте поршни тормозной скобы в тормозной Кали - за с Вашим пальцем.

c. Сожмите полый винт.



Полый винт
6 нм (0,6 м · кг, 4,3 фута · lb)

d. Установите новый контейнер тормозной колодки на новую тормозную колодку, которая находится на противоположной стороне тормоза.



5. Смажьте:

- стопорный болт тормозной скобы



Рекомендуемая смазка Литиевая смазка с основой мыла

| ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

- Не позволяйте смазке связываться с тормозными колодками.
- Удалите любую избыточную смазку.

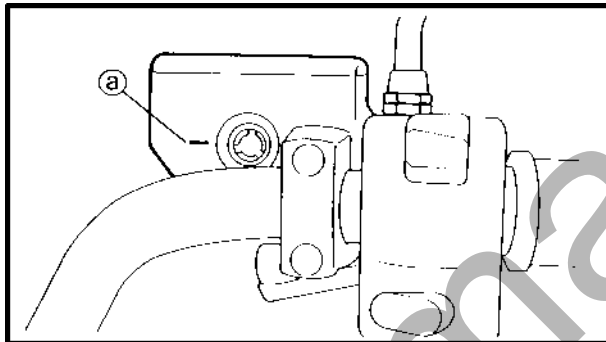
6. Установите:

тормозная скоба

стопорные болты тормозной скобы

27 нм (2,7 м ■ kg, 19 футов ■ lb)

болт держателя тормозного шланга



7. Проверка:

- уровень тормозной жидкости

Ниже отметки минимального уровня Добавляют ^рекомендуемая тормозная жидкость к надлежащий уровень.

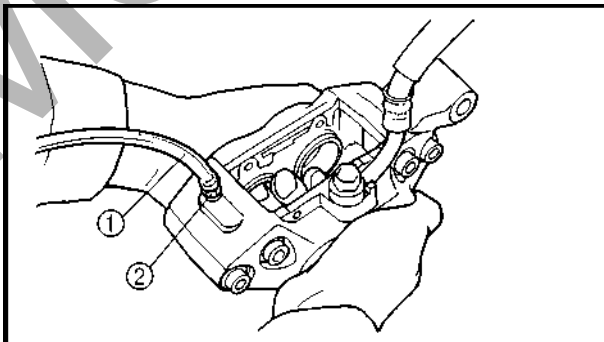
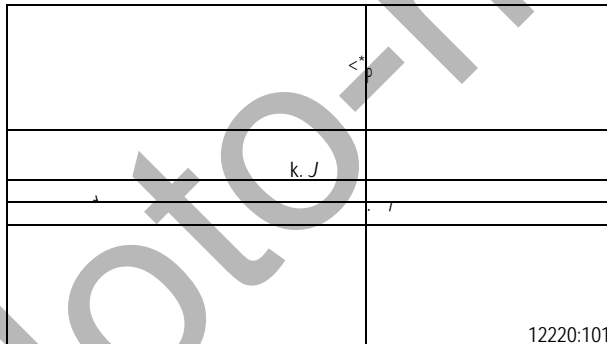
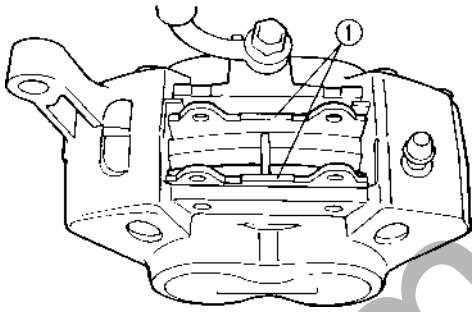
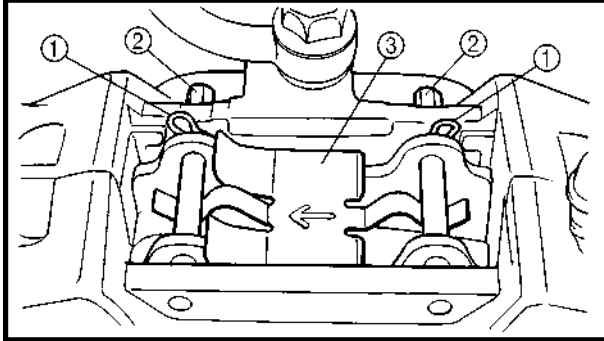
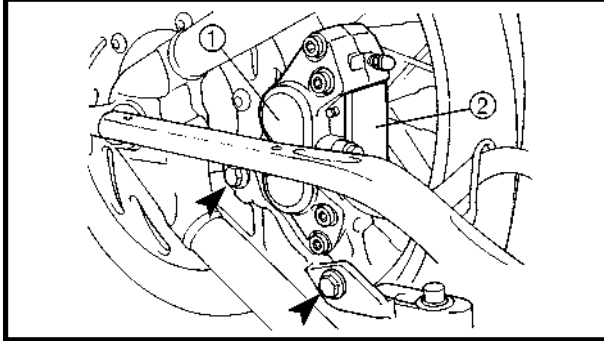
Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ УРОВЕНЬ» в главе 3.

8. Проверка:

- эксплуатация тормозного рычага Мягкое или пористое чувство ^ Отбирает у тормозная система.

Обратитесь к «КРОВОТЕЧЕНИЮ У ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМА» в главе 3.





EAS00583

ЗАМЕНА ЗАДНИХ ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК**ПРИМЕЧАНИЕ:**

При замене тормозных колодок это необходимо для разъединения тормозного шланга или демонтажу тормозной скобы.

1. Перемещение:

- тормозная скоба [⊙]
- покрытие тормозной колодки [⊙]

2. Перемещение:

- тормозная колодка обрезает [⊙]
- тормозная колодка прикрепляет [⊙]
- пружина тормозной колодки

3. Перемещение:

- тормозные колодки [⊙]

4. Мера(Показатель):

- толщина тормозной колодки

Из спецификации ^ Замена тормозподушки как набор.

Минимальная толщина тормозной колодки 0,5 мм (0.02 в)

**5. Установите:**

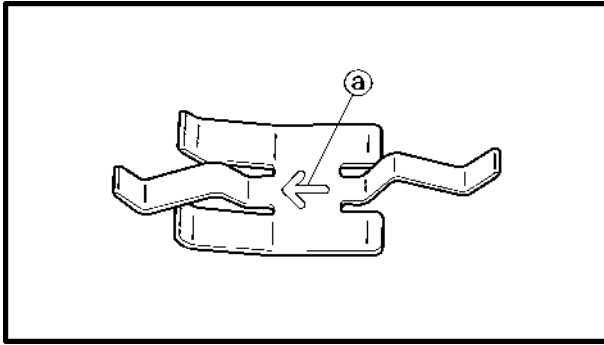
- тормозные колодки
- пружина тормозной колодки

ПРИМЕЧАНИЕ:

Всегда устанавливайте новые тормозные колодки и тормозную пружину как набор.



- a. Соедините(Подключите) ясный пластмассовый шланг [⊙] плотно к



b. Ослабьте полый винт и продвиньте поршни тормозной скобы в тормозной Кали-за с Вашим пальцем.

c. Сожмите полый винт.

Полый винт 6 нм (0,6 м kg, 4,3 фута • lb)

d. Установите новые тормозные колодки и новый тормозной пружин а подушки.

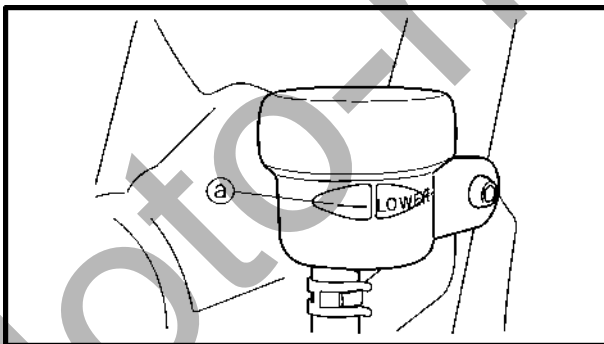
ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Стрела (Стрелка) на пружине тормозной колодки должна указывать (точка) в направлении вращения диска.



6. Установите:
булавки тормозной кол
одки клипы (скрепки) тор
мозной колодки покрыти
е тормозной колодки тор

40 нм (4,0 м ■ kg, 29 футов ■ lb)



7. Проверка:

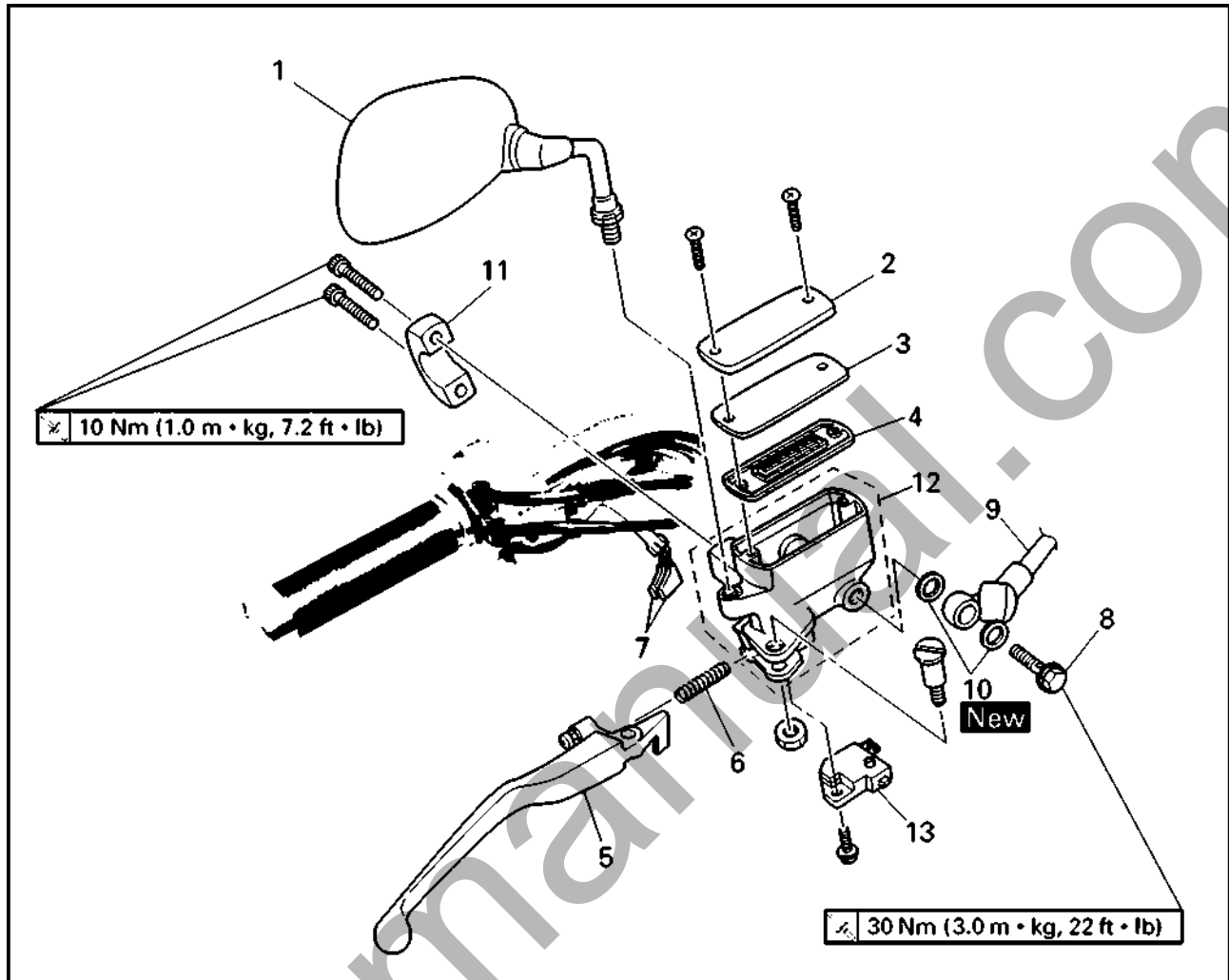
- уровень тормозной жидкости
Ниже отметки минимального уровня Добавляют ^рекомендуе мая тормозная жидкость к надлежащий уровень.
Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ УРОВЕНЬ» в главе 3.

8. Проверка:

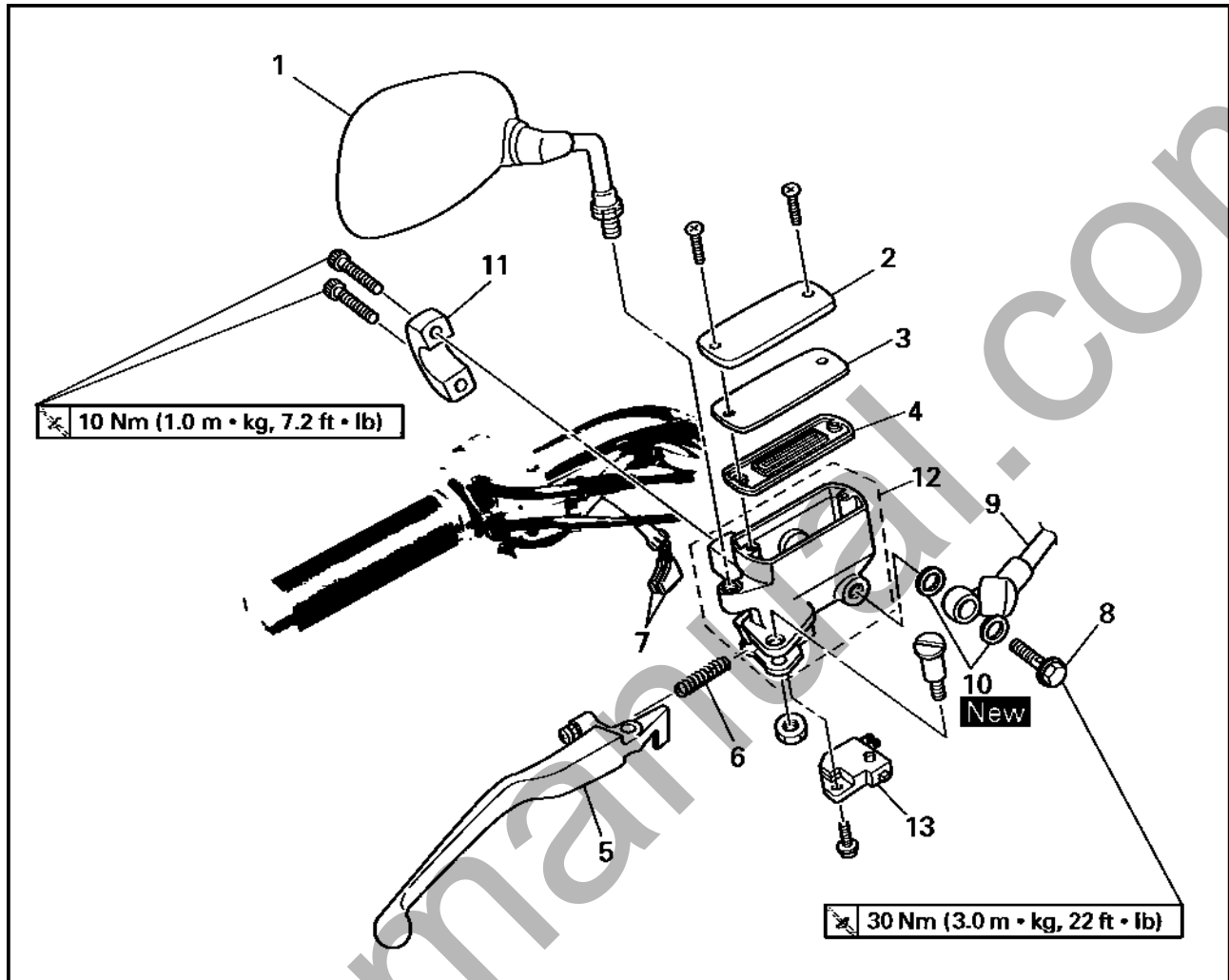
- эксплуатация педали тормоза Мягкое или пористое чувство ^
Отбирает у тормоза система.
Обратитесь к «КРОВОТЕЧЕНИЮ У ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМА» в главе 3.

EAS00584

ГЛАВНЫЙ ЦИЛИНДР ПЕРЕДНЕГО ТОРМОЗА

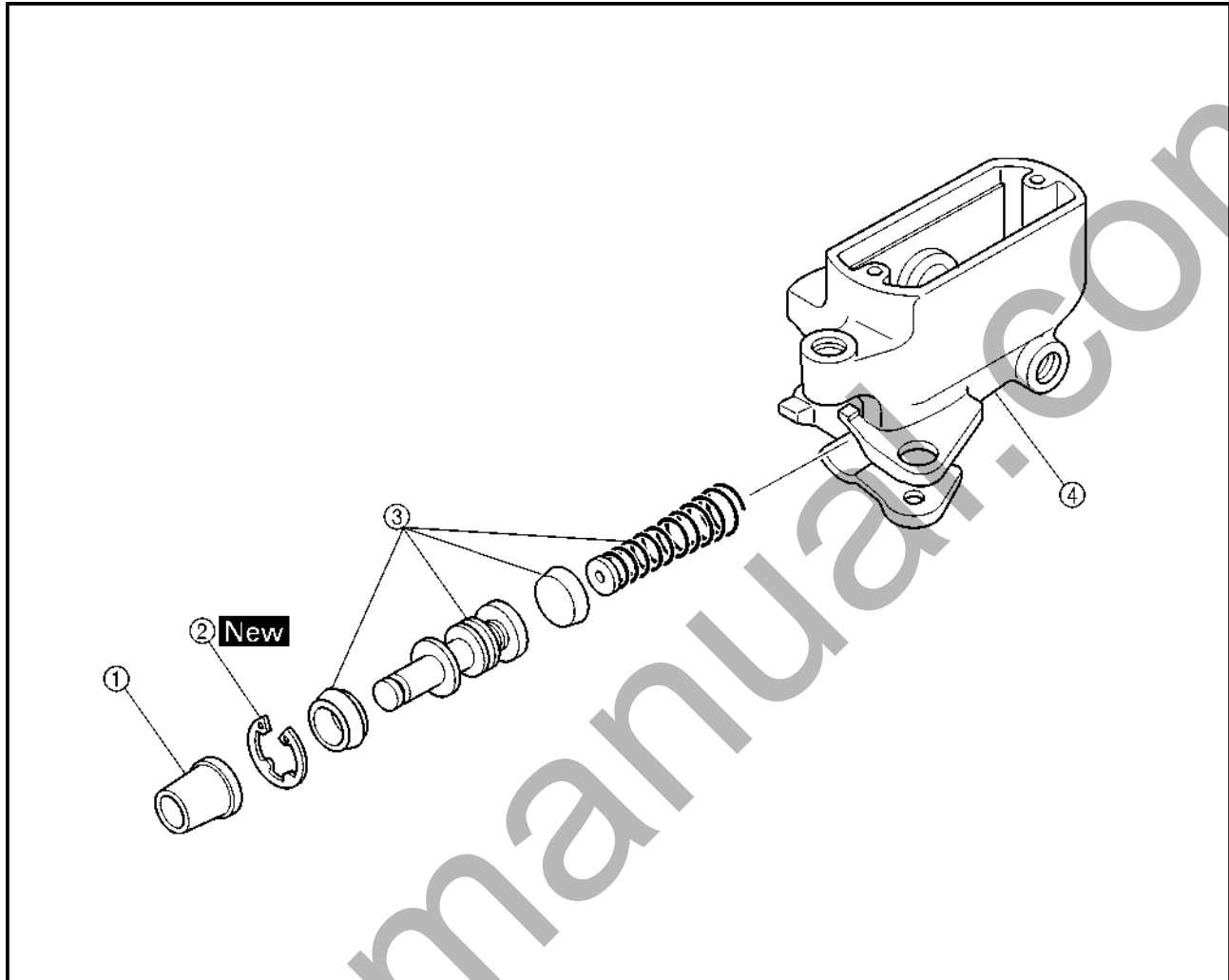


Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление ведущего устройства переднего тормоза цилиндр Тормозная жидкость		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Высушить.
1	Зеркало заднего обзора	1	
2	Кепка водохранилища(хранилища) главного тормозного	1	
3	Диаметр водохранилища(хранилища) главного тормозного цилиндра -держатель phragm	1	
4	Диаметр водохранилища(хранилища) главного тормозного цилиндра -phragm	1	
5	Тормозной рычаг	2	
6	Пружина тормозного рычага	1	
7	Соединитель(Разъем) выключателя переднего тормоза	2	Разъединить.
8	Болт союза	1	
9	Тормозной шланг	1	Разъединить.
10	Медная шайба	2	



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
11	Держатель главного тормозного цилиндра	1	
12	Главный тормозной цилиндр	1	
13	Выключатель переднего тормоза	1	
			Для установки, реверс удаления процедура.

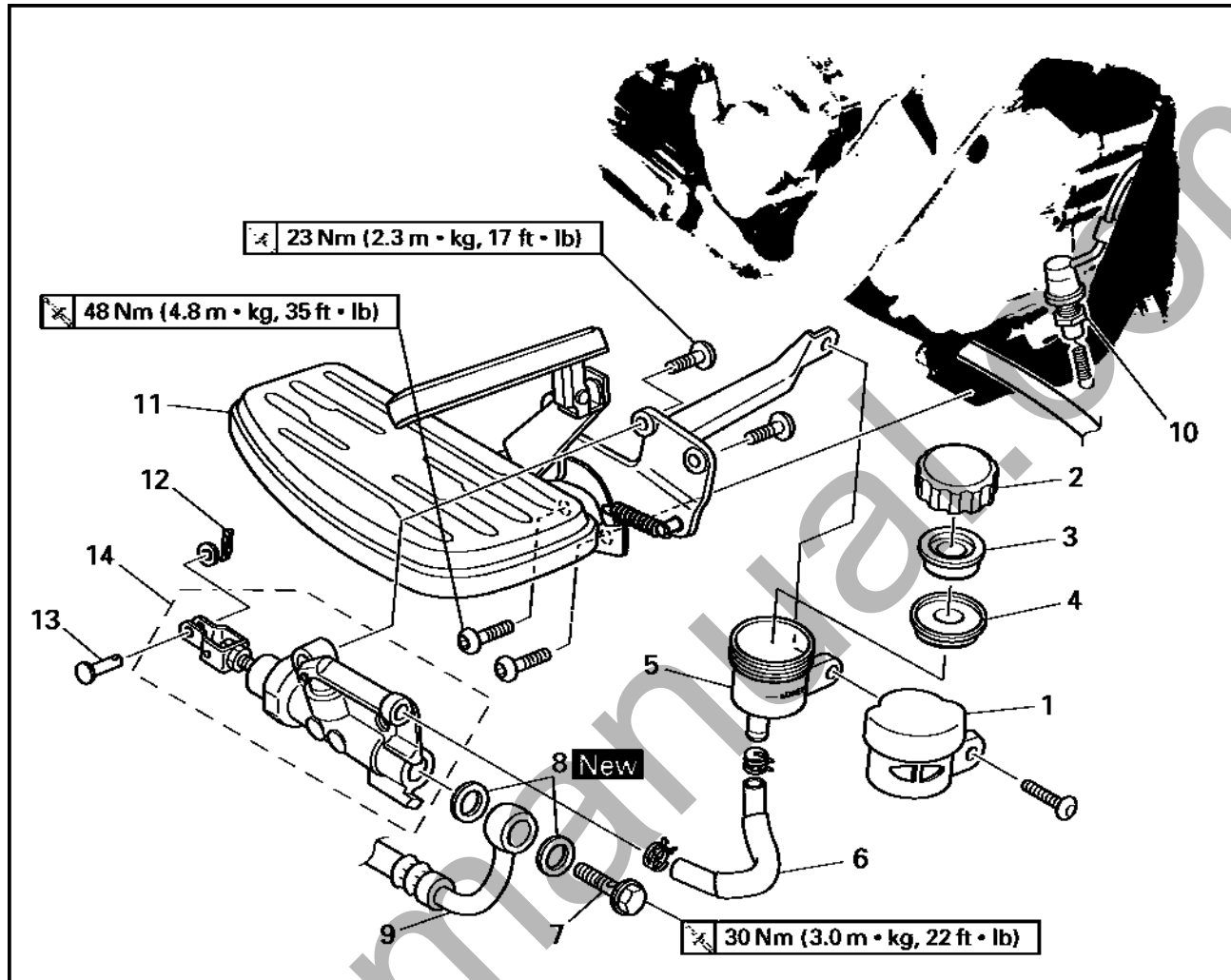
EAS00585



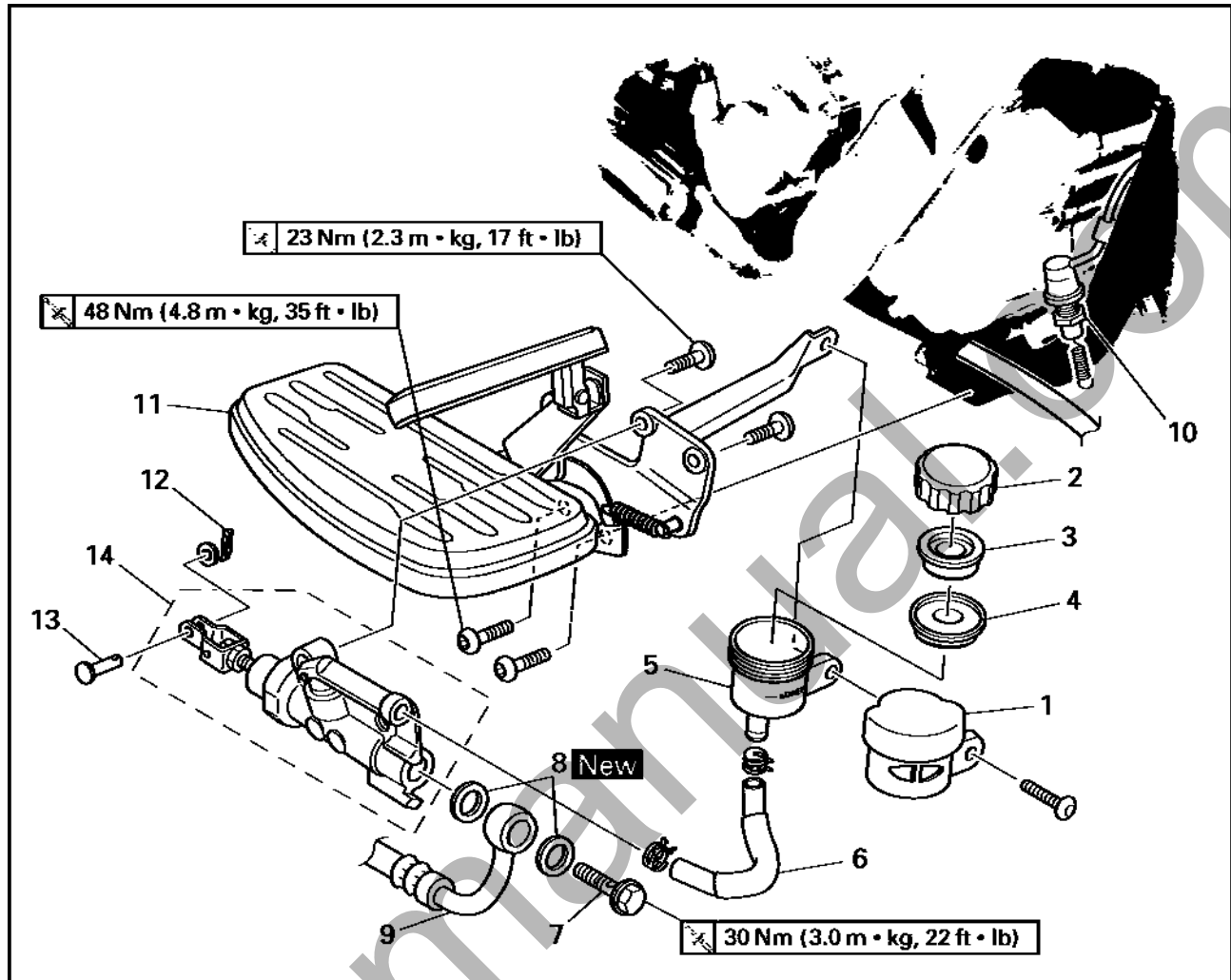
Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Разборка переднего тормоза Мас -трижды цилиндр		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Для сборки, реверс разборкапроцедура.
⊙	Ботинок(Багажник) пыли	1	
⊙	Пружинный кольцевой замок	1	
	Комплект главного тормозного цилиндра	1	
⊙	Главный тормозной цилиндр	1	

EAS00586

ГЛАВНЫЙ ЦИЛИНДР ЗАДНЕГО ТОРМОЗА

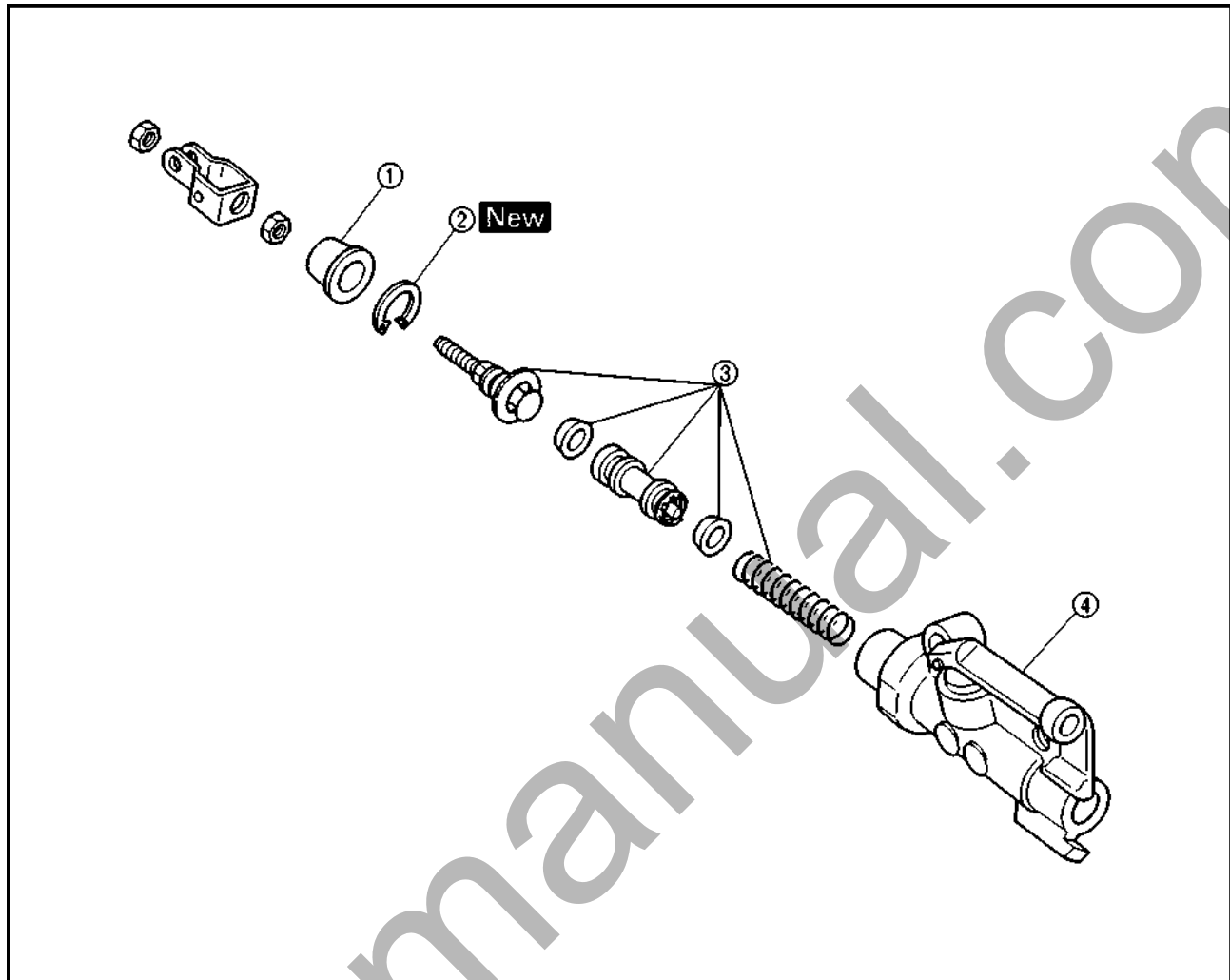


Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление ведущего цилиндра заднего тормоза -inder		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.
	Тормозная жидкость		Высушить.
1	Покрытие бака для тормозной жидкости	1	
2	Кепка бака для тормозной жидкости	1	
3	Диафрагма бака для тормозной жидкостидержатель	1	
4	Диафрагма бака для тормозной жидкости	1	
5	Бак для тормозной жидкости	1	
6	Шланг бака для тормозной жидкости	1	
7	Болт союза	1	
8	Медная шайба	2	
9	Тормозной шланг	1	Разъединить.
10	Выключатель заднего тормоза	1	Разъединить.



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
11	Сборка скамеечки для ног левой стороны	1	
12	Булавка шплинта	1	
13	Булавка	1	
14	Главный тормозной цилиндр	1	
			Для установки, реверс удаления процедура.

EAS00587



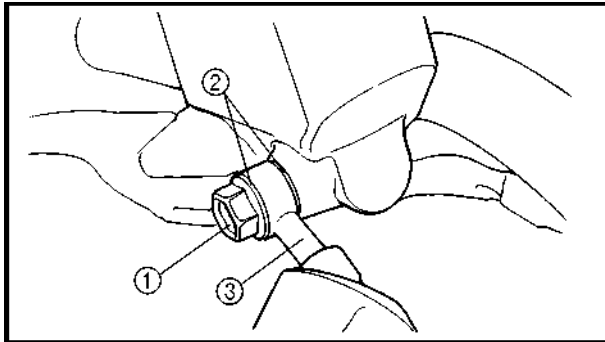
Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Разборка заднего тормоза Мас -трижды цилиндр		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Для сборки, реверс разборкапроцедура.
⊙	Ботинок(Багажник) пыли	1	
⊙	Пружинный кольцевой замок	1	
	Комплект главного тормозного цилиндра	1	
⊙	Главный тормозной цилиндр	1	

EAS00588

РАЗБОРКА ПЕРЕДНЕГО ТОРМОЗАГЛАВНЫЙ ЦИЛИНДР

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Прежде, чем демонтировать передний тормоз Мас -трижды цилиндр, слейте тормозную жидкость отвся тормозная система.

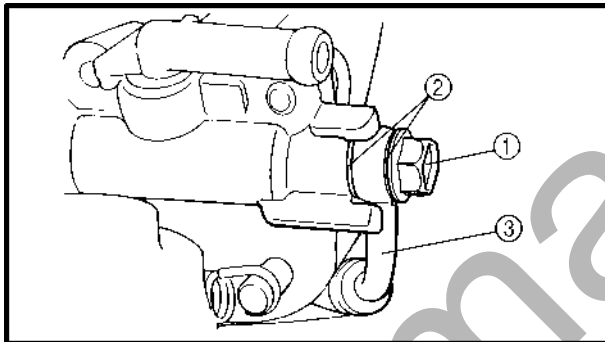


1. Перемещение:

- болт союза ©
- медные шайбы 2
- тормозной шланг

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Для сбора любой остающейся тормозной жидкости поместите а контейнер под главным цилиндром иконец тормозного шланга.



EAS00589

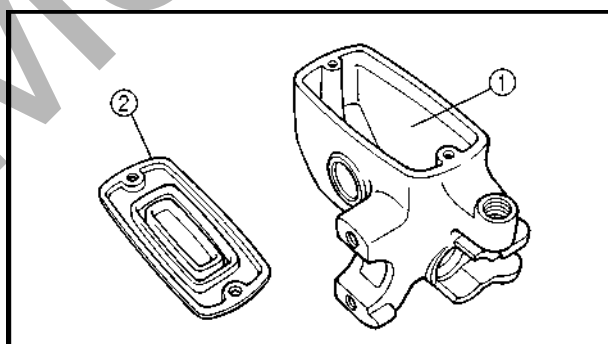
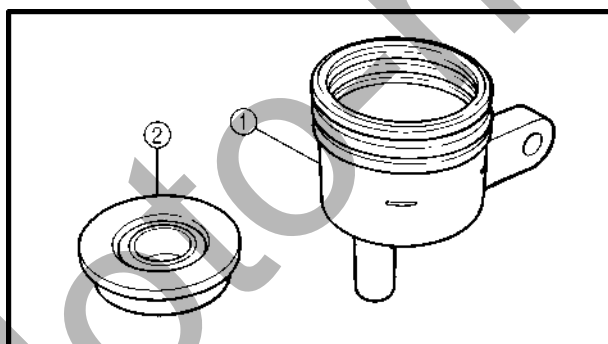
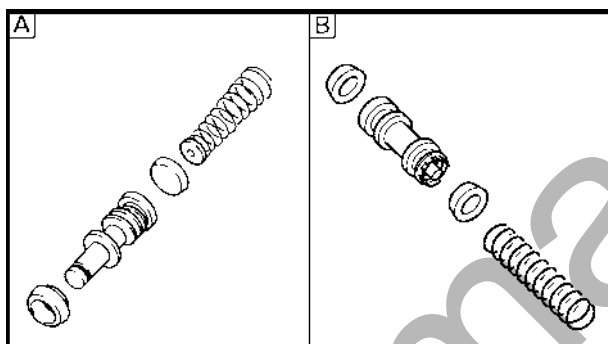
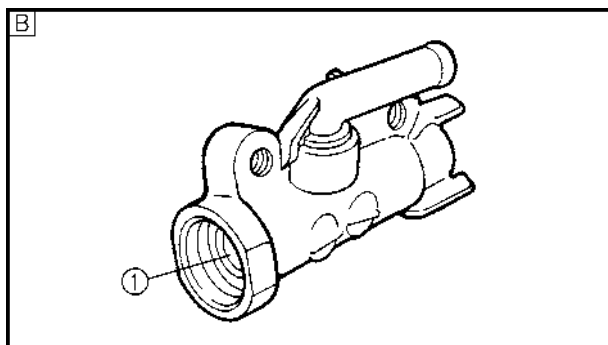
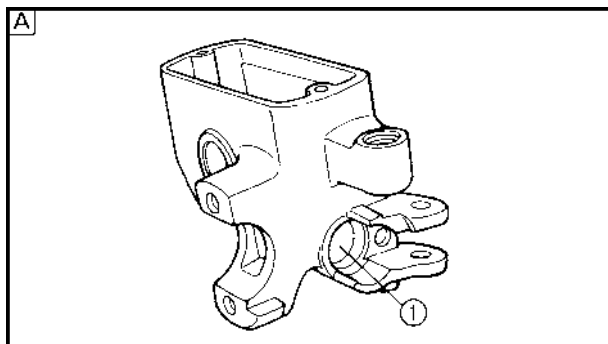
РАЗБОРКА ЗАДНЕГО ТОРМОЗАГЛАВНЫЙ ЦИЛИНДР

1. Перемещение:

- болт союза ©
- медные шайбы 2
- тормозной шланг

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Для сбора любой остающейся тормозной жидкости поместите а контейнер под главным цилиндром иконец тормозного шланга.



EAS00592

ПРОВЕРКА ПЕРЕДНЕГО И ЗАДНЕГО ТОРМОЗА**ГЛАВНЫЕ ЦИЛИНДРЫ**

Следующая процедура относится к обоим главным тормозным цилиндрам.

1. Проверка:

- главный тормозной цилиндр © Повреждайте/царапайте/несите Замену ^.
- прохождение поставки тормозной жидкости (тело главного тормозного цилиндра)

Преграда ^ Прорывается с сож-нажатый воздух.

- 0 Передняя сторона
- 1 Задняя часть (Тыл)

2. Проверка:

- комплект главного тормозного цилиндра © Повреждайте/царапайте/несите Замену ^.

- 0 Передняя сторона
- 1 Задняя часть (Тыл)

3. Проверка:

- водохранилище (хранилище) жидкости заднего тормоза © Трещины/повреждение ^ Замена.
- диафрагма водохранилища (хранилища) жидкости заднего тормоза © Трещины/повреждение ^ Замена.

4. Проверка:

- водохранилище (хранилище) главного цилиндра переднего тормоза © Трещины/повреждение ^ Замена.
- диаметр водохранилища (хранилища) главного цилиндра переднего тормоза -phragm © Повреждайте/несите Замену ^.



5. Проверка:

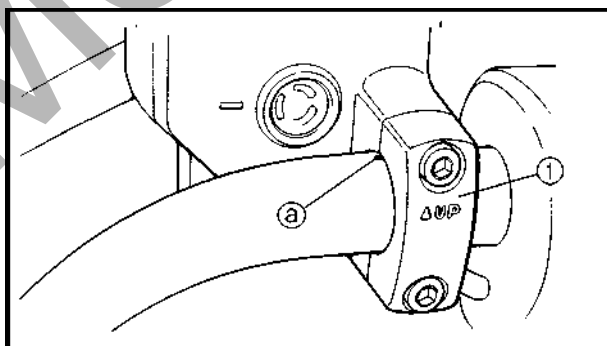
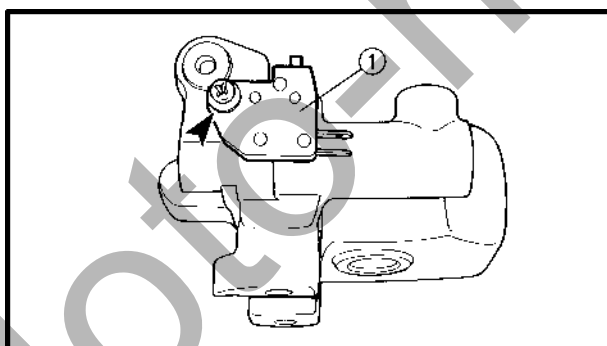
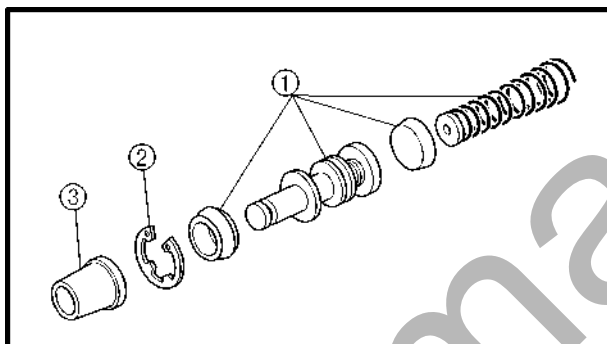
- тормозные шланги
- шланг бака для тормозной жидкости Трещины/повреждение/износ ^ 3 амена.

EAS00598

СБОРКА И УСТАНОВКА ГЛАВНОГО ЦИЛИНДРА ПЕРЕДНЕГО ТОРМОЗА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Перед установкой, весь внутренний тормоз components должен быть убран (очищен) и смазан чистой или новой тормозной жидкостью.
- Никогда не используйте растворители на внутреннем тормозных компонентах.



Рекомендуемая тормозная жидкость ТОЧКА 4

1. Установите:

- комплект главного тормозного цилиндра ©
- ружинный кольцевой замок 2 dSw вычисти те ботинок (багажник)

2. Установите:

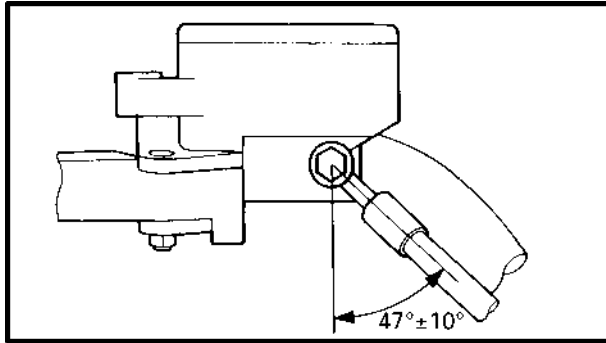
- выключатель переднего тормоза ©

3. Установите:

- главный тормозной цилиндр
- держатель главного тормозного цилиндра ©
10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Установите держателя главного тормозного цилиндра с повышают стол кновение.
- Выровняйте конец главного тормозного цилиндра держатель с перфорацией отмечает в ханьцах -dlebar.
- Во-первых, сожмите верхний болт, тогда более низкий болт.



4. Установите:

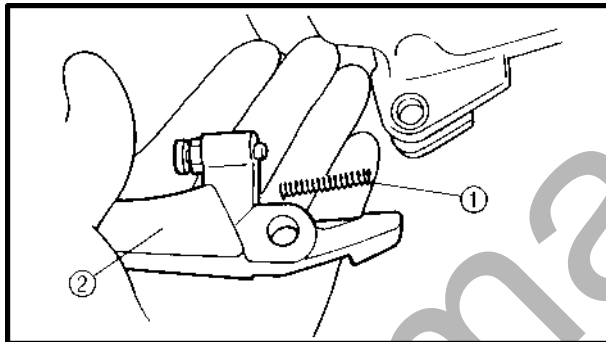
- медные шайбы **Новый**
- тормозной шланг
- болт союза 30 нм (3,0 м ■ kg, 22 фута ■ lb)

Ик ВОЗЙНГ

Надлежащее направление тормозного шланга важно для обеспечения безопасную эксплуатацию мотоцикла. Обратитесь к «КАБЕЛЬН ОЕ НАПРАВЛЕНИЕ».

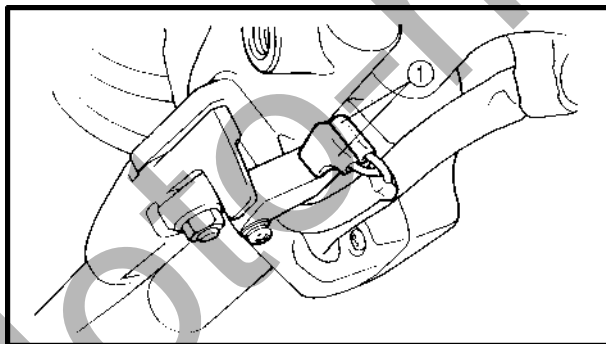
ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- При удерживании тормозного шланга напрягитесь болт союза как показано.
- Поверните руль налево и направо удостоверьтесь тормозной шланг не касается других частей (например, проводной монтаж, кабели, ведет). Правильный при необходимости.



5. Установите:

- пружина тормозного рычага [©]
- тормозной рычаг [©]



6. Соединитесь:

- соединители (разъемы) выключателя переднего тормоза [©]

7. Заполните:

- водохранилище (хранилище) главного тормозного цилиндра (с указанной суммой (количеством) гесот-исправленная тормозная жидкость)



Рекомендуемая тормозная жидкость TOC
КА 4

WARNING

- Используйте только определяемую тормозную жидкость. Другие тормозные жидкости могут вызвать резинуизоляции для ухудшения, вызывая утечку и бедная тормозная производительность.
- Пополнение с тем же типом тормозной жидкости это же находится в системе. Смешивание тормозных жидкостей может привести к вредной химической реакции, продвижение к бедной тормозной производительности.
- При пополнении, быть осторожным, который делает водане входят в главный тормозной цилиндр *reser-voir*. Вода будет значительно ниже температура кипения тормозной жидкости и может вызвать замок пара.

! ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

Тормозная жидкость может повредить окрашенные поверхности пластмассовые части. Поэтому всегда чистойлюбая пролитая тормозная жидкость немедленно.

8. Кровоточьте:

- тормозная система
Обратитесь к «КРОВОТЕЧЕНИЮ У ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМА» в главе 3.

9. Установите:

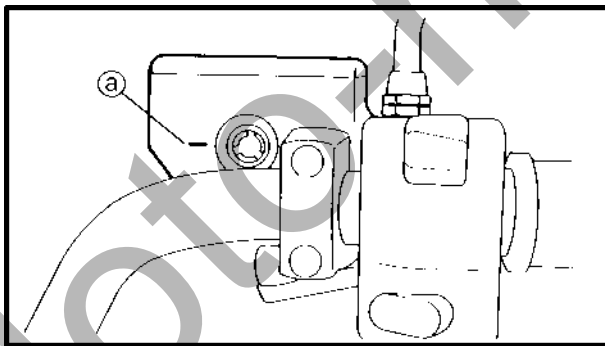
- диафрагма главного тормозного цилиндра
- держатель диафрагмы главного тормозного цилиндра
- кепка главного тормозного цилиндра
- зеркало заднего обзора

10. Проверка:

Уровень тормозной жидкости

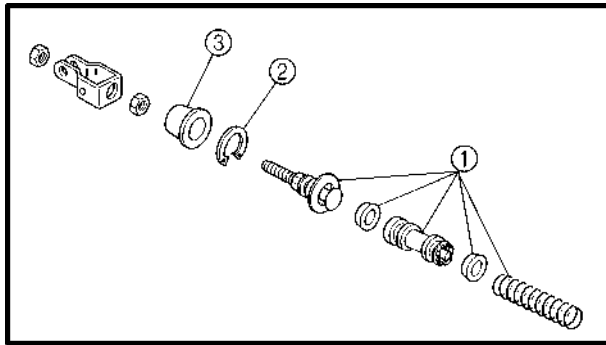
Ниже отметки минимального уровня Добавляют ^рекомендуемая тормозная жидкость к надлежащий уровень.

Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ УРОВЕНЬ» в главе 3.

**II. Проверка:**

- эксплуатация тормозного рычага Мягкое или пористое чувство ^ Отбирает у тормозной системы.

Обратитесь к «КРОВОТЕЧЕНИЮ У ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМА» в главе 3.

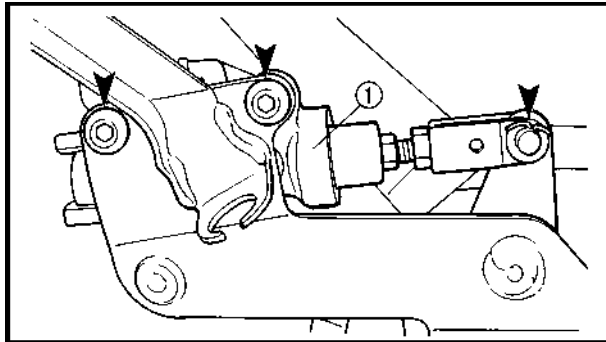


EAS00608

СБОРКА И УСТАНОВКА ЗАДНЕЙ ЧАСТИ(ТЫЛА)ГЛАВНОЙ ТОРМОЗНОЙ ЦИЛИНДРА

1. Установите:

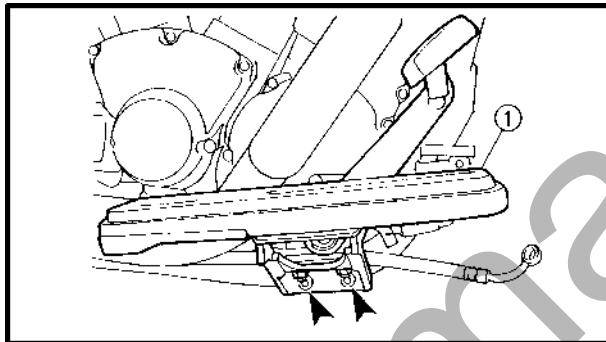
- комплект главного тормозного цилиндра ©
- пружинный кольцевой замок 2 NSw
- вычистите ботинок(багажник)



2. Установите:

- главный тормозной цилиндр ©

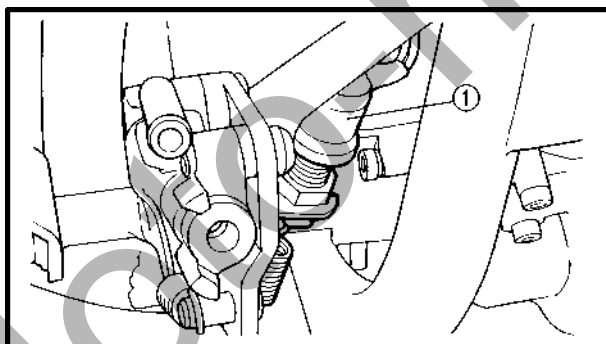
23 нм (2,3 м ■ kg, 17 футов ■ lb)



3. Установите:

- сборка скамеечки для ног левой стороны ©

48 нм (4,8 м ■ kg, 35 футов ■ lb)



4. Установите:

- выключатель заднего тормоза ©

5. Установите:

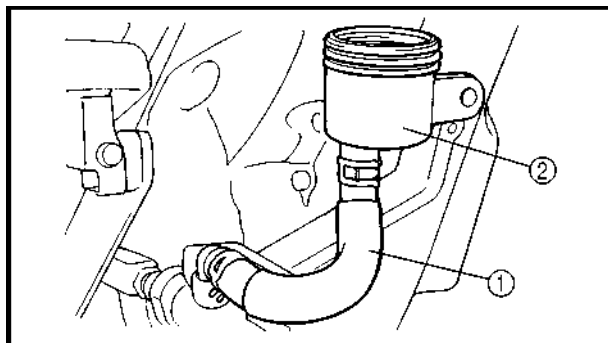
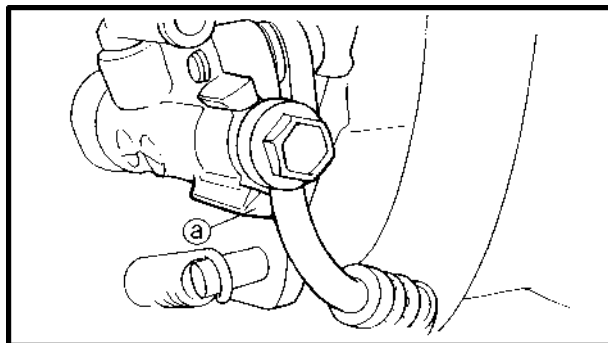
- медные шайбы
- тормозной шланг
- болт союза

Новый

30 нм (3,0 м ■ kg, 22 фута ■ lb)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Надлежащее направление тормозного шланга важно для обеспечения безопасной эксплуатации мотоцикла. Обратитесь к «КАБЕЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ».



| **ОСТОРОЖНОСТЬ:** _____

При установке тормозного шланга на главный тормозной цилиндр, удостоверьтесь, что тормозная трубка касается проекции [®] как показано.

6. Установите:

- шланг бака для тормозной жидкости [®]
- бак для тормозной жидкости 2

7. Заполните:

- бак для тормозной жидкости (к отметке максимального уровня)



Рекомендуемая тормозная жидкость TOC
KA 4

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Используйте только определяемую тормозную жидкость. Другие тормозные жидкости могут вызвать резину изоляции для ухудшения, вызывая утечку и бедная тормозная производительность.
- Пополнение с тем же типом тормозной жидкости это уже находится в системе. Смешивание тормозных жидкостей могут привести к вредной химической реакции, приводя к плохой тормозной производительности.
- При пополнении, будьте осторожны, который делает воду не входят в бак для тормозной жидкости. Вода будет значительно ниже точка кипения тормозная жидкость и могла вызвать замком пара.

| **ОСТОРОЖНОСТЬ:** _____

Тормозная жидкость может повредить окрашенные поверхности и пластмассовые части. Поэтому всегда чистой и любой пролитая тормозная жидкость немедленно.

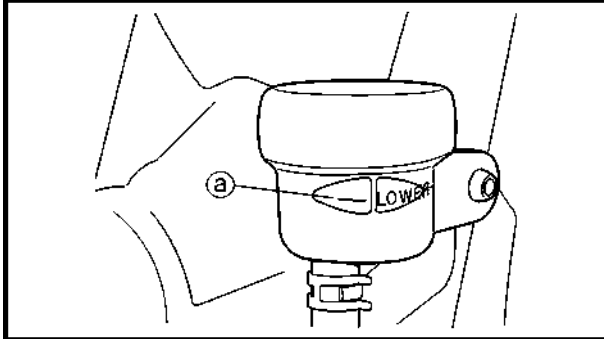
8. Кровоточьте:

- тормозная система

Обратитесь к «КРОВОТЕЧЕНИЮ У ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМА» в главе 3.

9. Установите:

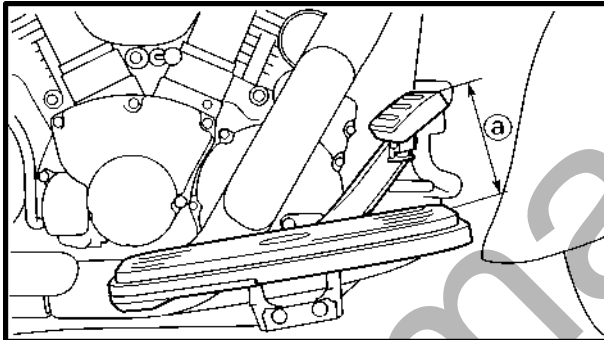
- диафрагма бака для тормозной жидкости
- держатель диафрагмы бака для тормозной жидкости
- кепка бака для тормозной жидкости
- покрытие бака для тормозной жидкости

**10. Проверка:**

- уровень тормозной жидкости

Ниже отметки минимального уровня Добавляют ^рекомендуемая тормозная жидкость кнадлежащий уровень.

Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ УРОВЕНЬ» в главе 3.

**11. Корректируйтесь:**

- позиция педали тормоза

Обратитесь к «КОРРЕКТИРОВКЕ ЗАДНЕЙ ЧАСТИ(ТЫЛА)ТОРМОЗИТЕ» в главе 3.



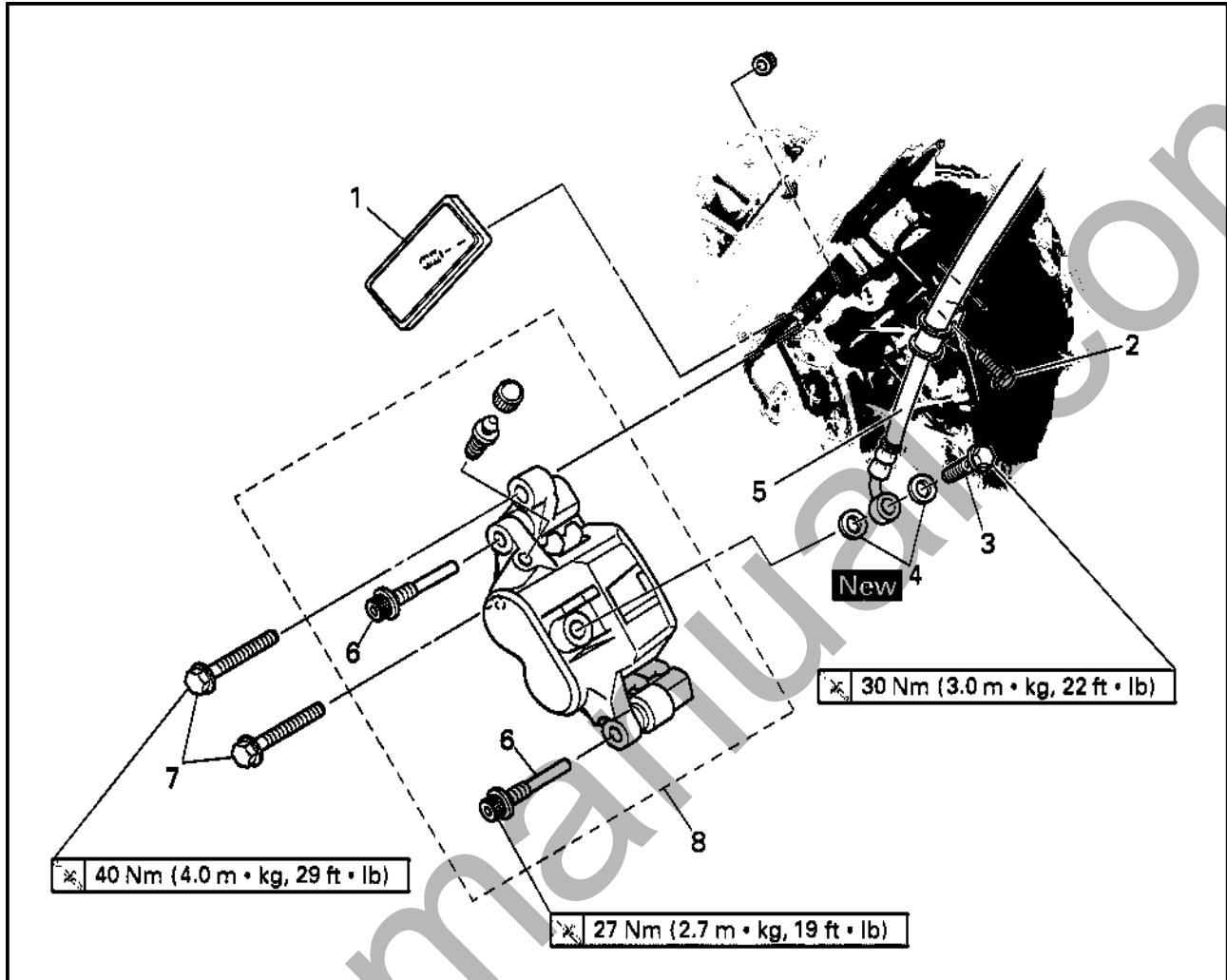
Позиция педали тормоза (ниже вершина скамеечки для ног наездника(водителя))
100 мм (3.9 в)

12. Корректируйтесь:

- синхронизация эксплуатации света заднего тормоза
Обратитесь к «КОРРЕКТИРОВКЕ ЗАДНЕГО ТОРМОЗА ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ» в главе 3.

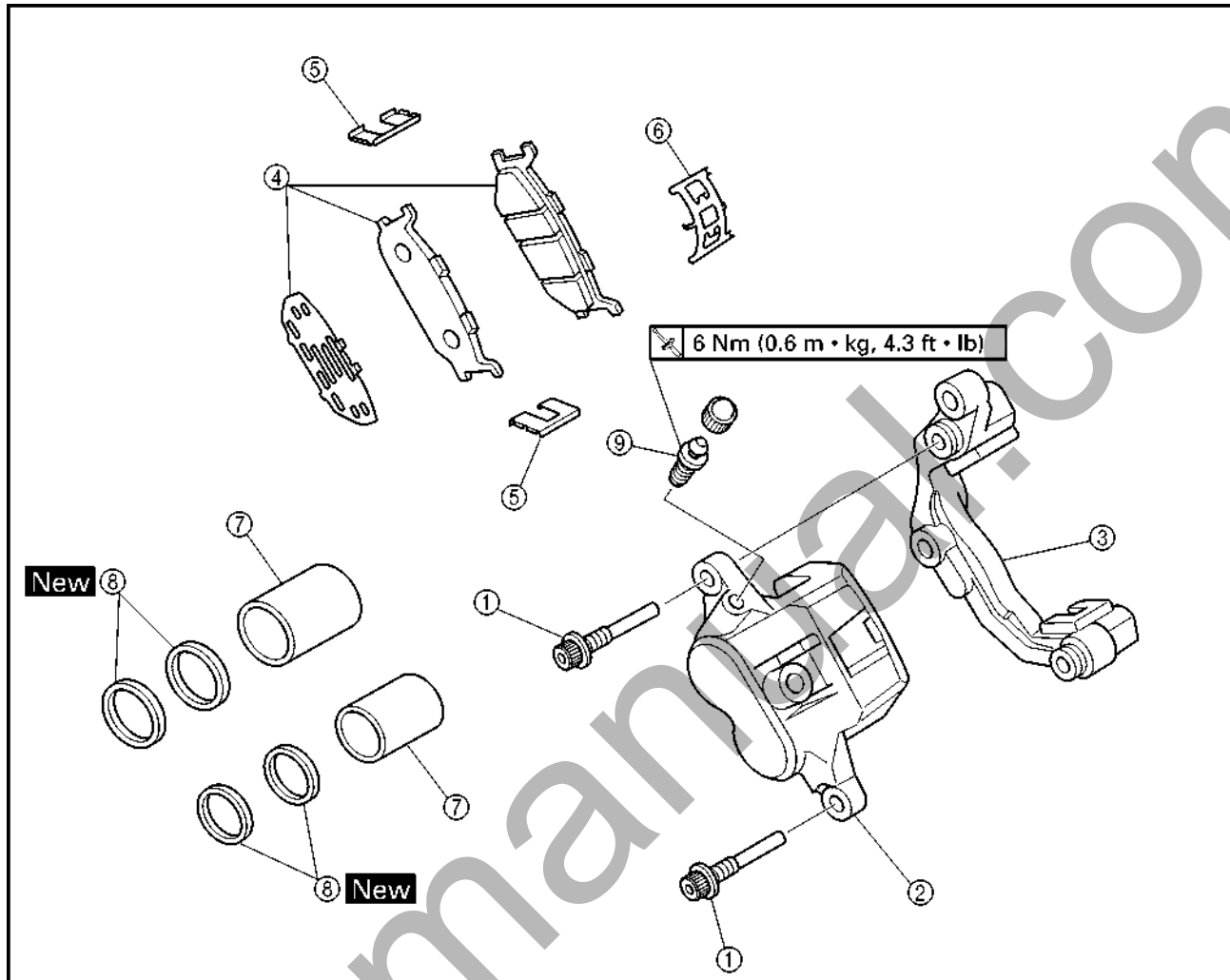
EAS00613

СУПОРТЫ ПЕРЕДНЕГО ТОРМОЗА



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление скоб переднего тормоза		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.Следующая процедура относится к обе из скоб переднего тормоза.Высушить.
	Тормозная жидкость		
1	Отражатель	1	
2	Болт держателя тормозного шланга	1	
3	Болт союза	1	
4	Медная шайба	2	
5	Тормозной шланг	1	
6	Стопорный болт	2	Ослабиться.
7	Болт тормозной скобы	2	
8	Тормозная скоба	1	
			Для установки, реверс удаления процедура.

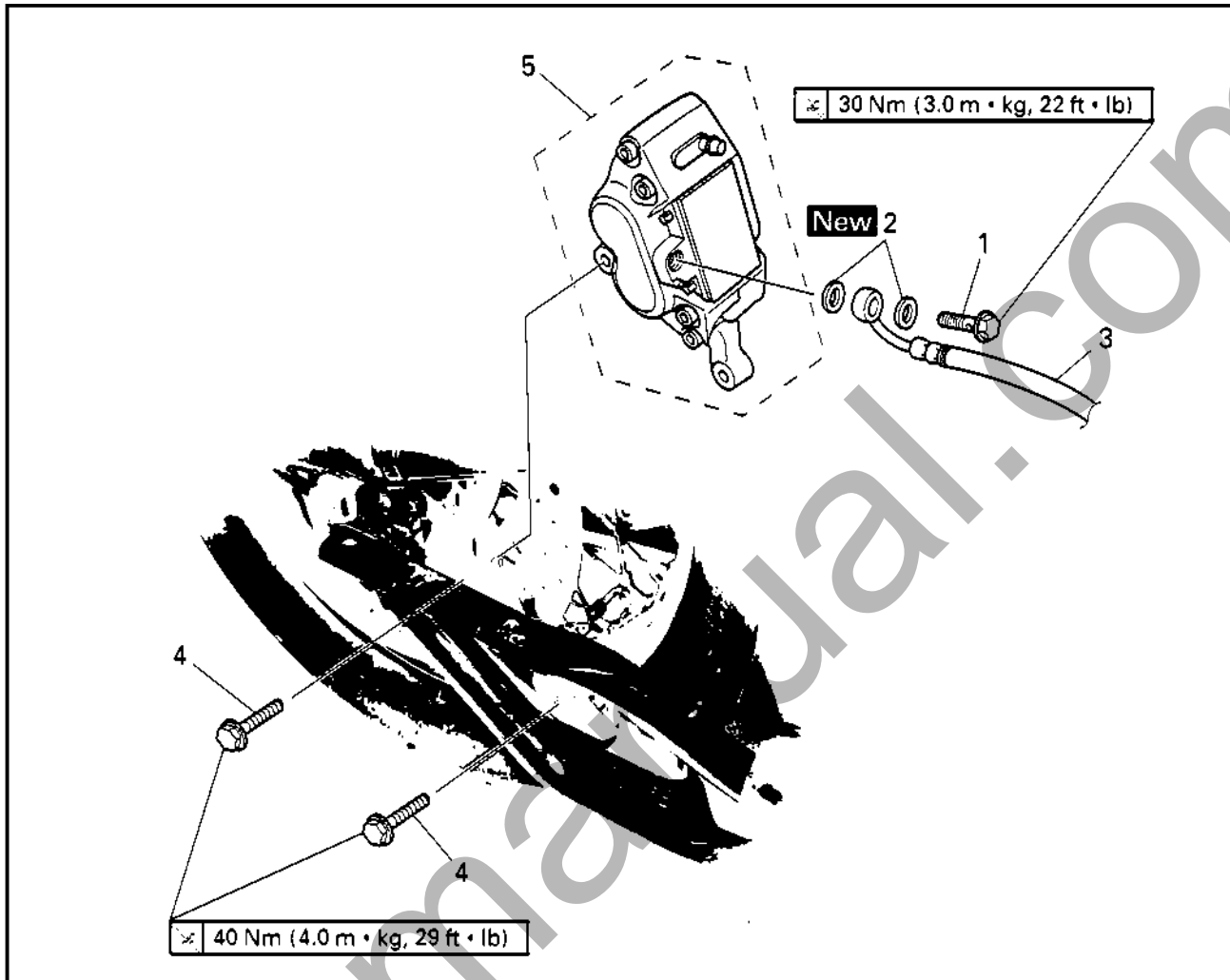
EAS00615



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Разборка переднего тормоза Кали -серовато-синий		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.
			Следующая процедура относится к из скоб переднего тормоза
⊙	Стопорный болт	2	
⊙	Тормозная скоба	1	
	Кронштейн тормозной скобы	2	
⊙	Тормозная колодка	2	
5	Пружина тормозной колодки	2	
6	Пружина тормозной колодки	1	
⊙	Поршень тормозной скобы	2	
⊙	Уплотнение поршня тормозной скобы	4	
9	Полый винт	1	
			Для сборки, реверс разборка процедура.

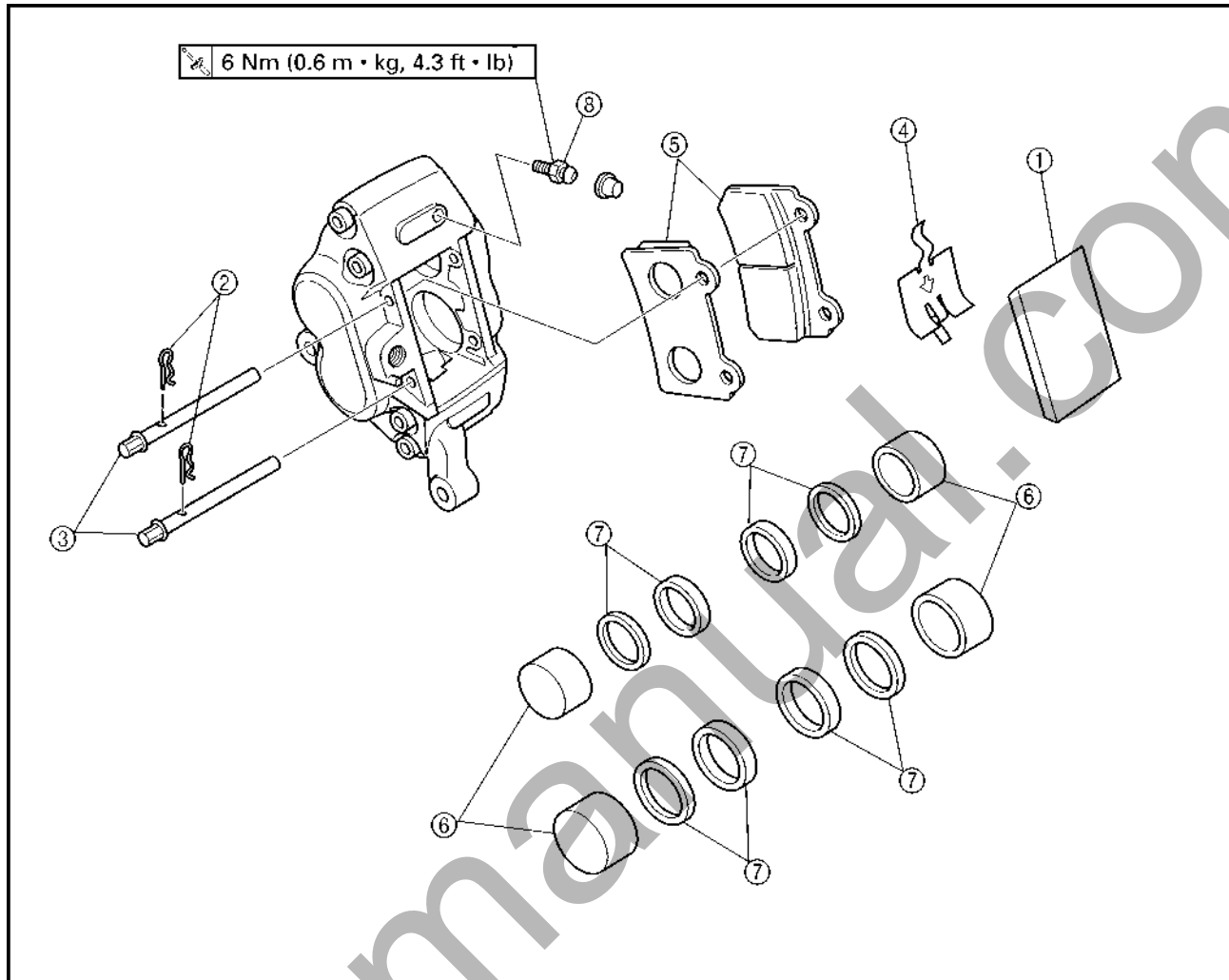
EAS00616

СУППОРТ ЗАДНЕГО ТОРМОЗА



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление скобы заднего тормоза		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) поряд Обратитесь к «ЗАДНЕМУ КОЛЕСУ, ТОРМОЗНОМУ ДИСКУИ 3 АДНИЙ ШКИВ КОЛЕСА». Высушить.
	Глушитель		
	Тормозная жидкость		
1	Болт союза	1	
2	Медная шайба	2	
3	Тормозной шланг	1	
4	Болт тормозной скобы	2	
5	Тормозная скоба	1	
			Для установки, реверс удаления процедура.

EAS00617



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Разборка скобы заднего тормоза		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) поряд
⊙	Покрытие тормозной колодки	1	
⊙	Клип(Скрепка) тормозной колодки	2	
	Булавка тормозной колодки	2	
⊙	Пружина тормозной колодки	1	
5	Тормозная колодка	2	
6	Поршень тормозной скобы	4	
⊙	Уплотнение поршня тормозной скобы	8	
⊙	Полый винт	1	
			Для сборки, реверс разборкапроцедура.

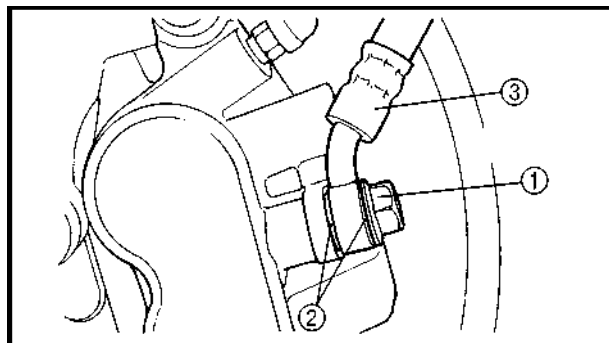
EAS00624

РАЗБОРКА ПЕРЕДНЕГО ТОРМОЗАКРОНЦИРКУЛЬ

Следующая процедура относится к обоим из тормозные скобы.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Прежде, чем демонтировать любую тормозную скобу, слейте тормозную жидкость от всего тормозасистема.

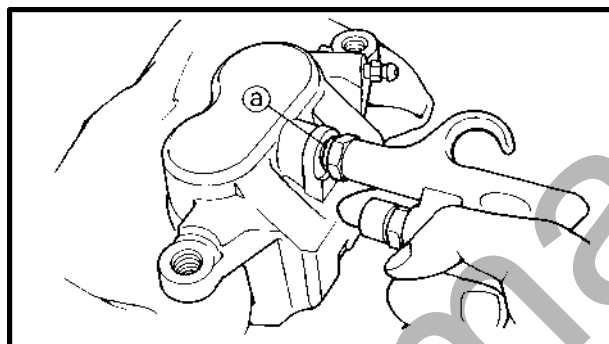


1. Перемещение:

- болт союза ©
- медные шайбы 2
- тормозной шланг

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Поместите конец тормозного шланга в довод «против» -tainer и откачивают уход о тормозной жидкости -полностью.



2. Перемещение:

- поршни тормозной скобы
- уплотнения поршня тормозной скобы



a. Унесите сжатый воздух в тормозной шланг раскрытие шва для выкачивания поршней от тормозной скобы.

WARNING

- Покройте (Охватите) поршни тормозной скобы а тряпка. Бойтесь раниться когда поршни удалены из тормозакронциркуль.
- Никогда не пытайтесь вырвать пи тормозной скобы -тонны.

b. Удалите уплотнения поршня тормозной скобы.

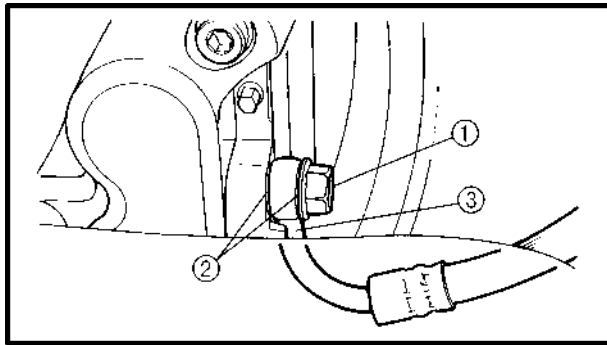


EAS00627

РАЗБОРКА ЗАДНЕГО ТОРМОЗАКРОНЦИРКУЛЬ

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

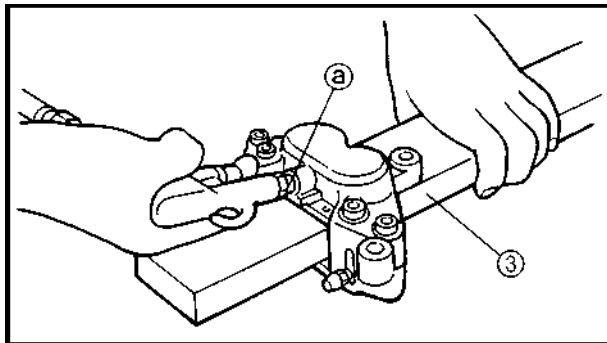
Прежде, чем демонтировать тормозную скобу, слейте тормозную жидкость от всего тормозасистема.



1. Перемещение:
- болт союза ©
 - медные шайбы 2
 - тормозной шланг

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

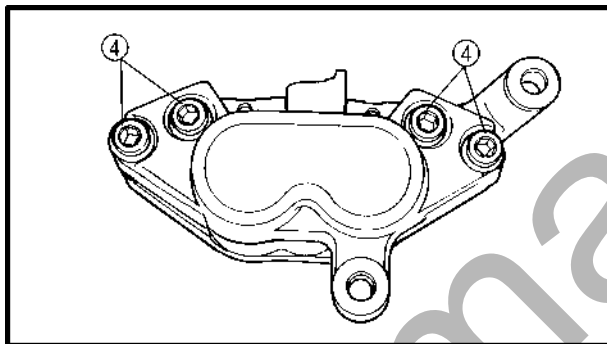
Поместите конец тормозного шланга в довод «против» -tainer и откачивают уход о тормозной жидкости -полностью.



2. Перемещение:
- поршни тормозной скобы ©
 - уплотнения поршня тормозной скобы 2



- a.** Защитите(Обеспечьте) поршень тормозной скобы правой стороны миром древесины.
- b.** Унесите сжатый воздух в тормозной шланграскрытие шва д ля выкачивания левой стороныпоршни от тормозной скобы.



WARAING

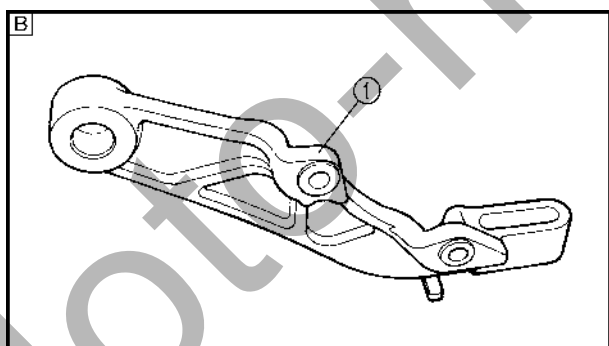
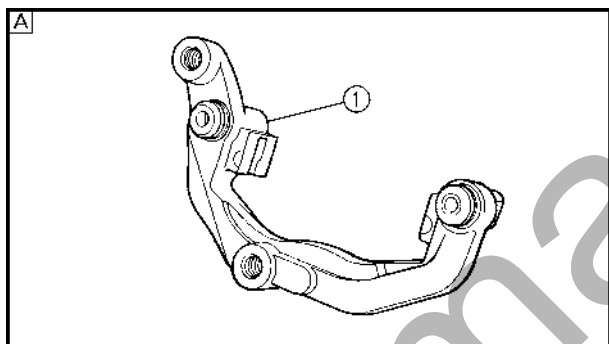
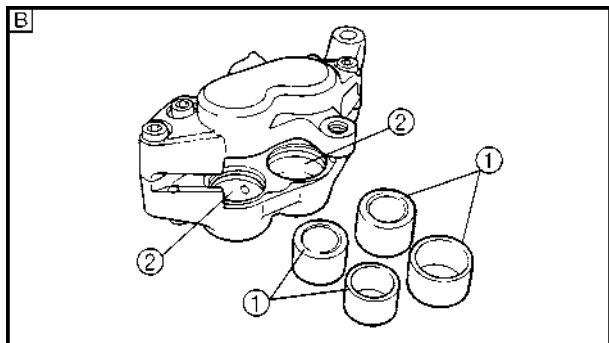
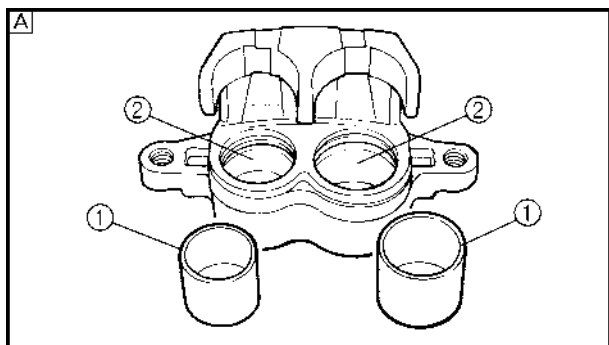
- Никогда не пытайтесь вырвать пи тормозной скобы -тонны.
 - Не ослабляйте болты ©.
- c.** Удалите уплотнения поршня тормозной скобы.
- d.** Повторите предыдущие шаги для выкачиванияпоршень прав ой стороны от тормозной скобы.



EASU0633

ПРОВЕРКА ПЕРЕДНЕГО И ЗАДНЕГО ТОРМОЗАКРОНЦИРКУЛЬ

Рекомендуемая тормозная составляющая замена -график(список) ment	
Тормозные колодки	Если необходимо
Уплотнения поршня	Каждые два года
Тормозные шланги	Каждые два года
Тормозная жидкость	Каждые два годаи каждый раз, когдатормоз является disassem-отобранный



1. Проверка:

- поршни тормозной скобы ©Подвергайте Замену ^ коррозии/царапайте/носите тормозкронциркуль.

- цилиндры тормозной скобы ©

Царапины/износ ^ Замена тормозной Кали -за.

- тормозные скобыТрещины/повреждение ^ Замена.
- прохождение поставки тормозной жидкости(тело тормозной скобы)

Преграда ^ Прорывается с сот-нажатый воздух.

WARAING

Каждый раз, когда тормозная скоба демонтирована,замените упл отнения поршня тормозной скобы.

0 Передняя сторона

1 Задняя часть(Тыл)

2. Проверка:

- кронштейны тормозной скобы ©Трещины/повреждение ^ Замен а.

0 Передняя сторона

1 Задняя часть(Тыл)

EAS00638

СБОРКА И УСТАНОВКАСУПпорТЫ ПЕРЕДНЕГО ТОРМОЗА

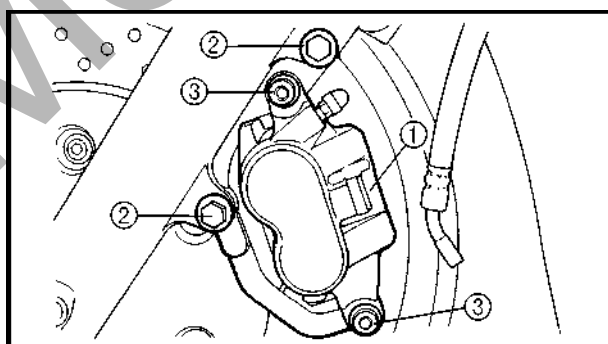
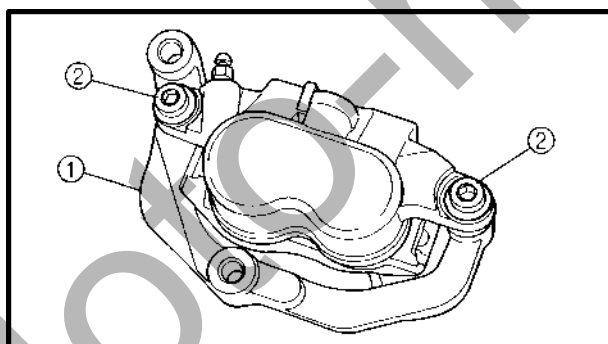
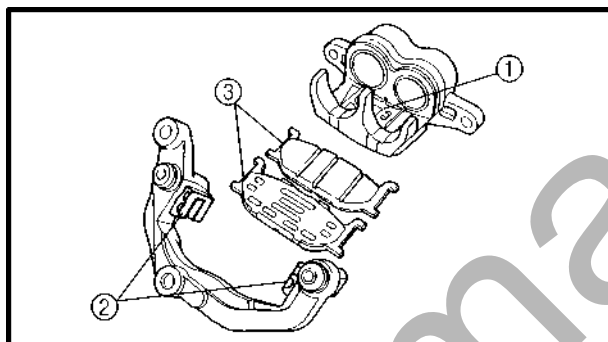
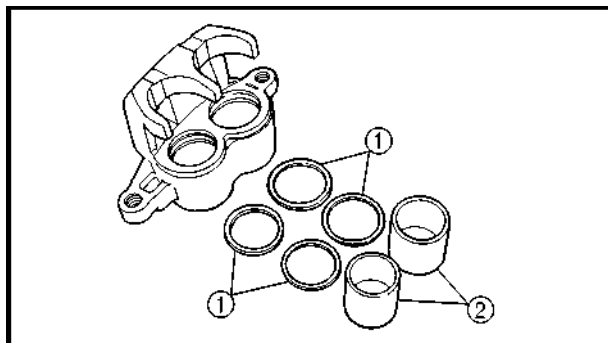
Следующая процедура относится к обоим изтормозные скобы.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Перед установкой, весь внутренний тормоз сот-components должен быть убран(очищен) и смазан чистой или новой тормозной жидкостью.

- Никогда не используйте растворители на внутреннем тормозном компоненте, поскольку они вызовут поршень изоляции, чтобы раздуться и исказить.
- Каждый раз, когда тормозная скоба является disassembled, замените поршень тормозной скобы новый,

	Рекомендуемая тормозная жидкость ТОЧКА 4
--	--



1. Установите:

- польный винт
- уплотнения поршня тормозной скобы © **Новый**
- поршни тормозной скобы 2

2. Установите:

- пружина тормозной колодки ©
- пружины тормозной колодки 2
- тормозные колодки

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Установите тормозную колодку с прикрепленным контейнером тормозной колодки на поршне тормозной скобы с торона.

3. Установите:

- кронштейн тормозной скобы ©
- стопорные болты 2

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Временно сожмите стопорные болты.

4. Установите:

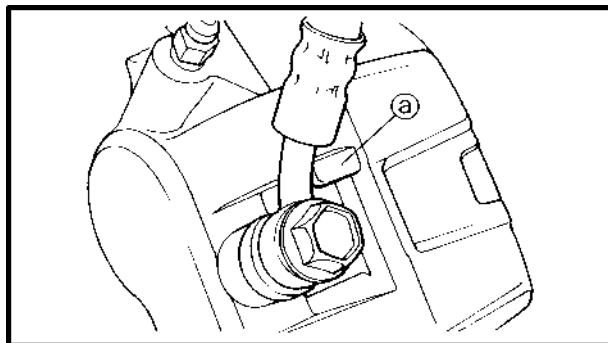
- тормозная скоба ©
- тормозная скоба соединяется бо

40 нм (4,0 м ■ kg, 29 футов ■ lb)

5. Напрягитесь:

- стопорные болты

27 нм (2,7 м ■ kg, 19 футов ■ lb)



6. Установите:

- медные шайбы **Новый**
- тормозной шланг
- болт союза

30 нм (3,0 м ■ kg, 22 фута ■ lb)

WARAING

Надлежащее направление тормозного шланга важно для обеспечения безопасной эксплуатации мотоцикла. Обратитесь к «КАБЕЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ».

ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

При установке тормозного шланга на тормозную скобу, удостоверьтесь, что тормозная магистраль касается проектирования © тормозной Кали -за.

7. Заполните:

- водохранилище(хранилище) главного тормозного цилиндра(с указанной суммой(количеством) герметизированная тормозная жидкость)

0	Рекомендуемая тормозная жидкость ТОЧКА 4
---	--

WARAING

- Используйте только определяемую тормозную жидкость. Другие тормозные жидкости могут вызвать резину изоляции для ухудшения, вызывая утечку и бедная тормозная производительность.
- Пополнение с тем же типом тормозной жидкости это уже находится в системе. Смешивание тормозные жидкости могут привести к вредной химической реакции, приводя к плохой тормозной производительности.
- При пополнении, быть осторожным, который делает воду входить в главный тормозной цилиндр резервуар. Вода будет значительно ниже температура кипения тормозной жидкости и может вызвать замок пара.

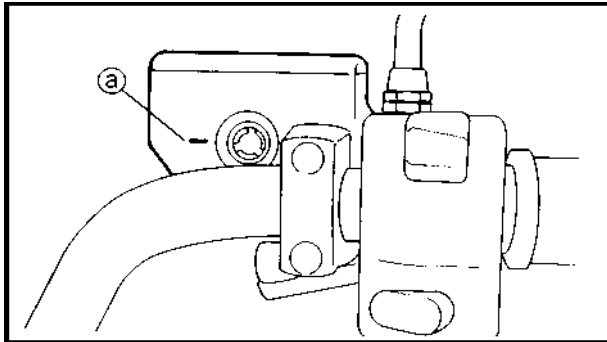
ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

Тормозная жидкость может повредить окрашенные поверхности пластмассовые части. Поэтому всегда чистой любой пролитая тормозная жидкость немедленно.

8. Кровоточьте:

- тормозная система

Обратитесь к «КРОВОТЕЧЕНИЮ У ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМА» в главе 3.

**9. Проверка:**

- уровень тормозной жидкости

Ниже отметки минимального уровня Добавляют ^рекомендуемая тормозная жидкость кнадлежащий уровень.

Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ УРОВЕНЬ» в главе 3.

10. Проверка:

- эксплуатация тормозного рычага Мягкое или пористое чувство ^ Отбирает у тормозасистема.

Обратитесь к «КРОВОТЕЧЕНИЮ У ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМА» в главе 3.

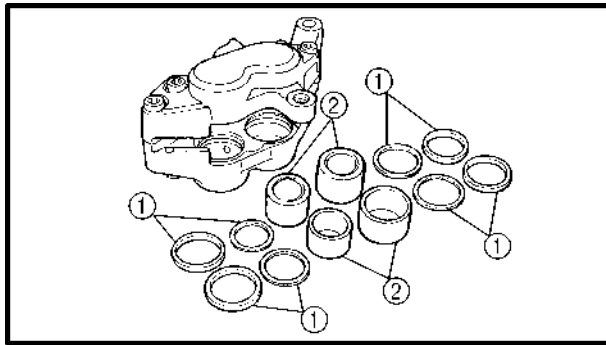
EAS00642

СБОРКА И УСТАНОВКА ЗАДНЕЙ ЧАСТИ(ТЫЛА)ТОРМОЗНАЯ СКОБА
А

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

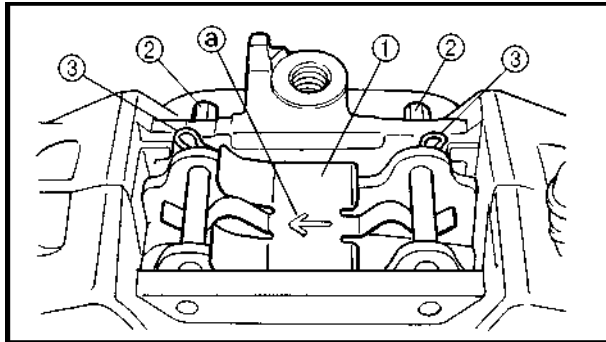
- Перед установкой, весь внутренний тормоз components должен быть убран(очищен) и смазан чистой или новой тормозной жидкостью.
- Никогда не используйте растворители на внутреннем тормозек омпоненты, поскольку они вызовут поршеньизоляции, чтобы раздуться и исказить.
- Каждый раз, когда тормозная скоба является disassem-отобранный, замените поршень тормозной скобыизоляции.

	Рекомендуемая тормозная жидкость ТОЧКА 4
--	--



1. Установите:

- полый винт
- уплотнения поршня тормозной скобы © **Новый**
- поршни тормозной скобы 2



2. Установите:

- тормозные колодки
- пружина тормозной колодки ©
- тормозная колодка прикрепляет 2
- тормозная колодка обрезает

ПРИМЕЧАНИЕ:

Стрела(Стрелка) <© на пружине тормозной колодки должна пункт(точка) в направлении вращения диска.

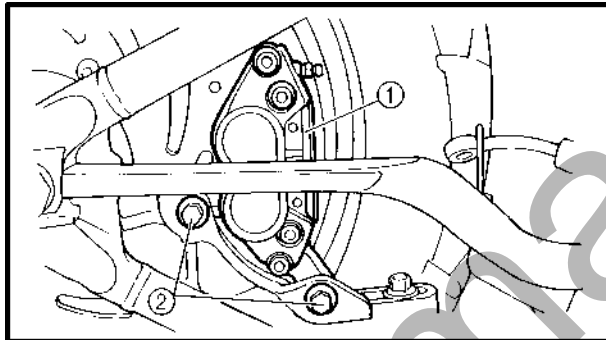
3. Установите:

покрытие тормозной колодки Ус

4. тановите:

тормозная скоба © тормозная с
коба соединяется болтом 2

40 нм (4,0 м ■ kg, 29 футов ■ lb)



5. Установите:

- медные шайбы **Новый**
- тормозной шланг
- болт союза

30 нм (3,0 м ■ kg, 22 фута ■ lb)

Ик ВОЭИНГ

Надлежащее направление тормозного шланга важно для обеспечить безопасную эксплуатацию мотоцикла. Обратитесь к «КАБЕЛЬНО Е НАПРАВЛЕНИЕ».

| ОСТОРОЖНОСТЬ:

При установке тормозного шланга натормозная скоба, удостоверьтесь тормозная магистраль касается проектирования © тормозного Кали -за.

6. Заполните:

- бак для тормозной жидкости(с указанной суммой(количеством) гермет-исправленная тормозная жидкость)



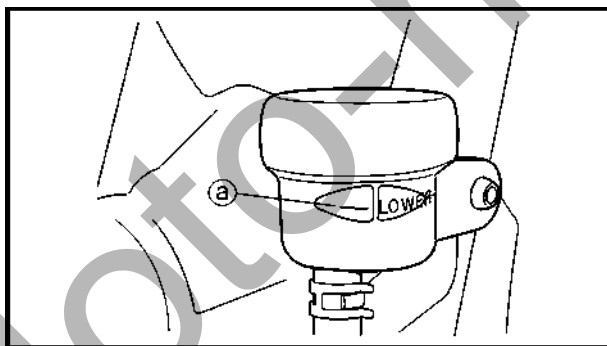
Рекомендуемая тормозная жидкостьТОЧ
КА 4

WARAING

- Используйте только определяемую тормозную жидкость. Другие тормозные жидкости могут вызвать резинуизоляции для уху дшения, вызывая утечку ибедная тормозная производительность.
- Пополнение с тем же типом тормозной жидкостиэто уже нахо дится в системе. Смешиваниетормозные жидкости могут прив ести к вредномухимическая реакция, приводя к плохому торм озупроизводительность.
- При пополнении, быть осторожным, который делает водане в ходят в бак для тормозной жидкости. Водабудет значительно ниже точка кипениятормозная жидкость и могла вызвать зам ок пара.

ЯПРЕДОСТЕРЕГАЮ: _____

Тормозная жидкость может повредить окрашенные поверхностии пластмассовые части. Поэтому всегда чистойлюбая пролитая т ормозная жидкость немедленно.

**7. Кровоточьте:**

- тормозная система
Обратитесь к «КРОВОТЕЧЕНИЮ У ГИДРАВЛИЧЕСКОГОТОРМО ЗНАЯ СИСТЕМА» в главе 3.

8. Проверка:

- уровень тормозной жидкости
Ниже отметки минимального уровня Добавляют ^рекомендуе мая тормозная жидкость кнадлежащий уровень.
Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИУРОВЕНЬ» в главе 3.

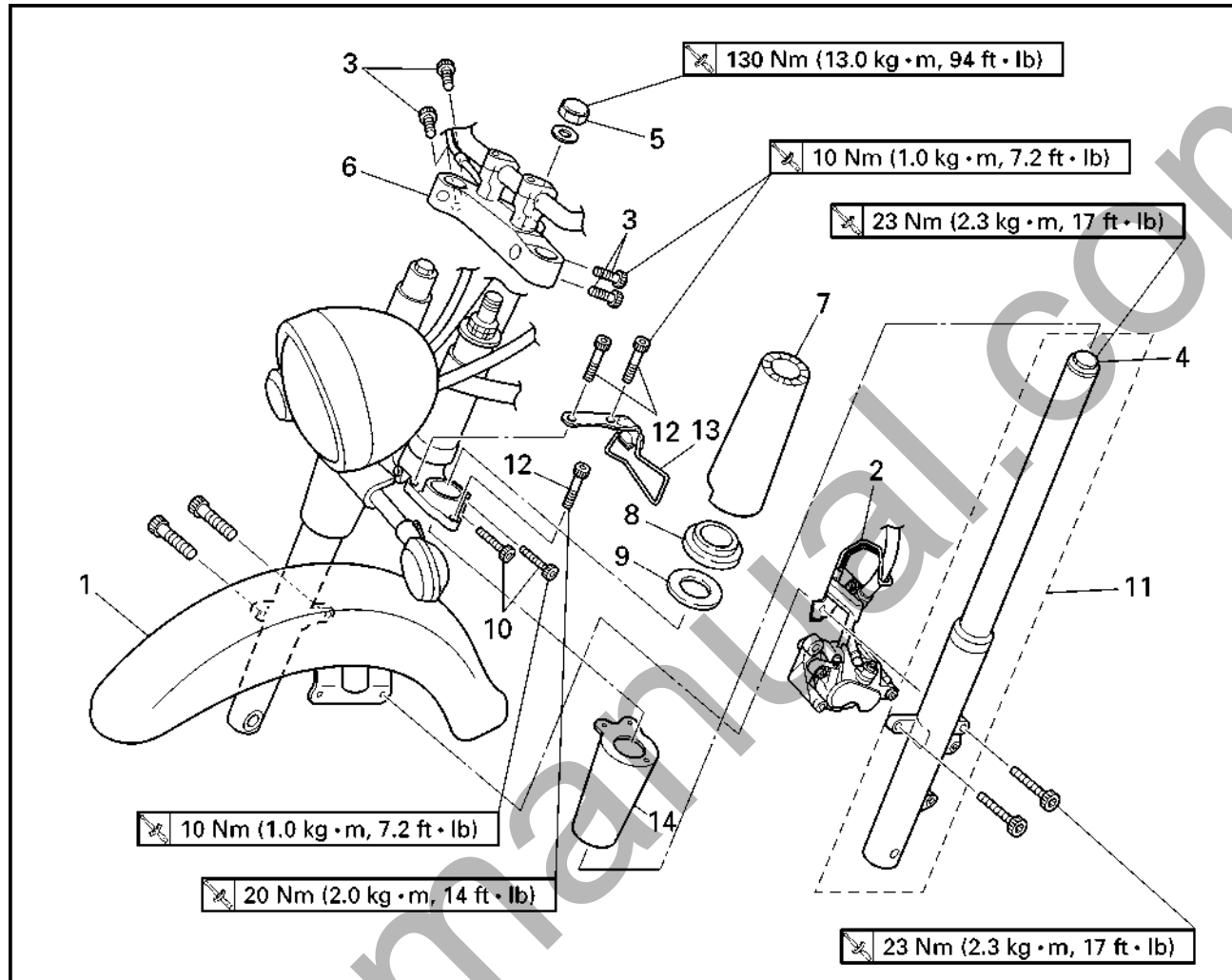
9. Проверка:

Эксплуатация педали тормоза

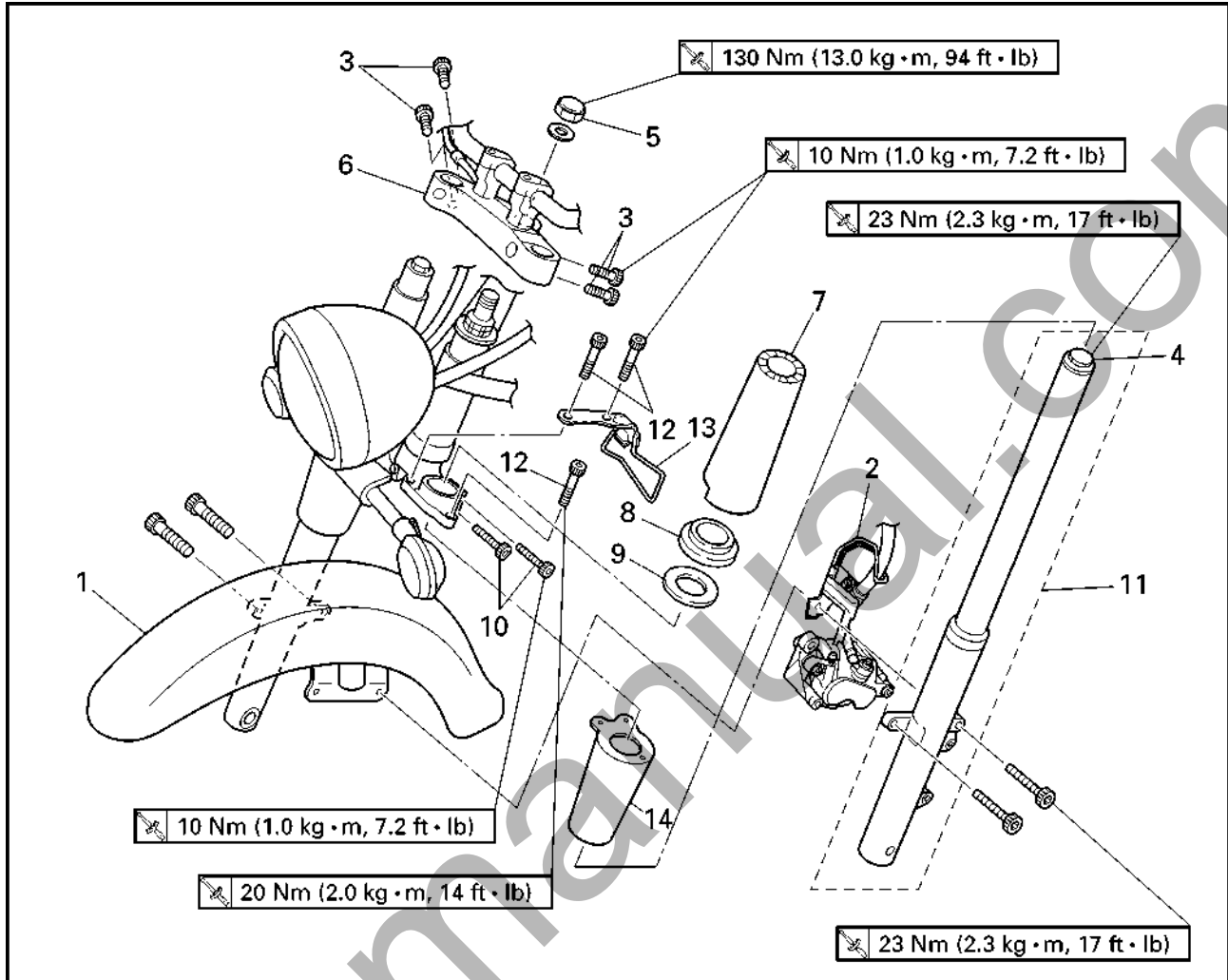
- Мягкое или пористое чувство ^ Отбирает у тормозасистема.
Обратитесь к «КРОВОТЕЧЕНИЮ У ГИДРАВЛИЧЕСКОГОТОРМО ЗНАЯ СИСТЕМА» в главе 3.

EAS0064/

ПЕРЕДНЯЯ ВИЛКА

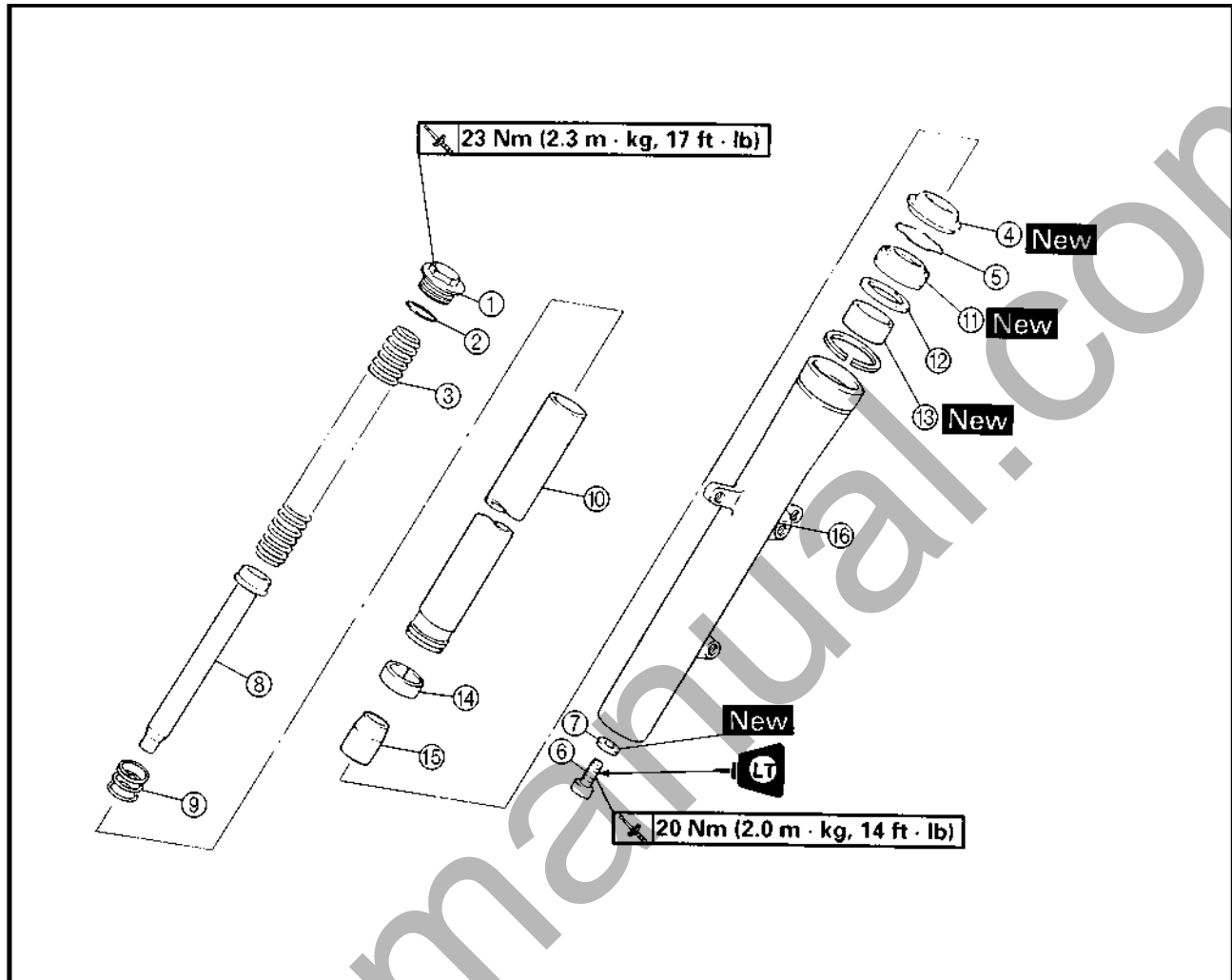


Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление передних вилочных участков		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Следующая процедура относится к из передних вилочных участков.
	Переднее колесо		Обратитесь к «ПЕРЕДНЕМУ КОЛЕСУ И ТОРМОЗУДИСКИ».
	Сборка метра		Обратитесь к «ТОПЛИВНОМУ БАКУ» в главе 3.
1	Переднее крыло	1	
2	Держатель тормозного шланга	1	
3	Верхний стяжной болт кронштейна	4	Ослабьтесь.
4	Болт с головкой	1	
5	Регулирование гайки основы	1	
6	Верхний кронштейн	1	
7	Верхнее вилочное покрытие	1	
8	Верхняя вилочная распорная деталь покрытия	1	
9	Верхняя вилочная шайба покрытия	1	

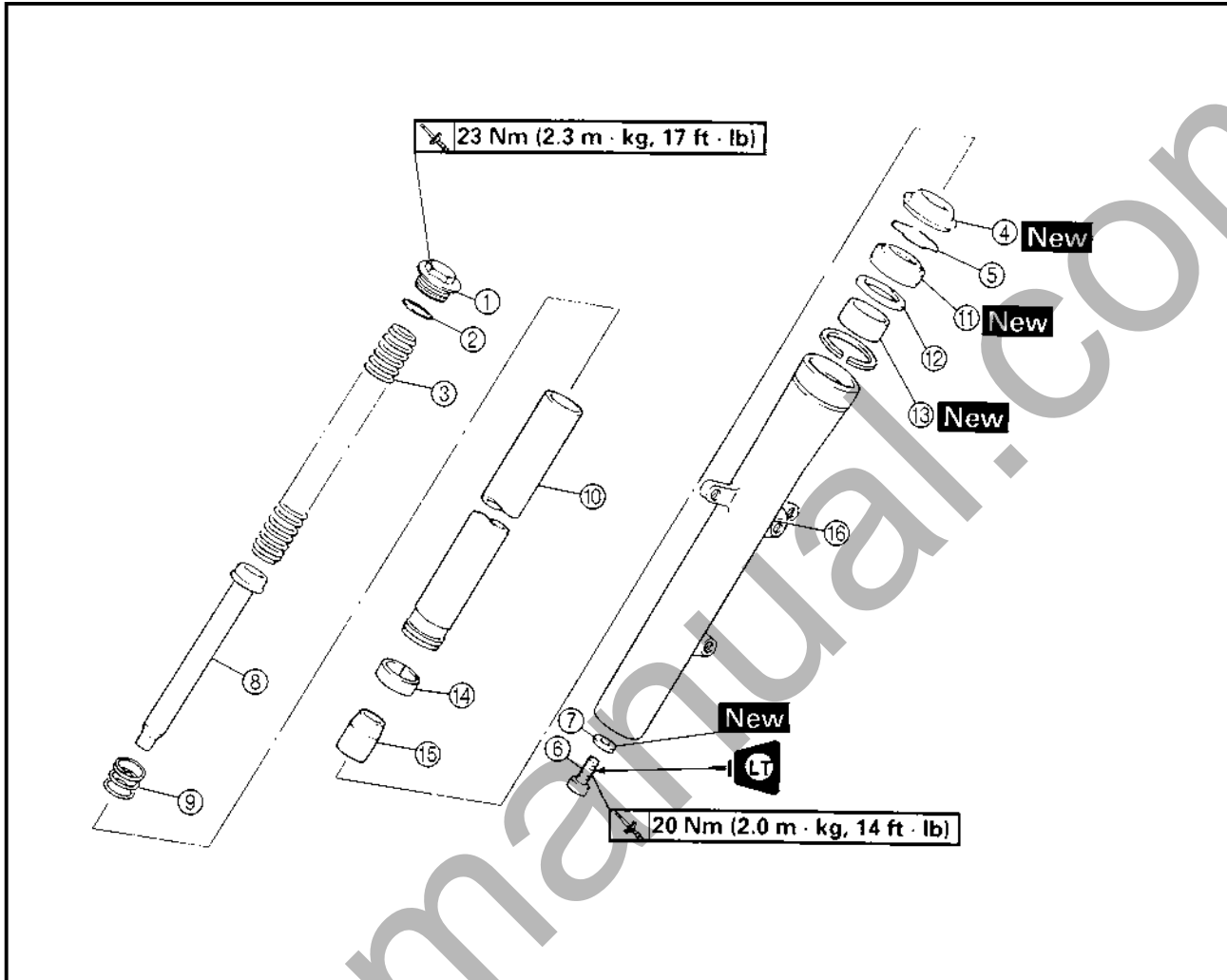


Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
10	Более низкий стяжной болт кронштейна	2	Ослабиться. Для установки, реверс удалениипроцедура.
11	Передний вилочный участок	1	
12	Болт	3	
13	Гид(Путеводитель) тормозного шланга	1	
14	Более низкое вилочное покрытие	1	

EAS00648



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Разборка переднего вилочного участка		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Следующая процедура относится к работе из передних вилочных участков.
⊙	Болт с головкой	1	
⊙	Кольцевой уплотнитель	1	
	Вилочная пружина	1	
⊙	Пылезащитное уплотнение	1	
5	Клип(Скрепка) масляного уплотнения	1	
6	Кассетный цилиндрический болт	1	
⊙	Медная шайба	1	
⊙	Кассетный цилиндр	1	
9	Пружина восстановления(рикошета)	1	
⊙	Камера	1	



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
A	Масляное уплотнение	1	
	Распорная деталь изоляции	1	
⊙	Внешняя втулка трубы	1	
	Втулка камеры	1	
⊙	Нефтяной(Масляный) стопор потока	1	
F	Внешняя труба	1	
			Для сборки, реверс разборкапроцедура.

EAS00649

УДАЛЕНИЕ ПЕРЕДНИХ ВИЛОЧНЫХ УЧАСТКОВ

Следующая процедура относится к обоим изпередние вилочные участки.

1. Выдержите мотоцикл на горизонтальной поверхности.

WARAING

Надежно поддерживайте мотоцикл так, чтобынет никакой опасности его падения.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Поместите мотоцикл на подходящий стенд такто, что переднее колесо поднято.

2. Ослабьтесь:

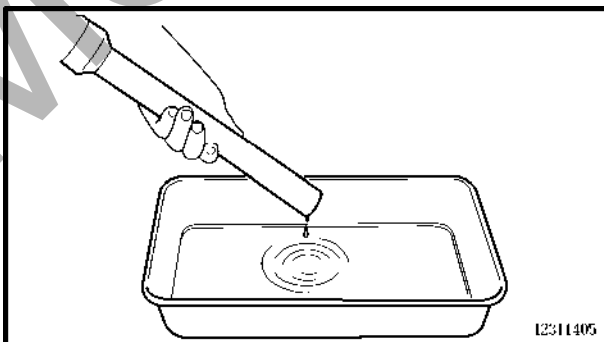
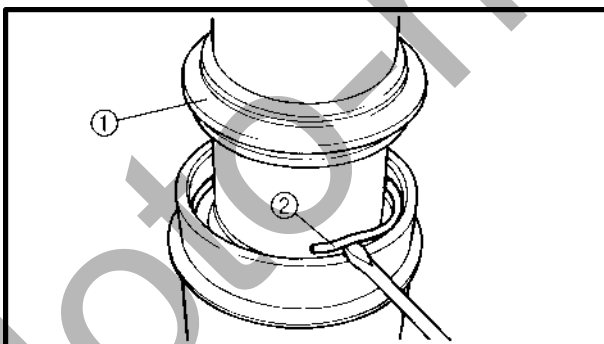
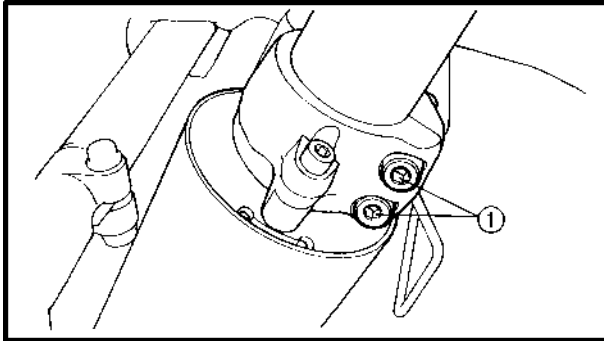
- более низкие стяжные болты кронштейна ①

WARAING

Прежде, чем ослабить более низкое повышение кронштейнаболты, поддерживайте передний вилочный участок.

3. Перемещение:

- передний вилочный участок



EAS00652

РАЗБОРКА ПЕРЕДНИХ ВИЛОЧНЫХ УЧАСТКОВ

Следующая процедура относится к обоим изпередние вилочные участки.

1. Перемещение:

- пылезащитное уплотнение ①
- клип(скрепка) масляного уплотнения 2 (с отверткой с плоской головкой)

| ОСТОРОЖНОСТЬ; _____

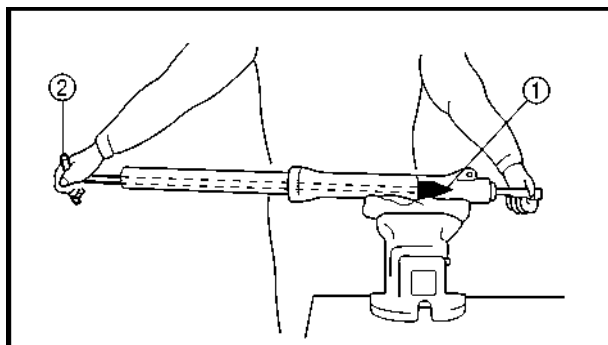
Не царапайте(чешите) камеру.

2. Дренаж:

- вилочная нефть(масло)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Поглаживайте внешнюю трубу несколько раз в то время какдренаж вилочной нефти(масла).



3. Перемещение:

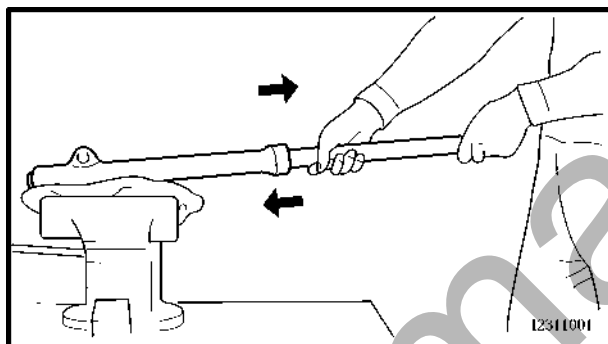
- кассетный цилиндрический болт

ПРИМЕЧАНИЕ:

При удерживании кассетного цилиндра держатель стержня увлажните [©] and T-handle [©], ослабьте кассетный цилиндрический болт.



Держатель стержня увлажните для УМ-1300-1Т-ручка УМ-01326



4. Перемещение:

- камера



- Держите (Проводите) передний вилочный участок горизонтально.
- Надежно зафиксируйте кронштейн тормозной скобы в тисках с мягкими челюстями.
- Отделите камеру от внешнего труба путем натяжения камеры сильно и тщательно.

ОСТОРОЖНОСТЬ:

- Чрезмерная сила повредит масляное уплотнение втулки. Поврежденное масляное уплотнение или кушарник - луг должен быть заменен.
- Избегайте основать камеру в внешняя труба во время вышеупомянутой процедуры, поскольку нефтяной (масляный) стопор потока будет поврежден.



EAS00656

ПРОВЕРКА ПЕРЕДНИХ ВИЛОЧНЫХ УЧАСТКОВ

Следующая процедура относится к обоим из передних вилочных участков.

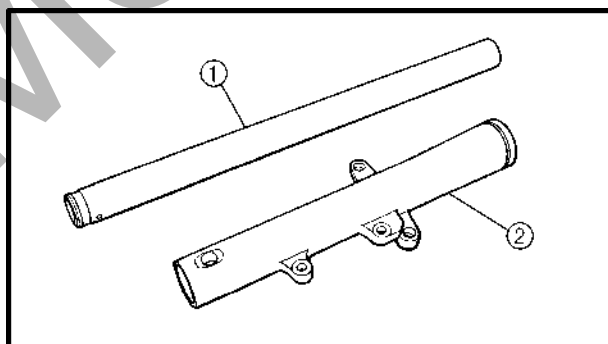
1. Проверка:

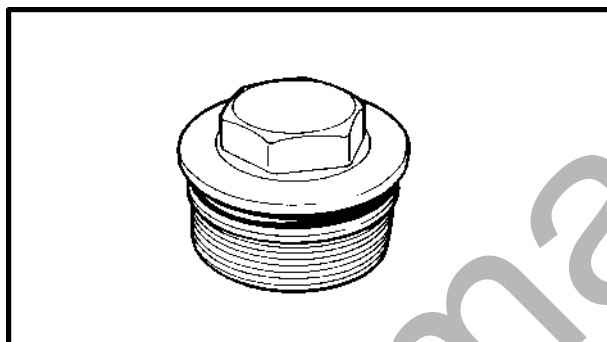
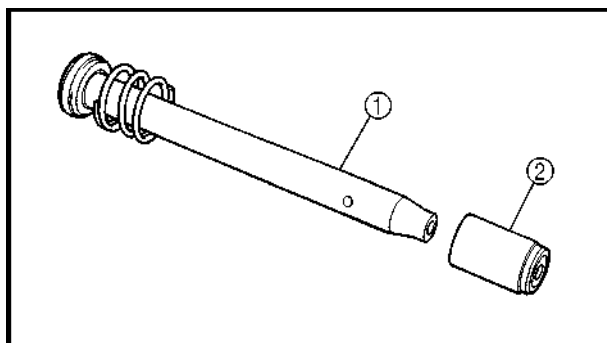
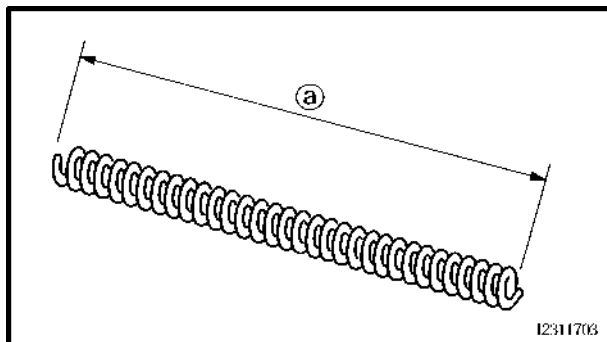
- камера [©]
- внешняя труба 2

Изгибы/повреждение/царапины ^ Замена.

WARNING

Не пытайтесь выправить внутренний наклон 4 _ 60 труб, поскольку





2. Мера(Показатель):

- пружинная длина свободного пробега Из спецификации ^ Замена.

	Spring free length limit 566 mm (22.3 in)
--	--

3. Проверка:

- кассетный цилиндр ©
Повреждайте/носителю Замена ^.
Преграда ^ Сдувает(Задует) все нефтяное(масляное) вещество -мудрецы со сжатым воздухом.
- нефтяной(масляный) стопор потока ©
Повредите замену ^.

4. Проверка:

- кольцевой уплотнитель болта с головкой
Повреждайте/носителю Замена ^.

EAS00658

СБОРКА ПЕРЕДНИХ ВИЛОЧНЫХ УЧАСТКОВ

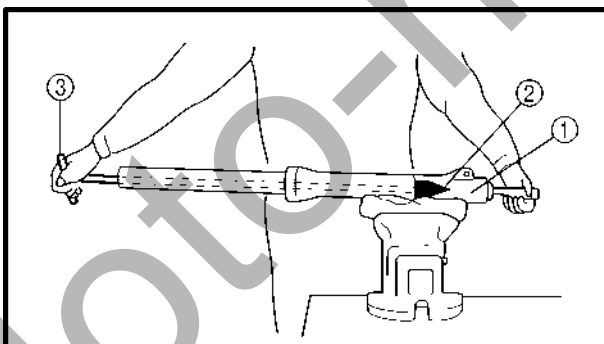
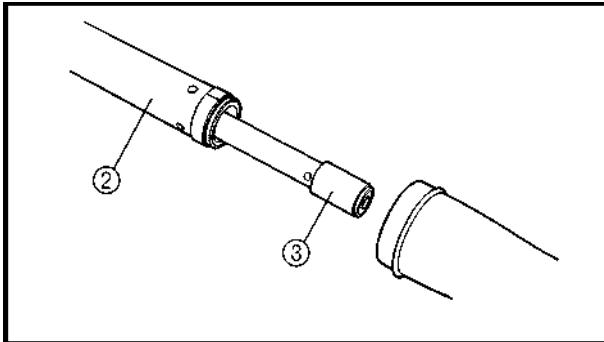
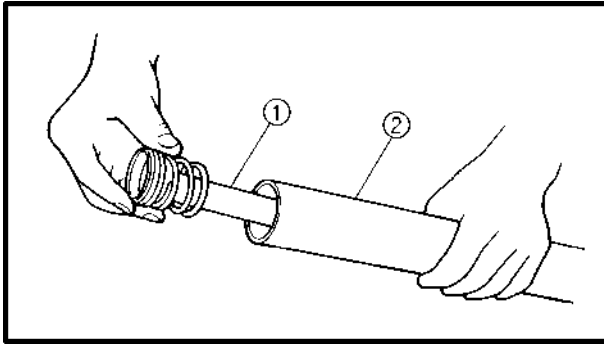
Следующая процедура относится к обоим из передних вилочных участков.

ВАЖНО

- Удостоверьтесь уровни масла в обеих передних вилочных участках и равны.
- Неровные уровни масла могут привести к бедным ханцам -ш ик и потеря стабильности.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- При сборке переднего вилочного участка, будьтебуждаясь замените следующие части:
 - втулка камеры
 - внешняя втулка трубы
 - масляное уплотнение
 - пылезащитное уплотнение
- Прежде, чем собрать передний вилочный участок, удостоверьтесь, что все компоненты чистый.



1. Установите:

- кассетный цилиндр ©

| CAUTION: _____

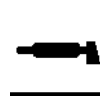
Позвольте кассетному цилиндру медленно скользить вниз камера 2, пока это не высовывается от нижней части камеры. Будьте осторожны для не повреждения камеры.

2. Установите:

- нефтяной(масляный) стопор потока

3. Смажьте:

- наружная поверхность камеры



Рекомендуемая смазка Вилка уамаха и масло против шока 5W или эквивалентный

4. Установите:

- внешняя труба
(на камеру) • медная шайба №80
- кассетный цилиндрический болт

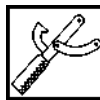
5. Напрягите:

- кассетный цилиндр соединяет болтом ©

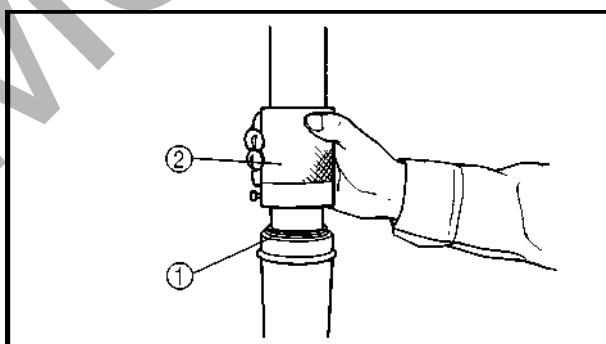
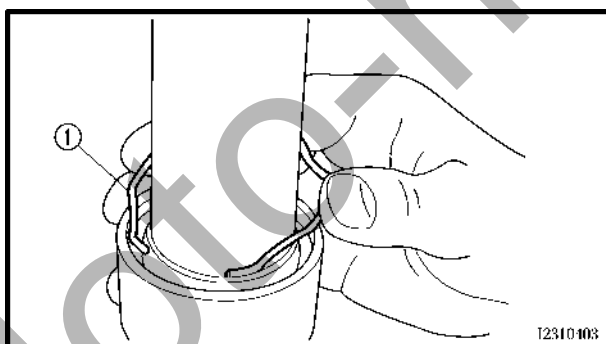
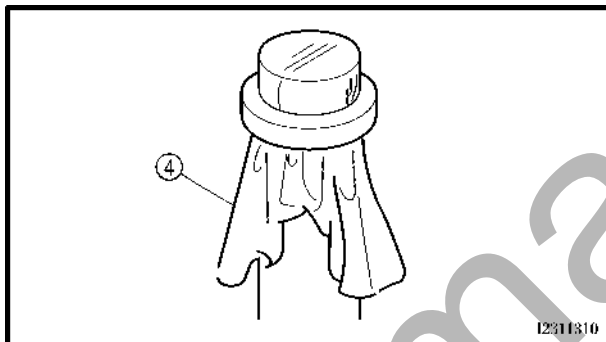
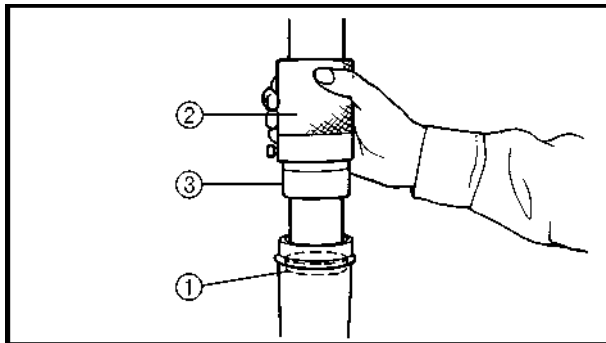
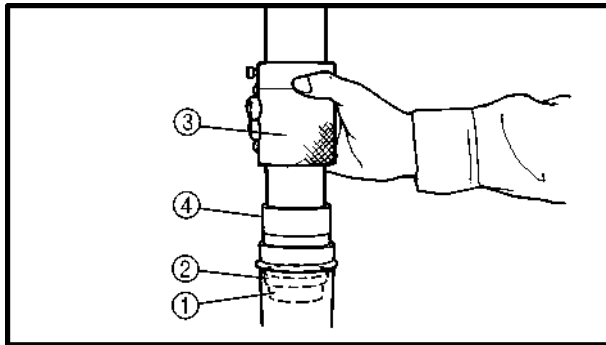
X120 Nm (2,0 м ■ kg, 14 футов ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Примените агент захвата (LOCTITE® 204) к резьбе кассетного цилиндрического болта.
- При удерживании кассетного цилиндра держатель стержня увлажните для 2 и Т-ручка, сожмите кассетный цилиндрический болт.



Держатель стержня увлажните для УМ-1300-1Т-ручка УМ-01326



6. Установите:

- внешняя труба, густо разрастающаяся [] ра спорная деталь изоляции © (с вилочным весом водителя(драйвера) изоляции и адаптер ©)



Вилочный вес водителя(драйвера) и изоляции УМ-33963 Адаптер УМ-8020

7. Установите:

- масляное уплотнение © (с вилочным весом водителя(драйвера) изоляции © and адаптер)

| ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

Удостоверьтесь пронумерованная сторона масляного уплотнения выравнивает.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Прежде, чем установить масляное уплотнение, смажьте выступы с литиевым мылом основывают смазку.
- Смажьте наружную поверхность внутренней труба с вилочной нефтью(маслом).
- Прежде, чем установить масляное уплотнение, покройте(охватите) верхнюю часть переднего вилочного участка с полиэтиленовым пакетом © за щитите масляное уплотнение во время установки.

8. Установите:

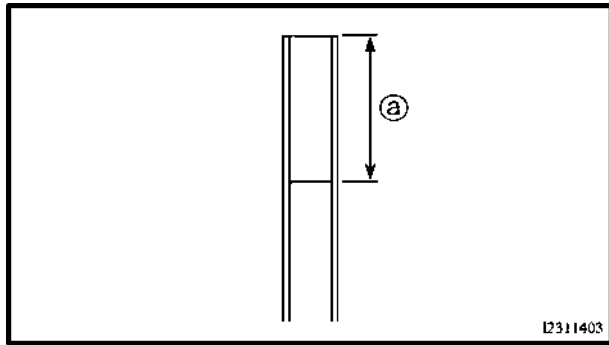
- клип(скрепка) масляного уплотнения ©

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Скорректируйте клип(скрепку) масляного уплотнения так, чтобы он вписался в канавку внешней трубы.

9. Установите:

- пылезащитное уп © Н лотнение(с вилочным весом водителя(драйвера) изоляции ©)



10. Заполните:

- передний вилочный участок
(с указанной суммой(количеством) гермет-исправленная вилочная нефть(масло))



Количество (каждый передний вилочный участок)
554 L (488 Imp QT, 589 американского QT)Передний вилочный уровень масла участка ©
(от вершины камеры,с камерой полностью сомкнаты, и без вилкипружина)
110 мм (4.33 в)
Рекомендуемая нефть(масло)Вилка уагаи и масло против шока 5WТили эквивалентный

ПРИМЕЧАНИЕ:

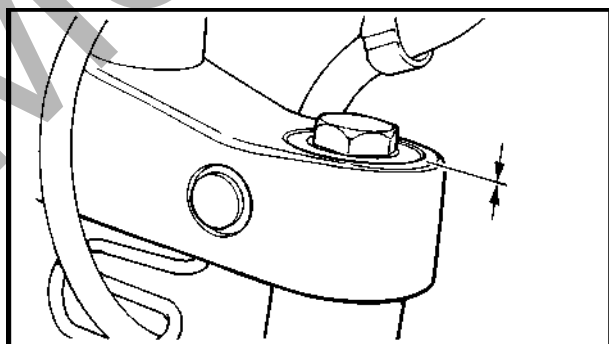
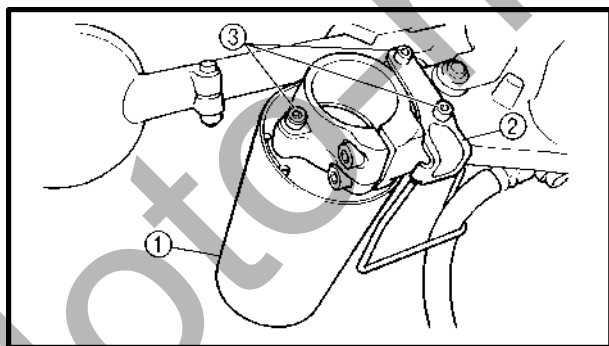
- При заполнении переднего вилочного участка сохраните его вертикально.
- После заполнения медленно качайте переднюю вилку участок вверх и вниз для распределения вилочной нефти(масла).

11. Установите:

- вилочная пружина
- болт с головкой

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Прежде, чем установить болт с головкой, смажьте кольцо у уплотнитель со смазкой.
- Временно сожмите болт с головкой.



EAS00662

УСТАНОВКА ПЕРЕДНИХ ВИЛОЧНЫХ УЧАСТКОВ

Следующая процедура относится к обоим из передние вилочные участки.

1. Установите:

- понизьте вилка покрывают(охватывают) ©
- гид(путеводитель) тормозного шланга 2
- болты

10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)

2. Установите:

- передний вилочный участок

ПРИМЕЧАНИЕ:

Когда выравнивание вилочной трубы не устанавливает верхнее вилочное покрытие.

- Временно сожмите более низкий кронштейн стяжные болты.

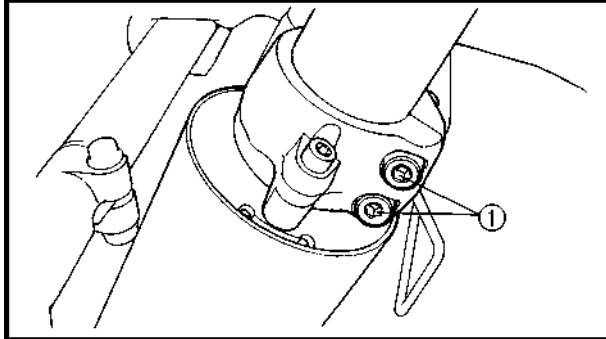
3. Установите:

- Верхний кронштейн
- Регулирование гайки основы

130 нм (13,0 м ■ kg, 94 футов ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Удостоверьтесь, что внутренняя вилочная труба является сбросом свершина верхнего кронштейна.



4. Напрягите:

- более низкий стяжной болт кронштейна ©

20 нм (2,0 м ■ kg, 14 футов ■ lb)

- болт с головкой 23 нм (2,3 м ■ kg, 17 футов ■ lb)

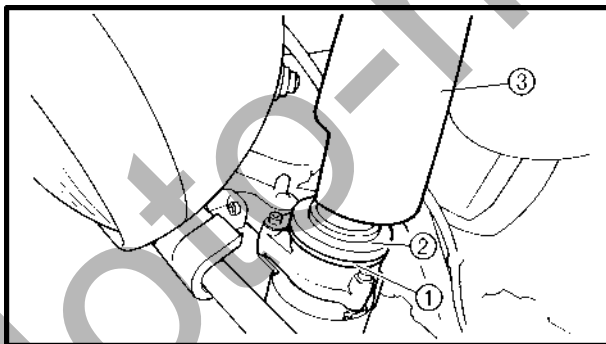
WARAING

Удостоверьтесь, что тормозные шланги разбиты опоры -erly.

5. Перемещение:

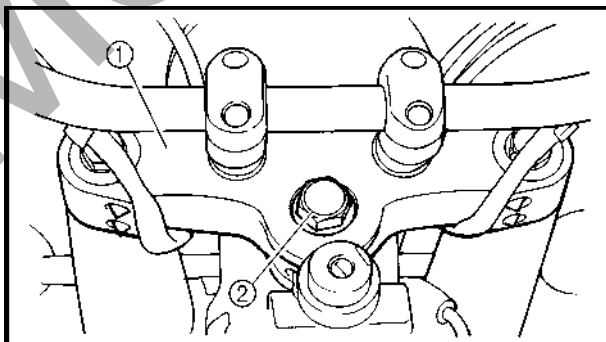
- регулирование гайки осно

вы



6. Установите:

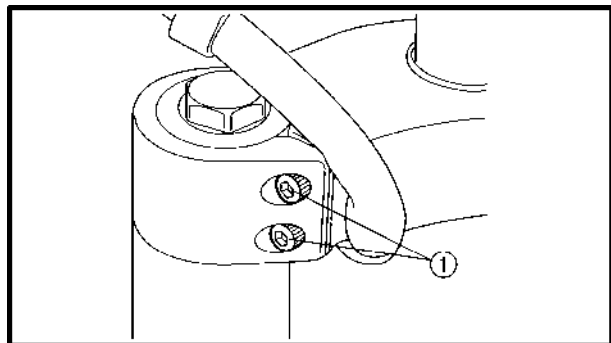
- верхняя вилочная шайба ©
- верхняя вилочная распорная деталь ©



7. Установите:

- верхний кронштейн ©
- регулирование гайки основы

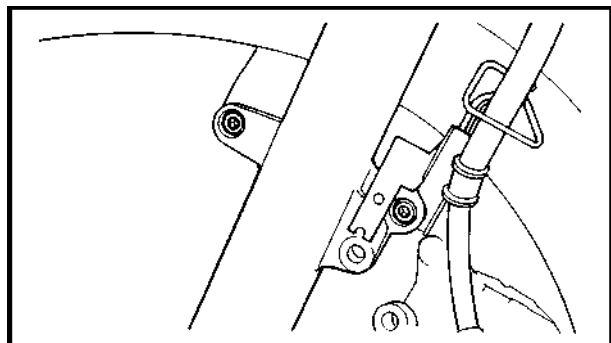
X 130 нм (13,0 м ■ kg, 94 футов ■ lb)



8. Напрягите:

- верхние стяжные болты кронштейна ©

10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)



9. Установите:

- держатель тормозного шланга
- переднее крыло

23 нм (2,3 м ■ kg, 17 футов ■ lb)

10. Установите:

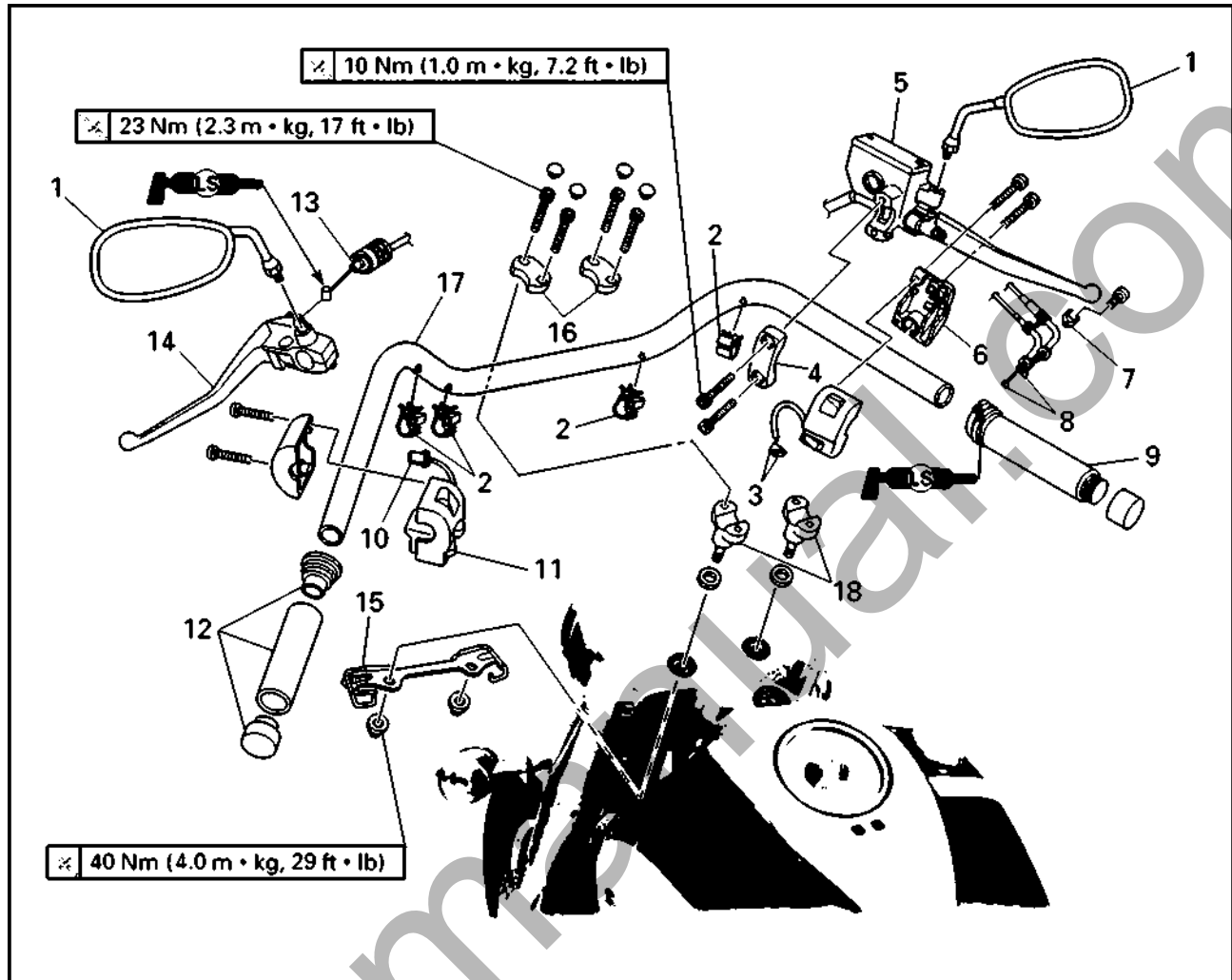
- переднее колесо

Обратитесь к «ПЕРЕДНЕМУ КОЛЕСУ И ТОРМОЗДИСКИ».

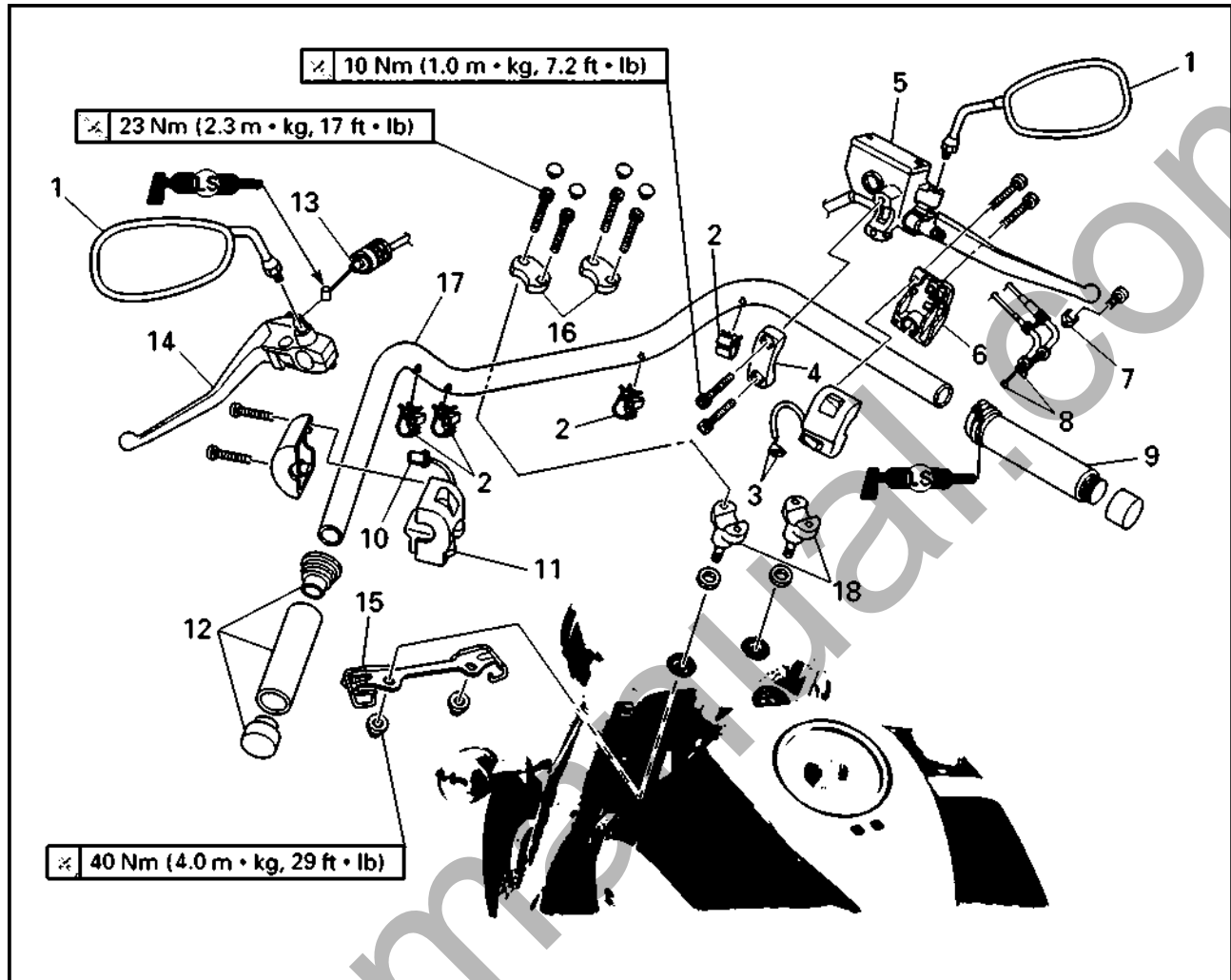


EAS00664

РУЛЬ



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление руля		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.
1	(Левое и правое) зеркало заднего обзора	2	
2	Пластмассовый зажим	4	
3	Соединитель(Разъем) выключателя переднего тормоза	2	Разъединить.
4	Держатель главного тормозного цилиндра	1	
5	Главный тормозной цилиндр	1	
6	Правильный переключатель(коммутатор) руля	1	
7	Кабельный держатель дросселя	1	
8	Кабель дросселя	2	Разъединить.
9	Власть(Захват) дросселя	1	
10	Сцепной соединитель(разъем) переключателя(коммутатора)	1	Разъединить.



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
11	Переключатель(Коммутатор) руля левой стороны	1	Разъединить.
12	Власть(Захват) руля	1	
13	Тросик сцепления	1	
14	Держатель рычага муфты	1	
15	Кабельный гид(путеводитель)	1	
16	Верхний держатель руля	2	
17	Руль	1	
18	Более низкий держатель руля	2	
			Для установки, реверс удаления процедура.

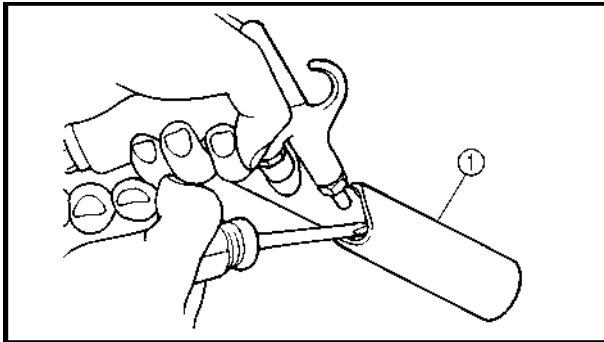
EAS00666

УДАЛЕНИЕ РУЛЯ

1. Выдержите мотоцикл на горизонтальной поверхности.

WARNING

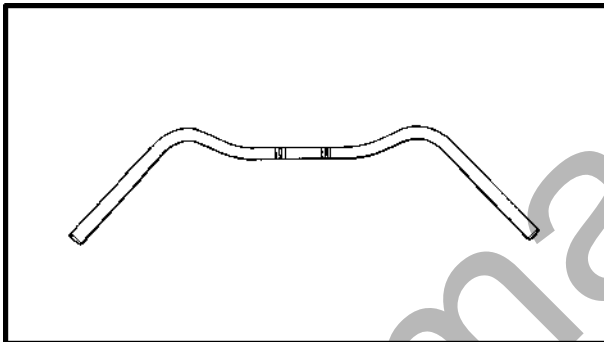
Надежно поддерживайте мотоцикл так, чтобы не было никакой опасности его падения.



2. Перемещение:
 - власть(захват) руля ©

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Унесите сжатый воздух между ручкой -бар(брусok) и власть(захват) руля, и постепенно выдвиньте(подтолкните) власть(захват) от руля.



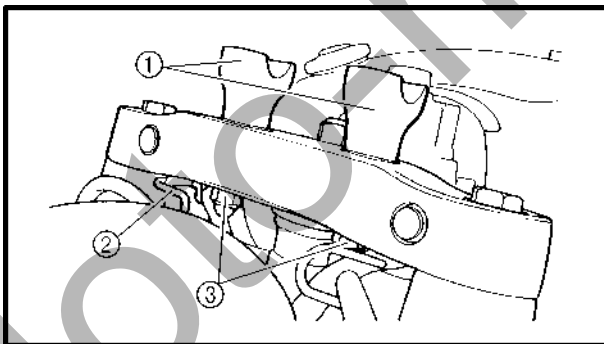
EAS00668

ПРОВЕРКА РУЛЯ

1. Проверка:
 - руль
 - Изгибы/трещины/повреждение ^ Замена.

WARNING

Не пытайтесь выправить согнутых ханцев -dlebar, поскольку это может опасно ослабить его.



EAS00670

УСТАНОВКА РУЛЯ

1. Установите:
 - шайбы
 - более низкие держатели руля ©
 - кабельный гид(путеводитель) 2

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

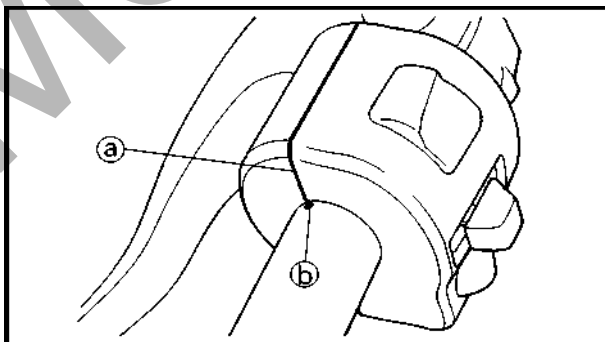
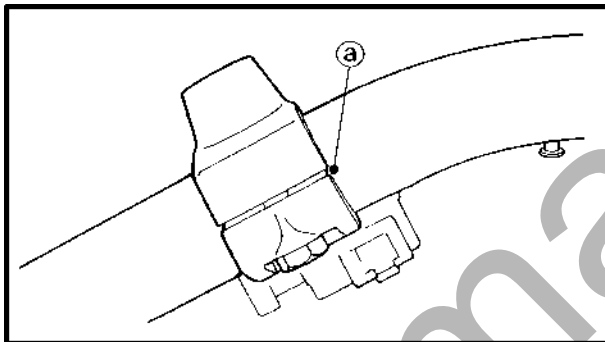
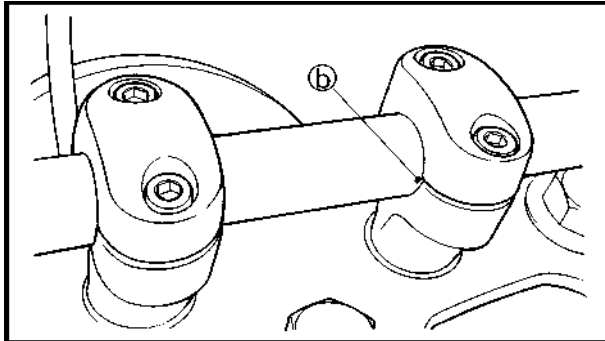
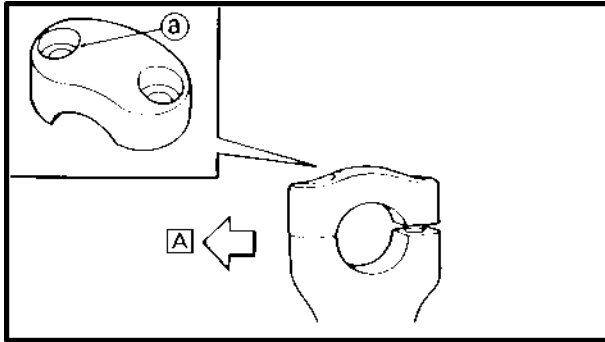
Временно сожмите гайки.

2. Установите:
 - руль
 - верхние держатели руля

23 нм (2,3 м ■ kg, 17 футов ■ lb)

[ОСТОРОЖНОСТЬ:] _____

- Во-первых, сожмите устройства, повышающие характеристики и, передняя сторона держатель руля, затем на задней части(тыле)сторона.
- Поверните руль полностью(всю дорогу) налево и право. Если существует контакт с топливный бак, скорректируйте позицию руля.



ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Верхние держатели руля должны быть установленный со стрелками(стрелками) стоящий для -опека(камера) 0.
- Выровняйте отметки соответствия © на ручке -бар(брусек) с верхней поверхностью нижедержатели руля.

3. Напрягитесь:

- более низкие гайки держателя руля

40 нм (4,0 м ■ kg, 29 футов ■ lb)

4. Установите:

- рычаг муфты

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Выровняйте разрез держателя рычага муфты сотметка перфорац ии на руле.



5. Установите:

- тросик сцепления

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Смажьте конец тросика сцепления с атонкий слой литиевого мы ла основывает смазку.

6. Установите:

- переключатель(коммутатор) руля левой стороны

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Выровняйте конец переключателя(коммутатора) руля левой стор оныс перфорацией отмечают © на руле. . .

7. Соединитесь:

- Сцепите(Сожмите) соединитель(разъем) переключателя(коммута

8. Установите:

- власть(захват) руля



- Примените тонкий слой резинового адгезива на конец левой стороны руля.
- Двигайте власть(захват) руля по концу левой стороны из руля.
- Вытрите любой избыточный резиновый адгезив чистой тряпкой.

WARNING

Не касайтесь власти(захвата) руля до резинового адгезива, который полностью высохнет.



9. Установите:

- власть(захват) дросселя

10. Соедините:

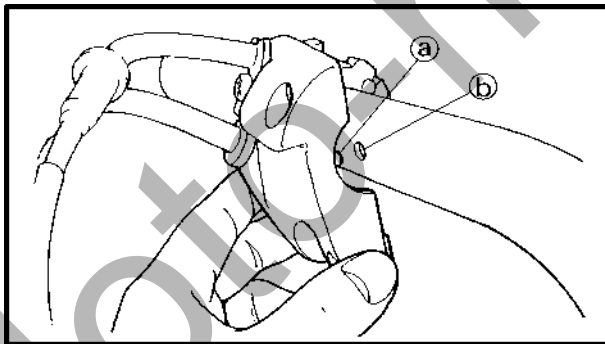
- кабель дросселя

11. Установите:

- правильный переключатель(коммутатор) руля

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Выровняйте проекцию на правой ручке -барный переключатель(коммутатор) с отверстием © в руле.



12. Установите:

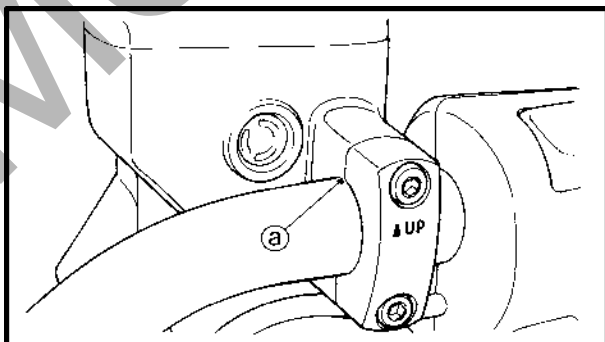
- главный тормозной цилиндр
- держатель главного тормозного цилиндра

10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Установите держателя главного тормозного цилиндра с повышенной устойчивостью к столкновению.

Выровняйте конец главного тормозного цилиндра держатель с перфорацией, отмеченной в ханьцах -dlebar.



- Во-первых, сожмите верхний болт, тогда более низкий болт.

13. Соединитесь:

- соединитель(разъем) выключателя переднего тормоза

14. Установите:

- пластмассовый зажим
- зеркала заднего обзора

15. Корректируйтесь:

- тросик сцепления бесплатная игра(пъеса) Обратитесь к «КОРРЕКТИРОВКЕ СЦЕПЛЕНИЯ(МУФТЫ)БЕСКАБЕЛЬНАЯ ИГРА(ПЪЕСА)» в главе 3.



Тросик сцепления бесплатная игра(пъеса) (в конце из рычага муфты)

10 ~ 15 мм (0,39 ~ 0,59 в)

16. Корректируйтесь:

- дросселируйте бескабельную игру(пъесу) Обратитесь к «КОРРЕКТИРОВКЕ ДРОССЕЛЯБЕСКАБЕЛЬНАЯ ИГРА(ПЪЕСА)» в главе 3.



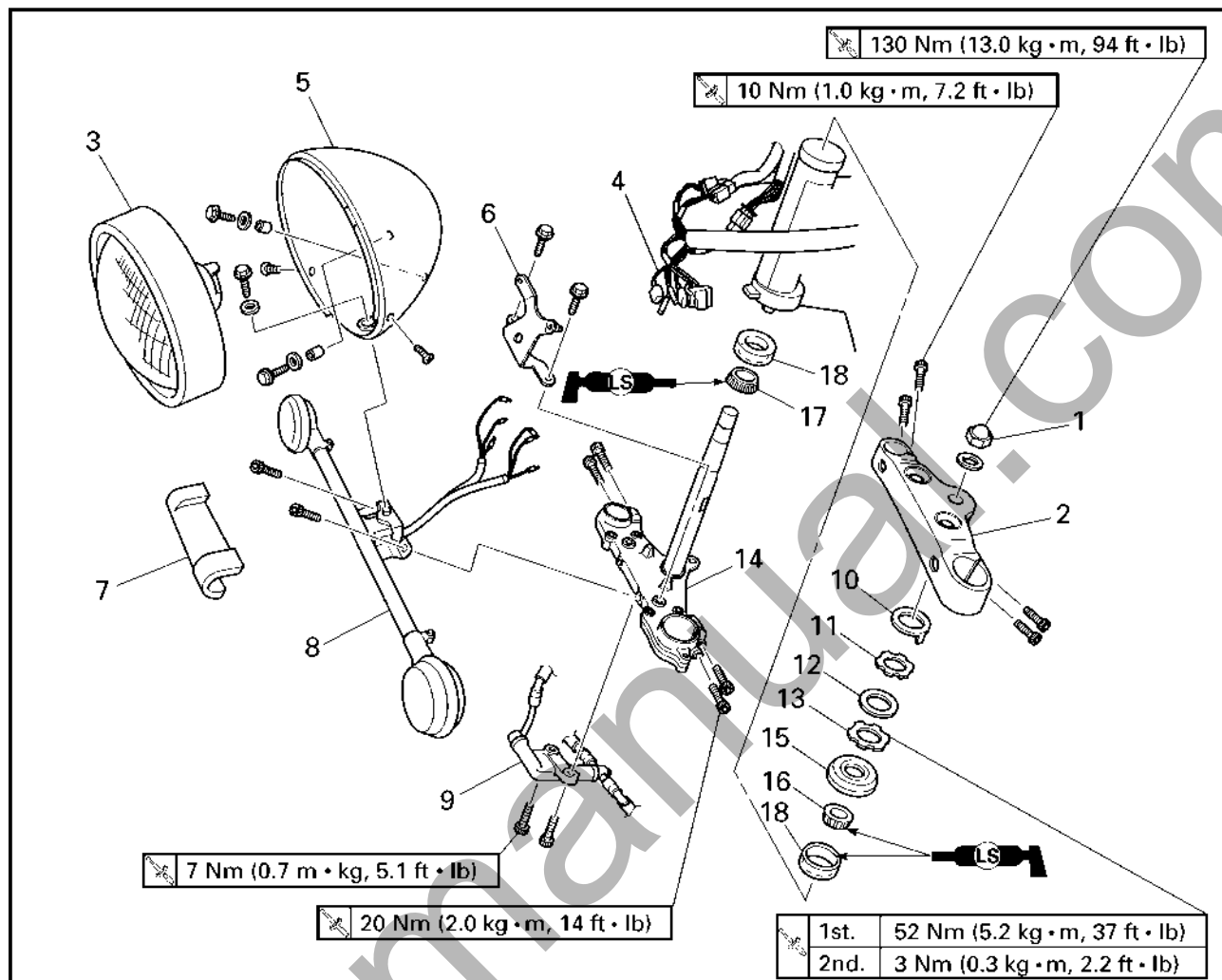
Дросселируйте бескабельную игру(пъесу) (в фланец власти(захвата) дросселя)

4 ~ 8 мм (0,16 ~ 0,31 в)

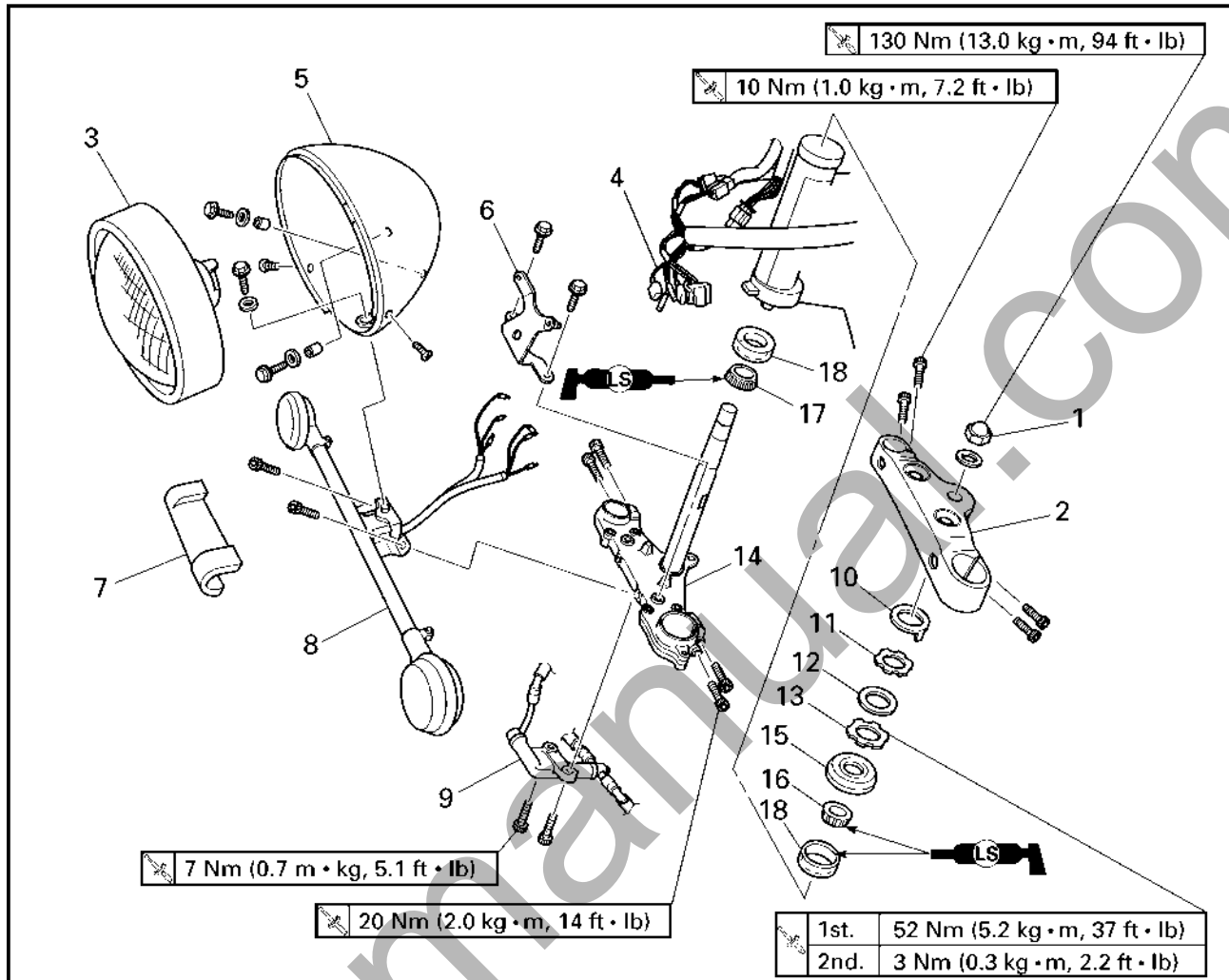


EAS006/6

РЕГУЛИРОВАНИЕ ГОЛОВЫ

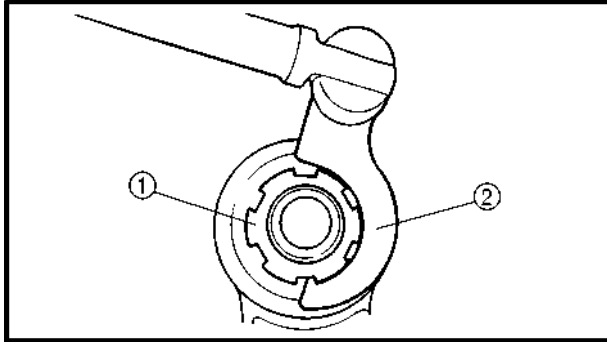


Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление более низкого кронштейна		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке
	Сборка метра		Обратитесь к «ТОПЛИВНОМУ БАКУ» в главе 3.
	Передние вилочные покрытия участков/вилки		Обратитесь к «ПЕРЕДНЕЙ ВИЛКЕ».
	Переднее колесо		Обратитесь к «ПЕРЕДНЕМУ КОЛЕСУ И ТОРМОЗУДИСКЕ».
	Держатели руля/руля		Обратитесь к «РУЛЮ».
1	Регулирование гайки основы	1	
2	Верхний кронштейн	1	
3	Единица линзы фары	1	
4	Лидерство(Свинец) (в теле фары)	1	
5	Тело фары	1	
6	Кронштейн фары	1	
7	Хромовый кронштейн света сигнала поворота покрытие	1	
8	Сборка кронштейна света сигнала поворота	1	



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
9	Соединение тормозного шланга	1	
10	Контршайба	1	
11	Верхняя кольцевая гайка	1	
12	Резиновая шайба	1	
13	Более низкая кольцевая гайка	1	
14	Более низкий кронштейн	1	
15	Отношение(Поведение) покрытия	1	
16	Верхнее отношение(поведение)	1	
17	Ниже отношение(поведение)	1	
18	Наружное кольцо подшипника	2	

Для установки, реверс удалениепроцедура.



EAS00677

УДАЛЕНИЕ БОЛЕЕ НИЗКОГО КРОНШТЕЙНА

1. Выдержите мотоцикл на горизонтальной поверхности.

WARAING

Надежно поддерживайте мотоцикл так, чтобы не было никакой опасности его падения.

2. Перемещение:

- более низкая кольцевая гайка © (со специальным инструментом ©)



Ring nut wrench
YU-33975

WARAING

Надежно поддерживайте более низкий кронштейн так, чтобы не было никакой опасности его падения.

EAS00681

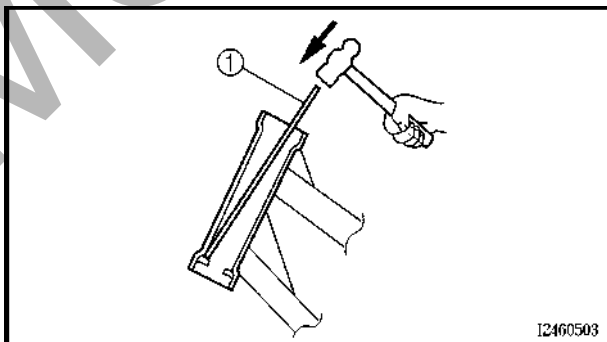
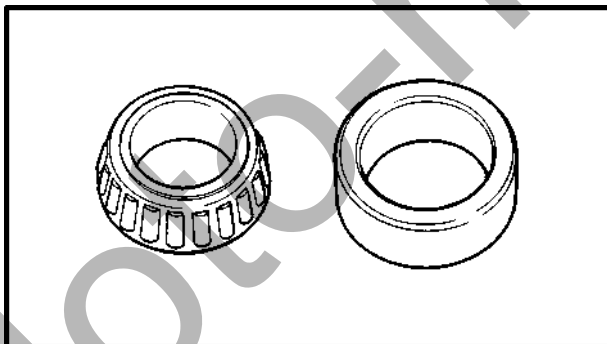
ПРОВЕРКА ДЕРЖАЩЕЙСЯ ГОЛОВЫ

1. Промывка:

- подшипники
- Кольца подшипника



Рекомендуемый растворитель очистки Керосин



2. Проверка:

- подшипники
- кольца подшипника Замена Damage/pitting^.

3. Замена:

- подшипники
- кольца подшипника

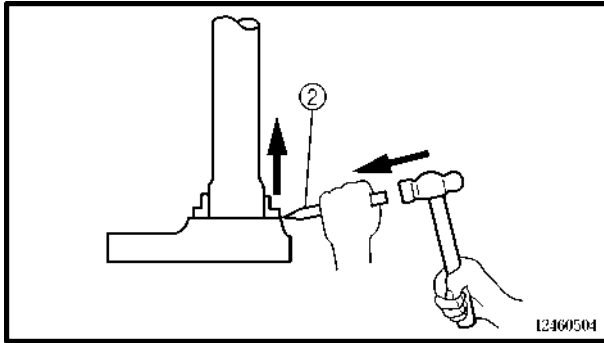


a. Удалите кольца подшипника из

регулирование главной трубы с длинным стержнем © andмо лоток.

b. Удалите кольцо подшипника из нижекронштейн с долотом п

РЕГУЛИРОВАНИЕ ГОЛОВЫ



С. Установите новое резиновое уплотнение и нового медведя - гонки(расы) луга.



| ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

Если кольцо подшипника не установлено правильно, держащаяся главная труба могла быть повреждена.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Всегда заменяйте подшипники и отношение(поведение)гонки(расы) как набор.
- Каждый раз, когда держащаяся голова является disassembled-отобранный, замените резиновое уплотнение.

4. Проверка:

- верхний кронштейн
- более низкий кронштейн (наряду с держащейся основой)Изгибы/трещины/повреждение ^ Замена.



EAS00683

УСТАНОВКА ДЕРЖАЩЕЙСЯ ГОЛОВЫ

1. Смажьте:

Верхнее отношение(поведение)

- ниже отношение(поведение)
- кольца подшипника

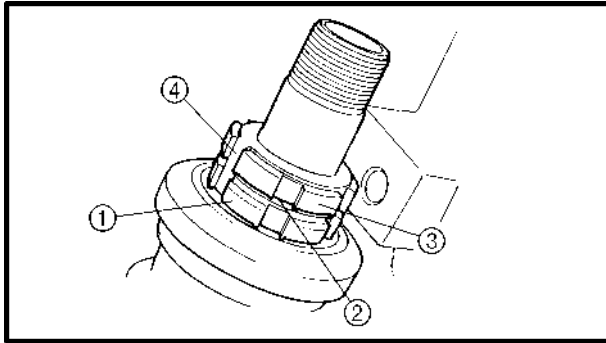


Рекомендуемая смазкаЛитиевая смазка основы мыла

2. Установите:

- верхнее отношение(поведение)
- ниже отношение(поведение)
- кольца подшипника
- отношение(поведение) покрытия
- более низкий кронштейн

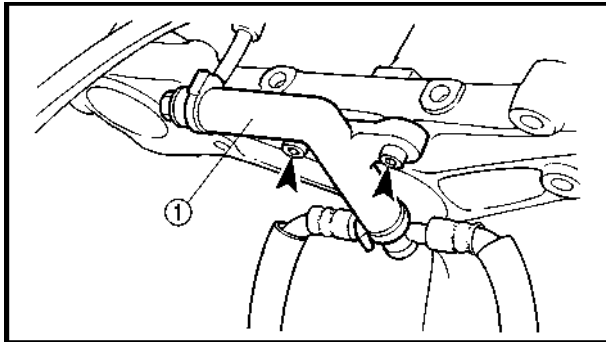
РЕГУЛИРОВАНИЕ ГОЛОВЫ



3. Установите:

- более низкая кольцевая гайка ©
- резиновая шайба ©
- верхняя кольцевая гайка
- контршайба ©

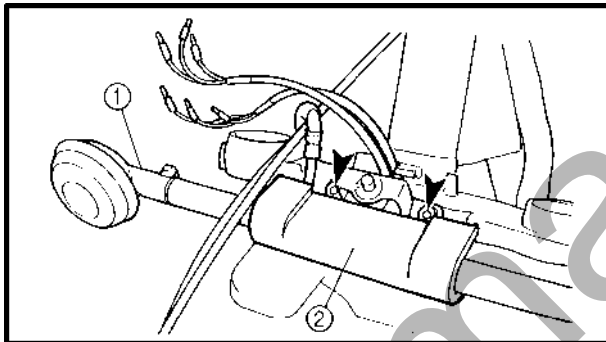
Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ И КОРРЕКТИРОВКЕ ДЕРЖАЩАЯ ГОЛОВА» в главе 3.



4. Установите:

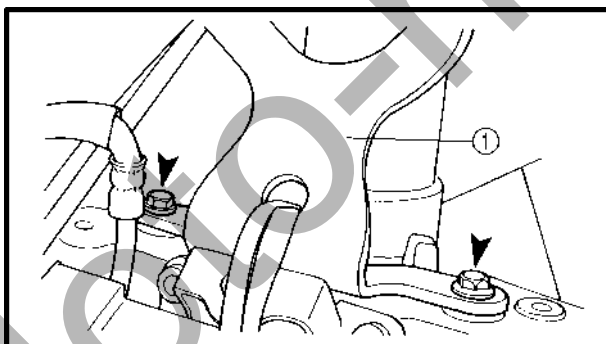
соединение тормозного шланга ©

7 нм (0,7 м ■ kg, 5,1 футов ■ lb)



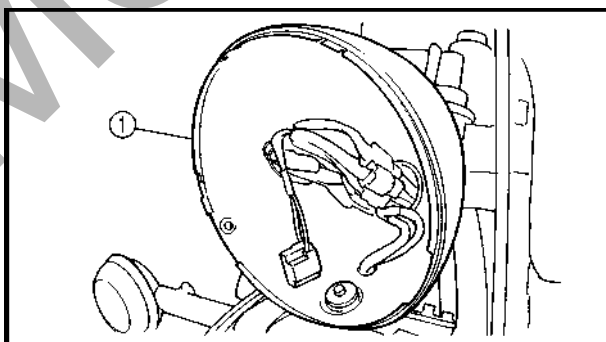
5. Установите:

- сборка кронштейна света сигнала поворота ©
- хромированный кронштейн света сигнала поворота покрывает(ок



6. Установите:

- кронштейн фары ©



7. Установите:

- тело фары ©

8. Соединитесь:

- ведет
- (в теле фары)

9. Установите:

- единица линзы фары

10. Установите:

- верхний кронштейн
- регулирование гайки основы
- передние вилочные участки

Обратитесь к «ПЕРЕДНЕЙ ВИЛКЕ».

11. Установите:

- руль
- Обратитесь к «РУЛЮ».
- передние вилочные участки

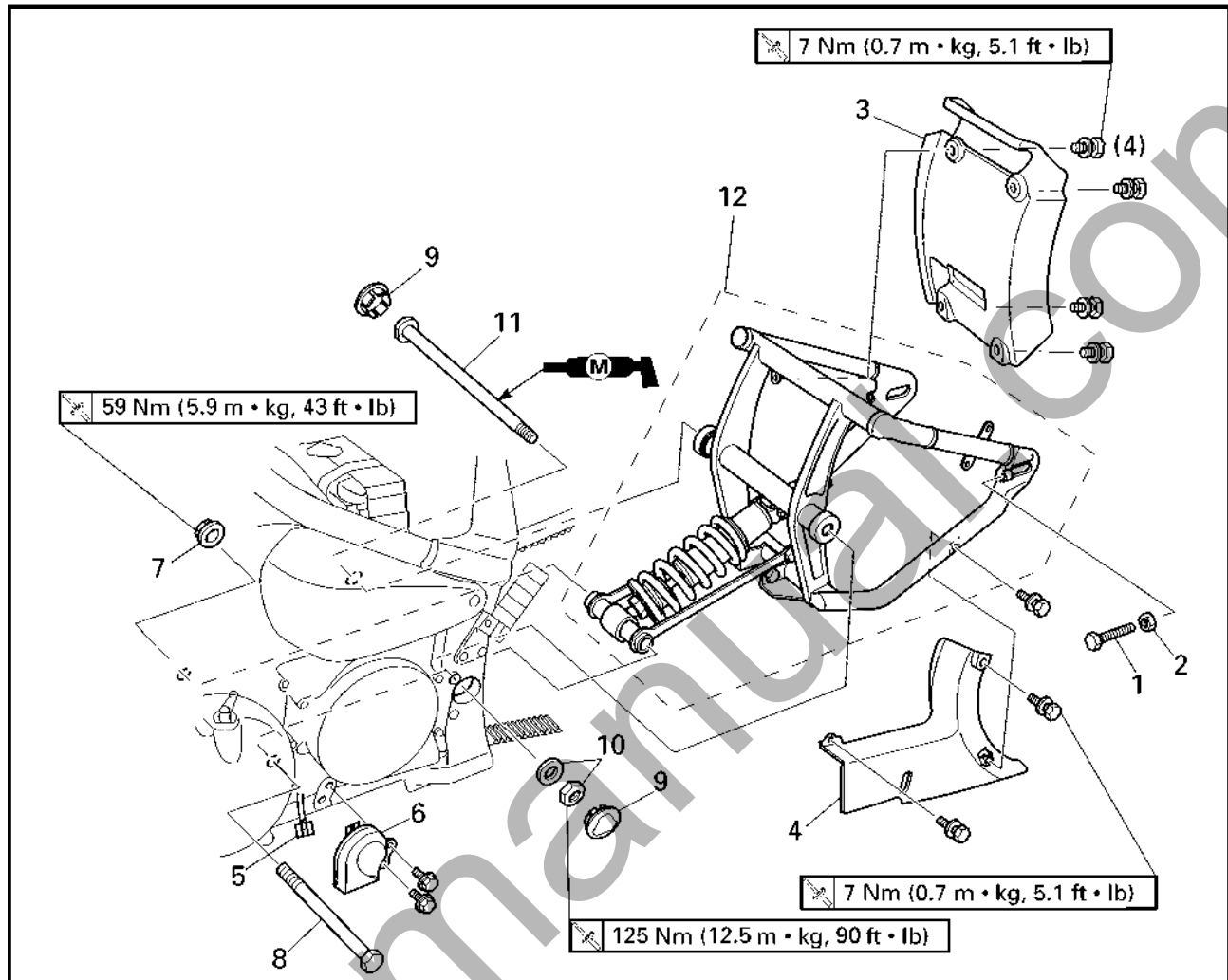
Обратитесь к «ПЕРЕДНЕЙ ВИЛКЕ».

- сборка метра

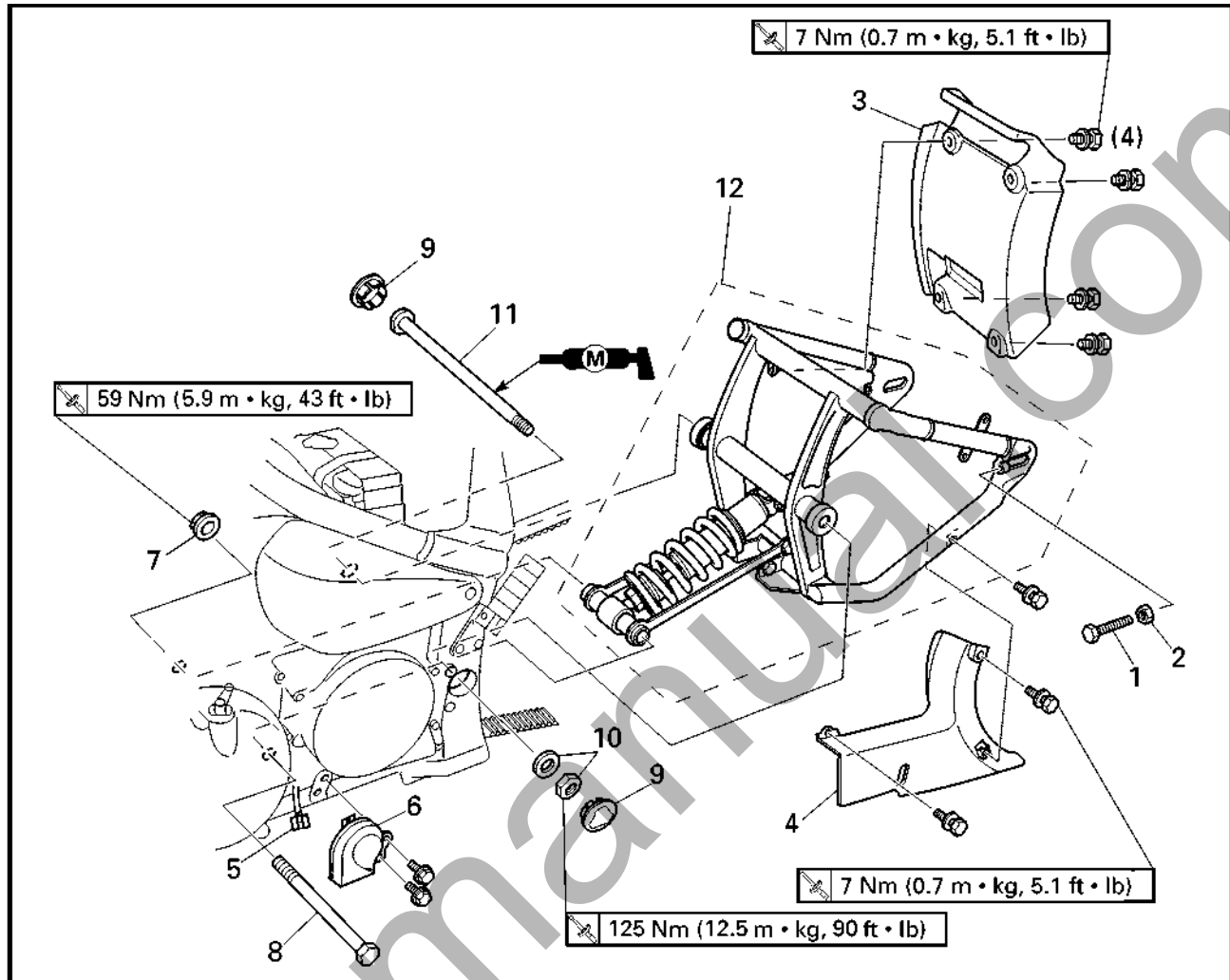
Обратитесь к «ТОПЛИВНОМУ БАКУ» в главе 3.



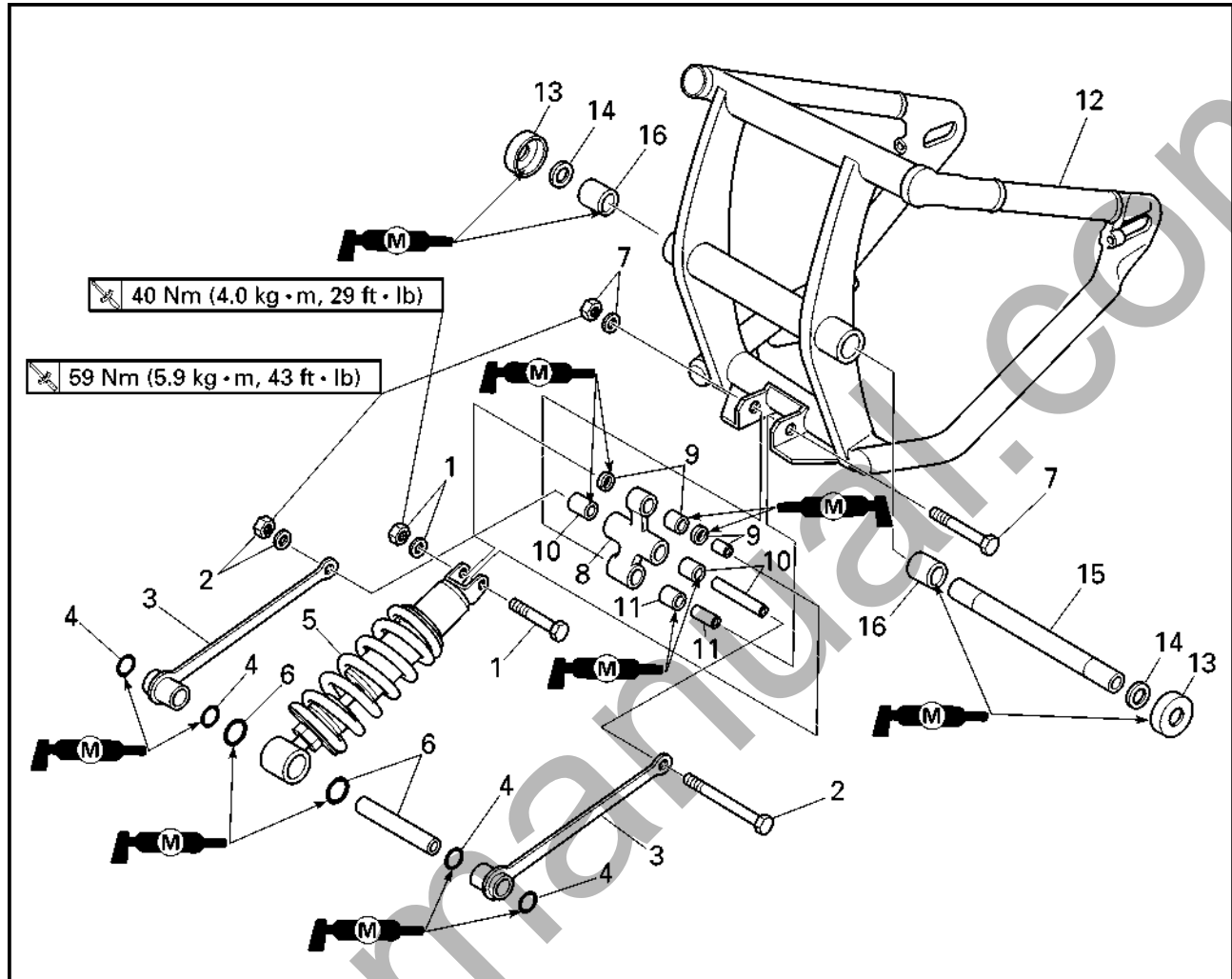
ЗАДНИЙ АМОРТИЗАТОР И SWINGARM



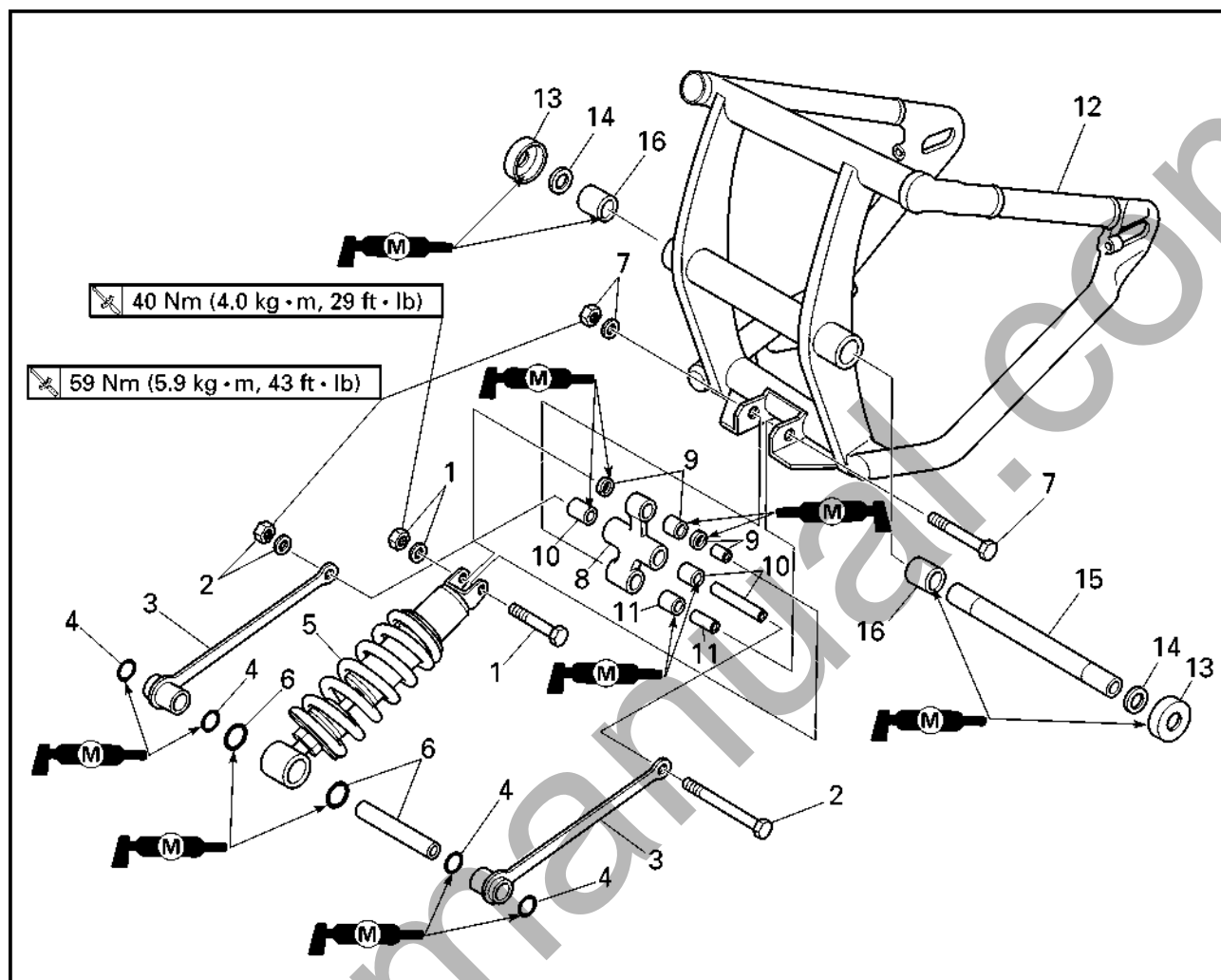
Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление заднего амортизатора и swingarm Заднее колесо		Удалите части в перечисленном (внесенном в список) порядке. Обратитесь к «ЗАДНЕМУ КОЛЕСУ, ТОРМОЗНОМУ ДИСКУ И ЗАДНИЙ ШКИВ КОЛЕСА».
1	Регулировочный болт	1	
2	Стопорная гайка	1	
3	Защита грязи	1	
4	Более низкое покрытие приводного ремня	1	
5	Роговой разветвитель	1	Разъединить.
6	Рог	1	
7	Самостоорящаяся гайка	1	
8	Болт (соединение амортизатора рама руки)	1	R = 158 мм (6.22 в)
9	(Левое и правое) покрытие	2	
10	Гайка/шайба шахты центра	1/1	



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
11	Шахта центра	1	
12	Задний амортизатор и swingarmсборка	1	
			Для установки, реверс удаленияпроцедура.



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
			Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.
1	Удаление заднего амортизатора и swingarm Гайка/шайба/болт с автоблокировкой	1/1/1	Соедините болтом R= 53 мм (2.19 в)
2	Гайка/шайба/болт с автоблокировкой	1/1/1	Соедините болтом R= 124 мм (4.88 в)
3	Соединение руки	2	
4	Кольцевой уплотнитель	4	
5	Задний амортизатор	1	
6	Распорная деталь/Кольцевой уплотнитель	1/2	
7	Гайка/шайба/болт с автоблокировкой	1/1/1	Соедините болтом R= 77 мм (3.03 в)
8	Рука реле	1	
9	Изоляция/отношение распорной детали/нефти	1/2/1	
10	Распорная деталь/отношение	1/2	



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
11	Распорная деталь/отношение	1/1	
12	Swingarm	1	
13	Пылезащитная заглушка	2	
14	Шайба	2	
15	Распорная деталь	1	
16	Отношение(Поведение)	2	

Для установки, реверс удалениипроцедура.

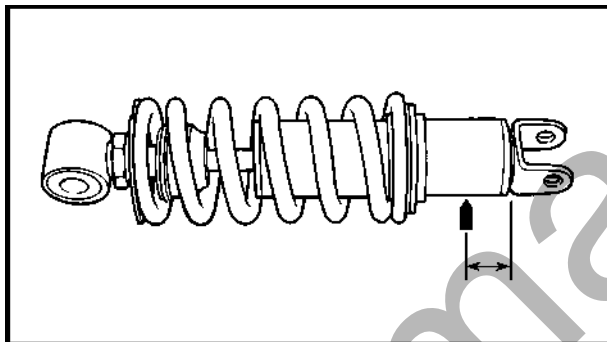
EAS00686

ОБРАБОТКА ЗАДНЕГО АМОРТИЗАТОРА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Этот задний амортизатор содержит высокосжатый газ азота. Перед обработкой задний амортизатор, прочитайте и сделайте уверенный Вы понимаете следующий information. Производитель не может удерживаться ответственный за материальный ущерб или за зональная рана, которая может следовать неподходящий обработка заднего амортизатора.

- Не вмешивайтесь или пытайтесь открыть задний амортизатор.
- Не подвергайте задний амортизатор открытое пламя или любой другой источник высоко тепло. Высокая температура может вызвать взрыв из-за чрезмерного давления газа.
- Не деформируйте или повреждайте задний шок абсорбер в любом случае. Задний амортизатор повреждение (ущерб) приведет к плохому демпфированию за performance.



EAS00689

ИЗБАВЛЕНИЕ ОТ ЗАДНЕГО АМОРТИЗАТОРА И ГАЗОВЫЙ ЦИЛИНДР

Давление газа должно быть выпущено (опубликовано) перед сдвиг - изложение заднего амортизатора и газового цилиндра - ind eg. Для выпуска давления газа сверлите (развертывайте) 2 -3 мм (0,08 - 0,12 в) отверстие через газцилиндр в пункте 15 мм (0,6 в) от конец как показано.

WARANG

Носите защиту глаз для предотвращения глазной дамы - возраст от выпущенного (опубликованного) газового или металлического

EAS00703

УДАЛЕНИЕ ЗАДНЕГО АМОРТИЗАТОРА И SWINGARM

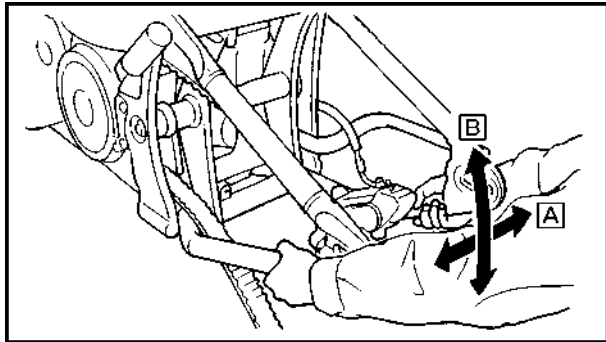
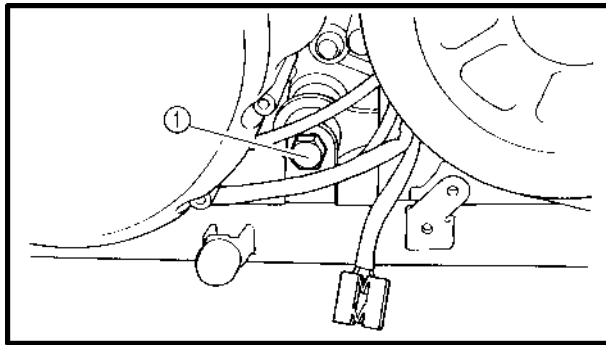
1. Выдержите мотоцикл на горизонтальной поверхности.

WARMNG

Надежно поддерживайте мотоцикл так, чтобы не было никакой опасности его падения.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Поместите мотоцикл на подходящий стенд такто, что заднее колесо поднято.

**2. Перемещение:**

- болт (амортизатор - соединяющаяся рука - рама) ©

ПРИМЕЧАНИЕ:

При удалении болта (амортизатор -при соединении руки - рама)

- ©, держите(проводите) swin-garm так, чтобы это не падало.

3. Мера(Показатель):

- swingarm бесплатная игра(пьеса)
- вертикальное перемещение swingarm



- a.** Измерьте напрягающийся крутящий момент гайка шахты центра ра.

Гайка шахты центра
125 нм (12,5 м · кг, 90 футов · lb)

- b.** Измерьте swingarm бесплатную игру(пьесу) Оперемещение s wingarm вверх(из стороны в сторону)

- c.** Если swingarm бесплатная игра(пьеса) вне спецификации, проверьте распорные детали, подшипники, шайбы и пылезащитные заглушки.



Swingarm бесплатная игра(пьеса) (в концев swingarm)
Обнулите мм (Нуль в)

- d.** Проверьте swingarm вертикальное перемещение¹ путем продвижения swingarm и вниз.

Если swingarm вертикальное перемещение не гладкий или если там связывает(обязывает), проверьте распорные детали, подшипники, шайбы и пылезащитные заглушки.

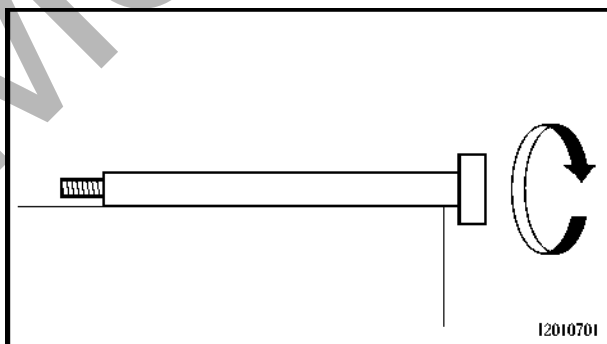
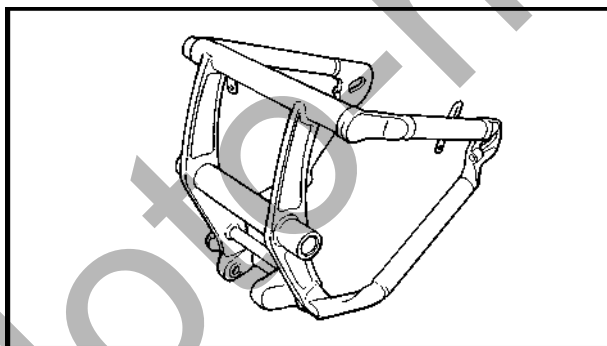
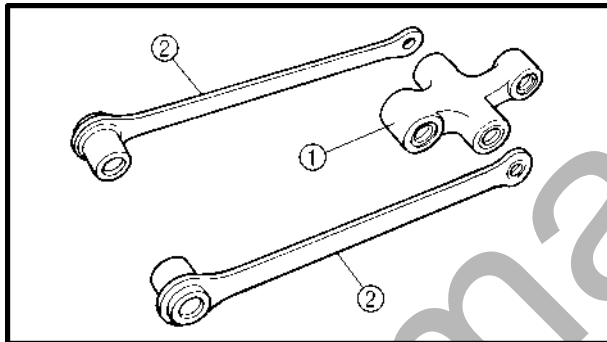


EAS00696

ПРОВЕРКА ЗАДНЕГО АМОРТИЗАТОРА**1. Проверка:**

- задний стержень амортизатора/Изгибы/повреждение ^ Замена задний шоксборка абсорбера.
- задний амортизатор
Газовые утечки/утечки нефти ^ Замена задняя часть(тыл)сборка амортизатора.

- пружина
Повреждайте/несите Замену ^ задний шоксорбка абсорбера.
- газовый цилиндр
Повреждение/утечки газа ^ Замена.
- втулки
Повреждайте/несите Замену ^.
- Кольцевой уплотнитель
Повреждайте/несите Замену ^.
- болты
Изгибы/повреждение/износ ^ Замена.



ПРОВЕРКА РУКИ РЕЛЕ ИСОЕДИНЕНИЕ РУКИ

1. Проверка:

- рука реле ©
- соединение рук(оружия) ©
Повреждайте/несите Замену ^.
- подшипники
- масляные уплотнения
Повредите/сложите Замену ^.
- распорные детали
- Повреждайте/царапайте Замену ^.

A SWINGARM

1. Проверка:

- swingarm
Изгибы/трещины/повреждение ^ Замена.

2. Проверка:

- шахта центра
Катите шахту центра на ровной поверхности.Изгибы ^ замен а.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не пытайтесь выправить согнутый центршахта.

12010701

3. Промывка:

- шахта центра
- пылезащитные заглушки
- распорная деталь
- подшипники



Рекомендуемый растворитель очистки Керосин

4. Проверка:

- пылезащитные заглушки
- распорная деталь
- масляные уплотнения

Повреждайте/носитe Замену ^.

- подшипники

Повредите/сложите Замену ^.

EAS00/11

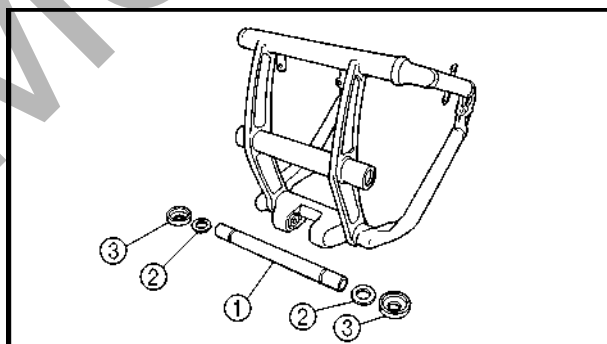
УСТАНОВКА ЗАДНЕГО АМОРТИЗАТОРА И SWINGARM

1. Смажьте:

- подшипники
- распорные детали
- пылезащитные заглушки
- Кольцевые уплотнители
- шахта центра



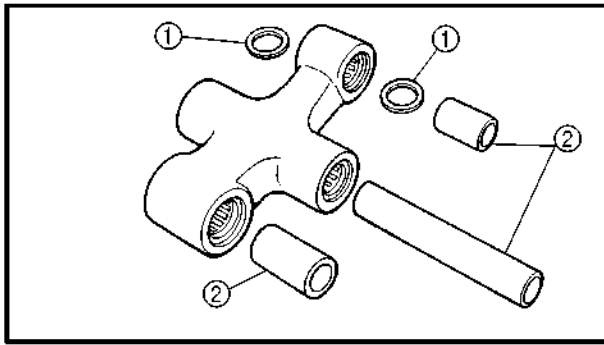
Рекомендуемая смазка Смазка дисульфида молибдена



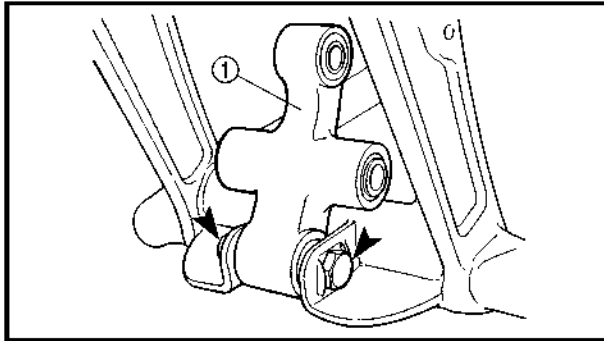
2. Установите:

- подшипники
- распорная деталь ©
- шайбы ©
- пылезащитные заглушки

REAR SHOCK ABSORBER AND SWINGARM

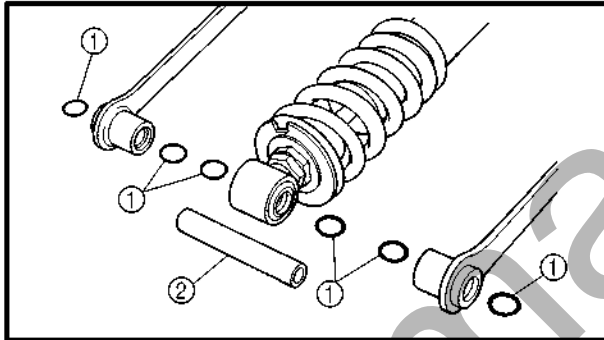


3. Install:
- bearings ①
 - oil seals ①
 - spacers ②

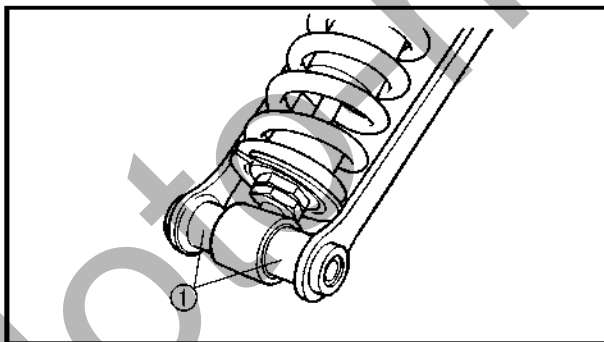


4. Install:
- relay arm ①
(onto the swingarm)

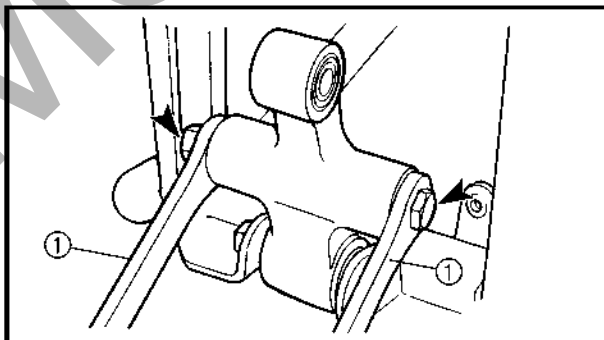
59 Nm (5.9 m · kg, 43 ft · lb)



5. Install:
- o-rings ①
 - spacer ②

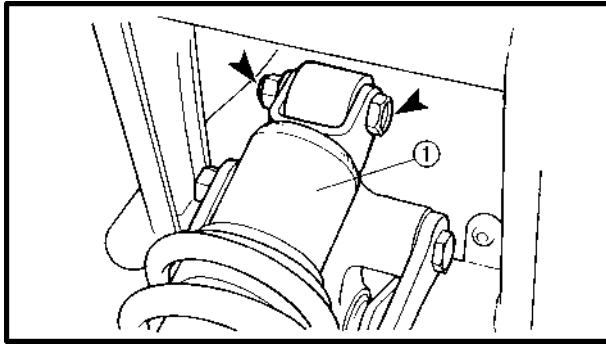


6. Install:
- connecting arms ①
(onto the rear shock absorber)



7. Install:
- connecting arms ①
(onto the relay arm)

59 Nm (5.9 m · kg, 43 ft · lb)



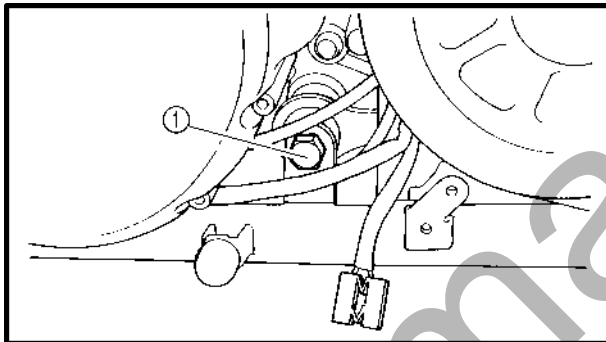
8. Установите:
задний амортизатор ©(на руку ре
ле)

40 нм (4,0 м ■ kg, 29 футов ■ lb)

9. Установите:
задний амортизатор и swingarm
сборка
шахта центра
шайба
гайка шахты центра

125 нм (12,5 м ■ kg, 90 футов ■ lb)

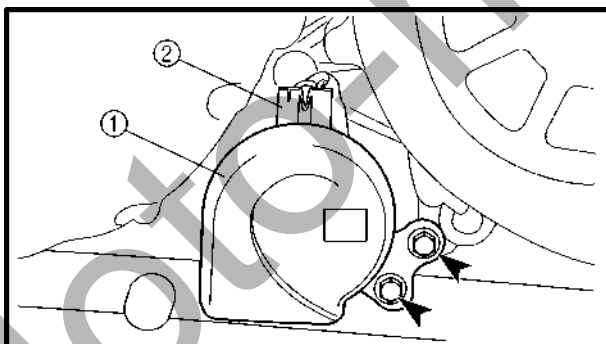
покрытия



10. Установите:
• болт (амортизатор - соединяющая рука -рама) ©

ПРИМЕЧАНИЕ:

При установке болта (амортизатор -при соединении руки - рама),
держите(проводите) swingarmтак, чтобы это не падало.

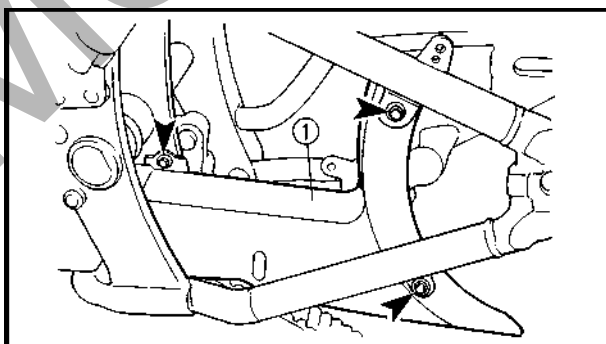


11. Установите:

- рог ©

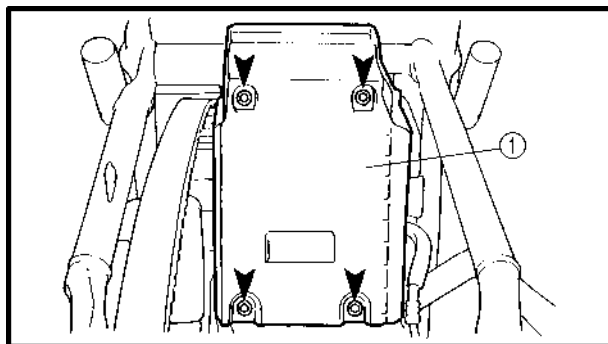
12. Соедините:

- роговой разветвитель

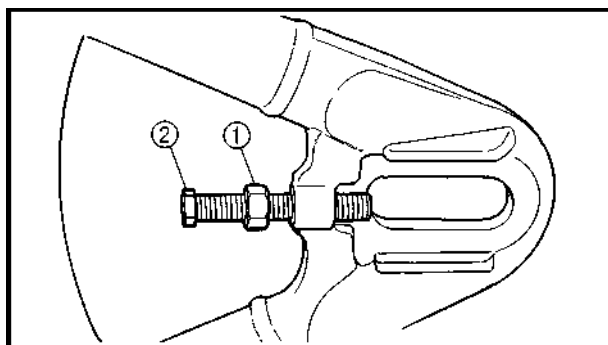


13. Установите:

- более низкое покрытие приводного



14. Установите:
- защита грязи ©

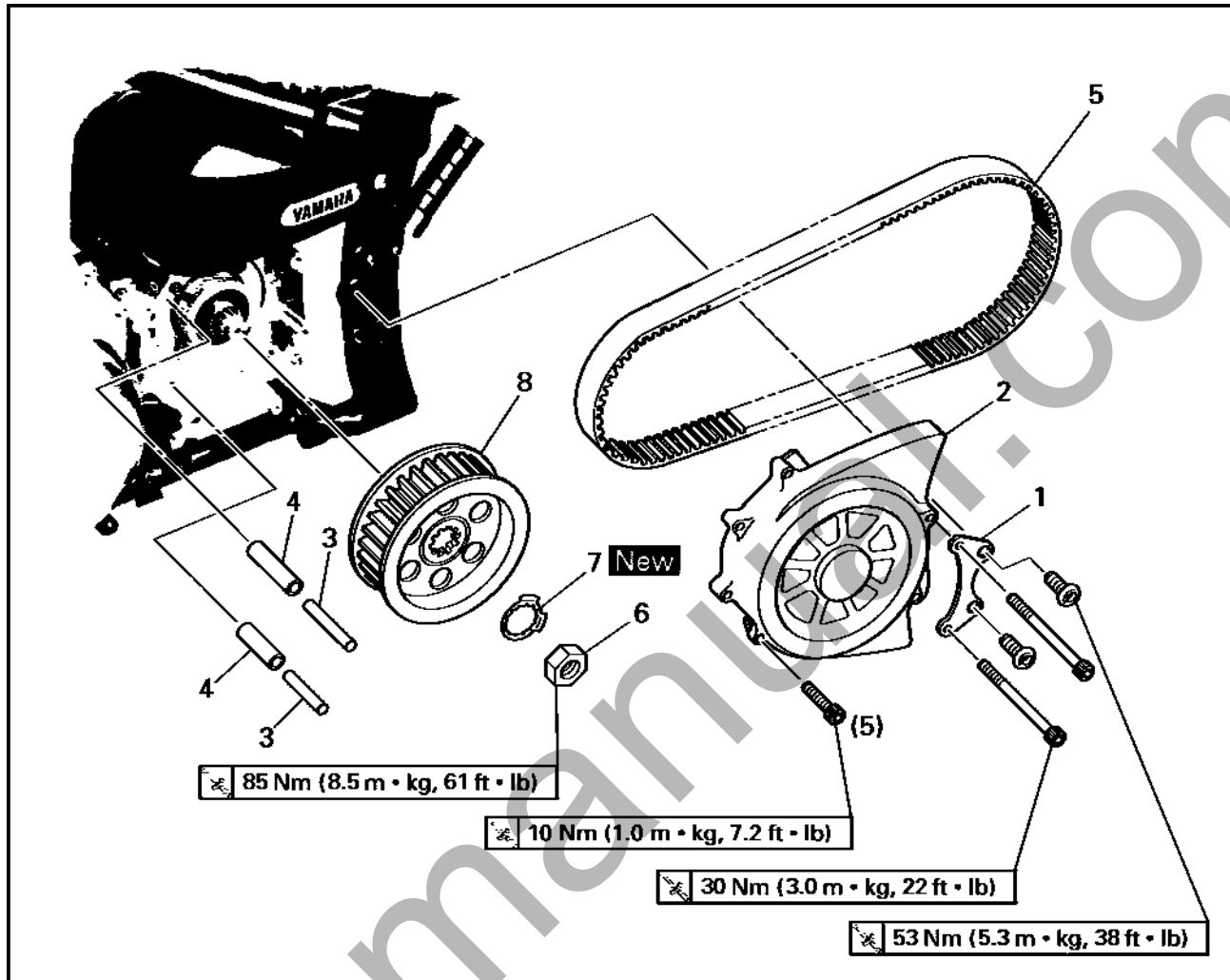


15. Установите:
- стопорная гайка ©
 - регулировочный болт 2

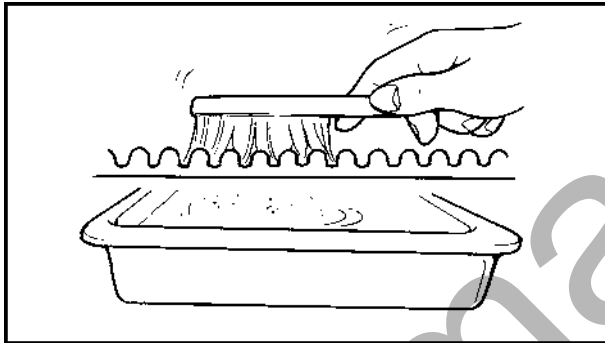
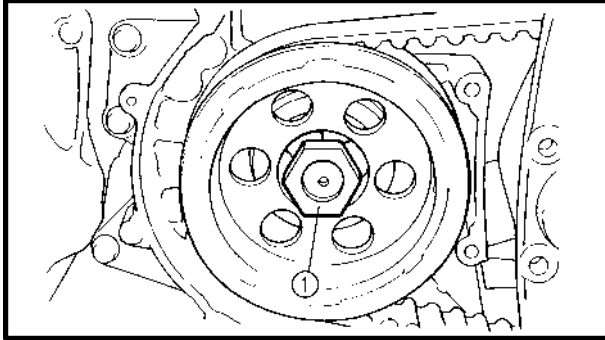
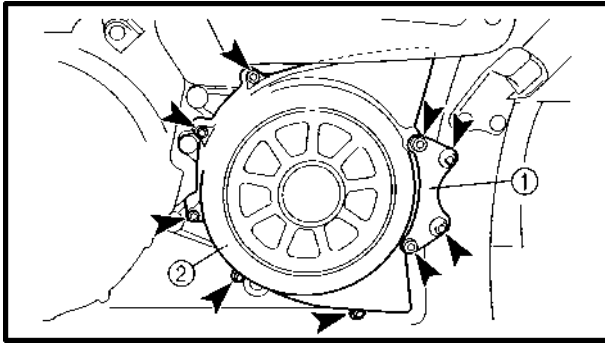
16. Установите:
- заднее колесо
- Обратитесь к «ЗАДНЕМУ КОЛЕСУ, ТОРМОЗНОМУ ДИСКУ И ЗАДНИЙ ШКИВ КОЛЕСА».
17. Корректируйтесь:
- слабый приводной ремень
- Обратитесь к «КОРРЕКТИРОВКЕ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ СЛАБЕЙТЕ» в главе 3.



ПРИВОДНОЙ РЕМЕНЬ И ПРИВОДНОЙ ШКИВ ПРИВОДНОЙ РЕМЕНЬ И ПРИВОДНОЙ ШКИВ



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление приводного ремня и двигателя шкив Заднее колесо		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Обратитесь к «ЗАДНЕМУ КОЛЕСУ, ТОРМОЗНОМУ ДИСКУ И ЗАДНИЙ ШКИВ КОЛЕСА».
	Задний амортизатор и swingarm сборка		Обратитесь к «ЗАДНЕМУ АМОРТИЗАТОРУ И SWINGARM».
1	Кронштейн покрытия приводного шкива	1	
2	Покрытие приводного шкива	1	
3	Ползунок(Слайдер)	2	
4	Установочный штифт	2	
5	Приводной ремень	1	
6	Гайка приводного шкива	1	
7	Контршайба	1	
8	Приводной шкив	1	
			Для установки, реверс удаления процедура.



УДАЛЕНИЕ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ И ДВИГАТЕЛЯШКИВ

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Ослабьте гайку приводного шкива перед перемещением заднее колесо.

1. Перемещение:

- кронштейн покрытия приводного шкива ©
- покрытие приводного шкива ©

2. Выправите счет контршайбы.

3. Ослабьтесь:

- гайка приводного шкива ©

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

При ослаблении гайки приводного шкива нажать вниз на педали тормоза так приводной шкив не перемещается.

ПРОВЕРКА ПРИВОДНОГО РЕМНЯ

1. Чистый:

- приводной ремень



а. Вытрите приводной ремень чистой тканью.

б. Поместите приводной ремень в смесь умеренно моющее средство и вода. Затем удалите любую грязь от приводного ремня.

в. Удалите приводной ремень из смеси промойте его прочь с чистой водой. Затем позволяйте приводной ремень полностью сохнет.

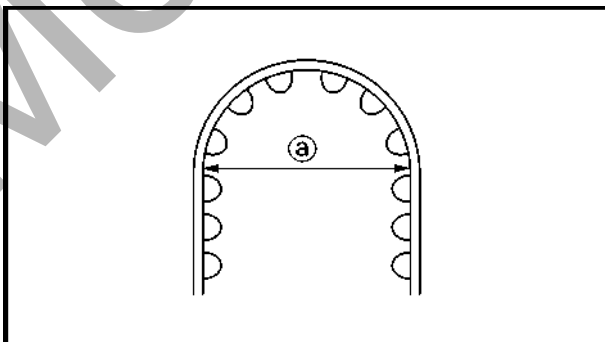


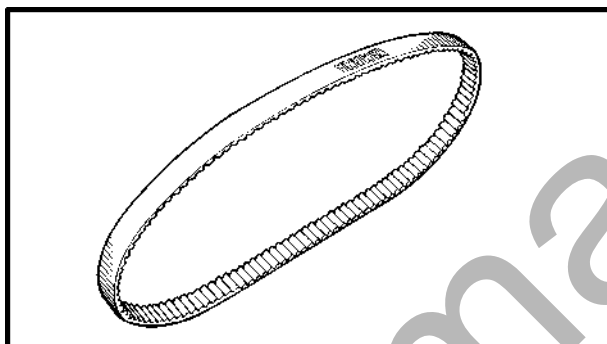
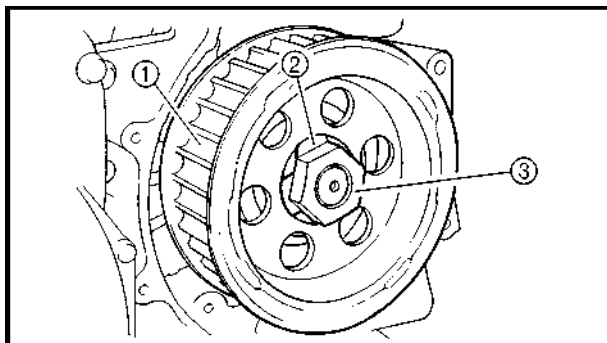
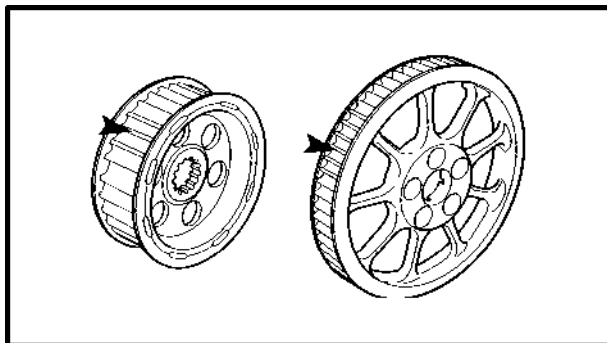
2. Проверка:

- приводной ремень

| ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

- Защищать приводной ремень от повреждения (ущерба), обращайтесь с ним с осторожностью.
- Приводной ремень не может быть изогнут меньше чем 127 мм (5 в).
- Удаленный приводной ремень не может быть скрученный на изгиб.





3. Проверка:

- приводной шкив
- задний шкив колеса

Согнутые зубы ^ Замена приводной ремень и шкивы как на бор.

УСТАНОВКА ПРИВОДНОГО РЕМНЯ И ДВИГАТЕЛЯ ШКИВ

1. Установите:

- приводной шкив ©
- контршайба © |NE3
- гайка приводного шкива

2. Установите:

- приводной ремень

|Осторожность: _____

Установите приводной ремень, стоящий перед тем же путем это был удален.

3. Установите:

- задний амортизатор и swingarm сборка
Обратитесь к «ЗАДНЕМУ АМОРТИЗАТОРУ И SWINGARM».
- заднее колесо
Обратитесь к «ЗАДНЕМУ КОЛЕСУ, ТОРМОЗНОМУ ДИСКУ И SWINGARM».

4. Напрягите: гайка прив

одного шкива

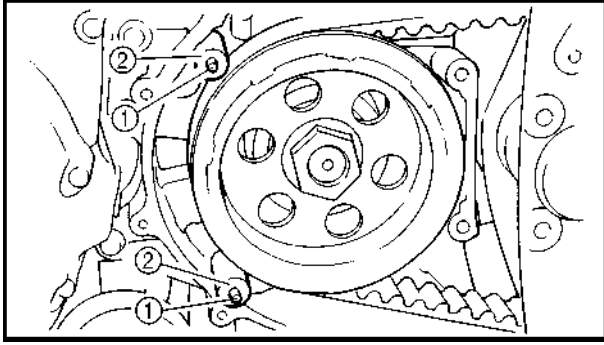
85 нм (8,5 м ■ kg, 61 фут ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

При сжатии гайки приводного шкива нажать вниз на педали тормоза так приводной шкив перемещается.

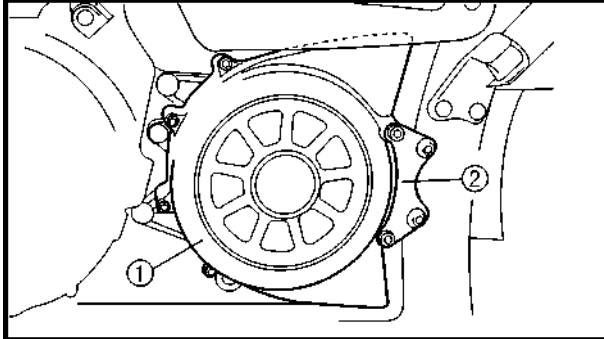
- 5. Изогните счет контршайбы вдоль квартиры (плоскости) стороны гайки.





6. Установите:

- установочные штифты ©
- ползунки(слайдеры) 2



7. Установите:

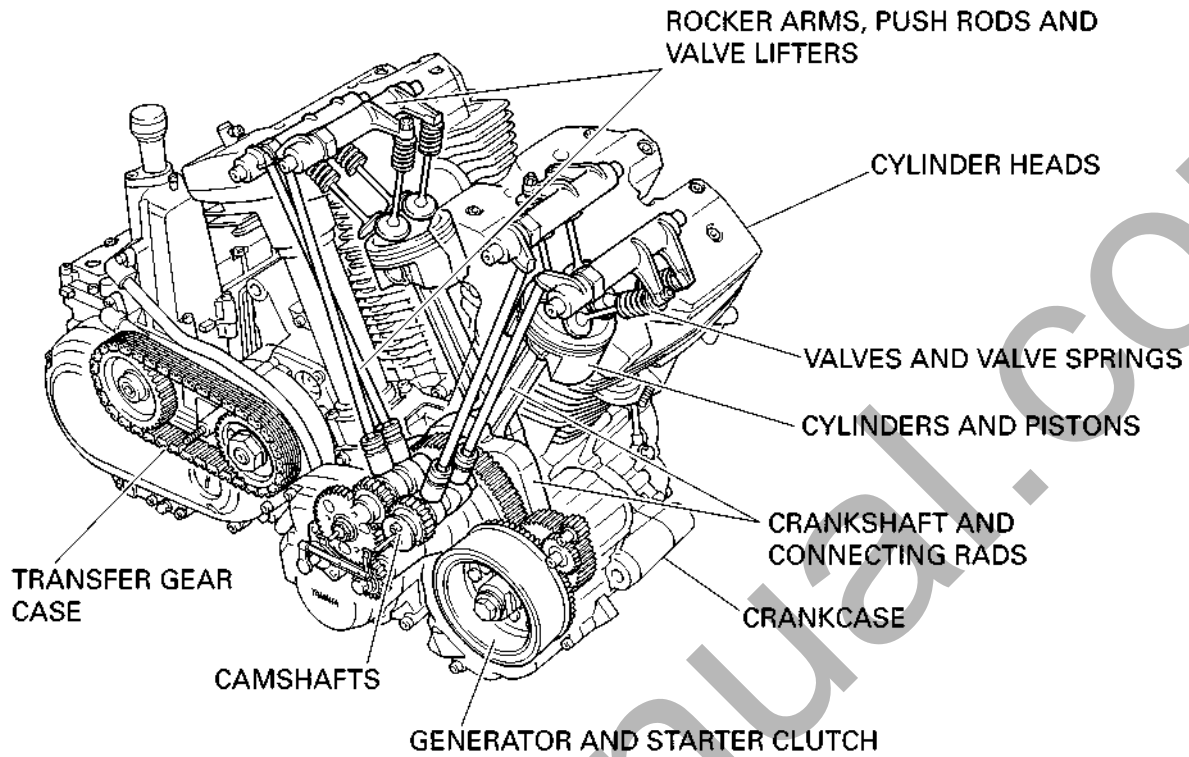
- покрытие приводного шкива ©

	Х10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)
кронштейн покрытия приводного шкива 2	
болты (M10) \	53 нм (5,3 м ■ kg, 38 футов ■ lb)
болты (M8) \	30 нм (3,0 м ■ kg, 22 фута ■ lb)

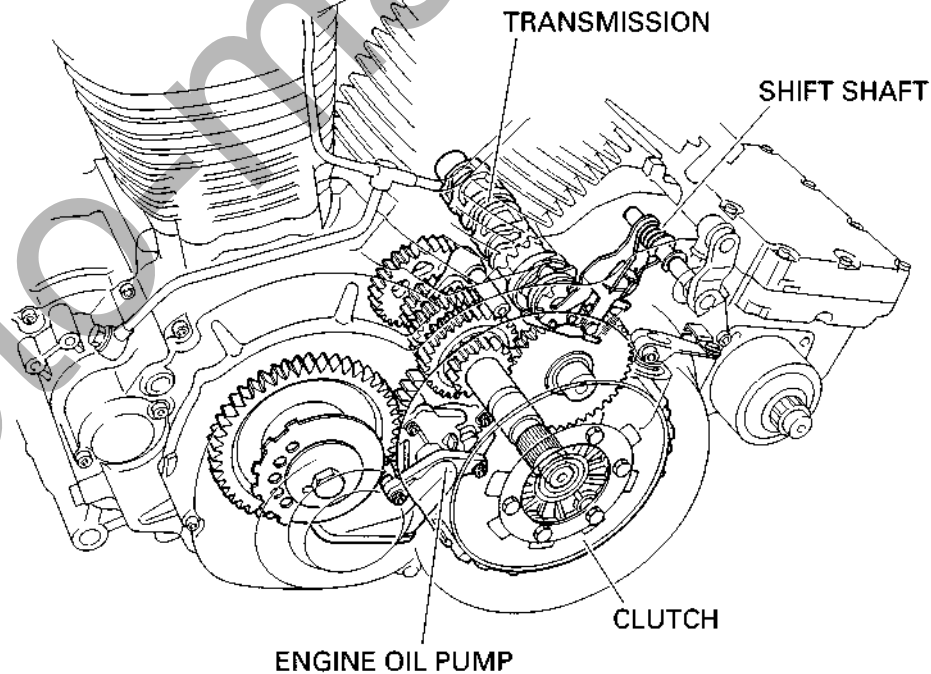


СОДЕРЖАНИЕ

ДВИГАТЕЛЬ



5



ДВИГАТЕЛЬ

.5-1

УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ

.5-8

КОРОМЫСЛА, ТОЛКАТЕЛИ И ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА.....	5-12
УДАЛЕНИЕ КОРОМЫСЛА, ТОЛКАТЕЛИ И ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА.....	5-18
ПРОВЕРКА КОРОМЫСЕЛ И РОКЕРА(КРЕСЛА-КАЧАЛКИ) ШАХТЫ РУКИ.....	5-18
ПРОВЕРКА ОСНОВ КОРОМЫСЛА.....	5-20
ПРОВЕРКА ТОЛКАТЕЛЕЙ.....	5-20
ПРОВЕРКА ПОДЪЕМНИКОВ КЛАПАНА И КЛАПАНА СЛУЧАИ(КОРПУСЫ) ПОДЪЕМНИКА.....	5-20
КРОВОТЕЧЕНИЕ У ПОДЪЕМНИКА КЛАПАНА.....	5-21
ПРОВЕРКА ПОКРЫТИЙ ТОЛКАТЕЛЯ.....	5-23
УСТАНОВКА ПОДЪЕМНИКОВ КЛАПАНА И ПОКРЫТИЙ ТОЛКАТЕЛЯ.....	5-23
УСТАНОВКА КОРОМЫСЕЛ И ТОЛКАТЕЛЕЙ.....	5-24
УСТАНОВКА ПОКРЫТИЙ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА.....	5-26
УСТАНОВКА ПОКРЫТИЯ ЗВЕЗДОЧКИ КУЛАЧКОВОГО ВАЛА И ПОКРЫТИЕ ЛЕВОЙ СТОРОНЫ ДВИГАТЕЛЯ	5-27
КУЛАЧКОВЫЕ ВАЛЫ.....	5-29
УДАЛЕНИЕ КУЛАЧКОВЫЕ ВАЛЫ.....	5-31
ПРОВЕРКА КУЛАЧКОВЫЕ ВАЛЫ.....	5-32
ПРОВЕРКА КЕСОННАЯ СИСТЕМА.....	5-34
ПРОВЕРКА ТРУБА ПОСТАВКИ НЕФТИ.....	5-35
УСТАНОВКА КУЛАЧКОВЫХ ВАЛОВ.....	5-35
ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА.....	5-39
УДАЛЕНИЕ ГОЛОВОК ЦИЛИНДРА.....	5-41
ПРОВЕРКА ГОЛОВОК ЦИЛИНДРА.....	5-41
ПРОВЕРКА ТРУБЫ ПОСТАВКИ НЕФТИ.....	5-42
УСТАНОВКА ГОЛОВОК ЦИЛИНДРА.....	5-42
КЛАПАНЫ И ПРУЖИНЫ КЛАПАНА.....	5-44
УДАЛЕНИЕ КЛАПАНОВ.....	5-45
ПРОВЕРКА КЛАПАНОВ И ГИДОВ(ПУТЕВОДИТЕЛЕЙ) КЛАПАНА.....	5-46
ПРОВЕРКА СЕДЕЛ КЛАПАНОВ.....	5-48
ПРОВЕРКА ПРУЖИН КЛАПАНА.....	5-50
УСТАНОВКА КЛАПАНОВ.....	5-51
ЦИЛИНДРЫ И ПОРШНИ.....	5-53
УДАЛЕНИЕ ЦИЛИНДРОВ И ПОРШНЕЙ.....	5-54
ПРОВЕРКА ЦИЛИНДРОВ И ПОРШНЕЙ.....	5-54
ПРОВЕРКА ПОРШНЕВЫХ КОЛЕЦ.....	5-56
ПРОВЕРКА ПОРШНЕВЫХ ПАЛЬЦЕВ.....	5-57
УСТАНОВКА ПОРШНЕЙ И ЦИЛИНДРОВ.....	5-58

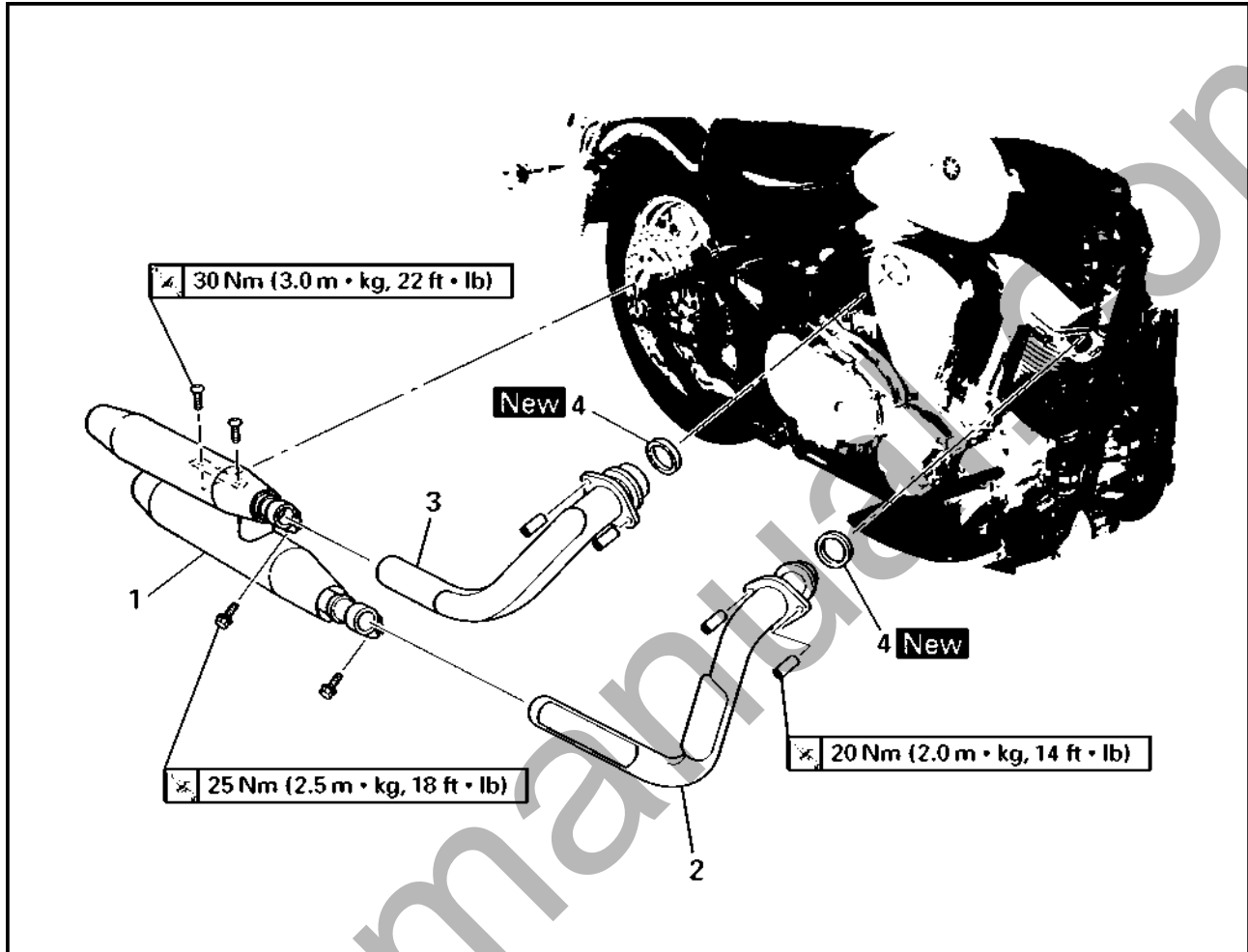
СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА).....	5-60
УДАЛЕНИЕ СЦЕПЛЕНИЯ(МУФТЫ).....	5-65
УДАЛЕНИЕ МЕХАНИЗМА(ПЕРЕДАЧИ) ПРИМЭРИ-ДРАЙВ.....	5-65
ПРОВЕРКА ПЛАСТИН ТРЕНИЯ.....	5-66
ПРОВЕРКА ДИСКОВ МУФТЫ.....	5-66
ПРОВЕРКА ПЛАСТИНЫ ПРУЖИНЫ СЦЕПЛЕНИЯ.....	5-67
ПРОВЕРКА СЦЕПНОГО КОРПУСА.....	5-67
ПРОВЕРКА СЦЕПНОГО БОССА.....	5-67
ПРОВЕРКА НАЖИМНОЙ ПЛАСТИНЫ.....	5-67
ПРОВЕРКА КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА НАПРЯЖЕНИЯ И ТЯГИ.....	5-68
ПРОВЕРКА ПРИМЭРИ-ДРАЙВ.....	5-68
УСТАНОВКА КАТУШКИ(ОБМОТКИ) ПОГРУЗКИ(ПИКАПА) И КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА НАПРЯЖЕНИЯ.....	5-68
УСТАНОВКА МЕХАНИЗМА(ПЕРЕДАЧИ) ПРИМЭРИ-ДРАЙВ.....	5-69
УСТАНОВКА СЦЕПЛЕНИЯ(МУФТЫ).....	5-70
ШАХТА ИЗМЕНЕНИЯ.....	5-74
ПРОВЕРКА ШАХТЫ ИЗМЕНЕНИЯ.....	5-75
ПРОВЕРКА РЫЧАГА СТОПОРА.....	5-75
УСТАНОВКА РЫЧАГА СТОПОРА И ШАХТЫ ИЗМЕНЕНИЯ.....	5-75
ГЕНЕРАТОР И СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА) НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА).....	5-77
УДАЛЕНИЕ ГЕНЕРАТОРА.....	5-80
ПРОВЕРКА СЦЕПЛЕНИЯ(МУФТЫ) НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА).....	5-80
УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРА.....	5-81
ПЕРЕДАЙТЕ КОРОБКУ ПЕРЕДАЧ.....	5-85
УДАЛЕНИЕ БАТАРЕИ.....	5-91
УДАЛЕНИЕ СРЕДНЕГО ВЕДОМОГО ВАЛА.....	5-91
ПРОВЕРКА МИДЛ-ДРАЙВ.....	5-91
ПРОВЕРКА НЕФТЯНОГО(МАСЛЯНОГО) СИТА.....	5-92
ПРОВЕРКА НЕФТЯНОГО НАСОСА.....	5-92
ПРОВЕРКА НЕФТЕПРОВОДА(ШЛАНГА ДЛЯ ПОДАЧИ МАСЛА).....	5-93
СБОРКА НЕФТЯНОГО НАСОСА.....	5-93
УСТАНОВКА КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ ПЕРЕДАЧИ.....	5-94
УСТАНОВКА ПОКРЫТИЯ НЕФТЯНОЙ ЦИСТЕРНЫ.....	5-97
УСТАНОВКА БАТАРЕИ.....	5-98
КАРТЕР.....	5-100
РАЗБОРКА КАРТЕРА.....	5-103
ПРОВЕРКА КАРТЕРА.....	5-104
ПРОВЕРКА ПОДШИПНИКОВ И САЛЬНИКА.....	5-104
ПРОВЕРКА ТРУБЫ ПОСТАВКИ НЕФТИ.....	5-105
ПРОВЕРКА ЭНДЖИН ОИЛ ПАМП-ДРАЙВ.....	5-105
СБОРКА КАРТЕРА.....	5-105

МАСЛЯНЫЙ НАСОС ДВИГАТЕЛЯ.....	5-108
ПРОВЕРКА НЕФТЯНОГО НАСОСА.....	5-111
ПРОВЕРКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА.....	5-111
ПРОВЕРКА НЕФТЯНОГО(МАСЛЯНОГО) СИТА.....	5-112
СБОРКА НЕФТЯНОГО НАСОСА.....	5-112
УСТАНОВКА НЕФТЯНОГО НАСОСА.....	5-113
УСТАНОВКА НЕФТЯНОГО(МАСЛЯНОГО) СИТА.....	5-113
КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ И ШАТУНЫ.....	5-114
УДАЛЕНИЕ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА.....	5-115
УДАЛЕНИЕ ШАТУНОВ.....	5-115
ПРОВЕРКА КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА И ШАТУНОВ.....	5-115
УСТАНОВКА ШАТУНОВ.....	5-119
УСТАНОВКА КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА.....	5-121
ПЕРЕДАЧА.....	5-122
ПРОВЕРКА ВИЛОК ИЗМЕНЕНИЯ.....	5-125
ПРОВЕРКА СБОРКИ БАРАБАНА ИЗМЕНЕНИЯ.....	5-125
ПРОВЕРКА ПЕРЕДАЧИ.....	5-126
ПРИ УСТАНОВКЕ ПЕРЕДАЧИ ПЕРЕМЕСТИТЕ(ИЗМЕНИТЕ) БАРАБАНСБОРКА И ВИЛКИ ИЗМЕНЕНИЯ.....	5-126

EAS00188

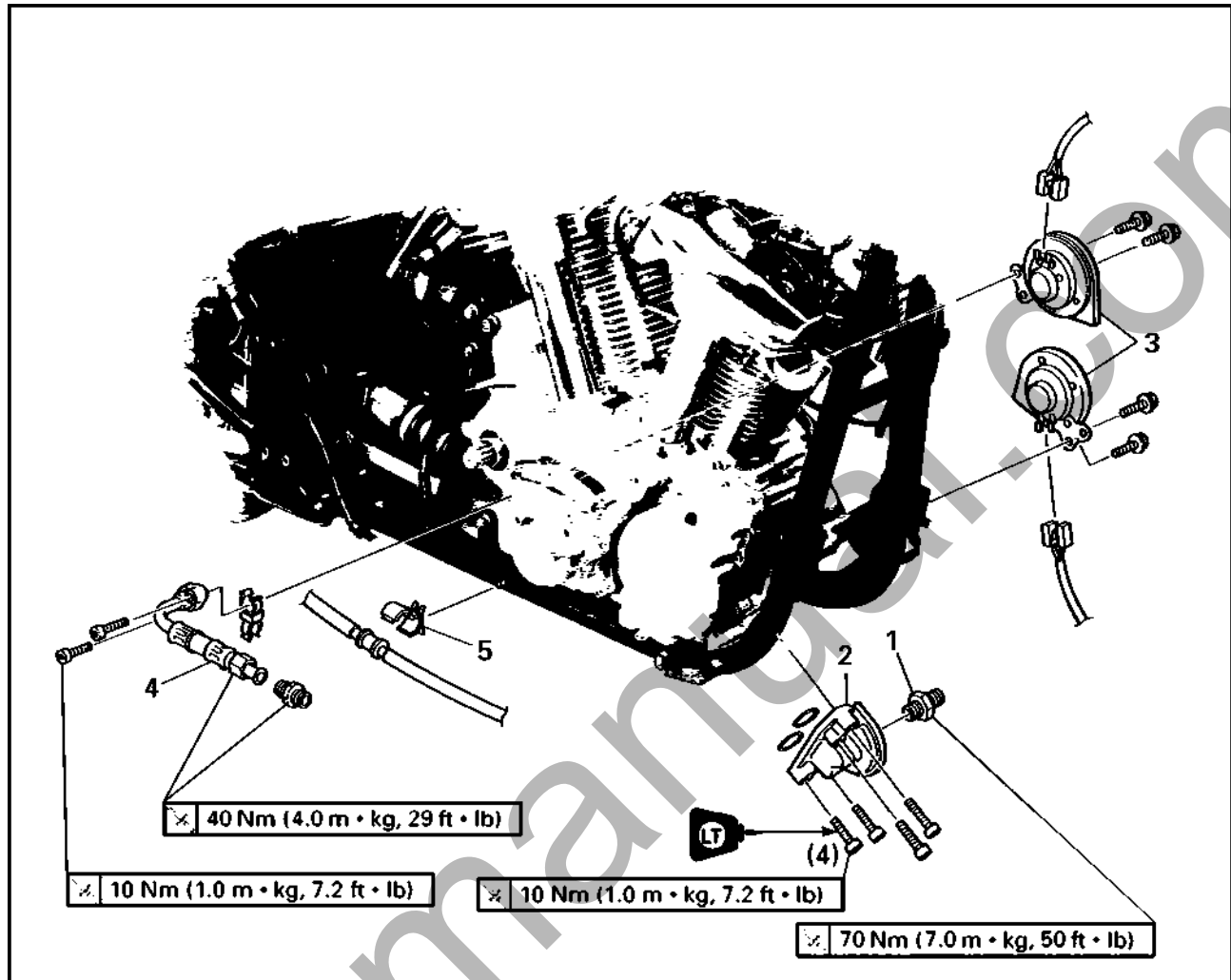
ДВИГАТЕЛЬ

ДВИГАТЕЛЬ

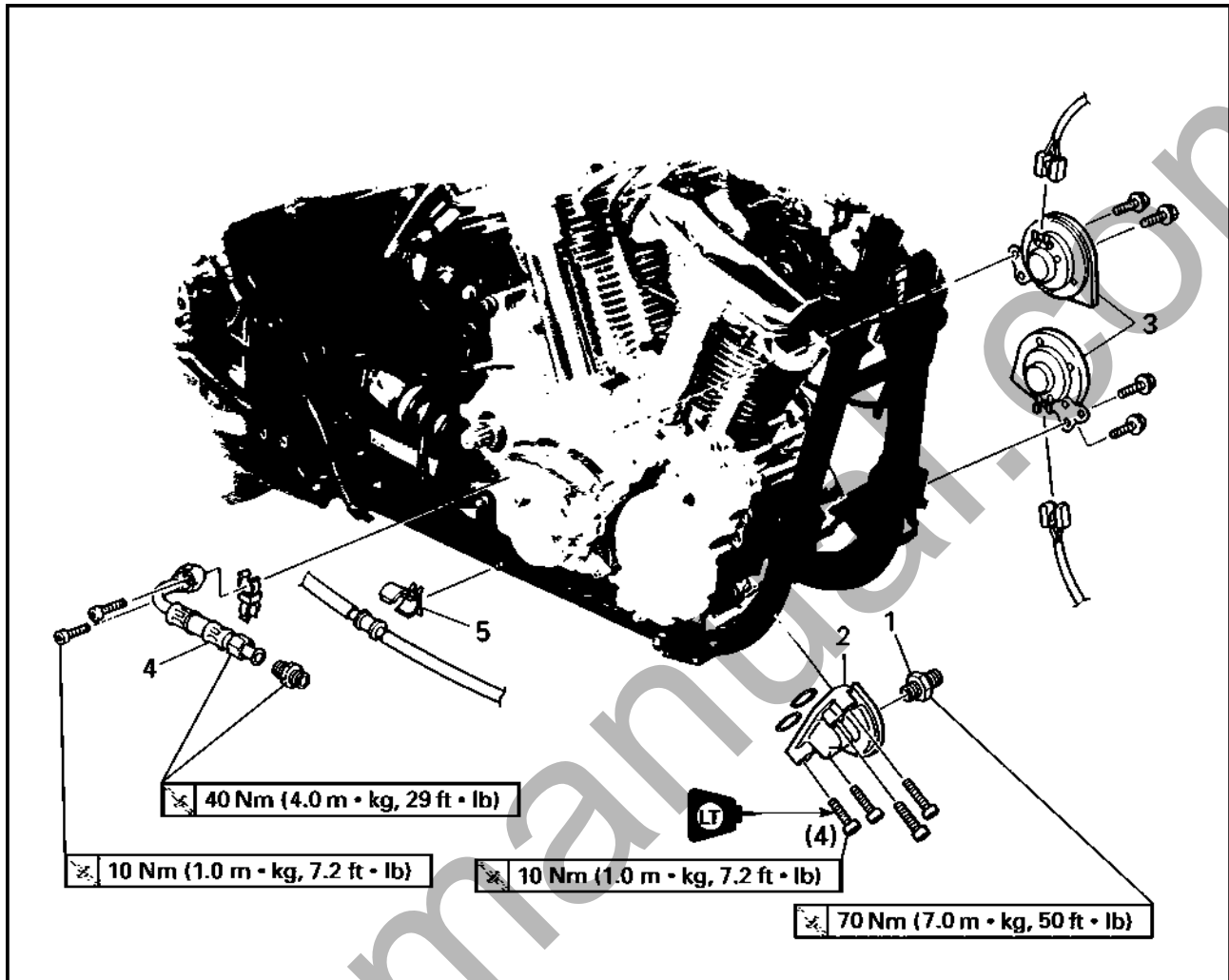


5

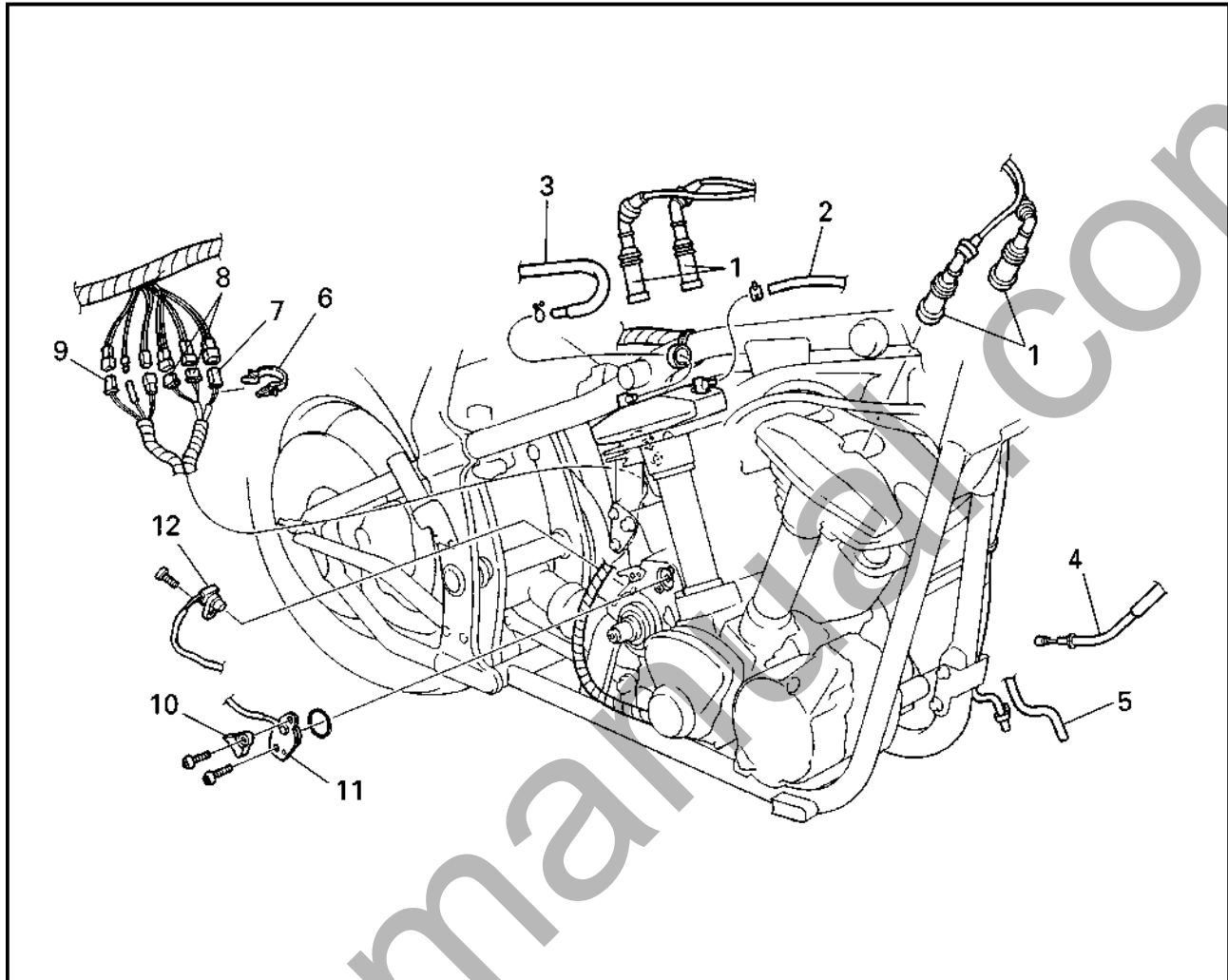
Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление глушителя и выхлопной трубы		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.
1	Глушитель	1	
2	Передняя выхлопная труба	1	
3	Задняя выхлопная труба	1	
4	Прокладка	2	
			Для установки, реверс удаления процедура.



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление кронштейна масляного фильтра и рога Место/боковые крышки наездника(водителя)		Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ» в главе 3.
	Топливный бак Случай(Корпус) воздушного фильтра		Обратитесь к «ТОПЛИВНОМУ БАКУ» в главе 3. Обратитесь к «СЛУЧАЮ(КОРПУСУ) ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА» в главе 3.
	Соединение карбюратора/карбюратора Части системы забора воздуха		Обратитесь к «КАРБЮРАТОРУ» в главе 6.
	Двигатель начинающего(стартера)		Обратитесь к «СИСТЕМЕ ЗАБОРА ВОЗДУХА» в главе 6. Обратитесь к «ДВИГАТЕЛЮ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)» в паре -трижды 7.

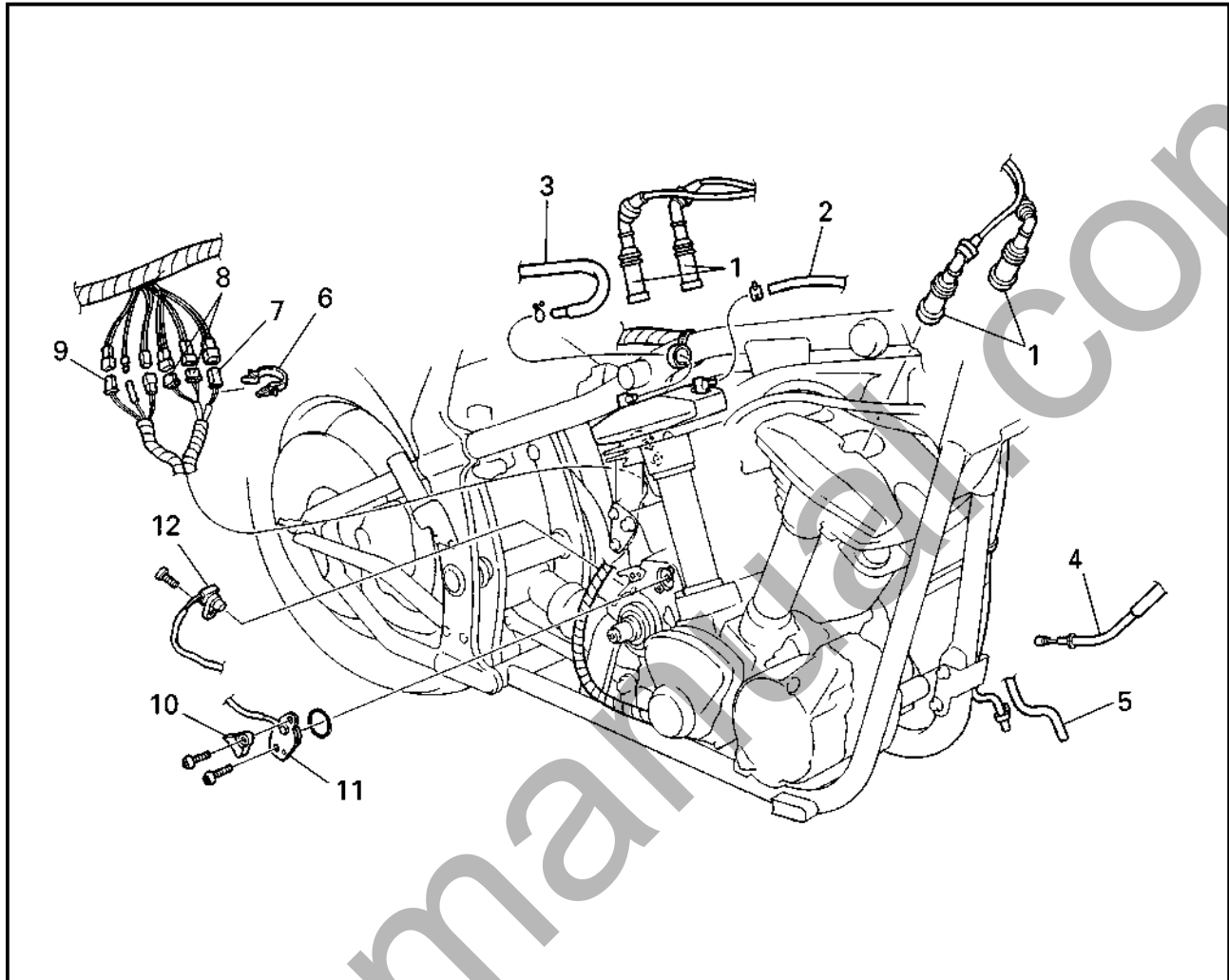


Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Моторное масло / картридж масляного фильтра		Высушить.
	Передайте трансмиссионное масло		Высушить.
	Передайте коробку передач		Относитесь для «ПЕРЕДАЧИ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ».
	Скамеечка для ног наездника(водителя) (слева)		Обратитесь к «КОРОМЫСЛАМ, ТОЛКАТЕЛЯМИ ПОДЪЕМНИК И КЛАПАНА».
	Скамеечка для ног наездника(водителя) (справа)		Обратитесь к «ГЕНЕРАТОРУ И СТАРТЕРУСЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА)».
1	Болт масляного фильтра	1	
2	Кронштейн масляного фильтра	1	
3	Рог	2	
4	Труба поставки нефти	1	
5	Держатель тормозного шланга	1	
			Для установки, реверс удаления процедура.



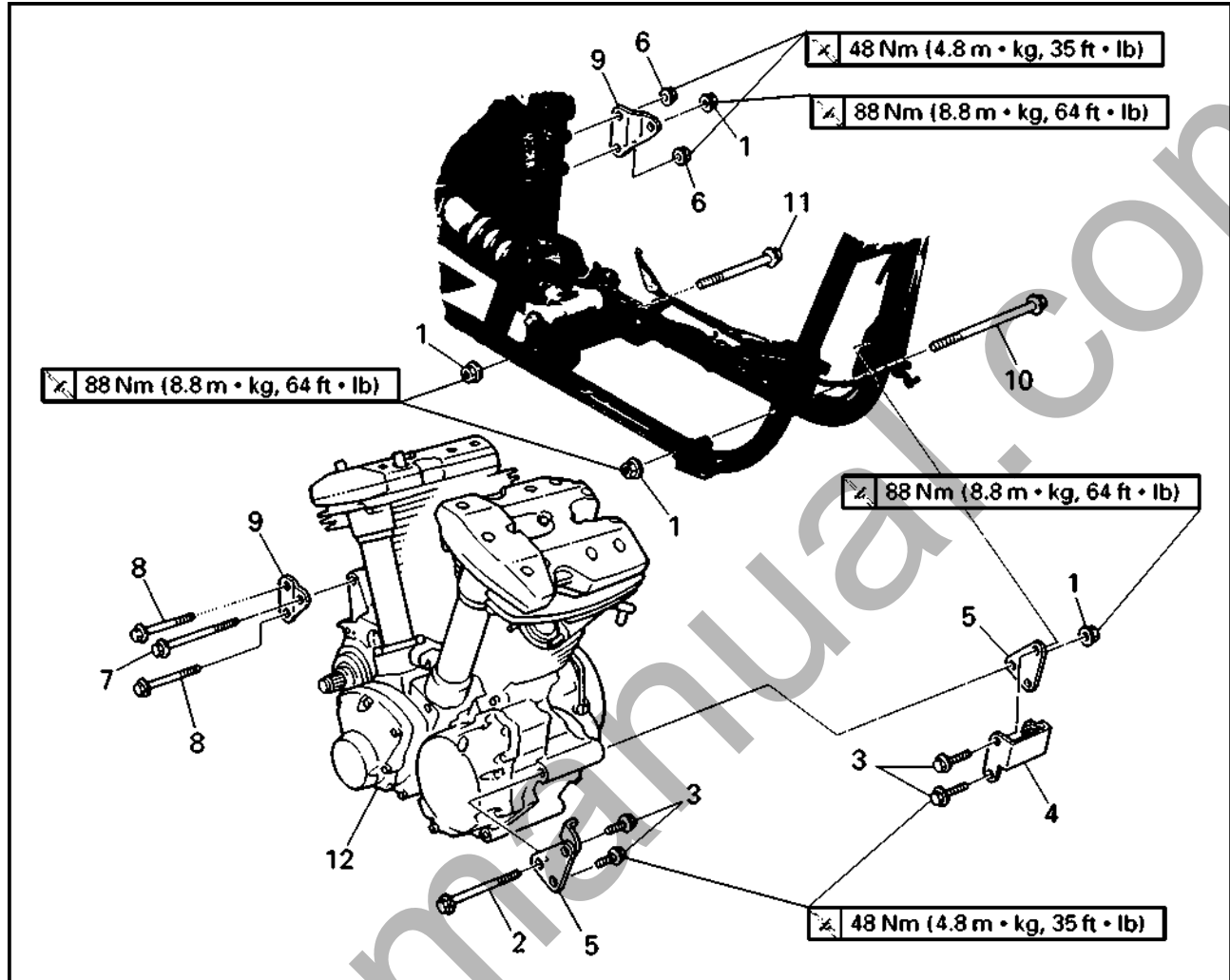
5

Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
1	Разъединение привода и шлангов Заглавные буквы(Крышки) свечи зажигания	4	Разъедините части в перечисленном(внесенном в список) п
2	Шланг передышки головки цилиндра	1	
3	Шланг передышки нефтяной цистерны	1	
4	Тросик сцепления	1	
5	Темно-серый шланг канистры(банки) (карбюраторк темн о-серой канистре(банке))	1	
6	Пластмассовый зажим	1	
7	Разветвитель катушки(обмотки) статора	1	
8	Кесонный соленоидный разветвитель	2	
9	Разветвитель катушки(обмотки) погрузки(пикапа)	1	

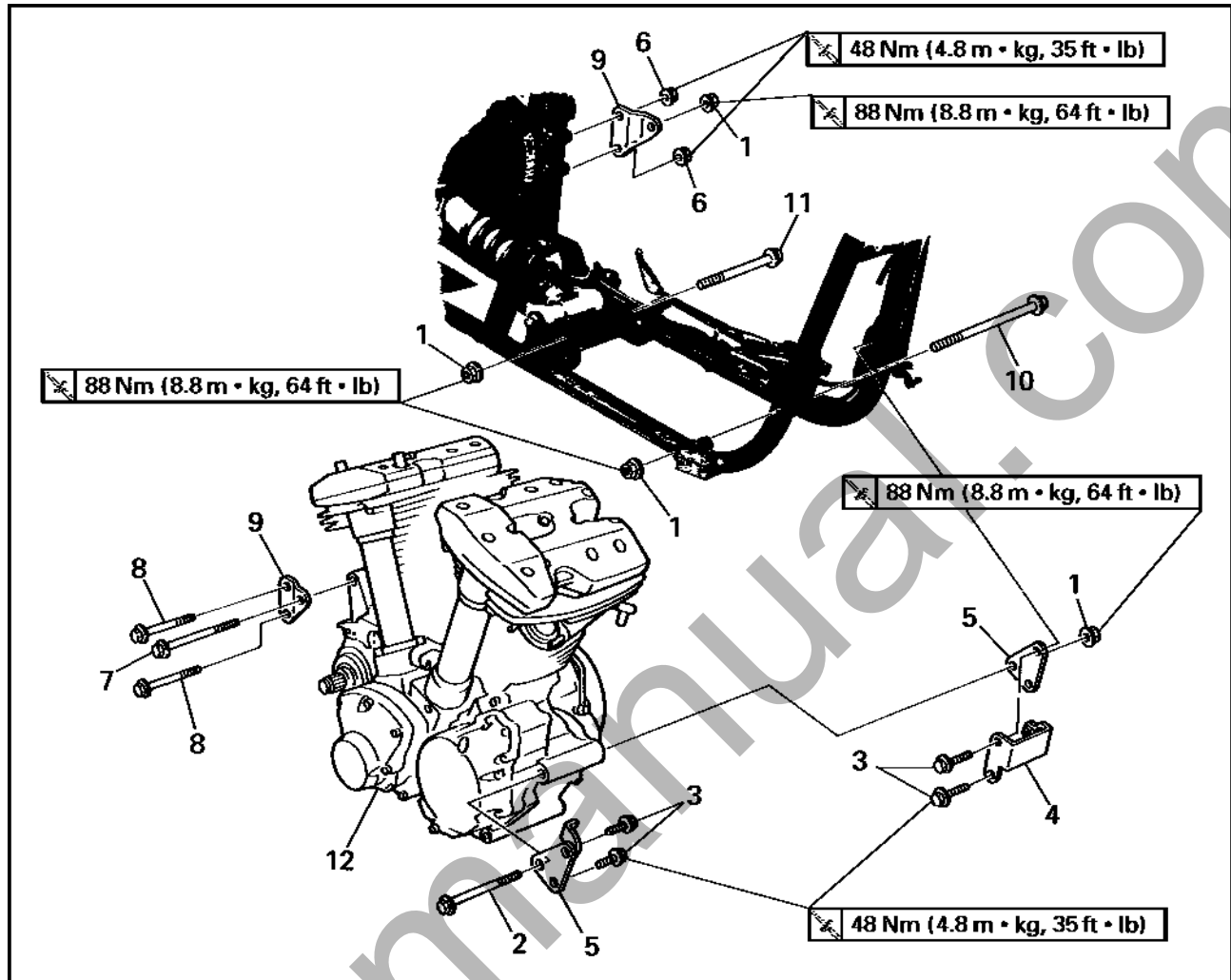


Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
10	Нейтральное покрытие переключателя(коммутатора)	1	
11	Нейтральный переключатель(коммутатор)	1	
12	Датчик скорости	1	
			Для соединения, реверс disconnect-процедура tion.

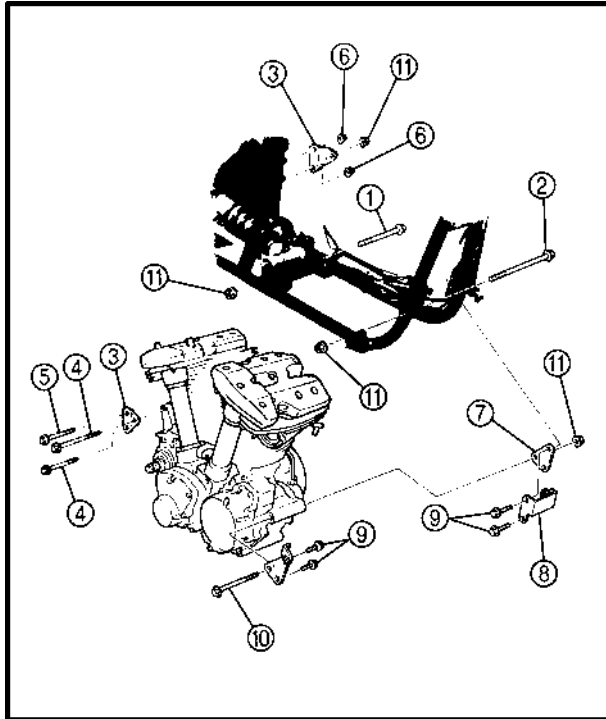
EAS00191
ДВИГАТЕЛЬ



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Удаление двигателя		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. ОТМЕТЬТЕ - Поместите подходящий стенд под раму и двигатель.
1	Самостоятельная гайка	4	
2	Верхний передний монтажный болт	1	
3	Болт кронштейна переднего двигателя	4	
4	Роговой кронштейн	1	
5	Кронштейн переднего двигателя	2	
6	Самостоятельная гайка	2	
7	Верхний задний монтажный болт	1	
8	Болт кронштейна заднего двигателя	2	



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
9	Кронштейн заднего двигателя	2	
10	Более низкий передний монтажный болт	1	
11	Более низкий задний монтажный болт	1	
12	Двигатель	1	Обратитесь к «УСТАНОВКЕ ДВИГАТЕЛЯ». Для установки, реверс удаление процедура.



УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ

1. Установите:

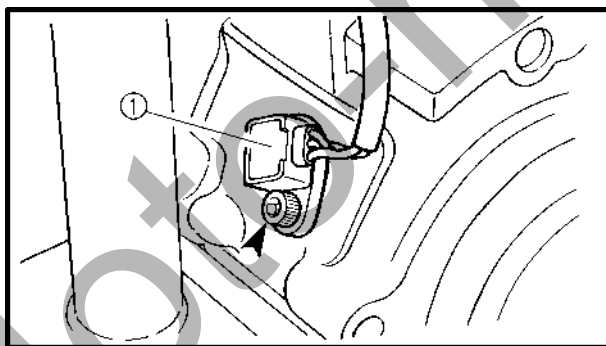
- понизьте задний монтажный болт ©
- понизьте передний монтажный болт ©
- кронштейны заднего двигателя
- кронштейн заднего двигателя соединяет болтом ©
- верхний задний монтажный болт ©
- самопорящающиеся гайки ©
- кронштейны переднего двигателя
- роговой кронштейн ©
- кронштейн переднего двигателя соединяет болтом ©
- верхний передний монтажный болт ©
- самопорящающиеся гайки ©

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не полностью сжимайте болты и гайки.

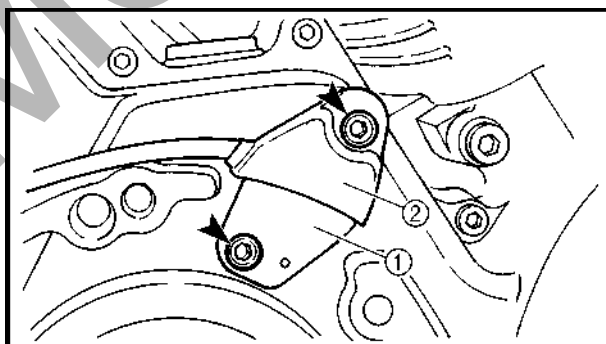
2. Напрягитесь: кронштейн соединяет болтом ©

- автоблокировка гайка © 48 нм (4,8 м ■ kg, 35 футов ■ lb)
- автоблокировка гайки © 48 нм (4,8 м ■ kg, 35 футов ■ lb)
- автоблокировка гайки © 88 нм (8,8 м ■ kg, 64 фута ■ lb)



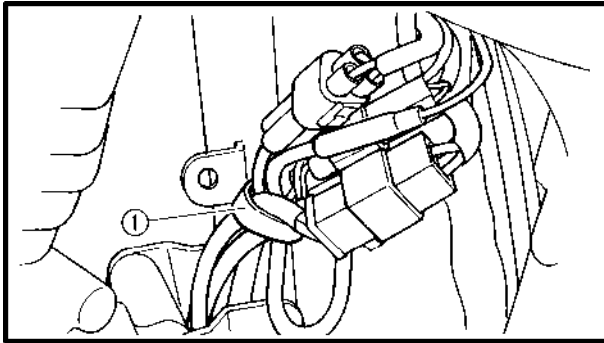
3. Установите:

- датчик скорости ©



4. Установите:

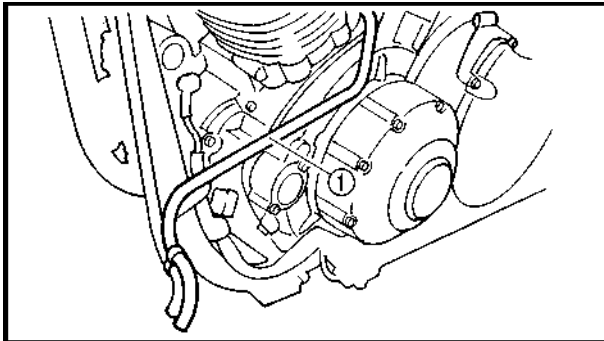
- нейтральный переключатель(коммутатор) ©



5. Соединитесь:

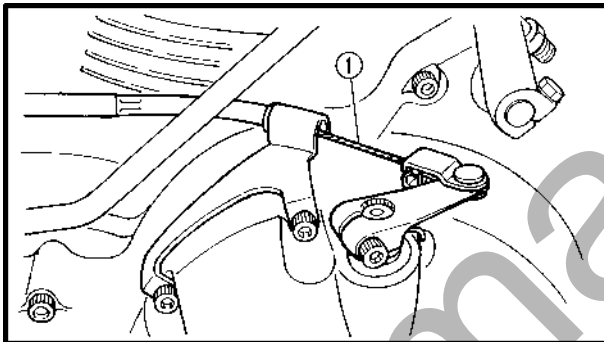
- разветвитель датчика скорости
- нейтральный соединитель(разъем) переключателя(коммутатора)
- разветвитель катушки(обмотки) погрузки(пикапа)
- кесонный соленоидный разветвитель
- разветвитель катушки(обмотки) статора

6. Установите:



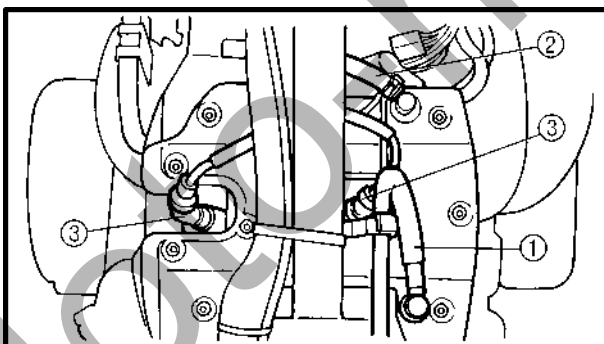
7. Соединитесь:

- темно-серый шланг канистры(банки) (карбюратор к темно-серая канистра(банка)) ©



8. Соединитесь:

- тросик сцепления ©

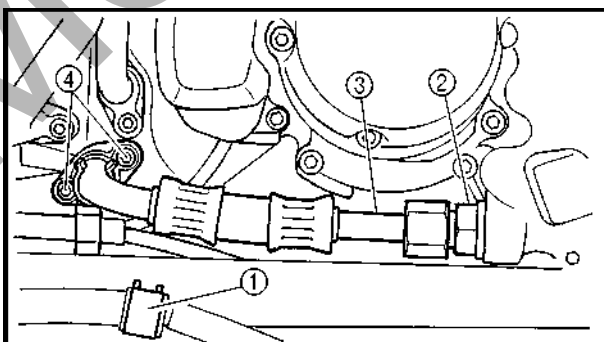


9. Соединитесь:

- передышка нефтяной цистерны поливает из шланга ©
- передышка головки цилиндра поливает из шланга 2
- заглавные буквы(крышки) свечи зажигания

ПРИМЕЧАНИЕ:

Обратитесь к «КАБЕЛЬНОМУ НАПРАВЛЕНИЮ» в главе 2.



10. Установите:

- держатель тормозного шланга ©

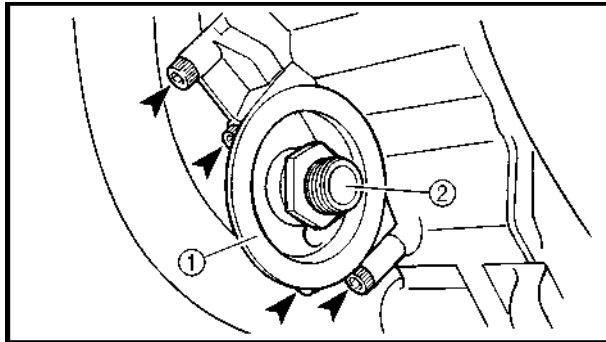
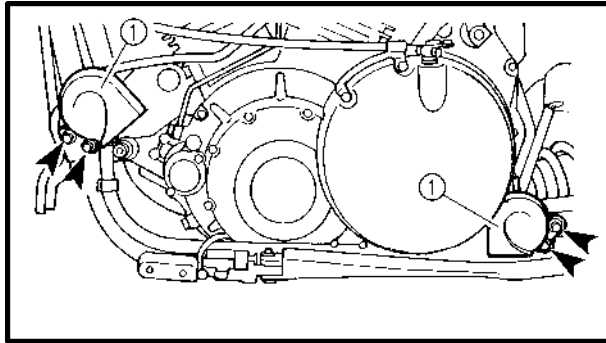
• соединитесь соединителем болтом 2

- труба поставки нефти

1	40 нм (4,0 м ■ kg, 29 футов ■ lb)
---	-----------------------------------

- болты ©

X	10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)
---	------------------------------------



II. Установите:

- рога ©12. Соедините
сь:
- роговые разветвители

13. Установите:

- кронштейн масляного фильтр
а ©

10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)

- болт масляного фильтра ©

70 нм (7,0 м ■ kg, 50 футов ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Примените агент захвата (LOCTITE®) к резьбе болтов кронштейна масляного фильтра.

14. Установите:

- скамеечка для ног наездника(водителя) (справа)
Обратитесь к «ГЕНЕРАТОРУ И СТАРТЕРУСЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА)
».
- скамеечка для ног наездника(водителя) (слева)
Обратитесь к «КОРОМЫСЛАМ, ТОЛКАТЕЛЯМИ ПОДЪЕМНИКА
КЛАПАНА».
- передайте коробку передач
Относитесь для «ПЕРЕДАЧИ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ».1

5. Заполните:

- передайте коробку передач
(с указанной суммой(количеством) гермет-исправленное транс
миссионное масло передачи)
Обратитесь к «ИЗМЕНЕНИЮ(ЗАМЕНЕ) ПЕРЕДАЧИТРАНСМИСС
ИОННОЕ МАСЛО» в главе 3.

16. Установите:

- картридж масляного фил
тра17. Заполните:

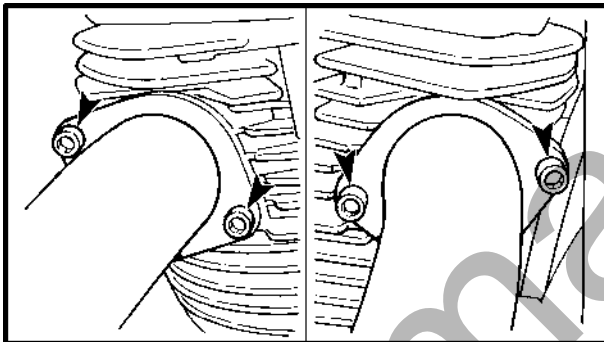
- нефтяная цистерна

(с указанной суммой(количеством) гермет-исправленное мото
рное масло)

Обратитесь к «ИЗМЕНЕНИЮ(ЗАМЕНЕ) МОТОРНОГО МАСЛА»в
главе 3.

18. Установите:

- двигатель начинающего(стартера)
Обратитесь к «ДВИГАТЕЛЮ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)» в главе 7.
- части системы забора воздуха
Обратитесь к «СИСТЕМЕ ЗАБОРА ВОЗДУХА» в главе 6.
- соединение карбюратора
- карбюратор
Обратитесь к «КАРБЮРАТОРУ» в главе 6.
- случай(корпус) воздушного фильтра
Обратитесь к «СЛУЧАЮ(КОРПУСУ) ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА» в главе 3.
- топливный бак
Обратитесь к «ТОПЛИВНОМУ БАКУ» в главе 3.
- боковые крышки
- место наездника(водителя)
Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ» в главе 3.

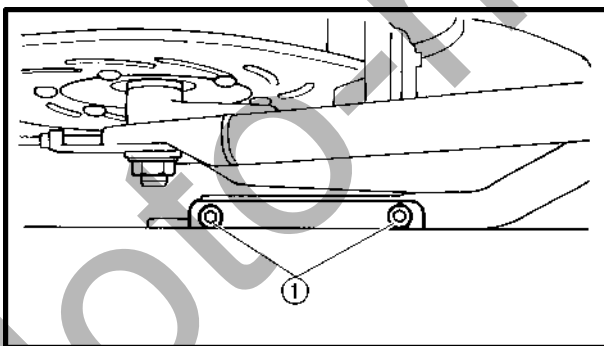


19. Установите:

- прокладки
- выхлопные трубы

ПРИМЕЧАНИЕ:

Палец сжимает гайки выхлопной трубы.

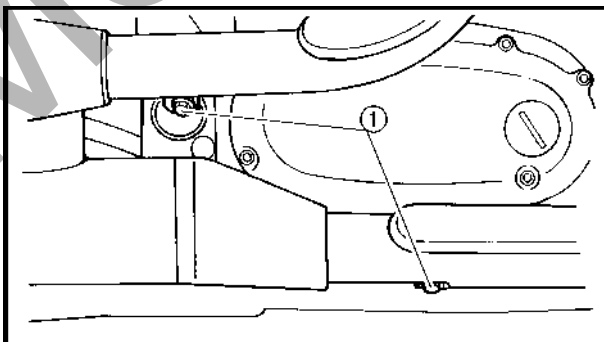


20. Установите:

- глушитель

Болты ©

30 нм (3,0 м ■ kg, 22 фута ■ lb)



21. Напрягите:

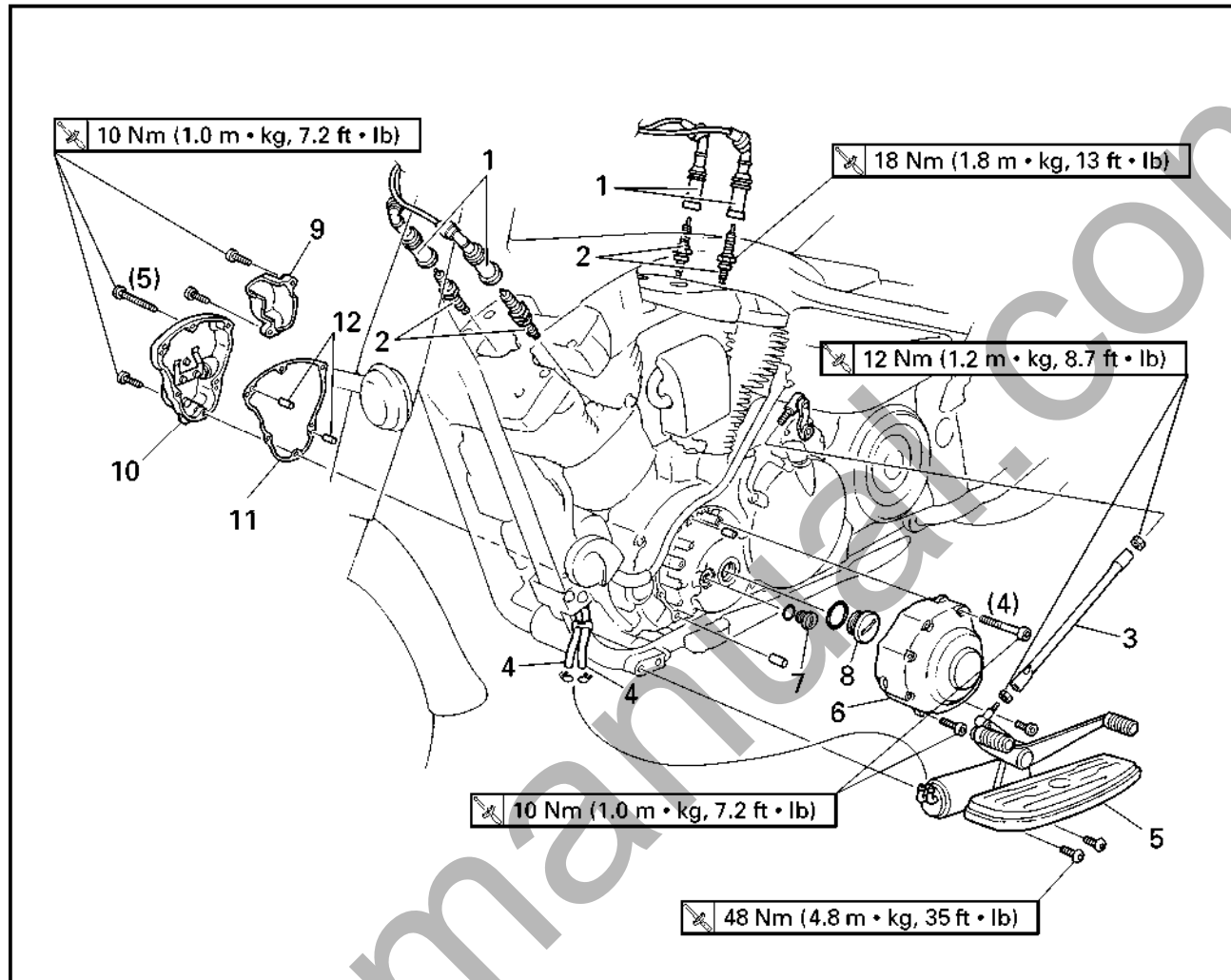
- гайки выхлопной трубы

20 нм (2,0 м ■ kg, 14 футов ■ lb)

- зажимной болты ©

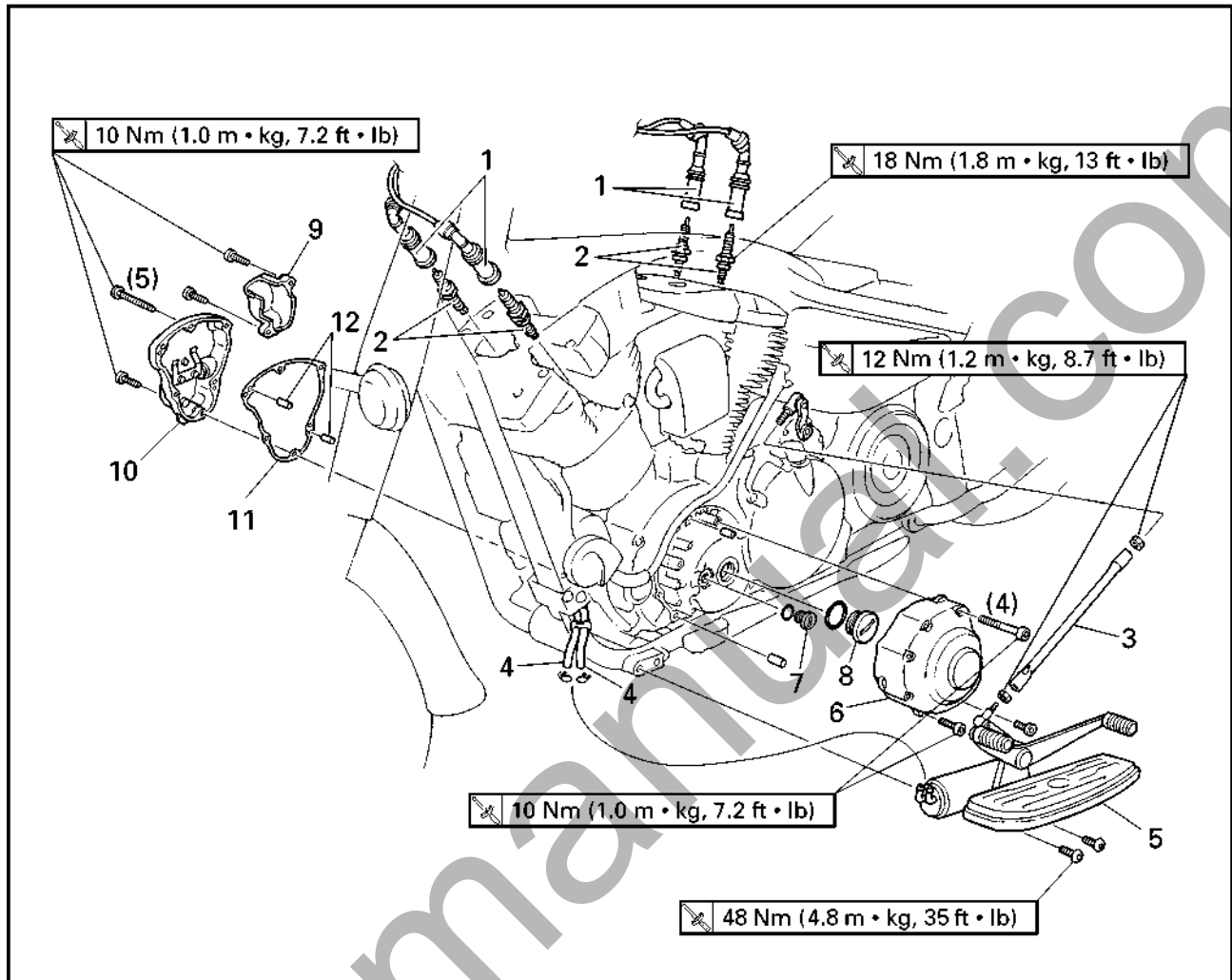
25 нм (2,5 м ■ kg, 18 футов ■ lb)

КОРОМЫСЛА, ТОЛКАТЕЛИ И ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА

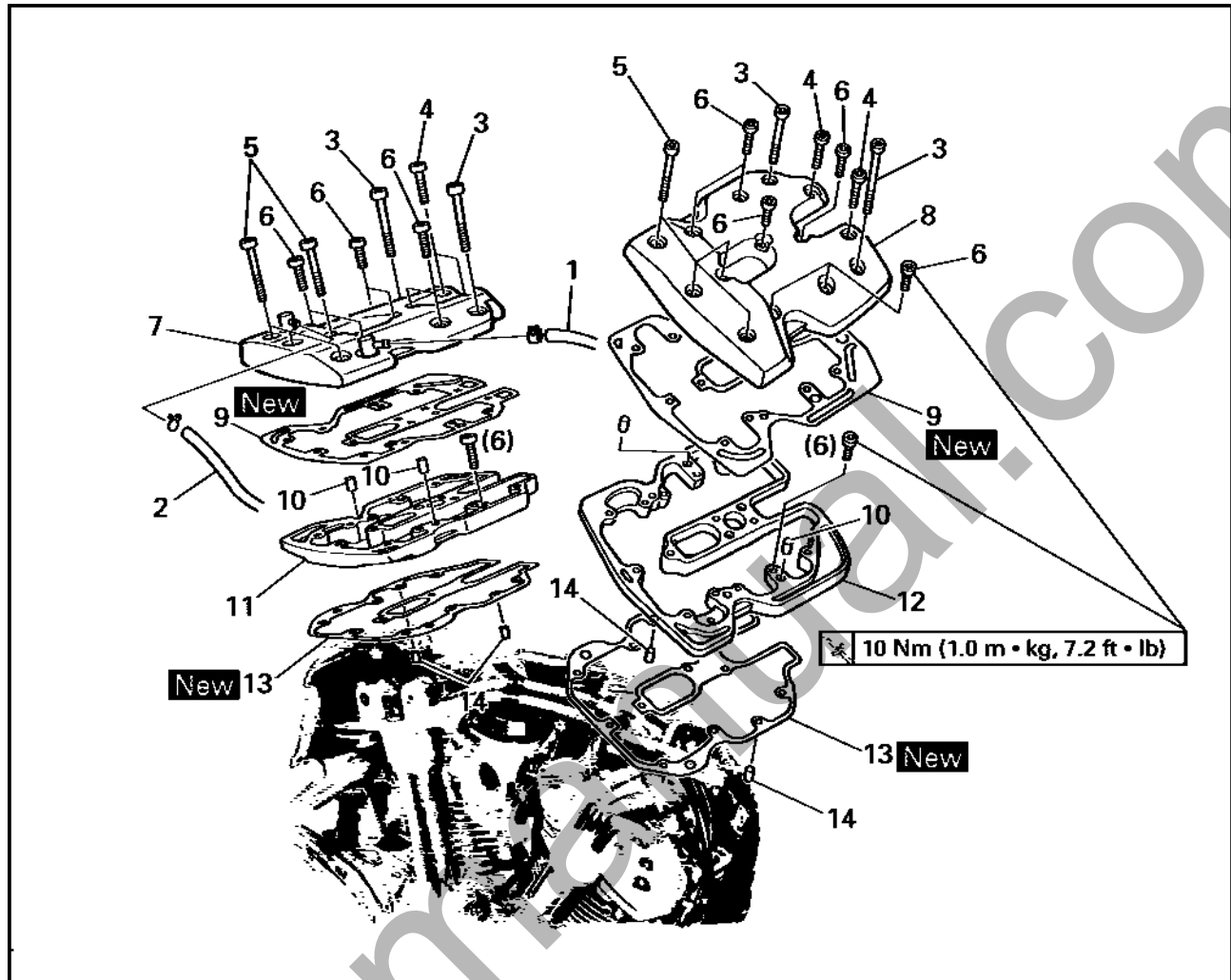


5

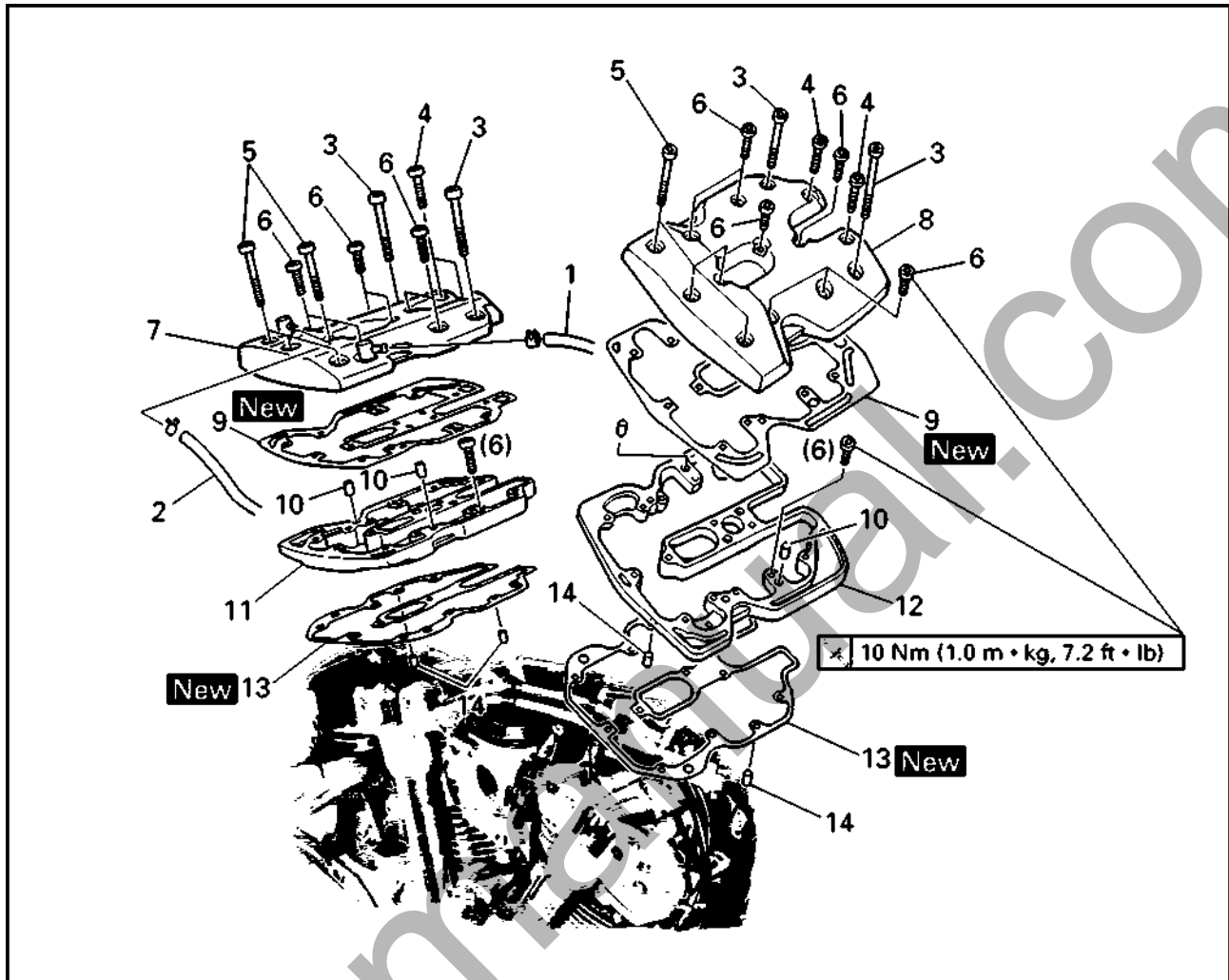
Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Удаление покрытия левой стороны двигателя покрытые звездочки кулачкового вала Случай(Корпус) бака/воздушного фильтра места/топлива наездника(водителя)		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВОЙ КРЫШКЕ», «ТОПЛИВНЫЙ БАК» и «СЛУЧАЙ(КОРПУС) ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА» в главе 3. Высушить.
	Моторное масло		Высушить.
1	Кепка свечи зажигания	4	Разъединить.
2	Свеча зажигания	4	
3	Стержень изменения	1	
4	Темно-серый шланг канистры(банки)	2	Разъединить.
5	Скамеечка для ног наездника(водителя) (слева)	1	
6	Покрытие левой стороны двигателя	1	
7	Синхронизация винта доступа отметки	1	
8	Покрытие конца коленчатого вала	1	



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
9	Кесонное соленоидное покрытие	1	
10	Покрытие звездочки кулачкового вала	1	
11	Звездочка кулачкового вала покрывает(охватывает) прокладку	1	
12	Установочный штифт	2	
			Для установки, реверс удалениипроцедура.



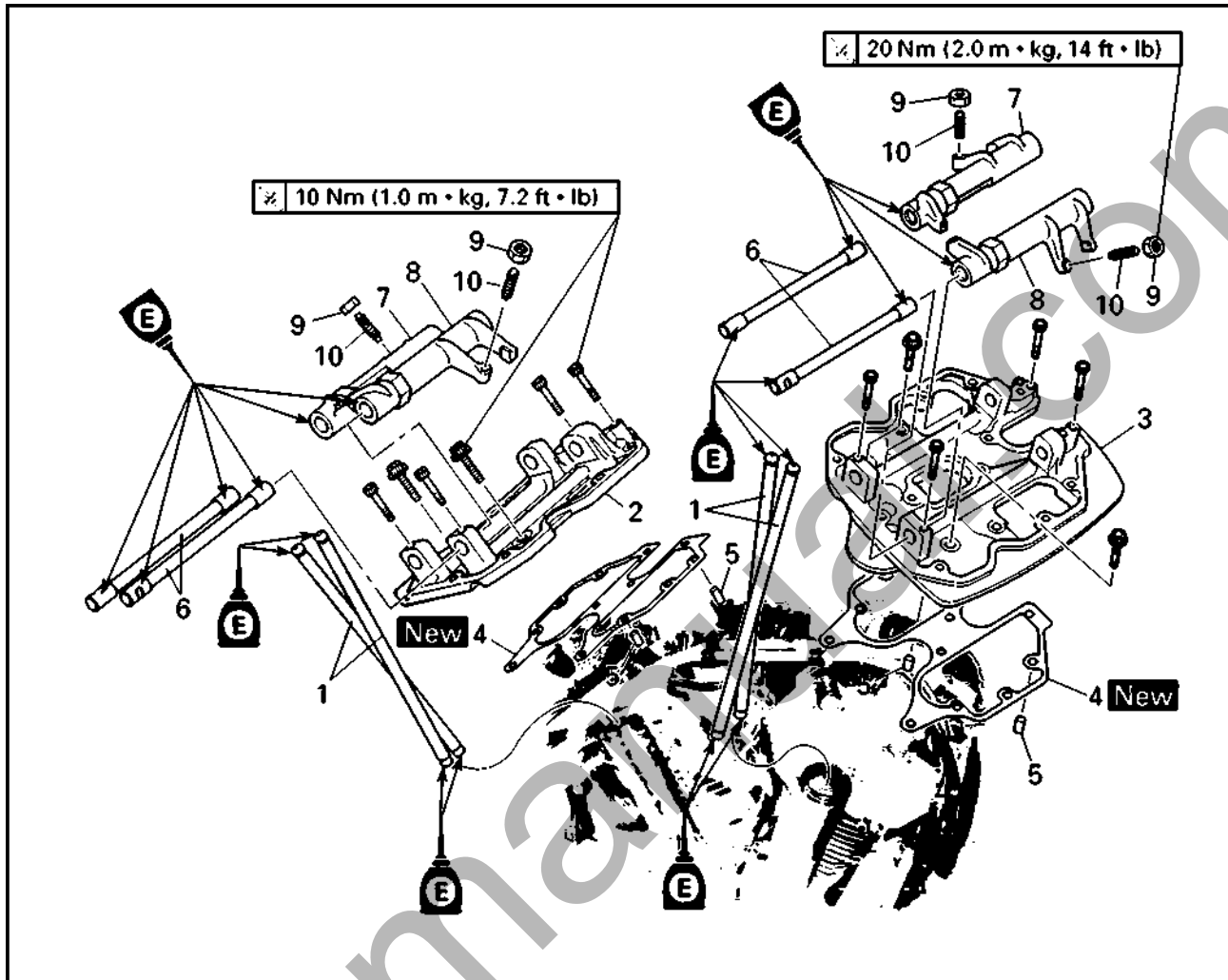
Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии	
1	Удаление покрытий головки цилиндра	1	Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке	
2	Шланг передышки головки цилиндра	1		
3	Шланг передышки нефтяной цистерны	1		
3	Болт	4		R=65 мм (2.56 в)
4	Болт	4		R= 35 мм (1.38 в)
5	Болт	4		R= 50 мм (1.97 в)
6	Болт	12		R=25 мм (0.98 в)
7	Заднее покрытие головки цилиндра	1		
8	Переднее покрытие головки цилиндра	1		
9	Прокладка покрытия головки цилиндра	2		
10	Установочный штифт	4		



5

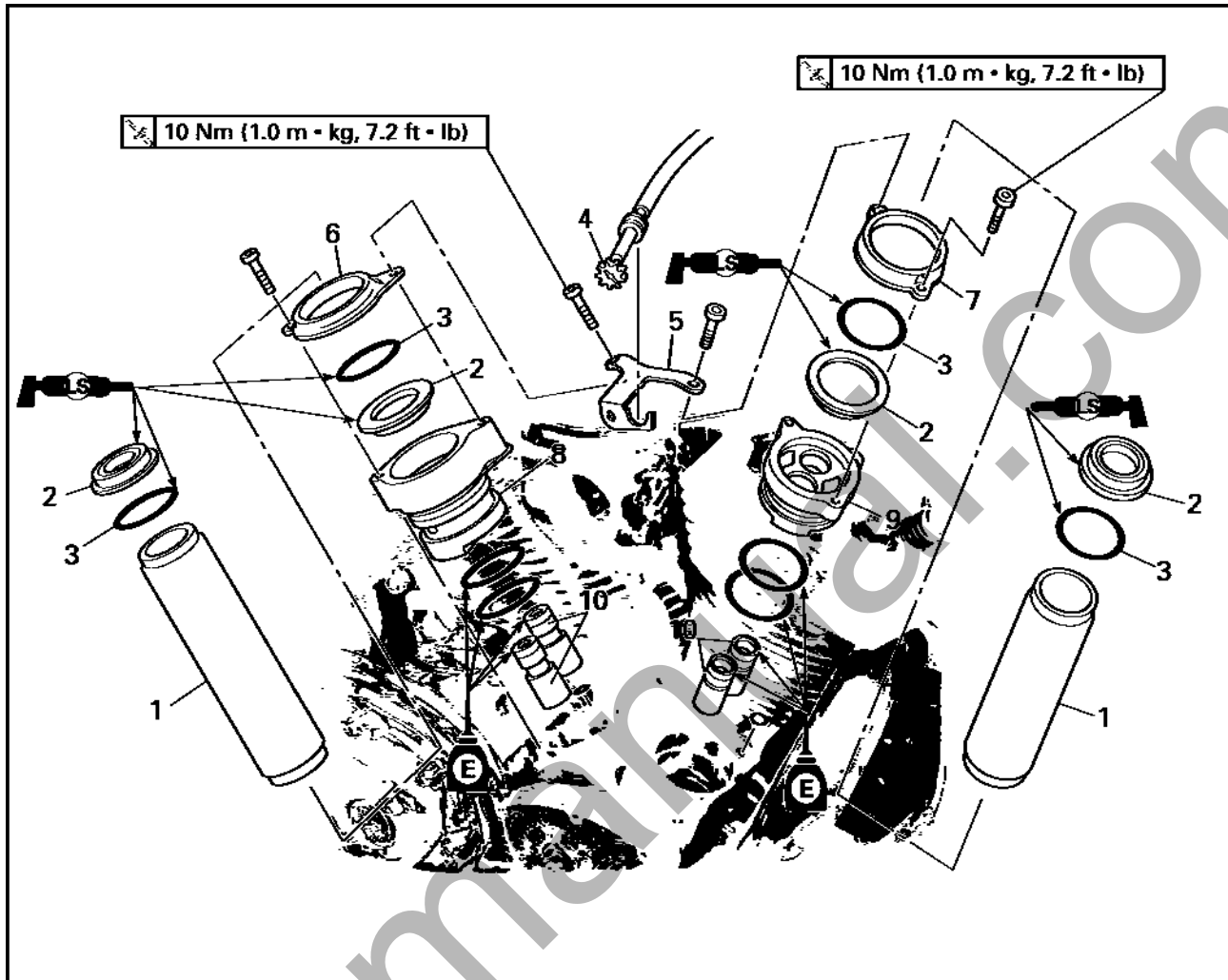
Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
11	Задняя распорная деталь покрытия головки цилиндра	1	
12	Передняя распорная деталь покрытия головки цилиндра	1	
13	Прокладка распорной детали покрытия головки цилиндра	2	
14	Установочный штифт	4	

Для установки, реверс удаления процедура.

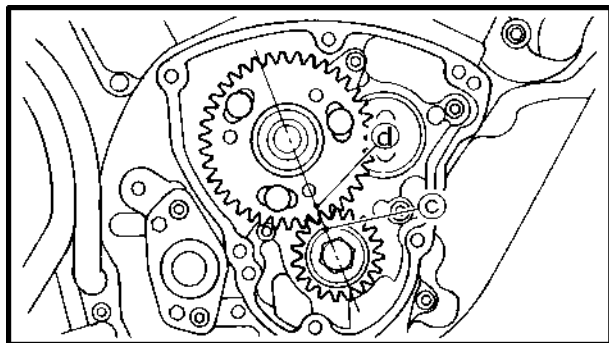
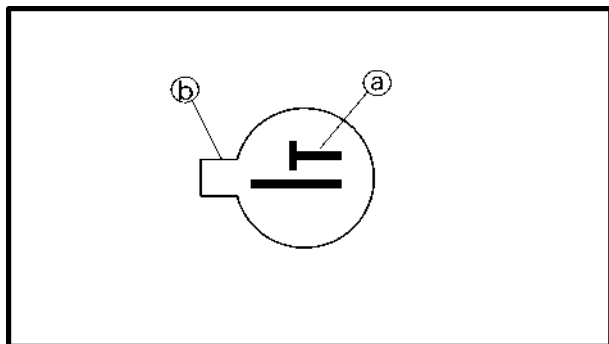


5

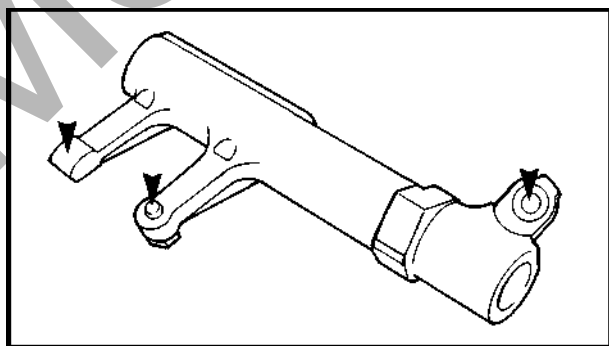
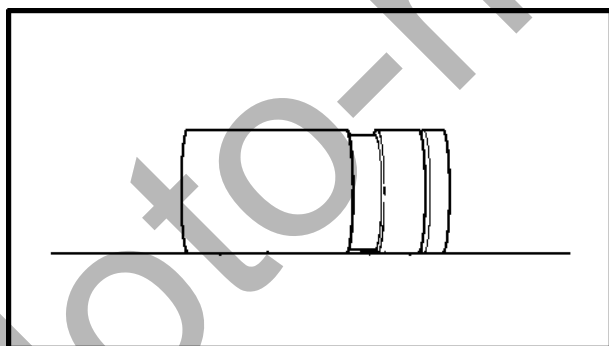
Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление толкателей и рокера(кресла-качалки)руки(оружие)		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.
1	Толкатель	4	
2	Задняя основа коромысла	1	
3	Передняя основа коромысла	1	
4	Прокладка основы коромысла	2	
5	Установочный штифт	4	
6	Шахта коромысла	4	
7	Коромысло 1	2	
8	Коромысло 2	2	
9	Стопорная гайка	2	
10	Регулировочный винт	2	
			Для установки, реверс удаления процедура.



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление подъемников клапана		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке
1	Покрытие толкателя	2	
2	Масляное уплотнение	4	
3	Кольцевой уплотнитель	4	
4	Дроссельный упорный винт	1	Отсоединить.
5	Держатель дроссельного упорного винта	1	
6	Заднее покрытие случая(корпуса) подъемника клапана	1	
7	Переднее покрытие случая(корпуса) подъемника клапана	1	
8	Задний случай(корпус) подъемника клапана	1	
9	Передний случай(корпус) подъемника клапана	1	
10	Подъемник клапана	4	
			Для установки, реверс удаления процедуры.



	F1	F
ИСКЛЮЧАЯ		
В		



ПРИ УДАЛЕНИИ КОРОМЫСЕЛ ПРОДВИНУТЬСЯ СТЕРЖНИ И ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА

1. Выровняйте:

- TDC отмечают на роторе катушки(обмотки) погрузки(пикапа)(с указателем © на сцеплении/погрузкеобмоточное покрытие ротора)



a. Поверните коленчатый вал по часовой стрелке.

b. Когда поршень № 1 в TDC на соm-удар pression, выровняйте отметку TDCна погрузке(пикапе) обматывают ротор с указателем© на сцеплении/погрузке обматывают покрытие ротора.

c. Проверьте отметку механизма(передачи) двигателя кулачкового вала ©позиция и кулачковый вал, который ведут(везут) отметкой механизма(передачи)Позиция © как показано.

Если отметки не выровнены, поворачиваютсяколенчатый вал против часовой стрелки 360 градусови перепроверьте шаг b.



2. Перемещение:

- основы коромысла(с коромыслами)

3. Перемещение:

- подъемники клапана

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Обратите внимание на позицию каждого клапаноподъемник так, чтобы они могли быть установлены в боже мой -реагируйте место.

ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

Не кладите демонтированный подъемник клапана на его стороне

ПРОВЕРКА КОРОМЫСЕЛ ИШАХТЫ КОРОМЫСЛА

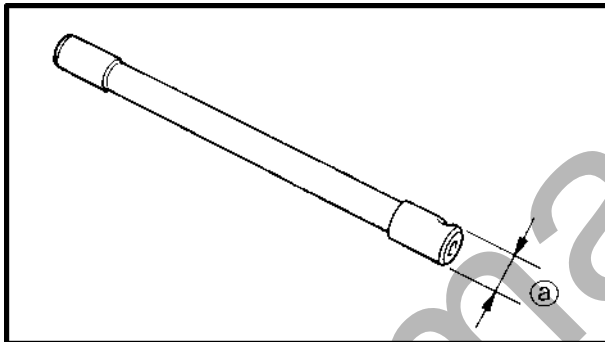
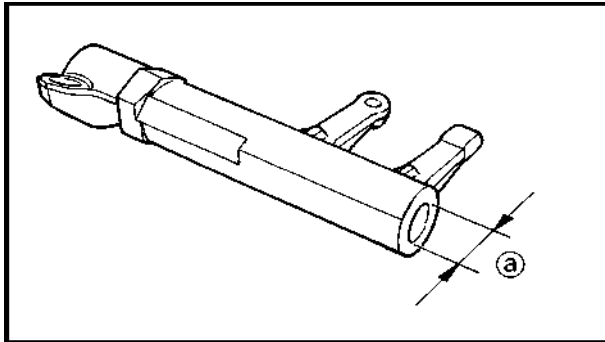
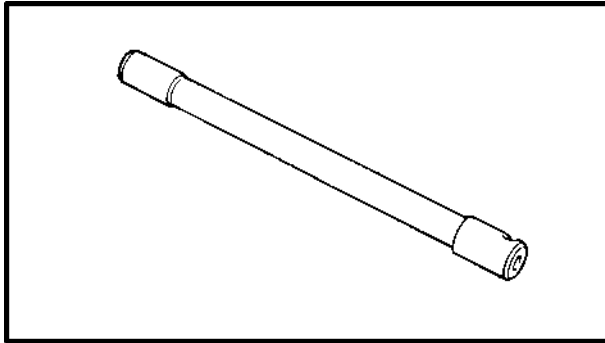
Следующая процедура относится ко всему изкоромысла и шахты коромысла.

1. Проверка:

- коромысло

Повреждайте/носите Замену ^.

КОРОМЫСЛА, ТОЛКАТЕЛИ И ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА



2. Проверка:

- шахта коромысла

Синее обесцвечивание / чрезмерный wear/pit-звон/царапины ^ Замена или проверка системы смазки.

3. Мера(Показатель):

- внутренний диаметр коромысла

Из спецификации ^ Замена.



Внутренний диаметр коромысла

15.0 - 15,018 мм(0,5906

- 0.5913 в)

4. Мера(Показатель):

- наружный диаметр шахты коромысла
- Из спецификации ^ Замена.



Шахта коромысла снаружи диаметрижды

14,981 - 14,991 мм(0,5898 -

0.5902 в)

5. Вычислите:

- коромысло к разрешению(устранению) шахты коромысла

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

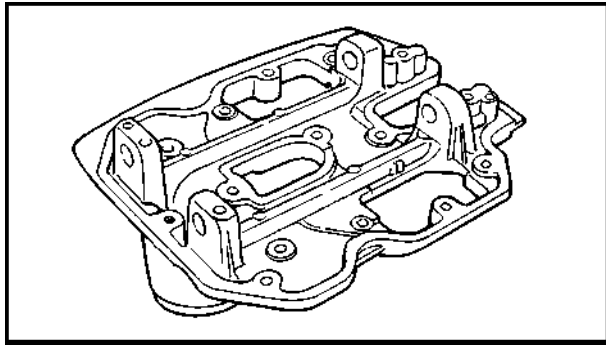
Вычислите разрешение(устранение) путем вычитания наружный диаметр шахты коромысла от внутреннего диаметра коромысла.

Выше 0,08 мм (0,003 в) ^ Замена дефектная часть (части).



Коромысло в шахту коромысла разрешение(устранение) 0,009 - 0,037 мм(0,0003 - 0.0015 в)

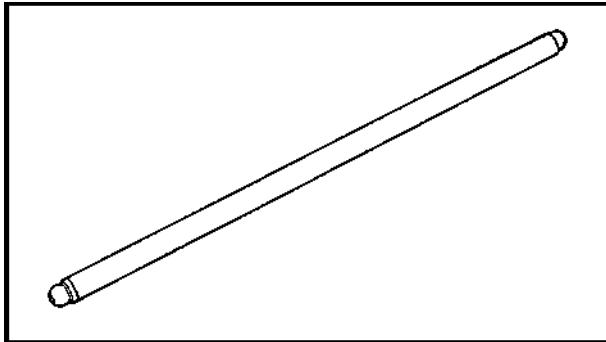
КОРОМЫСЛА, ТОЛКАТЕЛИ И ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА



ПРОВЕРКА ОСНОВ КОРОМЫСЛА

1. Проверка:

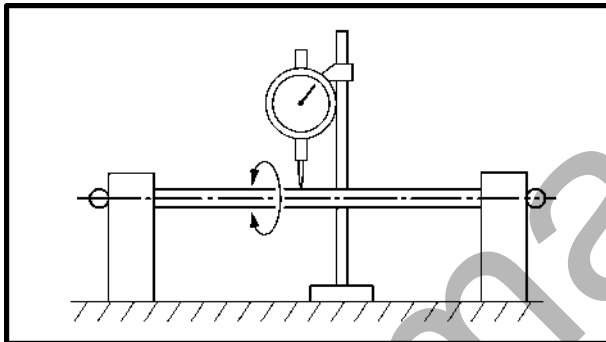
- основа коромысла Трещины/повреждение
^ Замена.



ПРОВЕРКА ТОЛКАТЕЛЕЙ

1. Проверка:

- толкатель
- конец толкателя Изгибы/повреждение ^
Замена.

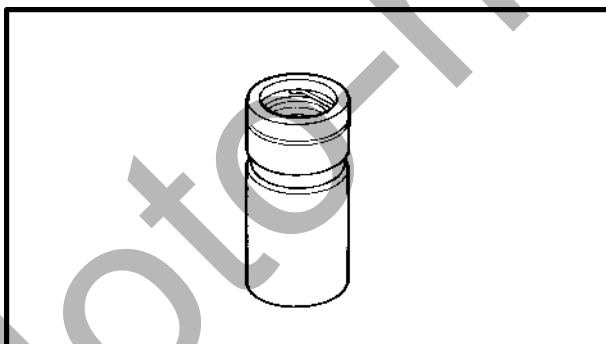


2. Мера (Показатель):

- выход толкателя Из спецификации ^ Замена.



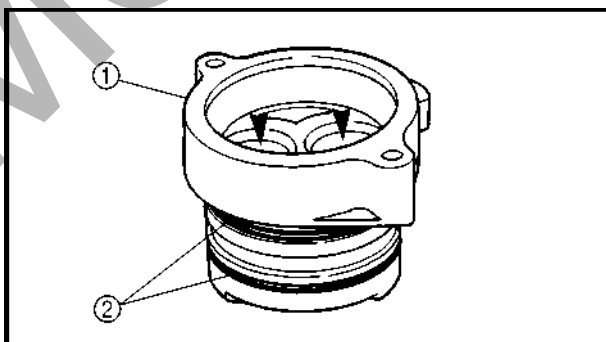
**Push rod runout
0.3 mm (0.012 in)**



ПРОВЕРКА ПОДЪЕМНИКОВ КЛАПАНА ИСЛУЧАИ (КОРПУСЫ) ПОДЪЕМНИКА КЛАПАНА

1. Проверка:

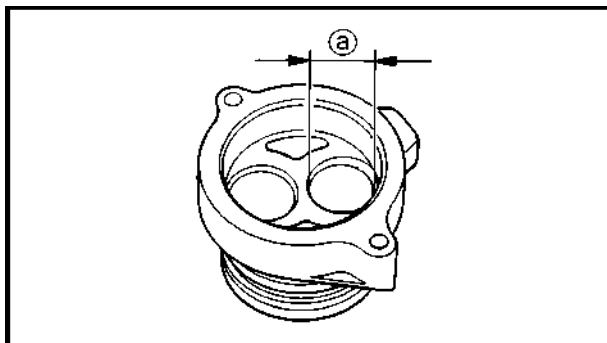
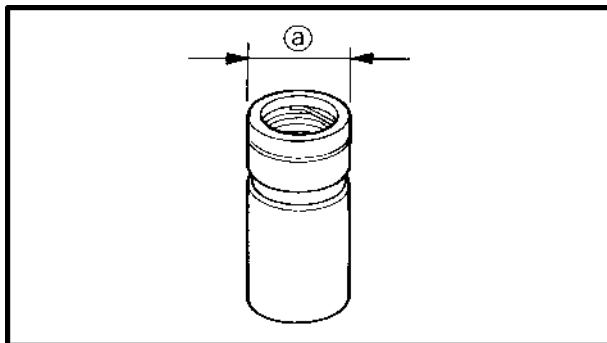
- подъемник клапана
Синее обесцвечивание / чрезмерный wear/pit-звон/царапины
^ Замена или проверка система смазки.



2. Проверка:

- случай (корпус) подъемника клапана ©
Повреждайте/несите Замену ^ подъемник клапана случай (корпус).
- Кольцевой уплотнитель ©
Повреждайте/несите Замену ^ кольцевой уплотнитель.

КОРОМЫСЛА, ТОЛКАТЕЛИ И ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА



3. Мера(Показатель):

- наружный диаметр подъемника клапанаИз спецификации ^ Замена.



Наружный диаметр случая(корпуса) подъемника клапана22,9680 ~ 22,9744 мм(0,9043 ~ 0.9045 в)

4. Мера(Показатель):

- внутренний диаметр случая(корпуса) подъемника клапанаИз спецификации ^ Замена.



Внутренний диаметр случая(корпуса) подъемника клапана22,990 ~ 23,010 мм(0,9051 ~ 0.9059 в)

5. Вычислите:

- разрешение(устранение) случая(корпуса) подъемника подъемника к клапану клапана

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Вычислите разрешение(устранение) путем вычитаниянаружный диаметр случая(корпуса) подъемника клапана.

Выше 0,072 мм (0.0028 в) ^ Заменадефектная часть (части)



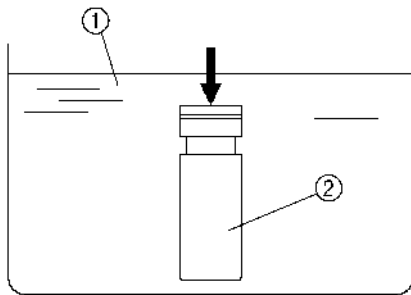
Случай(Корпус) подъемника подъемника к клапану клапана разрешение(устранение)0,0156 ~ 0,042 мм(0,0006 ~ 0.0017 в)

КРОВОТЕЧЕНИЕ У ПОДЪЕМНИКА КЛАПАНА

У подъемника клапана нужно отобрать в следующемслучаи(корпусы).

- При установке нового подъемника клапана
- Когда подъемник клапана пропускает нефть(масло)

КОРОМЫСЛА, ТОЛКАТЕЛИ И ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА



1. Кровоточьте:

- подъемник клапана



- a. Наполните контейнер керосином и местомподъемник клапана в контейнер какпоказанный.

Накачайте сторону нырлящика подъемника клапанас прессо й(прессом) неоднократно для влущениякеросин.

|ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

- Не качайте подъемник клапана чрезмерно.
- Керосин очень огнеопасен.

© Kerosene2 подъем
ника Клапана

- b. Установите подъемник клапана в двигатель.

ЯПРЕДОСТЕРЕГАЮ: _____

Обязательно установите подъемник клапана в соответствующую позицию.

- c. Запустите двигатель и нагрейте его.
- d. Остановите двигатель.
- e. Удалите покрытие звездочки кулачкового вала.
- f. Поверните кулачковый вал до отметки перфорации© на кулачковом вале, который ведут(везут) механизм(передачей), выравнивается перфорацией отмечают на кулачковом валеме ханизм(передача) двигателя как показано. Это - condi-tion, в котором поршень № 1 в главных мертвыхцентр (TDC).

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

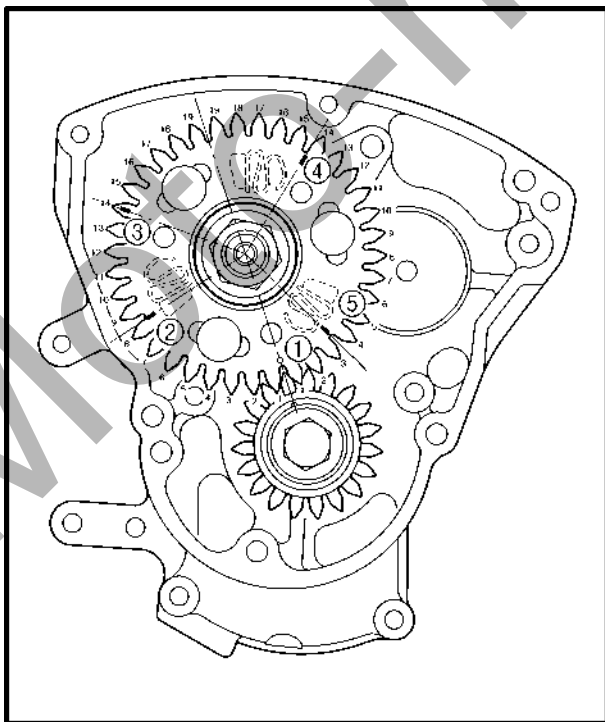
Коленчатый вал может быть повернут гладко когда свечи зажигания удалены.

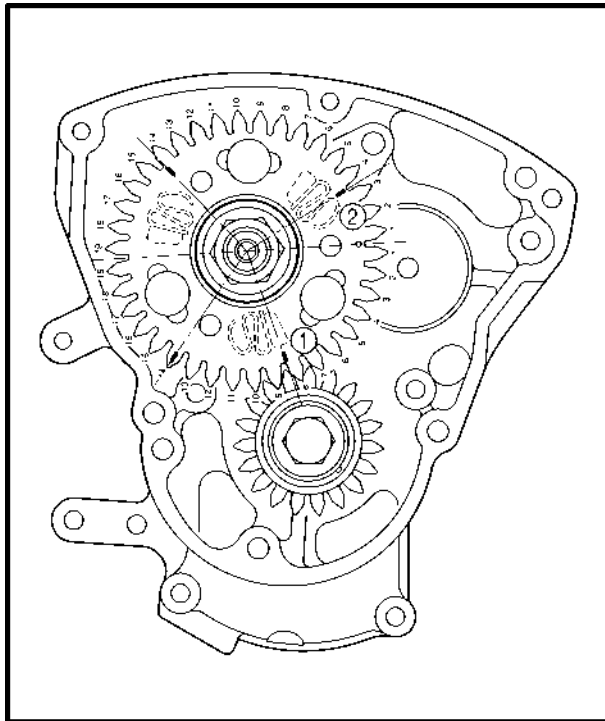
WARAING

Будьте осторожны, так как двигатель является горячим.

- g. С поршнем № 1 в TDC посчитайте(подсчитайте) indi-количество во cated зубьев шестерни и местаотметки 2 через © на кулачковом валеведомый(везший) механизм(передача) как показано. Когда эти отметкивыровняйте между центрами кулачка -двигатель шахты и ведомые(везшие) механизмы(передачи), согге-подъемник клапана sponding в его самом высокомпункт(точка).

© Piston № 1 отметка перфорации TDC2 Цилиндрических № 2 впускают к лапан в своем самом высоком пункте(точке)Выхлопной клапан © Cylinder № 1 в его самом высоком пункте(точке)Цилиндр © № 1 впускает клапан в своем самом высоком пункте(точке)Выхлопной клапан © Cylinder № 2 в его самом высоком пункте(точке)





h. Поверните коленчатый вал до отметки (накулчковый вал, к оторый вдут(везут) механизм(передачей)) для клапанапод ъемник, у которого отберут, выравнивает с кулачковым вал оммеханизм(передача) двигателя как показано.

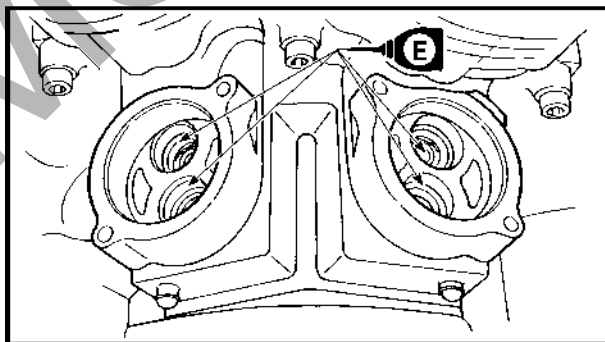
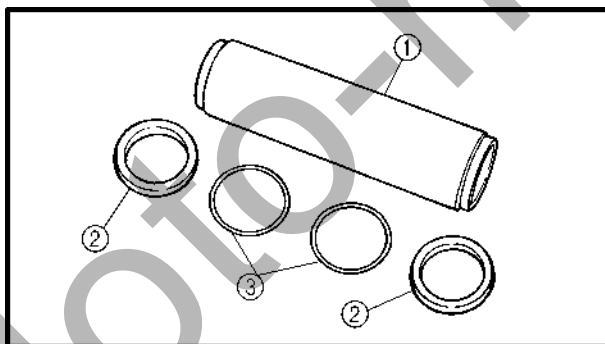
Пример: Для кровотечения у цилиндрического № 2подъемни к клапана потребления, выровняйте отметку © какпоказанны й.

© Cylinder № 2 впускают клапан в его самом высоком пункте(точке)

2 Поршень № 1 отметка перфорации TDC

i. Оставьте двигатель кулачкового вала и ведомый(везший)ме ханизмы(передачи), выровненные в течение пяти минут для разрешенияподъемник клапана для кровотечения.

j. Если необходимо, повторите шаги "h" и "i" котберите у дру гих подъемников клапана.



ПРОВЕРКА ПОКРЫТИЙ ТОЛКАТЕЛЯ

1. Проверка:

- покрытие толкателя ©
Трещины/повреждение ^ Замена.

- масляное уплотнение 2

- Кольцевой уплотнитель

Повреждайте/носитe Замену ^ масляное уплотнение иКольце вой уплотнитель как набор.

УСТАНОВКА ПОДЪЕМНИКОВ КЛАПАНА ИПОКРЫТИЯ ТОЛКАТЕЛЯ

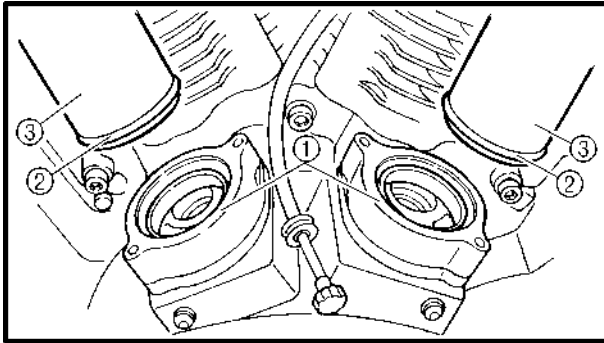
1. Установите:

- случаи(корпусы) подъемника клапана (передняя сторона и задняя часть(тыл))
- подъемники клапана

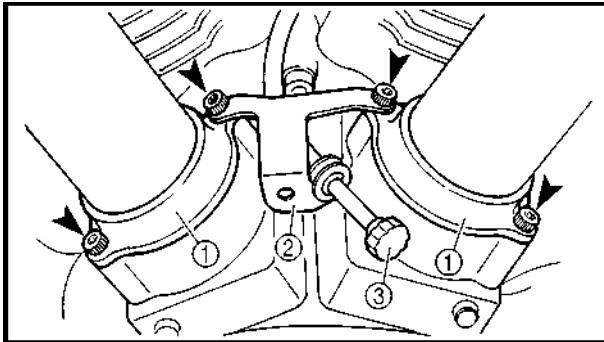
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Установите подъемник клапана в правильном месте.
- После установки подъемников клапана заполнитесвершины и х с моторным маслом.

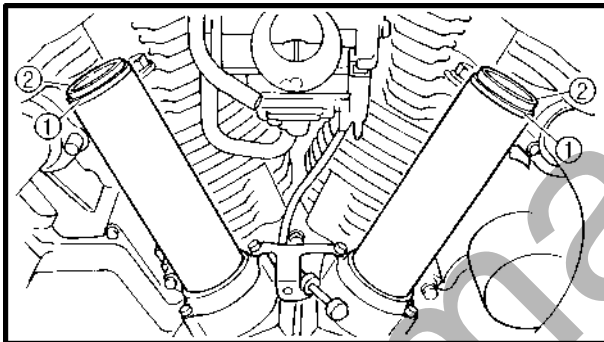
КОРОМЫСЛА, ТОЛКАТЕЛИ И ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА



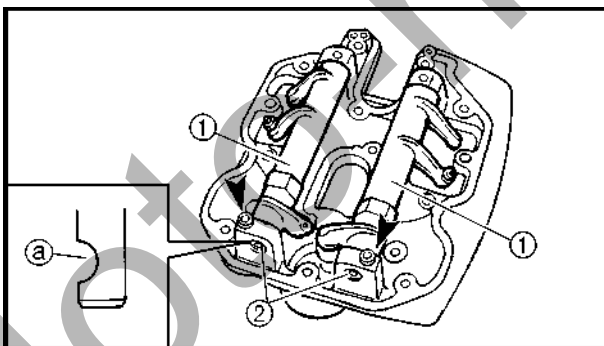
2. Установите:
 - масляные уплотнения ©
 - Кольцевые уплотнители 2
 - толкатель покрывает(охватывает)



3. Установите:
 - случай(корпус) подъемника клапана покрывает(охватывает) ©
 - держатель дросельного упорного винта 2
4. Крюк:



5. Установите:
 - Кольцевые уплотнители ©
 - масляные уплотнения 2

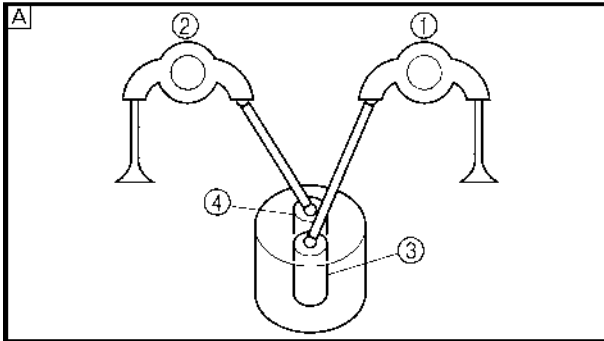
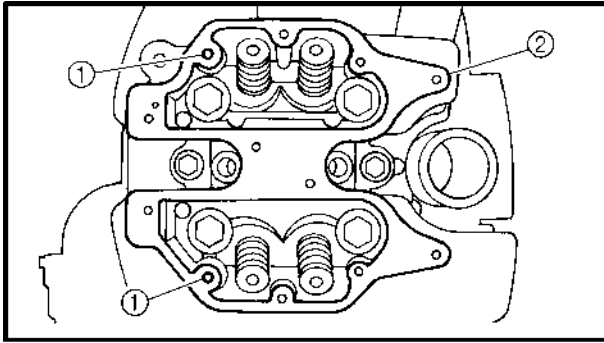


УСТАНОВКА КОРОМЫСЕЛ И ТОЛКАТЕЛИ

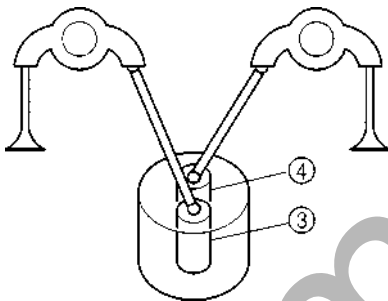
Следующая процедура относится к обоим цилиндрам.

1. Установите:
 - коромысла ©
 - shaftы коромысла 2(на основу к оромысла)

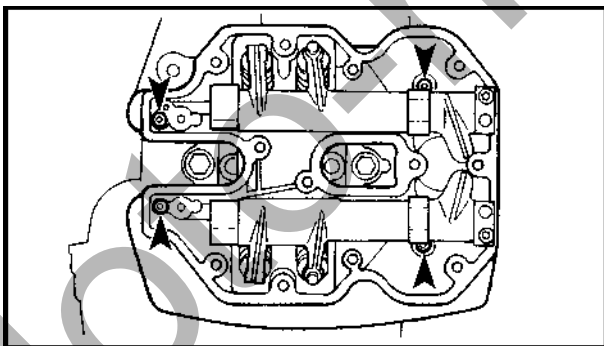
ПРИМЕЧАНИЕ: _____
Отверстие резьбы shaftы коромысла должен стоять к внешней с тороне.



1 © ©



5



2. Установите:

- установочные штифты ©
- прокладка коромысла 2 **Новый**

3. Установите:

- основа коромысла(с коромыслами)
- толкатели



- a. Поместите основу коромысла на цилиндрголова.
- b. Установите толкатели.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Обязательно правильно установите толкатели между коромыслами и подъемниками клапана как показано. Иллюстрация рассматривается от правая сторона мотоцикла.

- 0 Задний цилиндр
- 1 Передний цилиндр
- Коромысло стороны Потребления ©
- 2 Выхлопное коромысло стороны
- 3 Подъемник клапана потребления
- 4 Подъемник выхлопного клапана

- Смажьте шары(мячи) конца толкателя моторное масло.

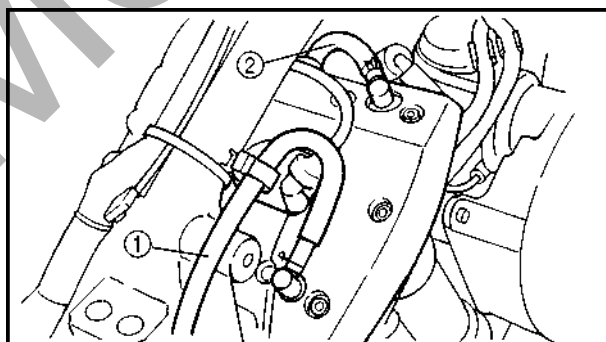
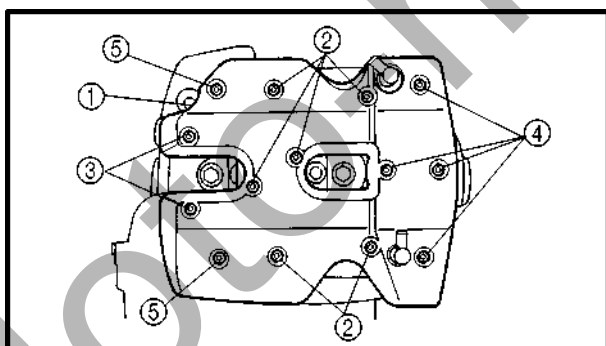
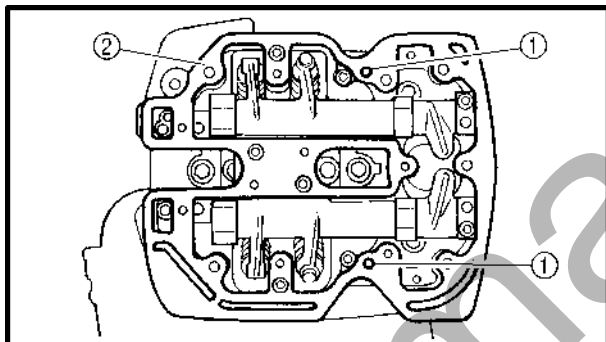
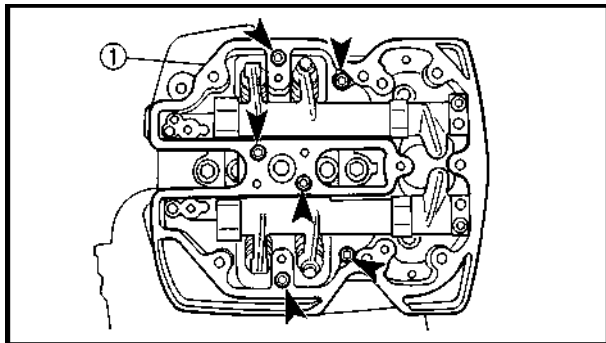
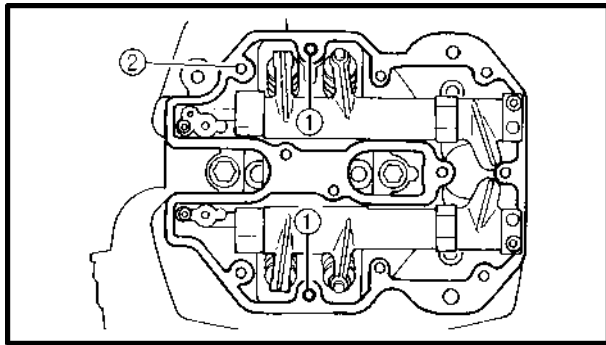
- c. Установите болты основы коромысла.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Сожмите болты основы коромысла шаг за шагами в образце крестика.

Болт основы коромысла 10 нм (1,0 м · кг, 7,2 фута в · lb)





УСТАНОВКА ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРАПОКРЫТИЯ

Следующая процедура относится к обоим цилиндры.

1. Установите:

- установочные штифты ©
- прокладка распорной детали покрытия головки цилиндра 2

Новый

2. Установите:

- распорная деталь покрытия головки цилиндра ©

10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)

3. Установите:

- установочные штифты ©
- прокладка покрытия головки цилиндра 2

Новый

4. Установите:

- покрытие головки цилиндра ©

10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)Б

олты 2: R = 25 мм (0.98 в)

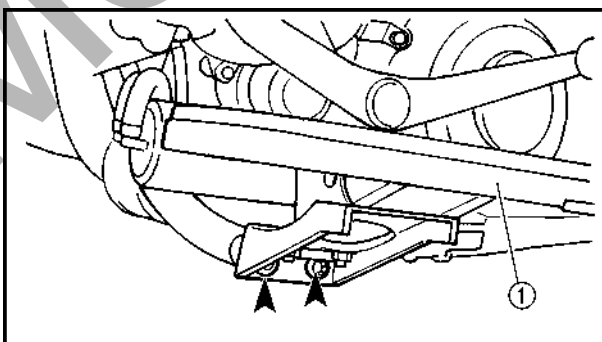
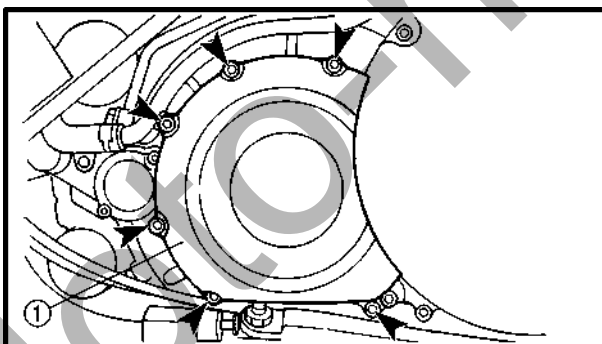
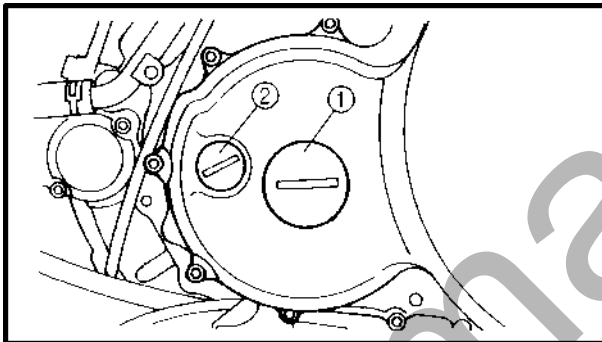
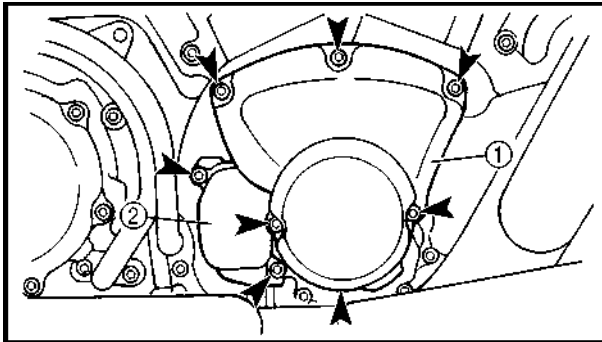
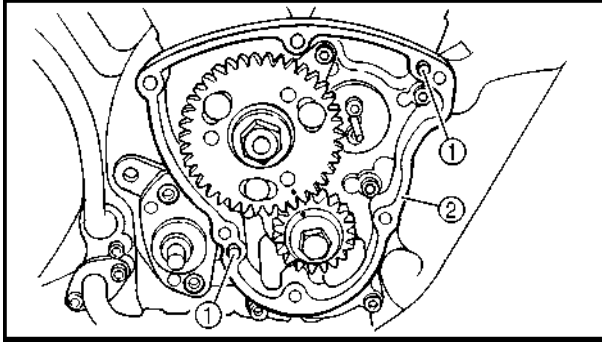
Болты: R = 35 мм (1.38 в)

Болты ©: R = 50 мм (1.97 в)

Болты ©: R = 65 мм (2.56 в)

5. Соединитесь:

- передышка нефтяной цистерны поливает из шланга ©
- передышка головки цилиндра поливает из шланга 2



УСТАНОВКА ЗВЕЗДОЧКИ КУЛАЧКОВОГО ВАЛА ПОКРЫТИЕ И П ОКРЫТИЕ ЛЕВОЙ СТОРОНЫ ДВИГАТЕЛЯ

1. Установите:

- установочные штифты ©
- звездочка кулачкового вала покрывает(охватывает) прокла

Новый

2. Установите:

- звездочка кулачкового вала покрывает(охватывает) ©
- кесонный соленоид покрывает(охватывает) 2

3. Установите:

- конец коленчатого вала покрывает(охватывает) ©
- синхронизация доступа отметки завинчивает 2

4. Установите:

- левая сторона двигателя покрывает(охватывает) ©

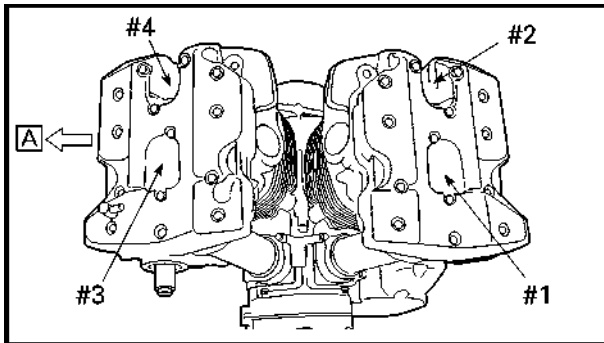
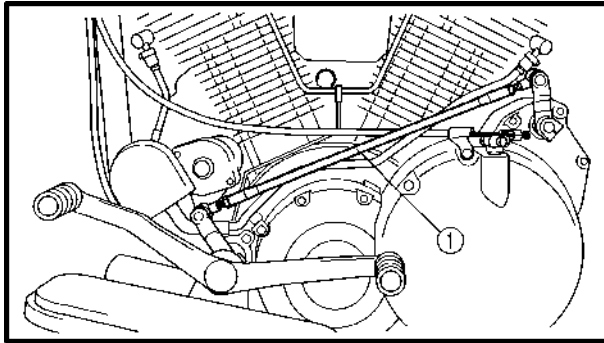
5. Установите:

- скамеечка для ног наездника(водителя) (слева) ©

6. Соедините:

- темно-серые шланги канистры(банки)

КОРОМЫСЛА, ТОЛКАТЕЛИ И ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА



7. Установите:
- стержень изменения ©

8. Установите:
- свечи зажигания

9. Соедините:
- заглавные буквы(крышки) свечи зажигания

ПРИМЕЧАНИЕ: _____
Обратитесь к «КАБЕЛЬНОМУ НАПРАВЛЕНИЮ» в главе 2. **

0 Вперед

10. Заполните:
- нефтяная цистерна
(с указанной суммой(количеством) гермет-исправленное моторное масло)
Обратитесь к «ИЗМЕНЕНИЮ(ЗАМЕНЕ) МОТОРНОГО МАСЛА» в главе 3.

II.Install:

- случай(корпус) воздушного фильтра
- топливный бак

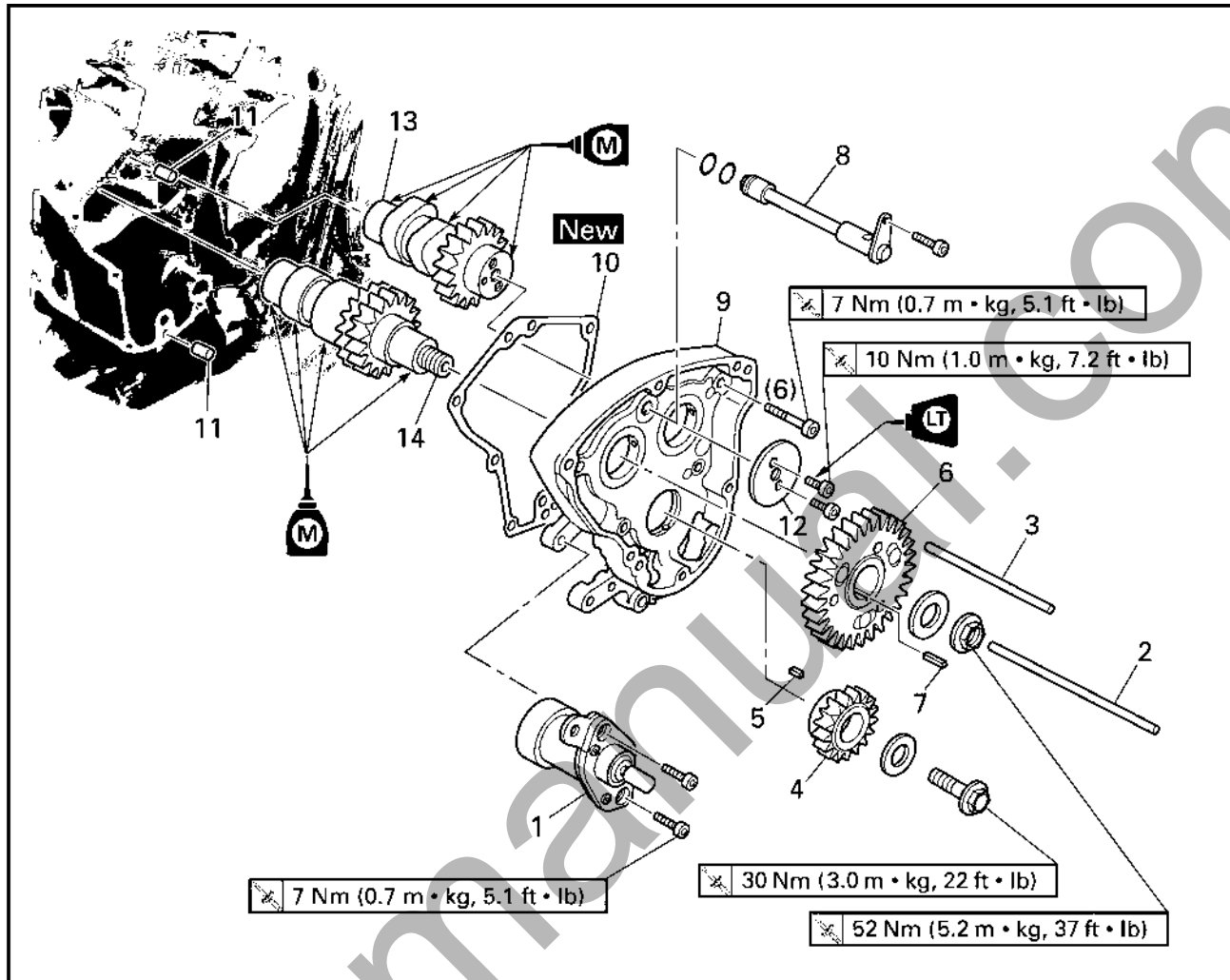
Место наездника(водителя)

Обратитесь к «СЛУЧАЮ(КОРПУСУ) ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА»,
«ТОПЛИВОБАК(ТАНК)» и «МЕСТА И БОКОВЫЕ КРЫШКИ» в главе 3.

12. Корректируйте:

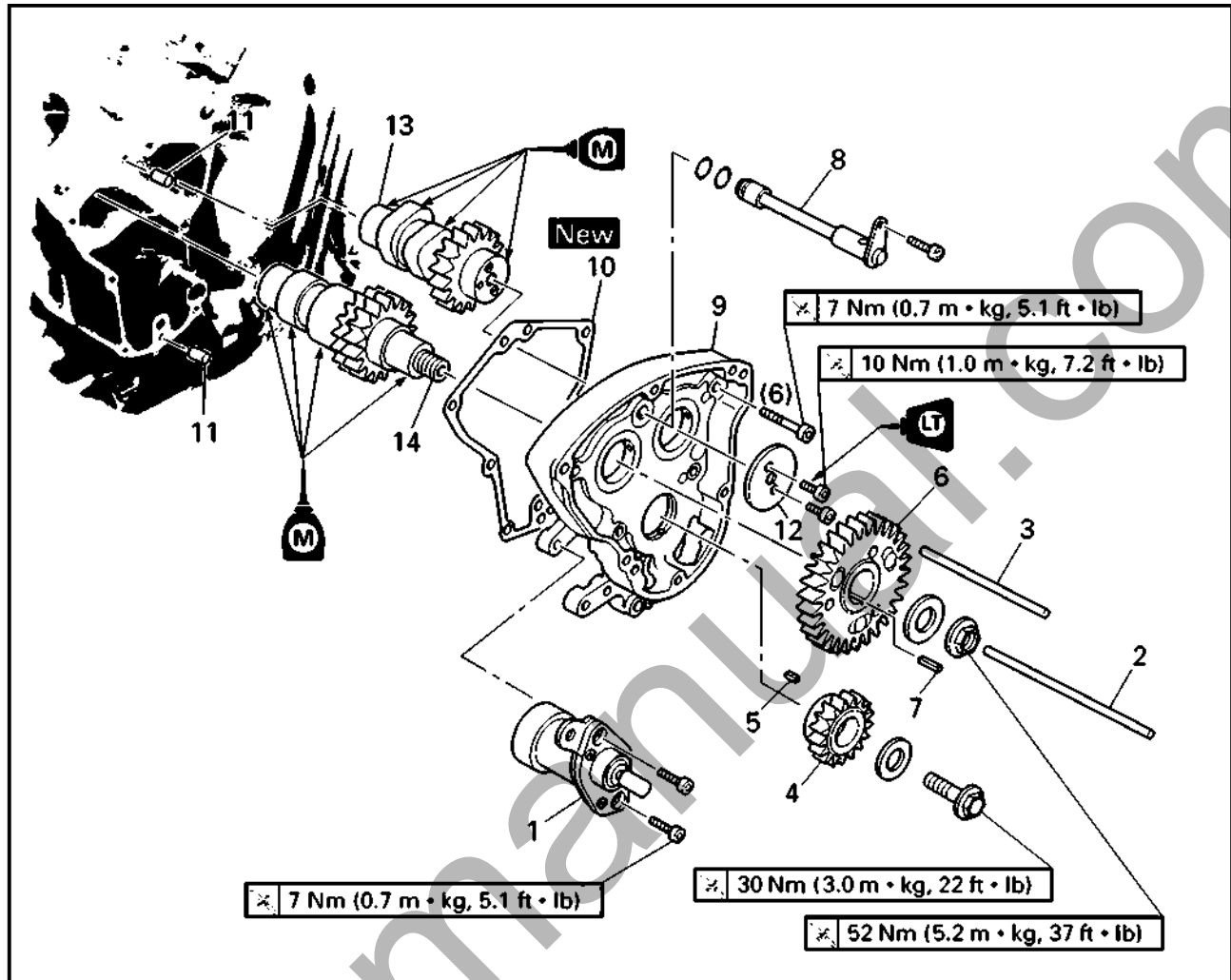
- установленная длина стержня изменения
Обратитесь к «КОРРЕКТИРОВКЕ ИЗМЕНЕНИЯ ПЕДАЛЬ» в главе 3.

КУЛАЧКОВЫЕ ВАЛЫ

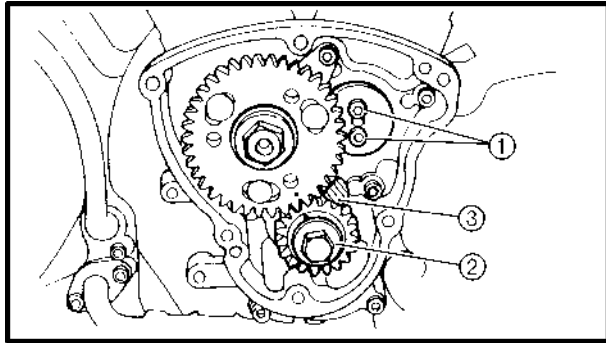


5

Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Удаление кулачковых валов		
	Подъемники клапана		Обратитесь к «КОРОМЫСЛАМ, ТОЛКАТЕЛЯМИ ПОДЪЕМНИК И КЛАПАНА».
	Глушитель/выхлопные трубы		Обратитесь к «ДВИГАТЕЛЮ».
1	Кесонный соленоид	1	
2	Длинный кесонный толкатель	1	92 мм (3.6 в)
3	Короткий кесонный толкатель	1	78 мм (3.1 в)
4	Механизм(Передача) Кэмшэфт-Драйв	1	
5	Призматическая шпонка	1	
6	Кулачковый вал, который ведут(везут) механизмом(передачей)	1	
7	Призматическая шпонка	1	
8	Труба поставки нефти	1	



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
9	Покрытие кулачкового вала	1	
10	Прокладка покрытия кулачкового вала	1	
11	Установочный штифт	1	
12	Передний цилиндрический кулачковый вал заканчивает покрытие	1	
13	Передний цилиндрический кулачковый вал	1	
14	Задний цилиндрический кулачковый вал	1	
			Для установки, реверс удаления процедура.



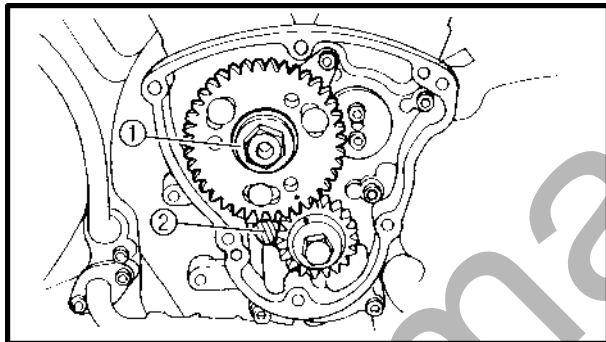
УДАЛЕНИЕ КУЛАЧКОВЫХ ВАЛОВ

1. Ослабьтесь:

- передний цилиндрический кулачковый вал заканчивает болт
ы покрытия
- механизм(передача) двигателя кулачкового вала соединяет
болтом

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Поместите свернутую медную шайбу между зубья кулачкового вала ведущего механизма и кулачковый вал, который ведут механизм(передачей) для захвата их.
- Не повреждайте зубья кулачкового вала двигателя и кулачковый вал, который ведут механизмами(передачами).



2. Ослабьтесь:

- кулачковый вал, который ведет гайкой механизма(передачи)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

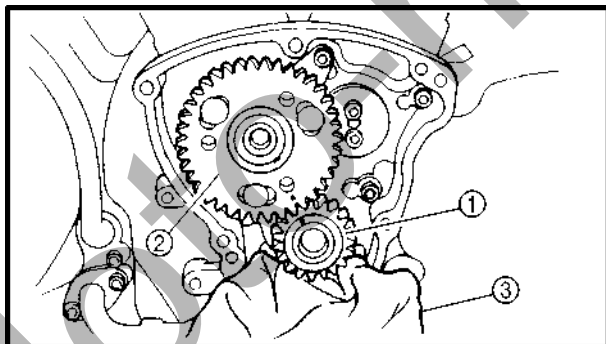
- Поместите свернутую медную шайбу между зубья кулачкового вала ведущего механизма и кулачковый вал, который ведут механизм(передачей) для захвата их.
- Не повреждайте зубья кулачкового вала двигателя и кулачковый вал, который ведут механизмами(передачами).

3. Перемещение:

- передний цилиндрический кулачковый вал заканчивает покрытие
- механизм(передача) двигателя кулачкового вала
- кулачковый вал, который ведет механизм(передачей)
- призматические шпонки

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Покройте(Охватите) отверстие картера чистой тряпкой, чтобы предотвратить падение призматических шпонок в картер.

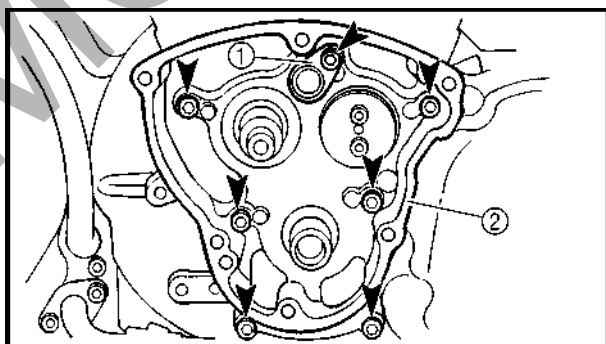


4. Перемещение:

- труба поставки нефти
- покрытие кулачкового вала (наряду с кулачковыми валами)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Ослабьте каждый болт 1/4 поворота(изменения) за один раз, вращая(сдвигая) и в образце крестика. В конце концов, все болты полностью ослаблены, перемещены.



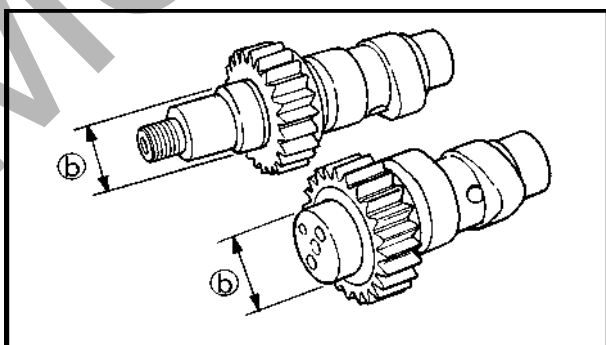
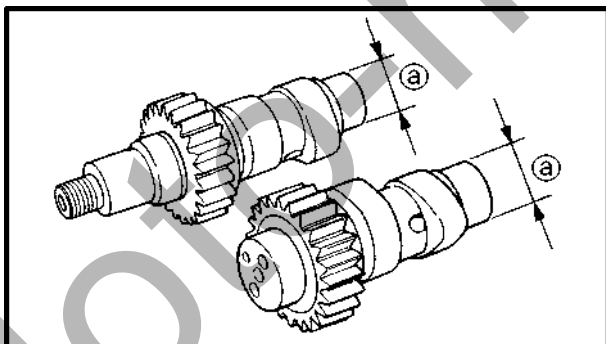
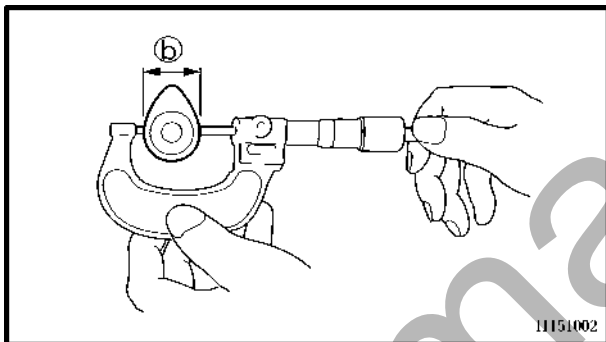
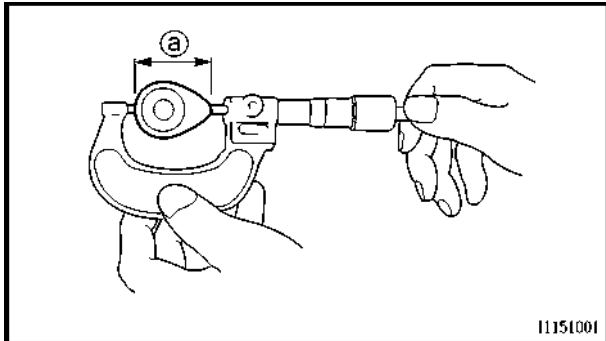
EAS00204

ПРОВЕРКА КУЛАЧКОВЫХ ВАЛОВ

1. Проверка:

- кулачки

Синее обесцвечивание/точечная коррозия/царапины ^Замените кулачковый вал.



2. Мера(Показатель):

- кулачковые измерения © and ©

Из спецификации ^ Замена кулачок -шхфта.



Минимальные измерения выступа кулачка
ок потребления

© 36.494 mm (1.4368 в)

© 31.850 mm (1.2539 в)Выпускной кулак©

36.454 mm (1.4352 в)

© 31.850 mm (1.2539 в)

3. Мера(Показатель):

- диаметр журнала кулачкового вала (картерсторона) ©

Из спецификации ^ Замена кулачок -шхфта.

Диаметр журнала Camshaft(сторона картера)

24,937 - 24,950 мм(0,9818 - 0.98

23 в)



4. Мера(Показатель):

- диаметр журнала кулачкового вала (кулачковый валсторона покрытия) ©

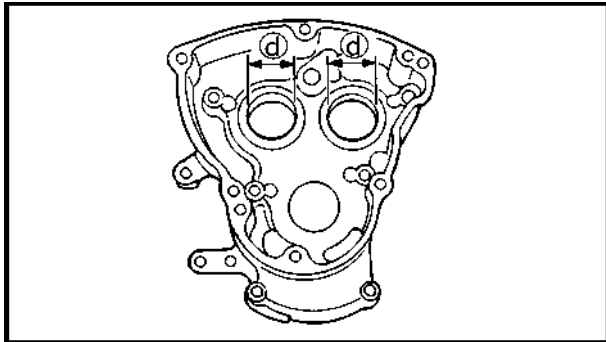
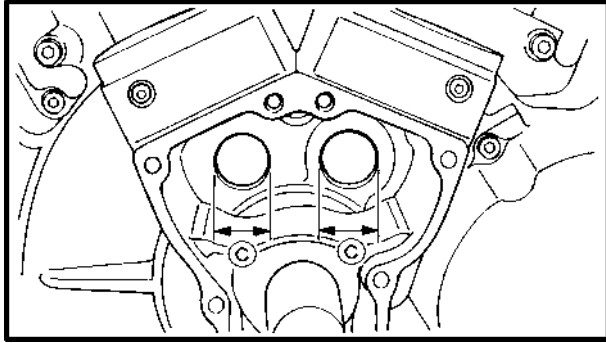
Из спецификации ^ Замена кулачок -шхфта.

Диаметр журнала Camshaft(сторона покрытия
ового вала)

27,967 - 27,980 мм(1,1011 - 1.10

16 в)





5. Мера(Показатель):

- внутренний диаметр отверстия картера ©

Из спецификации ^ Замена заводная рукоятка(чудак) -случай (корпус).



Внутренний диаметр отверстия картера
25.0 - 25,021 мм(0,9843 - 0.9851 в)

6. Мера(Показатель):

- внутренний диаметр d отверстия покрытия кулачкового вала

Из спецификации ^ Замена кулачок -покрытие шашты.



Отверстие покрытия кулачкового вала в диаметре
-эфир
28 000 - 28,021 мм(1,1024 - 1.1032 в)

7. Вычислите:

- разрешение(устранение) кулачкового вала к картеруИз спецификации ^ Замена defec-часть (части) tive.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Вычислите разрешение(устранение) путем вычитаниядиаметр журнала кулачкового вала стороны картера(сторона картера) от отверстия картеравнутренний диаметр.



Кулачковый вал к разрешению(устранению) картер
a0,050 - 0,084 мм(0,0020 - 0.0033 в)

8. Вычислите:

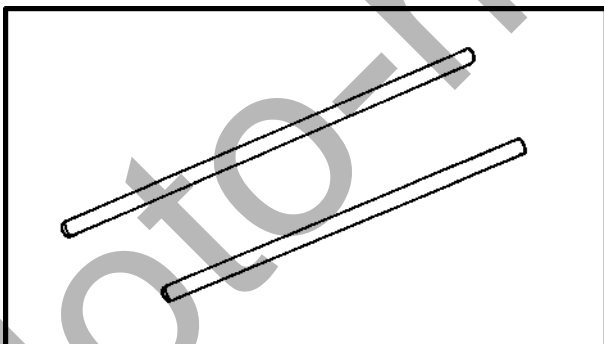
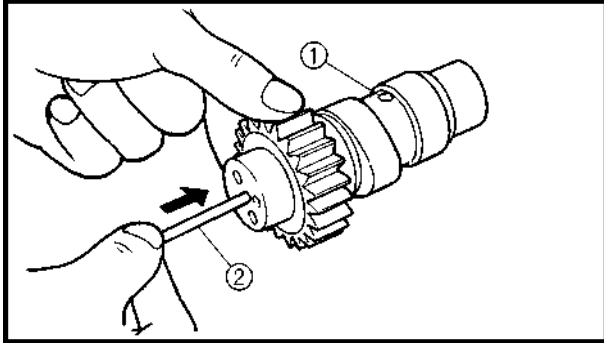
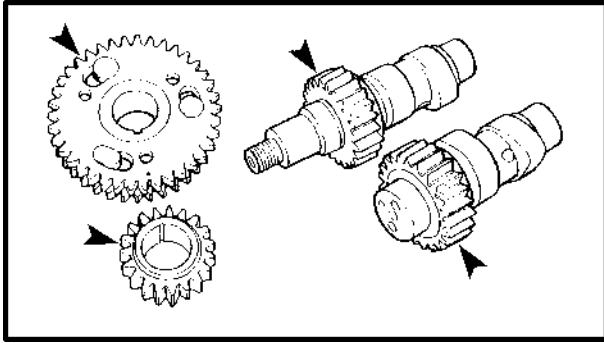
- разрешение(устранение) покрытия от кулачкового вала к кулачковому валуИз спецификации ^ Замена defec-часть (части) tive.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Вычислите разрешение(устранение) путем вычитаниядиаметр журнала кулачкового вала (покрытие кулачкового валасторона) от кулачкового вала покрывают(охватывают) отверстие внутридиаметр.



Кулачковый вал к покрытию кулачкового вала
разрешение(устранение)0,020 - 0,054 мм(0,0008 - 0.0021 в)



9. Проверка:

- механизмы(передачи) двигателя кулачкового вала
- кулачковый вал, который ведут(везут) механизмами(передачами)Жареный картофель(Чипсы)/точечная коррозия/шероховатость/износ ^ Заменадефектная часть (части).

ПРОВЕРКА ДЕКОМПРЕССИИСИСТЕМА

1. Проверка:

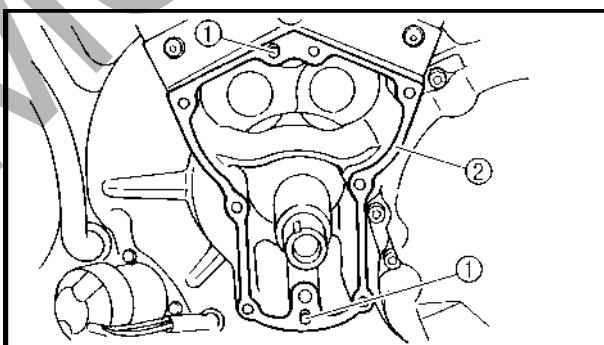
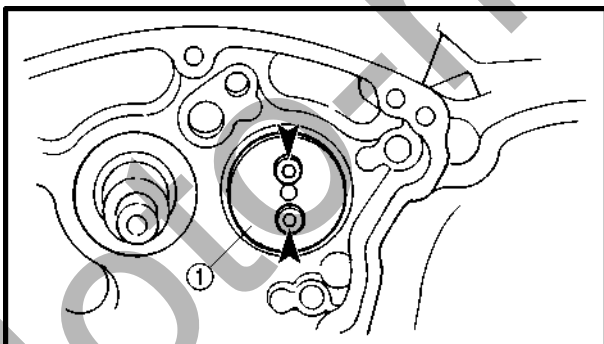
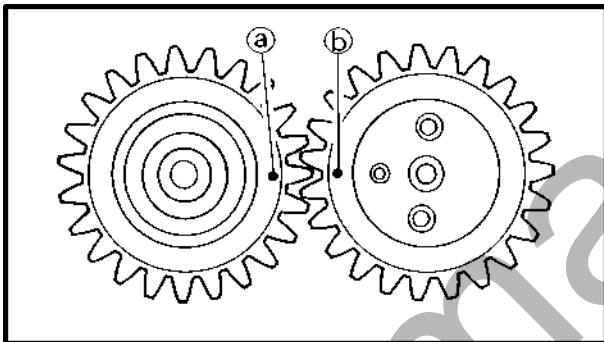
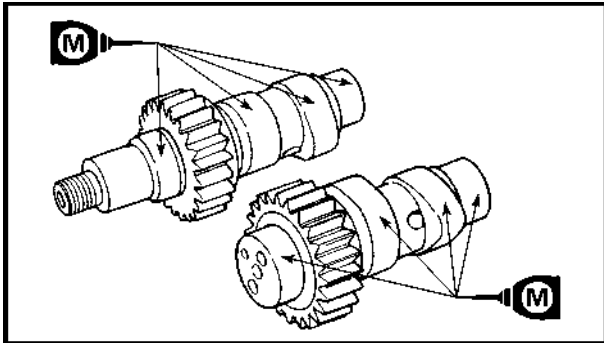
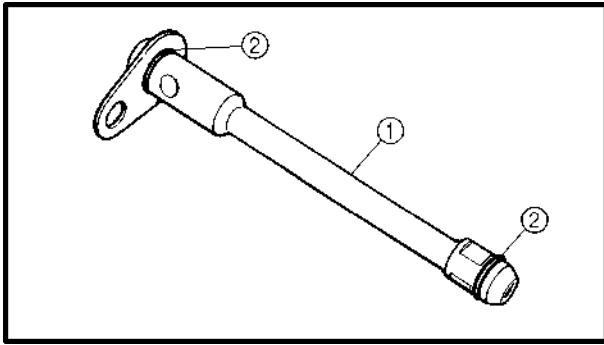
- кесонная система

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Проверьте кесонную систему в то время каккесонный толкатель установлен в кулачковый вал.
- Проверьте, что декомпрессия прикрепляет ©проекты от кулачкового вала.
- Проверьте что кесонный толкатель 2шаги гладко.

2. Проверка:

- кесонные толкателиИзгибы/повреждение
^ Замена.



ПРОВЕРКА ТРУБЫ ПОСТАВКИ НЕФТИ

1. Проверка:

- труба поставки нефти ©
Повредите замену ^.
Преграда ^ Промывка и прорывается сжатый воздух.
- Кольцевые уплотнители 2
Повреждайте/носите Замену ^.

УСТАНОВКА КУЛАЧКОВЫХ ВАЛОВ

1. Установите:

- кулачковые валы
(к покрытию кулачкового вала)
- передний цилиндрический кулачковый вал заканчивает покрытие

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Примените нефть(масло) дисульфида молибдена нажурналы к улачкового вала и выступы кулачка.
- Выровняйте отметку перфорации на задней части(тыле) сyлiп-к улачковый вал deg с перфорацией отмечает © напередний ци

2. Установите:

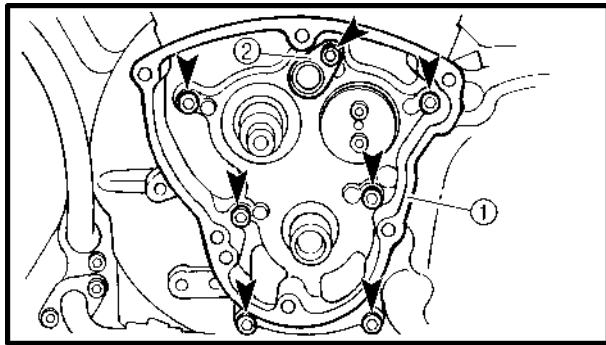
- передний цилиндрический конец кулачкового вала покрывает (охватывает) ©

ПРИМЕЧАНИЕ:

Палец сжимает болты покрытия конца.

3. Установите:

- установочные штифты ©
- прокладка покрытия кулачкового вал **Новый**

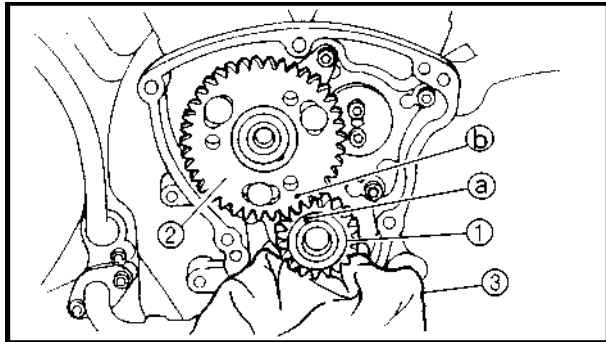


4. Установите:

- покрытие кулачкового вала [Ⓢ]
(рядом с кулачковыми валами)
- труба поставки нефти 2

ПРИМЕЧАНИЕ:

Сожмите болты покрытия кулачкового вала шаг за шагами в об разце крестика.

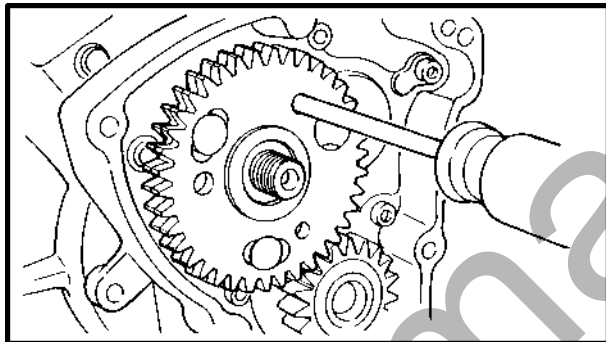


5. Установите:

- призматические шпонки
- механизм(передача) двигателя кулачкового вала [Ⓢ]
- кулачковый вал, который ведут(везут) механизмом(передачей) 2

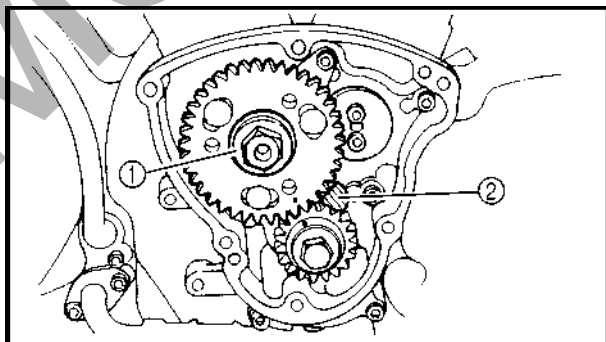
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Покройте(Охватите) отверстие картера чистой тряпкой², чтобы препятствовать тому, чтобы призматические шпонки падали в картер.
- Выровняйте отметку перфорации на кулачковом валемеханизм (передача) двигателя [Ⓢ] с перфорацией отмечает [Ⓢ] на кулачковый вал, который ведут(везут) механизмом(передачей) 2.
- Вставьте перекрестную озаглавленную отвертку водно из отверстий во внешнем кулачковом валеведомый(везший) механизм (передача) и поворачивает механизм(передачу) до зубья обоих ведомых(везших) механизмов(передач) выровнены.Зубья обоих кулачковых валов, которые ведут(везут) механизмами(переда



6. Установите:

- шайбы
- болт механизма(передачи) двигателя кулачкового вала



7. Напрягитесь:

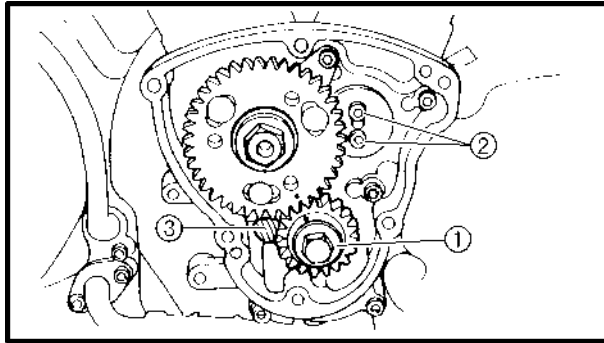
- кулачковый вал, который ведут(везут) га

52 нм (5,2 м ■ kg, 37 футов ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Поместите свернутую медную шайбу 2 между зубья кулачкового о вала ведут(везут) механизм(передачу) и кулачковый вал, который ведут(везут) механизм(передачей) для захвата их.
- Не повреждайте зубья кулачкового валадвигатель и кулачковый вал, который ведут(везут) механизмом(передачей).

КУЛАЧКОВЫЕ ВАЛЫ



8. Напрягитесь:

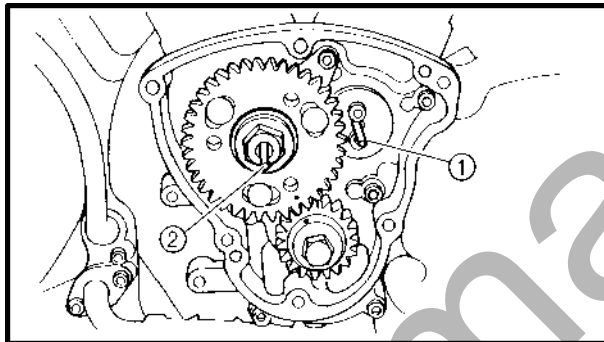
- механизм(передача) двигателя кулачкового вала соединяет болтом ©

30 нм (3,0 м ■ kg, 22 фута ■ lb)

- передний цилиндрический кулачковый вал заканчивает болты покрытия ©

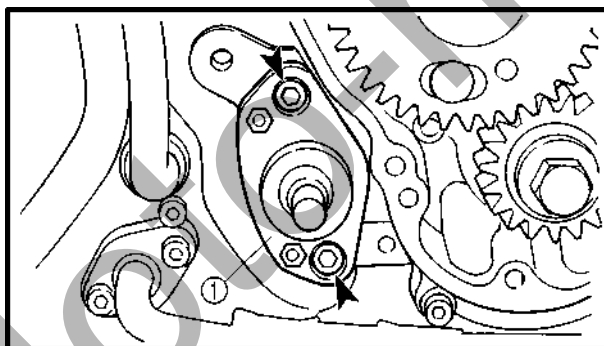
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Поместите свернутую медную шайбу между зубьями кулачкового вала ведущ(везут) механизм(передачу) и кулачковый вал, который ведущ(везут) механизм(передачей) для захвата их.
- Не повреждайте зубы кулачкового вала двигателя и кулачковый вал, который ведущ(везут) механизм(передачей).



9. Установите:

- короткий кесонный толкатель ©
- длинный кесонный толкатель ©



10. Установите:

- кесонный соленоид ©

11. Установите:

- подъемники клапана
- толкатели
- коромысла

Покрывайте головки цилиндра

Обратитесь к «КОРОМЫСЛАМ, ТОЛКАТЕЛЯМИ ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА».

- выхлопные трубы
- глушитель

Обратитесь к «ДВИГАТЕЛЮ».

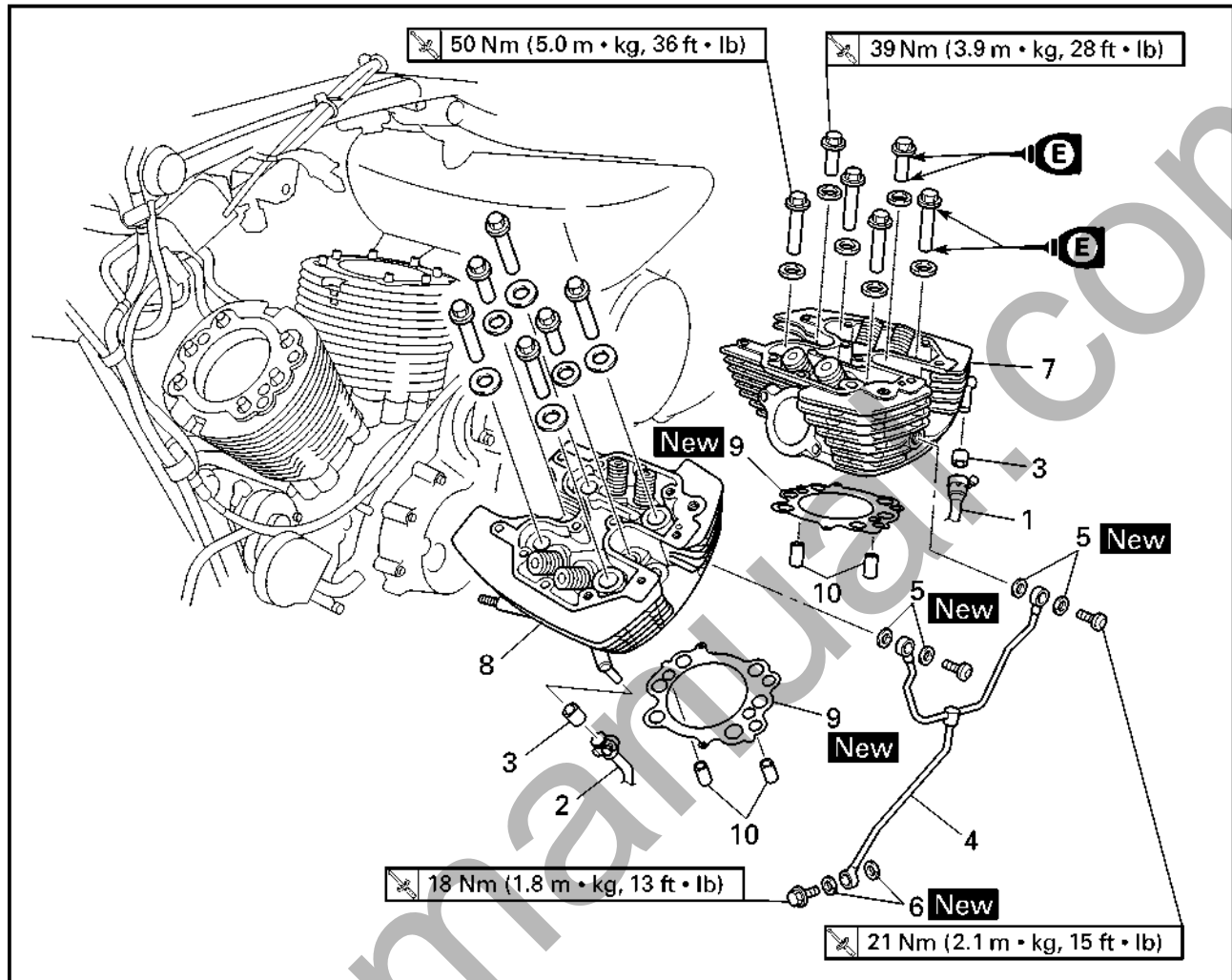
12. FNI:

- нефтяная цистерна
(с указанной суммой(количеством) гермет-исправленное моторное масло)
Обратитесь к «ИЗМЕНЕНИЮ(ЗАМЕНЕ) МОТОРНОГО МАСЛА» в главе 3.

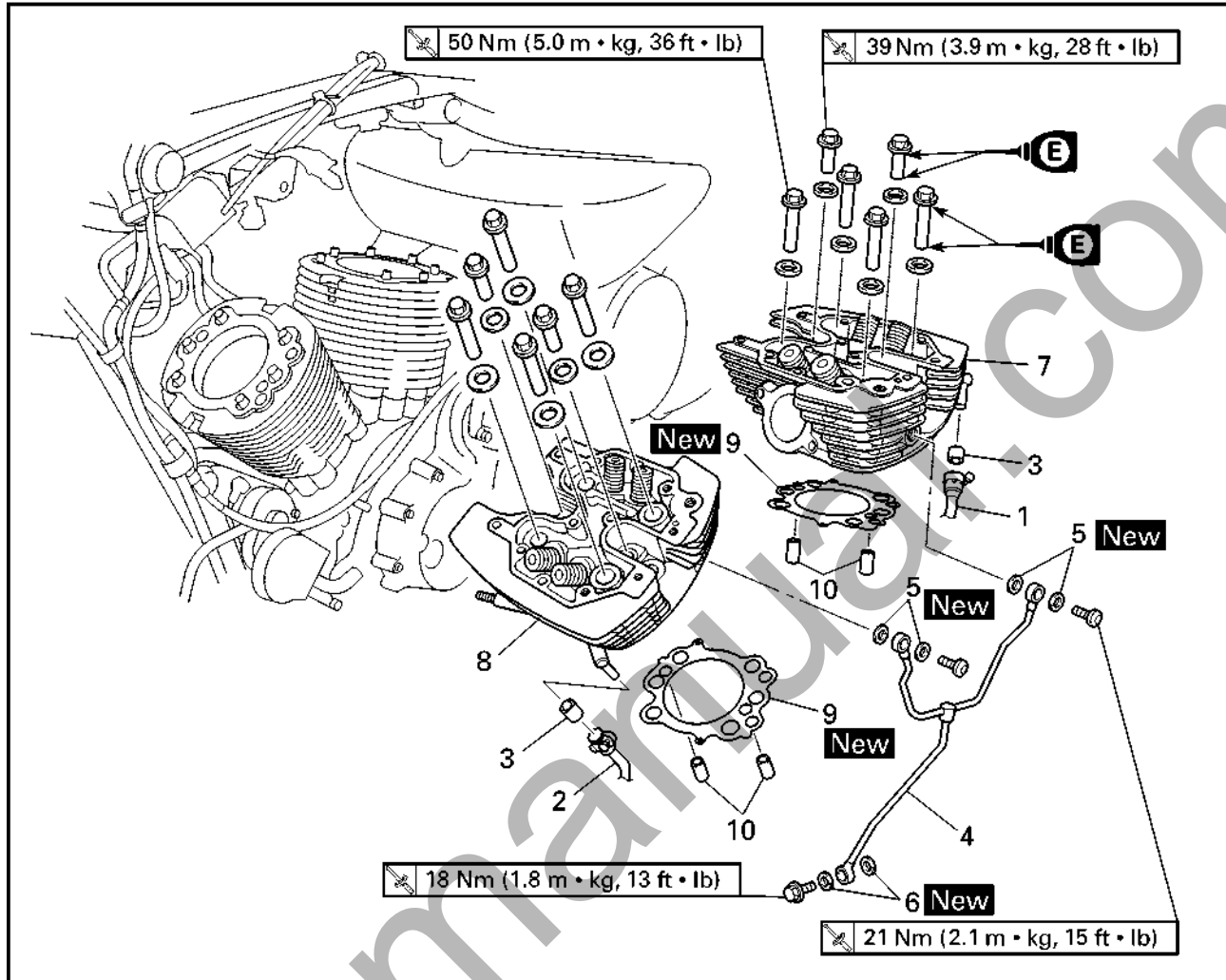
13. Install:

- случай(корпус) воздушного фильтра
 - топливный бак
 - место наездника(водителя)
- Обратитесь к «СЛУЧАЮ(КОРПУСУ) ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА», «ТОПЛИВОБАК(ТАНК)» и «МЕСТА И БОКОВЫЕ КРЫШКИ» в главе 3.

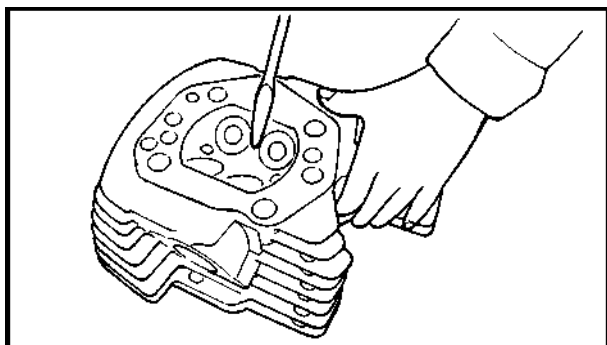
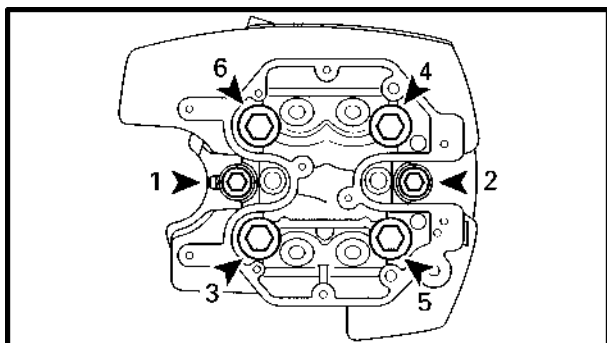
ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Удаление головки цилиндра Случай(Корпус) бака/воздушного фильтра места/топлива наездника(водителя)		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ», «ТОПЛИВНЫЙ БАК» и «СЛУЧАЙ(КОРПУС) ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА» в главе 3.
	Соединение карбюратора/карбюратора Глушитель/выхлопные трубы		Обратитесь к «КАРБЮРАТОРУ» в главе 6. Обратитесь к «ДВИГАТЕЛЮ».
	Покрытие рук/толкателя рокера(кресла-качалки)		Обратитесь к «КОРОМЫСЛАМ, ТОЛКАТЕЛЯМИ ПОДЪЕМНИК И КЛАПАНА».
1	Случай(Корпус) клапана тростника к задней цилиндрической трубе	1	Разъединить.
2	Случай(Корпус) клапана тростника к переднему цилиндру	1	Разъединить.
3	Прокладка	2	
4	Труба поставки нефти	1	
5	Медная шайба	4	



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
6	Медная шайба	2	
7	Задняя головка цилиндра	1	
8	Передняя головка цилиндра	1	
9	Прокладка головки цилиндра	2	
10	Установочный штифт	4	
			Для установки, реверс удаления процедура.



УДАЛЕНИЕ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА

1. Перемещение:

- головка цилиндра

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Ослабьте гайки в надлежащей последовательности.
- Выполните числовой приказ, показанный в иллюстрации. Ослабьте каждый болт 1/4 поворота (изменения) за один раз, пока все гайки не свободны.

EAS00228

ПРОВЕРКА ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА

Следующая процедура относится к каждому головке цилиндра.

1. Устраните:

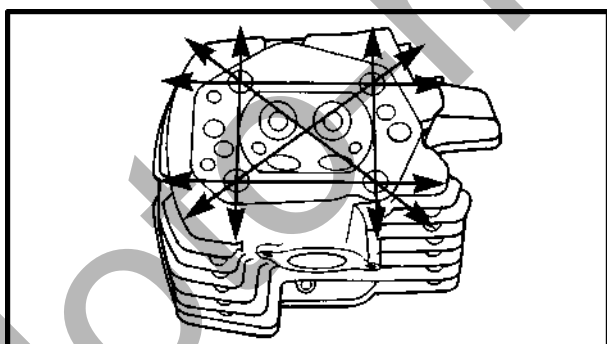
- отложения угля камеры сгорания (с округленным скребком)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не используйте острый инструмент для предотвращения повреждения или царапания:

- свеча зажигания имела резьбу
- седла клапанов

5



2. Проверка:

- головка цилиндра Повреждайте/царапайте Замену ^.

3. Мера (Показатель):

- коробление головки цилиндра

Из спецификации ^ Переповерхность цилиндр -голова inder.

Максимальное коробление головки цилиндра 0,10 мм (0.0039 в)

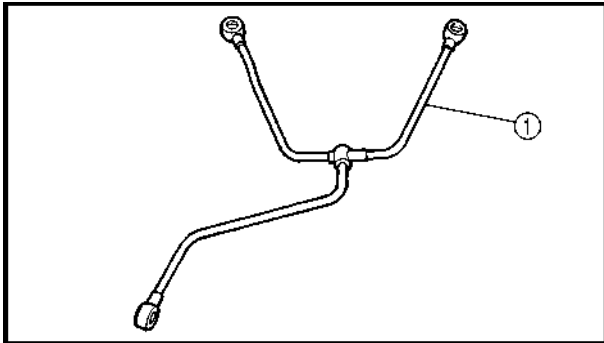


- Поместите straightedge © and толщина измерьте 2 через голову цилиндра.
- Измерьте коробление.
- Если предел превышен, переповерхность цилиндр -inder на направляются следующим образом.

- d. Поместите 400 ~ 600 песков(выдержки) влажная наждачная бумага наповерхностная пластина и переповерхность cylin-го лова der использование шлифовки восьмеркиобразец.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

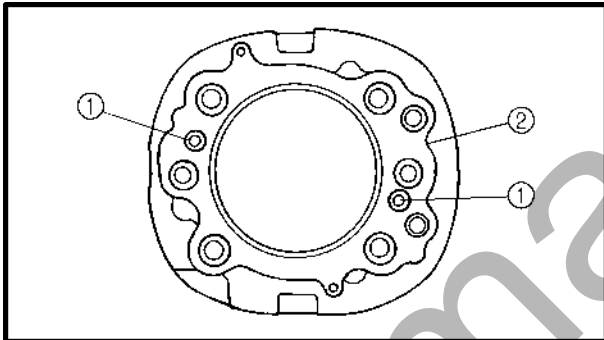
Для обеспечения ровной поверхности поверните cylin-der несколько раз направляются.



ПРОВЕРКА ТРУБЫ ПОСТАВКИ НЕФТИ

1. Проверка:

- труба поставки нефти ©
Повредите замену ^
Преграда ^ Промывка и прорывается ссжатый воздух.

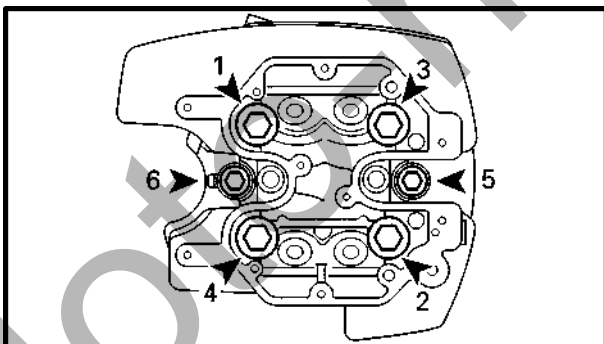


EAS00232

УСТАНОВКА ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА

1. Установите:

- установочные штифты ©



2. Установите:

- головки цилиндра
- шайбы
- гайки головки цилиндра (M12: 1 - 4)

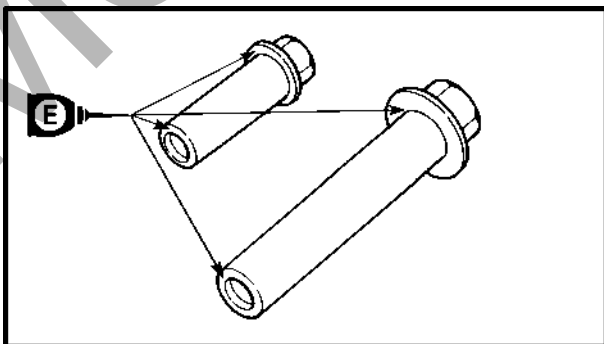
X	50 нм (5,0 м ■ kg, 36 футов ■ lb)
---	-----------------------------------

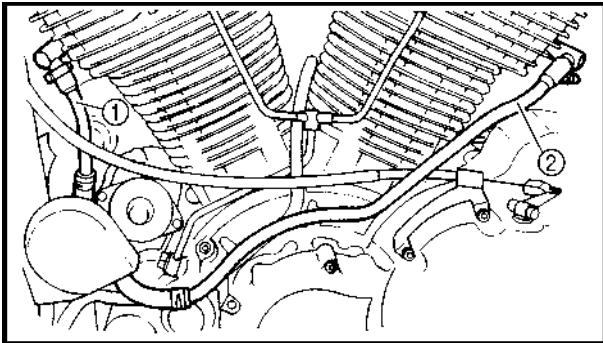
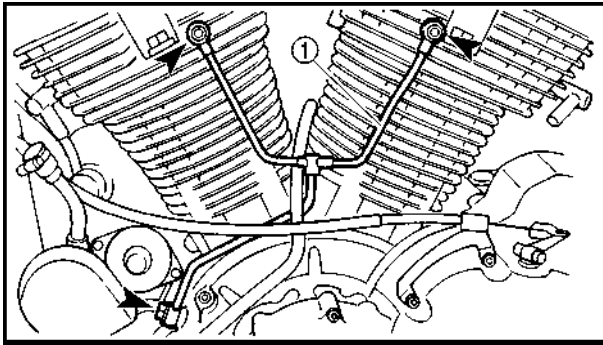
- гайки головки цилиндра (M10: 5, 6)

X	39 нм (3,9 м ■ kg, 28 футов ■ lb)
---	-----------------------------------

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Смажьте моторное м гайки головки цилиндра с гайки головки цилиндра в асло.
- Напрягитесь _____ илиндра в надлежащая последовательность сжатия как показано изакрути те их на двух этапах.





3. Установите:

- медные шайбы [10]
- труба поставки нефти ©
- болты трубы поставки нефти (M10)

21 нм (2,1 м ■ kg, 15 футов ■ lb)

болт трубы поставки нефти (M8)

18 нм (1,8 м ■ kg, 13 футов ■ lb)

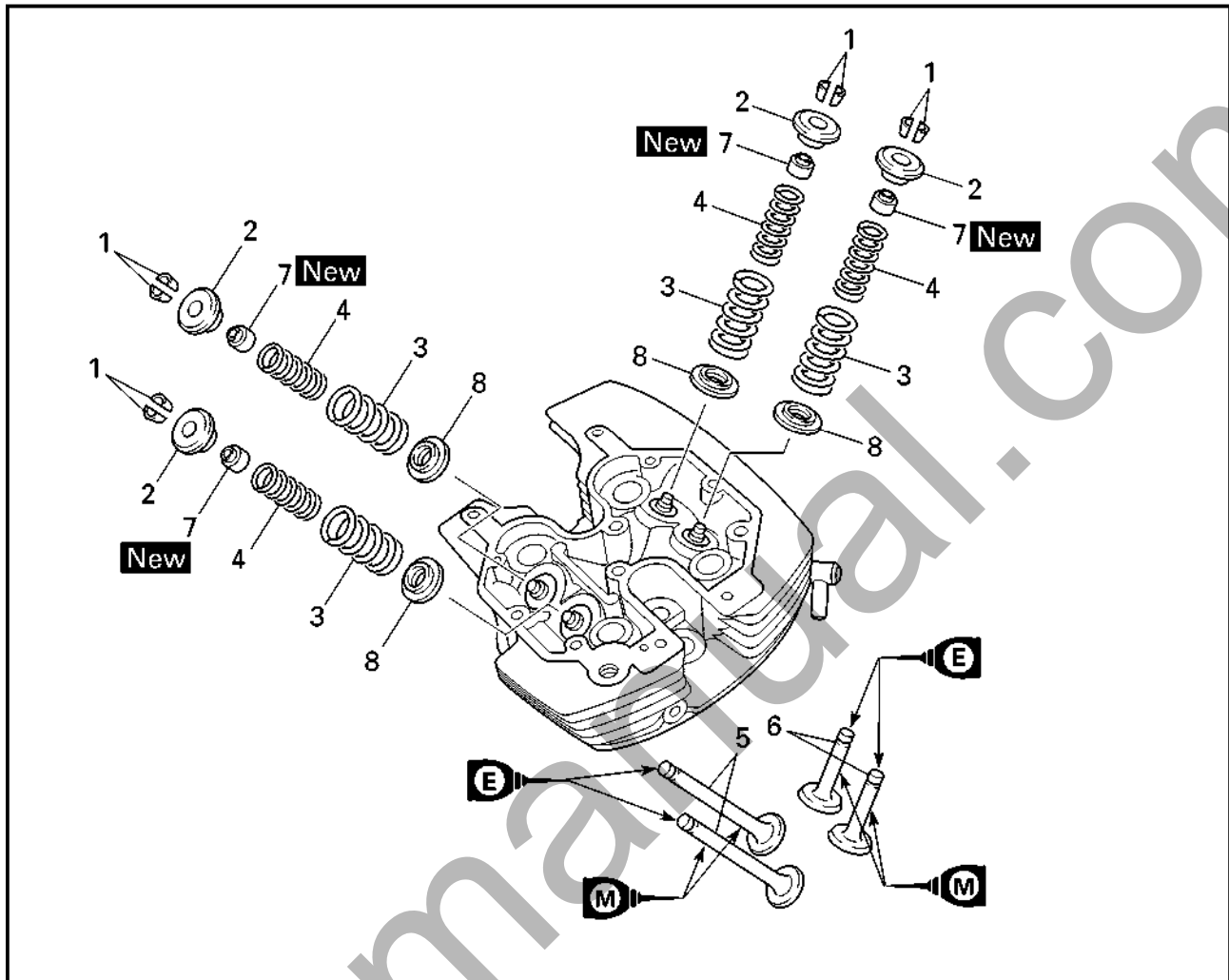
4. Установите:

- прокладки
- случай(корпус) клапана тростника к передней цилиндрической трубе ©

5. Установите:

- коромысла
- покрытия головки цилиндра
Обратитесь к «КОРОМЫСЛАМ, ТОЛКАТЕЛЯМИ ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА».
- глушитель
- выхлопные трубы
Обратитесь к «ДВИГАТЕЛЮ».
- карбюратор
Обратитесь к «КАРБЮРАТОРУ» в главе 6.
- случай(корпус) воздушного фильтра
- топливный бак
- место наездника(водителя)
Обратитесь к «СЛУЧАЮ(КОРПУСУ) ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА», «ТОПЛИВОБАК(ТАНК)» и «МЕСТА И БОКОВЫЕ КРЫШКИ» в главе 3.

КЛАПАНЫ И ПРУЖИНЫ КЛАПАНА



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Удаление клапанов и клапана пружины		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке
	Головка цилиндра		Следующая процедура относится к цилиндру.
	Шплинт клапана	4	Обратитесь к «ГОЛОВКАМ ЦИЛИНДРА».
1	Верхнее гнездо пружины	4	
2	Внешняя пружина клапана	4	
3	Внутренняя пружина клапана	4	
4	Клапан потребления	2	
5	Выхлопной клапан	2	
6	Масляное уплотнение клапана	4	
7	Более низкое гнездо пружины	4	
8			Для установки, реверс удаления процедура.



EAS00238

УДАЛЕНИЕ КЛАПАНОВ

Следующая процедура относится ко всему изклапаны и связанн ые компоненты.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Прежде, чем удалить внутренние деталиголовка цилиндра (напри мер, клапаны, пружины клапана,седла клапанов), удостоверьтесь клапаны правильноизоляция.

1. Проверка:

- клапан(для утечки)

Утечка в седле клапана ^ Проверкаповерхность клапана, сед ло клапана и седло клапанawidth.

Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ КЛАПАНАМЕСТА».

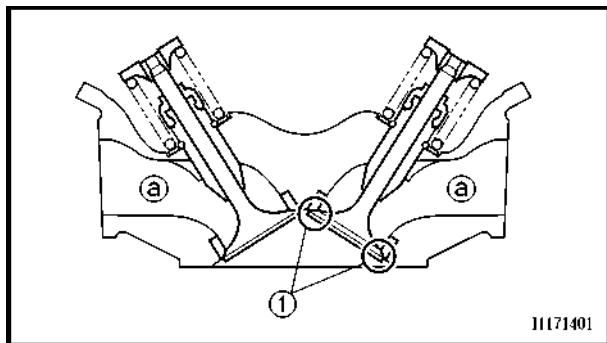


а. Вылейте чистый растворитель © в потреблениеи выхлопн ые порты.

б. Проверьте, что клапаны правильно изолируют.

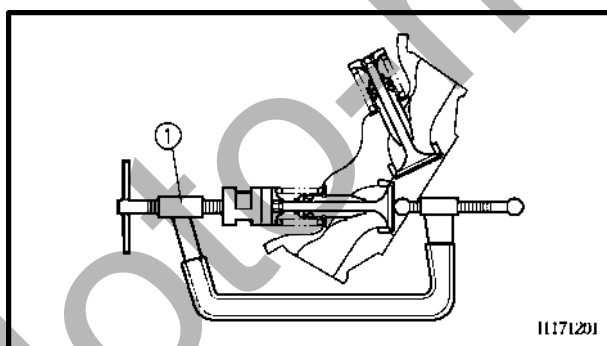
ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Не должно быть никакой утечки в клапанеместо ©.



11171401

5



11171201

2. Перемещение:

- шплинты клапана

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

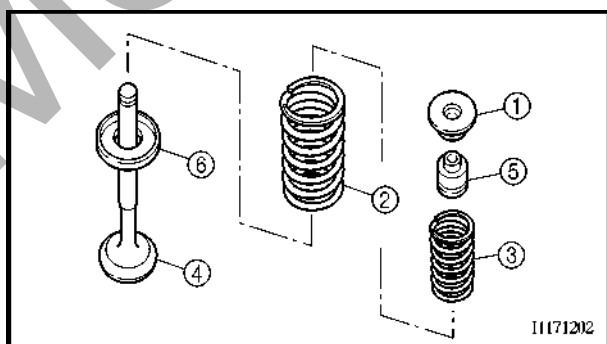
Удалите шплинты клапана путем сжатияпружины клапана с пружинной клапанакомпрессор ©.



Пружинный компрессор клапанаУМ-04
019

3. Перемещение:

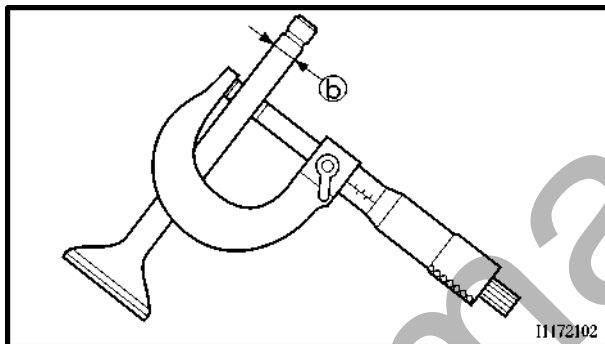
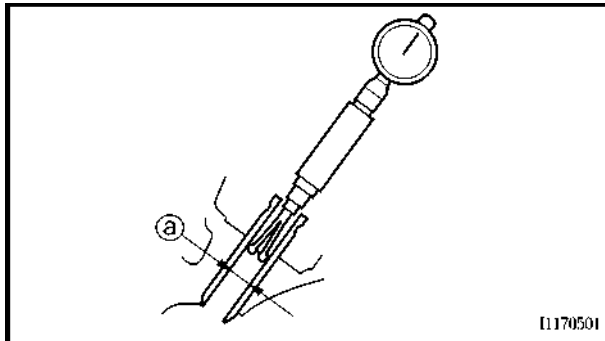
- верхнее гнездо пружины ©
- внешняя пружина клапана ©
- внутренняя пружина клапана
- клапан ©
- масляное уплотнение ©
- более низкое гнездо пружины ©



11171202

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Определите место каждой части очень ухот -полностью так, что бы это может быть повторно установлено в его origi-место pal.



EAS00239

ПРОВЕРКА КЛАПАНОВ И КЛАПАНАГИДЫ(ПУТЕВОДИТЕЛИ)

Следующая процедура относится ко всему изклапаны и гиды(пут еводители) клапана.

1. Мера(Показатель):

- основа к клапану клапана ведет разрешение(устранение)

Основа к клапану клапана ведет разрешение(устранение) =Вн утренний диаметр гида(путеводителя) клапана © -Диаметр основы клапана ©

Из спецификации ^ Замена клапангид(путеводитель).



Основа к клапану клапана ведет ясный -ансеПотр ебление

0,010 ~ 0,037 мм

(0,0004 ~ 0.0015 в)

<Предел>: 0,08 мм (0.0031 в)Выхлоп

0,025 ~ 0,052 мм

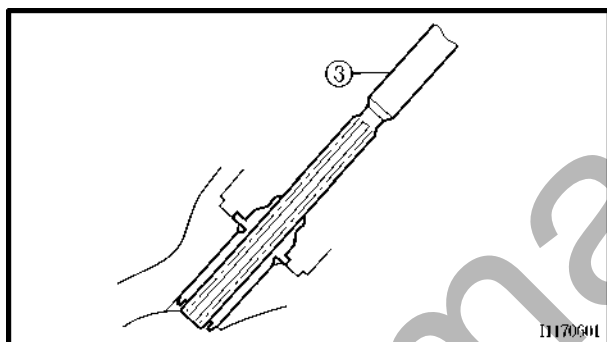
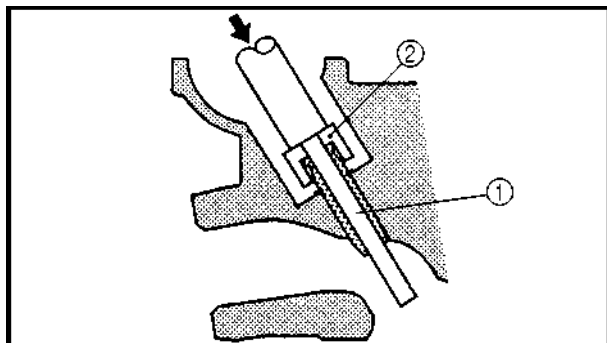
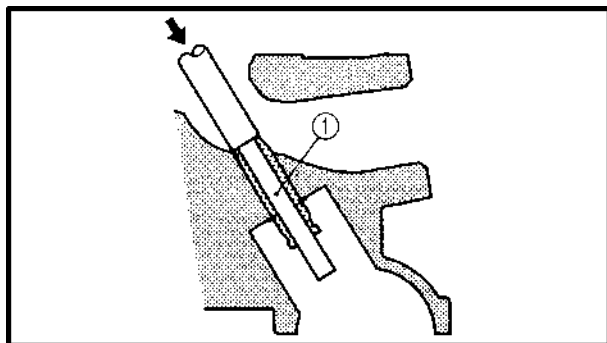
(0,0006 ~ 0.0020 в)<Предел>: 0,1 мм (0.004 в)

2. Замена:

- гид(путеводитель) клапана

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Для упрощения клапана ведут удаление и installa-tion, и поддержи ать(обслужить) правильную подгонку, нагреваютсяголовка цилинд ра к 100 °C (212 °F) в духовке.



- a. Удалите гйда(путеводитель) клапана с клапаномсъемник гид а(путеводителя) ©.
- b. Установите нового гйда(путеводитель) клапана с клапаномведите инсталлятор(установщика) 2 и гид(путеводитель) клапан асъемник ©.
- c. После установки гйда(путеводителя) клапана, скукагид(путеводитель) клапана с клапаном ведет развертку2 для получения надлежащего valve-stem-to-разрешение(устранение) гйда(путеводителя) клапана.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

После замены гйда(путеводителя) клапана повторно столкнитесь седло клапана.



Съемник гйда(путеводителя) клапана (6 мм)
УМ-4064-А

Инсталлятор(Установщик) гйда(путеводителя)
клапана (6 мм)УМ-04065-А

Развертка гйда(путеводителя) клапана (6
мм)УМ-04066



5

3. Устраните:

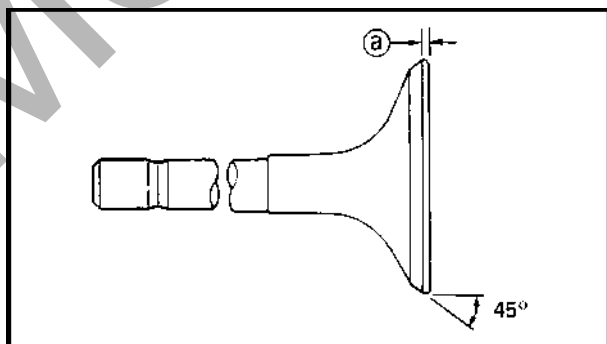
- отложения угля
(от поверхности клапана и седла клапана)

4. Проверка:

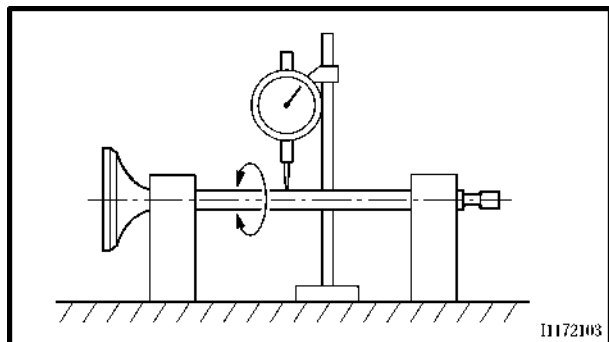
- поверхность клапана
Точечная коррозия/износ ^ Шлифует поверхность клапана.
- конец основы клапана
Грибная форма или больше диаметрем корпус клапана ост анавливают ^Замените клапан.

5. Мера(Показатель):

- толщина края клапана
Из спецификации ^ Замена клапан.



Толщина края клапана 0.7 ~ 1.3 мм (0.028 ~ 0.051
в) <Предел>: 0.4 мм (0.016 в)

**6. Мера(Показатель):**

- выход основы клапана
Из спецификации ^ Замена клапан.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- При установке нового клапана, всегда замените путеводитель к клапана.
- Если клапан демонтирован или заменен, всегда заменяйте масляное уплотнение.

Выход основы клапана	0,01 мм (0.0004 в)
----------------------	--------------------

EAS00240

ПРОВЕРКА СЕДЕЛ КЛАПАНОВ

Следующая процедура относится ко всему из клапаны и седла к лапанов.

1. Устраните:

- отложения угля
(от поверхности клапана и седла клапана)

2. Проверка:

- седло клапана
Точечная коррозия/износ ^ Замена цилиндра/головы.

3. Мера(Показатель):

- ширина седла клапана
Из спецификации ^ Замена cylin-головы der.

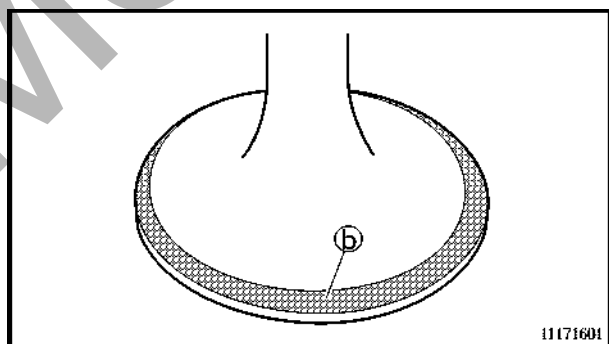
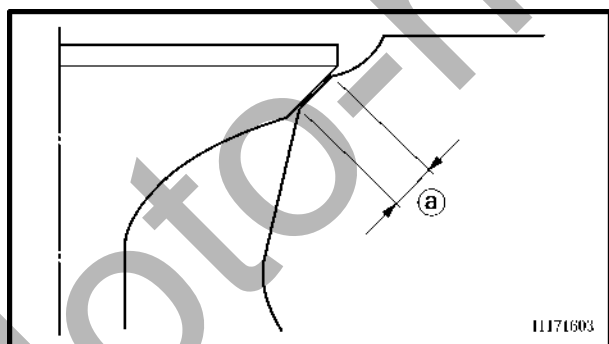
Ширина седла клапана Потреблен

ие: 0,9 - 1,1 мм

(0,035 - 0.043 в)

<Предел>: 2,0 мм (0.079 в) Выхлоп: 0,9 - 1,1 мм

(0,035 - 0.043 в) <Предел>: 2,0 мм (0.079 в)



a. Примените краску подсинивания Механика (Dykem)
© на поверхность клапана.

b. Установите клапан в головку цилиндра.

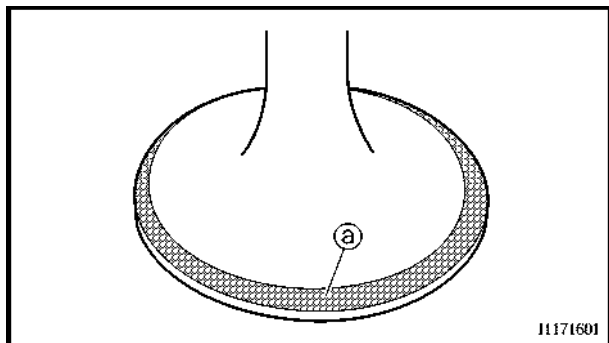
c. Нажмите клапан через гида(путеводитель) клапана и на седло клапана для создания ясногвпечатление.



d. Измерьте ширину седла клапана.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Где седло клапана и клапан стоят перед доводом «против» - faced друг друга, подсинивание будет иметь удаленный.



11171601

4. Полировка:

- поверхность клапана
- седло клапана

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

После замены головки цилиндра или герас-луг гид(путеводитель) клапана и клапана, седло клапана и поверхность клапана должна быть полирована.



a. Примените крупный комплекс полирования к поверхности клапана.

ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

Не позволяйте комплексу полирования войти в разрыв между клапаном и гид(путеводитель).

b. Примените нефть(масло) дисульфида молибдена на основу клапана.

c. Установите клапан в головку цилиндра.

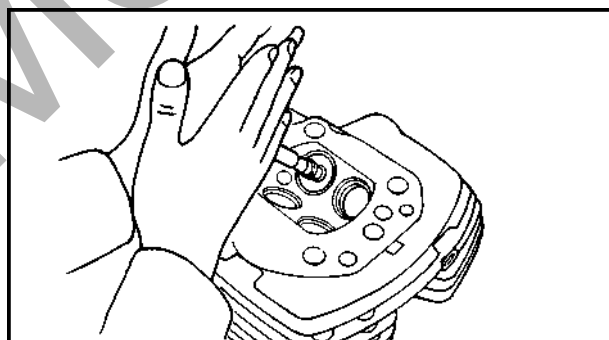
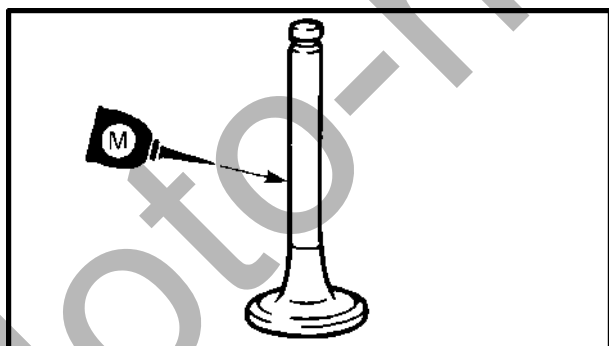
d. Поверните клапан до поверхности клапана и седла клапана равномерно полируется, тогда очистите весь комплекс полирования.

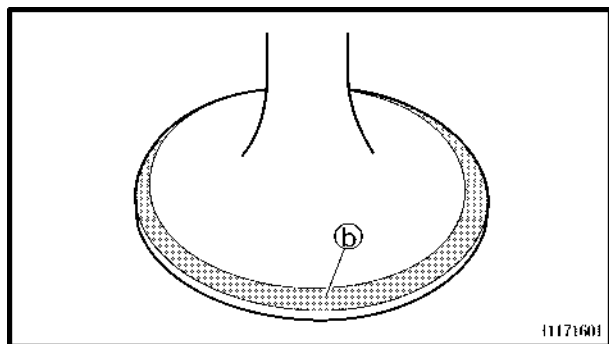
ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Для лучших результатов полирования слегка выведите седло клапана при вращении клапана назад и дальше между Вашими руками.

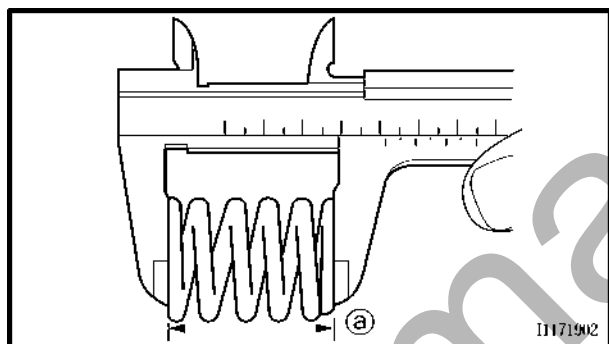
e. Примените прекрасный комплекс полирования к поверхности клапана и повторите вышеупомянутые шаги.

f. После каждой процедуры полирования, быть уверенным очистите весь комплекс полирования от поверхности клапана и седла клапана.





- g. Примените краску подсинивания Механика (Dykem)® на поверхность клапана.
- h. Установите клапан в головку цилиндра.
- i. Нажмите клапан через гйда(путеводитель) клапана на седло клапана для создания ясноговпечатление.
- j. Измерьте ширину седла клапана снова. Если ширина седла клапана вне специфика-тион, переповерхность и полировка седла клапана.



EAS00241

ПРОВЕРКА ПРУЖИН КЛАПАНА

Следующая процедура относится ко всему изпружины клапана.

1. Мера(Показатель):

- длина свободного пробега пружины клапана
- Из спецификации ^ Замена клапанпружина.



Длина свободного пробега пружины клапана (по трелблениеи выхлоп)

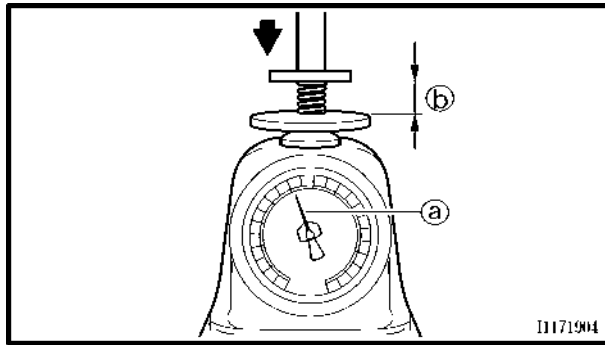
Внутренняя пружина клапана

38,26 мм (1.51 в)

<Предел>: 36,26 мм (1.43 в)Внешняя пружи

на клапана43,25 мм (1.70 в)

<Предел>: 41,26 мм (1.62 в)

**2. Мера(Показатель):**

- сжатое усилие пружины клапана

Из спецификации ^ Замена клапанпружины.

b Установленная длина



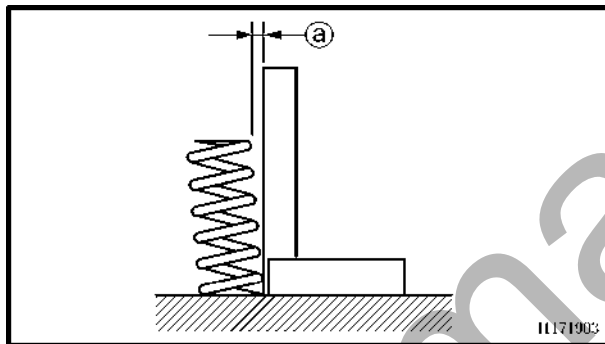
Сжатое усилие пружины клапана(установленный)

Впустите и исчерпайте внутренний клапанпружины на

6.3 ~ 7,3 кг на уровне 29,0 мм(13,9
~ 16,1 фунтов в 1,14 в)

Впустите и исчерпайте внешний клапанпружины

13.9 ~ 16,1 кг на уровне 31,0 мм(30,6
~ 35,5 фунтов в 1,22 в)

**3. Мера(Показатель):**

- пружина клапана наклоняется

Из спецификации ^ Замена клапанпружины.

Максимальный наклон пружины клапана Впустите и исчерпайте внутренний клапанпружины

2.4 mm (0.094 в)

Впустите и исчерпайте внешний клапанпружины

2.4 mm (0.094 в)

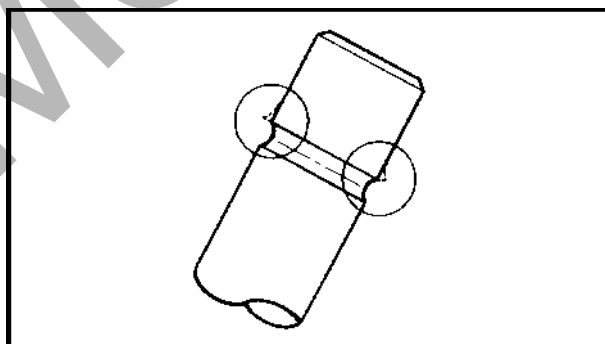
EAS00246

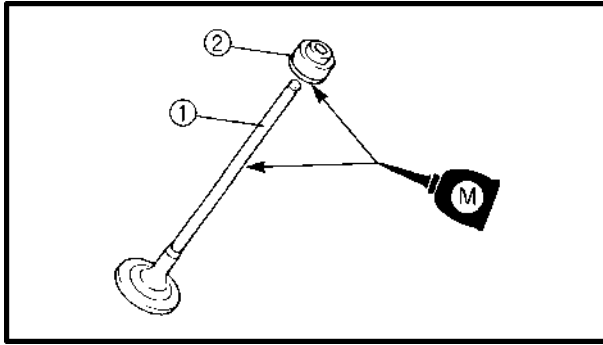
УСТАНОВКА КЛАПАНОВ

Следующая процедура относится ко всему из клапаны и связанные компоненты.

1. Deburr:


- конец основы клапана(с точильным камнем)

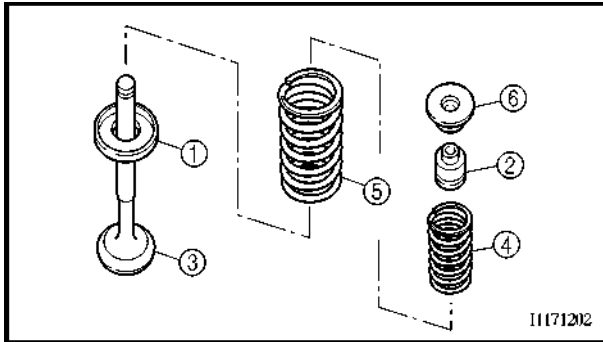




2. Смажьте:

- основа клапана ©
 - масляное уплотнение 2
- (с рекомендуемой смазкой)

 Рекомендуемая смазка: Нефть (Масло) дисульфида молибдена

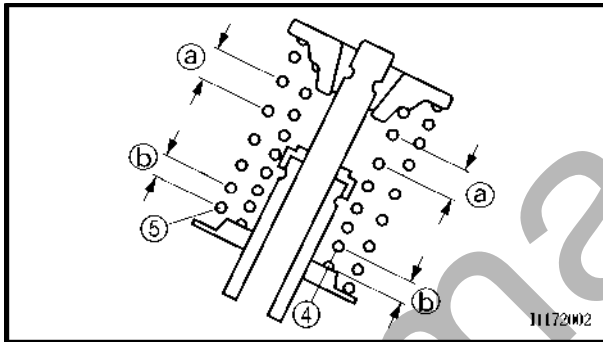


3. Установите:

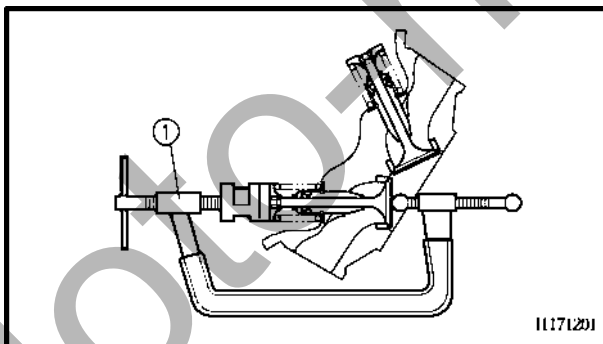
- более низкое гнездо пружины ©
- масляное уплотнение 2 [100]
- клапан 2
- внутренняя пружина клапана ©
- внешняя пружина клапана ©
- верхнее гнездо пружины © (в головку цилиндра)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Установите пружины клапана с большим подача © выравнивание



b Меньшая подача



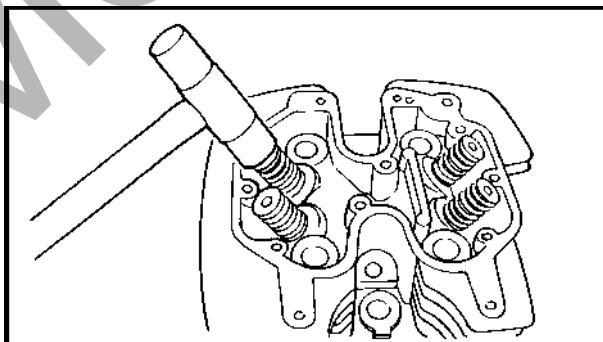
4. Установите:

- шплинты клапана

ПРИМЕЧАНИЕ:

Установите шплинты клапана путем сжатия пружины клапана с помощью пружины клапана ком-прессор ©.

Пружинный компрессор клапана УМ-04019



5. К защитите (обеспечьте) шплинты клапана на основа клапана, слегка выведите наконечник (чаевые) клапана смолоток с мягким бойком.

[ОСТОРОЖНОСТЬ:

Удар клапана переворачивается с чрезмерной силой может повредить клапан.

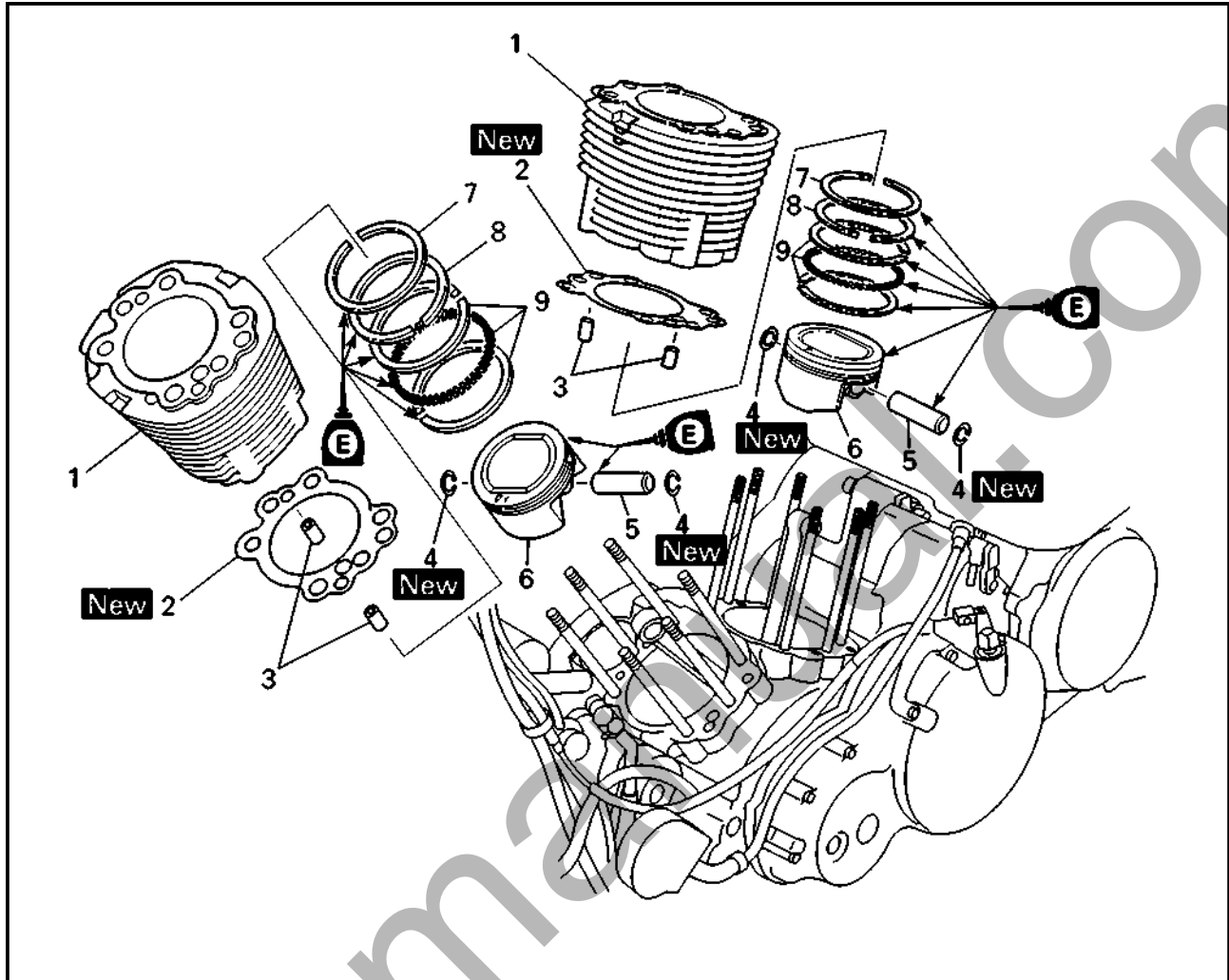
6. Установите:

- головка цилиндра

Обратитесь к «ГОЛОВКАМ ЦИЛИНДРА».

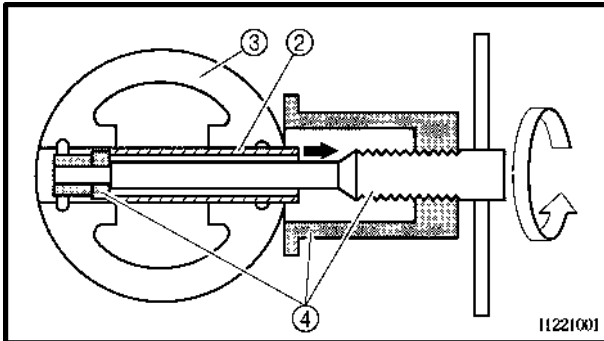
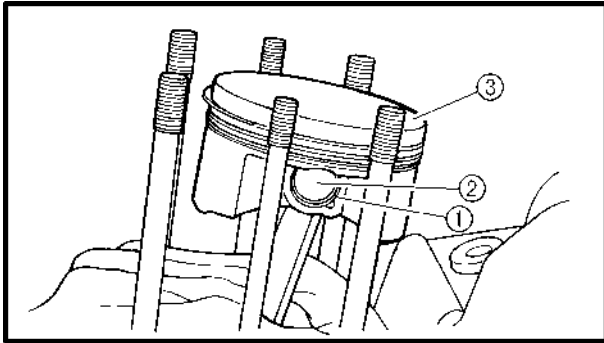
EAS00251

ЦИЛИНДРЫ И ПОРШНИ



5

Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Удаление цилиндров и поршней		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке
	Головки цилиндра		Обратитесь к «ГОЛОВКЕ ЦИЛИНДРА».
1	Цилиндр	2	
2	Цилиндрическая прокладка	2	
3	Установочный штифт	4	
4	Клип(Скрепка) поршневого пальца	4	
5	Поршневой палец	2	
6	Поршень	2	
7	Главное(Высшее) кольцо	2	
8	2-е кольцо	2	
9	Нефтяное(Масляное) кольцо	2	
			Для установки, реверс удаления процедуры.



EAS00254

УДАЛЕНИЕ ЦИЛИНДРОВ И ПОРШНИ

Следующая процедура относится ко всему из цилиндры и поршни

1. Перемещение:

- клип(скрепка) поршневого пальца ©
- поршневой палец ©
- поршень 3

ОСТОРОЖНОСТЬ; _____

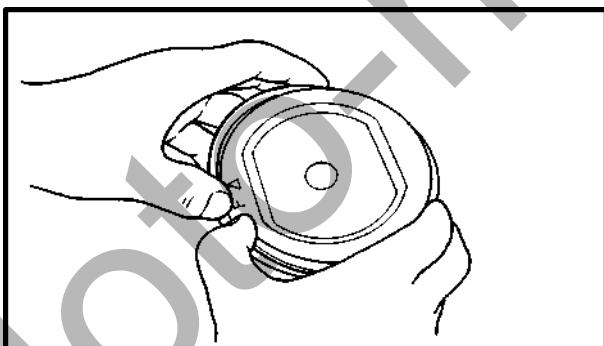
Не используйте молоток для вождения поршнябулавка.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Прежде, чем удалить клип(скрепку) поршневого пальца, покрыть картон, открывающийся чистой тряпкой препятствует тому, чтобы клип(скрепка) поршневого пальца падал в картер.
- Для справки во время установки, помещенной опознавательный знак на каждой поршневой короне.
- Прежде, чем удалить поршневой палец, снять заусенцы клип(скрепка) поршневого пальца формирует канавки и поршень прикрепить внутреннюю поверхность цилиндра. Если с обеих областей снимают заусенцы поршневой палец является все еще трудным перемещение, удалите его с поршневым пальцем puller ©.



**Piston pin puller
YU-01304**

**2. Перемещение:**

- главное(высшее) кольцо
- 2-е кольцо
- нефтяное(масляное) кольцо

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

При удалении поршневого кольца откройте конец разорвите с пальцами и снимите(поднимите) другую сторону из кольца по поршневой короне.

EAS00258

ПРОВЕРКА ЦИЛИНДРОВ И ПОРШНЕЙ

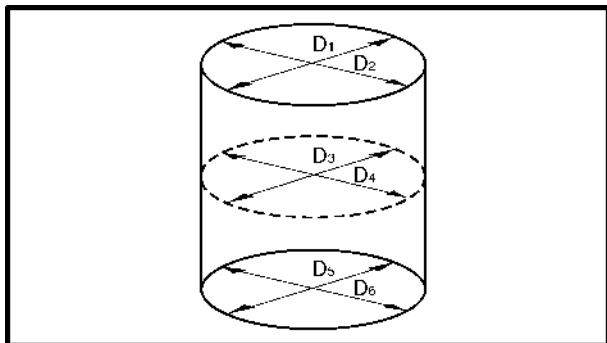
Следующая процедура относится ко всему из цилиндры и поршни.

1. Проверка:

- поршневая стена

Цилиндрическая стена

Вертикальные царапины ^ Замена cylinder и поршневые и поршневые кольца как набор.



2. Мера(Показатель):

- поршень к вредному пространству цилиндра

а. Измерьте цилиндрическую скуку «С» с цилиндром -индер име л прибор.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Измерьте цилиндрическую скуку «С» путем взятия стороны -из мерения грудь-спина и к сторонецилиндр. Затем найдите среднее числоизмерения.



Цилиндр имел приборYU-03017

Цилиндр имел «С»	95 000 ~ 95,010 мм(3,7402 ~ 3.7406 в)
Максимальное заострение «Т»	0,05 мм (0.0016 в)
Из раунда «R»	0,05 мм (0.0016 в)

«С» = максимум D1 ~ Da

«Т» = максимум Di или D2 - максимумD5 или Da

«R» = максимум Di, D3 или D5- минимум D2, D4 или Da

б. Если из спецификации, замените cylin-der и поршневые и п оршневые кольца как набор.

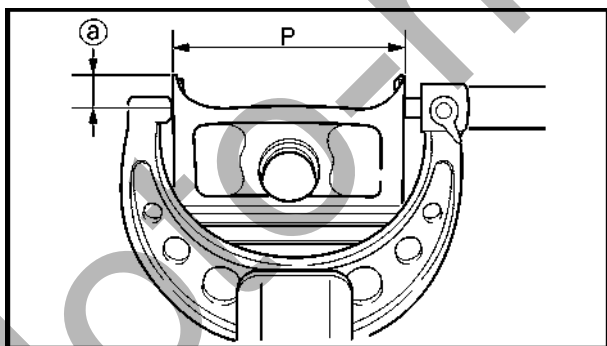
с. Измерьте диаметр юбки поршня «Р» смикрометр.

МикрометрYU-030

09



5 мм (0.20 в) от южной рамкипоршень



	Поршневой размер «Р»
Стандарт	94,960 ~ 94,975 мм(3,7386 ~ 3.7392 в)

д. Если из спецификации, замените поршеньи поршневые кольца как набор.

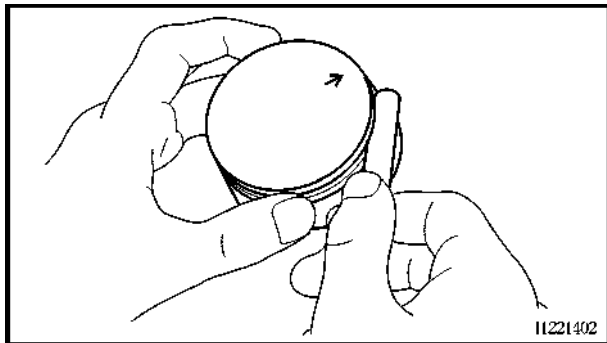
е. Вычислите ясный поршень к цилиндру -апсе со следующей формулой.

Поршень к вредному пространству цилиндра =
Цилиндр имел «С» -Диаметр юбки п оршня «Р»



Поршень к вредному пространству цилиндр
 $0,025 - 0,050$ мм ($0,001 - 0,002$ в)
 <Предел>: $0,15$ мм ($0,006$ в)

- f. Если из спецификации, замените цилиндр и поршневые и поршневые кольца как набор.



EAS00263

ПРОВЕРКА ПОРШНЕВЫХ КОЛЕЦ

1. Мера(Показатель):

- разрешение(устранение) стороны поршневого кольца Из спецификации ^ Замена поршня поршневые кольца как набор.

ПРИМЕЧАНИЕ:

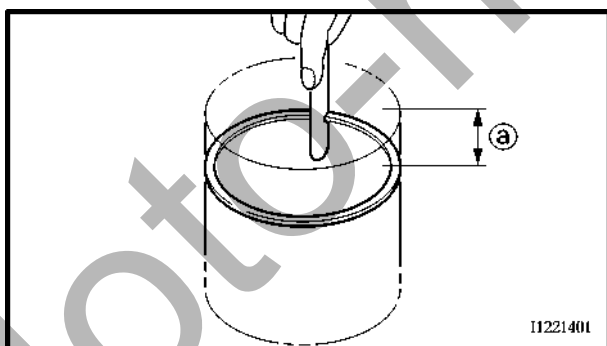
Прежде, чем измерить ясную сторону поршневого кольца -ансе, устраним любые отложения угля из канавки поршневого кольца и поршневые кольца.



Разрешение(Устранение) стороны поршневого кольца Главное(Высшее) кольцо 0,
 $03 - 0,08$ мм
 ($0,0012 - 0,0031$ в)
 <Предел>: $0,12$ мм ($0,0047$ в) 2-е кольцо 0,
 $3 - 0,07$ мм

($0,0012 - 0,0028$ в)

<Предел>: $0,12$ мм ($0,0047$ в)



2. Установите:

- поршневое кольцо (в цилиндре)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Выровняйте поршневое кольцо в цилиндре спортивная корона.

10 мм ($0,39$ в)

3. Мера(Показатель):

- разрыв конца поршневого кольца Из спецификации ^ Замена поршня кольцо.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Нефтяной(Масляный) кольцевой разрыв конца распорной детали расширителя(экспандера) может не быть измеренным. Если нефтяной(масляный) кольцевой разрыв рельса чрезмерный, замените все три поршневых кольца.



Разрыв конца поршневого кольца
главное(Высшее) кольцо

0,30 - 0,45 мм (0,012 - 0,018 в) <Предел>: 0,65 мм (0,026 в) 2-е кольцо

0,30 - 0,45 мм (0,012 - 0,018 в) <Предел>: 0,80 мм (0,031 в)

Нефтяное(Масляное) кольцо

0.2 - 0,7 мм (0,008 - 0,028 в)

EAS00266

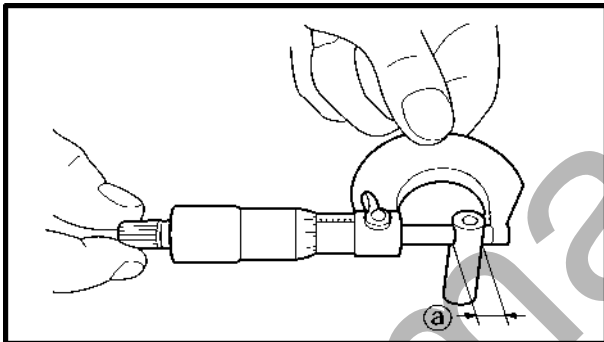
ПРОВЕРКА ПОРШНЕВЫХ ПАЛЬЦЕВ

Следующая процедура относится ко всему из поршневые пальцы.

1. Проверка:

- поршневой палец

Синее обесцвечивание/канавки ^ Замена поршневой палец и затем проверяет lubrication-система.



2. Мера(Показатель):

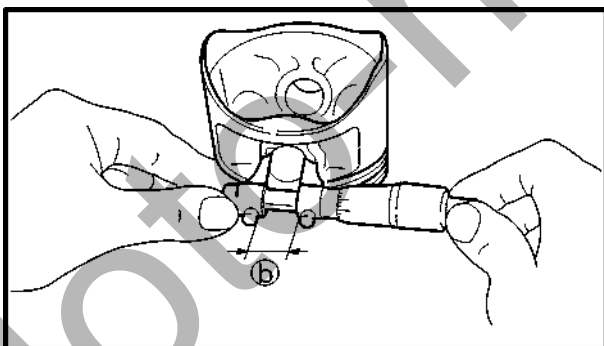
- наружный диаметр поршневого пальца

Из спецификации ^ Замена поршеньбулавка.

Наружный диаметр поршневого пальца 21

,991 - 22 000 мм (0,8658 - 0,8661 в)

<Предел>: 21,971 мм (0,8650 в)



3. Мера(Показатель):

- диаметр расточенного отверстия поршневого пальца (в поршне)

b

Из спецификации ^ Замена поршеньбулавка.

Диаметр расточенного отверстия поршневого пальца (в поршень)

22,004 - 22,015 мм (0,8663 - 0,8667 в)

<Предел>: 22,045 мм (0,8679 в)





4. Вычислите:

- от поршневого пальца к поршневому пальцу имел разрешение (устранение) Из спецификации ^ Замена поршеньбулавка.

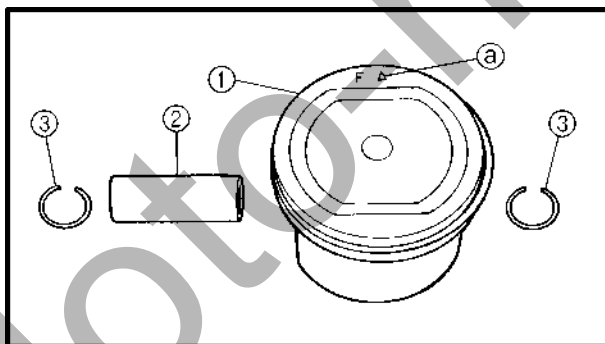
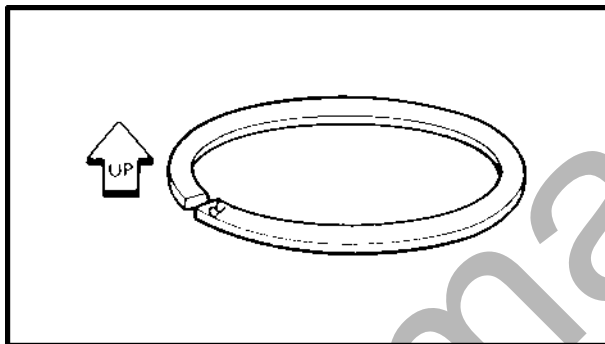
От поршневого пальца к поршневому пальцу имел разрешение (устранение) = Диаметр расточенного отверстия поршневого пальца (в пи -тонна) © -

Наружный диаметр поршневого пальца



От поршневого пальца к поршневому пальцу имел разрешение (устранение) 0,004 - 0,024 мм (0,00016 - 0,00094 в)

<Предел>: 0,074 мм (0,0029 в)



EAS00268

УСТАНОВКА ПОРШНЕЙ И ЦИЛИНДРЫ

Следующая процедура относится ко всему изпоршни и цилиндры.

1. Установите:

- главное(высшее) кольцо
- 2-е кольцо
- понизьте нефтяной(масляный) кольцевой рельс
- верхний нефтяной(масляный) кольцевой рельс
- нефтяной(масляный) кольцевой расширитель(экспандер)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Обязательно установите поршневые кольца так, чтобы отметки и ли числа(номера) производителя выравнивают.

2. Установите:

- поршень ©
- поршневой палец ©
- клип(скрепка) поршневог **Новый**

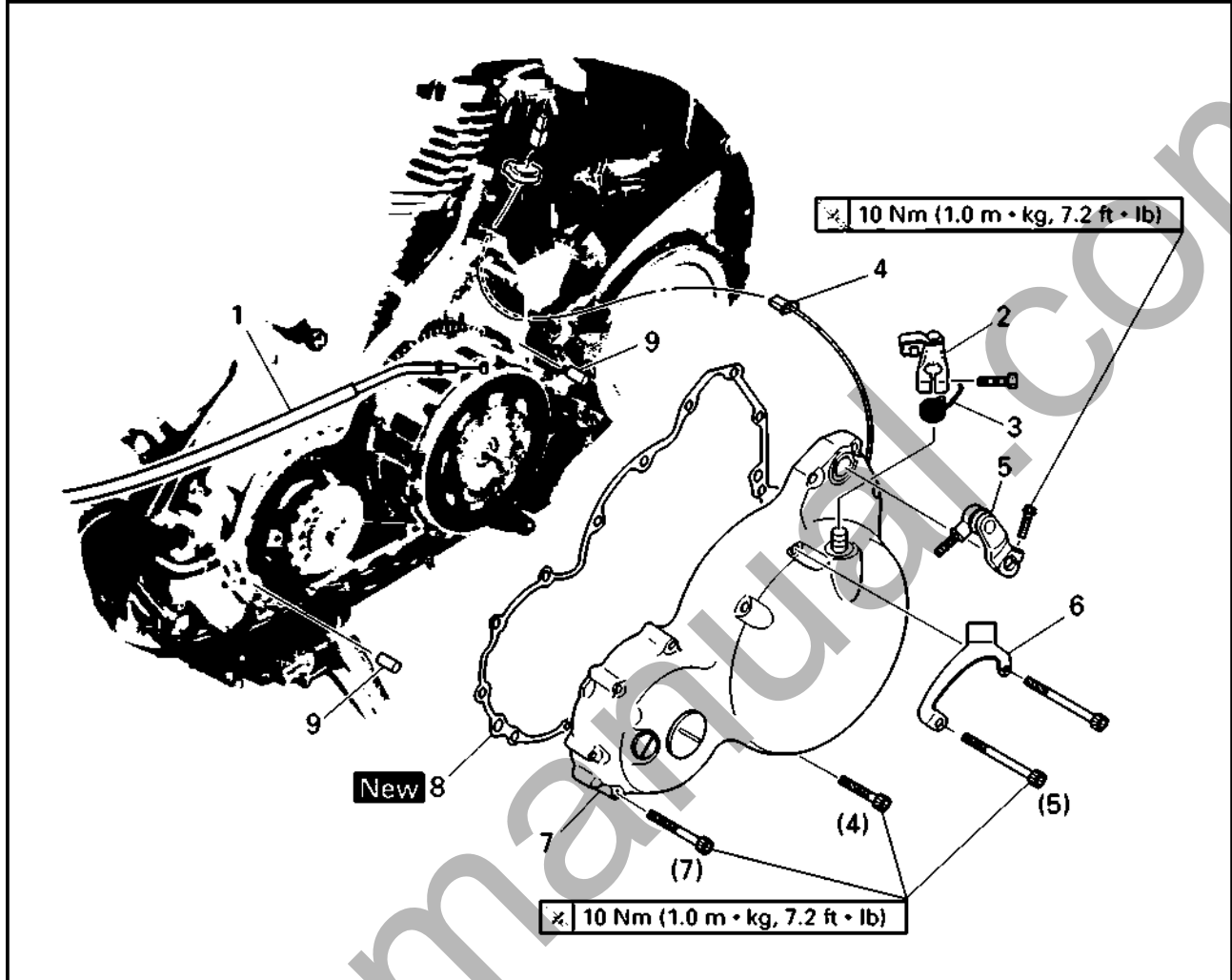
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Примените моторное масло на поршневой палец.
- Удостоверьтесь отметка «стрелы(стрелки)» на пи -тонна стоит к передней стороне двигателя -цикл.

Прежде, чем установить клип(скрепку) поршневого пальца, покрывайте картер, открывающийся чистой тряпкой крепятствуите т ому, чтобы клип(скрепка) падал в картер.

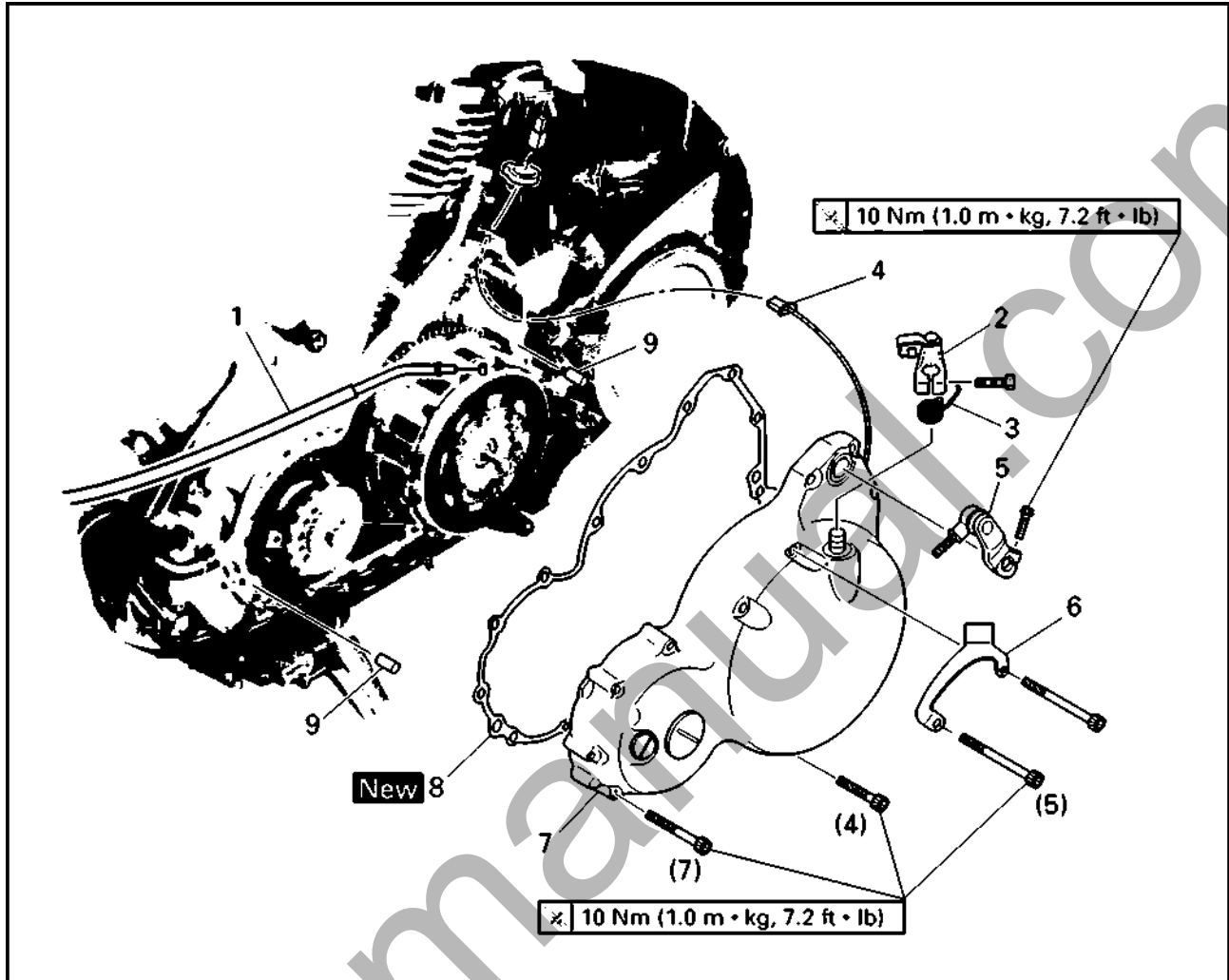
EAS00273

CLUTCH



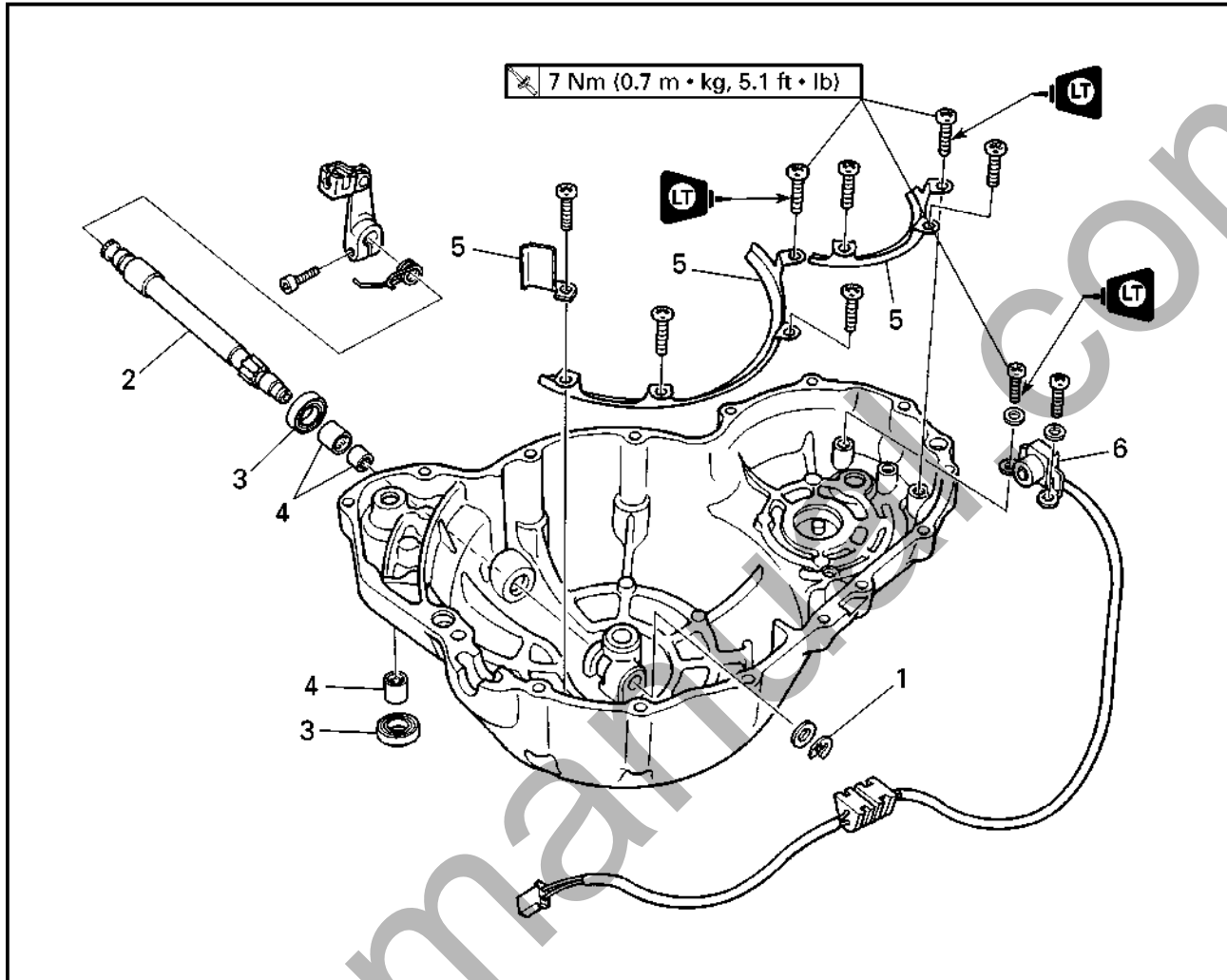
5

Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Удаление сцепного покрытия Покрытие левой стороны		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.
	Покрытие левой стороны двигателя		Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ» в главе 3. Обратитесь к «КОРОМЫСЛАМ, ТОЛКАТЕЛЯМИ ПОДЪЕМНИК И КЛАПАНА».
1	Моторное масло Тросик сцепления	1	Высушить. Разъединить.
2	Потяните рычаг	1	
3	Потяните пружину рычага	1	
4	Разветвитель катушки(обмотки) погрузки(пикапа)	1	Разъединить.
5	Рука изменения	1	
6	Держатель тросика сцепления	1	
7	Сцепное покрытие	1	



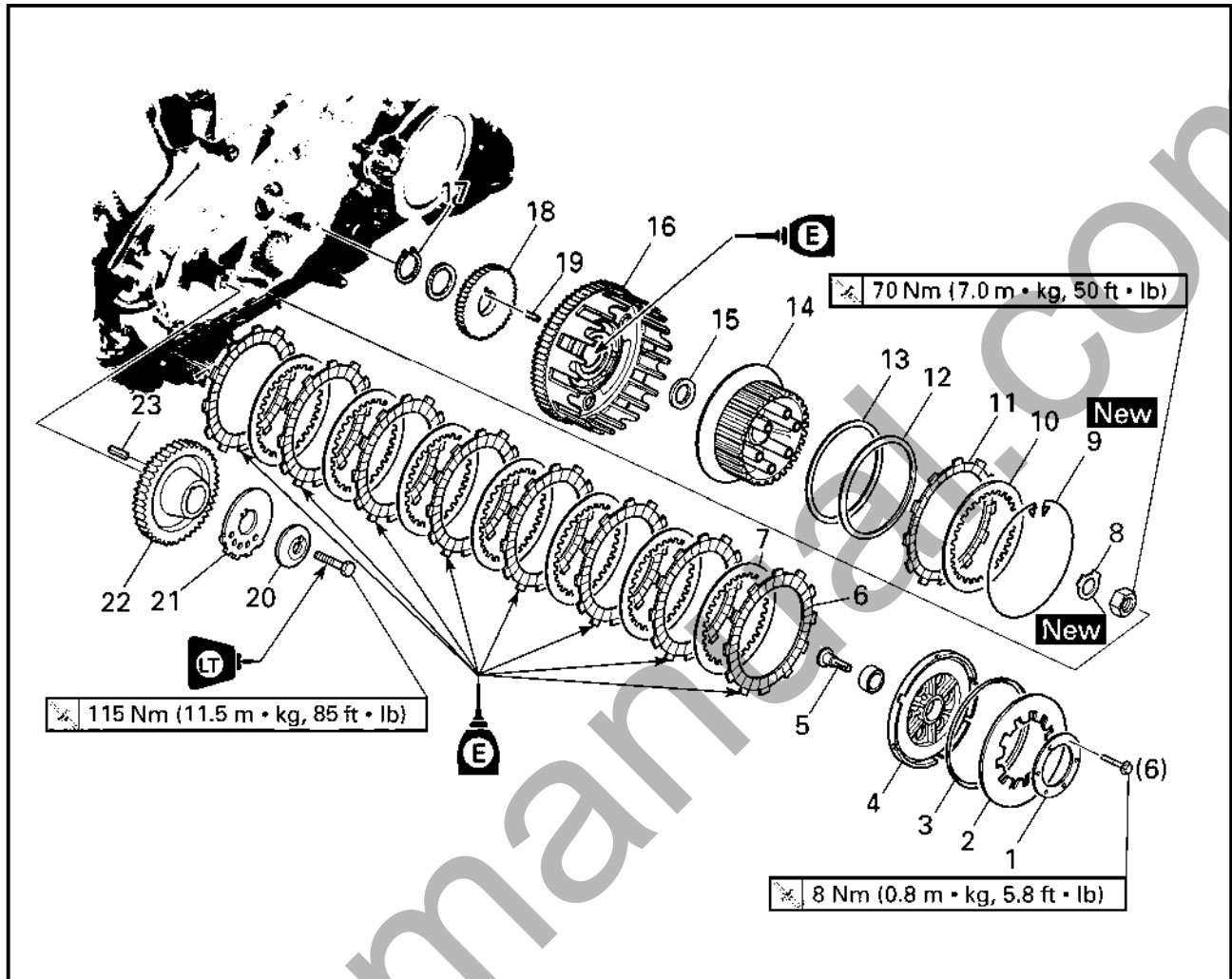
5

Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
8	Сцепная прокладка покрытияУстановочный штифт	1	Для установки, реверс удалениипроцедура.
9		1	

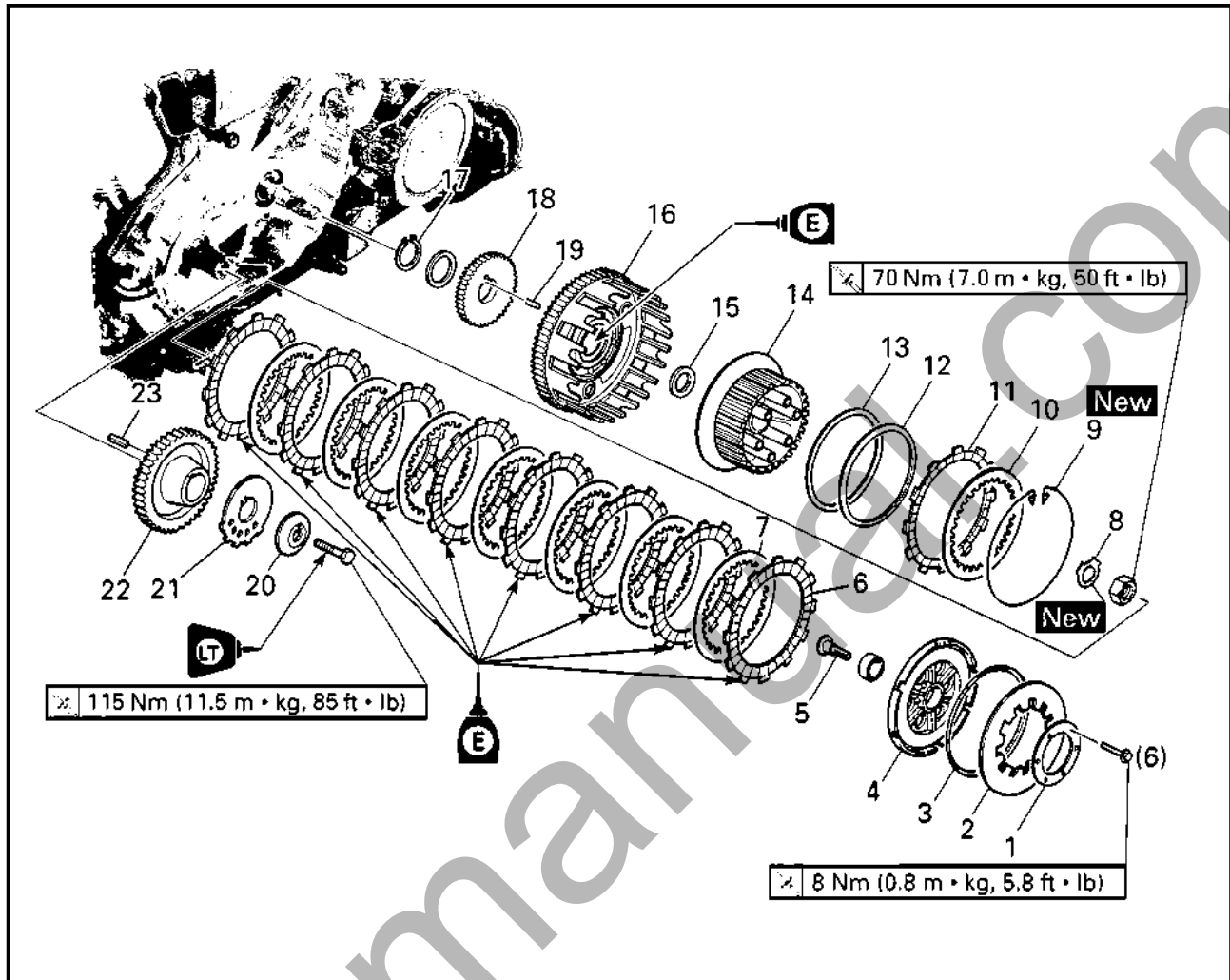


Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление коленчатого вала напряжения катушка(обмотка) погрузки(пикапа)		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.
	Потяните рычаг	1	
	Потяните пружину рычага	1	
1	Пружинный кольцевой замок	1	
2	Потяните коленчатый вал	1	
3	Масляное уплотнение	2	
4	Отношение(Поведение)	3	
5	Катушка(Обмотка) погрузки(пикапа) приводит держателя	3	
6	Катушка(Обмотка) погрузки(пикапа)	1	
			Для установки, реверс удаления процедура.

EAS002/4



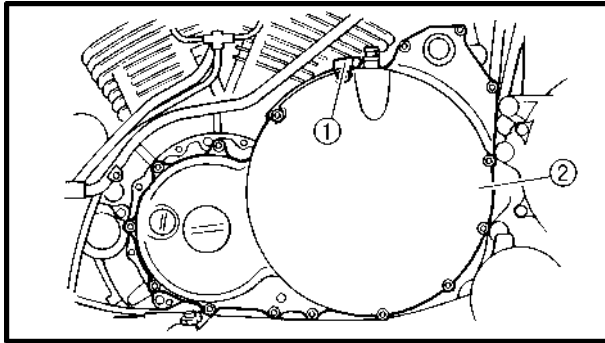
Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление сцепления(муфты)		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.Обратитесь к «ГЕНЕРАТОРУ».
1	Покрытие ротора генератора Держатель пластины пружины сцепления	1	
2	Пластина пружины сцепления	1	
3	Место пластины пружины сцепления	1	
4	Нажимная пластина	1	
5	Тяга	1	
6	Пластина трения	7	
7	Диск муфты	6	
8	Контршайба	1	
9	Проводной пружинный кольцевой замок	1	
10	Диск муфты	1	
11	Пластина трения	1	
12	Сцепная пружина увлажнителя	1	



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
13	Сцепное гнездо пружины увлажнителя	1	
14	Сцепной босс	1	
15	Упорная шайба	1	
16	Сцепной корпус	1	
17	Пружинный кольцевой замок	1	
18	Механизм(Передача) Оил памп-Драйв	1	
19	Установочный штифт	1	
20	Распорная деталь	1	
21	Ротор катушки(обмотки) погрузки(пикапа)	1	
22	Механизм(Передача) Примэри-Драйв	1	
23	Призматическая шпонка	1	

Для установки, реверс удаления процедуры.

СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА) ENG



EAS002/7

УДАЛЕНИЕ СЦЕПЛЕНИЯ(МУФТЫ)

1. Перемещение:

- держатель тросика сцепления ©
- сцепите(сожмите) покрываю(охват)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Ослабьте каждый болт 1/4 поворота(изменения) за один раз, вст
ади(сены) и в образце крестика. После всего изболты полност
ью ослаблены, удаляют их.

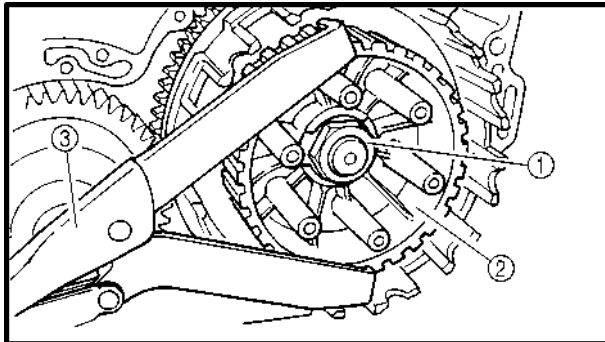
2. Выправите счет контршайбы.

3. Ослабьтесь:

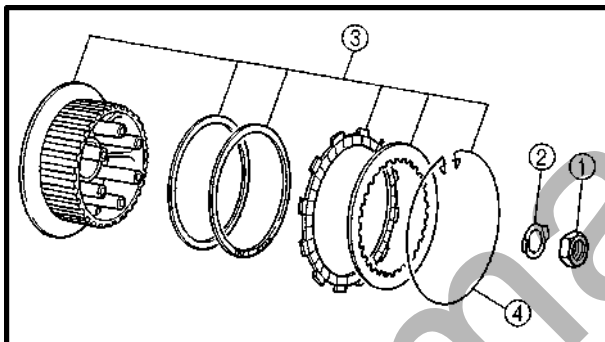
- сцепите(сожмите) гайку босса ©

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

При удерживании сцепного босса © универсальный сцепной де
ржатель, ослабьте сцепление(муфту)гайка босса.



Универсальный сцепной держательУМ-91042

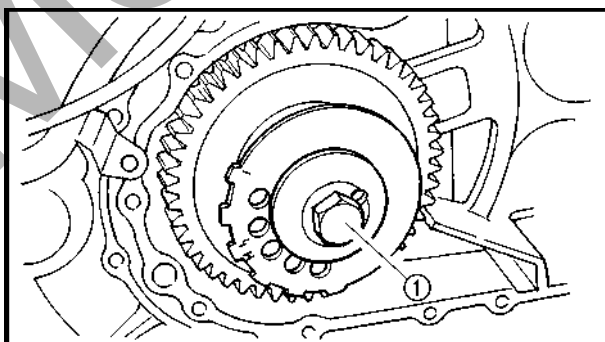


4. Перемещение:

- сцепите(сожмите) гайку босса ©
- контршайба ©
- сцепите(сожмите) сборку босса ©

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Существует встроенный увлажнитель междусцепите(сожмите) бос
са и диск муфты. Это ненеобходимый для удаления проводного
пружинного кольцевого замка © andдемонтируйте встроенный у
влажнитель еслисуществует серьезная сцепная болтовня.

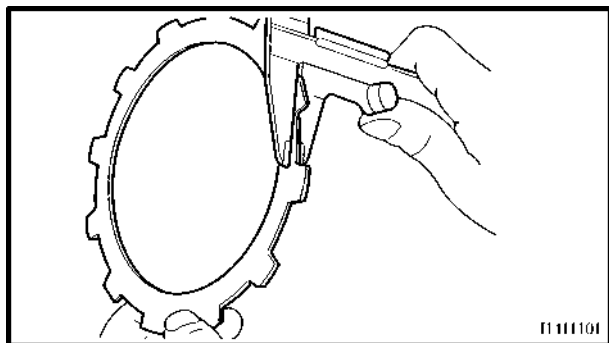
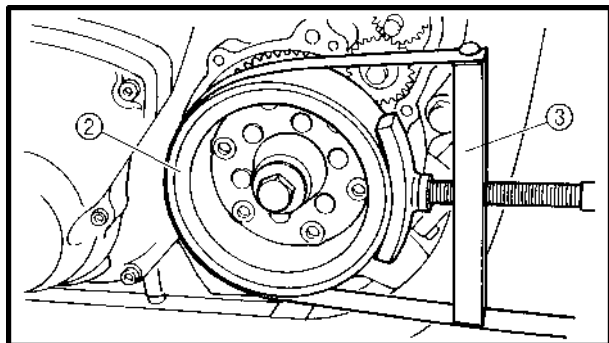


EAS002/9

УДАЛЕНИЕ МЕХАНИЗМА(ПЕРЕДАЧИ) ПРИМЭРИ-ДРАЙВ

1. Перемещение:

- ротор катушки(обмотки) погрузки(пикапа) соединяет болто



ПРИМЕЧАНИЕ: _____

При удерживании ротора генератора 2 csheave держатель ослабляет катушку(обмотку) погрузки(пикапа)болт ротора.

Держатель SheaveYS-01880

EAS00280

ПРОВЕРКА ПЛАСТИН ТРЕНИЯ

Следующая процедура относится ко всему изпластины трения.

1. Проверка:

- пластина трения

Повреждайте/несите Замену ^ трениепластины как набор.

2. Мера(Показатель):

- толщина пластины трения

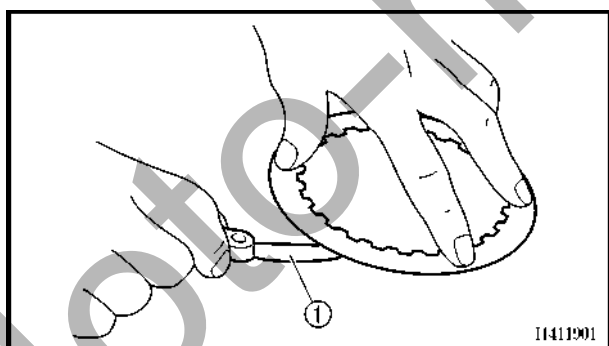
Из спецификации ^ Замена fric-пластины tion как набор.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Измерьте пластину трения в четырех местах.



Толщина пластины трения 2.9 ~ 3,1 мм (0.114 ~ 0.122 в) <Предел>: 2,8 мм (0.110 в)



EAS00281

ПРОВЕРКА ДИСКОВ МУФТЫ

Следующая процедура относится ко всему издиски муфты.

1. Проверка:

- диск муфты

Повредите Замену ^ диски муфты как анабор.

2. Мера(Показатель):

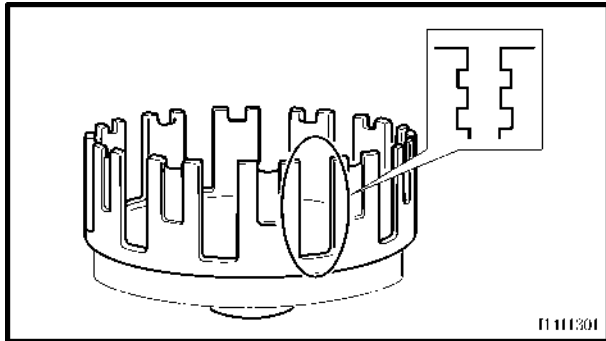
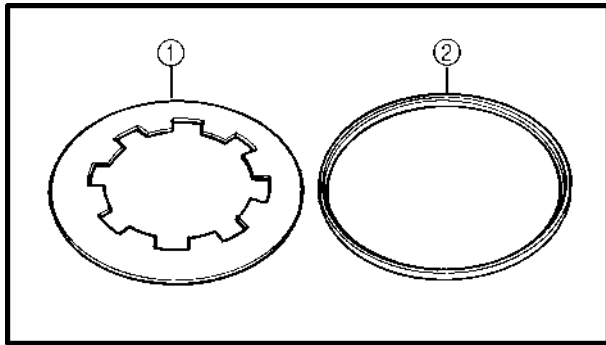
- коробление диска муфты

(с поверхностной пластиной и толщиномером®)

Из спецификации ^ Замена сцепление(муфта)пластины как н абор.

Максимальное коробление диска муфты 0,2 мм (0.008 в)
--

СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА) ENG



EAS00283

ПРОВЕРКА ПЛАСТИНЫ ПРУЖИНЫ СЦЕПЛЕНИЯ

1. Проверка:
 - пластина пружины сцепления ©
 Повредите замену ^ .
2. Проверка:
 - пластина пружины сцепления фиксир
 уется 2Повредите замену ^ .

EAS00284

ПРОВЕРКА СЦЕПНОГО КОРПУСА

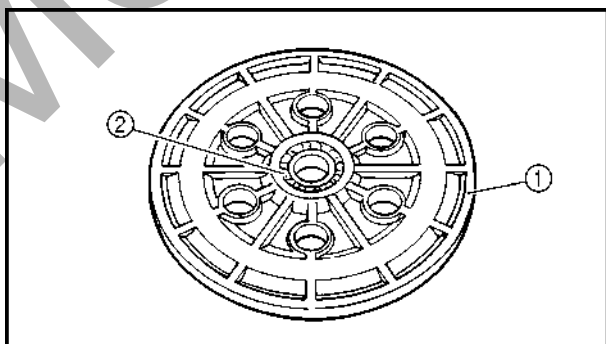
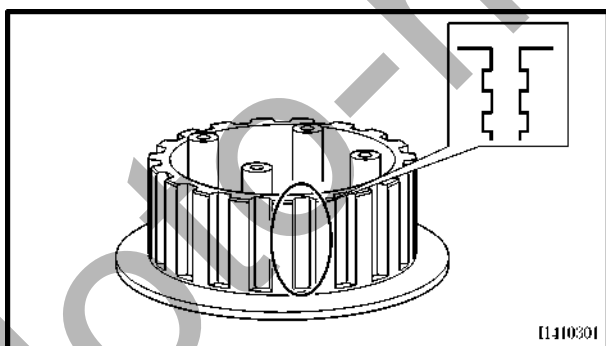
1. Проверка:
 - сцепные собаки корпусаПовреждайте/складывайте/несите ^
 Debugгсцепные собаки корпуса или замена сцепление(муфта) корпус.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Точечная коррозия на сцепных собаках корпуса будетвызовите ошибочную сцепную эксплуатацию.

2. Проверка:
 - отношение(поведение)
 Повреждайте/несите Замену ^ отношение(поведение)и сцепно й корпус.

5



EAS00285

ПРОВЕРКА СЦЕПНОГО БОССА

1. Проверка:
 - сцепите(сожмите) шлицы боссаПовреждайте/складывайте/несите
 те Замену ^сцепной босс.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

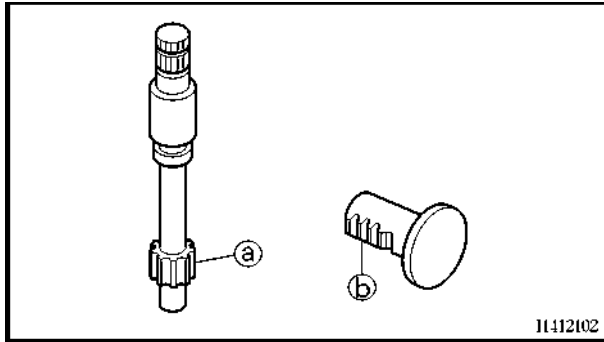
Точечная коррозия на сцепных шлицах босса вызоветошибочная сцепная эксплуатация. ^ ^

EAS00286

ПРОВЕРКА НАЖИМНОЙ ПЛАСТИНЫ

1. Проверка:
 - нажимная пластина ©Тре
 щины/повреждение ^ Зам
- Отношение(Поведение) 2
- Повреждайте/несите Замену ^ .

СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА) ENG



EAS00287

ПРОВЕРКА КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА НАПРЯЖЕНИЯ ИТЯГА

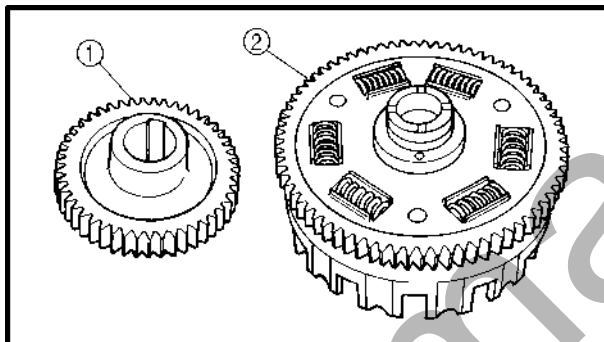
1. Проверка:

- потяните зубья шестерни шестерни коленчатого вала
- зубы тяги ©

Повреждайте/носитe Замену ^ рычаг напряженияшхфта и тяг а как набор.

2. Проверка:

- подшипник тягиПовреждайте/носитe Замену ^.



EAS00292

ПРОВЕРКА ПРИМЭРИ-ДРАЙВ

1. Проверка:

- основной механизм(передача) двигателя ©
- основной ведомый(везший) механизм(передача) ©

Повреждайте/носитe Замену ^ предварительные выборымеханизм(передача) двигателя и сцепной корпус как набор.Чрезмерный шум во время эксплуатации ^Замените основной механизм(передачу) двигателя и сцепной корпус как набор.

УСТАНОВКА КАТУШКИ(ОБМОТКИ) ПОГРУЗКИ(ПИКАПА) И НАПРЯЖЕНИЯКОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

1. Применяйтесь:

- изолятор (на погрузку(пикап) обматывают ведущую изоляционную шайбу),

Quick Gasket®
ACC-11001-05-01



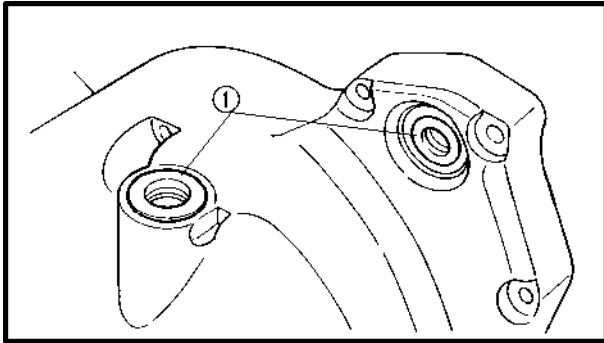
2. Установите:

- катушка(обмотка) п X 7 нм (0,7 м ■ kg, 5,1 футов ■ lb)
- катушка(обмотка) погрузки(пикапа) приводит держателя

X 7 нм (0,7 м ■ kg, 5,1 футов ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Примените агент захвата (LOCTITE®) к резьбе погрузки(пикапа) обматывает болты и погрузку(пикап)обмотайте приводят болты держателя.

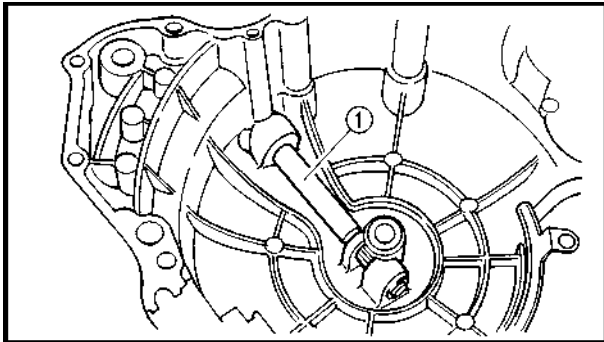


3. Установите:

- подшипники
- масляные уплотнения ©

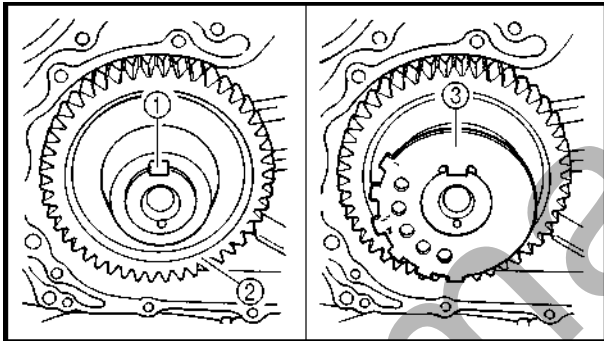
ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Смажьте выступы масляного уплотнения с литиевым мыломосновная смазка.



4. Установите:

- потяните коленчатый вал ©
- шайба
- пружинный кольцевой замок



EAS00303

УСТАНОВКА МЕХАНИЗМА(ПЕРЕДАЧА) ПРИМЭРИ-ДРАЙВ

1. Установите:

- призматическая шпонка ©
- основной механизм(передача) двигателя ©
- ротор катушки(обмотки) погрузки(пикапа)

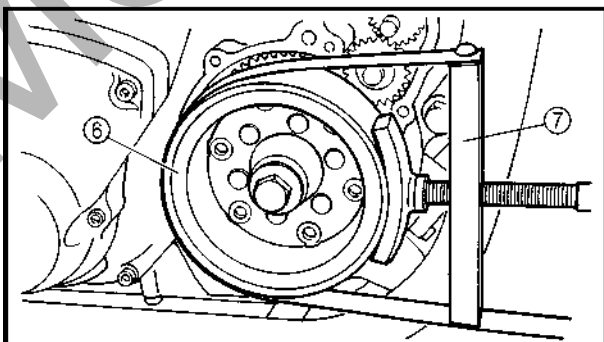
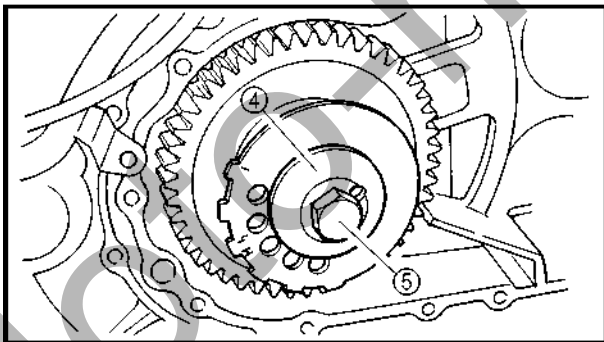
115 нм (11,5 м ■ kg, 85 футов ■ lb)

|ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

Синхронизация отмечает на роторе катушки(обмотки) погрузки(пикапа)должен стоять снаружи.

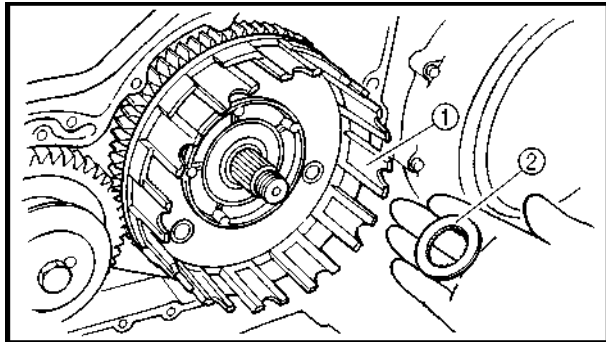
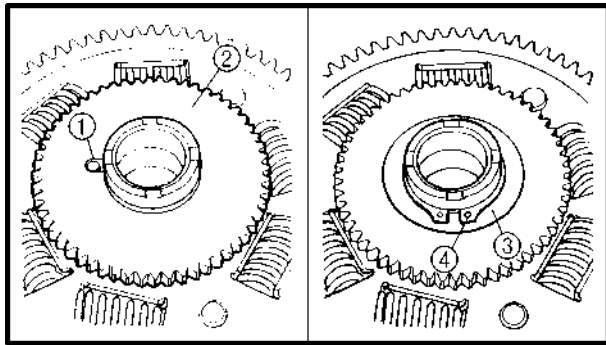
ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Примените агент захвата (LOCTITE®) резьба погрузки(пикапа) обматывает болт ротора.
- При удерживании ротора генератора © csheave держатель, сожмите погрузку(пикап)обмоточный болт ротора.



Держатель SheaveYS-01880

2. Изогните счет контршайбы вдоль квартиры(плоскости)сторона гайки.



EAS00296

УСТАНОВКА СЦЕПЛЕНИЯ(МУФТЫ)

1. Установите:

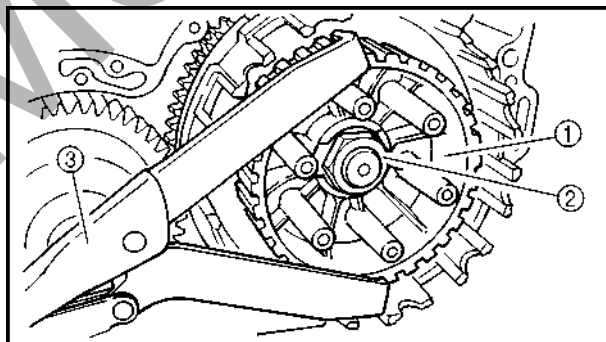
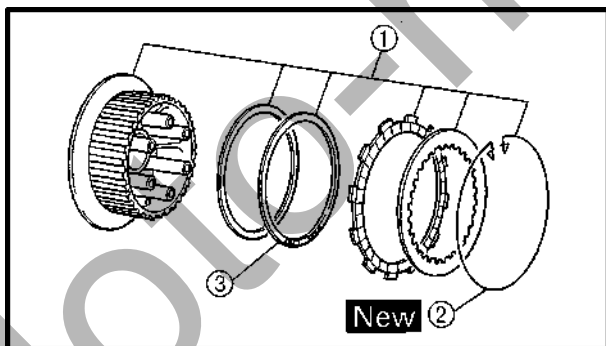
- установочный штифт ©
- механизм(передача) двигателя нефтяного насоса ©
- пластина 3
- пружинный кольцевой замок ©

2. Установите:

- сцепной корпус ©
- упорная шайба ©

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Смажьте сцепные подшипники корпуса моторным маслом.
- Удостоверьтесь что основной ведомый(везший) механизм(передача)зубы и основная сетка зубьев шестерни двигателяправильно.
- Удостоверьтесь что механизм(передача) двигателя нефтяного насосазубы и нефтяной насос, который ведут(везут) зубьями шестернисцепятся правильно.



3. Установите:

- сцепите(сожмите) сборку босса ©

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Если проводной пружинный кольцевой замок © был удален,тщательно установите новый.
- Установите сцепную пружину увлажнителя с«ВНЕШНЯЯ СТОРОНА» обозначает столкновение.

4. Установите:

- сцепите(сожмите) босса ©
- контршайба |N@w

Сцепите(Сожмите) гайку босс

70 нм (7,0 м ■ kg, 50 футов ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ:

При удерживании сцепного босса ии-цельый сцепной держатель, сожмите сцепление(муфту)гайка босса.

СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА) ENG

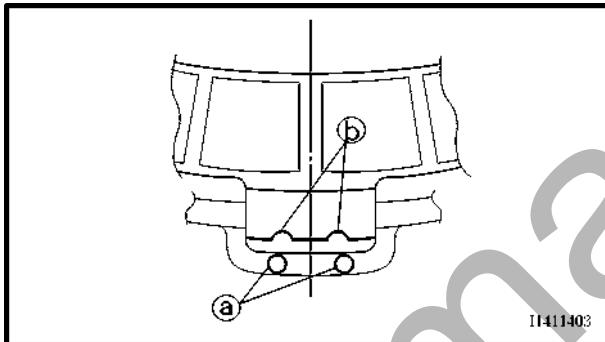
	Универсальный сцепной держатель УМ-91042
--	--

5. Изогните счет контршайбы вдоль квартиры(плоскости)сторон а гайки.

6. Смажьте:

- пластины трения
 - диски муфты
- (с рекомендуемой смазкой)

—»	Рекомендуемая смазкаМоторное масло
----	------------------------------------

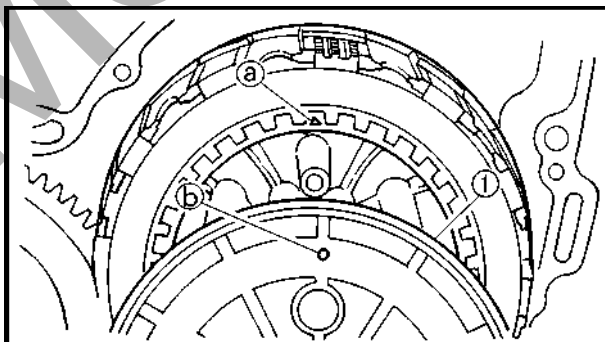


7. Установите:

- пластины трения
- диски муфты

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Во-первых, установите пластину трения и затем измените - Нейт между диском муфты и трениемпластина.
- Выровняйте две рельефных отметки нащепной корпус с полу круглыми двумяместа © в пластинах трения. ·



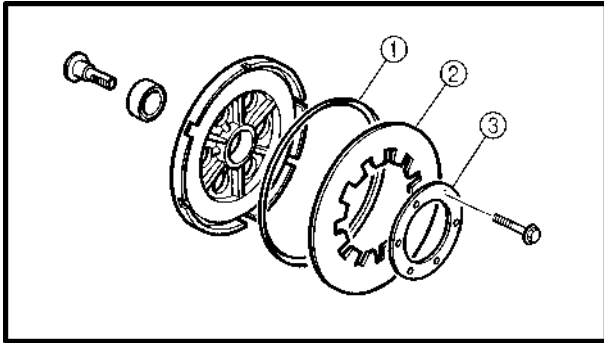
8. Установите:

- нажимная пластина ©

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Выровняйте отметку перфорации на давлениипластина с перфорацией отмечает © на сцеплении(муфте)босс.

СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА) ENG

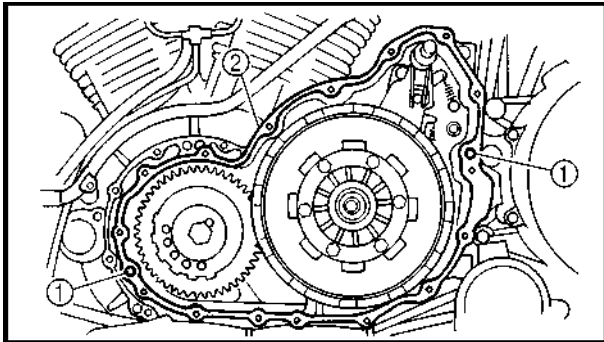


9. Установите:

- пластина пружины сцепления усаживает [⊙]
- пластина пружины сцепления 2
- держатель пластины пружины сцепления
8 нм (0,8 м ■ kg, 5,8 футов ■ lb)

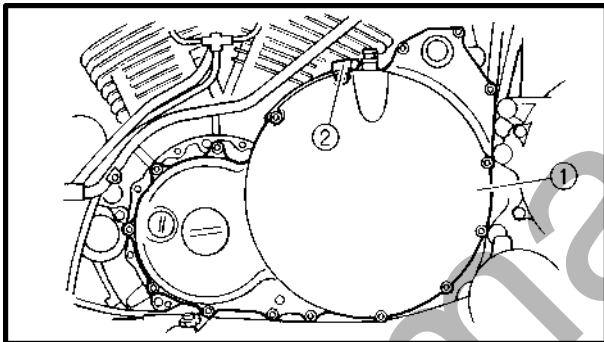
ПРИМЕЧАНИЕ:

Сожмите держатель пластины пружины сцепления болты шаг за шагом и в образце крестика.



10. Установите:

- установочные штифты [⊙]
- сцепите(сожмите) прокладку покр **Новый**



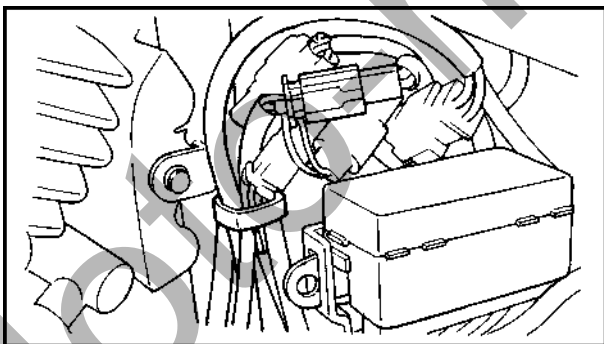
11. Установите:

- сцепное покрытие [⊙]
- тросик сцепления держатель 2

10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Сожмите сцепные болты покрытия шаг за шагом и в образце крестика.

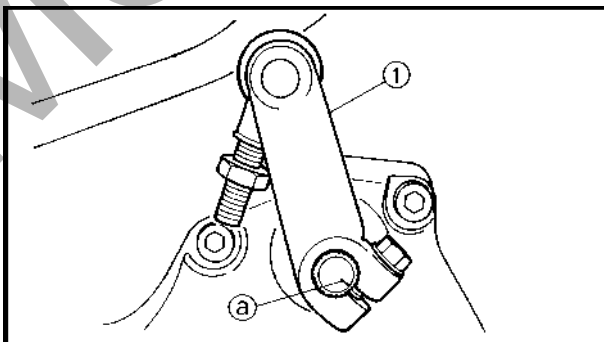


12. Соедините:

- разветвитель катушки(обмотки) погрузки(пикапа)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Обратитесь к «КАБЕЛЬНОМУ НАПРАВЛЕНИЮ» в главе 2.



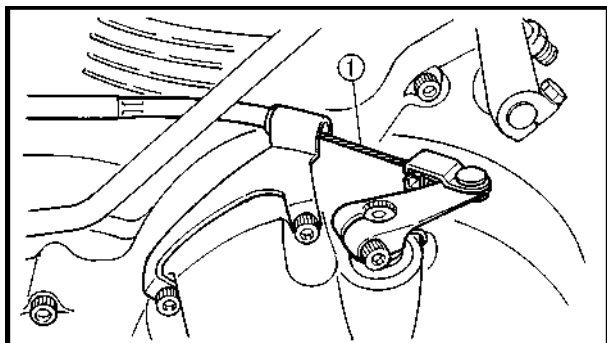
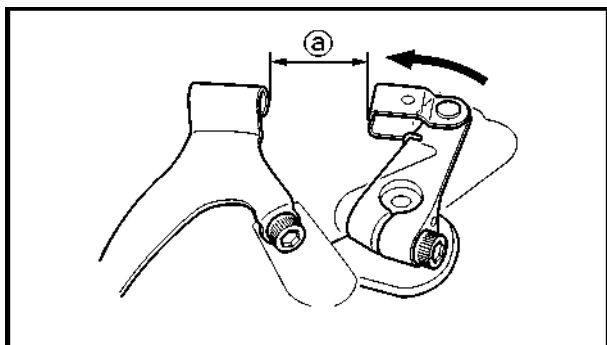
13. Установите:

- рука изменения [⊙]

10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Выровняйте отметку в шахте изменения сместо в руке изменени я.



14. Установите:

- потяните пружину рычага
- потяните рычаг

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если нет никакой бесплатной игры(пъесы) в сцеплении(муфте), у становитьрычаг напряжения к коленчатому валу напряжения в п орядкеполучить расстояние между рычагом напряжения держате ль тросика сцепления к 31,8 мм (1.25 в). . .

15. Соедините:

- тросик сцепления ©

16. Заполните:

- нефтяная цистерна

(с указанной суммой(количеством) гесот-исправленное мото рное масло)

Обратитесь к «ИЗМЕНЕНИЮ(ЗАМЕНЕ) МОТОРНОГО МАСЛА»в главе 3.

17. Установите:

- покрытие левой стороны двигателя

Обратитесь к «КОРОМЫСЛАМ, ТОЛКАТЕЛЯМИ ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА».

Покрытие левой стороны

Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ» вглава 3.

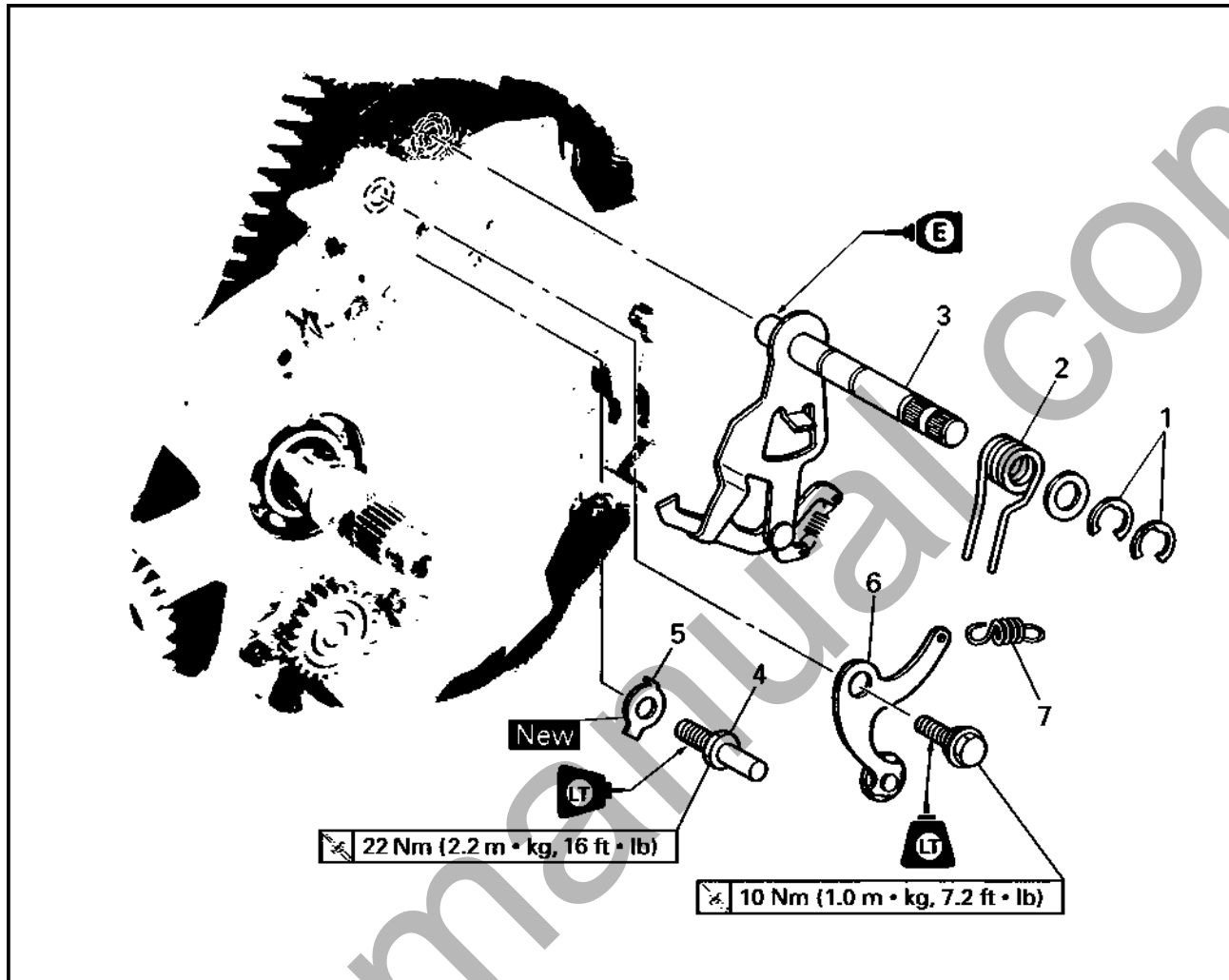
18. Корректируйтесь:

- тросик сцепления бесплатная игра(пъеса)

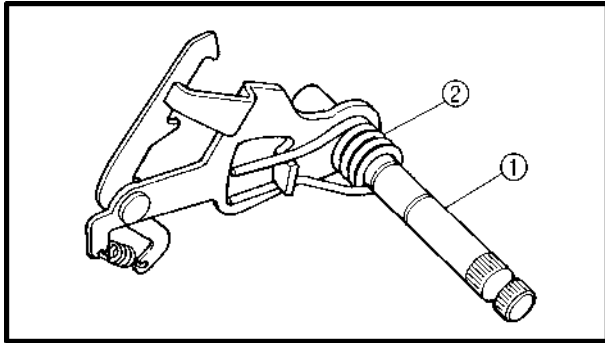
Обратитесь к «КОРРЕКТИРОВКЕ СЦЕПЛЕНИЯ(МУФТЫ)БЕСКА БЕЛЬНАЯ ИГРА(ПЪЕСА)» в главе 3.

EAS0032/

ШАХТА ИЗМЕНЕНИЯ



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Удаление шахты изменения и остановки -за рычаг		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.
	Моторное масло		Высушить.
	Сцепной корпус		Относитесь для «СЦЕПЛЕНИЯ(СЖИМАНИЯ)».
1	Пружинный кольцевой замок	2	
2	Пружина шахты изменения	1	
3	Шахта изменения	1	
4	Стопор пружины шахты изменения	1	
5	Контршайба	1	
6	Рычаг стопора	1	
7	Пружина рычага стопора	1	
			Для установки, реверс удаления процедуры.



EAS00328

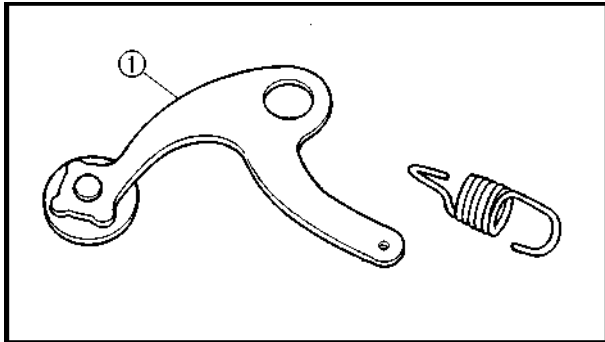
ПРОВЕРКА ШАХТЫ ИЗМЕНЕНИЯ

1. Проверка:

- шахта изменения ©

Изгибы/повреждение/износ ^ Замена.

- пружина переводного рычага © Повреждайте/носите Замена ^.



EAS00330

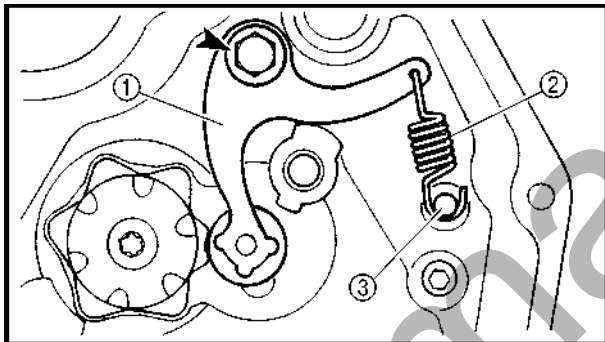
ПРОВЕРКА РЫЧАГА СТОПОРА

1. Проверка:

- рычаг стопора ©

Изгибы/повреждение ^ Замена.

Ролик поворачивает примерно(грубо) ^ Замена остановка -за ры



EAS00331

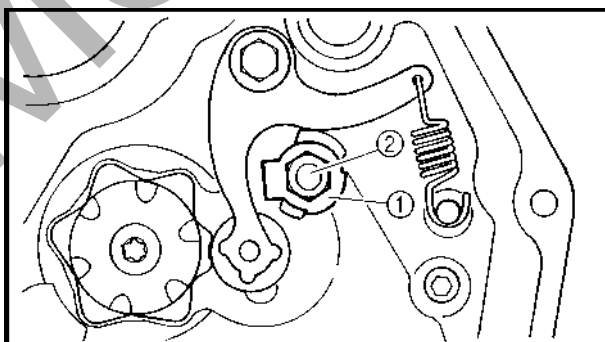
УСТАНОВКА РЫЧАГА СТОПОРА ИШАХТА ИЗМЕНЕНИЯ

1. Установите:

- рычаг стопора ©
- пружина рычага стопора ©

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Примените агент захвата (LOCTITE®) резьба болта рычага с



2. Установите:

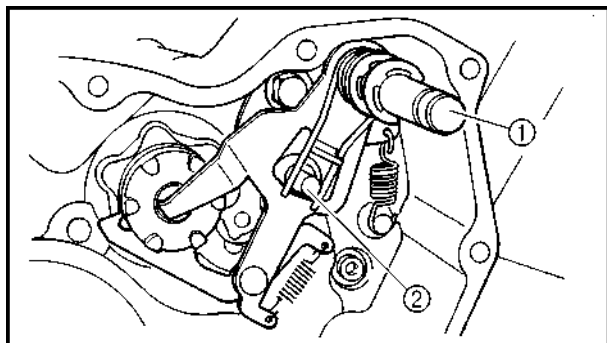
- контршайба © |N@w
- пружина шахты изменения закупоривает

22 нм (2,2 м ■ kg, 16 футов ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Примените агент захвата (LOCTITE®) резьба стопора пружины шахты изменения.

- 3. Изогните счет контршайбы вдоль квартиры(плоскости)сторона с тора пружины шахты изменения.



4. Установите:

- пружина шахты изменения
- пружинные кольцевые замки
- шахта изменения ©

ПРИМЕЧАНИЕ:

Установите конец пружины шахты изменения на пружина шахты изменения закуривает ©.

5. Установите:

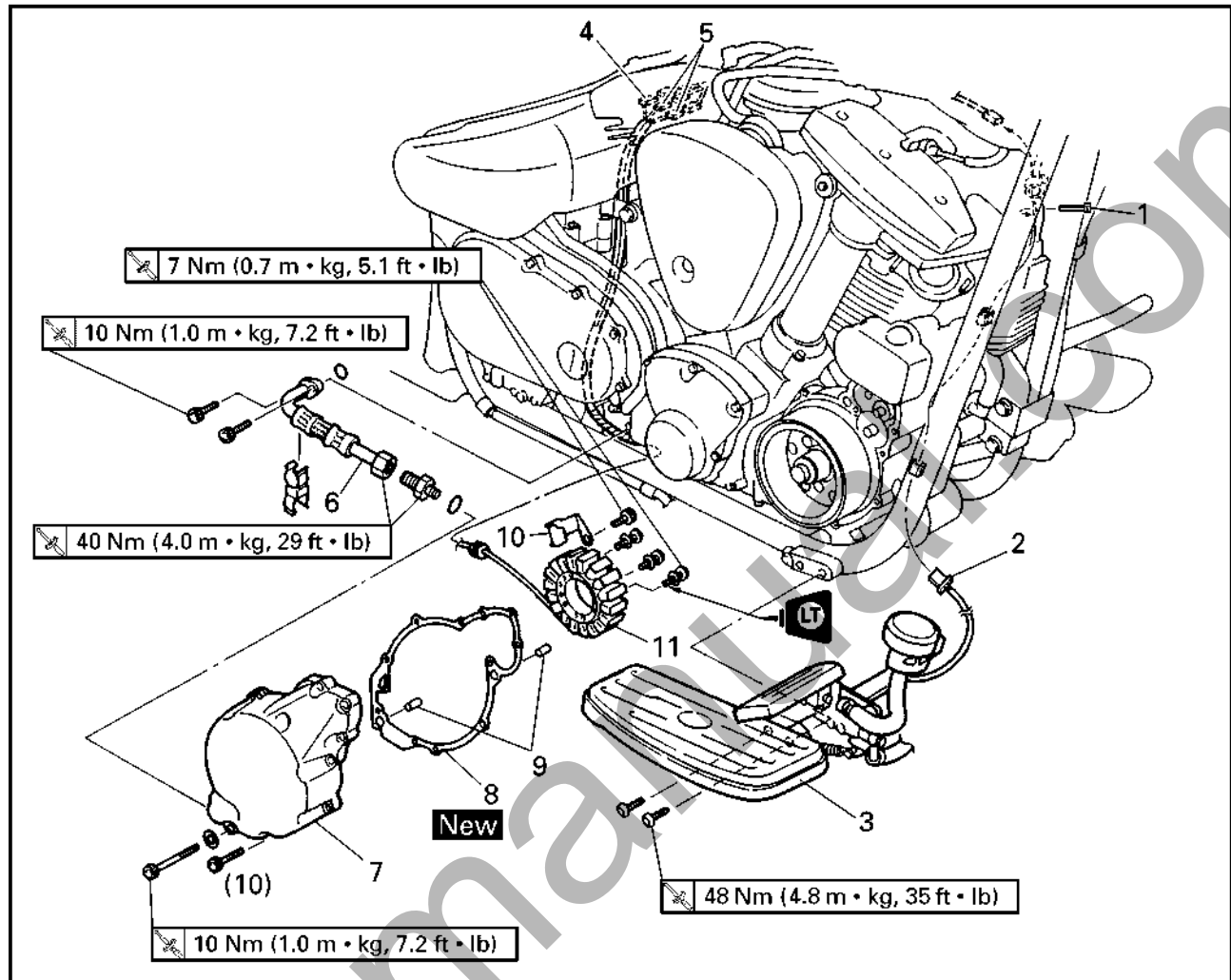
- сцепной корпус Относиться для «СЦЕПЛЕНИЯ(СЖИМАНИЯ)».

Нефтяная цистерна

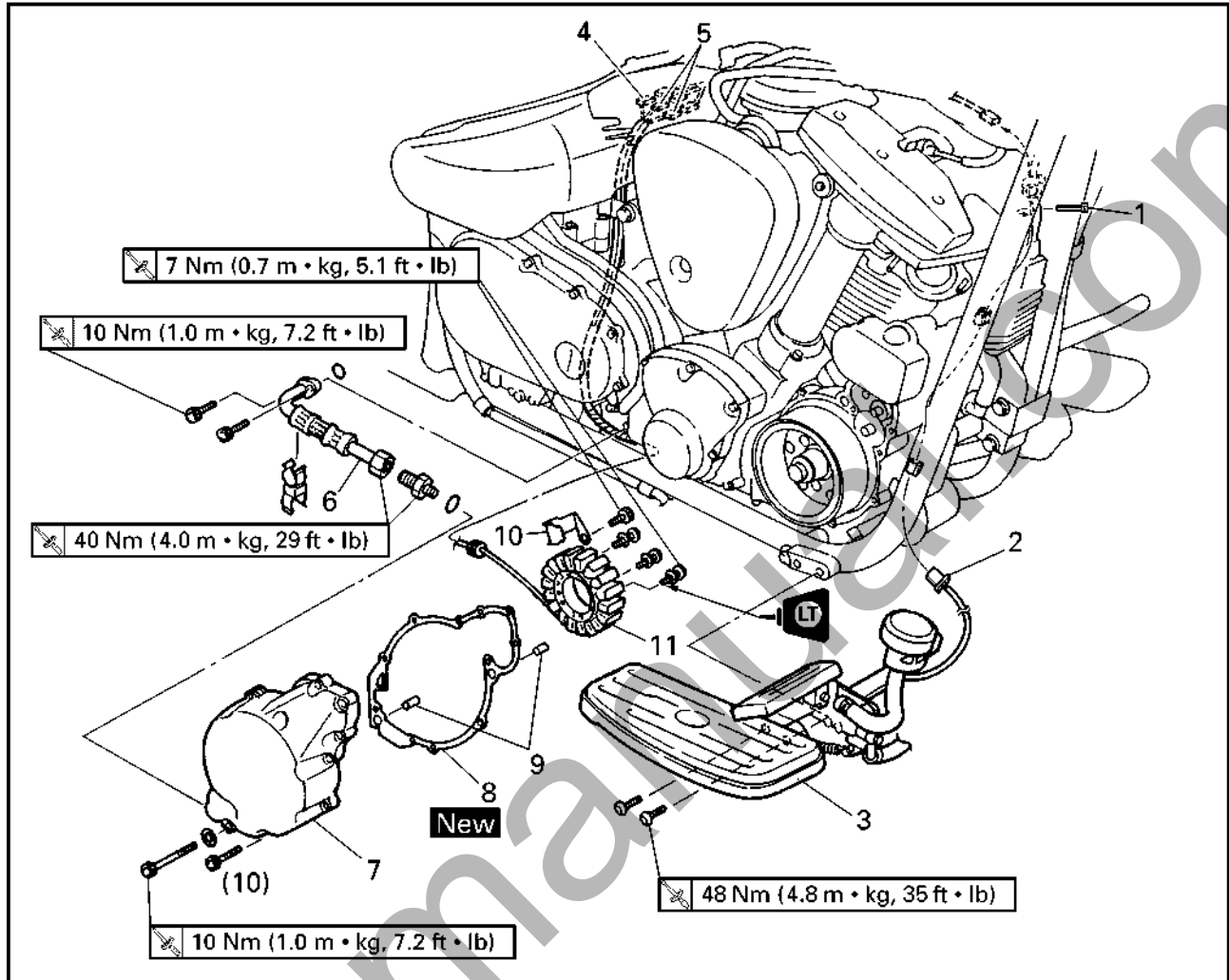
Обратиться к «ИЗМЕНЕНИЮ(ЗАМЕНЕ) МОТОРНОГО МАСЛА».

EAS00341

ГЕНЕРАТОР И СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА) НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)

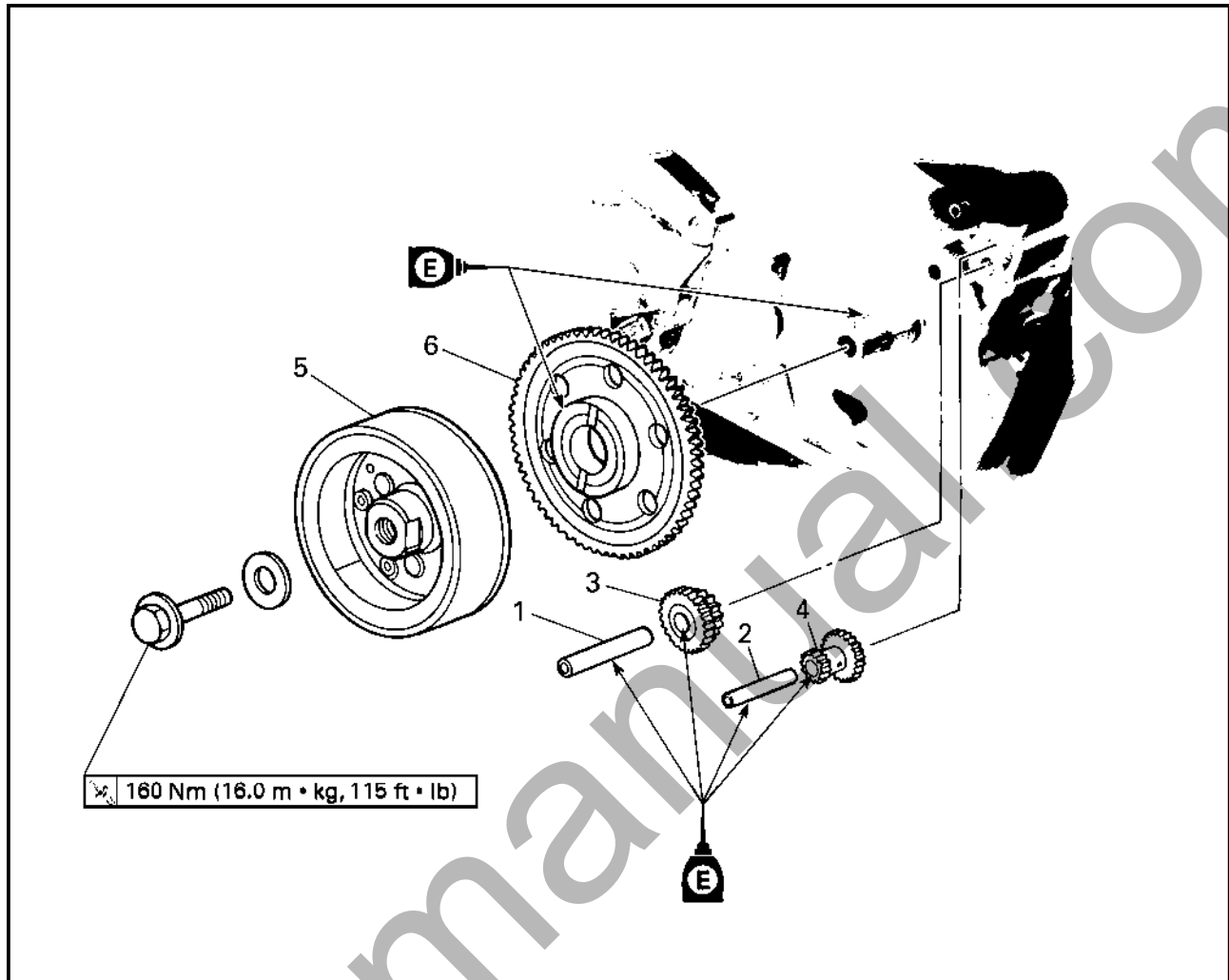


Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Удаление статора обматывает сборку Покрытие/топливный бак места/левой стороны наездника(водителя)		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ»и «ТОПЛИВНЫЙ БАК» в главе 3.
	Глушитель/выхлопные трубы		Обратитесь к «ДВИГАТЕЛЮ».
	Моторное масло		Высушить.
1	Пластмассовая связь захвата	1	
2	Разветвитель выключателя заднего тормоза	1	Разъединить.
3	Скамеечка для ног наездника(водителя) (справа)	1	
4	Сборочный разветвитель катушки(обмотки) статора	1	Разъединить.
5	Кесонный соленоидный разветвитель	2	Разъединить.
6	Труба поставки нефти	1	
7	Покрытие генератора	1	
8	Прокладка покрытия генератора	1	
9	Установочный штифт	2	



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
10	Сборка катушки(обмотки) статора приводит держателяСб	1	
11	орка катушки(обмотки) статора	1	
			Для установки, реверс удалениепроцедура.

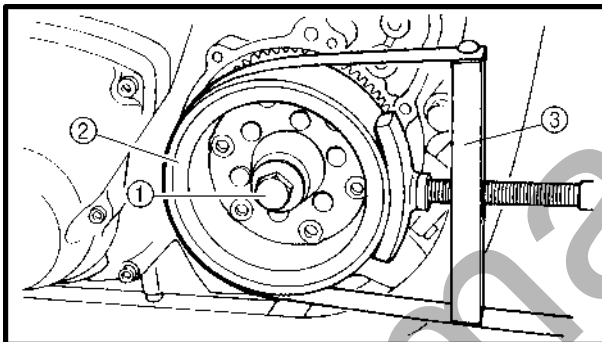
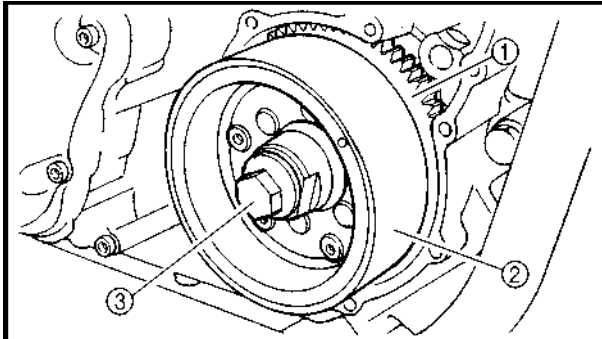
EASU0343



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
1	Удаление ротора генератора	1	Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Для установки, реверс удаления процедура.
2	Сцепление(Муфта) начинающего(стартера) лишает работы передаточный вал № 2	1	
3	Сцепление(Муфта) начинающего(стартера) лишает работы передаточный вал № 1	1	
4	Сцепление(Муфта) начинающего(стартера) останавливает механизм(передачу) № 2	1	
5	Сцепление(Муфта) начинающего(стартера) останавливает механизм(передачу) № 1	1	
6	Ротор генератора	1	
	Механизм сцепления начинающего(стартера)	1	



с. При превращении механизма сцепления начинающего(стартера) против часовой стрелки 1, это должно повернуться свободно, иначе сцепление(муфта) начинающего(стартера) дефектный(ошибочный) и должен быть заменен.



EAS00354

УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРА

1. Установите:

- механизм сцепления начинающего(стартера) ©
- ротор генератора ©
- шайба
- ротор генератора соединяется болтом

ПРИМЕЧАНИЕ:

Уберите(Очистите) клиновидную часть коленчатого вала втулка ротора генератора.

2. Напрягитесь:

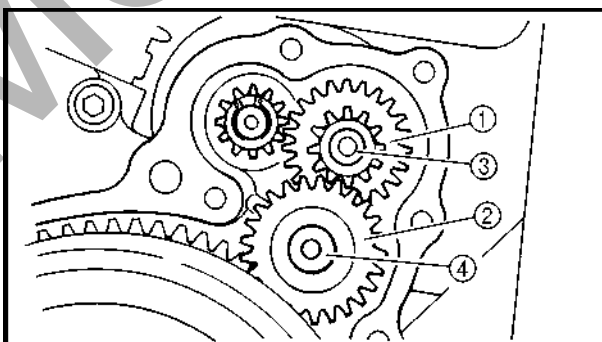
- ротор генератора соединяет болтом ©

X	160 нм (16,0 м ■ kg, 115 футов ■ lb)
---	--------------------------------------

ПРИМЕЧАНИЕ:

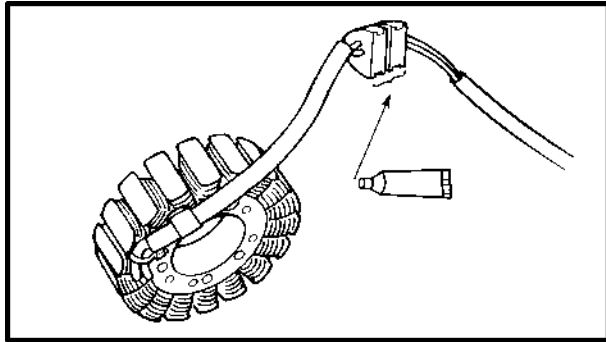
В то время удерживание ротора генератора © с; держатель ave, с я каконар ожмите генераторОлт.

Держатель SheaveYS-01880



3. Установите:

- сцепление(муфта) начинающего(стартера) останавливает механизм(передачу) № 1 ©
- сцепление(муфта) начинающего(стартера) останавливает механизм(передачу) № 2 ©



4. Применяй

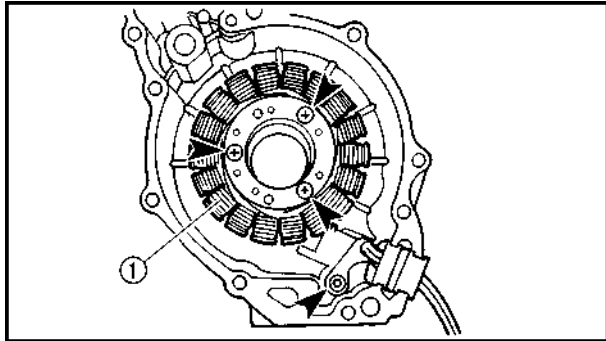
тесть:

- изолятор

(на катушку(обмотку) статора сборка приводят гром-встречен ный(выполненный))



Quick Gasket®
ACC 11001 05 01



5. Установите:

- катушка(обмотк а) статора **сборка ©**

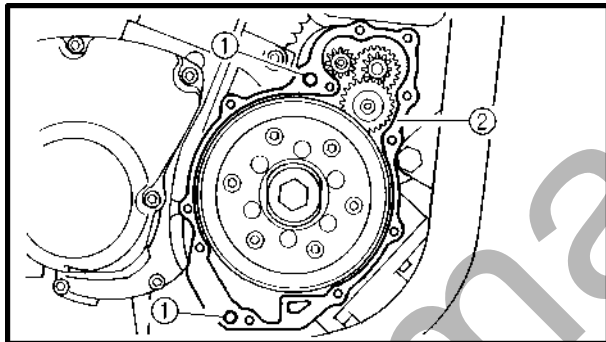
7 нм (0,7 м ■ kg, 5,1 футов ■ lb)

- катушка(обмотка) статора **держатель лидерства(свинца)**

7 нм (0,7 м ■ kg, 5,1 футов ■ lb)

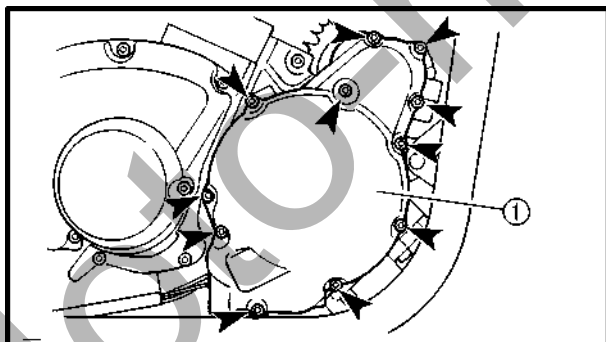
ПРИМЕЧАНИЕ:

Примените агент захвата (LOCTITE®) к резьба статора обматывает сборочные болты.



6. Установите:

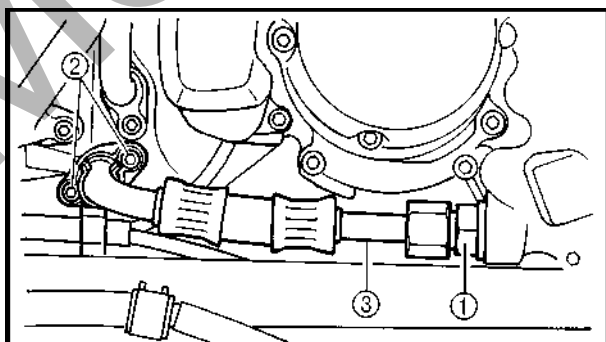
- установочные штифты ©
- прокладка покрытия генератора 2 **Новый**



7. Установите:

- покрытие генератора ©

X 10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)



8. Установите:

- труба поставки нефти соединяет ©

X 40 нм (4,0 м ■ kg, 29 футов ■ lb)

- болты 2

X 10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)

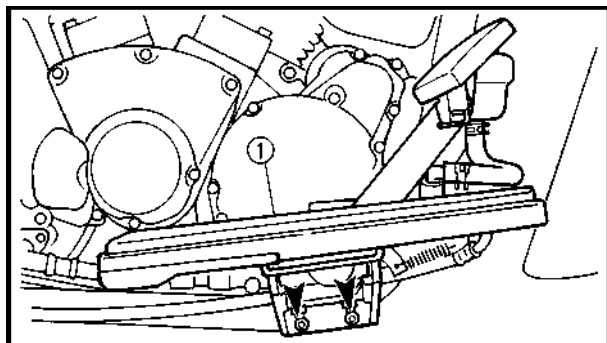
- труба поставки нефти 3

X 40 нм (4,0 м ■ kg, 29 футов ■ lb)

9. Соединитесь:

- кесонные соленоидные разветвители
- сборочный разветвитель катушки(обмотки) статора

ПРИМЕЧАНИЕ: _____
Обратитесь к «КАБЕЛЬНОМУ НАПРАВЛЕНИЮ» в главе 2.



10. Установите:

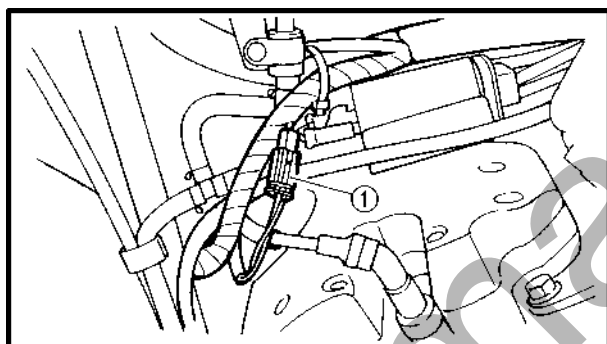
- скамеечка для ног наездника(водителья) (справа) ©

48 нм (4,8 м ■ kg, 35 футов ■ lb)

II. Соединитесь:

- разветвитель выключателя заднего тормоза ©

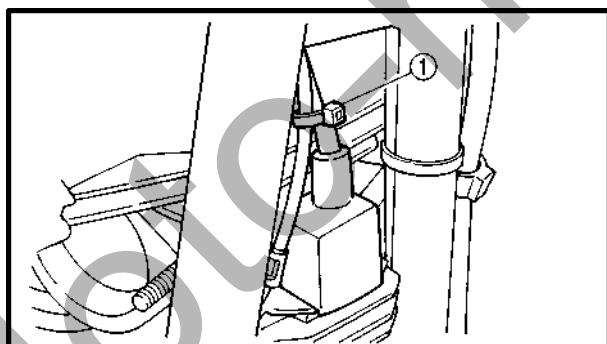
ПРИМЕЧАНИЕ: _____
Обратитесь к «КАБЕЛЬНОМУ НАПРАВЛЕНИЮ» в главе 2.



12. Установите:

- пластмассовая связь захвата ©

ПРИМЕЧАНИЕ: _____
Закрепите лидерство(свинец) выключателя заднего тормоза и проведите монтаж.



13. Заполнитесь:

- нефтяная цистерна
(с указанной суммой(количеством) гермет-исправленное моторное масло)
Обратитесь к «ИЗМЕНЕНИЮ(ЗАМЕНЕ) МОТОРНОГО МАСЛА» в главе 3.

14. Установите:

- выхлопные трубы
- глушитель

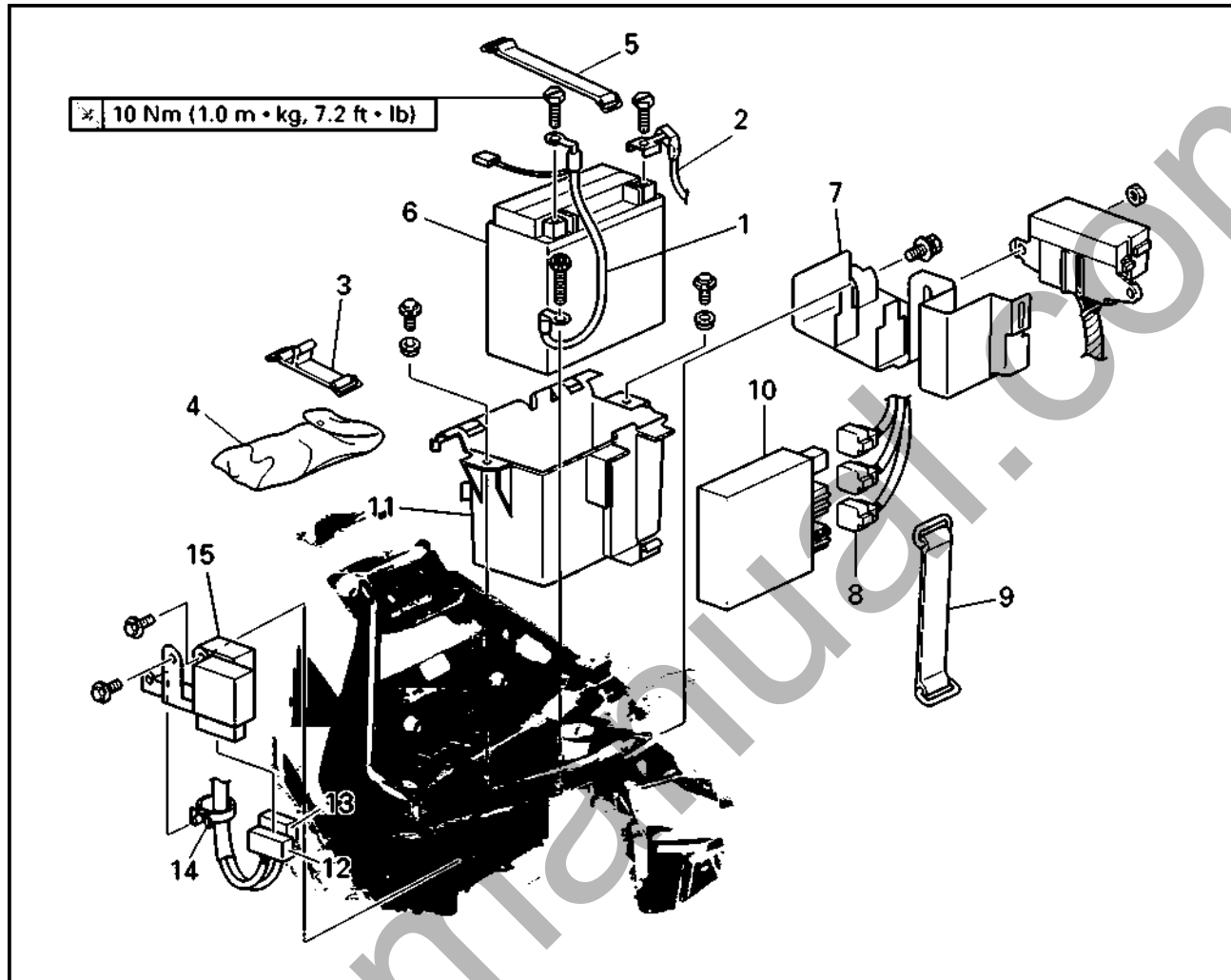
Обратитесь к «ДВИГАТЕЛЮ».

15. Установите:

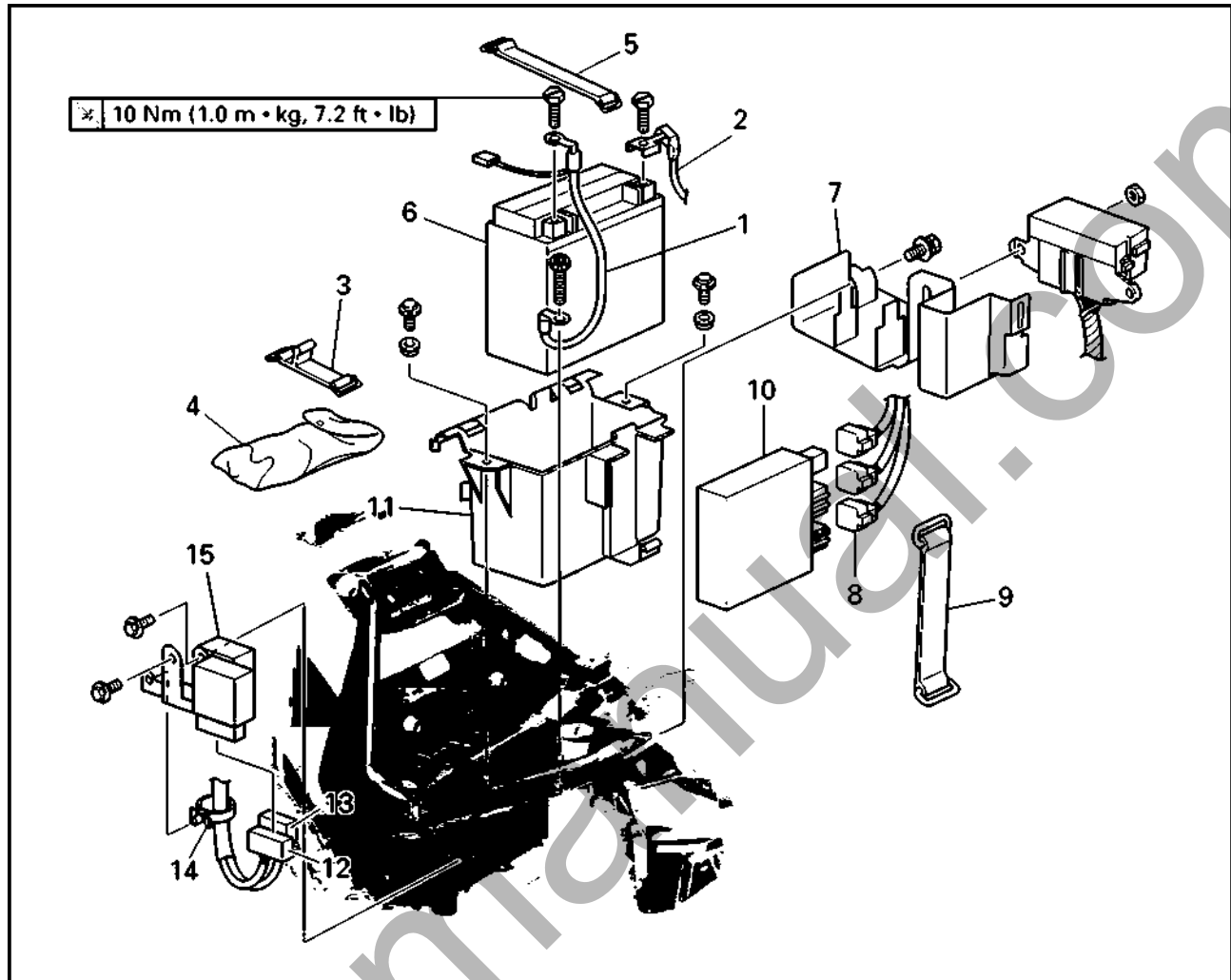
- топливный бак
- покрытие левой стороны
- место наездника(водителя)

Обратитесь к «ТОПЛИВНОМУ БАКУ» и «МЕСТАМ ИБОВЫЕ КРЫШКИ» в главе 3.

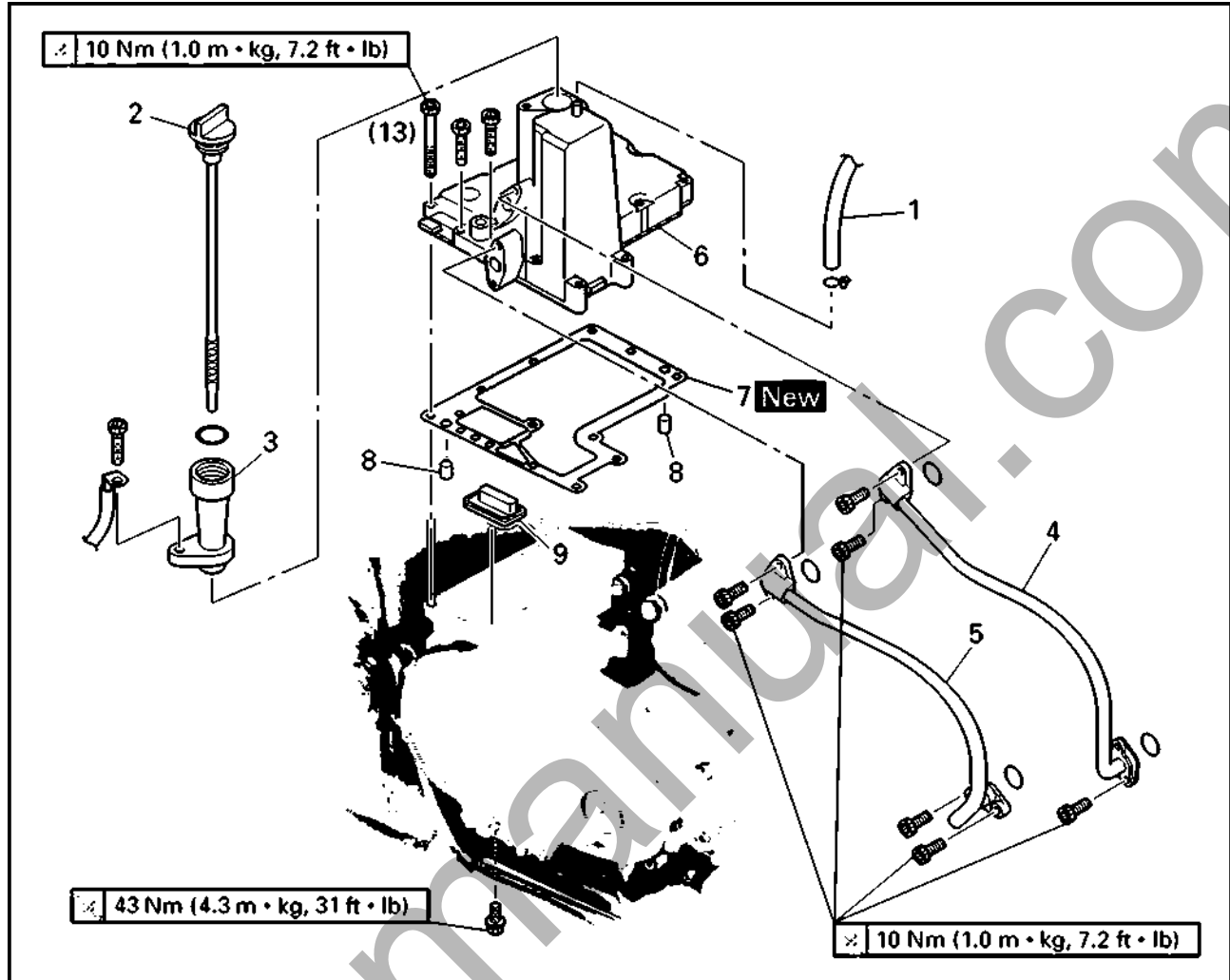
ПЕРЕДАЙТЕ КОРОБКУ ПЕРЕДАЧ



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление коробки батареи Место/боковые крышки наездника(водителя)		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ» в главе 3.
1	Отрицательный вывод батареи	1	
2	Положительный вывод батареи	1	Разъединить.
3	Держатель набора инструментов	1	
4	Набор инструментов	1	
5	Держатель батареи	1	
6	Батарея	1	
7	Пластмассовый кронштейн	1	
8	Разветвитель единицы воспламенителя	3	Разъединить.
9	Инвестор воспламенителя	1	

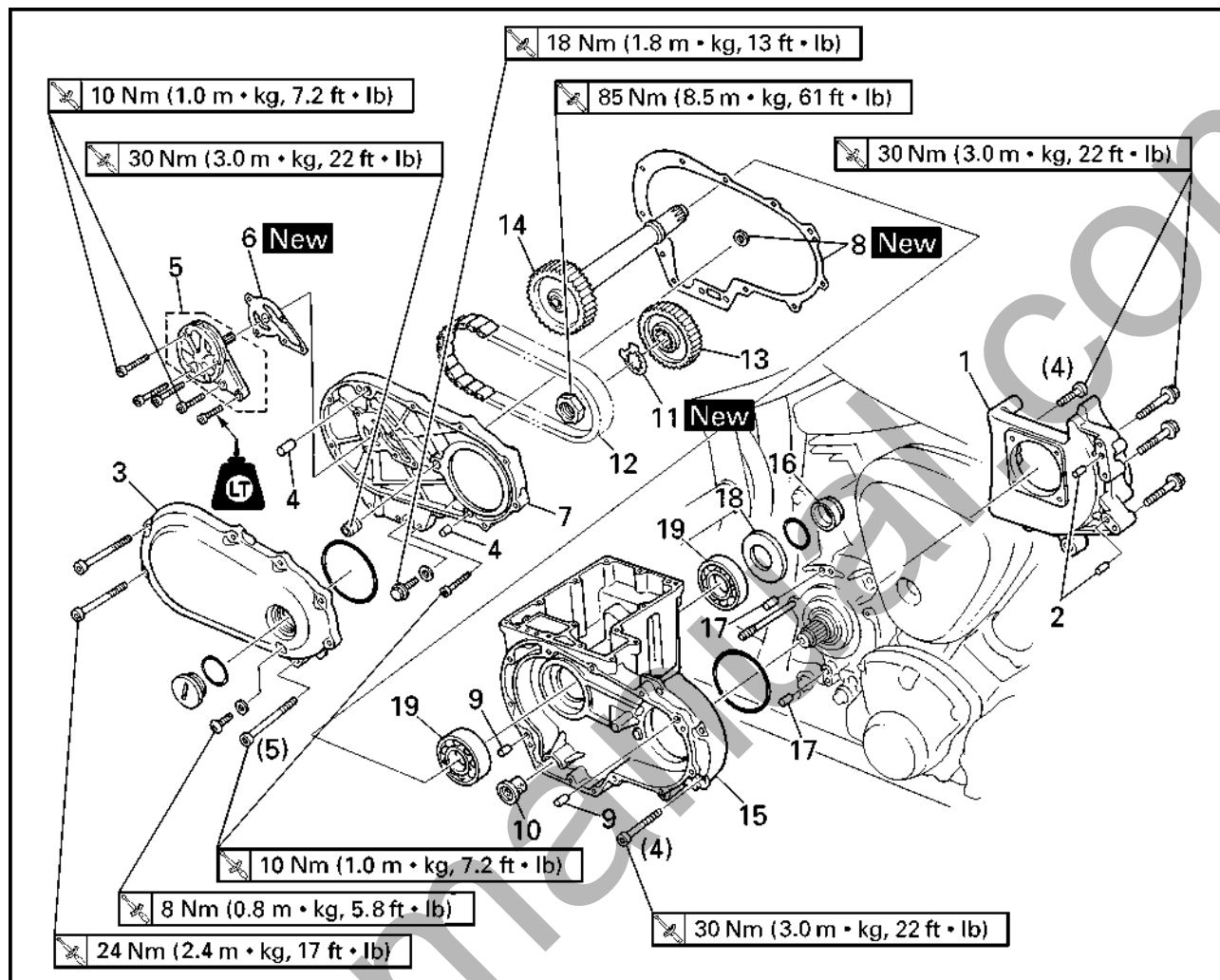


Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
10	Единица воспламенителя	1	
11	Коробка батареи	1	
12	Разветвитель единицы реле	1	Разъединить.
13	Разветвитель реле сигнала поворота	1	Разъединить.
14	Пластмассовый зажим	1	
15	Кронштейн реле	1	
			Для установки, реверс удаления процедура.



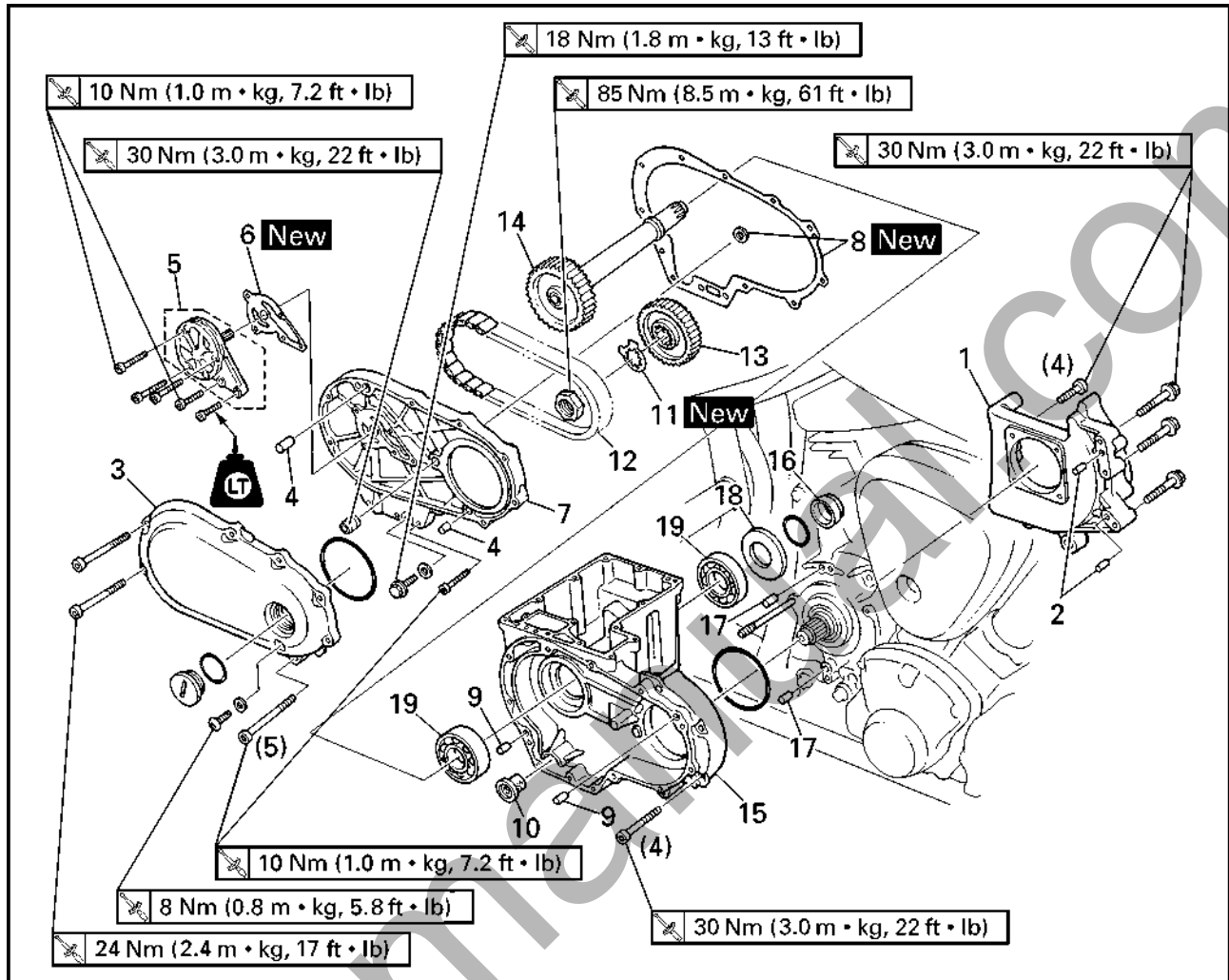
5

Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Удаление покрытия нефтяной цистерны Глушитель/выхлопные трубы Моторное масло		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Обратитесь к «ДВИГАТЕЛЮ». Высушить.
1	Шланг передышки нефтяной цистерны	1	Разъединить.
2	Измерительный стержень	1	
3	Соединение измерительного стержня	1	
4	Нефтепровод(Шланг для подачи масла) № 1	1	
5	Нефтепровод(Шланг для подачи масла) № 2	1	
6	Покрытие нефтяной цистерны	1	
7	Прокладка покрытия нефтяной цистерны	1	
8	Установочный штифт	2	
9	Нефтяное(Масляное) сито	1	
			Для установки, реверс удаления процедура.



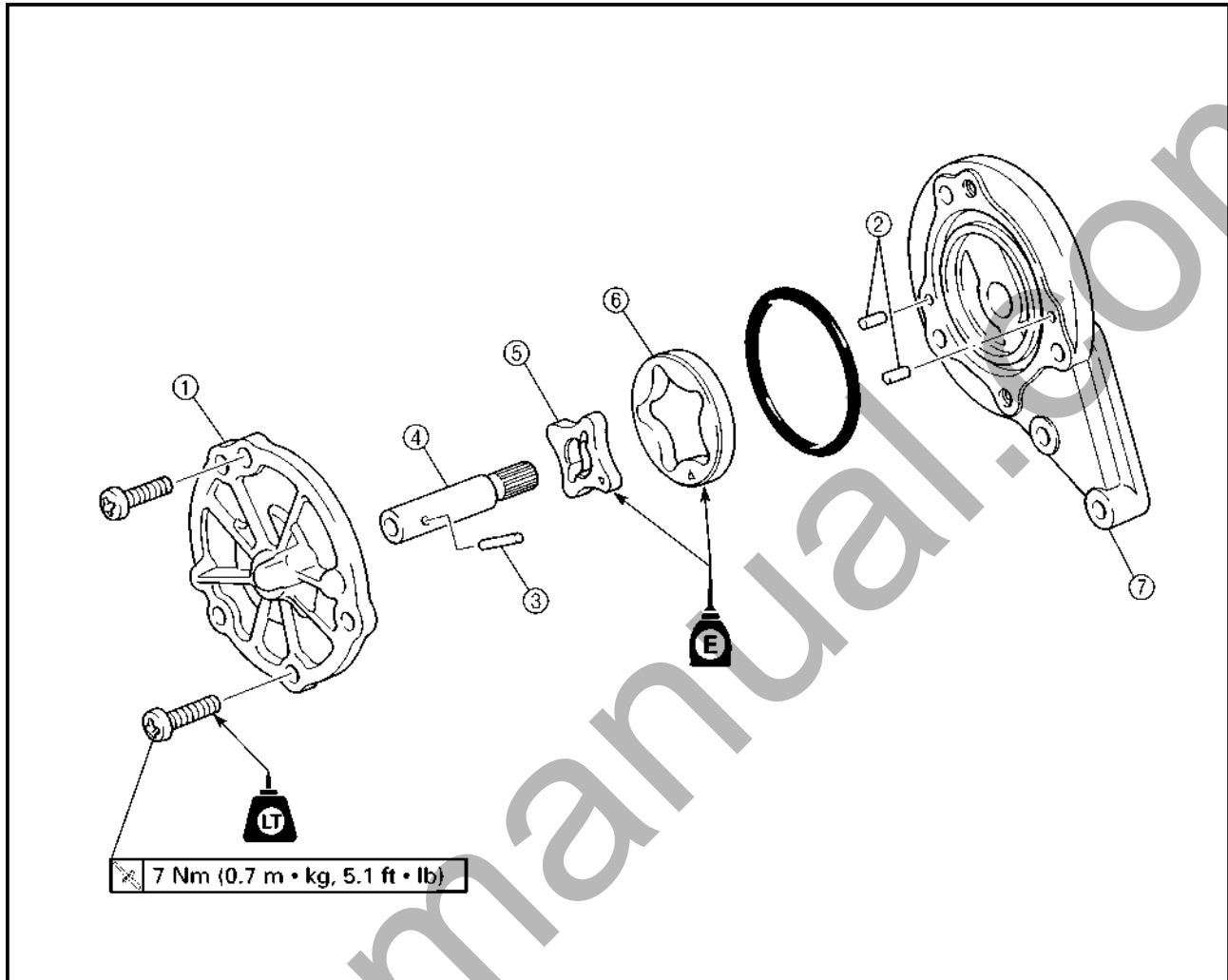
5

Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Удаление коробки передач передачи		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Высушить. Обратитесь к «ПРИВОДНОМУ РЕМНЮ И ВЕДИТЕ(ВЕЗИТЕ) РУЛЬ-ЛЕЙ» в chapter 4.
	Передайте трансмиссионное масло		
	Приводной шкив		
	Случай(Корпус) приводного шкива		
1	Установочный штифт	1	
2	Покрытие	2	
3	Установочный штифт	1	
4	Передайте насос трансмиссионного масла	1	
5	Передайте прокладку насоса трансмиссионного масла	1	
6	Передайте покрытие коробки передач	1	
7	Передайте прокладку покрытия коробки передач	1	
8	Установочный штифт	1	
9	Установочный штифт	2	
10	Нефтяное(Масляное) сито	1	



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
11	Контршайба	1	
12	Основная цепь	1	
13	Механизм(Передача) Миддл-Драйв	1	
14	Средний ведомый вал	1	
15	Передайте коробку передач	1	
16	Распорная деталь	1	
17	Установочный штифт	2	
18	Масляное уплотнение	1	
19	Отношение(Поведение)	2	

Для установки, реверс удалениипроцедура.



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Разборка механизма(передачи) передачи нефтяной насос случая(корпуса)		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.
⊙	Покрытие нефтяного насоса	1	
⊙	Булавка	2	
	Булавка	1	
⊙	Шахта нефтяного насоса	1	
5	Внутренний ротор нефтяного насоса	1	
6	Наружный(Внешний) ротор нефтяного насоса	1	
⊙	Корпус нефтяного насоса	1	
			Для сборки, реверс разборка процедура.



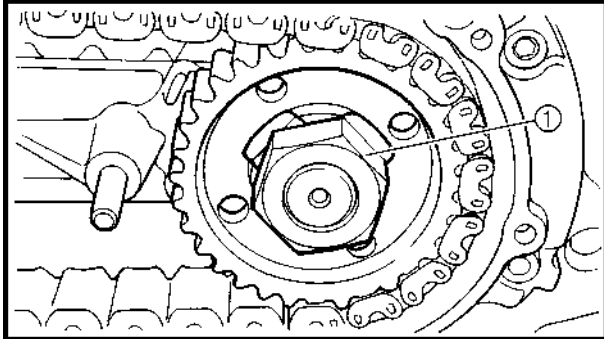
УДАЛЕНИЕ БАТАРЕИ

1. Разъедините:

- выводы батареи(от клемм батареи)

ИЗВОЗИНГ

Во-первых, разъедините отрицательный вывод батареи,тогда по ложительный вывод батареи.



УДАЛЕНИЕ СРЕДНЕГО ВЕДОМОГО ВАЛА

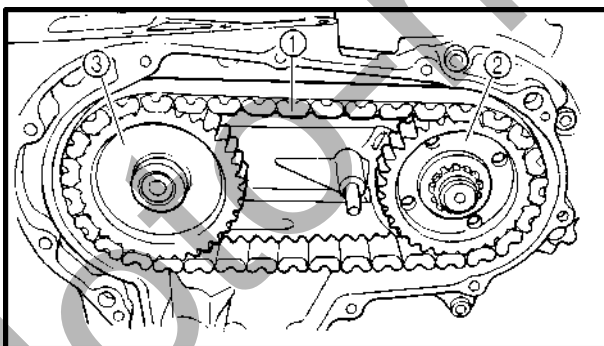
ПРИМЕЧАНИЕ:

Ослабьте среднюю гайку механизма(передачи) двигателя преждеу даление приводного шкива.

1. Выправите счет контршайбы.
2. Ослабьтесь:
 - средняя гайка механизма(передачи) двигателя ©

ПРИМЕЧАНИЕ:

При ослаблении средней гайки механизма(передачи) двигателя,на давите на педаль тормоза так середина -механизм(передача) дви гателя die не перемещается.

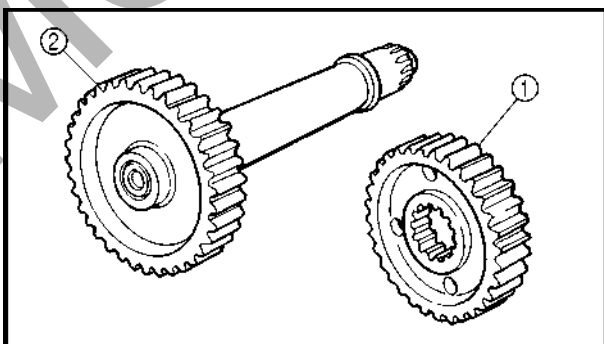


3. Перемещение:

- основная цепь ©
- средний механизм(передача) двигателя ©
- средний ведомый вал

ПРИМЕЧАНИЕ:

Удалите основную цепь, средний двигательмеханизм(передача) и средний ведомый вал в том жевремя.



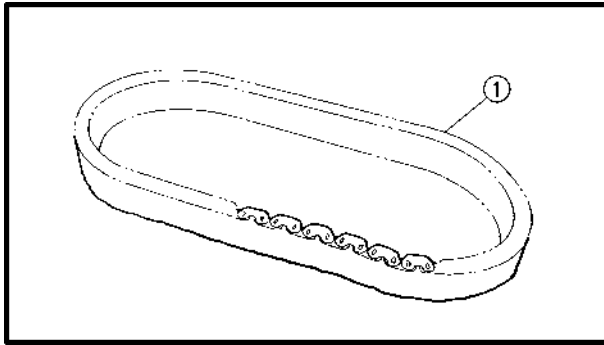
ПРОВЕРКА МИДЛЛ-ДРАЙВ

1. Проверка:

- средний механизм(передача) двигателя ©

Середина, которую стимулируют механизм(передачей) ©

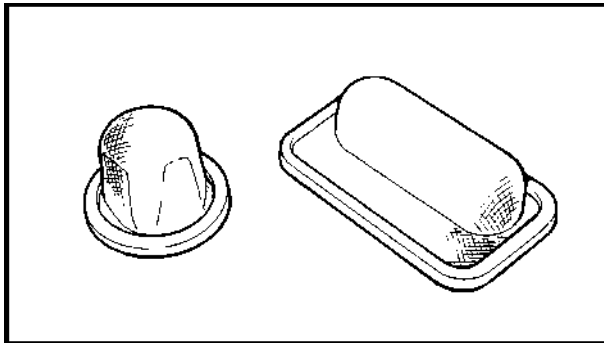
Повреждайте/носите Замену ^ серединамеханизм(передача) д вигателя, средний ведомый вал и ргі-цепь Мэри как набор.



2. Проверка:

- основная цепь ©

Повреждение/жесткость ^ Замена предварительные выборы цепь, середина ведет(везет) механизм(передачу) и середина ведомый вал как набор.

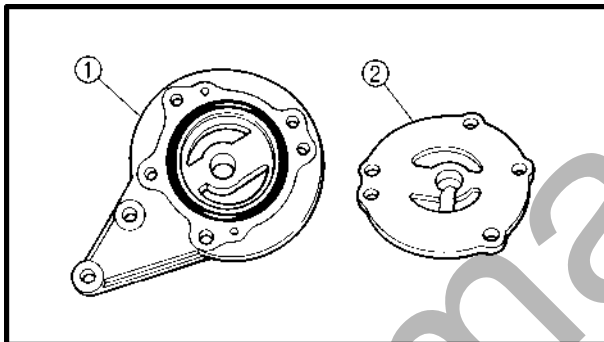


ПРОВЕРКА НЕФТЯНОГО(МАСЛЯНОГО) СИТА

1. Проверка:

- нефтяное(масляное) сито Повредите замену ^

Загрязнители ^ Чистый с моторным маслом.

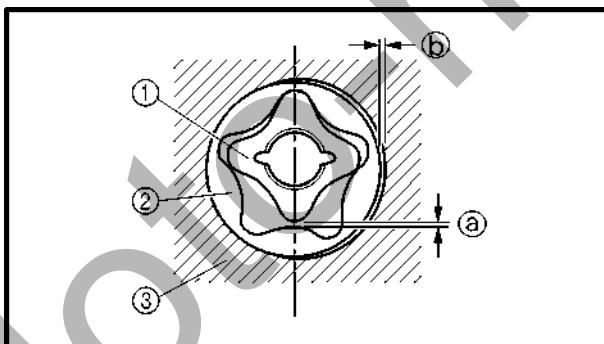


ПРОВЕРКА НЕФТЯНОГО НАСОСА

1. Проверка:

- корпус нефтяного насоса ©
- покрытие нефтяного насоса ©

Трещины/повреждение/износ ^ Заменяют дефектная часть (части).



2. Мера(Показатель):

- разрешение(устранение) наконечника(чаевых) внутреннего ротора к наружному ротору
- ясный корпус наружного(внешнего) ротора к нефтяному насосу -ance ©

Из спецификации ^ Замена нефть(масло)насос.

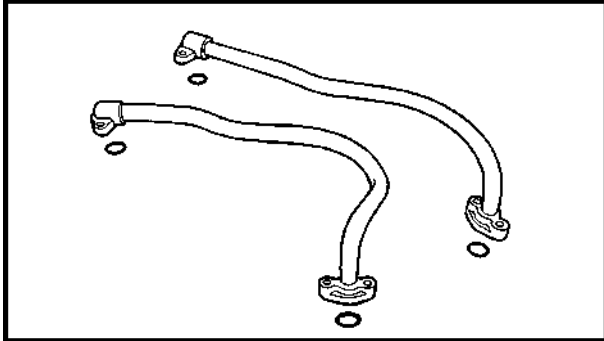
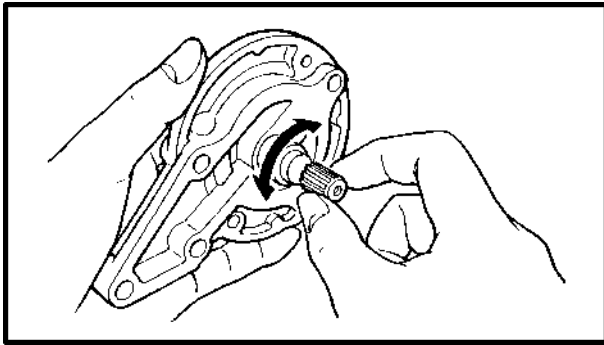
© Inner rotor © Outer rotor
Корпус Нефтяного насоса ©



Наконечник(Чаевые) внутреннего ротора к наружному ротору разрешение(устранение)

0,07 - 0,12 мм (0,003 - 0,005 в) Корпус наружного(внешнего) ротора к нефтяному насосу разрешение(устранение)

0,03 - 0,08 мм (0,001 - 0,003 в)



3. Проверка:

- эксплуатация нефтяного насоса Не сглаживайте Ремонт ^ или замените defec-часть (части) tive.

ПРОВЕРКА НЕФТЕПРОВОДА(ШЛАНГА ДЛЯ ПОДАЧИ МАСЛА)

1. Проверка:

- нефтепровод(шланг для подачи масла)
Повредите замену ^.

EAS003/5

СБОРКА НЕФТЯНОГО НАСОСА

1. Смажьте:

- внутренний ротор
- наружный(внешний) ротор
- шахта нефтяного насоса
(с рекомендуемой смазкой)



Рекомендуемая смазка Моторное масл

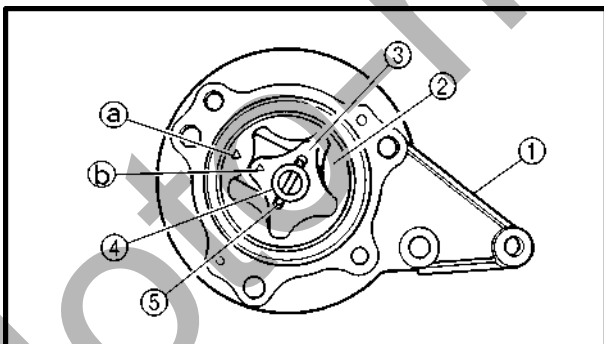
o

2. Установите:

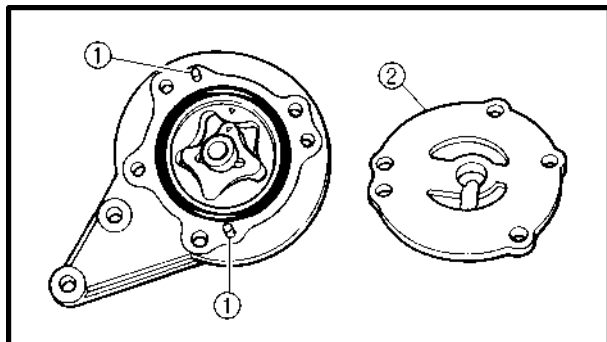
- корпус нефтяного насоса ©
- наружный(внешний) ротор нефтяного насоса ©
- внутренний ротор нефтяного насоса
- шахта нефтяного насоса ©
- булавка 5

ПРИМЕЧАНИЕ:

- При установке шахты нефтяного насоса выровнять булавка в шахте нефтяного насоса сканавка во внутреннем роторе нефтяного насоса.
- Выровняйте стрелу(стрелку) на внешнем нефтяном насосе р со стрелой(стрелкой) © на нефтяном насосе внутренний ротор.



5



3. Установите:

- булавки ©
- покрытие нефтяного насоса ©

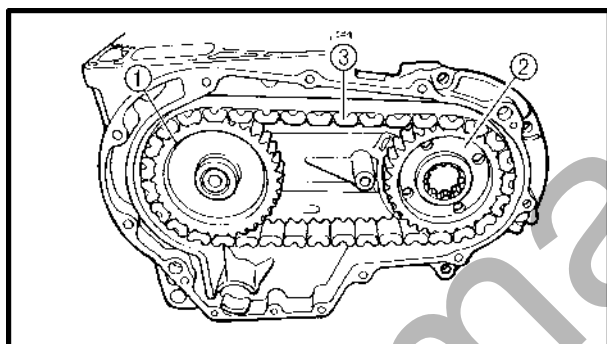
7 нм (0,7 м ■ kg, 5,1 футов ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Примените агент захвата (LOCTITE®) к резьбе нефтяного насоса при окрытае(охватывает) винты.

4. Проверка:

- эксплуатация нефтяного насоса Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ НЕФТЯНОГО НАСОСА».



УСТАНОВКА КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ ПЕРЕДАЧИ

1. Установите:

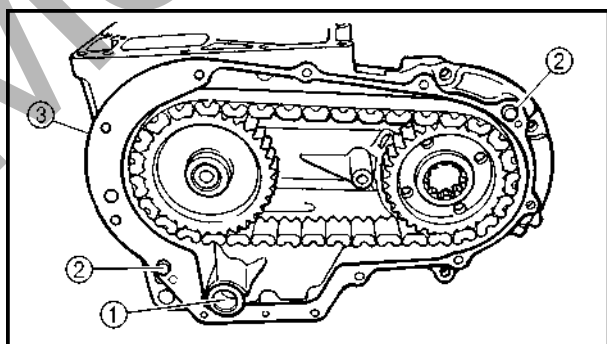
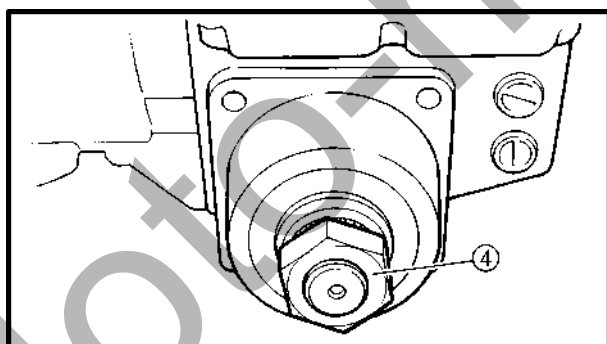
- подшипники
- масляное уплотнение

2. Установите:

- средний ведомый вал ©
- средний механизм(передача) двигателя ©
- основная цепь
(в коробку передач передачи)
- Кольцевой уплотнитель
- распорная деталь
- гайка приводного шкива ©

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Установите средний ведомый вал, серединамеханизм(передача) двигателя и основная цепь в том же время.
- Временно установите гайку приводного шкива на средний ведомый вал.

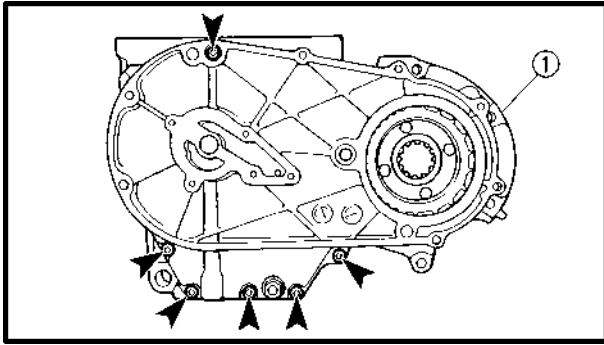


3. Установите:

- нефтяное(масляное) сито ©
- установочные штифты ©

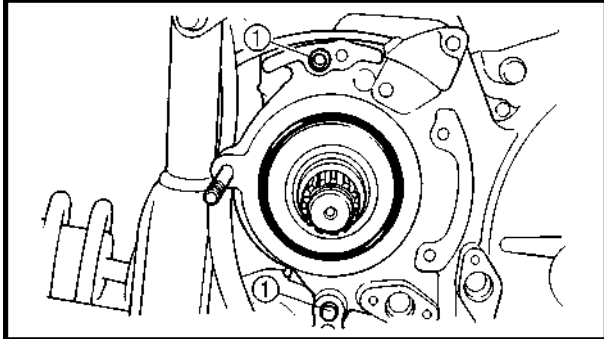
Передайте прокладку покрытия коробки передач ©

Новый

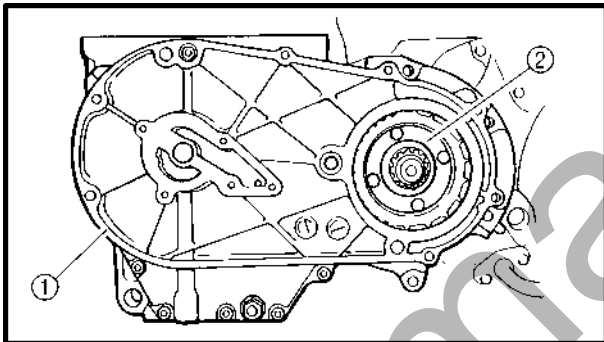


4. Установите:
- передайте покрытие коробки передач ©

10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)



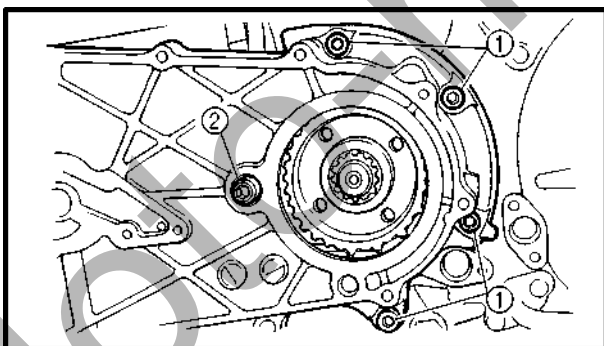
5. Установите:
- установочные штифты ©



6. Установите:
- передайте сборку коробки передач ©

ПРИМЕЧАНИЕ:

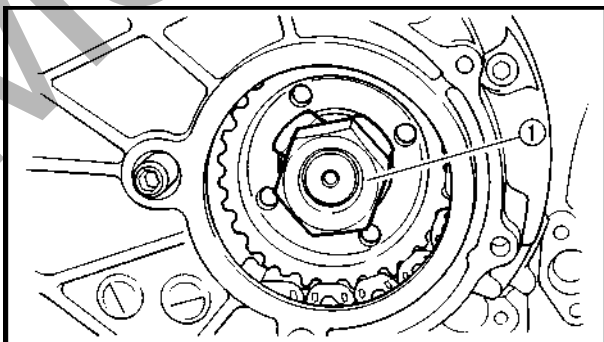
- При установке среднего механизма(передачи) двигателя ©на ось двигателя установите передаточную сборку коробки передач на двигатель.
- Выровняйте шлицы на второй передаче с шлицы на оси двигателя.



7. Установите:
- передайте болты коробки передач ©

X	30 нм (3,0 м ■ kg, 22 фута ■ lb)
X	30 нм (3,0 м ■ kg, 22 фута ■ lb)

- гайка ©



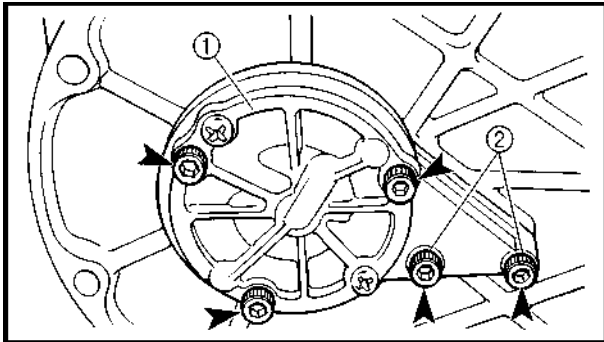
8. Установите:
- контршайба |N@w
 - средняя гайка механизма(перед ачи) двигателя ©

85 нм (8,5 м ■ kg, 61 фут ■ lb)

9. Изогните счет контршайбы вдоль квартиры(плоскости)сторона гайки.

10. Перемещение:

- гайка приводного шкива



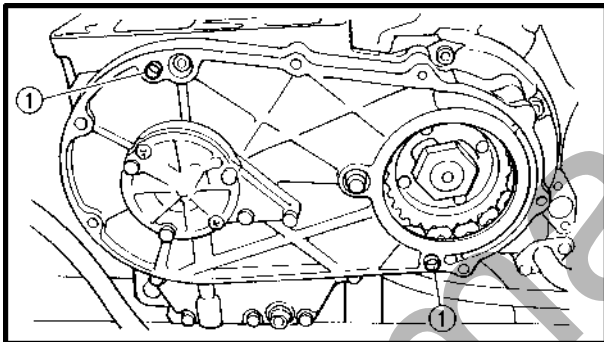
II. Установите:

- передайте прокладку насоса трансмиссионного масла **Новый**

10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)

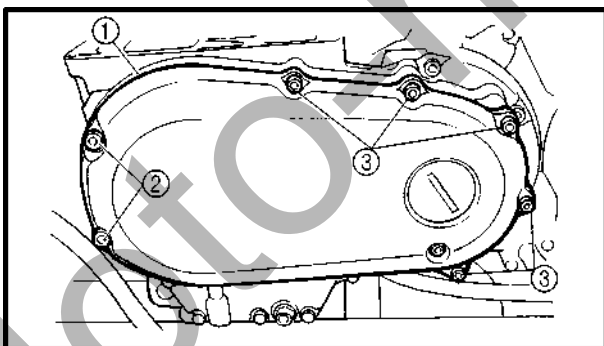
ПРИМЕЧАНИЕ:

Примените агент захвата (LOCTITE®) только резьба трансмиссионного масла передает качает болты 2 (болты 25 мм М6 х).



12. Установите:

- установочные штифты



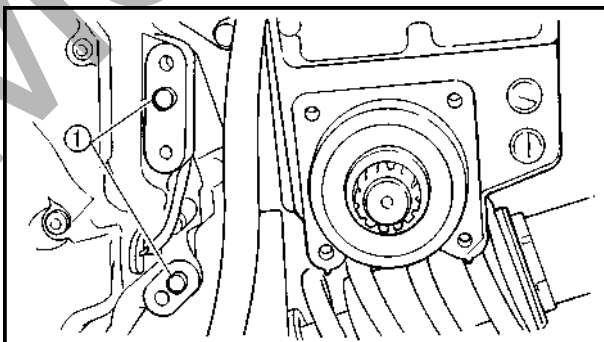
13. Установите:

- покрытие ©
- покройте(охватите) болты (М8) 2

х	24 нм (2,4 м ■ kg, 17 футов ■ lb)
---	-----------------------------------

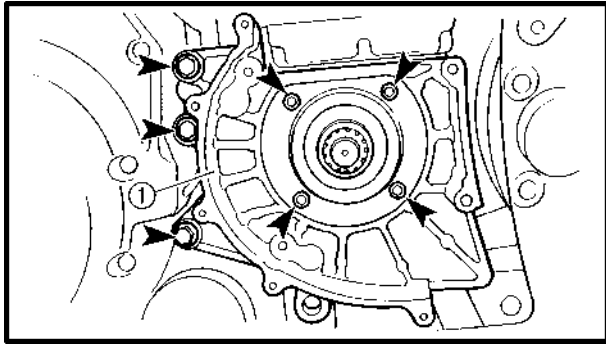
покройте(охватите) болты (М6)

х	10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)
---	------------------------------------



14. Установите:

- установочные штифты ©



15. Установите:
- случай(корпус) приводного шкива ©

30 нм (3,0 м ■ kg, 22 фута ■ lb)

16. Установите:

- приводной шкив

Обратитесь к «ПРИВОДНОМУ РЕМНЮ И ВЕДИТЕ(ВЕЗИТЕ) РУ L-ЛЕЙ» в главе 4.

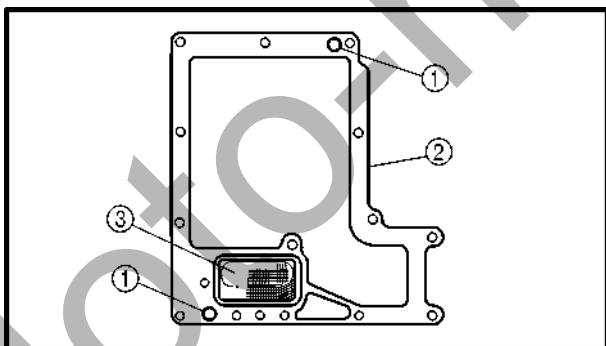
17. Заполните:

- передайте коробку передач

(с указанной суммой(количеством) гермет-исправленное трансмиссионное масло передачи)

Обратитесь к «ИЗМЕНЕНИЮ(ЗАМЕНЕ) ПЕРЕДАЧИТРАНСМИССИОННОЕ МАСЛО» в главе 3.

5



УСТАНОВКА ПОКРЫТИЯ НЕФТЯНОЙ ЦИСТЕРНЫ

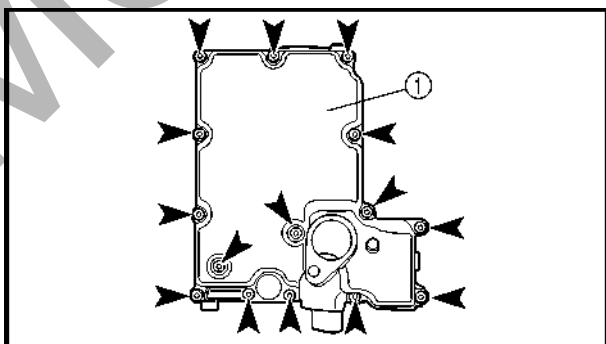
1. Установите:

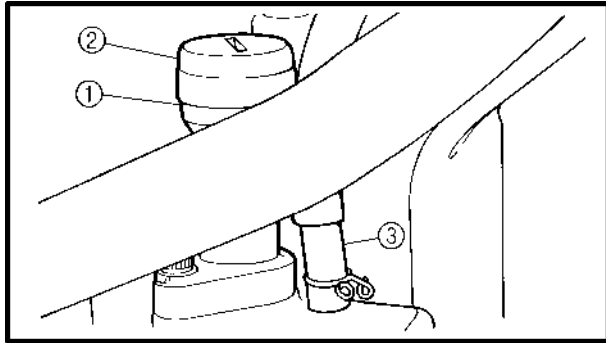
- установочные штифты ©
- прокладка покрытия нефтяной цистерны 2 **Новый**

2. Установите:

- покрытие нефтяной цистерны ©

10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)





3. Установите:

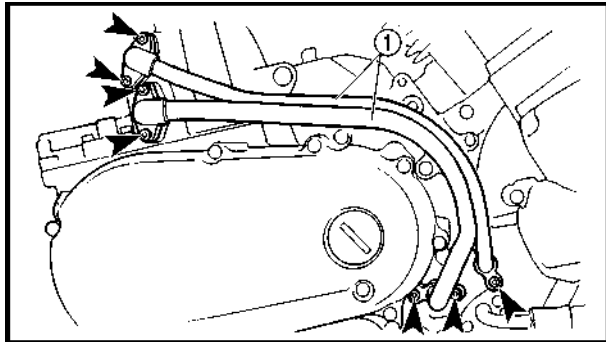
- соединение измерительного стержня ©
- измерительный стержень 2

ПРИМЕЧАНИЕ:

Палец сжимает болт соединения измерительного стержня.

4. Соединитесь:

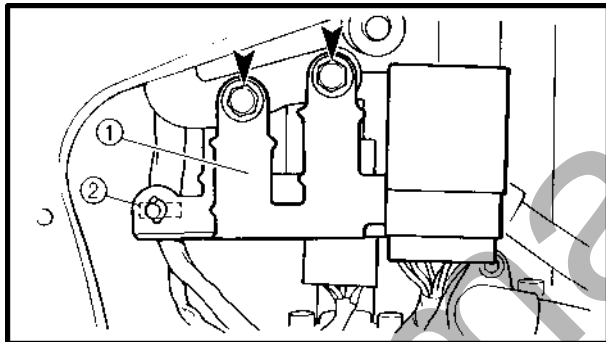
- передышка нефтяной цистерны поливает из шланга



5. Установите:

- нефтепроводы(шланги для подачи

10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)



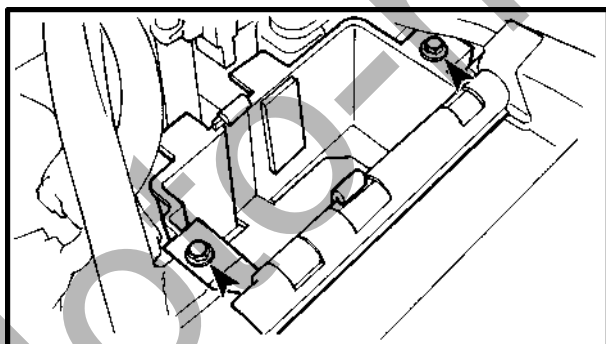
УСТАНОВКА БАТАРЕИ

1. Установите:

- кронштейн реле ©
- пластмассовый зажим 2

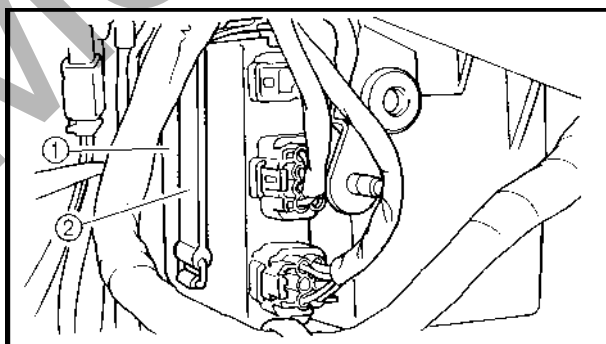
2. Соединитесь:

- разветвитель реле сигнала поворота
- разветвитель единицы реле



3. Установите:

- коробка батареи

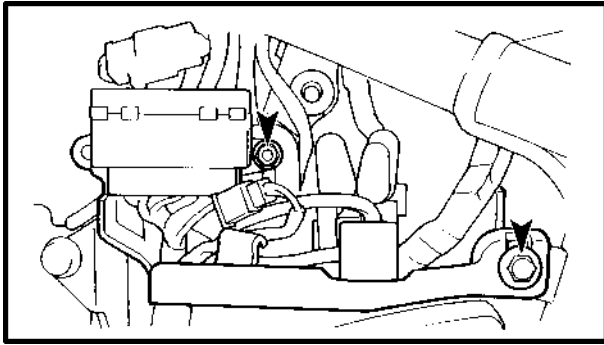


4. Установите:

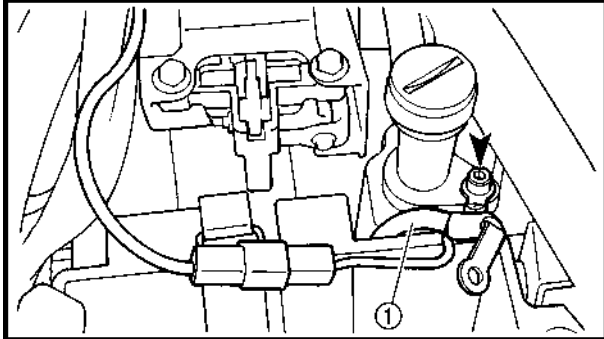
- единица воспламенителя ©
- инвестор воспламенителя 2

5. Соединитесь:

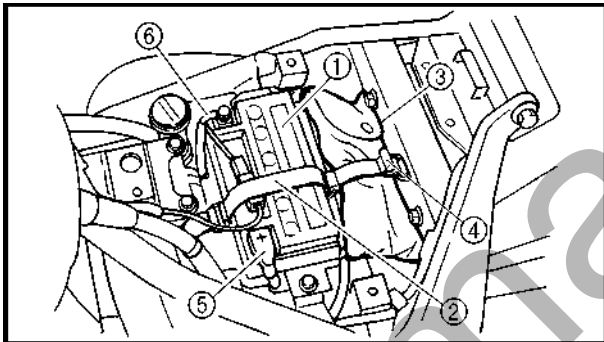
- разветвители единицы воспла



6. Установите:
- пластмассовый кронштейн



7. Установите:
- отрицательный вывод батареи Ⓢ(к соединению измерительного стержня)



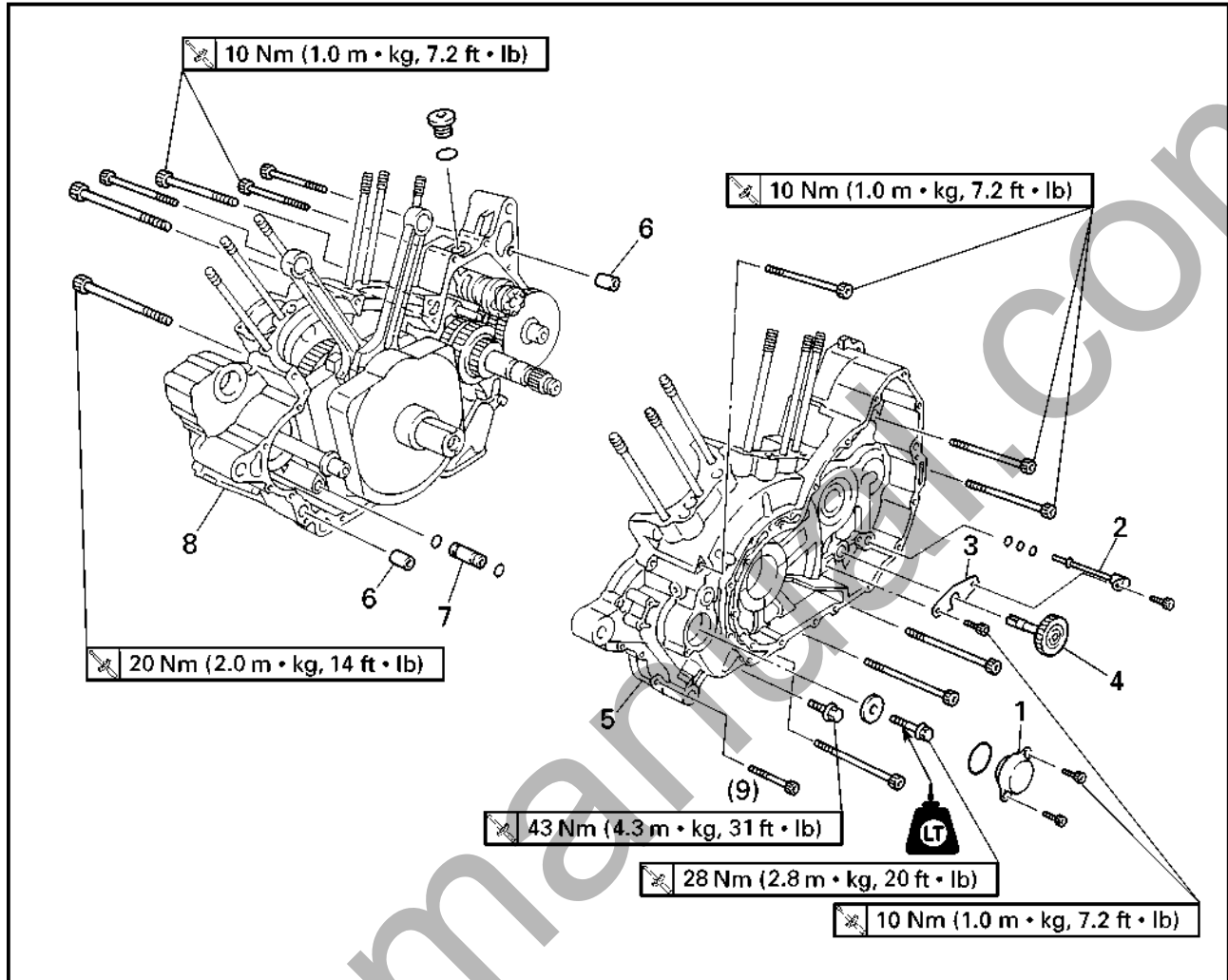
8. Установите:
- батарея Ⓢ
 - держатель батареи Ⓢ
 - набор инструментов
 - держатель набора инструментов Ⓢ
9. Соединитесь:
- выводы батареи (к клеммам батареи)

|ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

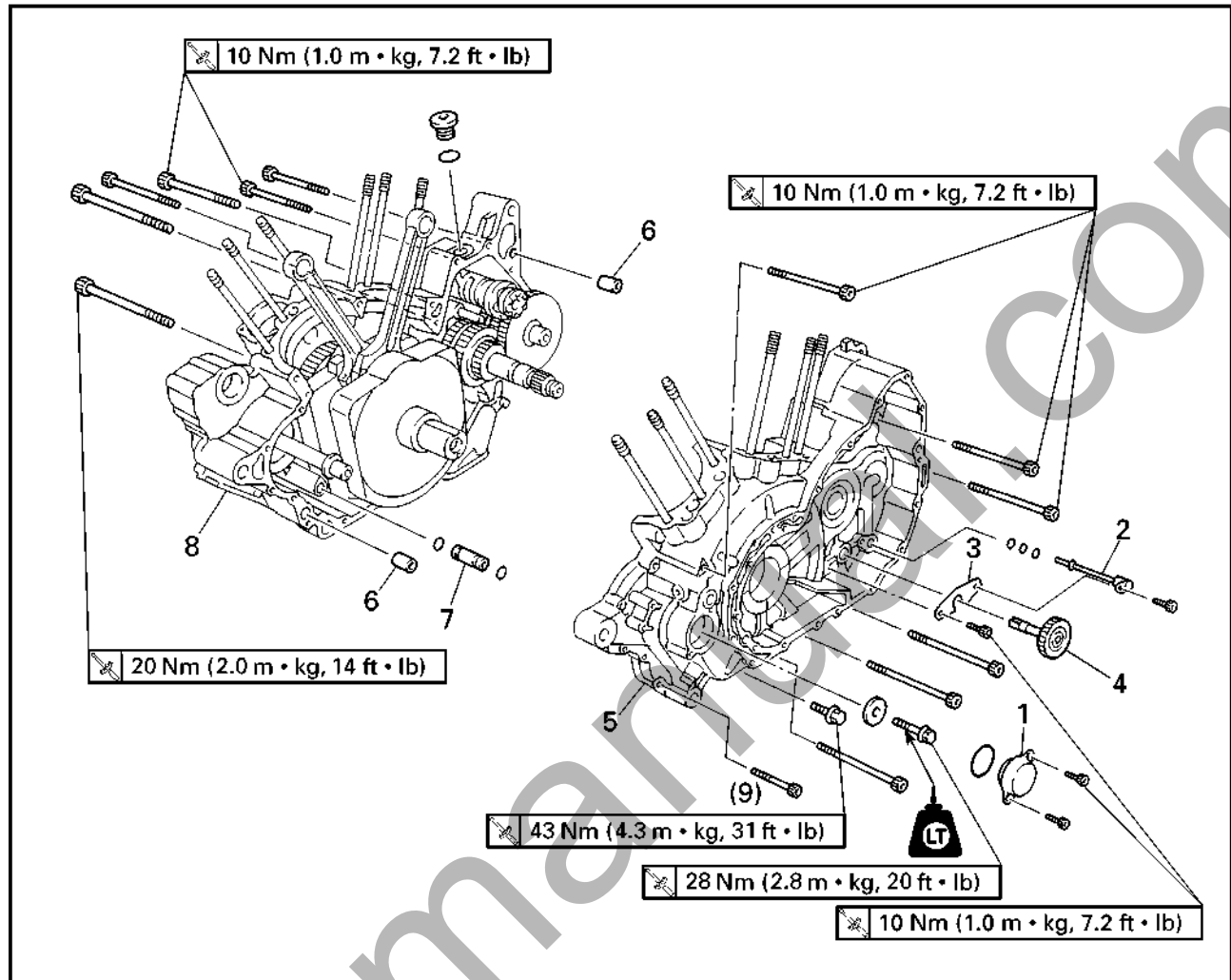
Во-первых, соедините(подключите) положительный вывод батареи Ⓢ, тогда отрицательный вывод батареи Ⓢ.

10. Проверка:
- Клеммы батареи

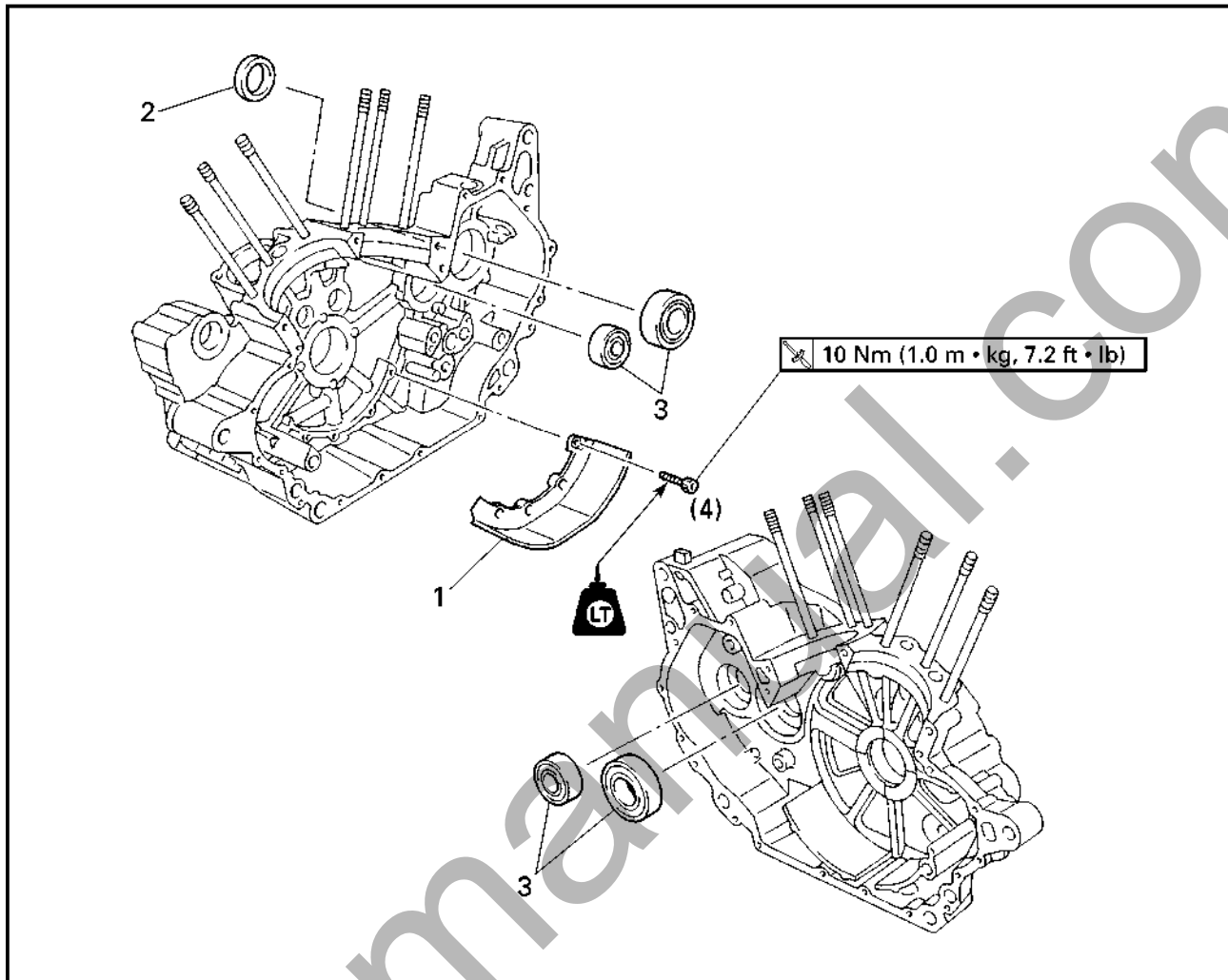
КАРТЕР



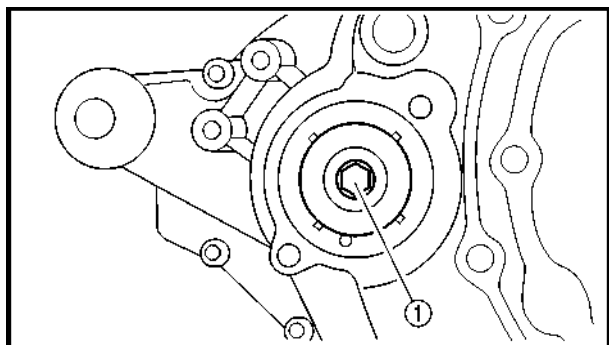
Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Отделение картера Двигатель Кулачковый вал Поршень Шахта изменения Ротор генератора		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Обратитесь к «ДВИГАТЕЛЮ». Обратитесь к «КУЛАЧКОВЫМ ВАЛАМ». Обратитесь к «ЦИЛИНДРАМ И ПОРШНЯМ». Относитесь для «ПЕРЕМЕНЫ ШАХТЫ». Обратитесь к «ГЕНЕРАТОРУ И СТАРТЕРУСЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА)».
1	Шахта генератора заканчивает покрытие	1	
2	Труба поставки нефти	1	
3	Масляный насос двигателя, который ведут(везут) стопом механизма(передачи)	1	



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
4	Масляный насос двигателя, который ведут(везут) механ измолм(пепалачей)	1	
5	Картер левой стороны	1	
6	Шпунт	2	
7	Объединенная труба	1	
8	Правильный картер	1	
			Для установки, реверс удалениепроцедура.



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
	Удаление пластины экрана и медведя -Ингс Коленчатый вал Передача		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Обратитесь к «КОЛЕНЧАТОМУ ВАЛУ». Обратитесь к «ПЕРЕДАЧЕ».
1	Пластина экрана	1	
2	Масляное уплотнение	1	
3	Отношение(Поведение)	4	
			Установка, инвертируйте удаление procedure.



EAS00386

РАЗБОРКА КАРТЕРА

ПРИМЕЧАНИЕ:

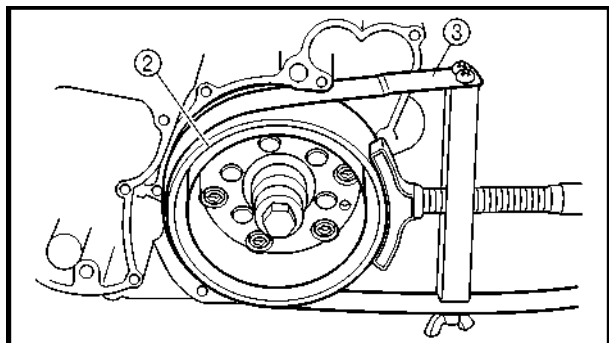
Ослабьте болт shaftы генератора преждеудаление ротора генератора.

1. Перемещение:

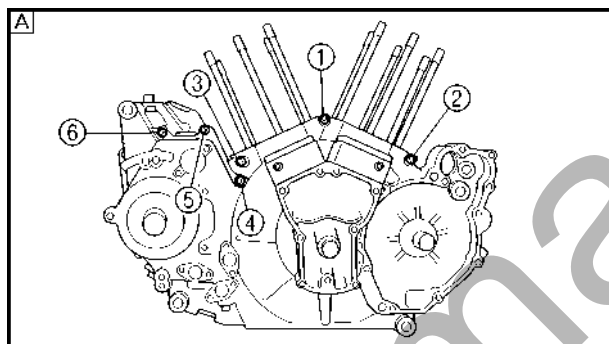
- shaftы генератора соединяет болтом ©

ПРИМЕЧАНИЕ:

В то время как холдинг ротор генератора ©с sheave держателем ослабляют информацию -болт shaftы erator.



Держатель SheaveYS-01880



2. Перемещение:

- болты картера

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Ослабьте каждый болт 1/4 поворота(изменения) за один раз, встadium(сцены) и в образце крестика. В конце концов,из болтов полностью ослаблены, перемещениих.
- Ослабьте болты в уменьшении числовогопорядка (относятся к числам(номерам) в illustra-tion).

0 Правильный картер

1 Картер левой стороны

Болты 100 мм M8 x: ©, ©

Болт 80 мм M8 x:

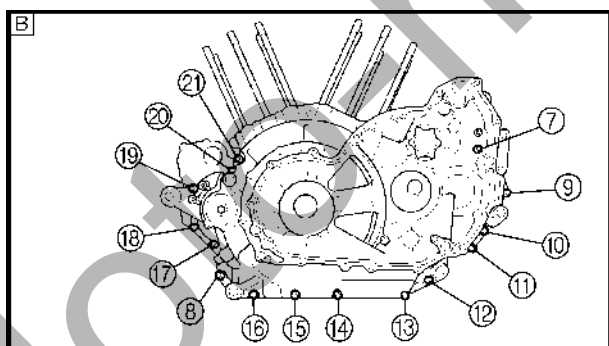
Болт 105 мм M6 x: KБолты 85 мм

M6 x: ©, ©

Болты 75 мм M6 x: ©

Болты 60 мм M6 x: © ~ ©

Болты 40 мм M6 x: ©, © ~ ©, © ~ ©

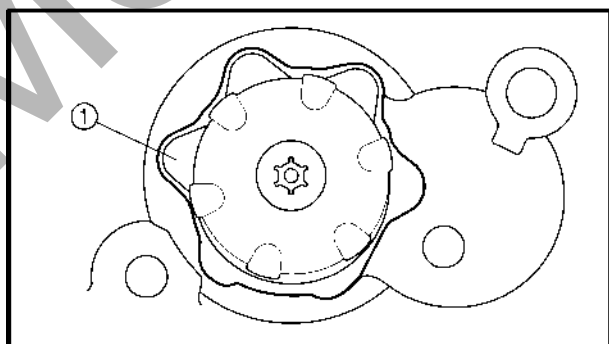


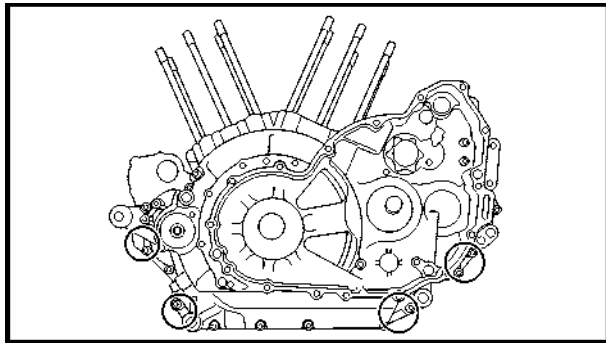
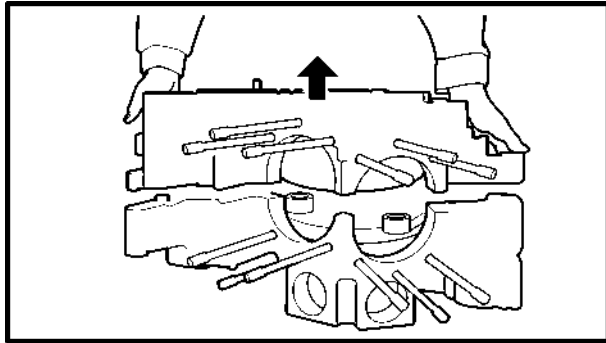
3. Поворот(Изменение):

- сегмент барабана изменения

ПРИМЕЧАНИЕ:

Поверните сегмент барабана изменения © к posi-tion показан на иллюстрации. В этом posi-tion, зубы сегмента барабана измененя не будутсвязаться с картером в течение сентября картера -a ration.





4. Перемещение:
- правильный картер

[CAUTION: _____]

- Сначала проверьте что сегмент барабана изменяя зубцы тогда удаляют правильный картер.
- Сигнал(Кран,Удар) на одной стороне картера с амолоток с мягким бойком. Выявите только на усиленном части картера, не на сопряженные поверхности картера. Работайте медленной тщательно и удостоверятся заводная рукоятка(чудак) -половины случая(корпуса) отделяются равномерно.

EAS00399

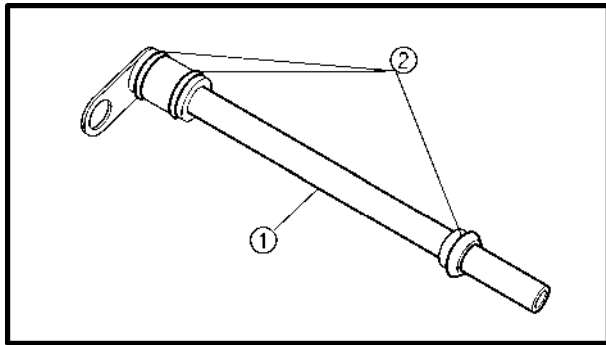
ПРОВЕРКА КАРТЕРА

1. Полностью промойте половины картера в умеренный растворитель.
2. Полностью уберите(очистите) все поверхности прокладки с сопряженные поверхности картера.
3. Проверка:
 - картер
 - Трещины/повреждение ^ Замена.
 - прохождение поставки нефти
 - Преграда ^ Прорывается с сом-нажатый воздух.

EAS00401

ПРОВЕРКА ПОДШИПНИКОВ И САЛЬНИКА

1. Проверка:
 - подшипники
 - Уберите(Очистите) и смажьте подшипники, тогда поверните в внутреннюю гонку(расу) с пальцем. Грубое движение ^ Замена.
2. Проверка:
 - масляное уплотнение
 - Повреждайте/носите Замена ^.



ПРОВЕРКА ТРУБЫ ПОСТАВКИ НЕФТИ

1. Проверка:

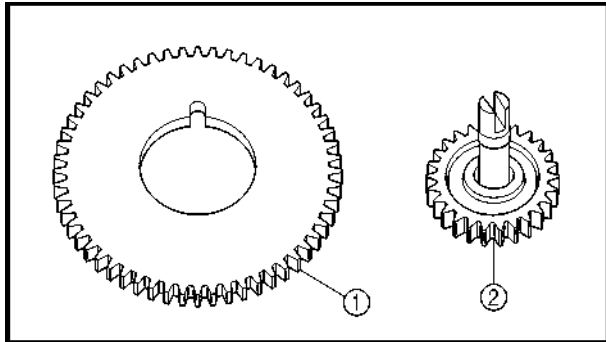
- труба поставки нефти ©

Повредите замену ^.

Преграда ^ Промывка и прорывается сжатый воздух.

- Кольцевые уплотнители 2

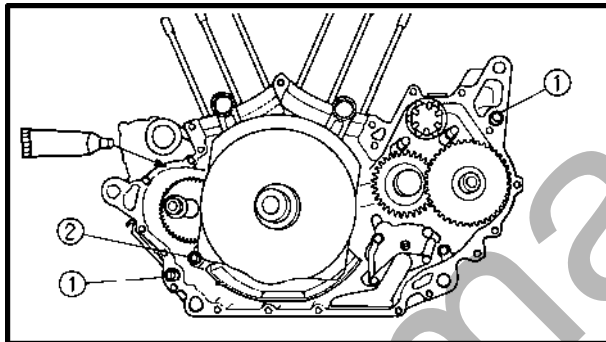
Повреждайте/носите Замену ^.



ПРОВЕРКА ЭНДЖИН ОИЛ ПАМП-ДРАЙВ

1. Проверка:

- механизм(передача) двигателя нефтяного насоса ©
- нефтяной насос, который ведут(везут) механизм(передачей)
Жареный картофель(Чипсы)/точечная коррозия/шероховатость/износ ^ Заменадефектная часть (части).



EAS00416

СБОРКА КАРТЕРА

1. Применяйтесь:

- изолятор

(на сопряженные поверхности картера)

Quick Gasket®ACC-11001-05
-01



ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Не позволяйте никакому изолятору входить в довод «против» -т акт с нефтяной(масляной) галереей.

2. Установите:

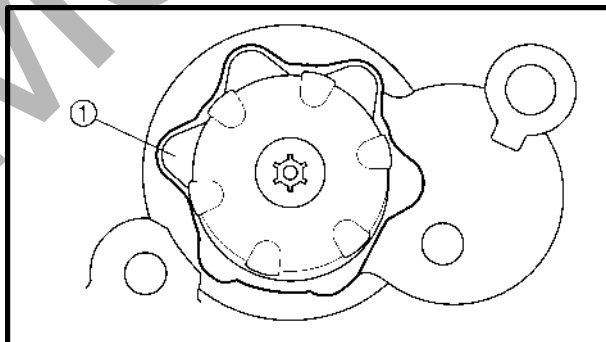
- установочные штифты ©
- объединенная труба 2

3. Установите:

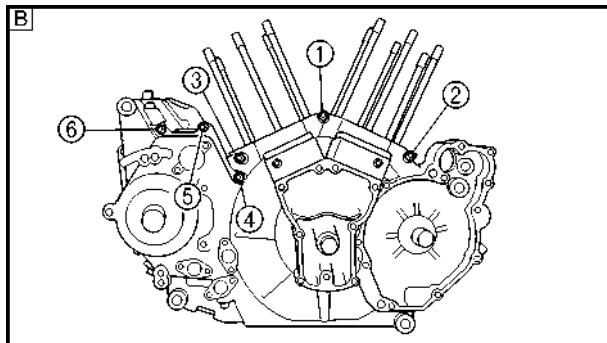
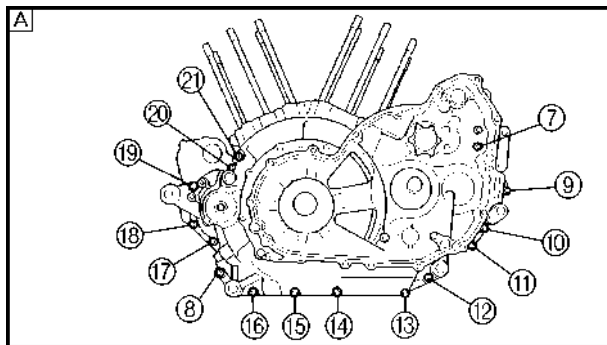
- картер левой стороны(на правильный к артер)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Поверните сегмент барабана изменения © кпозиция показана на иллюстрации. В этомпозиция, зубы сегмента барабана измененияне свяжется с картером во времяустановка картера.
- Выявите слегка на картере левой стороны с амолоток с мягим бойком.



КАРТЕР



4. Установите:

- болты картера

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Смажьте винтовую резьбу с моторным маслом.
- Сожмите каждый болт 1/4 поворота(изменения) за один раз, в стадии(сцены) и в образце крестика.
- Напрягите болты в числовом порядке (относиться к числам(номерам) на иллюстрации).

0 Картер левой стороны

1 Правильный картер

Болты 100 мм M8 х: ☉, ☉

Болт 80 мм M8 х: 3Болт 105 мм M

6 х: КБолты 85 мм M6 х: ☉

Болты 75 мм M6 х: ☉

Болты 60 мм M6 х: ☉ - ☉

Болты 40 мм M6 х: ☉, ☉ - ☉, ☉ - ☉

Соедините болтом ☉ - 3

24 нм (2,4 м · kg, 17 футов · lb)Соедините

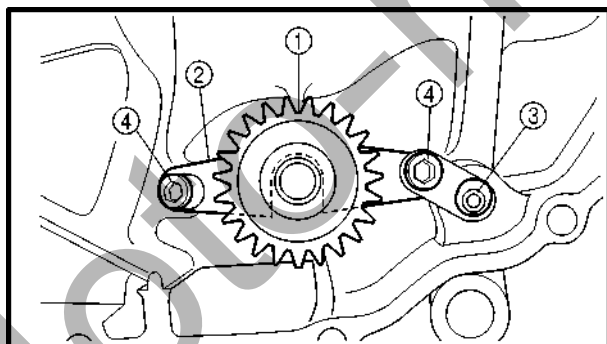
болтом ☉ - К

10 нм (1,0 м · kg, 7,2 футов · lb)



5. Проверка:

- коленчатый вал и эксплуатация передачиГрубое движение ^
Ремонт.



6. Установите:

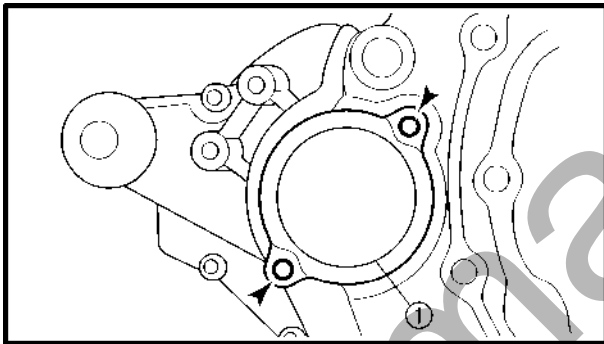
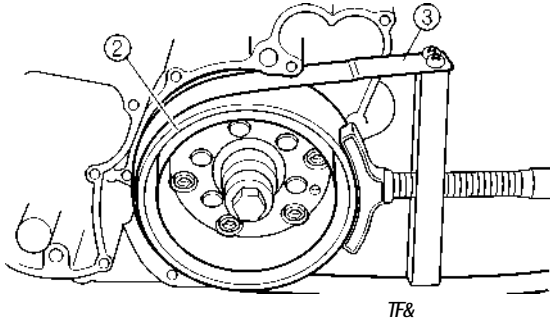
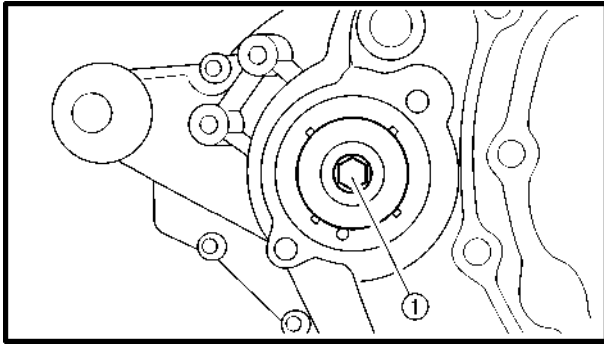
- масляный насос двигателя, который ведут(везут) механизм(передачей) ☉
- масляный насос двигателя, который ведут(везут) стопором механизма(передачи) ☉

10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)

7. Установите:

- ротор генератора

Обратитесь к «ГЕНЕРАТОРУ И СТАРТЕРУСЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА)».



8. Установите:

- шайба
- шхфта генератора соединяет болтом ©

28 нм (2,8 м ■ kg, 20 футов ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Примените агент захвата (LOCTITE®) к резьбе болта шхфты генератора.
- При удерживании ротора генератора © csheave держатель сжимает ротора -болт шхфты скалистой вершины.

Держатель SheaveYS-01880

9. Установите:

- конец шхфты генератора покрывает(охватывает) ©

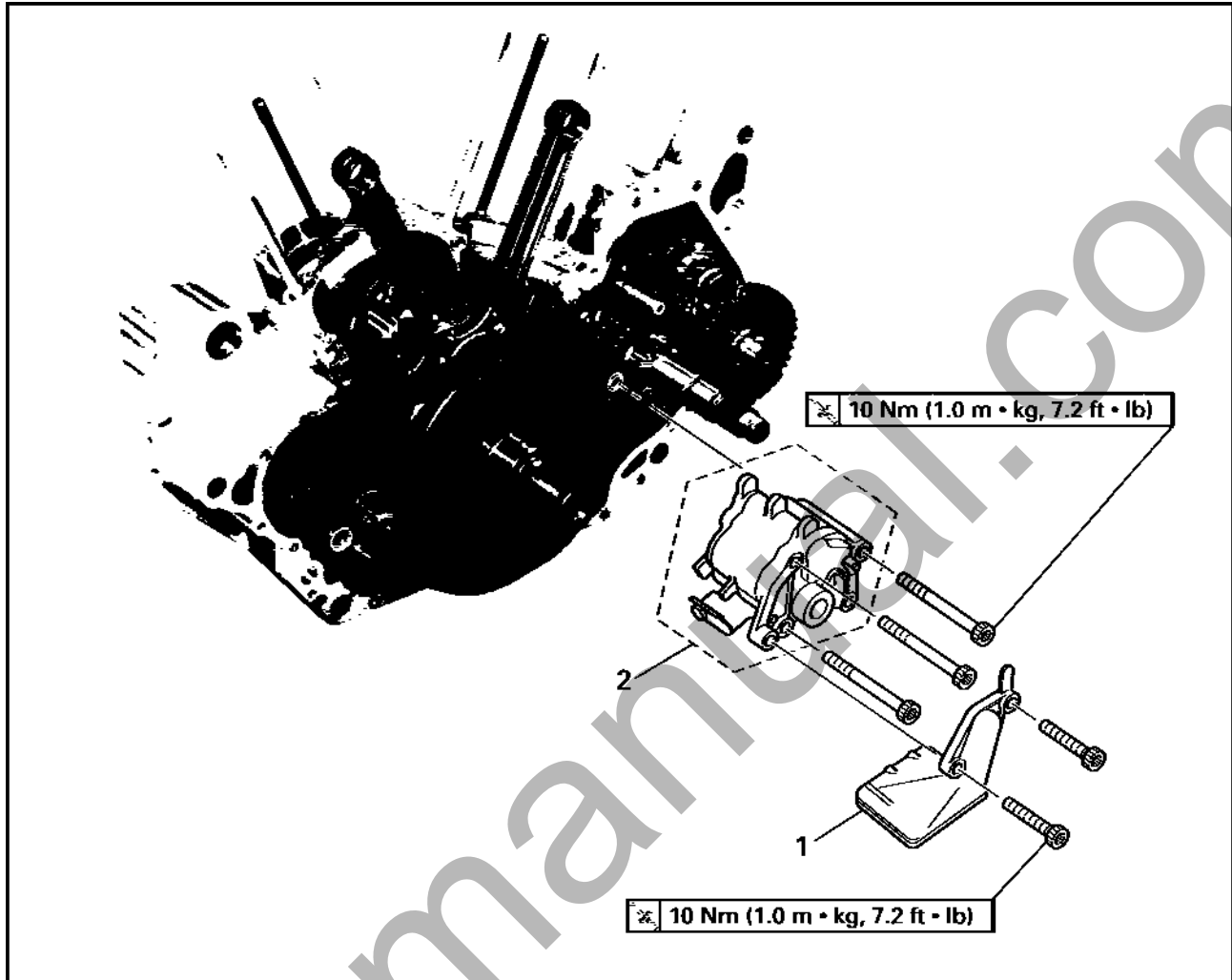
10. Установите:

- шхфта изменения
- сцепление(муфта)
Относитесь для «ПЕРЕМЕНЫ ШХФТЫ» и «СЦЕПЛЕНИЯ(МУФТЫ)».
- поршни
Обратитесь к «ЦИЛИНДРАМ И ПОРШНЯМ».
- цилиндры
Обратитесь к «КУЛАЧКОВЫМ ВАЛАМ».
- головка цилиндра
Обратитесь к «КОРОМЫСЛАМ, ТОЛКАТЕЛЯМИ ПОДЪЕМНИКИ КЛАПАНА».

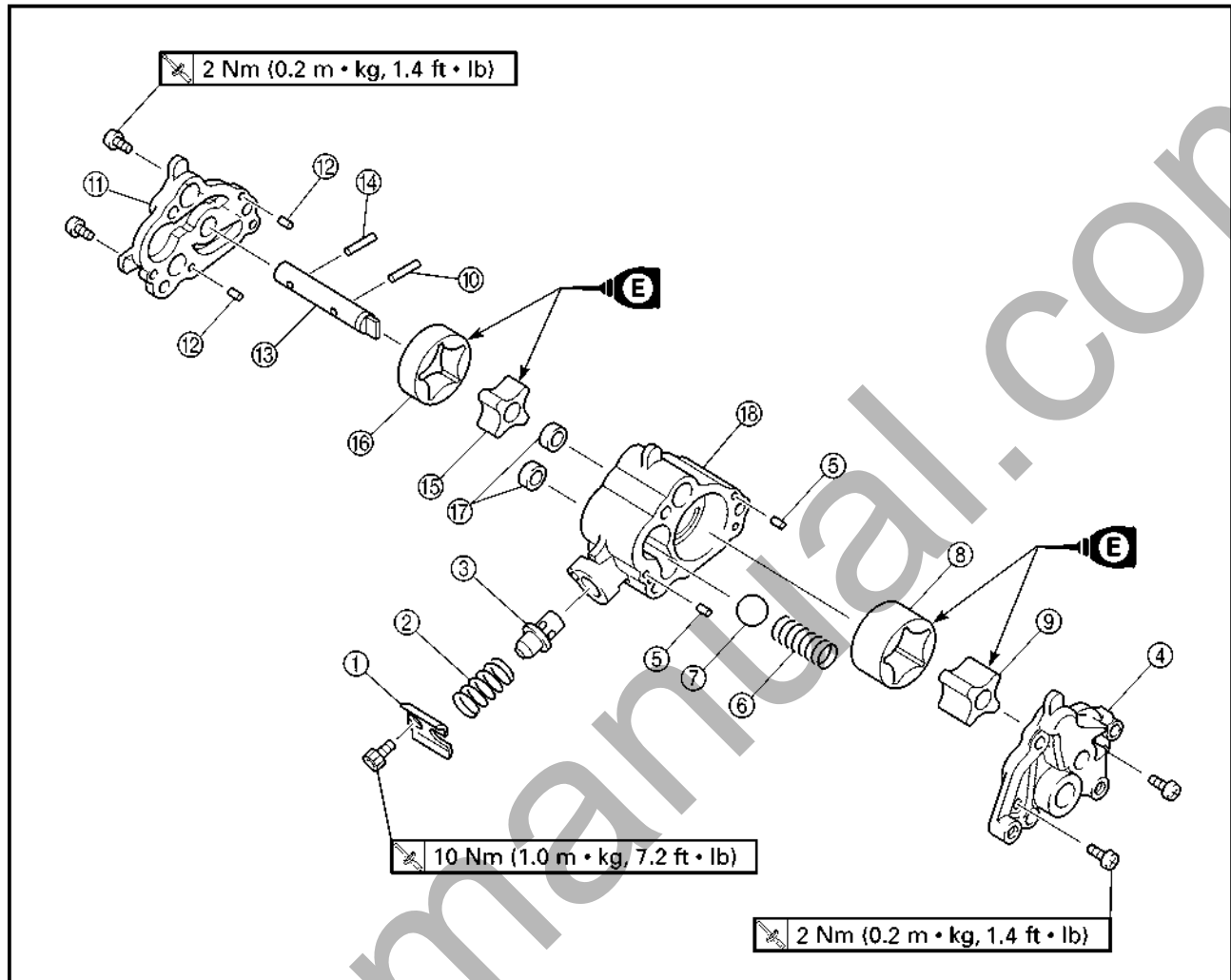
II.Install:

- двигатель

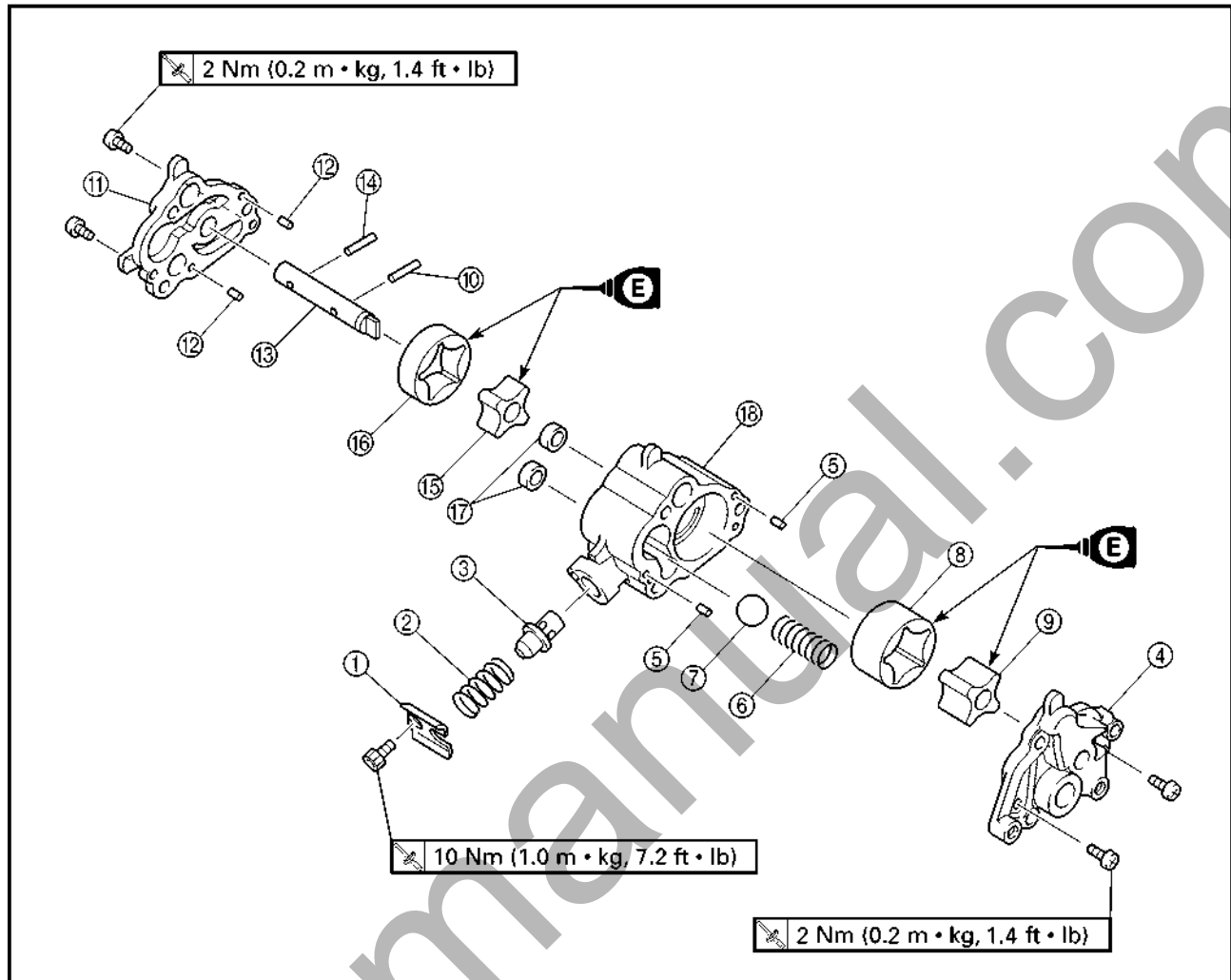
МАСЛЯНЫЙ НАСОС ДВИГАТЕЛЯ



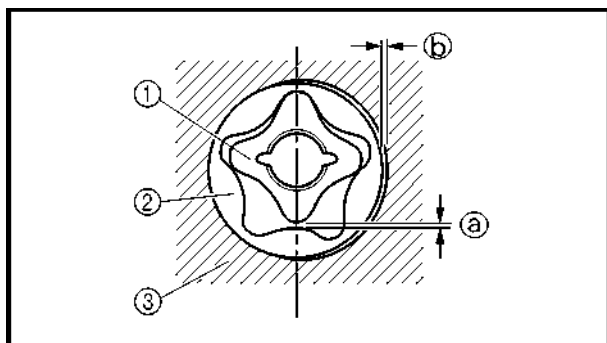
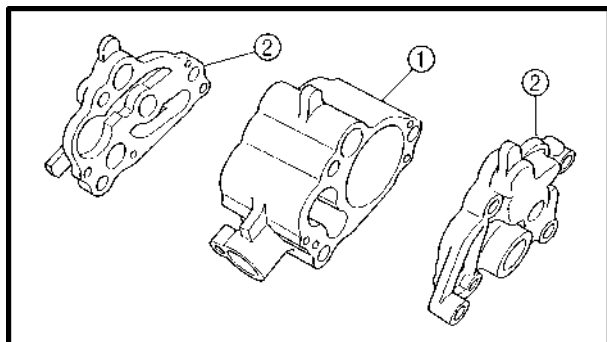
Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Удаление масляного насоса двигателя Картер		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Отдельный. Обратитесь к «КАРТЕРУ».
1	Нефтяное(Масляное) сито	1	
2	Сборка масляного насоса двигателя	1	
			Установка, инвертируйте удаление procedure.



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Разборка масляного насоса двигателя		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.
⊙	Пружинный держатель	1	
⊙	Пружина	1	
	Предохранительный клапан	1	
⊙	Корпус нефтяного насоса покрывает(охватывает) 1	1	
5	Булавка	2	
6	Пружина	1	
⊙	Шар(Мяч)	1	
⊙	Наружный(Внешний) ротор нефтяного насоса 1	1	
9	Внутренний ротор нефтяного насоса 1	1	
⊙	Булавка	1	



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
A	Корпус нефтяного насоса покрывает(охватывает) 2	1	Для сборки, реверс разборкапроцедура.
B	Булавка	2	
C	Шахта нефтяного насоса	1	
D	Булавка	1	
©	Внутренний ротор нефтяного насоса 2	1	
F	Наружный(Внешний) ротор нефтяного насоса 2	1	
©	Масляное уплотнение	2	
	Корпус нефтяного насоса	1	



EAS00363

ПРОВЕРКА НЕФТЯНОГО НАСОСА

1. Проверка:

- корпус нефтяного насоса ©
- корпус нефтяного насоса покрывает(охватывает) 2Трещины/
повреждение/износ ^ Заменяютдефектная часть (части).

2. Мера(Показатель):

- разрешение(устранение) наконечника(чаевых) внутреннего ротора к наружному ротору
- ясный корпус наружного(внешнего) ротора к нефтяному насосу -ансе ©

Из спецификации ^ Замена нефть(масло)насос.

© Inner rotor2 Наружных(Внешних) ротора
аКорпус Нефтяного



Наконечник(Чаевые) внутреннего ротора к наружному роторуразрешение(устранение)

0 - 0,12 мм (0 - 0.005 в)

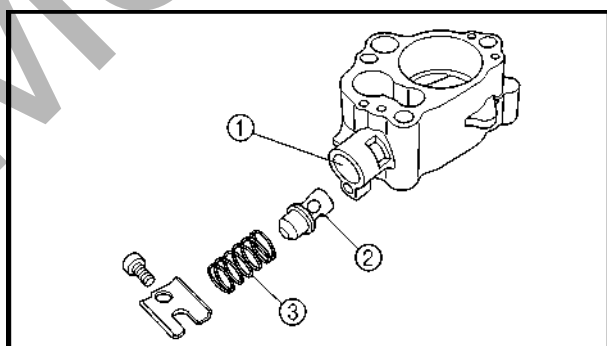
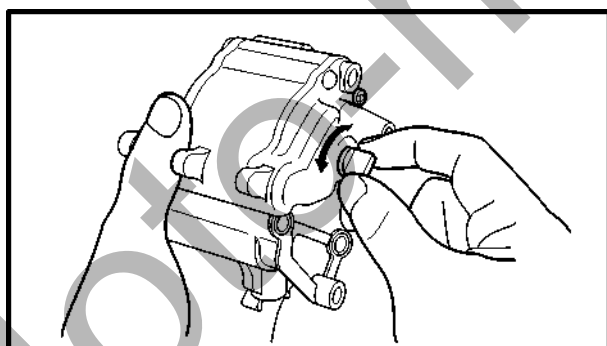
Корпус наружного(внешнего) ротора к нефтяному насосуразрешение(устранение) (подают насос),

0,03 - 0,08 мм (0,001 - 0.003 в)Корпус наружного(внешнего) ротора к нефтяному насосуразрешение(устранение) (очищающий насос)

0,06 - 0,11 мм (0,001 - 0.004 в)

3. Проверка:

- эксплуатация нефтяного насосаГрубое движение ^ Повторные шаги (1)и (2) или замена дефектная часть (части).



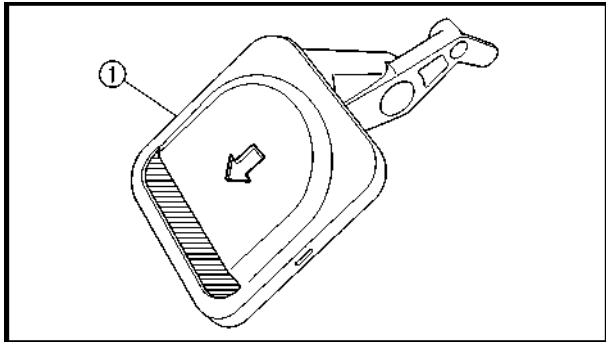
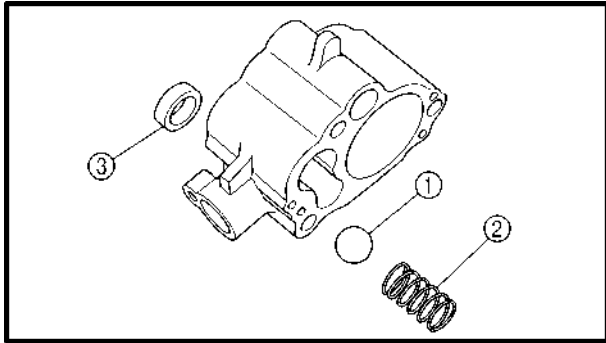
EAS00365

ПРОВЕРКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА

1. Проверка:

- корпус предохранительного клапана ©
- предохранительный клапан 2
- пружина

Повреждайте/носите Замену ^ дефектноечать (части).



2. Проверка:

- шар(мяч) ©
- пружина ©
- масляное уплотнение

Повреждайте/носите Замену ^ дефектноючасть (части).

EAS00368

ПРОВЕРКА НЕФТЯНОГО(МАСЛЯНОГО) СИТА

1. Проверка:

- нефтяное(масляное) сито ©

Повредите замену ^.

Загрязнители ^ Чистый с моторным маслом.

EAS003/4

СБОРКА НЕФТЯНОГО НАСОСА

1. Смажьте:

- внутренний ротор
- наружный(внешний) ротор
- шахта нефтяного насоса
(с рекомендуемой смазкой)



Рекомендуемая смазкаМоторное масл

o

2. Установите:

- корпус нефтяного насоса ©
- масляные уплотнения ©
- наружный(внешний) ротор нефтяного насос

а 2

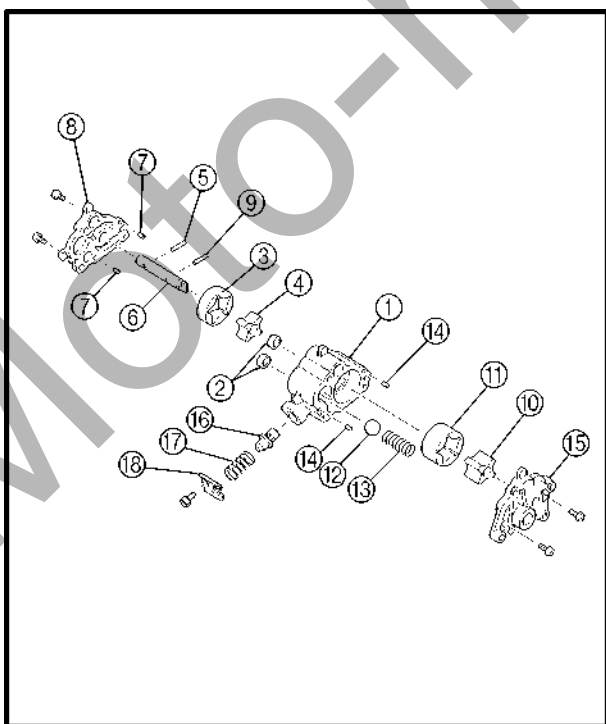
- внутренний ротор нефтяного насоса 2 ©
- булавка ©
- шахта нефтяного насоса ©
- булавки ©

2 нм (0,2 м ■ kg, 1,4 фута ■ lb)

- булавка ©
- нефтяной нас внутренний ротор 1 ©
- ос наружный(внешний) ро
- нефтяной нас
- ос
- шар(мяч) ©
- пружина © покрытие корпуса 1 ©

2 нм (0,2 м ■ kg, 1,4 фута ■ lb)

- предохранительный клапан ©



МАСЛЯНЫЙ НАСОС ДВИГАТЕЛЯ

- пружина ©
- пружинный держатель ©

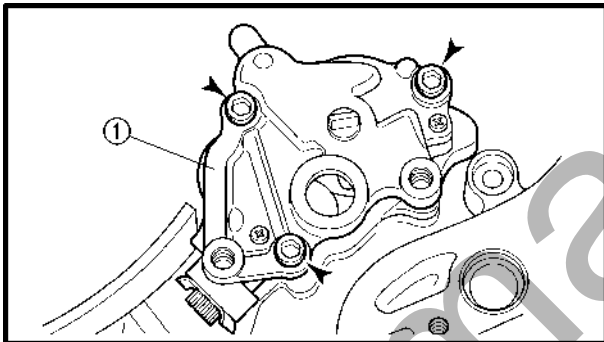
10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

При установке внутреннего ротора выровняйте булавка в шахте масляного насоса с канавкой ввнутренний ротор. **

3. Проверка:

- эксплуатация масляного насоса Обратитесь к «ПРОВЕРКА Е МАСЛЯНОГО НАСОСА».

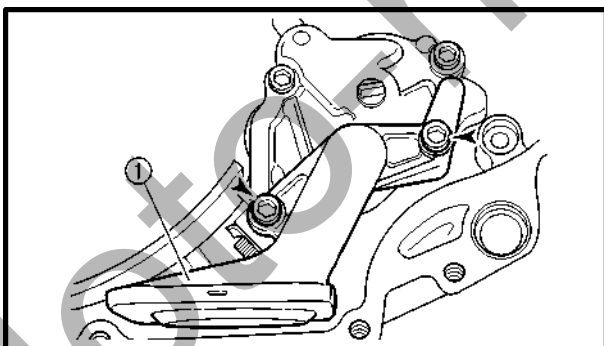


EAS003/6

УСТАНОВКА МАСЛЯНОГО НАСОСА

1. Установите:

- масляный насос © 10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)



EAS003/8

УСТАНОВКА МАСЛЯНОГО(МАСЛЯНОГО) СИТА

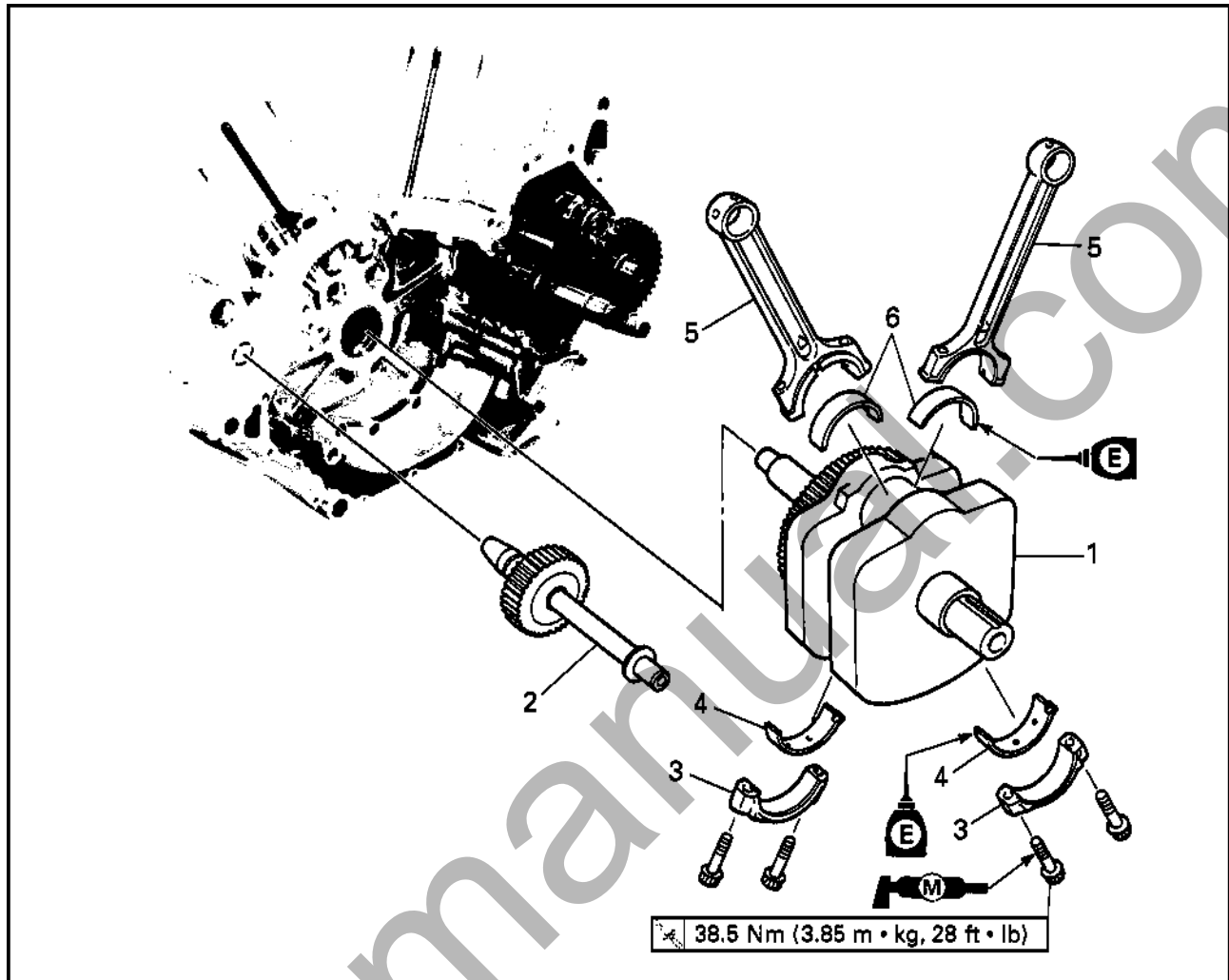
1. Установите:

- масляное(масляное) сито ©

10 нм (1,0 м ■ kg, 7,2 футов ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Стрела(Стрелка) на масляном(масляном) покрытии сита должна указывать(указывает) к задней части двигателя.

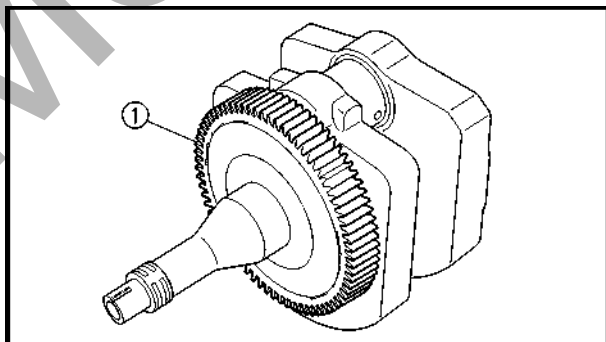
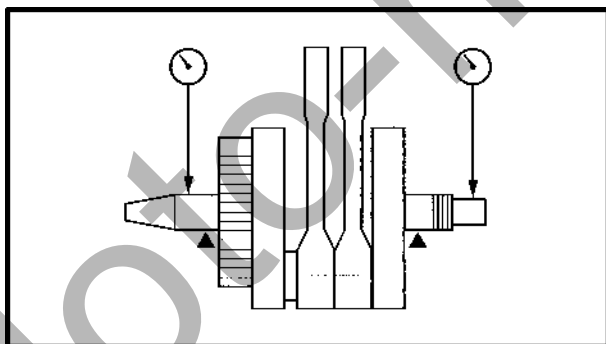
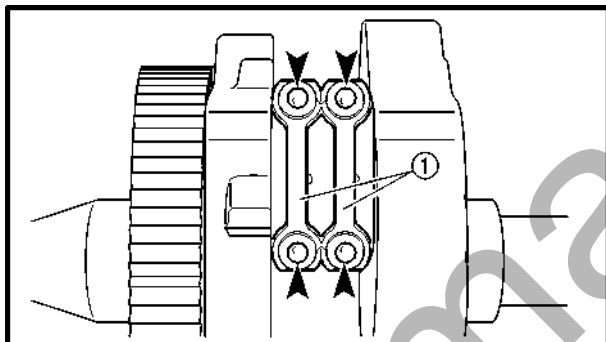
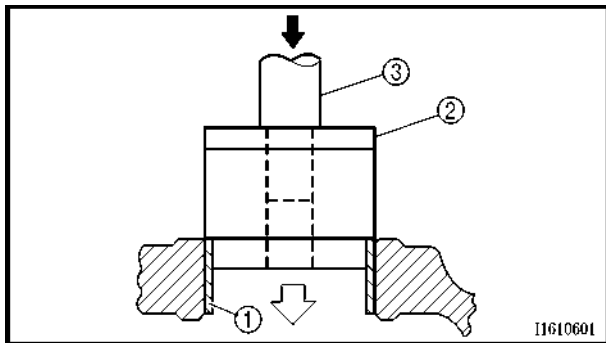
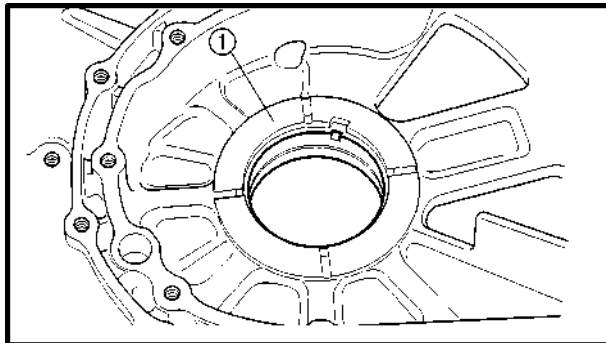


5

Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Удаление коленчатого вала и довода «против» -стержни nesting Картер		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) поряд ке.Отдельный.
1	Коленчатый вал	1	
2	Шахта генератора	1	
3	Кепка шатуна	2	
4	Головка шатуна, ниже имеющая	2	
5	Шатун	2	
6	Головка шатуна верхнее отношение(поведение)	2	
			Для установки, реверс удалениипроцедура.



КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ И ШАТУНЫ



УДАЛЕНИЕ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА

1. Перемещение:

- шейка коленчатого вала, имеющая ©

ПРИМЕЧАНИЕ:

Удалите терпение шейки коленчатого вала съемник отношения (поведения) и инсталлятор (установщик) © и отношение (поведение) водителя (драйвера).



Отношение (Поведение) съемника и инсталлятора (установщика) УМ-28898 Отношение (Поведение) водителя (драйвера) УМ-04058

EAS00397

УДАЛЕНИЕ ШАТУНОВ

1. Перемещение:

- заглавные буквы (крышки) шатуна ©
- шатуны
- подшипники головки шатуна

ПРИМЕЧАНИЕ:

Определите место каждого медведя головки шатуна - луг так, чтобы это могло быть повторно установлено в его origi-место на EAS00398

ПРОВЕРКА КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА И ШАТУНЫ

1. Мера (Показатель):

- выход коленчатого вала
- Из спецификации ^ Замена заводная рукоятка (чудак) - шахта.



Максимальный выход коленчатого вала 0,04 мм (0.0016 в)

2. Проверка:

- поверхности шейки коленчатого вала
- поверхности булавки коленчатого вала
- несущие поверхности
 - Царапины/износ ^ Замена коленчатый вали подшипники.
- шахта генератора ведет (везет) механизм (передачу) © Повреждайте/несите Замену ^ коленчатый вал.

3. Мера(Показатель):

- булавка к головке шатуна коленчатого вала, имеющая ясный -ance
- Из спецификации ^ Замена большоеконцевые подшипники.



Отношение(Поведение) булавки к головке шатуна к оленчатого валаразрешение(устранение)0,037 ~ 0,07
4 мм
(0,0015 ~ 0,0029 в)
<Предел>: 0,09 мм (0,0035 в)



Следующая процедура относится ко всему из шатуны.

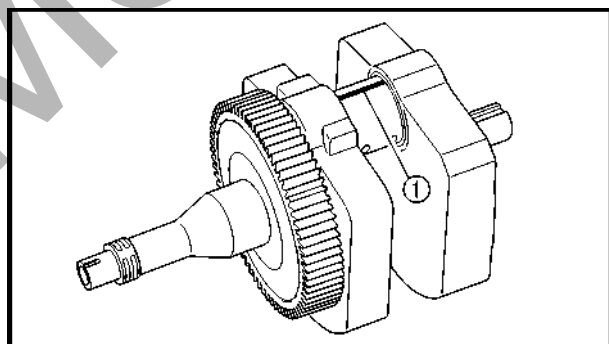
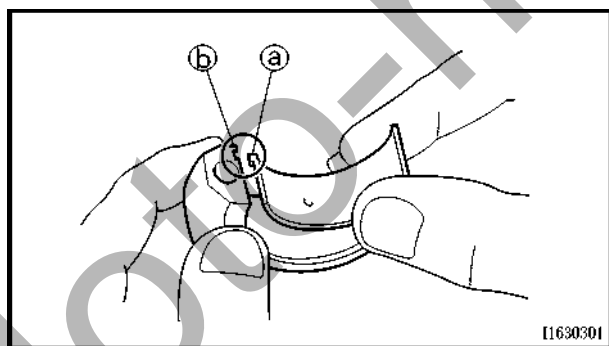
Я ПРЕДОСТЕРЕГАЮ: _____

Не обменивайтесь подшипниками головки шатуна и шатуны. Получить правильное зазор в подшипнике булавки к головке шатуна к оленчатого вала и предотвратите повреждение двигателя, головку шатуна подшипники должны быть установлены в их оригинал позиции.

- Уберите(Очистите) подшипники головки шатуна, коленчатый вал булавки и внутренняя часть соединения половины стержня.
- Установите головку шатуна верхнее отношение(поведение) в шатун и головка шатуна ниже отношение(поведение) в кепка шатуна.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Выровняйте прогнозы на головке шатуна подшипники с пазами © в соединении(подключении) -стержень луга и кепка шатуна. . .



- Поместите часть Plastigauge® © на булавка коленчатого вала.
- Соберите половины шатуна.

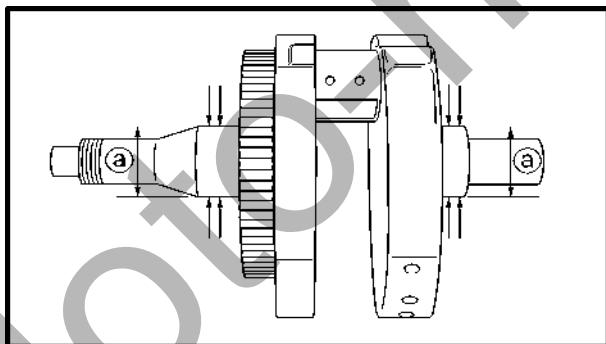
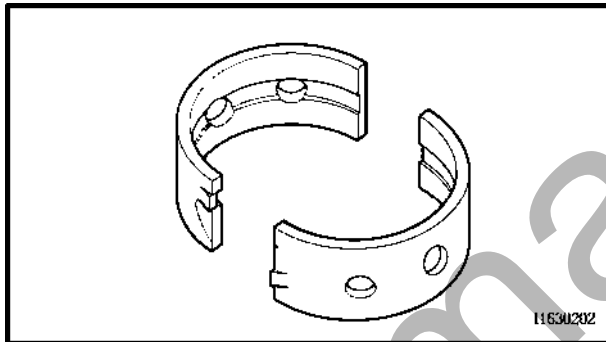
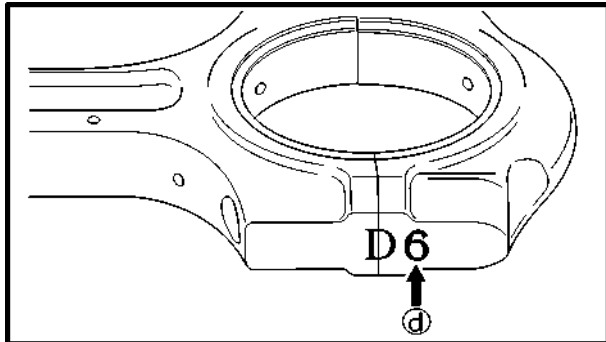
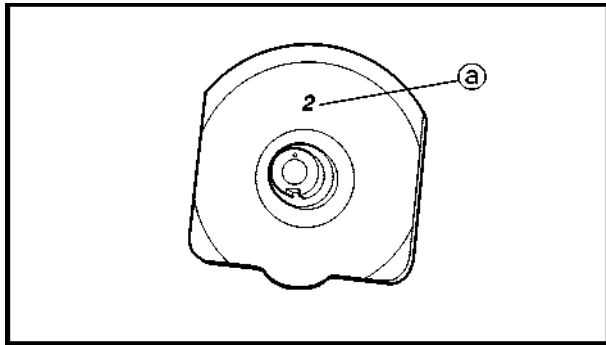
ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Не перемещайте шатун или заводную рукоятку -шарта до изменения разрешения(устранения) был закончен.
- Смажьте винтовую резьбу и места смазка дисульфида молибдена.

Удостоверьтесь проектирование © на доводе «против» -стержень nesting стоит к левой стороне коленчатый вал.

- Удостоверьтесь знаки(персонажи) на обоих шатун и кепка шатун авыровнены.

КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ И ШАТУНЫ



4. Выберите:
- подшипники головки шатуна (Пи - P2)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Числа(Номера) штампованный(проштампованный) в заводную рукоятку(чудака) -сеть(ткань) шахты и числа(номера) © на доводе «против» -стержни nesting используются для определения заменяющая головка шатуна, имеющая размеры.
- "P1" - "P2" относится к подшипникам, показанным виллюстрация коленчатого вала.



Например, если шатун «Пи» и веб-числа(номера) «Пи» коленчатого вала равняются «6»и «2» со ответственно, тогда размер отношения(поведения)поскольку «Пи»

«Пи» (шатун) - «Пи» (заводная рукоятка(чудак) -сеть(ткань) шахты) =
 $6 - 2 = 4$ (зеленых)

ГОЛОВКА ШАТУНА, ИМЕЮЩАЯ ЦВЕТОВОЙ КОД	
1	синий
2	черный
3	коричневый
4	зеленый
5	желтый



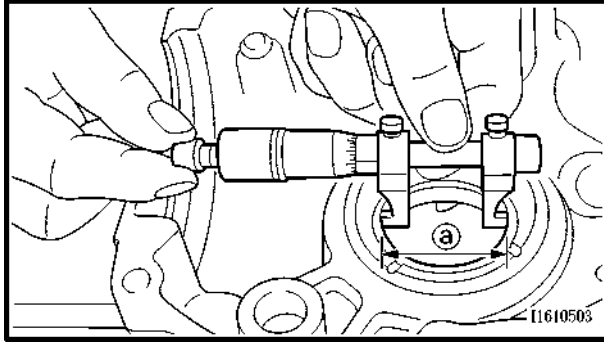
5. Мера(Показатель):
- диаметр шейки коленчатого вала
- Из спецификации ^ Замена заводная рукоятка(чудак) -шахта.



Диаметр шейки коленчатого вала 49,968 - 49,980 мм(1,967 - 1.968 в)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

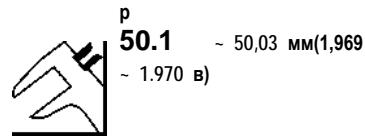
Измерьте диаметр каждого коленчатого валажурнал в двух места х.



6. Мера(Показатель):

- шейка коленчатого вала, имеющая внутри диаметры <a Из спецификации ^ Заменасборка картера.

Шейка коленчатого вала, имеющая внутридиаметр



ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Измерьте внутренний диаметр каждой заводной рукоятки(чудака)
-отношение(поведение) шейки вала в двух местах. **

7. Вычислите:

- от шейки коленчатого вала к шейке коленчатого вала зазор в подшипнике
Из спецификации ^ Замена заводная рукоятка(чудака) -шейка вала и подшипники шейки коленчатого вала какнабор.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Вычислите разрешение(устранение) путем вычитаниядиаметр шей ки коленчатого вала от чудака -шейка вала, имеющая внутренни й диаметр.



Шейка коленчатого вала к коленчатому валу разре шение(устранение) опорного подшипника 0,030 - 0, 062 мм(0,0012 ~ 0.0024 в)

УСТАНОВКА ШАТУНОВ

1. Смажьте:

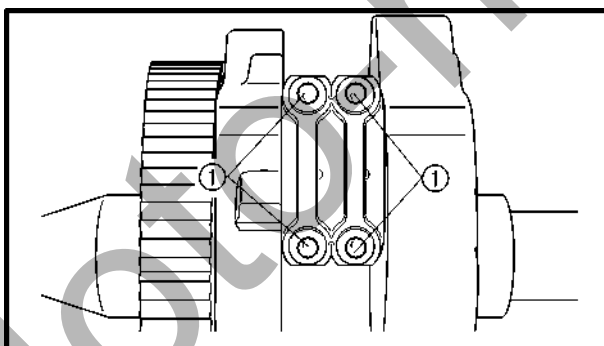
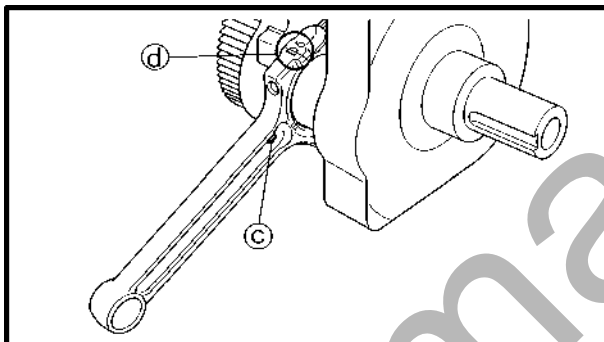
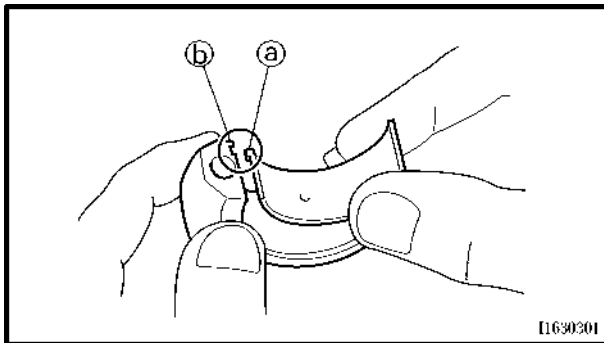
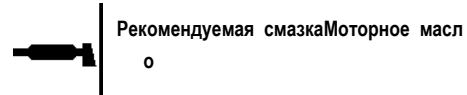
- винтовая резьба и места(с рекомендуемой смазкой)



Рекомендуемая смазкаСмазка дисульфида мол ибдена

2. Смажьте:

- булавки коленчатого вала
- подшипники головки шатуна
- внутренняя поверхность шатуна(с рекомендуемой смазкой)



3. Установите:

- подшипники головки шатуна
- шатуны
- заглавные буквы(крышки) шатуна(на булавки коленчатого вала)

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Выровняйте прогнозы на головке шатуна подшипники с пазами © в доводе «против» -стержни pecting и заглавные буквы(крышки) шатуна.
- Обязательно повторно установите каждое отношение(поведение) головки шатуна в его оригинальном(первоначальном) месте.
- Удостоверьтесь проектирование © на доводе «против» -стержни и pecting стоят к левой стороне коленчатый вал.
- Удостоверьтесь знаки(персонажи) на обоих шатунах и кепка шатуна выровнены.

4. Напрягитесь:

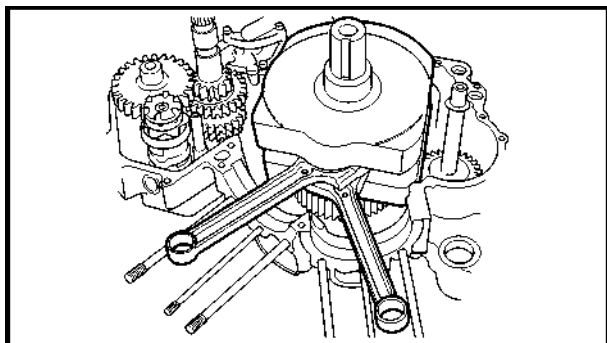
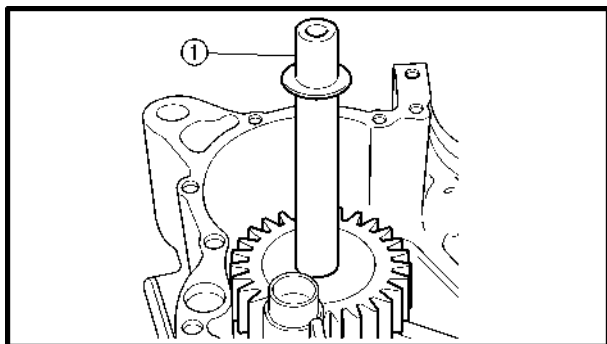
- шатунный болт ©

40 нм (4,0 м ■ kg, 29 футов ■ lb)

|ОСТОРОЖНОСТЬ:|

- При сжатии шатуна болты, убедитесь использовать крутящий момент F-типа ключ.
- Без приостановки усилие соединения стержень соединяется болтом к указанному крутящему моменту. Применяться непрерывный крутящий момент между 3.3 и 4,0 м ■ kg (24 и 29 футов ■ lb). Как только Вы достигаете 3.3 м ■ kg (24 фута ■ lb), НЕ ОСТАНАВЛИВАЙТЕСЬ ТРУДНЫЙ -ENING до указанного крутящего момента достигнутый. Если сжатие прервано между 3.3 и 4,0 м ■ kg (24 и 29 футов ■ lb), ослабьте шатунные болты меньше чем 3,3 м ■ kg (24 фута ■ lb), и запускаются(начинаются) снова.

КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ И ШАТУНЫ



УСТАНОВКА КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА

1. Установите:

- шахта генератора ©

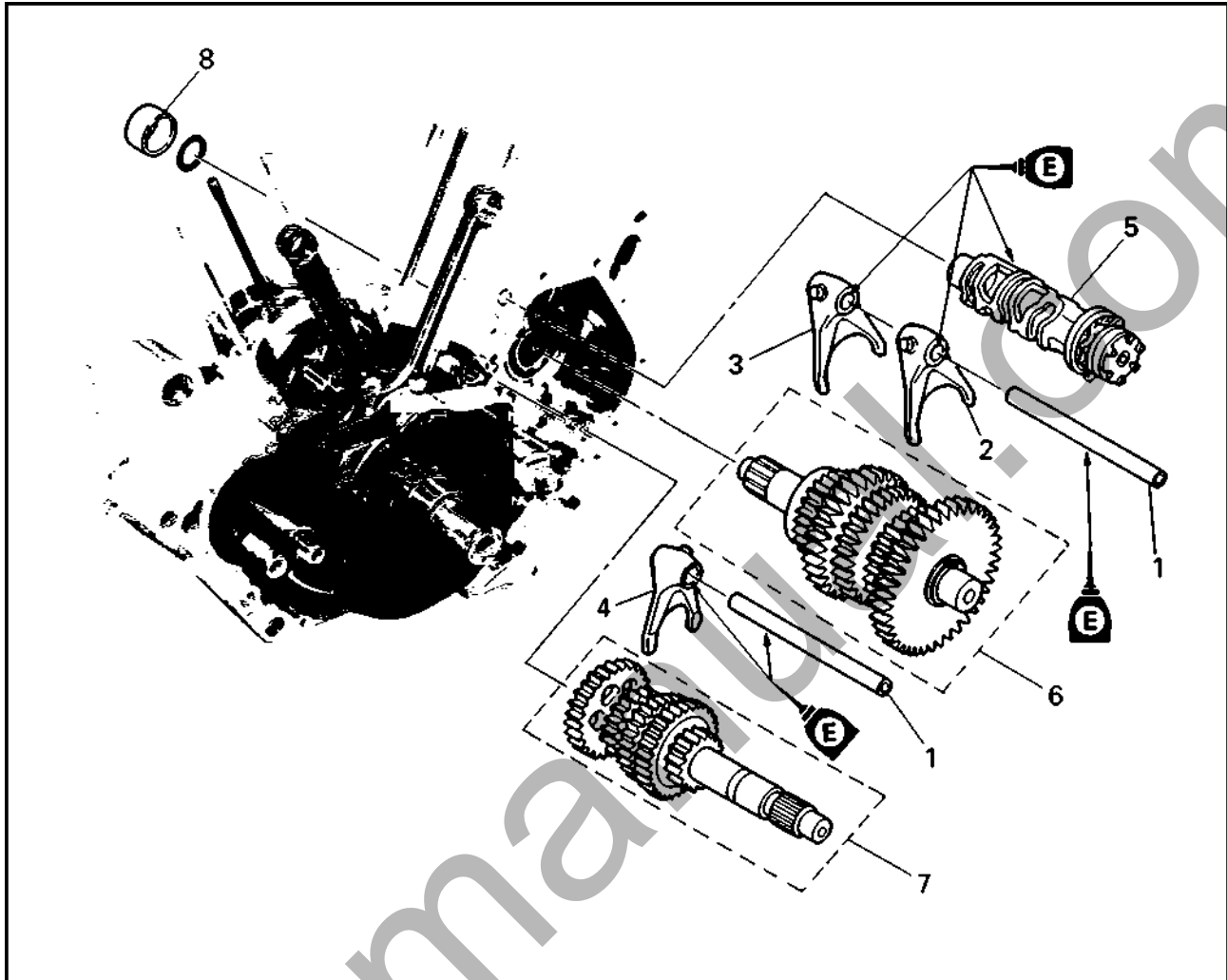
2. Установите:

- коленчатый вал

ПРИМЕЧАНИЕ:

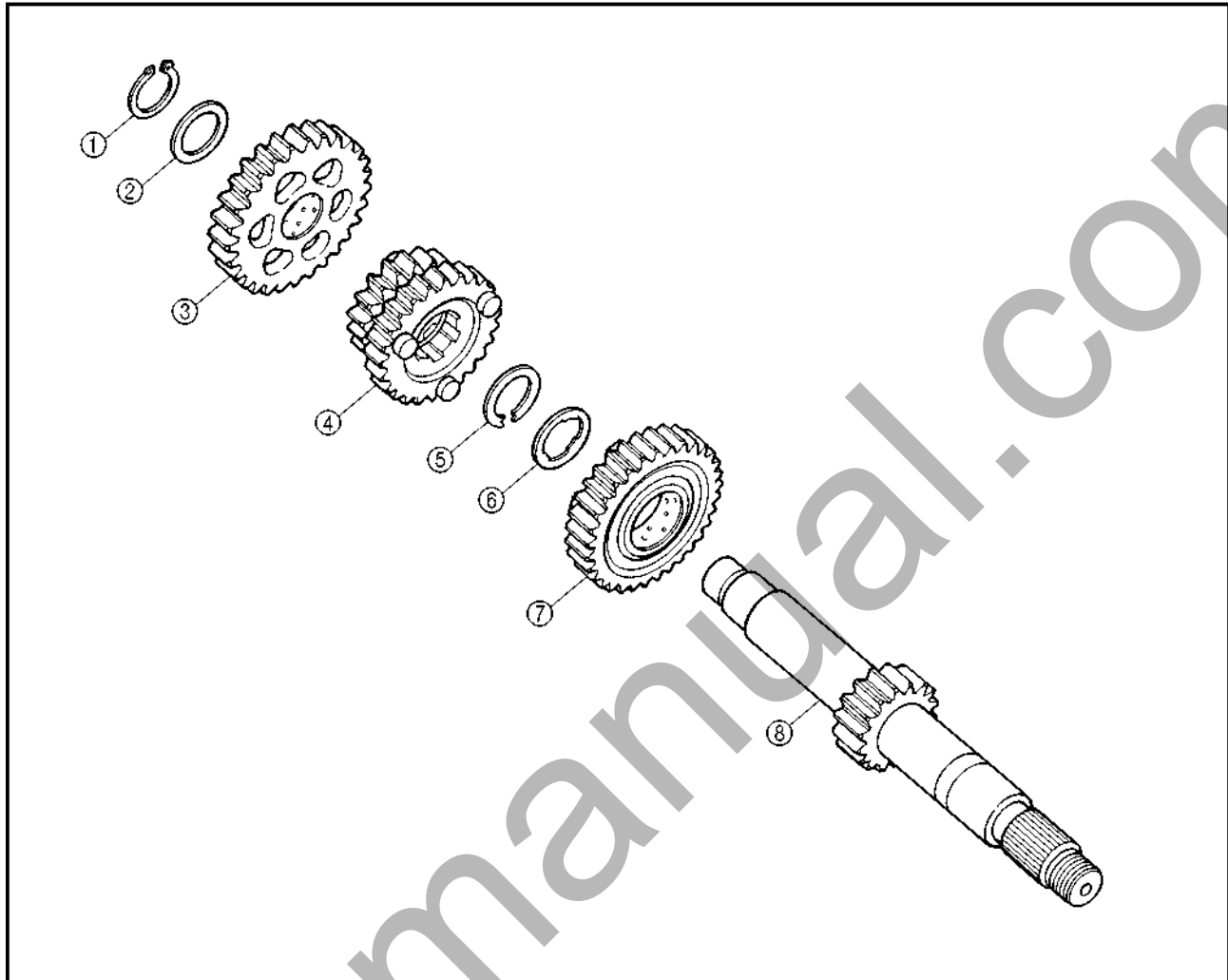
- Удостоверьтесь что двигатель шахты генератора зубья шестерни и генератор механизм(передача) с валовым двигателем зубья сцепляются правильно.
- Выровняйте правильный шатун переднее отверстие гильзы цилиндра.

ПЕРЕДАЧА

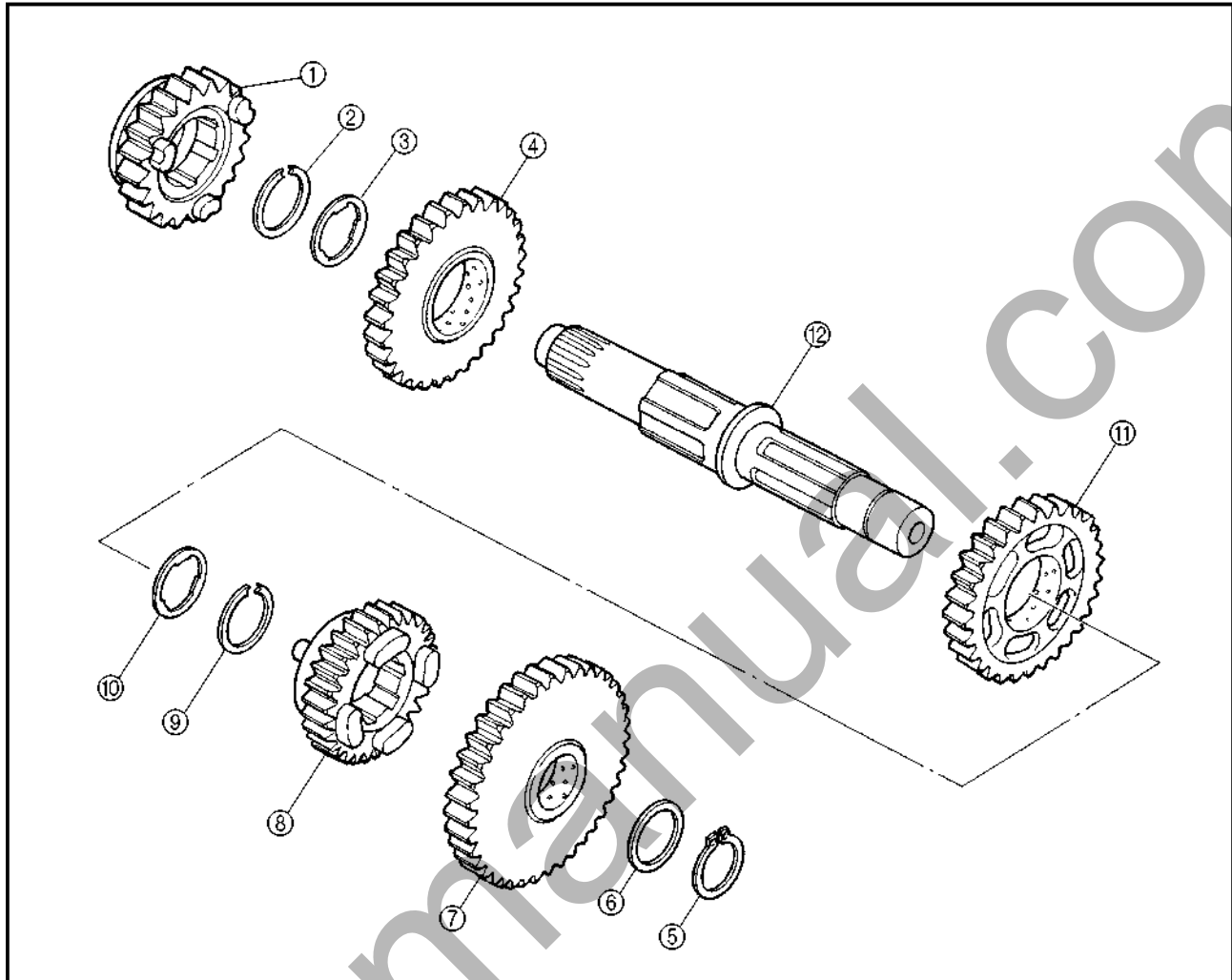


5

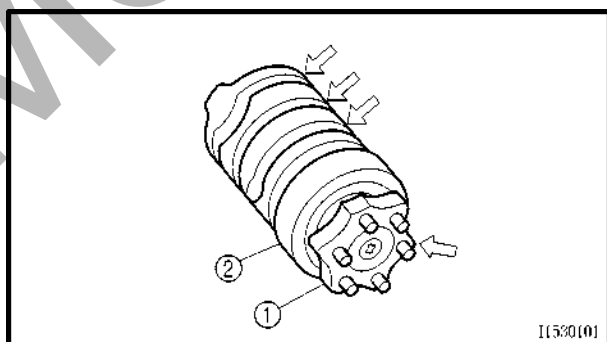
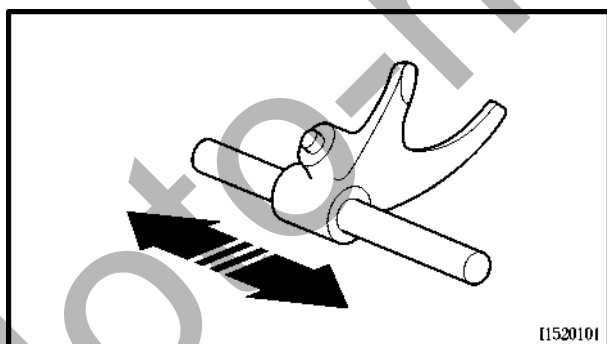
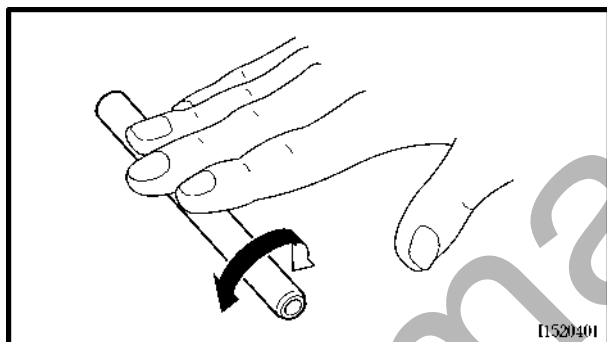
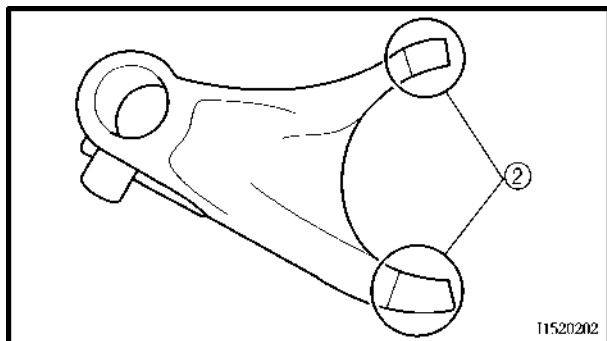
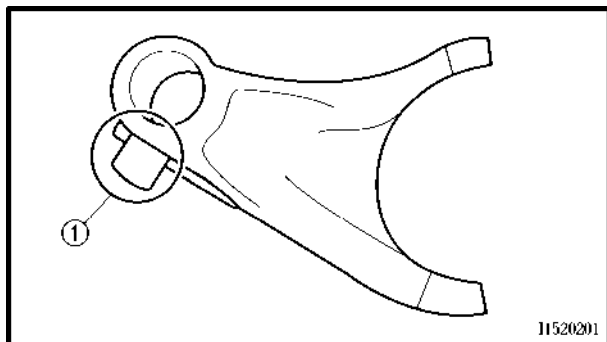
Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	При удалении вилок изменения переместите(измените) барабансборка и передача Картер	6	Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.Отдельный.
1	Вилка изменения ведет бар(брусok)	2	
2	Вилка изменения «L»	1	
3	Вилка изменения «R»	1	
4	Вилка изменения «С»	1	
5	Сборка барабана изменения	1	
6	Сборка оси двигателя	1	
7	Основная сборка оси	1	
8	Распорная деталь	1	
			Для установки, реверс удаленияпроцедура.



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Разборка основной оси assembly		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.
⊙	Сітсір	1	
⊙	Шайба	1	
	5-й механизм(передача) шестерни	1	
⊙	2-й/3-й механизм(передача) шестерни	1	
5	Пружинный кольцевой замок	1	
6	Шайба	1	
⊙	4-й механизм(передача) шестерни	1	
⊙	Основная ось / 1-й механизм(передача) шестерни	1	
			Для сборки, реверс разборка процедура.



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Разборка оси двигателя assembly		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.
⊙	5-е зубчатое колесо	1	
⊙	Пружинный кольцевой замок	1	
	Шайба	1	
⊙	2-е зубчатое колесо	1	
5	Пружинный кольцевой замок	1	
6	Шайба	1	
⊙	1-е зубчатое колесо	1	
⊙	4-е зубчатое колесо	1	
9	Пружинный кольцевой замок	1	
⊙	Шайба	1	
A	3-е зубчатое колесо	1	
B	Ось двигателя	1	
			Для сборки, реверс разборка процедура.



EAS00421

ПРОВЕРКА ВИЛОК ИЗМЕНЕНИЯ

Следующая процедура относится ко всему извилки изменения.

1. Проверка:

- переместите(измените) вилочный кулачковый толкатель ©
- перейдите(изменитесь) вилка зашелкивают ©

Изгибы/повреждение/выигрыш/износ ^ Заменавилка изменения.

2. Проверка:

- переместите(измените) вилочный бар(брусок) гида(путеводителя) Катите бар(брусок) гида(путеводителя) вилки изменения н а квартире(плоскости) sur-поверхность.

Изгибы ^ замена.

WARNING

Не пытайтесь выправить согнутое изменениевилочный бар(брусок) гида(путеводителя).

3. Проверка:

- переместите(измените) вилочное движение(вд оль изменения вилка ведут бар(брусок)), Грубое движение ^ Замена изменениевилка (вилки) и вилка изменения ведут бар (бары) как набор.

EAS00422

ПРОВЕРКА СБОРКИ БАРАБАНА ИЗМЕНЕНИЯ**1. Проверка:**

- канавки барабана измененияПовреждайте/царапайте/носите 3 амену ^сборка барабана изменения.

Сегмент барабана изменения ©

Повреждайте/носите Замену ^ барабан изменениясборка.

- барабан изменения, имеющий ©

Повредите/сложите Замену ^ барабан изменениясборка.

ПЕРЕДАЧА

EAS00425

ПРОВЕРКА ПЕРЕДАЧИ

1. Мера(Показатель):

- основной выход оси

(с центрирующим устройством и циферблатным индикатором м©)

Из спецификации ^ Замена основноеось.



Максимальный основной выход оси

0.08 мм (0.003 в)

2. Мера(Показатель):

- выход оси двигателя

(с центрирующим устройством и циферблатным индикатором м©)

Из спецификации ^ Замена двигательсь.



Выход оси Мэксимум-Драйв0,08 мм (0.003

в)

3. Проверка:

- передаточные механизмы

Синее обесцвечивание/точечная коррозия/износ ^

Замените дефектный механизм (механизмы).

- собаки передаточного механизмаВзломал/повредил/округлил края(границы) ^Замените дефектный механизм (механизмы).

4. Проверка:

- обязательство передаточного механизма

(каждая шестерня связывает со своим соответствующим колесом механизм(передача))

Неправильные ^ Повторно собирают транснеправильноеосборки оси Съона.

5. Проверка:

- движение передаточного механизма

Грубое движение ^ Замена defec-часть (части) tive.

6. Проверка:

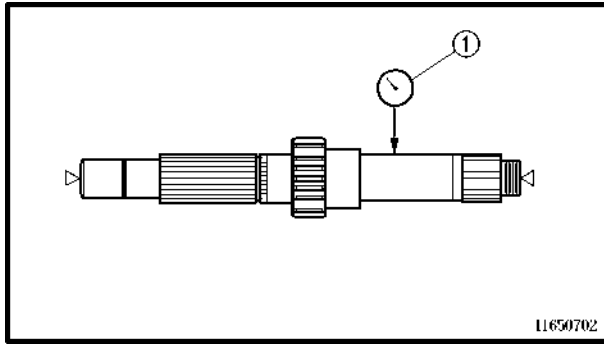
- пружинные кольцевые замки

Изгибы/повреждение/слабость ^ Замена.

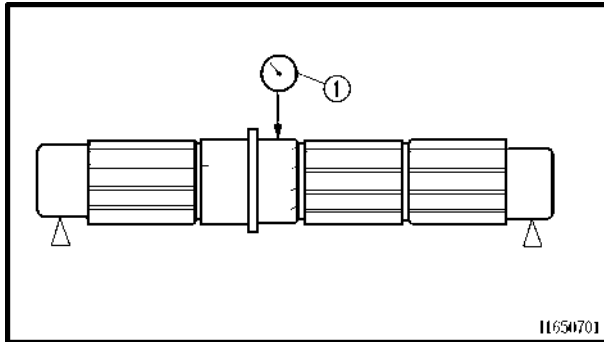
УСТАНОВКА ПЕРЕДАЧИ, ИЗМЕНЕНИЯСБОРКА БАРАБАНА И В ИЛКИ ИЗМЕНЕНИЯ

1. Установите:

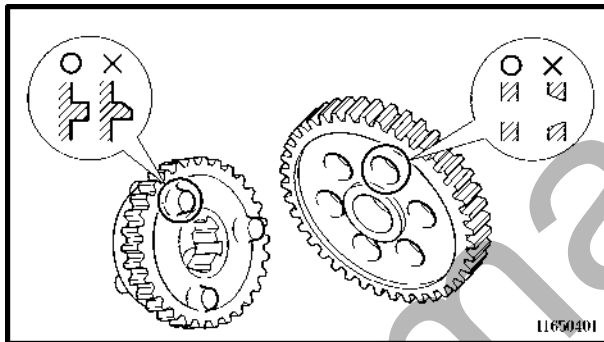
- основная сборка оси ©
- сборка оси двигателя ©
- Кольцевой уплотнитель
- распорная деталь



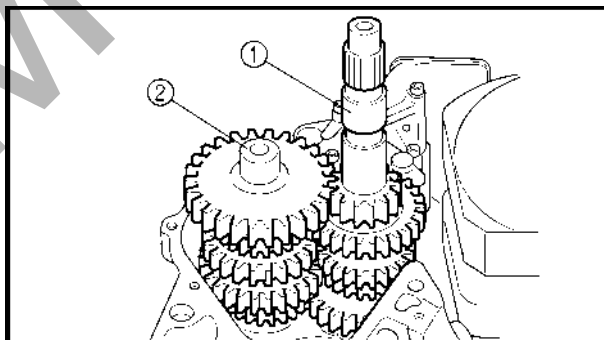
11650702



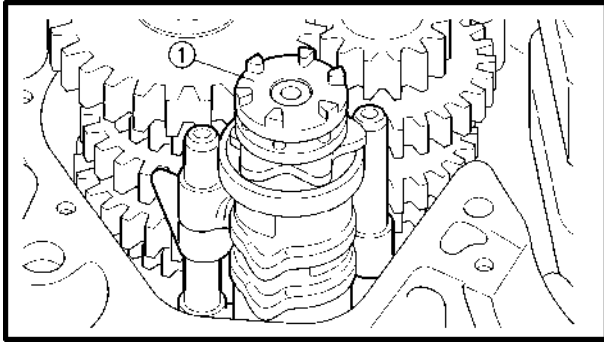
11650701



11650401



ПЕРЕДАЧА



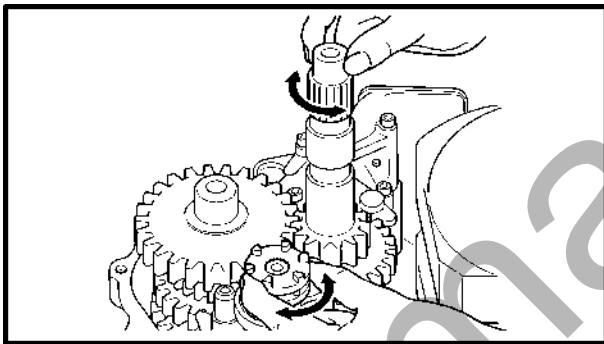
2. Установите:

- сборка барабана изменения ©
- переместите(измените) вилку «R»
- переместите(измените) вилку «С»
- переместите(измените) вилку «L»
- переместите(измените) вилочные бары(бруски) гида(путевод

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Рельефные отметки на вилках изменениядолжен стоять к право
й сторонедвигатель и быть в следующей последовательности:

/ R» «С» «L» ` `



3. Проверка:

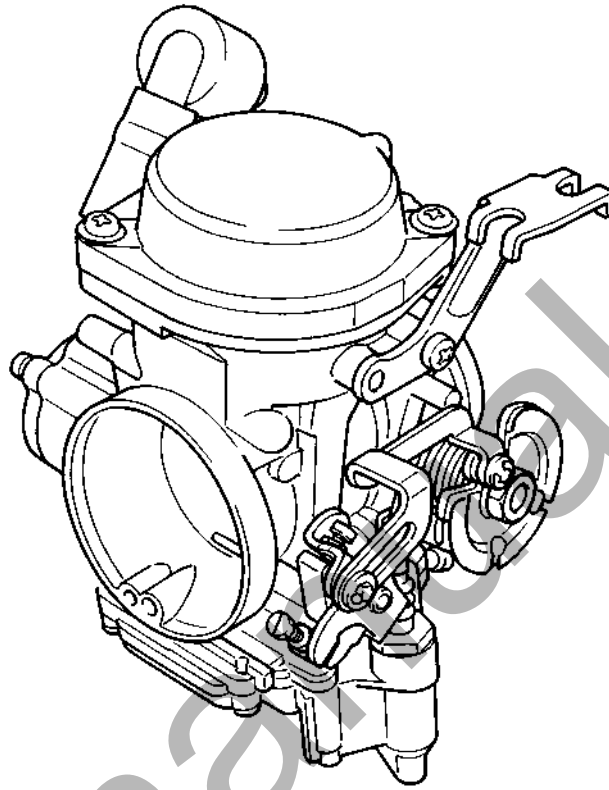
- передачаГрубое движение ^ Ремонт.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Нефть(Масло) каждый механизм(передача), шахта и отношение(п
оведение) Thoroughly.



СОДЕРЖАНИЕ
КАРБЮРАТОР



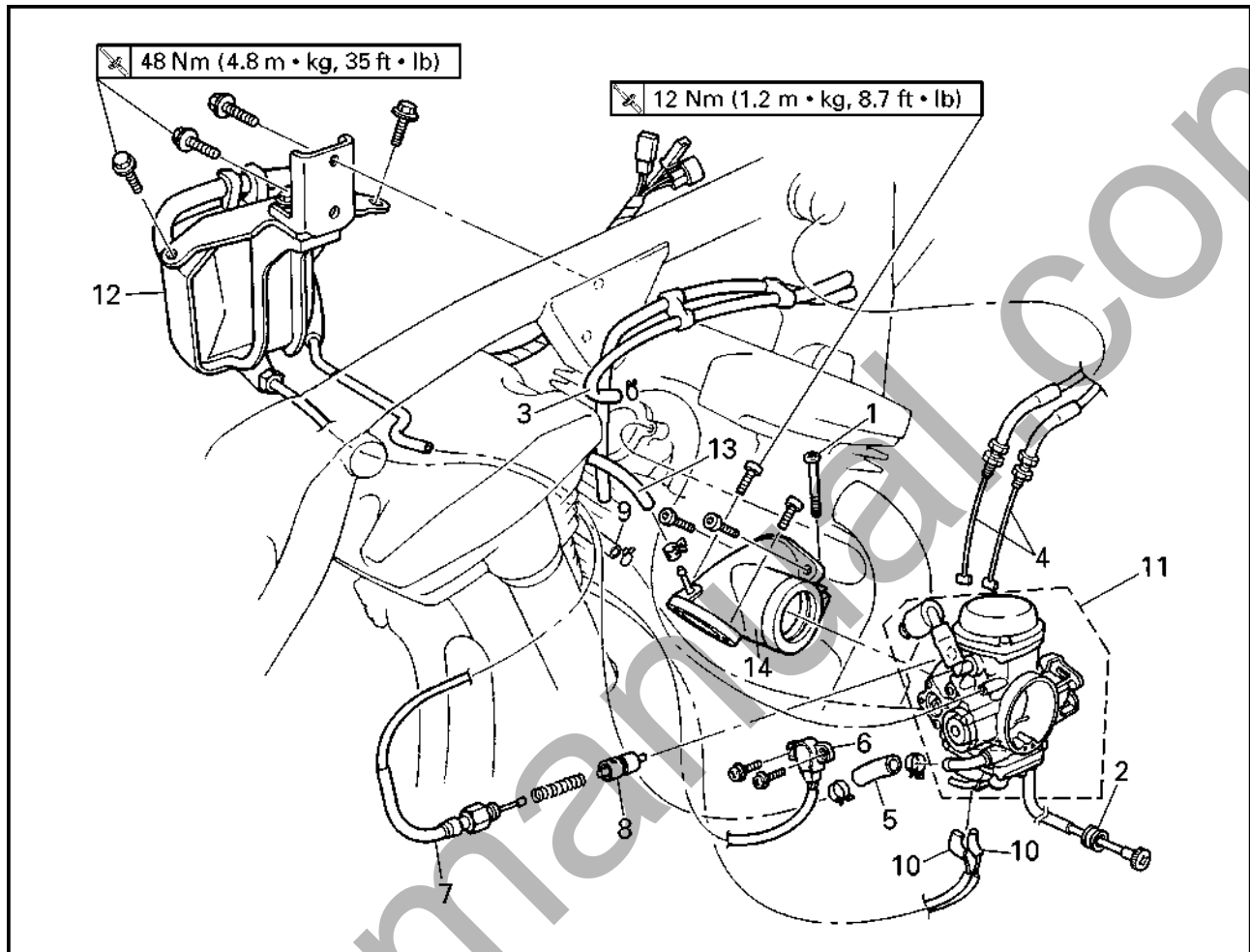
КАРБЮРАТОР	6-1
ПРОВЕРКА КАРБЮРАТОРА	6-6
ПРОВЕРКА СОЕДИНЕНИЯ КАРБЮРАТОРА	6-8
СБОРКА КАРБЮРАТОРА	6-8
УСТАНОВКА СОЕДИНЕНИЯ КАРБЮРАТОРА	6-12
УСТАНОВКА КАРБЮРАТОРА	6-12
ИЗМЕРЕНИЕ И КОРРЕКТИРОВКА УРОВНЯ ТОПЛИВА	6-14
ПРОВЕРКА И КОРРЕКТИРОВКА ПОЗИЦИИ ДРОССЕЛЯ ДАТЧИК	6-15
ПРОВЕРКА БЕНЗОНАСОСА	6-19
ПРОВЕРКА ТОПЛИВНОЙ ЗАСЛОНКИ	6-19
ПРОВЕРКА ЭКСПЛУАТАЦИИ ТОПЛИВНОЙ ЗАСЛОНКИ	6-20
СИСТЕМА ЗАБОРА ВОЗДУХА	6-21
ВОЗДУШНАЯ ИНЖЕКЦИЯ(ВСТАВКА)	6-21
ВОЗДУШНЫЙ КЛАПАН СОКРАЩЕНИЯ	6-21

ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ ЗАБОРА ВОЗДУХА6-26
УСТАНОВКА СИСТЕМЫ ЗАБОРА ВОЗДУХА6-26

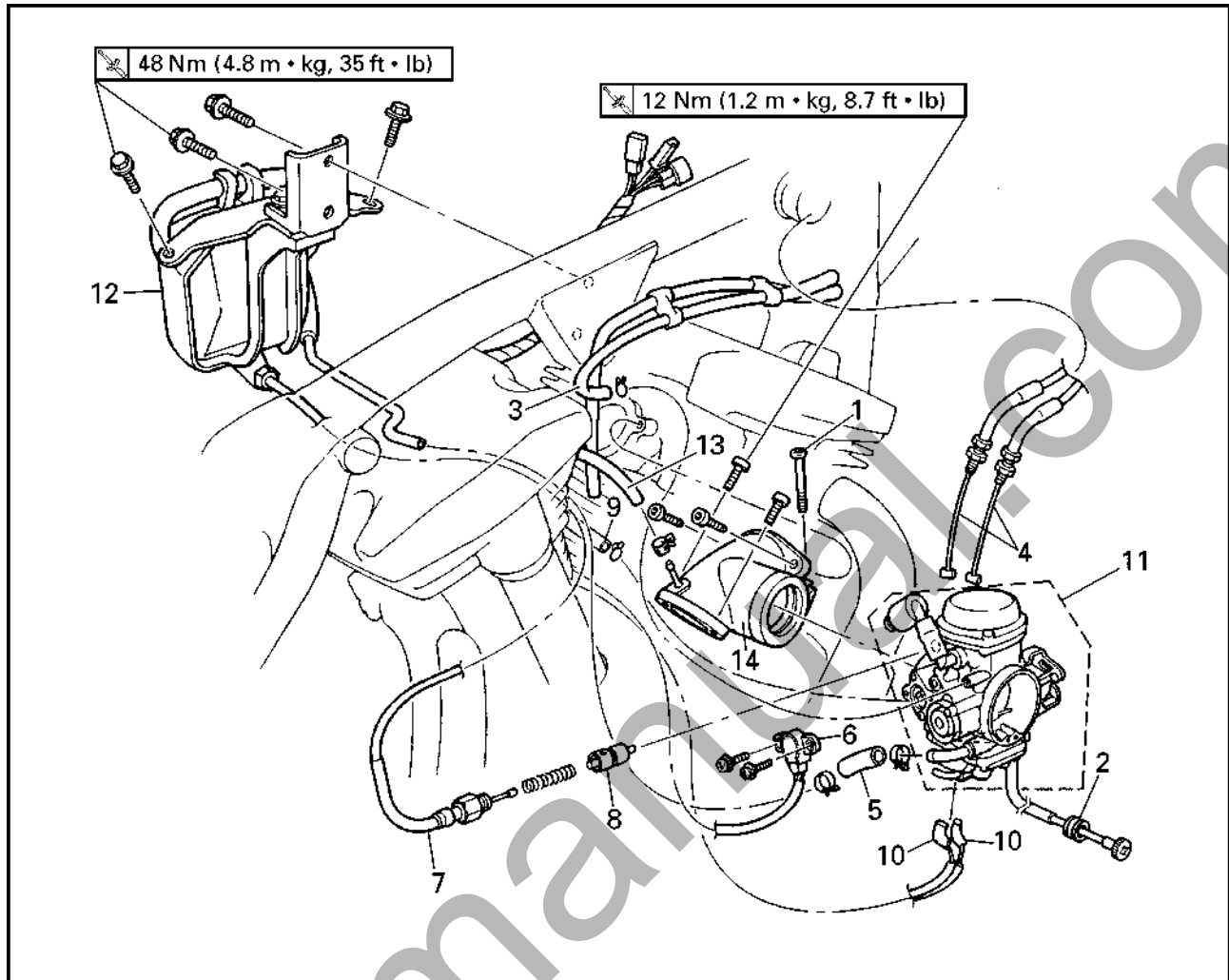
Moto-manual.com

КАРБЮРАТОР

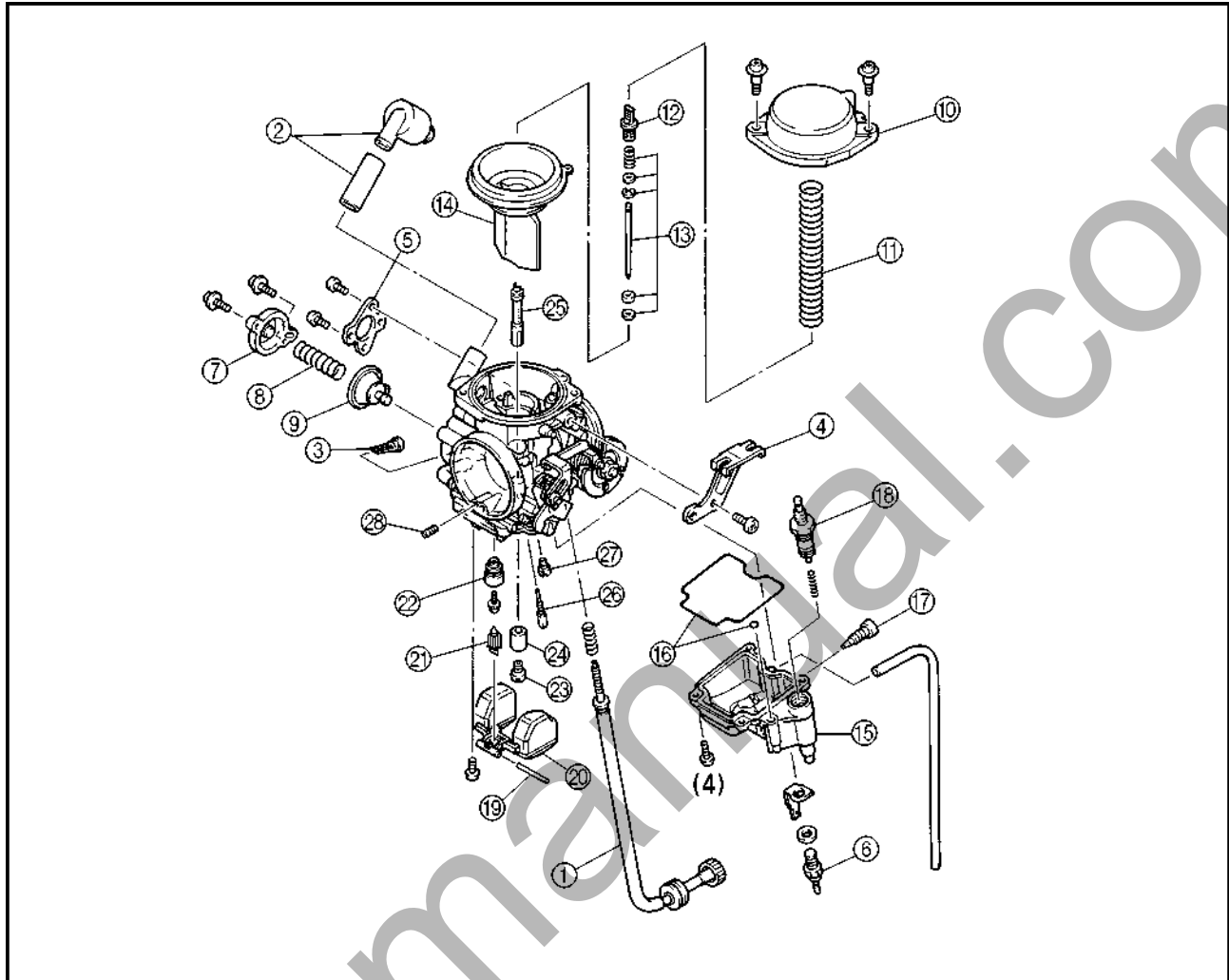
КАРБЮРАТОР



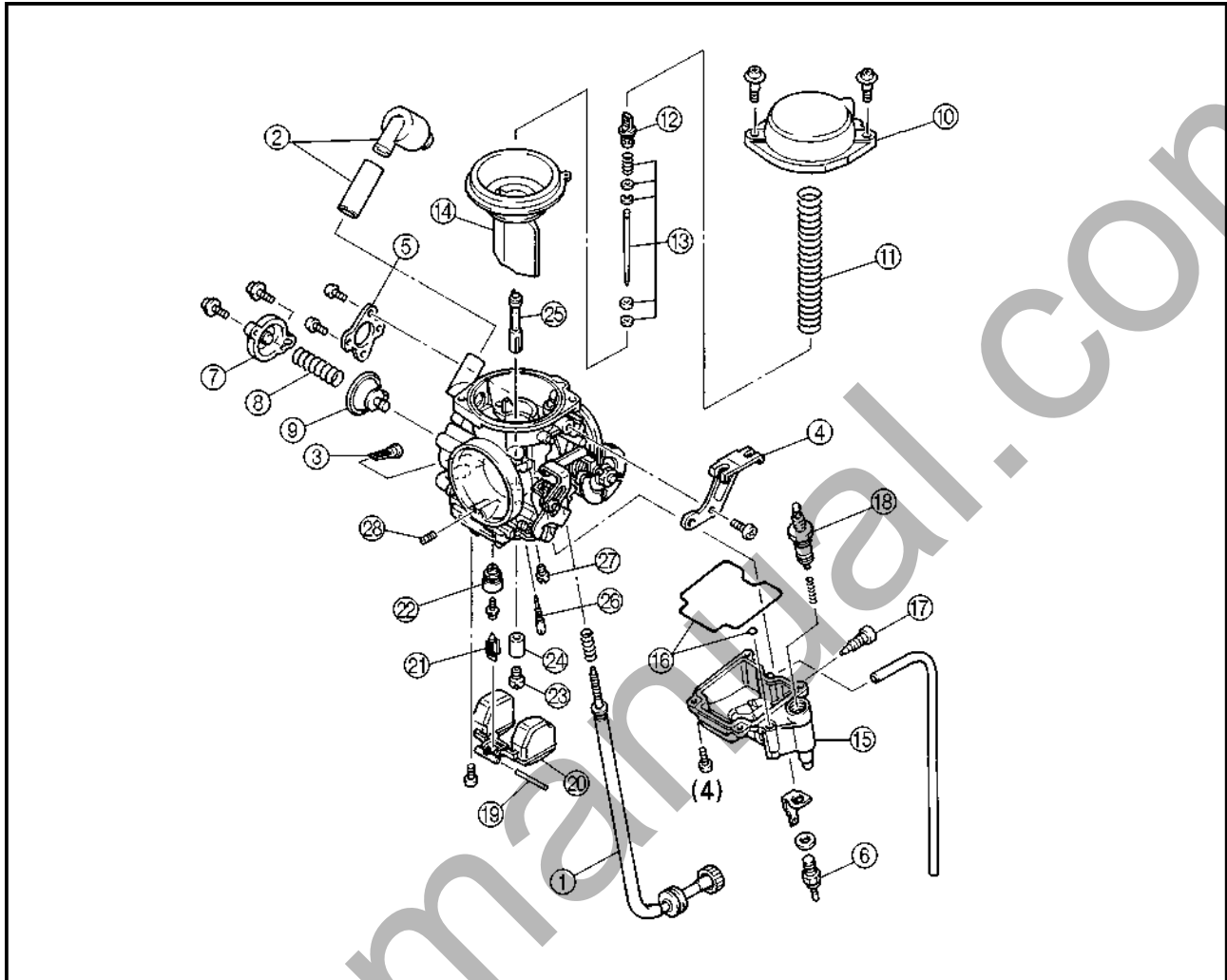
Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Удаление карбюратора Место наездника(водителя)		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке
	Топливный бак		Обратитесь к «МЕСТАМ И БОКОВЫМ КРЫШКАМ» в главе 3.
	Случай(Корпус) воздушного фильтра		Обратитесь к «ТОПЛИВНОМУ БАКУ» в главе 3. Обратитесь к «СЛУЧАЮ(КОРПУСУ) ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА» в главе 3.
	Топливо (от карбюратора)		Высушить.
1	Зажимной винт соединения карбюратора	1	Ослабить.
2	Дроссельный упорный винт	1	Отсоединить.
3	Шланг передышки вакуумной камеры(карбюратор к сол еноидному шлангу клапана)	1	Разъединить.
4	Кабель дросселя	2	Разъединить.
5	Топливный шланг	1	
6	Дросселируйте позиционный датчик	1	
7	Кабель начинающего(стартера)	1	Разъединить.
8	Нырлящик начинающего(стартера)	1	



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
9	Темно-серый шланг канистры(банки)(карбюратор к темно-серой канистре(банке))	1	Разъединить.
10	Соединитель(Разъем) нагревателя карбюратора	2	Разъединить.
11	Карбюратор	1	
12	Сборка кронштейна топливного насоса(с топливным насосом)	1	
13	Вакуумный шланг	1	Разъединить.
14	Соединение карбюратора	1	
Для установки, реверс удаления процедуры.			

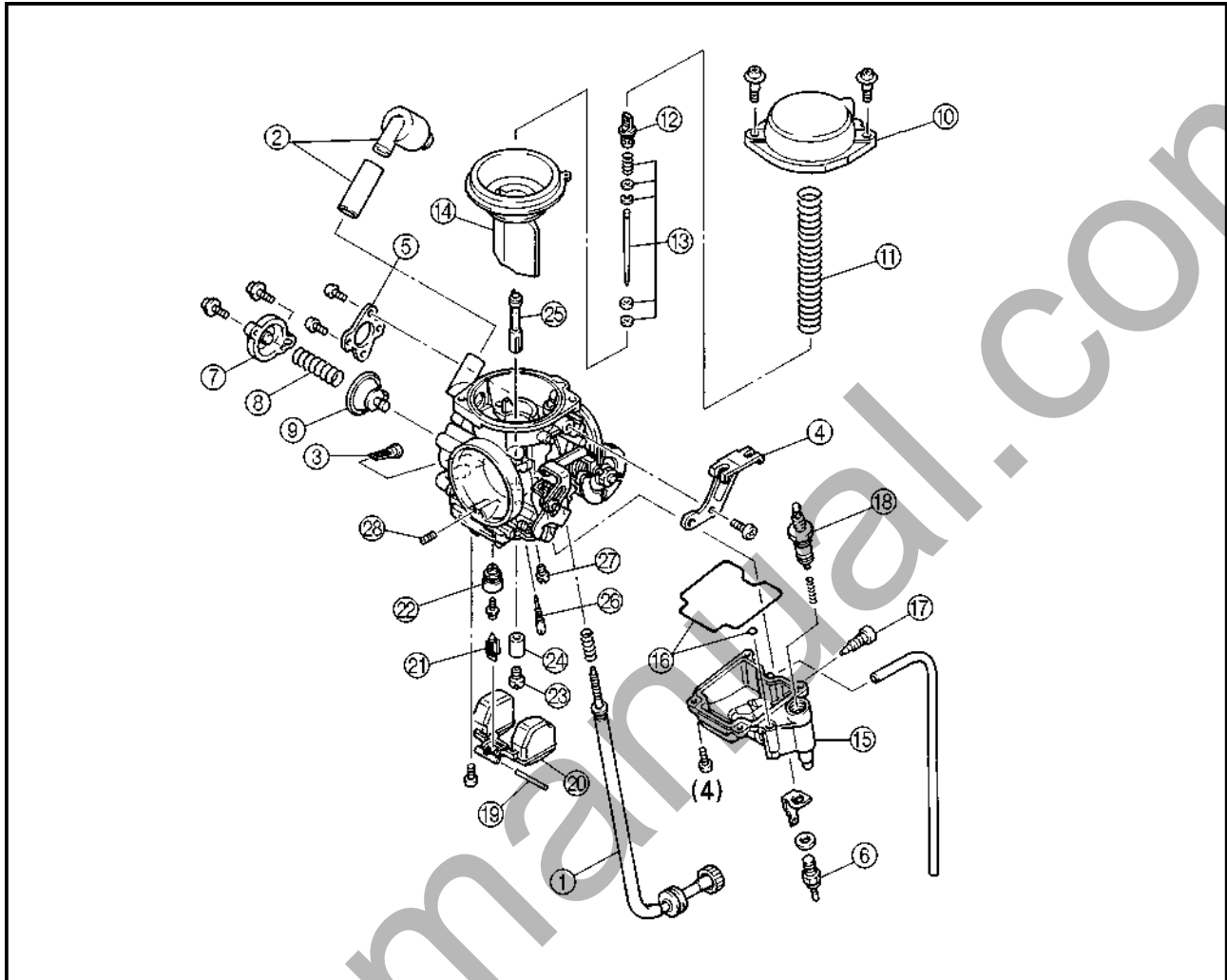


Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Разборка карбюратора		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке.
⊙	Дроссельный упорный винт	1	
⊙	Шланг сапуна вакуумной камеры	1	
	Топливный фильтр	1	
⊙	Кабельный держатель дросселя	1	
5	Дросселируйте кронштейн позиционного датчика	1	
6	Нагреватель карбюратора	1	
⊙	Каботажное судоходство enricher покрытие	1	
⊙	Каботажное судоходство enricher пружина	1	
9	Каботажное судоходство enricher	1	



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
⊙	Покрытие вакуумной камеры	1	
A	Поршневая пружина клапана	1	
⊙	Реактивный держатель иглы	1	
⊙	Реактивный комплект иглы	1	
	Поршневой клапан	1	
⊙	Поплавковая камера	1	
F	Резиновая прокладка поплавковой камеры	1	
⊙	Источите(Высушите) болт	1	
	Нырлящик акселератора	1	
⊙	Булавка центра плавания	1	





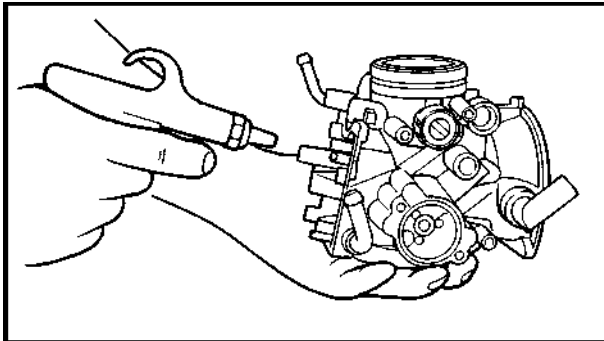
Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
J	Плавание	1	
K	Клапан иглы	1	
L	Седло клапана иглы	1	
M	Основной самолет	1	
N	Распорная деталь	1	
@	Самолет иглы	1	
P	Экспериментальный самолет	1	
Q	Самолет начинающего(стартера)	1	
R	Самолет воздуха для управления	1	
			Для сборки, реверс разборка процедура.

EAS00485

ПРОВЕРКА КАРБЮРАТОРА

1. Проверка:

- тело карбюратора
 - поплавковая камера
 - реактивный корпус
- Трещины/повреждение ^ Замена.



2. Проверка:

- топливное прохождение Прегра да ^ чистый.

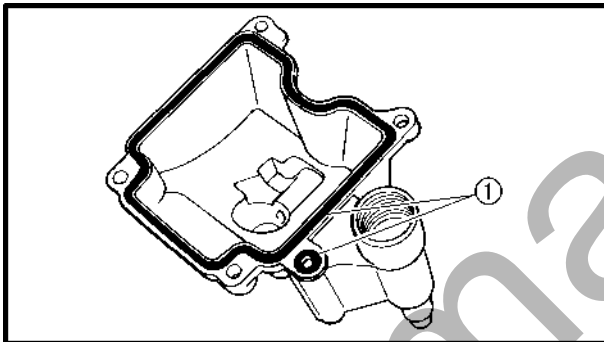


- a. Промойте карбюратор в нефти -основанный растворитель. Не используйте каустикомоющий раствор карбюратора.
- b. Сдуйте(Задуйте) все проходы(отрывки) и самолетысо сжатым воздухом.



3. Проверка:

- корпус поплавковой камеры
- Загрязните чистый ^.

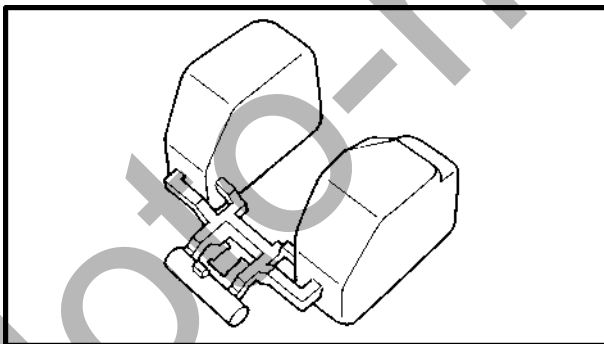


4. Проверка:

- резиновая прокладка поплавковой камеры ©Трещины/повреждение/износ ^ Замена.

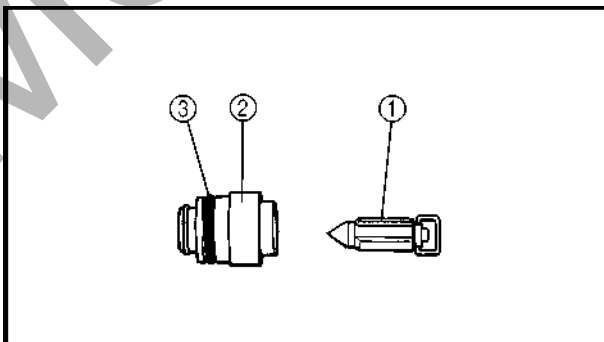
5. Проверка:

- плавание
- Повредите замену ^.



6. Проверка:

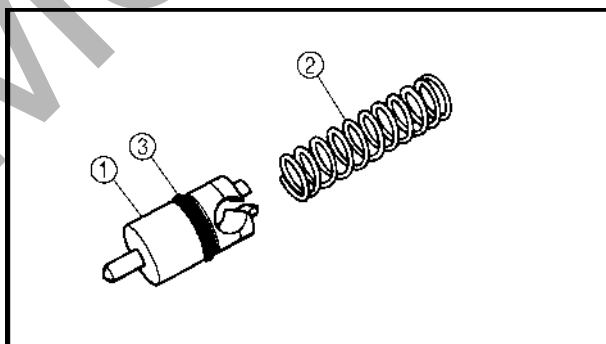
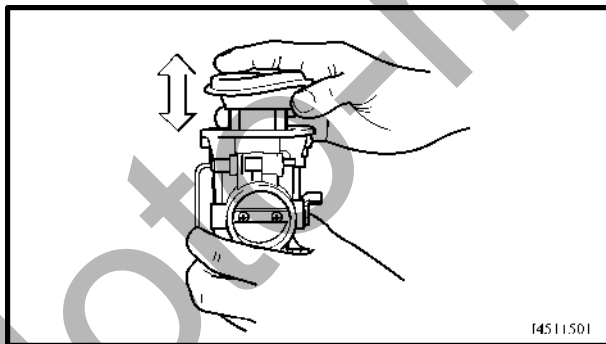
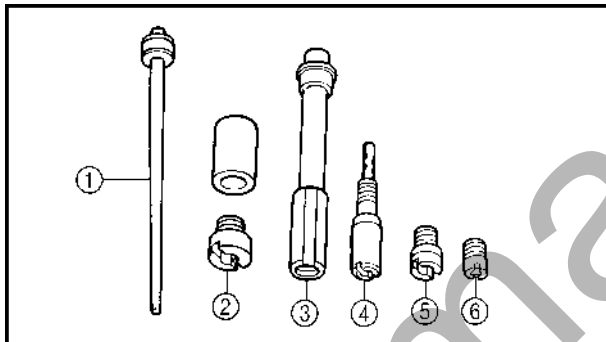
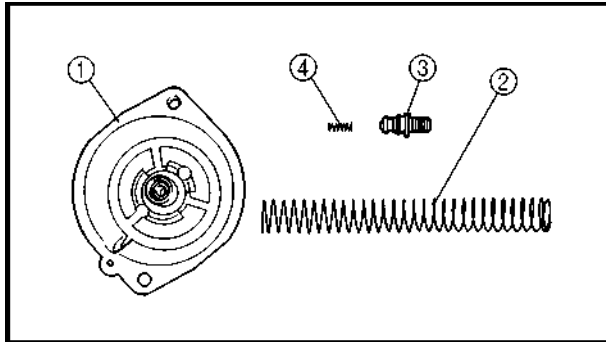
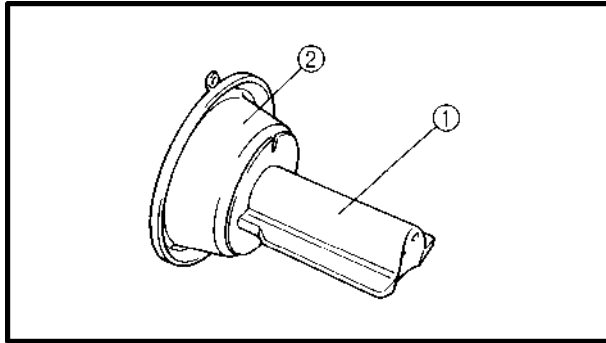
- клапан иглы ©
- седло клапана иглы Лповреждение(Ущерб)/преграда/износ ^ Заменаклапан иглы, шейте седло клапана иКольцевой уплотнитель как набор.



7. Проверка:

- Кольцевой уплотнитель
- Повреждайте/носитe Замену ^ клапан иглы,седло клапана иглы и кольцевой уплотнитель как набор.





8. Проверка:

- поршневой клапан ©

Повреждайте/царапайте/носите Замену ^.

- поршневая диафрагма клапана ©Трещины/слезы ^ Замена.

9. Проверка:

- покрытие вакуумной камеры ©
- поршневая пружина клапана ©
- реактивный держатель иглы
- реактивная пружина иглы ©Трещины/повреждение ^ Замена.

10. Проверка:

- реактивный комплект иглы ©
- основной самолет ©
- шейте самолет ©
- экспериментальный самолет ©
- самолет начинающего(стартера) ©
- самолет воздуха для управления ©

Изгибы/повреждение/износ ^ Замена.Преграда ^ чистый.

Сдуйте(Задуйте) самолеты со сжатым воздухом.

11. Проверка:

- поршневое движение клапана

Вставьте поршневой клапан в сгибигетело скалистой вершины и движение(шаг) это вверх и вниз.Плотность ^ Замена поршневой клапан.

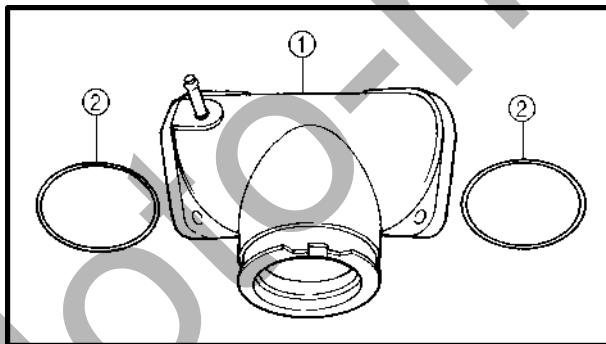
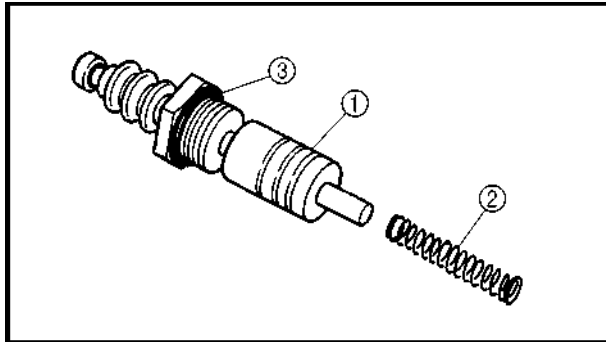
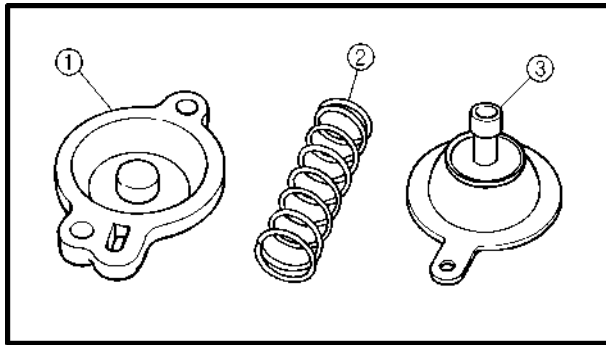
12. Проверка:

- нырлящик начинающего(стартера) ©
- пружина нырлящика начинающего(стартера) ©Изгибы/трещины/повреждение ^ Замена.
- Кольцевой уплотнитель ©

Повреждайте/носите Замену ^.

КАРБЮРАТОР

КАРБЮРАТОР(КАРБОНАТ)



13. Проверка:

- каботажное судуходство enricher покрывает(охлаждает) ©
- каботажное судуходство enricher пружина ©Трещины/повреждение ^ Замена.
- каботажное судуходство enricherТрещины/слезы

14. Проверка:

- ныряльщик акселератора ©
- пружина ныряльщика акселератора ©Изгибы/трещины/повреждение ^ Замена.
- Кольцевой уплотнитель Повреждайте/носите Замену ^.

15. Проверка:

- топливный шланг Трещины/повреждение/износ ^ Замена.Преграда ^ чистый. Сдуйте(Задуйте) шланги со сжатым воздухом.

ПРОВЕРКА СОЕДИНЕНИЯ КАРБЮРАТОРА

1. Проверка:

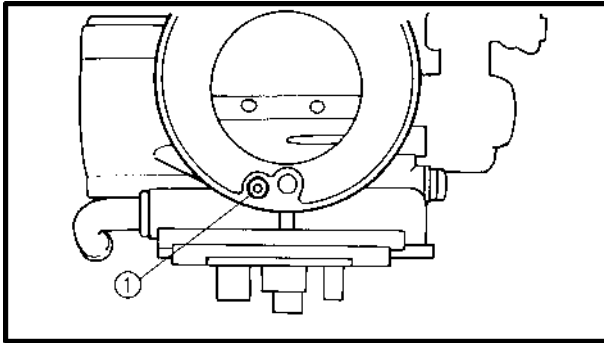
- соединение карбюратора © Трещины/повреждение ^ Замена.
- Кольцевые уплотнители © Повреждайте/носите Замену ^ кольцевой уплотнитель.

EAS0048 / СБОРКА КАРБЮРАТОРА

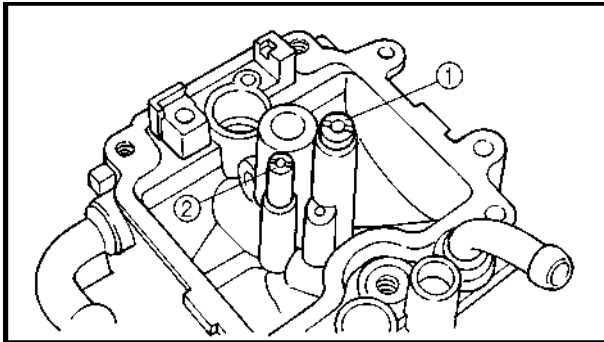
|ОСТОРОЖНОСТЬ: _____

- Прежде, чем собрать карбюратор, промойте части в основной на нефть соль -вентилатор.
- Всегда используйте новую прокладку.

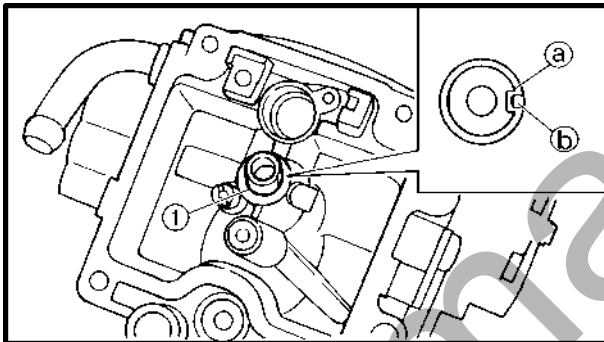




1. Установите:
- самолет воздуха для управления ©

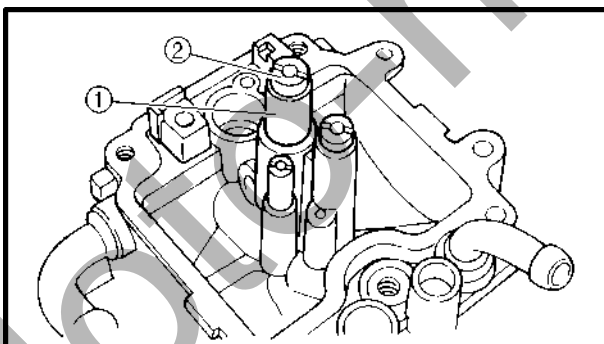


2. Установите:
- самолет начинающ его(стартера) ©

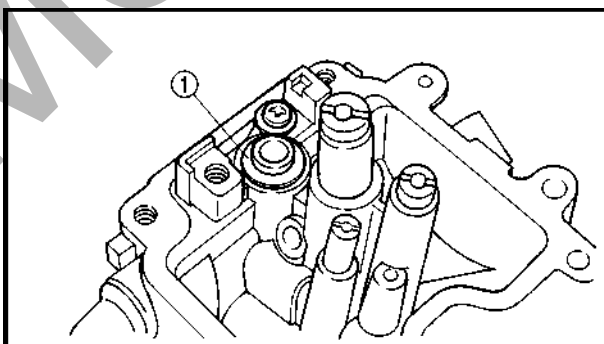


3. Установите:
- шейте самолет ©

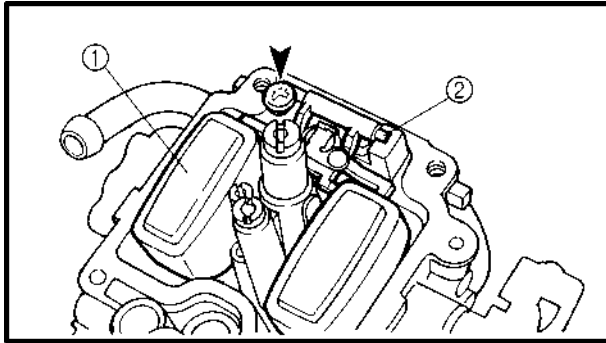
ПРИМЕЧАНИЕ: _____
Выровняйте место на самолете иглы спроектирование © на тел е карбюратора.



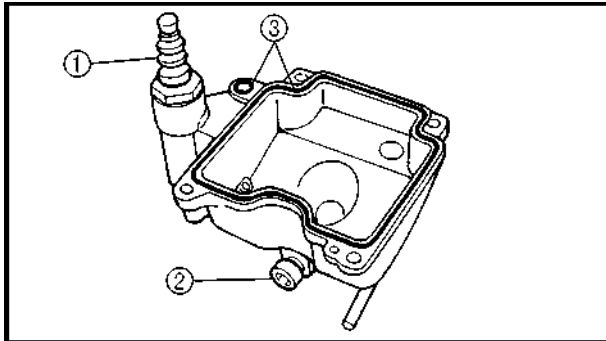
4. Установите:
- распорная детал ь ©



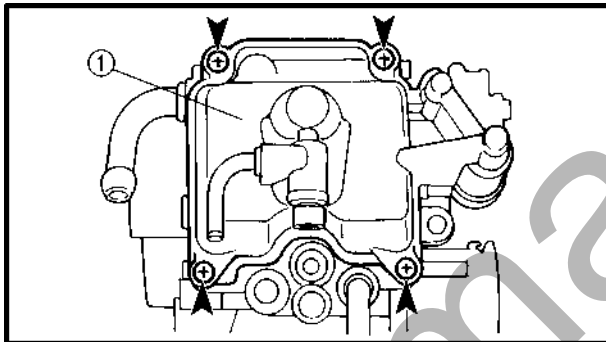
5. Установите:
- седло клапана иглы ©



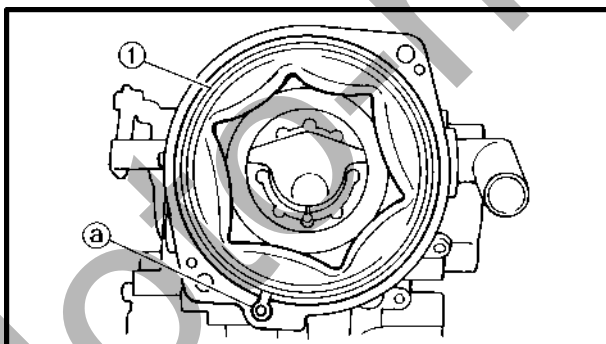
6. Установите:
- клапан иглы
 - плавание ©
 - плавайте прикрепл



7. Установите:
- нырлящик акселератора ©
 - истощите(высушите) болт 2
 - резиновая прокладка поплавковой камеры

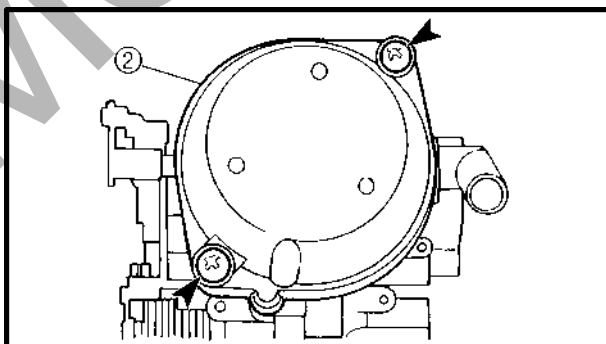


8. Установите:
- поплавковая камера ©



9. Установите:
- поршневой клапан ©
 - реактивный комплект иглы
 - реактивный держатель иглы
 - поршневая пружина клапана
 - покрытие вакуумной камеры 2

- ПРИМЕЧАНИЕ:
- Установите конец поршневой пружины клапана на пружинного гида(путеводитель) на вакуумкамерное покрытие.
 - Выровняйте счет на поршневом диаметре клапана -phragm с перерывом в карбюраторетело.



КАРБЮРАТОР

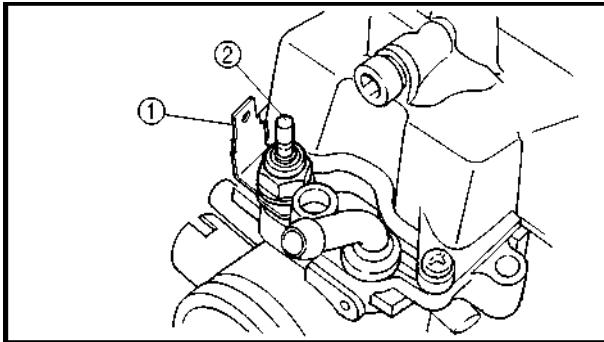
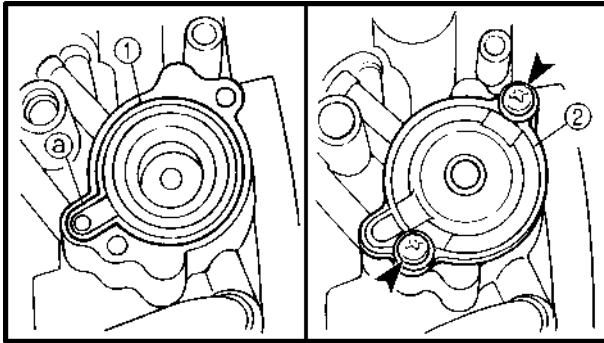
КАРБЮРАТОР(КАРБОНАТ)^{§1}

10. Установите:

- каботажное судоходство enricher ©
- каботажное судоходство enricher пружина
- каботажное судоходство enricher покрывает(охватывает) ©

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Выровняйте счет на каботажном судоходстве enrichers перерыво м © в теле карбюратора.



11. Установите:

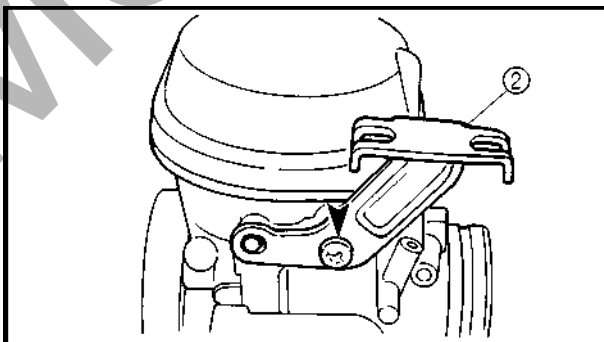
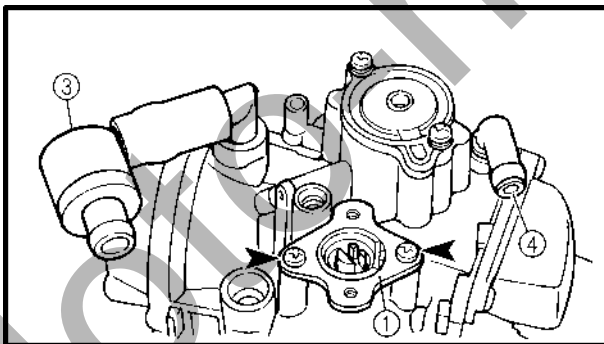
- терминал ©
- шайба
- нагреватель карбюратора ©

2.5 Nm (0,25 м ■ kg, 2,0 фута ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Используйте «Проходчик(Грузило) Тепла» при установке автомо бия -нагреватель buretor.

Проходчик(Грузило) тепла



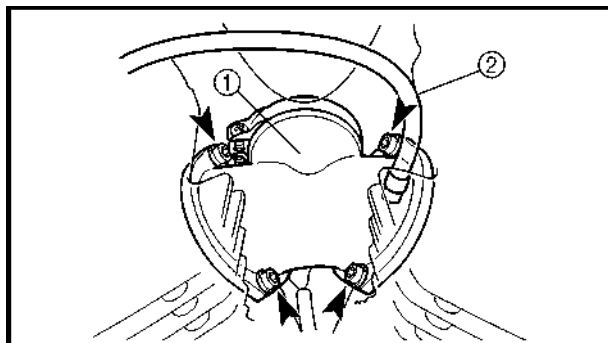
12. Установите:

- дросселируйте кронштейн позиционного датчика ©
- кабельный держатель дросселя ©
- топливный фильтр ©
- сапун вакуумной камеры поливает из шланга ©

КАРБЮРАТОР
13. Установите:

КАРБЮРАТОР(КАРБОНАТ)¹

- дроссельный упорный винт
- сливной шланг



УСТАНОВКА СОЕДИНЕНИЯ КАРБЮРАТОРА

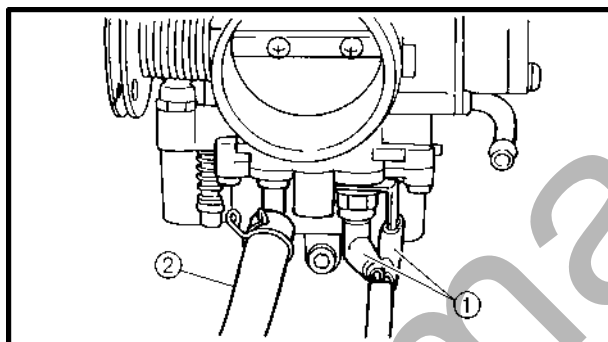
1. Установите:

- соединение карбюратора ©

12 нм (1,2 м ■ kg, 8,7 футов ■ lb)

2. Соединитесь:

- пропылесосьте поливают из шланга ©

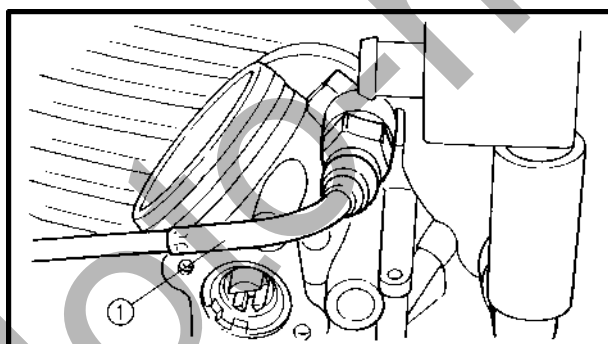


EAS00492

УСТАНОВКА КАРБЮРАТОРА

1. Соединитесь:

- соединители(разъемы) нагревателя карбюратора ©
- темно-серый шланг канистры(банки) (карбюратор ктемно-серая канистра(банка)) ©

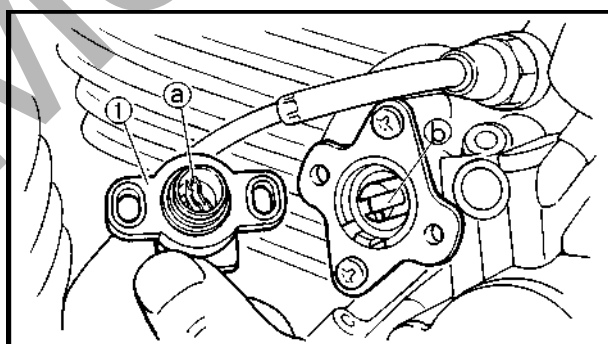


2. Установите:

- ныряльщик начинающего(стартера)

3. Соединитесь:

- кабель начинающего(стартера) ©



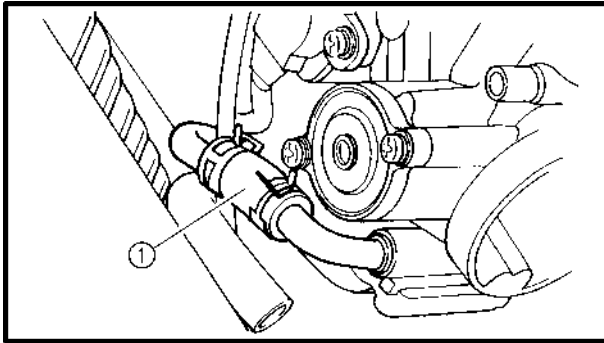
4. Установите:

- дросселируйте позиционный датчик

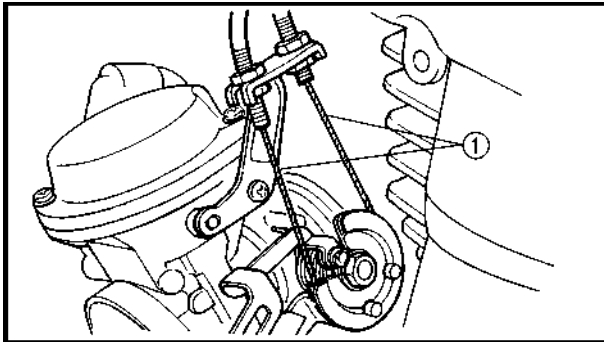
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Выровняйте место позиции дросселядатчик с проектирование м © throt-коленчатый вал телефона.
- Для правильной установки обратитесь к «ПРОВЕРЯЯ И КОРРЕКТИРУЯ СЪДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ ДРОССЕЛЯ».

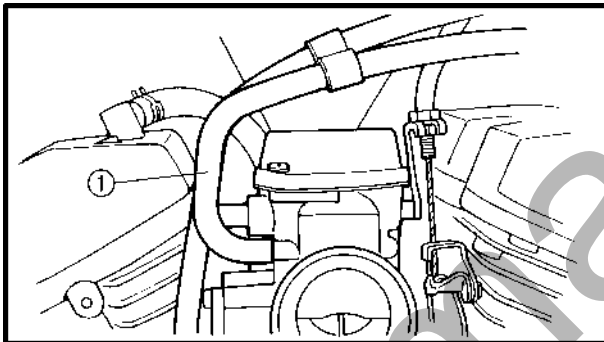




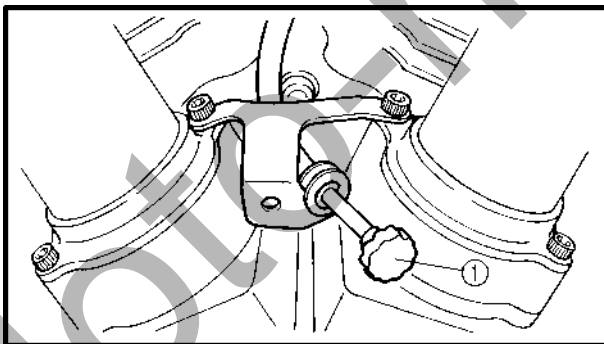
5. Соединитесь:
- топливный шланг ©



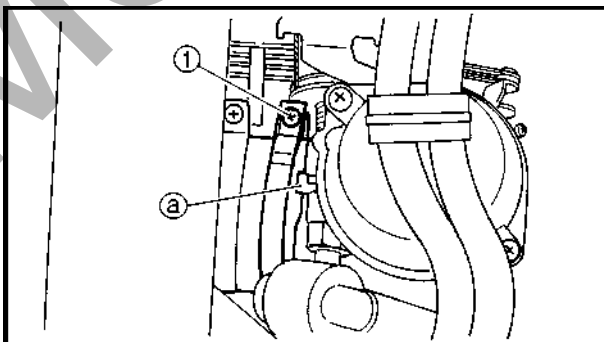
6. Соединитесь:
- кабели дросселя ©



7. Соединитесь:
- шланг передышки поплавковой камеры(карбюратор к соленоидному клапану) ©



8. Крюк:
- дроссельный упорный винт ©



9. Установите:
- карбюратор

ПРИМЕЧАНИЕ: _____
Выровняйте проектирование карбюратора с местом соединения к арбюратора. ..

10. Напрягитесь:
- Зажимной винт соединения карбюратора ©

11 - Корректируйтесь:

- скорость холостой работы двигателя

Скорость холостой работы двигателя¹ Jt 850 - 950 об/мин

Обратитесь к «КОРРЕКТИРОВКЕ ДВИГАТЕЛЯ СКОРОСТЬ ВХОД ОСТУЮ» в главе 3.

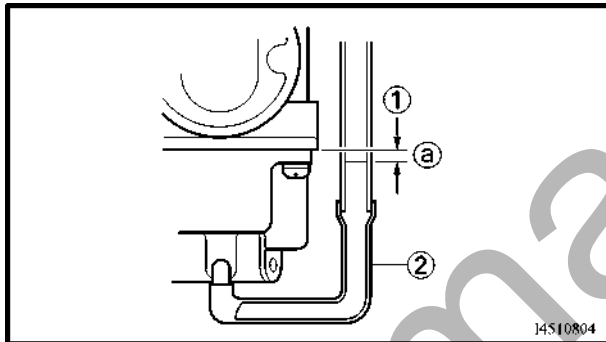
12. Корректируйтесь:

- дросселируйте бескабельную игру(пьесу)



Дросселируйте бескабельную игру(пьесу) (вфл анец власти(захвата) дросселя) 4 - 8 мм (0,16 - 0.31 в)

Обратитесь к «КОРРЕКТИРОВКЕ ДРОССЕЛЯ БЕСКАБЕЛЬНАЯ ИГРА(ПЬЕСА)» в главе 3.



EAS00498

ИЗМЕРЕНИЕ И КОРРЕКТИРОВКА ТОПЛИВА УРОВЕНЬ

1. Мера(Показатель):

- уровень топлива

Из спецификации Корректируются ^.



Уровень топлива (ниже хана плавания -сопряженн ая поверхность частоты ошибок по битам) 2.0 - 3,0 мм (0,079 - 0.12 в)



- Выдержите мотоцикл на горизонтальной поверхности.
- Поместите мотоцикл на подходящий стенд гарантировать, что мотоцикл стоит прямо.

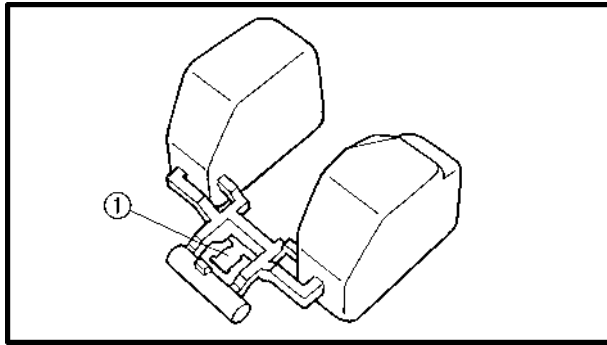
- Установите измеритель уровня топлива © на топливную трубу а дренажа ©.



Измеритель уровня топлива УМ-01312-А

- Ослабьте топливный болт дренажа.
- Измерьте уровень топлива.





2. **Корректируетесь:**

- уровень топлива



- Удалите карбюратор.
- Проверьте седло клапана иглы и иглуклапан.
- Если любой изнашиваюут, замените их в качестве набора.
- Если оба в порядке, корректируют уровень плаваниянемног о изгибая сильный запах плавания ©.
- Установите карбюратор.
- Измерьте уровень топлива снова.
- Повторите шаги (а) к (f) до уровня топливав спецификации.



EAS00502

ПРОВЕРКА И КОРРЕКТИРОВКА ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ ДРОССЕЛЯ

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Прежде, чем скорректировать позицию дросселя сенатор -sor, ск орошь холостой работы двигателя должна бытьправильно скор ректированный. .

1. **Проверка:**

- дросселируйте позиц ионный датчик(устан



- Разъедините позиционный датчик дросселяразветвитель от п роводного монтажа.
- Соедините(Подключите) карманного тестера (Ох 1к) сдроссел ируйте разветвитель позиционного датчика.

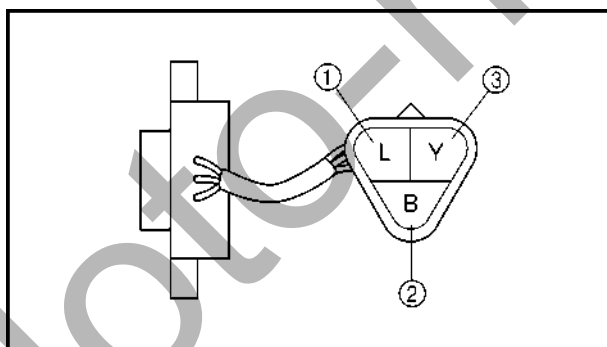
Положительный зонд тестера ^ синий терминал ©Отрицательный зонд тестера ^ черный терминал ©

- Измерьте максимальную позицию дросселясопротивление да тчика.
Из спецификации ^ Замена throt-позиционный датчик телеф она.



Максимальная позиция дросселя сенатор -сопр отивление sor4.0 ~ 6.0 kQ в 20 C (68 F)(синий — черный)

6



- d. Соедините(Подключите) карманного тестера (Qx 1k) сдроссел ируйте позиционный датчик.

Положительный зонд тестера ^ желтый терминал
Отрицательный зонд тестера ^ черный терминал 2

le, медленно открывающие дроссель, проверитьпозиц
ионный датчик дросселя resis-e в указанном диапазоне
иэtotanc
е.

ПРИМЕЧА

НИЕ:

Проверить

в основном то, что сопротивление изменяетсялю при
graduаред
превращении дросселя, с тех пордобавления (от закр
россельифie
ытого до широко открытого) может отличаться немно
d.
го от тех спецификация -

Из спецификации или сопротивленияизменения(замены) резко ^
Идут в шаг 2 ниже.

В1	Дросселируйте позиционный датчик resis-tance (520 ~ 900 Q) ~ (4.0 ~ 6.0 kQ) в20 C (68 F) (желтый — черный/синий)
----	--

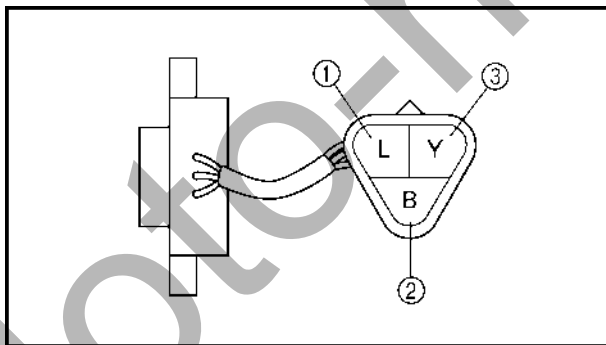
2. Проверка:

- дросселируйте позиционный датчик(удаленны
й из карбюратора)



- Разъедините позиционный датчик дросселяразветвитель от проводного монтажа.
- Удалите позиционный датчик дросселя изкарбюратор.
- Соедините(Подключите) карманного тестера (Qx 1k) сдроссел ируйте позиционный датчик.

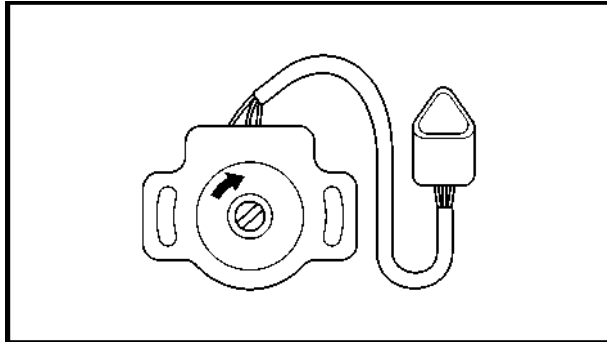
Положительный зонд тестера ^ синий терминал ©Отрицател
ьный зонд тестера ^ черный терминал 2



- d. Измерьте максимальную позицию дросселя сопротивление датчика.

Из спецификации ^ Замена throt-позиционный датчик телефона.

Максимальная позиция дросселя сенатор -сопротивление $0.4 \sim 6.0 \text{ Ко в } 20 \text{ C (68 F)}$ (синий — черный/синий)



- e. Соедините(Подключите) карманного тестера (Вол 1k) к дросселю разветвитель позиционного датчика.

Положительный зонд тестера ^ желтый терминал
Отрицательный зонд тестера ^ черный терминал 2

- f. Медленно открывая дроссель, проверить, что позиционный датчик дросселя resis-tance в указанном диапазоне. Сопротивление не изменяется или это изменения(замены) резко ^ Замена дроссельпозиционный датчик. Место изнашиваются или ломают(нарушают) Замена ^ дросселируйте позиционный датчик.

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Проверить в основном, что сопротивление изменяется постепенно при превращении дросселя, с тех пор показания (от закрытого до широко открытого дросселя), может отличаться немного от тех спецификация -ified.

6

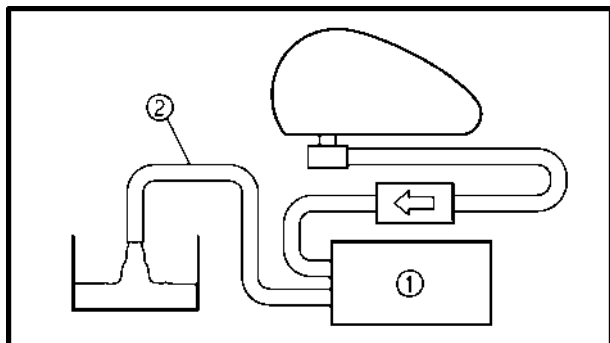


Дросселируйте позиционный датчик resis-tance
 $0 \sim 5 \pm 1.0 \text{ Ко в } 20 \text{ C (68 F)}$ (желтый — черный/синий)



EAS00504
КАРБЮРАТОР
ПРОВЕРКА БЕНЗОНАСОСА

КАРБЮРАТОР(КАРБОНАТ)



1. Проверка:

- топливный насос ©



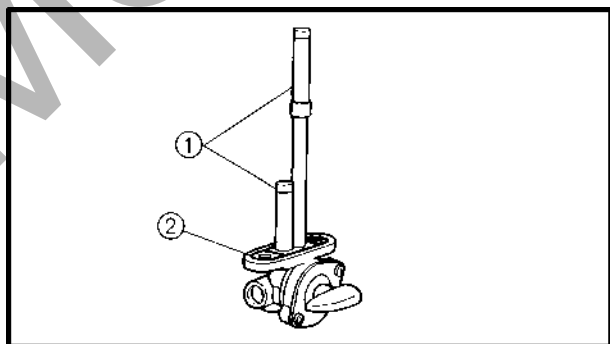
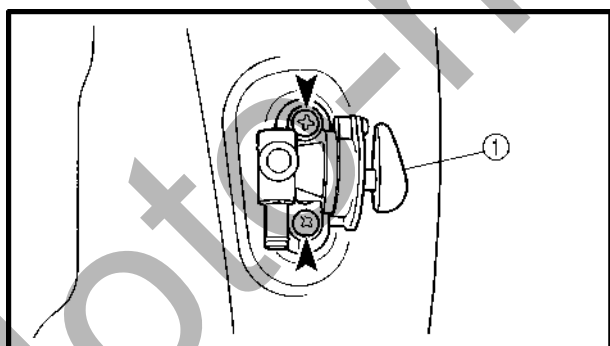
- Разъедините топливный шланг (топливный насос к карбюратор) © от карбюратора.
- Поместите контейнер под концом топливного шланга.
- Установите топливную заслонку в «НА» или «RES».

- Запустите двигатель и проверьте, если расход топлива от топливного шланга ©.

Расход топлива.	Топливный насос в порядке.
Топливо не течет.	Замените топливный насос.

- Остановите двигатель и проверьте, если топливо останавливается, вытекающее из топливного шланга ©.

Топливо прекращает течь.	Топливный насос в порядке.
Расход топлива.	Замените топливный насос.



EAS00505

ПРОВЕРКА ТОПЛИВНОЙ ЗАСЛОНКИ

1. Дренаж:

- топливо (от топливного бака)

2. Разъедините:

- топливный шланг (от топливной заслонки)

3. Перемещение:

- топливная заслонка ©

4. Проверка:

- топливная заслонка
Трещины/повреждение/износ ^ Замена.

5. Проверка:

- сито топливной заслонки © (со сжатым воздухом)
Грязь/преграда ^ Чистый.

Повредите Замена ^ топливная заслонка как набор.

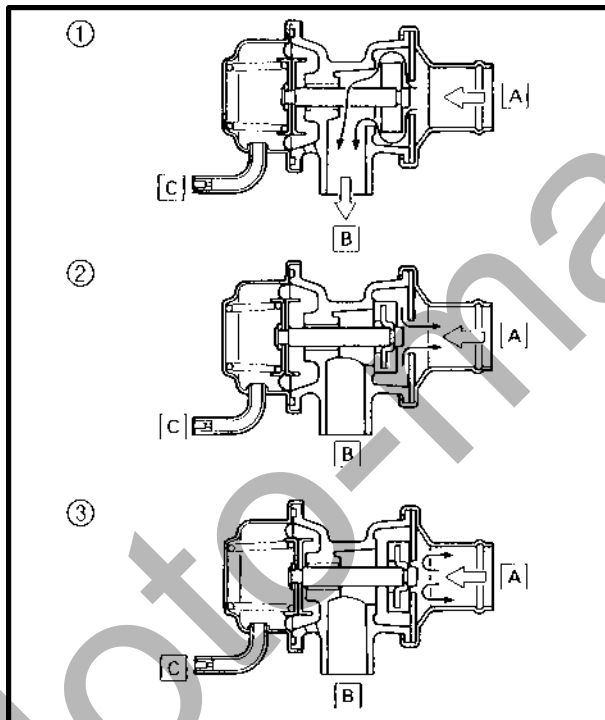
- резиновая прокладка ©
Трещины/повреждение/износ ^ Замена.

СИСТЕМА ЗАБОРА ВОЗДУХА

ВОЗДУШНАЯ ИНЖЕКЦИЯ(ВСТАВКА)

Ожоги системы забора воздуха не сожженывыхлопные газы путем инжекции свежего воздуха (секунда -воздух onday) в выхлопной порт, уменьшая(сокращая)выбросы углеводородов.

Когда существует отрицательное давление в выхлопной порт, клапан тростника открывается, позволяют -луг вторичный воздух для течения в выхлоппорт. Необходимая температура для горения(сжигания)несожженные выхлопные газы являются арргохі-компанейским образом 600 - 700 °C (1 112 - 1 292 °F).



EAS00508

ВОЗДУШНЫЙ КЛАПАН СОКРАЩЕНИЯ

Воздушный клапан сокращения управляетсяявпустите давление га за через поршеньдиафрагма клапана. Обычно, воздушное сокращениеклапан открыт, чтобы позволить свежему воздуху течь в выхлопной порт. Во время внезапного deceleration (клапан-бабочка внезапно закрывается),отрицательное давление сгенерировано и воздухклапан сокращения закрыт для предотвращениядогорание

Кроме того, в высоких скоростях двигателя икогда давление уменьшается, воздушное сокращениеклапан автоматически закрывается для принятия мерпотеря производительности из-за self-EGR(Пециркуляция выхлопного газа).

© Во время нормального функционирования, воздушного сокращенияклапан открыт.

2 Во время внезапного замедления (бабочкаклапан внезапно закрывается), воздушный клапан сокращениязавершения(закрывается).

В высоких скоростях двигателя и когдауменьшения давления, воздушный клапан сокращениязакрывается.

0 От воздухоочистителя

1 К клапану тростника

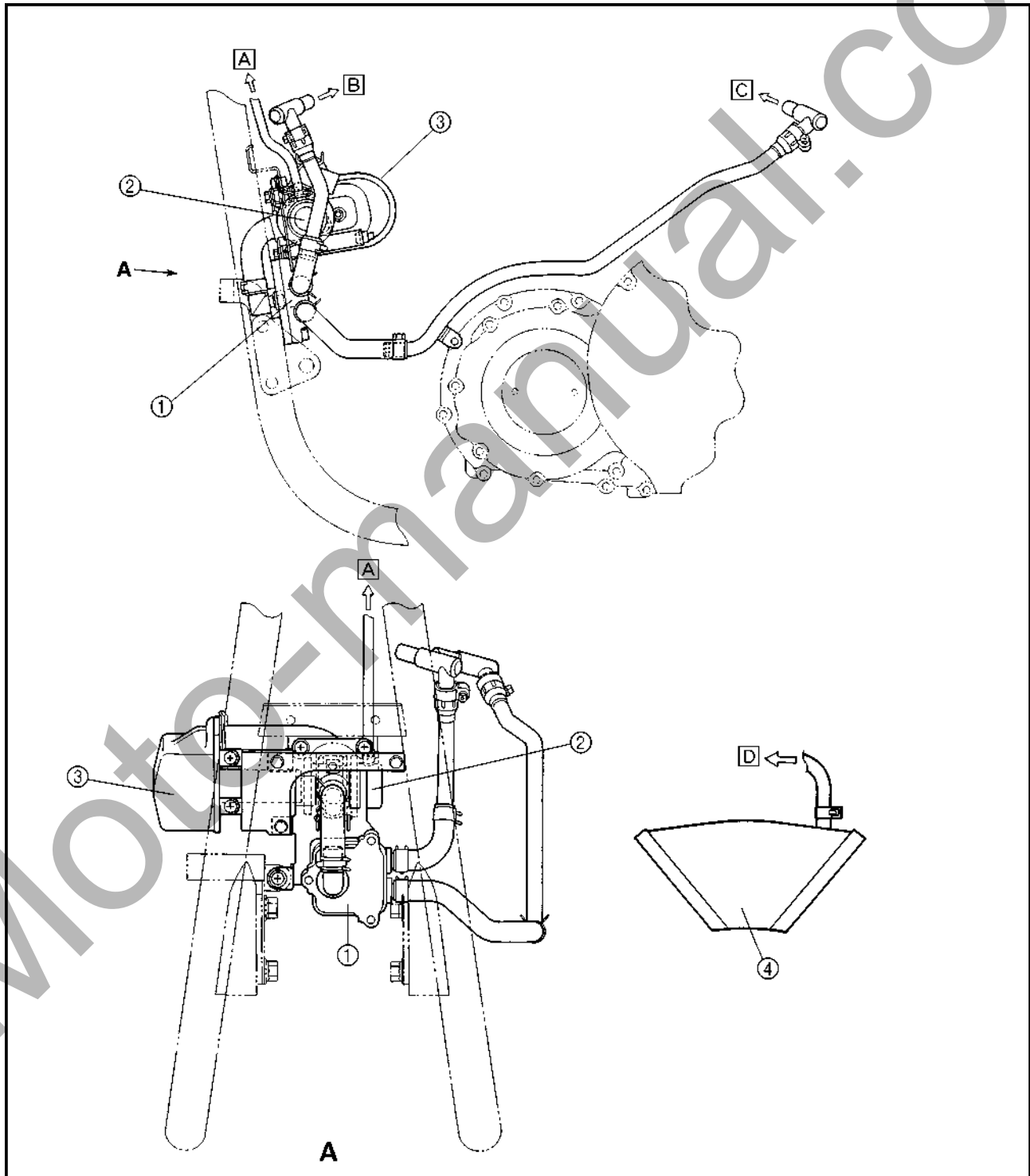
^ К соединению карбюратора

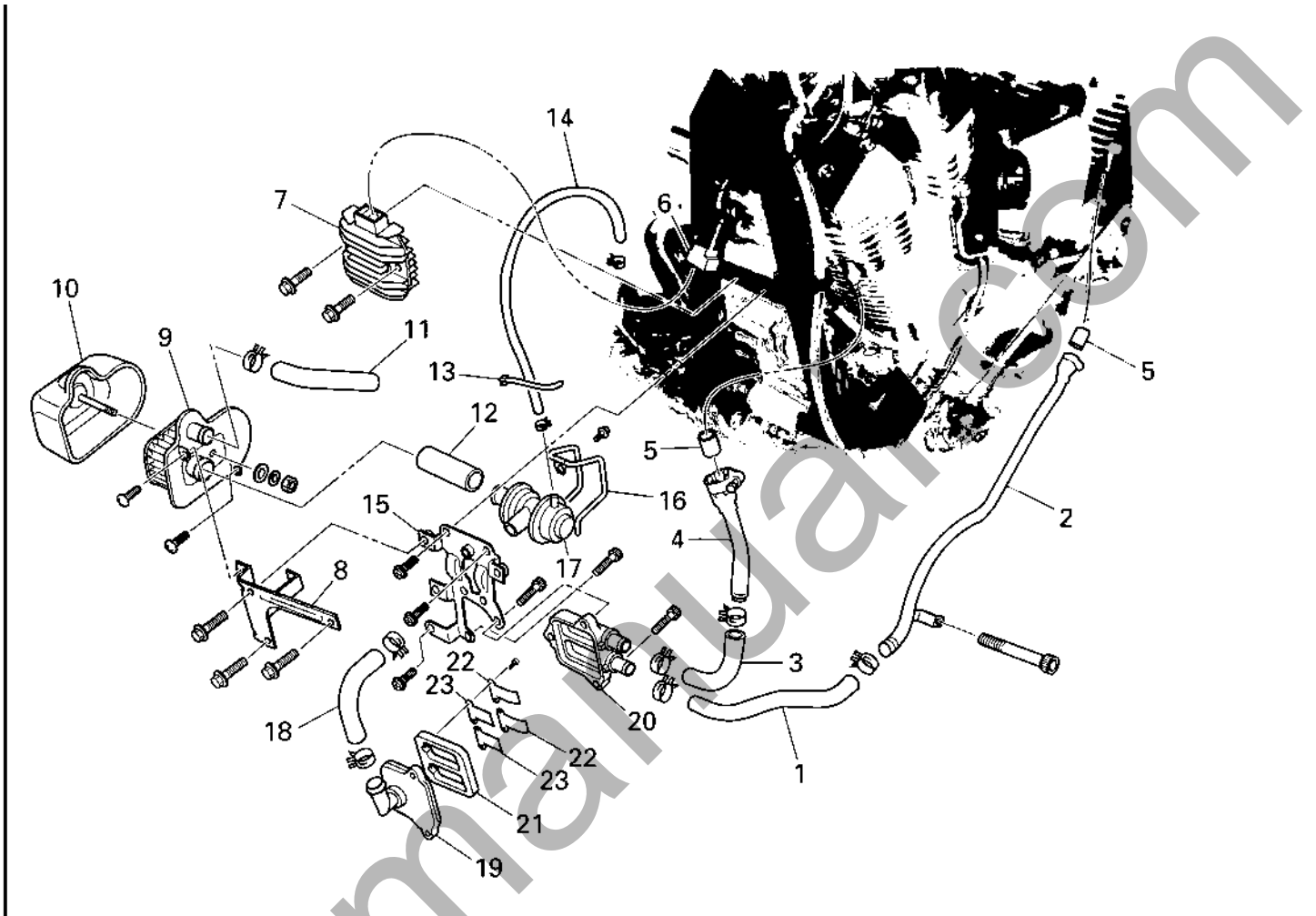
EAS00509

СХЕМЫ СИСТЕМЫ ЗАБОРА ВОЗДУХА

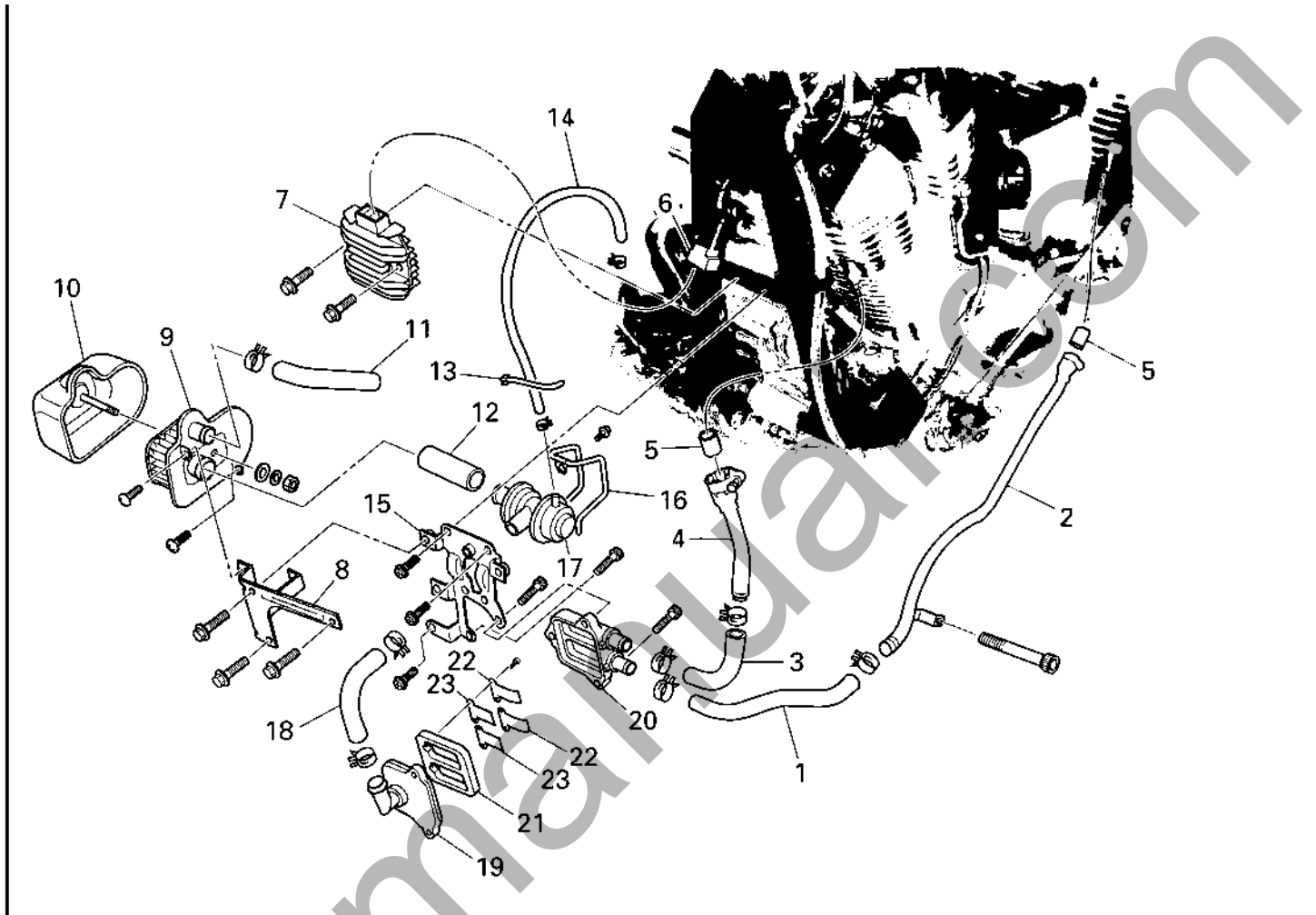
1 клапан Риды Воздух © сократил клапан Воздухоочиститель 4 соединения Карбюратора

0 К соединению карбюратора
1 К передней головке цилиндра
1 К задней головке цилиндра
0 К воздуху сокращает клапан

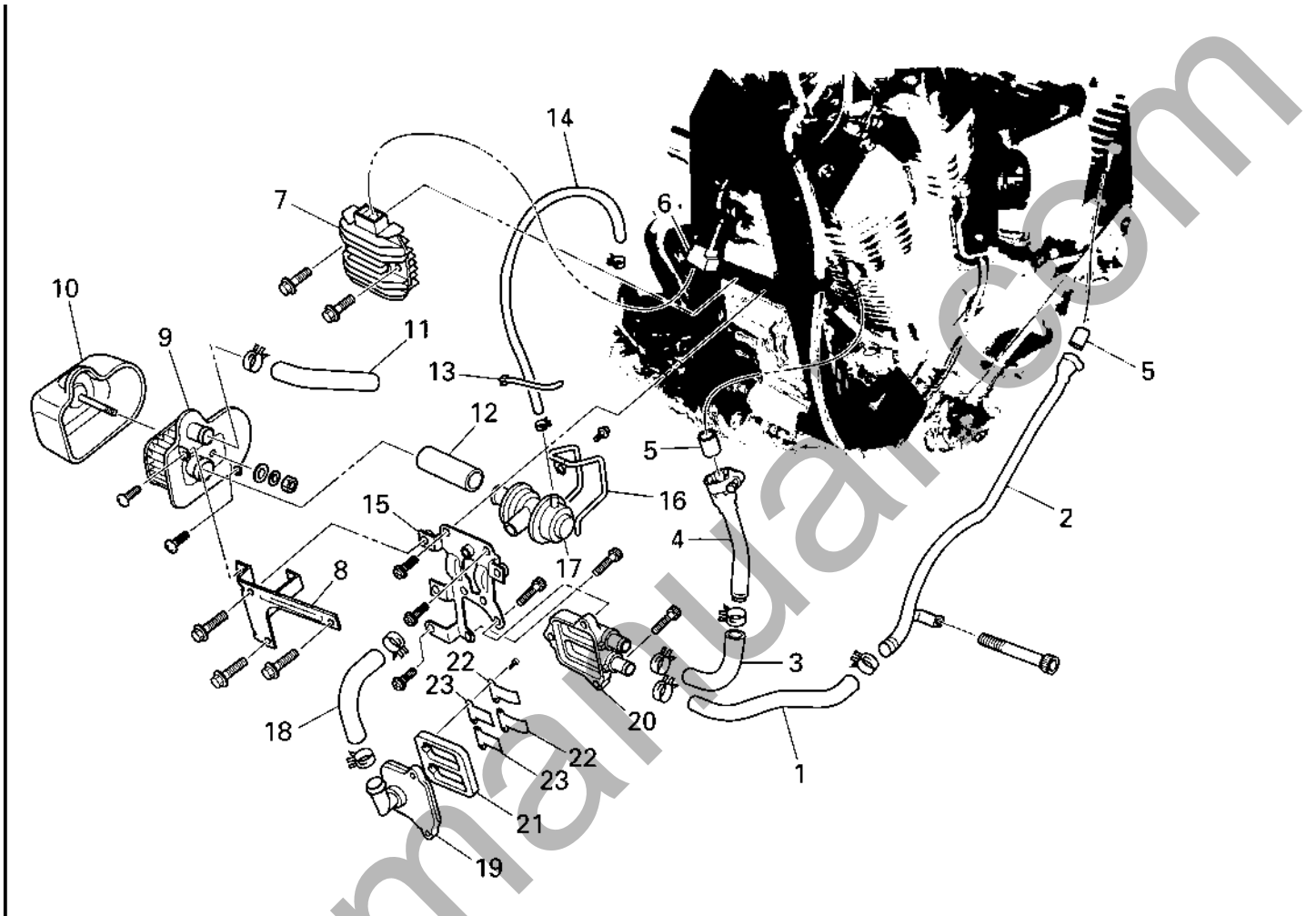




Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Удаление системы забора воздуха		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке
1	топливный бак Случай(Корпус) клапана тростника к заднему цилиндру главный шланг	1	Обратитесь к «ТОПЛИВНОМУ БАКУ» в главе 3.
2	Случай(Корпус) клапана тростника к заднему цилиндру главная труба	1	
3	Случай(Корпус) клапана тростника к переднему цилиндру углавный шланг	1	
4	Случай(Корпус) клапана тростника к переднему цилиндру углавный шланг	1	
5	Прокладка	2	
6	Разветвитель выпрямителя/регулятора	1	Разъединить.
7	Выпрямитель/регулятор	1	
8	Кронштейн воздушного фильтра	1	



Порядок	Работа/Часть	Q'ty	Комментарии
9	Воздушный фильтр	1	
10	Покрытие воздушного фильтра	1	
11	Шланг воздушного фильтра	1	
12	Воздух сократил клапан к шлангу воздушного фильтра	1	
13	Пластмассовая связь захвата	1	
14	Вакуумный шланг	1	
15	Кронштейн	1	
16	Воздух сократил держателя клапана	1	
17	Воздух сократил клапан	1	
18	Воздух сократил клапан к покрытию клапана тростника шланг	1	
19	Покрытие клапана тростника	1	
20	Случай(Корпус) клапана тростника	1	



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
21	Основа клапана тростника	1	
22	Стопор клапана тростника	2	
23	Клапан тростника	2	
			Для установки, реверс удалениипроцедура.

EAS00510

ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ ЗАБОРА ВОЗДУХА

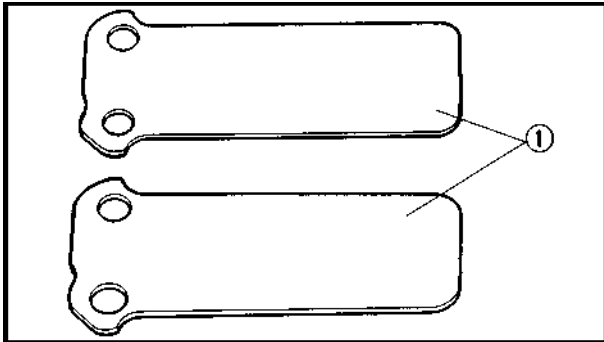
1. Проверка:

- шланги

Свободное соединение ^ Соединяется правильно.Трещины/повреждение ^ Замена.

- трубы

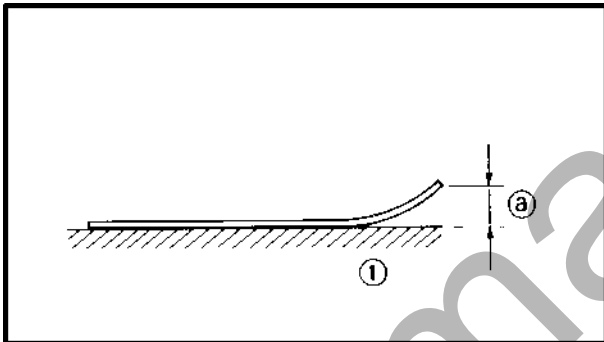
Трещины/повреждение ^ Замена.



2. Проверка:

- тростник волокна ©
- стопор тростника волокна
- седло клапана тростника

Трещины/повреждение ^ Замена тростникклапан.



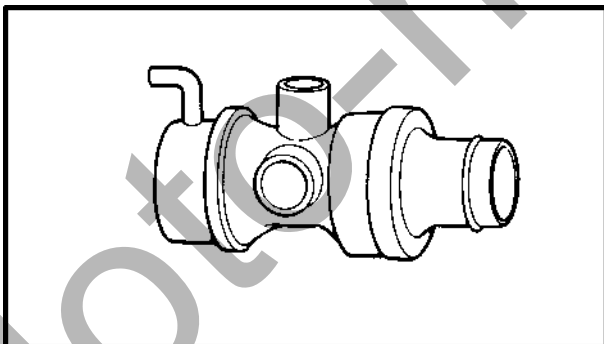
3. Мера(Показатель):

- изгиб тростника волокна

Из спецификации ^ Замена тростникклапан.

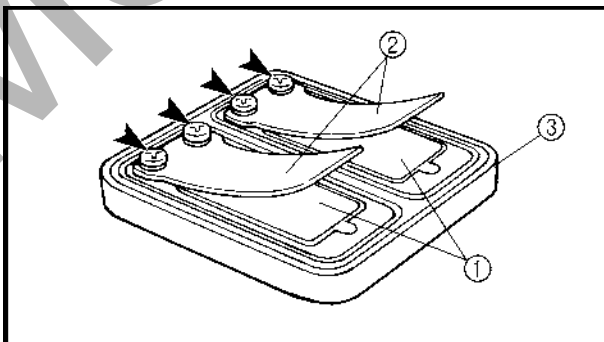
Максимальный изгиб тростника волокна 0,4 м
м (0.016 в)

Пластина Поверхности ©



4. Проверка:

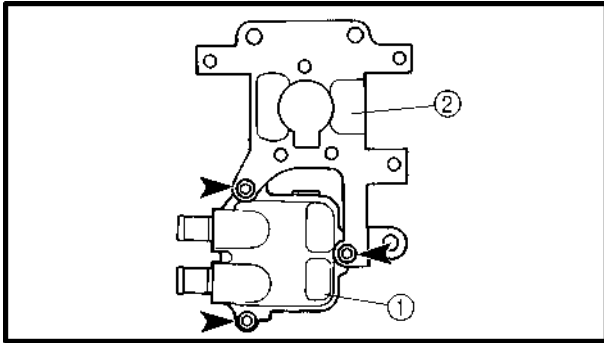
- воздушный клапан сокращения Трещины/повреждение ^ Замена.



УСТАНОВКА СИСТЕМЫ ЗАБОРА ВОЗДУХА

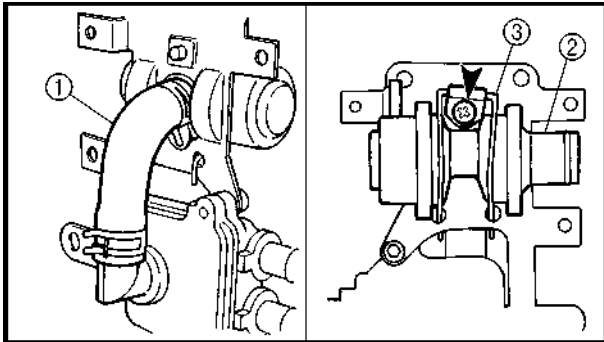
1. Установите:

- клапаны тростника ©
- клапан тростника закупоривает 2
- клапан тростника базируется



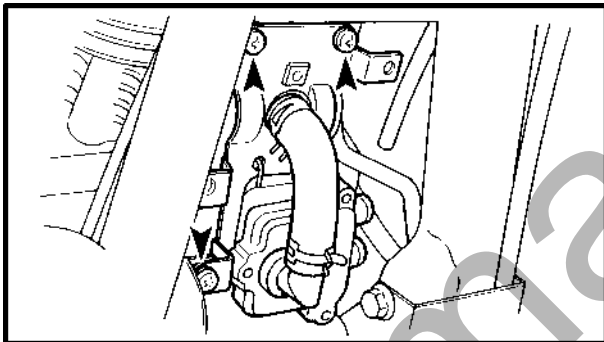
2. Установите:

- случай(корпус) клапана тростника ©
- покрытие клапана тростник



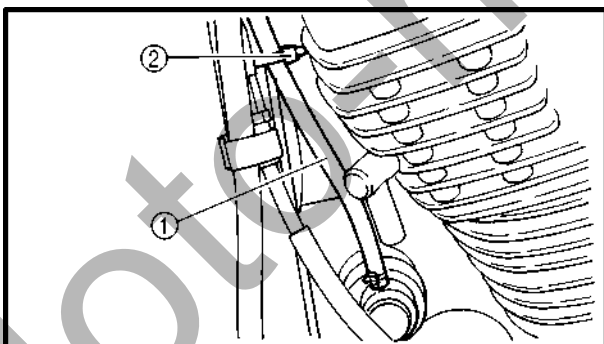
3. Установите:

- воздух сократил клапан к шлангу покрытия клапана тростника ©
- воздух сократил клапан 2



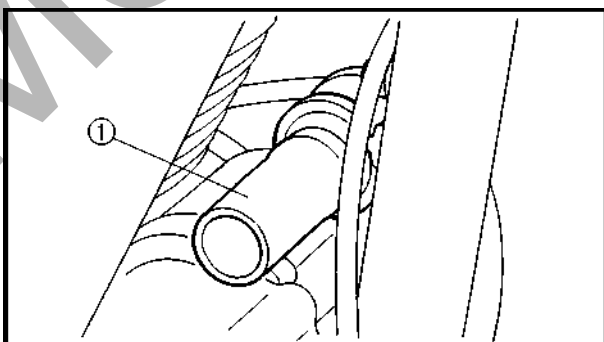
4. Установите:

- кронштейн
- (с воздухом сокращает клапан и клапан тростника),



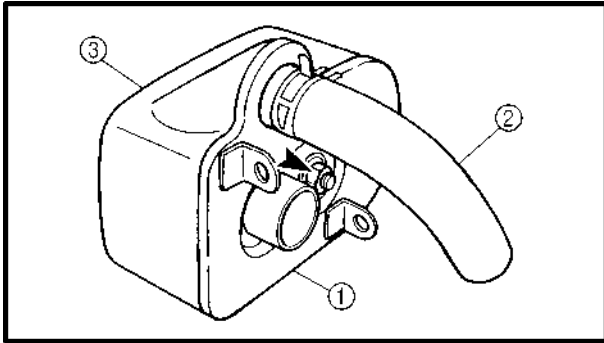
5. Установите:

- пропылесосьте поливают из шланга ©

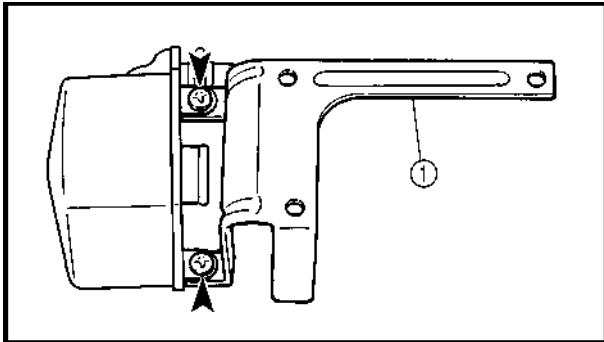


6. Установите:

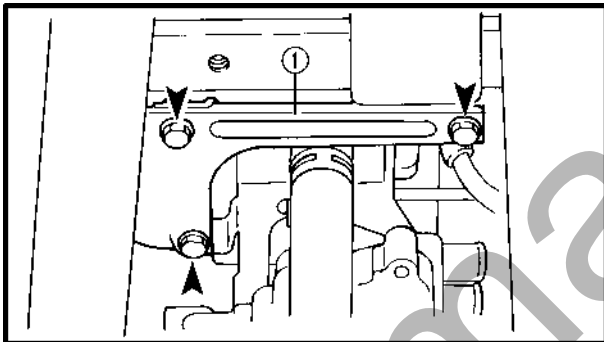
- воздух сократил клапан к шлангу воздушного фильтра ©



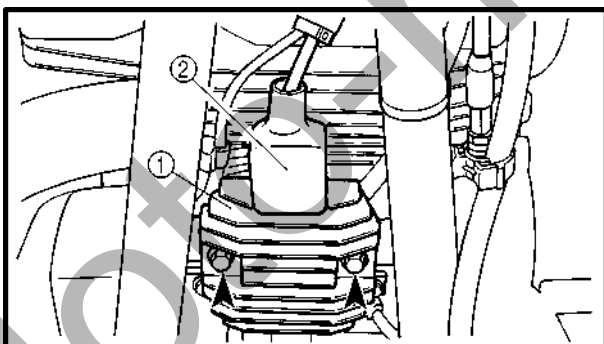
7. Установите:
- воздушный фильтр ©
 - шланг воздушного фильтра ©



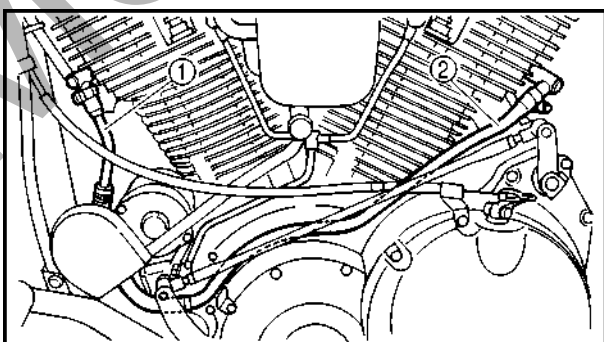
8. Установите:
- кронштейн воздушного фильтра ©



9. Установите:
- сборка случая(корпуса) воздушного фильтра ©



10. Установите:
- выпрямитель/регулятор ©
11. Соедините:
- разветвитель выпрямителя/регулятора ©



12. Установите:
- прокладки
 - случай(корпус) клапана тростника для противостояния на головку цилиндра труба ©
 - случай(корпус) клапана тростника для противостояния на головку цилиндра шланг
 - случай(корпус) клапана тростника для выращивания головки цилиндра труба ©
 - случай(корпус) клапана тростника для выращивания головки цилиндра шланг

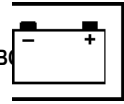
13. Установите:

- топливный бак

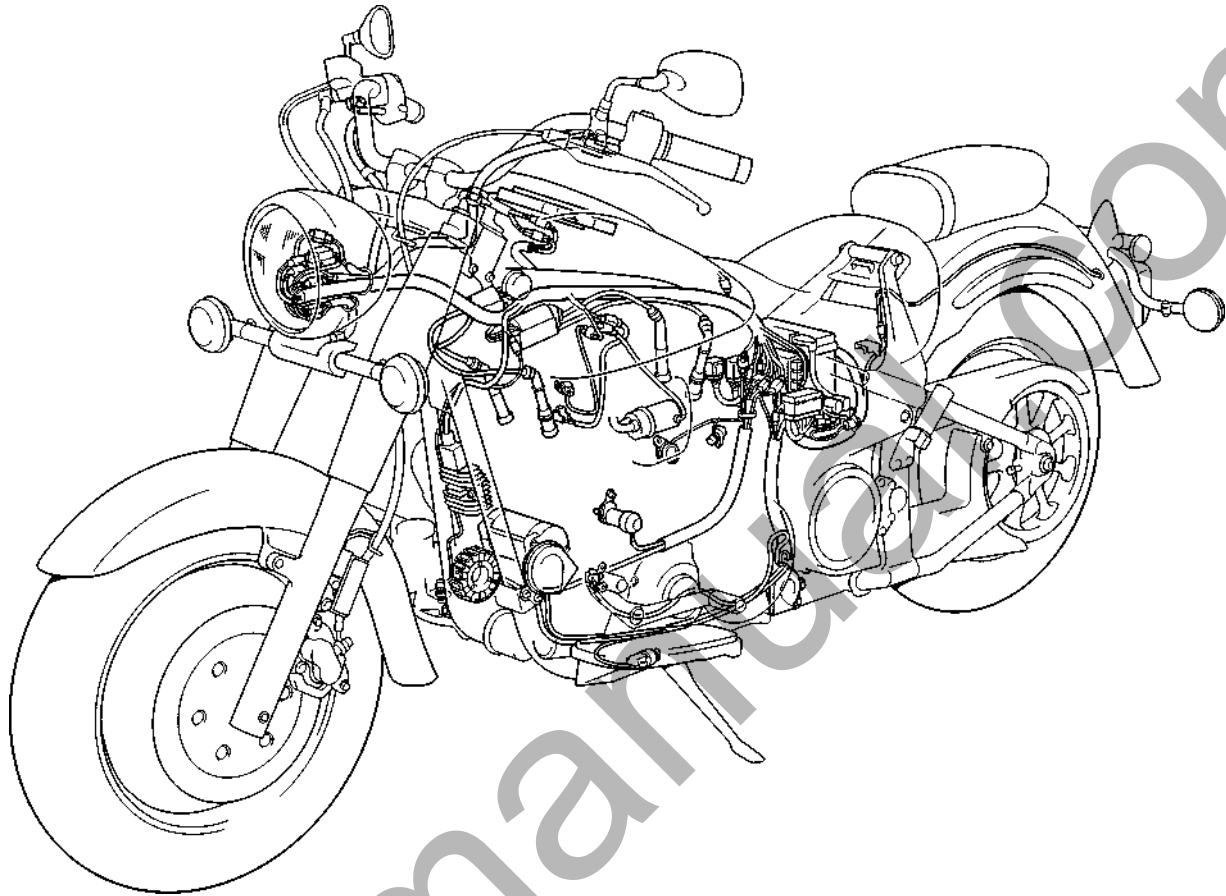
Обратитесь к «ТОПЛИВНОМУ БАКУ» в главе 3.



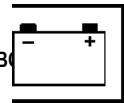
Moto-manual.com



СОДЕРЖАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ	7-1
РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ И	
ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ(КОММУТАТОРЫ)	7-6
ПРОВЕРКА НЕПРЕРЫВНОСТИ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ(КОММУТАТОРА)	7-6
ПРОВЕРКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРОВ)	7-7
ПРОВЕРКА ЛАМПОЧЕК(ЛУКОВИЦ) И ГНЕЗД ЛАМПОЧКИ(ЛУКОВИЦЫ)	7-9
ТИПЫ ЛАМПОЧЕК(ЛУКОВИЦ)	7-9
ПРОВЕРКА УСЛОВИЯ(СОСТОЯНИЯ) ЛАМПОЧЕК(ЛУКОВИЦ)	7-9
ПРОВЕРКА УСЛОВИЯ(СОСТОЯНИЯ) ГНЕЗД ЛАМПОЧКИ(ЛУКОВИЦЫ)	7-11



СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ	7-12
ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА	7-12
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	7-13
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СТАРТОВАЯ СИСТЕМА.....	7-17
ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА	7-17
СТАРТОВАЯ СИСТЕМНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ СОКРАЩЕНИЯ СХЕМЫ.....	7-18
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	7-19
ДВИГАТЕЛЬ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА).....	7-23
ПРОВЕРКА ДВИГАТЕЛЯ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА).....	7-25
СБОРКА ДВИГАТЕЛЯ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА).....	7-26
УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)	7-27
ТАРИФИКАЦИОННАЯ СИСТЕМА.....	7-28
ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА	7-28
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	7-29
СИСТЕМА ОСВЕЩЕНИЯ	7-31
ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА	7-31
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	7-32
ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ ОСВЕЩЕНИЯ	7-33
СИГНАЛИЗАЦИЯ О СИСТЕМЕ	7-37
ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА	7-37
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	7-39
ПРОВЕРКА СИГНАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ.....	7-40
СИСТЕМА БЕНЗОНАСОСА	7-46
ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА	7-46
ЭКСПЛУАТАЦИЯ СХЕМЫ БЕНЗОНАСОСА.....	7-47
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	7-48
ПРОВЕРКА БЕНЗОНАСОСА	7-50
СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ КАРБЮРАТОРА.....	7-51
ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА	7-51
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	7-52
САМОДИАГНОСТИКА	7-55
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	7-57

ESA00/29

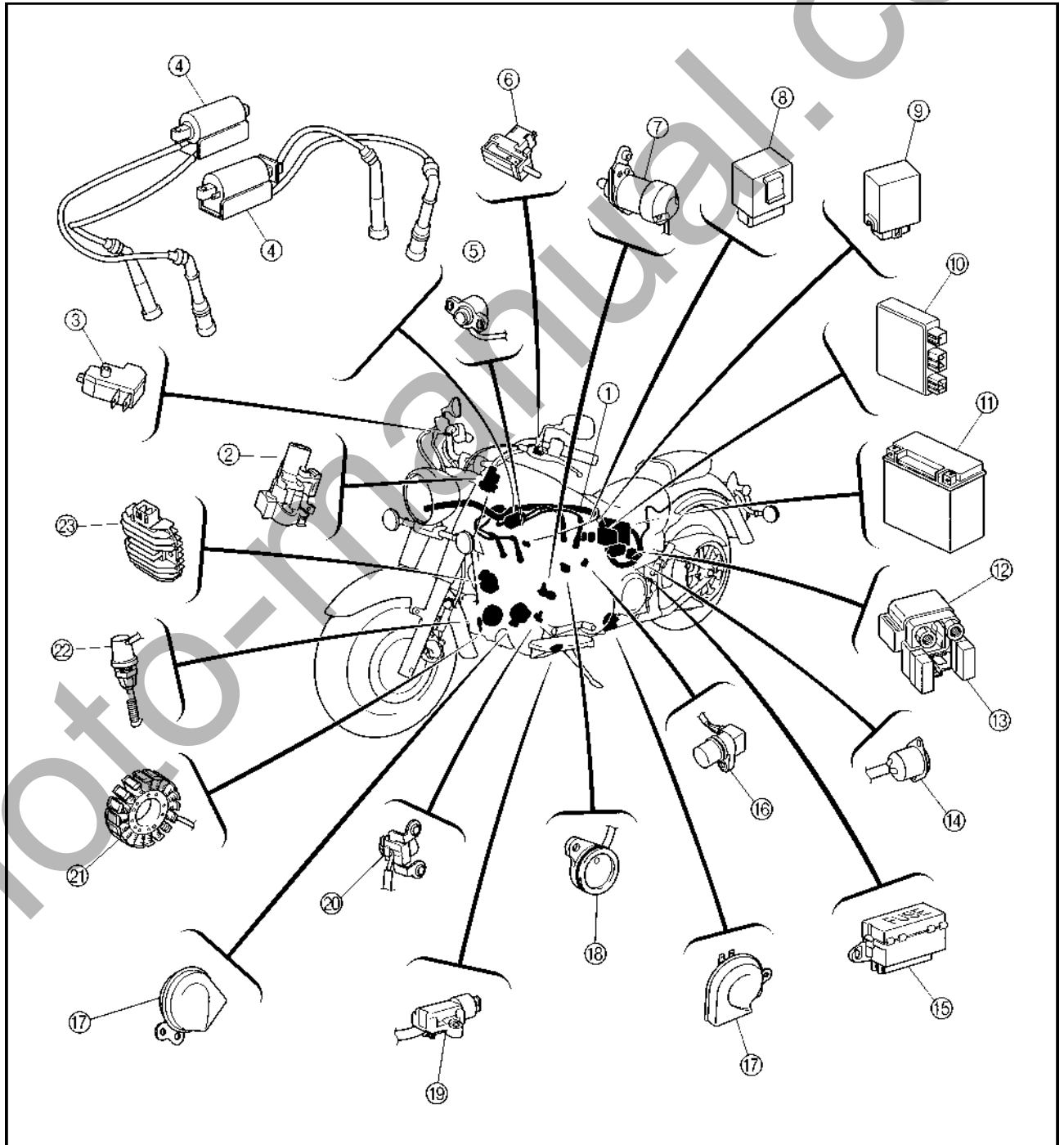
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ

- 1 Проводной монтаж
- 2 Главных выключателя
- Выключатель Переднего тормоза ©
- 4 Катушки зажигания
- Позиционный датчик Дросселя ©
- Переключатель(Коммутатор) Clutch ©
- 7 Кесонных соленоидов
- Единица Реле ©
- Реле сигнала поворота
- 0 единиц Воспламенителя

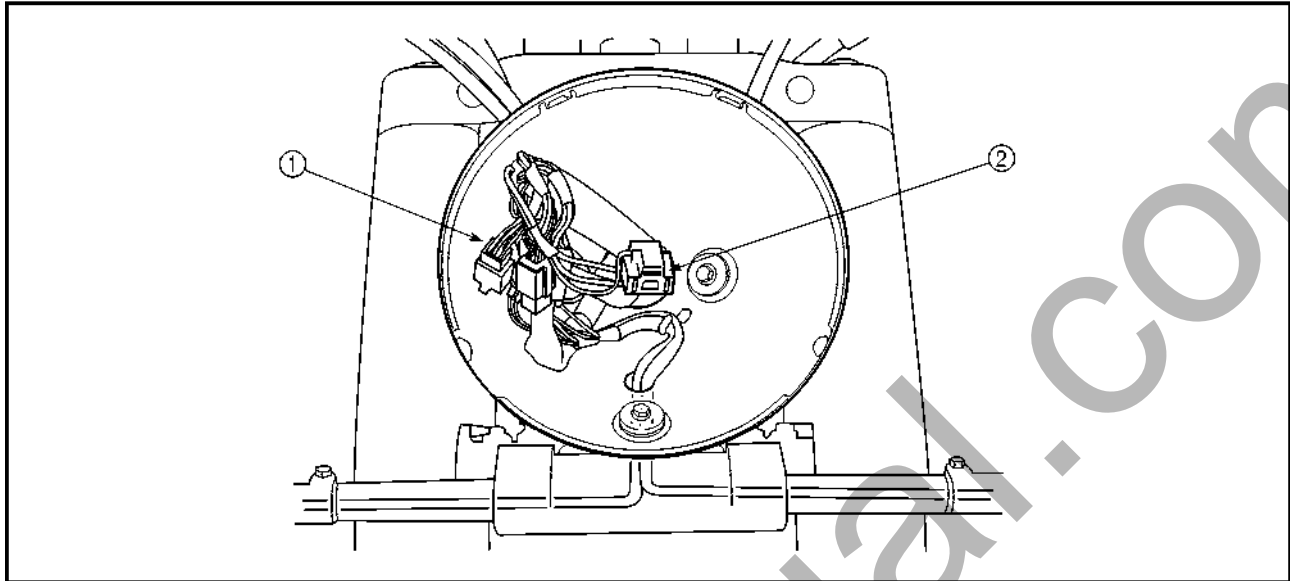
- © Battery
- Реле Начинаящего(Стартера) ©
- © Основной предохранитель
- © Thermo switch
- © Fuse box
- © Speed sensor
- © Horns
- Переключатель(Коммутатор) Neutral ©
- Переключатель(Коммутатор) Sidestand
- J катушка(обмотка) Погрузки(Пикапа)

- К Статор обматывают сборку
- L выключатель Заднего тормоза
- М Выпрямитель/регулятор

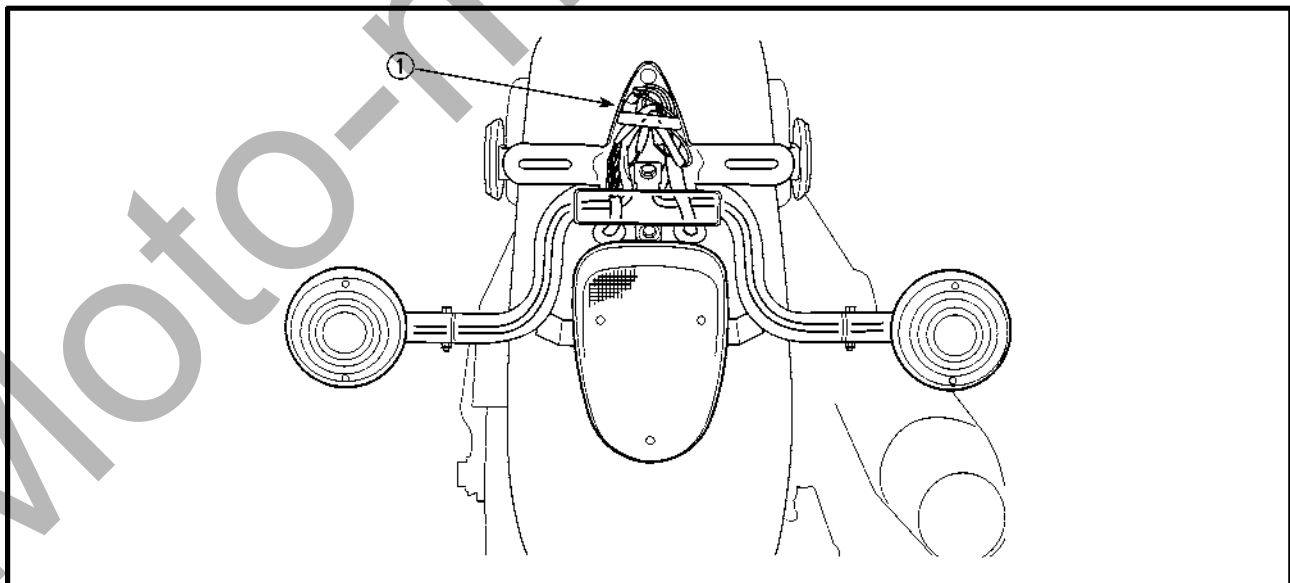


РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ И РАЗВЕТВИТЕЛЕЙ

1 Правильный руль переключает разветвитель, разветвители переключателя(коммутатора) руля левой стороны и передние соединители(разъемы) сигнала поворота
Разветвитель Фары ©



Соединители(Разъемы) Хвоста/стоп-сигнала © и задние соединители(разъемы) сигнала поворота

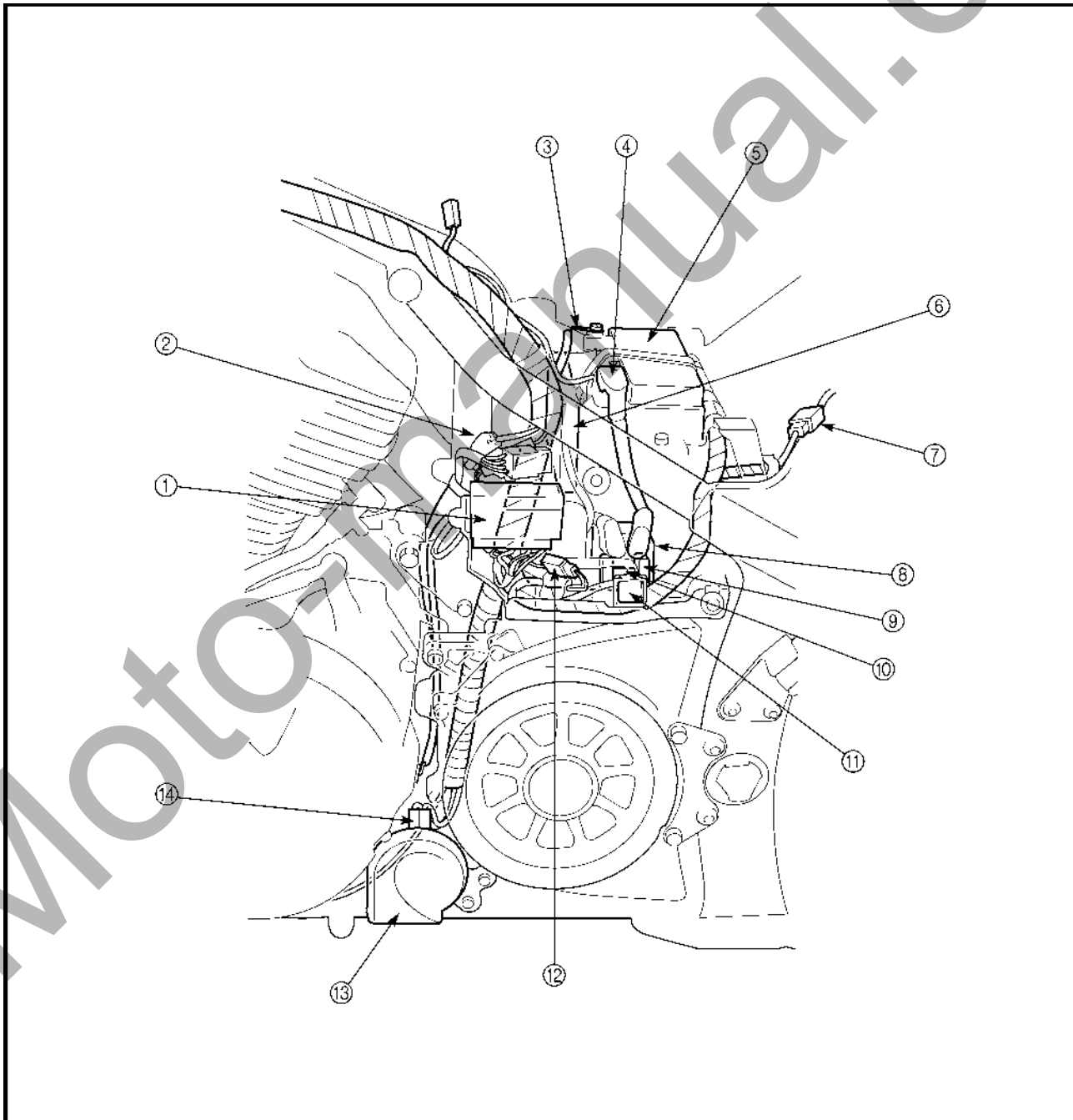


РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ
И РАЗВЕТВИТЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

© Fuse box

Статор © обматывает разветвитель, кесонные соленоидные разветвители, разветвитель катушки(обмотки) погрузки(пикапа), разветвитель датчика скорост и,нейтральный соединитель(разъем) переключателя(коммутатора) и sidestand переключают разветвитель Батарея © отрицательное лидерство(свинец)4 ли дерства(свинца) положительной пластины Батареи © Battery Единица Воспламенителя ©

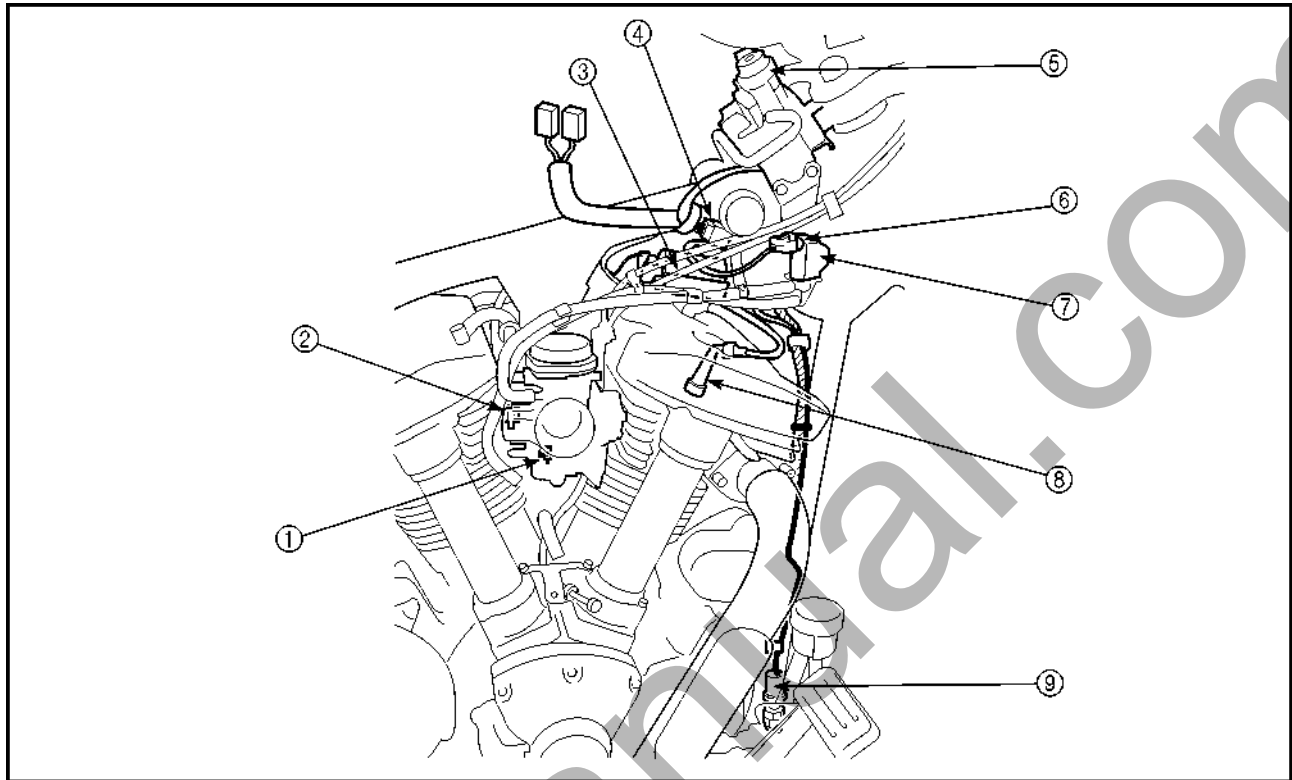
Разветвитель подпроводного монтажа света сигнала поворота задней части(тыла) © Tail/brake light and Реле Начинаящего(Стартера) © Основной предохранитель 0 разветвителей реле Начинаящего(Стартера) Термовыключатель Разветвитель Термовыключателя © © Horn Роговой разветвитель



Нагреватель Карбюратора ©Позиционный датчик Дросселя © Ignition coil (задний цилиндр)
 © Разветвитель Главного выключателя ©

© Main switch Соленоидный разветвитель клапана © Соленоидный клапан © Кепка
 Свечи зажигания © № 4

Выключатель заднего тормоза



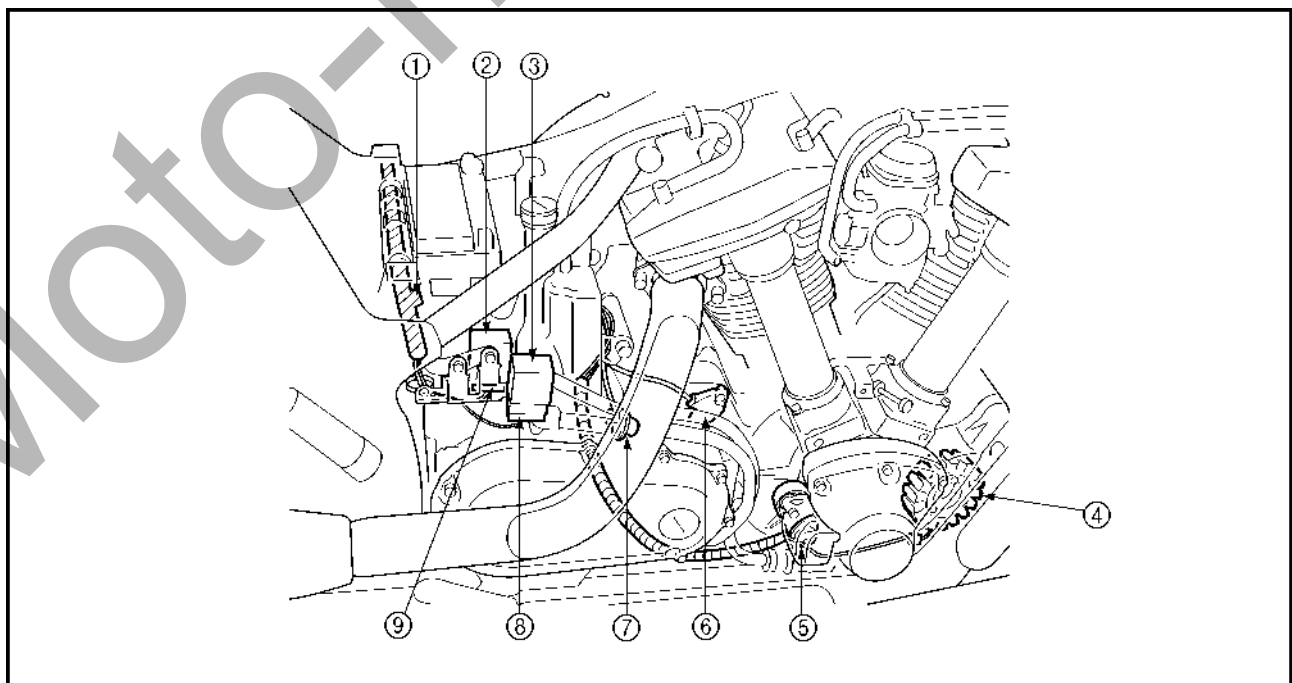
© Diode

Реле Сигнала поворота © Единица Реле © 4 катушки (обмотки) Статора

Кесонный соленоид ©

Переключатель (Коммута

@ Turn сигнализируют о разветвителе рел



EAS00730

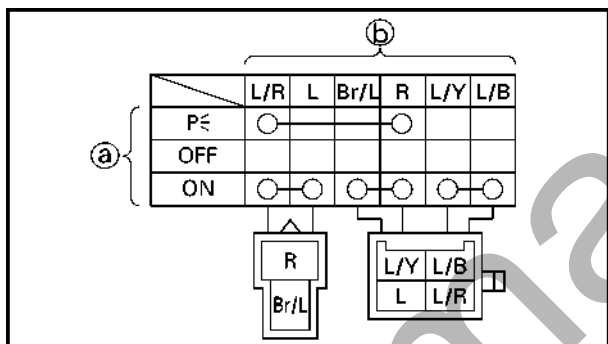
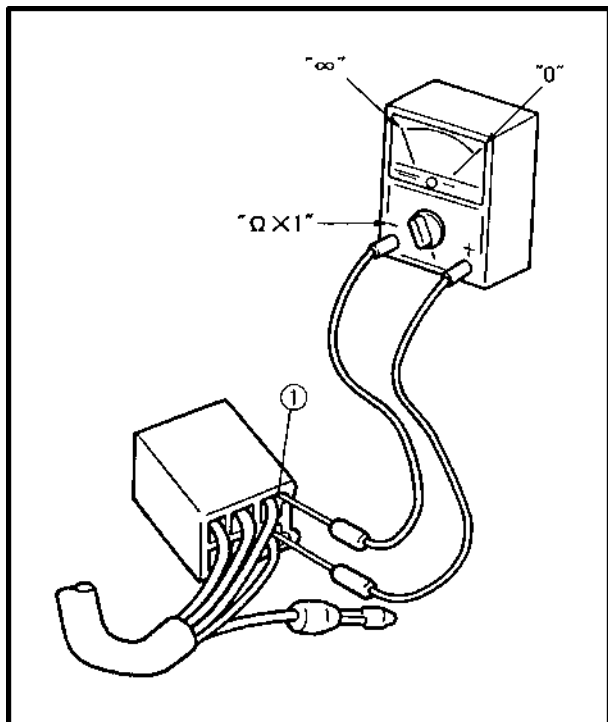
ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ(КОММУТАТОРЫ)

ПРОВЕРКА НЕПРЕРЫВНОСТИ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ(КОММУТАТОРА)

Проверьте каждый переключатель(коммутатор) на непрерывность скарманный тестер. Если чтение(показание) непрерывности не правильный, проверьте связи проводного соединения и при необходимости, замените переключатель(коммутатор).

ОСТОРОЖНОСТЬ:

Никогда не вставляйте зонды тестера в Чо -места терминала рle г ©. Всегда вставляйте зонды от противоположного конца Чо -pleг , заботясь, чтобы не ослабиться или повредить приведение.



Карманный тестер YU-03112

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Прежде, чем проверить на непрерывность, набор карманный тестер к «0» и к «Ω x 1» диапазон.
- При проверке на непрерывность переключитесь назад дальше между положениями переключателя несколько раз.

Клеммные соединения для переключателей(коммутаторов) (например, главный выключатель, переключатель(коммутатор) остановки двигателя), показаны на иллюстрации, подобной той на левой стороне.

Положения переключателя показывают в далеком колонка левой стороны и лидерство(свинец) переключателя(коммутатора) окрашивают © показаны в верхнем ряду в переключателе(коммутаторе) иллюстрация.

ПРИМЕЧАНИЕ:

«O-----O» указывает на непрерывность электрических - ity между терминалами переключателя(коммутатора) (т.е. закрыты й схема в соответствующем положении переключателя).

Иллюстрация в качестве примера на шоу(выставках) левой стороны это:

Между красно-коричневым / существует непрерывность синий, и между син/желто-синим /черный, когда переключатель(коммутатор) установлен в «НА».

EAS007/31

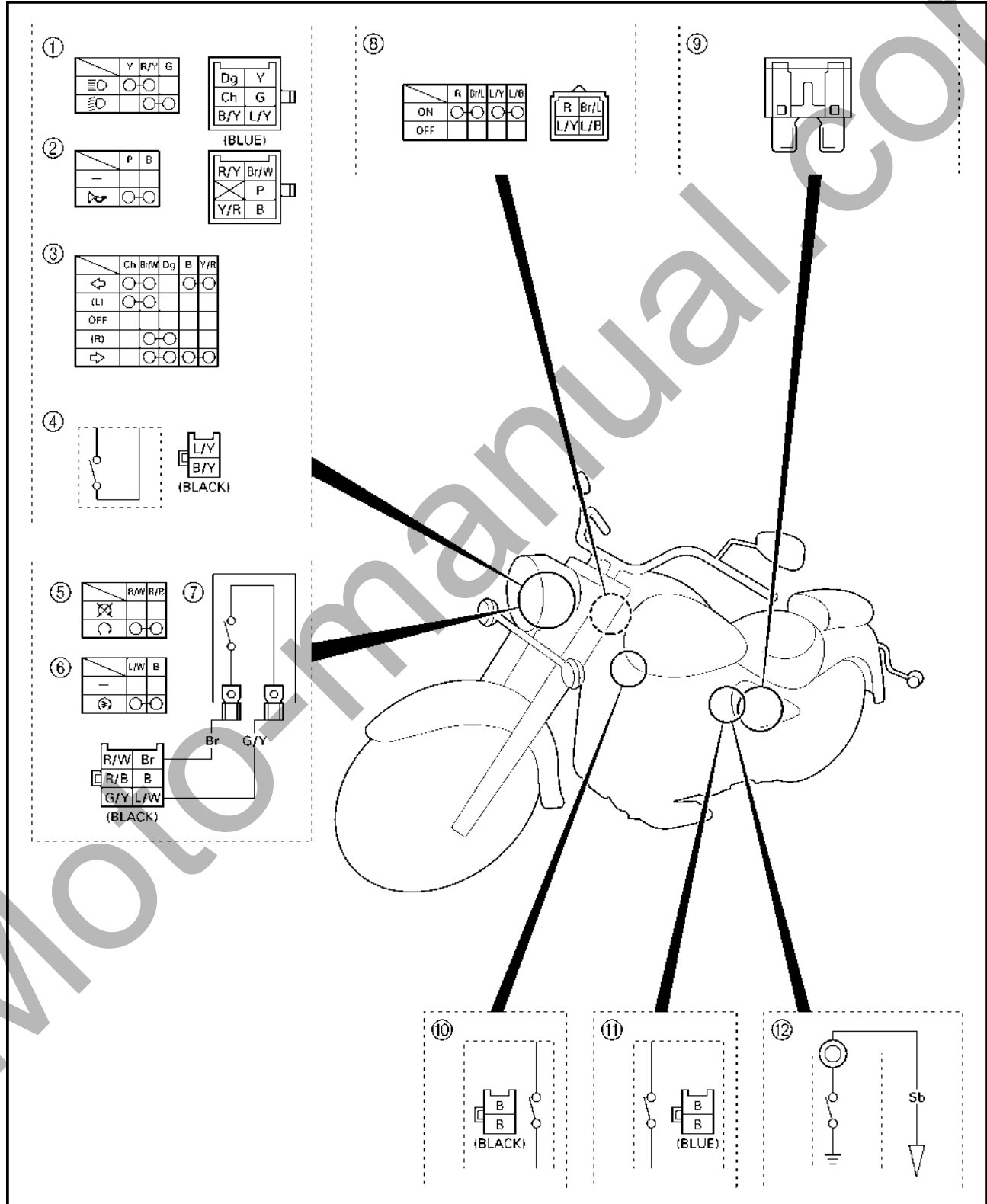
ПРОВЕРКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРОВ)

Проверьте каждый переключатель(коммутатор) на повреждение(ущерб) или износ, надлежащие связи, и также на непрерывность между терминалами. Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ НЕПРЕРЫВНОСТИ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ(КОММУТАТОРА)».

Повреждайте/несите Ремонт ^ или замените переключатель(коммутатор).

Неправильно связанные ^ Правильно соединяются.

Неправильная непрерывность, читая ^ Замену переключатель(коммутатор).



ПРОВЕРКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРОВ)

ЭЛЕКТРИЧЕСТ	
	- +

- 1** Переключатель света
 - 2** Роговой переключатель(коммутатор)
- Переключатель(Коммутатор) Сигнала п оворота ©4 переключателя(коммутатор а) ClutchДвигатель © останавливает пе реключател(коммутатор)Переключате ль(Коммутатор) Start © 7 выключателей

- © Fuse
- 0 выключателей Заднего тормозаПере ключатель(Коммутатор) Sidestand ©Пе реключател(Коммутатор) Neutral ©

Moto-manual.com



EAS00732

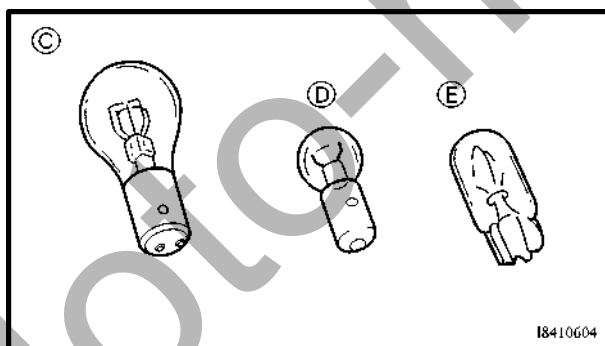
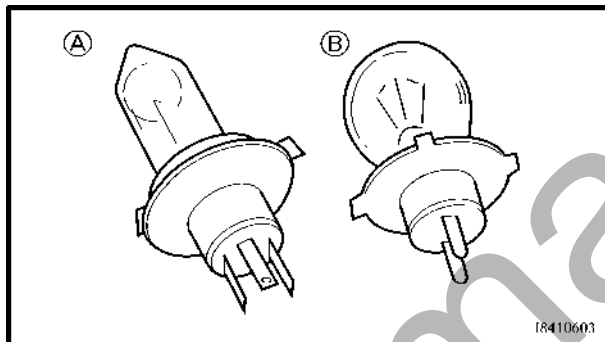
ПРОВЕРКА ЛАМПОЧЕК(ЛУКОВИЦ) И ГНЕЗДА ЛАМПОЧКИ(ЛУКОВИЦЫ) И(ЛУКОВИЦЫ)

Проверьте каждое гнездо лампочки(луковицы) и лампочки(луковицы) на дамбу -возраст или износ, надлежащие связи, и также для непрерывности между терминалами.

Повреждайте/носите Ремонт ^ или замените лампочка(луковица), гнездо лампочки(луковицы) или оба.

Неправильно связанные ^ Правильно подставляют(ведут) -п ест.

Неправильная непрерывность, читая ^ Ремонт или замените лампочку(луковицу), гнездо лампочки(луковицы) или обоих.



ТИПЫ ЛАМПОЧЕК(ЛУКОВИЦ)

Лампочки(Луковицы), используемые на этом мотоцикле, показаны на иллюстрации слева.

- Лампочки(Луковицы) A и ® используются для головы -огни и обычно используют держателя лампочки(луковицы) который должен быть откреплен прежде removal-луг лампочка(луковица). Большинство этих лампочек(луковиц) может быть удален из их соответствующего гнезда путем превращения их counterclock-мудрый.
- Лампочка(Луковица) © используется для сигнала поворота и хвоста /стоп-сигналы и могут быть удалены из гнезда путем подталкивания(выдвижения) и превращения выкрутите против часовой стрелки.
- Лампочки(Луковицы) © and © используются для метра индикаторные лампы и могут быть демонтированы от их соответствующего разъема тщательно вытаскивание их.

ПРОВЕРКА УСЛОВИЯ(СОСТОЯНИЯ) ЛАМПОЧЕК(ЛУКОВИЦ)

Следующая процедура относится ко всему из лампочки(луковицы).

1. Перемещение:
 - лампочка(луковица)

WARNING

Так как лампочка(луковица) фары добирается чрезвычайногоряч ий, сохраните огнеопасные продукты и Вашруки далеко от ламп очки(луковицы), пока это не имеетохлажденный.

CAUTION: _____

- Обязательно держите(проводите) гнездо твердо когдаудаление лампочки(луковицы). Никогда не тяните лидерство(свинец),ин аче из этого можно выйти трижды -minal в разветвителе.
- Избегите касаться стеклянной части головы -лампочка для хр анения его лишенным нефти(масла), другого -мудрый прозрач ность стекла,жизнь лампочки(луковицы) и светового потока б удетна оказать негативное влияние. Если фаралампочка(луков ица) пачкается, полностью уберите(очистите) ее стканы влаж нена с алкоголем или лакомразбавитель.

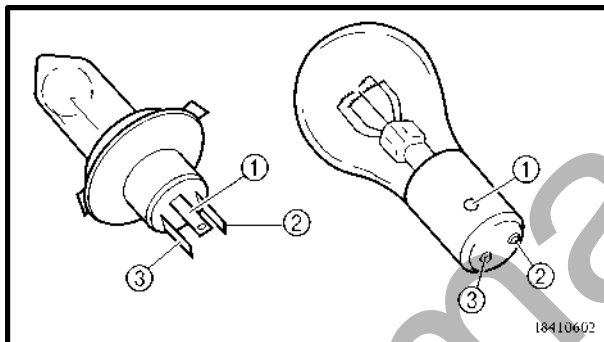
2. Проверка:

- лампочка(луковица) (для непрерывности) (с карманым тестером)

Никакая непрерывность ^ Замена.

Карманный тестерУ

U-03112



ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Прежде, чем проверить на непрерывность, набор карманный тестер к «0» и к «Q x 1» диапазон.



- Соедините(Подключите) зонд положительной пластины тестера с трижды -minal © and тестер отрицательный зонд ктерминал, и проверка непрерывность.
- Соедините(Подключите) зонд положительной пластины тестера с трижды -minal © and тестер отрицательный зонд ктерминал <3, и проверка непрерывность.
- Если любое из показаний не указывает ни на какого Конти-nuity, замените лампочку(луковицу).



ПРОВЕРКА УСЛОВИЯ(СОСТОЯНИЯ) ЛАМПОЧКИ(ЛУКОВИЦЫ)ГНЕЗДА

Следующая процедура относится ко всему гнезду лампочки(луковицы).

1. Проверка:

- гнездо лампочки(луковицы) (для непрерывности) (с карманным тестером)
- Никакая непрерывность ^ Замена.



Pocket tester
YU-03112

ПРИМЕЧАНИЕ:

Проверьте каждое гнездо лампочки(луковицы) на непрерывность в тот же способ, как описано в секунду лампочки(луковицы) -tio

n; однако, отметьте следующий.



- a. Установите хорошую лампочку(луковицу) в гнездо лампочки(луковицы).
- b. Соедините(Подключите) карманные зонды тестера соответствующий ведет гнезда лампочки(луковицы).
- c. Проверьте гнездо лампочки(луковицы) на непрерывность. Если любое из показаний не указывает ни на какой continuity, замените гнездо лампочки(луковицы).



ПРОВЕРКА светодиодов

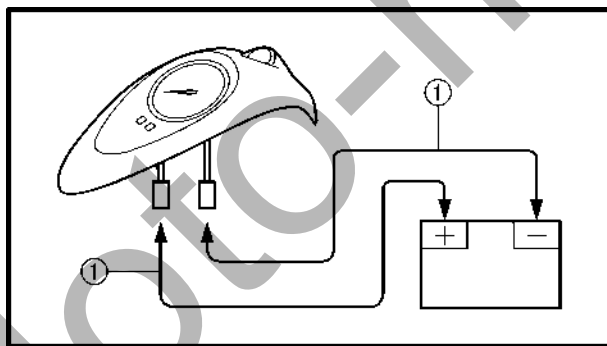
Следующая процедура относится ко всему изсветодиоды.

1. Проверка:

Светодиод (для правильного функционирования)



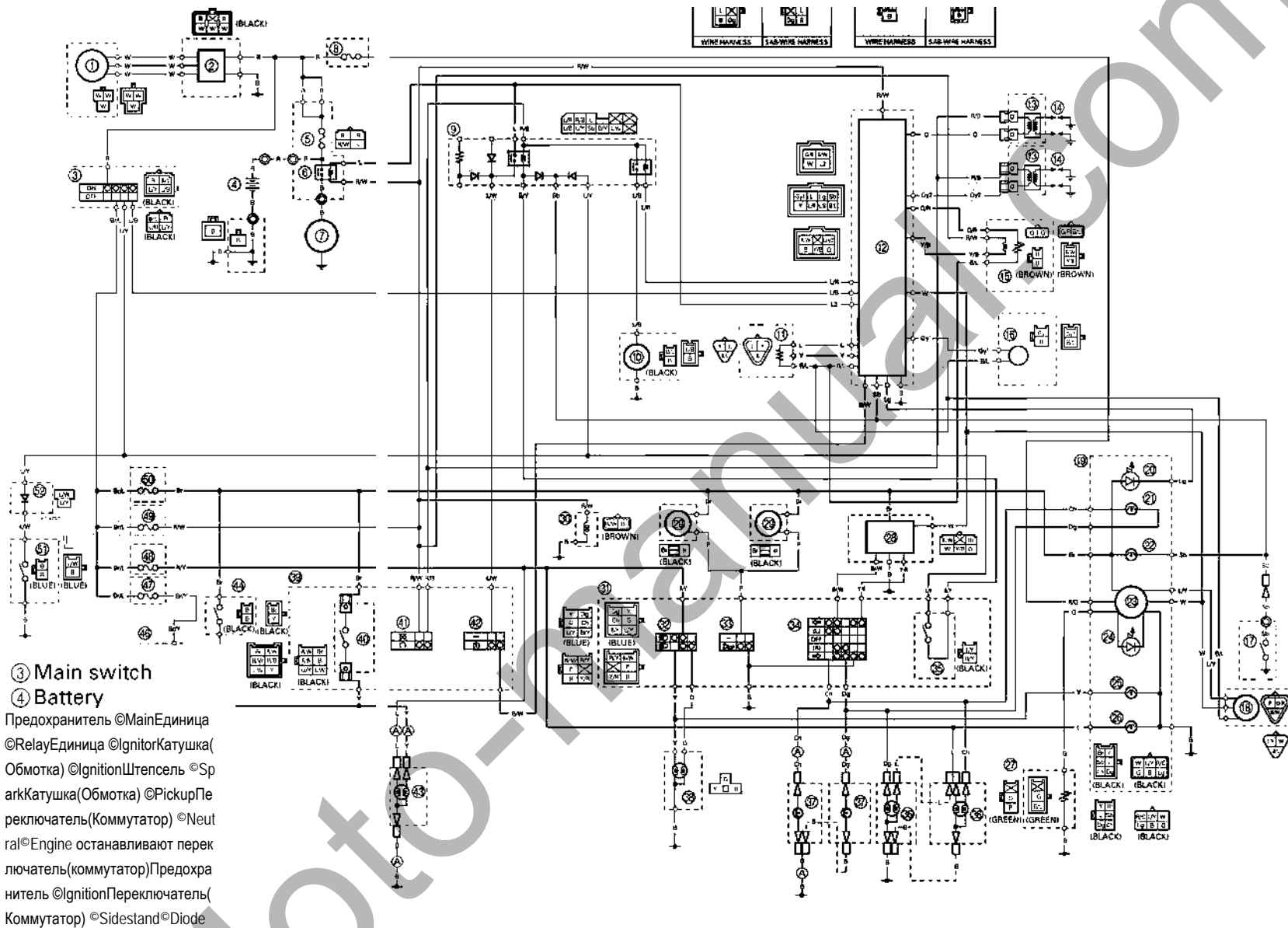
- a. Разъедините сборочный разветвитель метра(сборочная сторона метра).
- b. Соедините два прыгуна(джемпера) ведут © от клеммы батареи соответствующему Чо -терминалы plug как показано.



WARNING

- Провод, который используется в качестве лидера(свинца) прыгуна(джемпера), должен иметь, по крайней мере, ту же способность(мощность)вывод батареи, иначе лидерство(свинце) прыгуна(джемпера)может гореть.
- Эта проверка, вероятно, произведет искры,поэтому удостоверьтесь что не огнеопасныйгаз или жидкость находятся вблизи.
- с. Когда прыгун(джемпер) ведет, связаны стерминалы соответствующий светодиод должны иллиминат. Не освещает(зажигает) Замена ^ метрсборка.





0
 ДЖ CD'
 0
 0
 0
 - ^> 2
 2 (l)
 ДЖ < U)
 0 H m

α
 0
 K
 <
 k
 m
 m
 m
 0



ЕВ802011
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

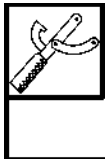
Системе зажигания не удается работать (нет вспышек или не устойчивая искра).

Проверка:

1. основной и предохранители воспламенения
2. батарея
3. свечи зажигания
4. разрыв искры зажигания
5. сопротивление кепки свечи зажигания
6. сопротивление катушки зажигания
7. сопротивление катушки(обмотки) погрузки(пикапа)
8. главный выключатель
9. переключатель(коммутатор) остановки двигателя
10. нейтральный переключатель(коммутатор)
11. переключатель(коммутатор) sidestand
12. диод
13. единица реле (диод)
14. проводное соединение
(всей системы зажигания)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Перед поиском и устранением неисправностей удалите следующее - часть (части) мычания:
 - 1) место наездника(водителя)
 - 2) топливный бак
 - 3) боковые крышки
 - 4) катушки зажигания
 - 5) единица линзы фары
- Поиск и устранение неисправностей со следующим специальным предложением инструмент (инструменты).



Динамический тестер искры YU-34
 487 Карманный тестер YU-03112

ЕВ802400

1. Основной и предохранители воспламенения
 - Проверьте основные предохранители и предохранители воспламенения для непрерывности.
 Обратитесь к «РЕГИСТРАЦИИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ» глава 3.
 - Основные предохранители и предохранители воспламенения хорошо?

Е Д А

НЕТ

Замените предохранитель (предохранители).

СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ

ЭЛЕКТРИЧЕСТ

- +

ЕВ802401

2. Батарея

- Проверьте условие(состояние) батареи.
 Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ И ЗАРЯДКЕ БАТАРЕИ» в главе 3.

ЛДЖ II Минимум разомкнутое напряжение Qj | 12.8 V или больше в 20 C (68 F)

- Батарея хорошо?

Е Д А



- Уберите(Очистите) батарею от ржавчины.
- Перезарядите или замените батарею.

ЕВ802403

3. Свечи зажигания

Следующая процедура относится ко всему из свечей зажигания.

- Проверьте условие(состояние) свечи зажигания.
- Проверьте тип свечи зажигания.
- Измерьте зазор свечи зажигания.

Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ИСКРЫ ШТЕПСЕЛЯ» в главе 3.

Стандартная свеча зажигания DPR7EA-9 (NGK)
 X22EPR-U9 (DENSO)



Зазор свечи зажигания 0.8 - 0.9 мм (0.031 - 0.035 в)

а) Свечи зажигания в хорошем состоянии, они правильного типа и его разрыва в спецификация?



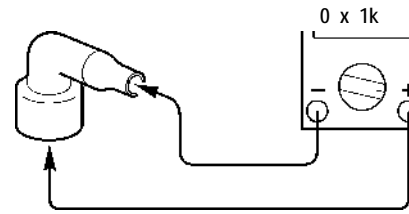
Перезарядьте или замените свечу зажигания.

ЕВ802405

4. Разрыв искры зажигания

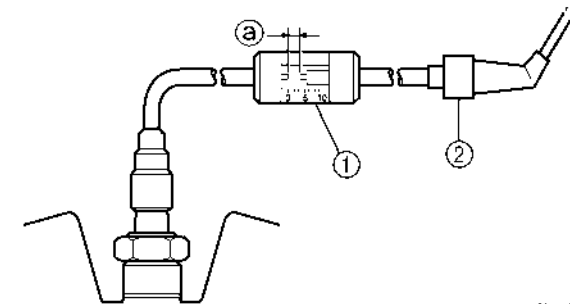
Следующая процедура относится ко всему изсвечи зажигания.

- Разъедините кепку свечи зажигания отсвеча зажигания.
- Соедините(Подключите) динамического тестера искры © какп оказанный.
2 кепки Свечи зажигания
- Установите главный выключатель в «НА».
- Измерьте разрыв искры зажигания.
- Проверните двигатель путем подталкивания(выдвижения) за пуска(начала)переключите и постепенно увеличивайте искру разрыв до осечки происходит(встречается).



18040101

Сопrotивление кепки свечи зажигания 10 kfi в 20 C (68 F)
Кепка свечи зажигания хорошо?



18110201



Минимальный разрыв искры зажигания 6 м м (0.24 в)

- Есть ли искра и разрыв искры в спецификации?



НЕТ

4)да

Система зажигания в порядке.

ЕВ802407

5. Сопrotивление кепки свечи зажигания

Следующая процедура относится ко всему изглавные буквы(к рышки) свечи зажигания.

- Разъедините кепку свечи зажигания отсвеча зажигания.
- Соединитесь карманный тестер (фиксируйте(устраните) 1k) к кепка свечи зажигания как показано.
- Измерьте сопротивление кепки свечи зажигания.

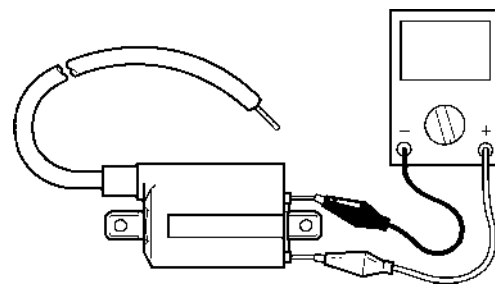
ЕВ802409

6. Сопrotивление катушки зажигания

Следующая процедура относится ко всему из катушки зажигания я.

- Разъедините соединители(разъемы) катушки зажигания от терминалов катушки зажигания.
- Соединитесь карманный тестер (фиксируйте(устраните) 1) к катушка зажигания как показано.

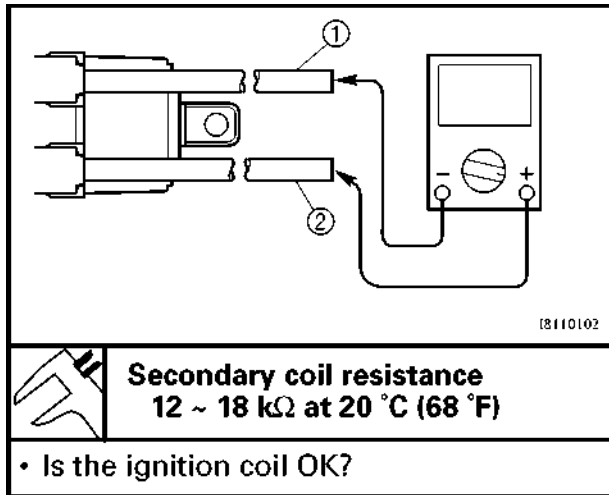
Положительная пластина тестера зондирует ^ красный/черный Тестер отрицательный зонд ^ оранжевый (серый)



18110104

- Измерьте основное обмоточное сопротивление.
- II Основное обмоточное сопротивление EDI 1.53 ~ 2.07 fi в 20 C (68 F)
- Соединитесь карманный тестер (фиксируйте(устраните) 1k) к катушка зажигания как показано.
- Измерьте вторичное обмоточное сопротивление.

Положительная пластина тестера зондирует ^ лидерство(свинец) свечи зажигания © Тестер отрицательный зонд ^ лидерство(свинец) свечи



ДА

НЕТ

Replace the ignition coil.

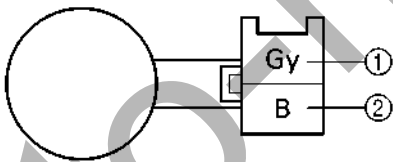
EB802410

7. Сопротивление катушки(обмотки) погрузки(пикапа)

Разъедините разветвитель катушки(обмотки) погрузки(пикапа) от проводной монтажной платы.

Соедините(Подключите) карманный тестер (Ω x 100) к разветвитель катушки(обмотки) погрузки(пикапа).

Положительная пластина тестера зондирует ^ с
красный ©Тестер отрицательный зонд ^ черный ©



• Измерьте сопротивление катушки(обмотки) погрузки(пикапа).

Сопротивление катушки(обмотки) погрузки(пикапа) 24
8 ~ 372 Ω в 20 °C (68 F)(между серым и черным
цветом)

• Погрузка(Пикап) является катушкой(обмоткой) хорошо?

ДА

НЕТ

Замените погрузку(пикап) катушкой(обмоткой).

EB802411

8. Главный выключатель

- Проверьте главный выключатель на непрерывность. Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРОВ)».
- Главный выключатель хорошо?

НЕТ

ДА

Замените основное переключатель(коммутатор).

EB802412

9. Переключатель(Коммутатор) остановки двигателя

- Проверьте переключатель(коммутатор) остановки двигателя на непрерывность.
- Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРОВ)».

НЕТ

ДА

Замените правое переключатель(коммутатор) руля.

EB802413

10. Нейтральный переключатель(коммутатор)

- Проверьте нейтральный переключатель(коммутатор) на непрерывность. Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРОВ)».

НЕТ

ДА

Замените нейтральное переключатель(коммутатор).

EB802414

11. Переключатель(Коммутатор) Sidestand

- Проверьте переключатель(коммутатор) sidestand на непрерывность.
- Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРОВ)».

НЕТ

ДА

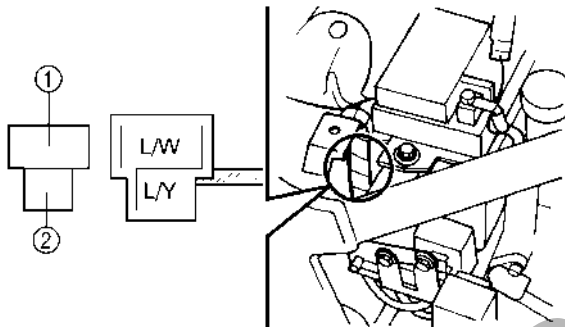
Замените сторону - выдержите переключатель(коммутатор).

EVB802415

12. Диод

- Удалите диод из разветвителя.
- Соедините(Подключите) карманного тестера (Q x 1) к диодным терминалам как показано.
- Проверьте диод на непрерывность как следующий - понижения.

Положительная пластина тестера зондирует ^	синий/белый ©Тестер отрицательный зонд ^	Continuity
Положительная пластина тестера зондирует ^	синий/желтый ©Тестер отрицательный зонд ^	Никакой Continuity



ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Когда Вы переключаете положительную пластину тестера от отрицательные зонды, показания выше диаграммы будет инвертирован.

- Показания тестера правильны?

_п_ДА

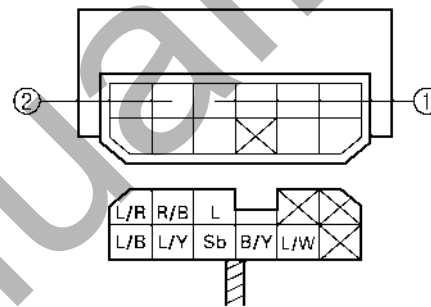
НЕТ

Замените диод.

13. Единица реле (диод)

- Удалите единицу реле из разветвителя.
- Соедините(Подключите) карманного тестера (Q x 1) к терминалы единицы реле как показано.
- Проверьте диод на непрерывность как следующий - понижения.

Положительная пластина тестера зондирует ^	лазурный ©Тестер отрицательный зонд ^	Continuity
Положительная пластина тестера зондирует ^	синий/желтый ©Тестер отрицательный зонд ^	Никакой Continuity



ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Когда Вы переключаете положительную пластину тестера от отрицательные зонды, показания выше диаграммы будет инвертирован.

- Показания тестера правильны?

_п_ДА

Замените релеединица.

EAS00754

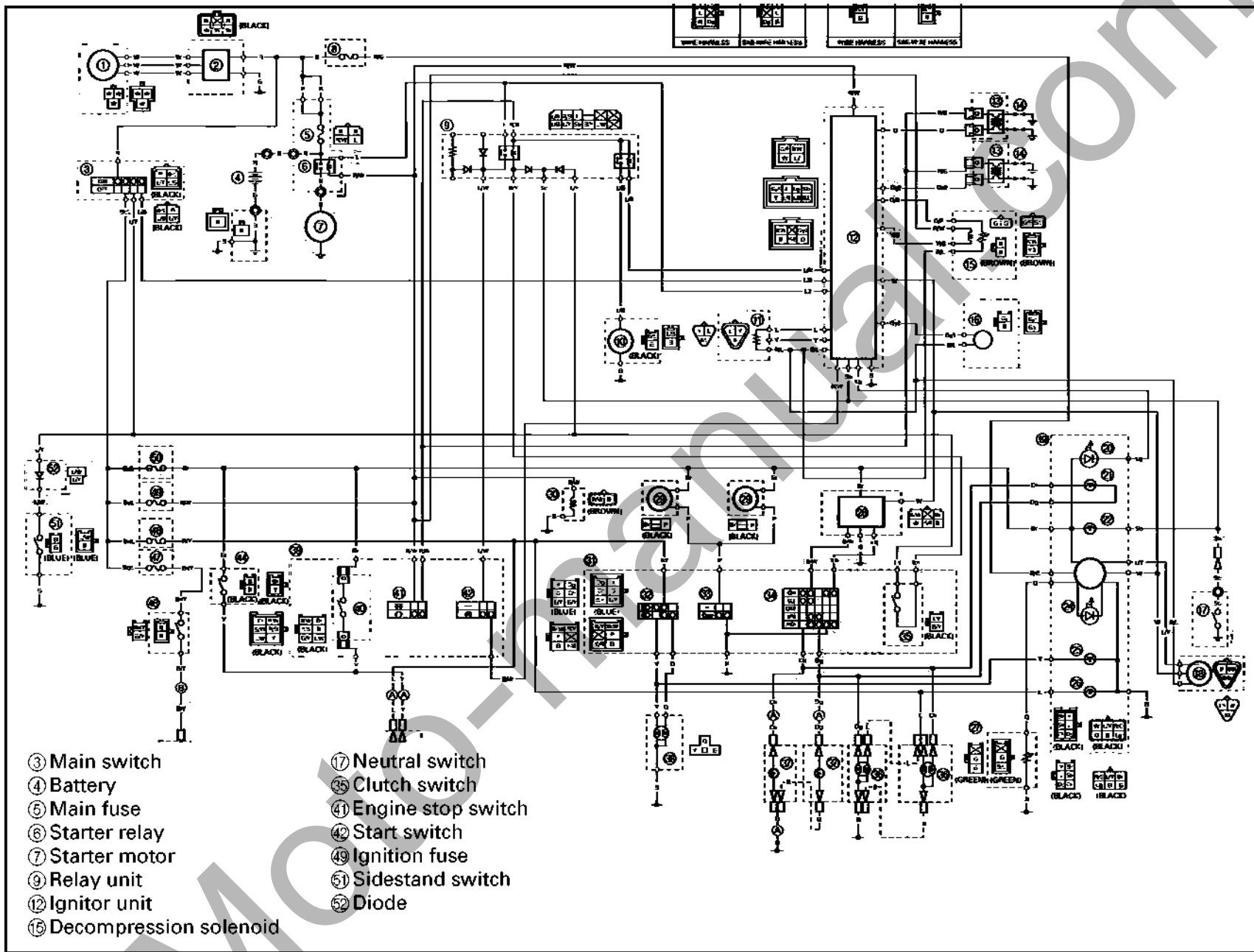
14. Проводное соединение

- Проверьте wіg-всей системы зажигания. Обратитесь к «ПРИНЦИПАЛЬНОЙ СХЕМЕ».
- Проводное соединение системы зажигания правильносвязанный и без дефектов?

^ ДА

Замените воспламенительединица.

Правильно соединитесь илив остановите воспламенениепроводное соединение системы.



- ③ Main switch
- ④ Battery
- ⑤ Main fuse
- ⑥ Starter relay
- ⑦ Starter motor
- ⑨ Relay unit
- ⑫ Ignitor unit
- ⑬ Decompression solenoid
- ⑰ Neutral switch
- ⑳ Clutch switch
- ㉑ Engine stop switch
- ㉒ Start switch
- ㉓ Ignition fuse
- ㉔ Sidestand switch
- ㉕ Diode

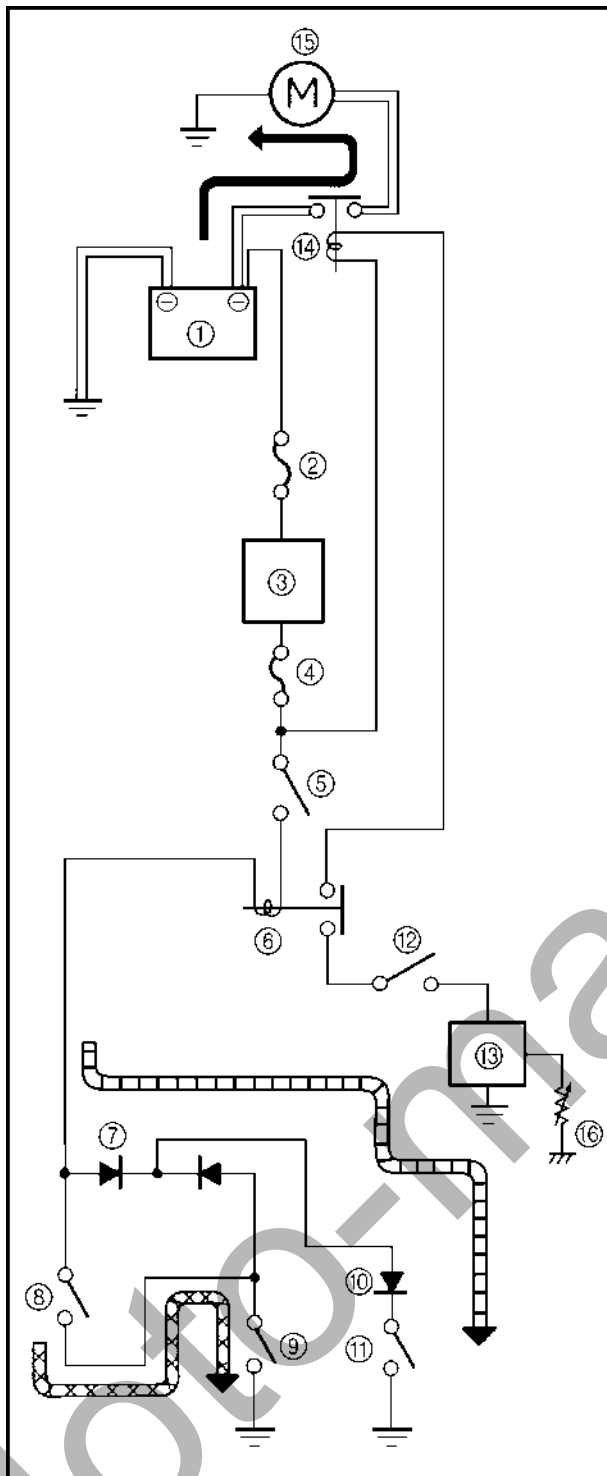
o m 30 r-i
mtc o^c

D O
v a K
30 H
v > 33

⊙
K < K H M

я
т
о
н
о
к
н
>
33
⊙
K < K H M

m
m
O



EVB03010

СТАРТОВАЯ СИСТЕМА СОКРАЩЕНИЯ СХЕМЫ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Если переключатель (коммутатор) остановки двигателя установлен в «0» и главный выключатель установлен в «НА» (оба переключателя (коммутаторы) закрыты), двигатель начинающего (стартера) может только действовать если по крайней мере один из следующих условия соблюдают:

- Передача находится в нейтральном (ней-переключатель (коммутатор) следа закрыт).
- Рычаг муфты тянут к ручке -бар (брусок) (цепной переключатель (коммутатор) закрыт), isidestand произошел (переключатель (коммутатор) sidestand закрытый).

Стартовое реле сокращения схемы предотвращает двигатель начинающего (стартера) от работы, когда ни один из этих условий (состояний) был встречен (выполнен). В этом случае, стартовое реле сокращения схемы отключается, таким образом ток не может достигнуть начинающего (стартера) двигателя. Когда по крайней мере один из вышеупомянутого довода «против» - дитионы были встречены (выполнены) стартовое сокращение (порез) схемы - от реле закрыт, и двигатель может быть запущенный (начатый) путем нажима на переключателя (коммутатора) запуска (начала).

A. КОГДА ПЕРЕДАЧА В НЕЙТРАЛЬНОМ**КОГДА SIDESTAND ПРОИЗОШЕЛИ РЫЧАГ МУФТЫ ПОТЯНУВШИЙ К РУЛЮ**

© Battery 2 Основных предохранителя © Main switch Предохранитель Воспламенения © Двигатель © останавливает переключатель (коммутатор) © Стартовое реле сокращения схемы (единица реле)

© Diode (единица реле)

Переключатель (Коммутатор)

Clutch © Переключатель (Коммутатор)

Sidestand © Диодов

Переключатель (Коммутатор)

Neutral © Переключатель (Коммутатор)

Start © Единица Воспламенителя

© Реле начинающего (стартера) Двигатель Начи

нающего (Стартера) ©

Кесонный соленоидный терморезистор ©

EVB803020

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Двигателю начинающего(стартера) не удастся повернуться.

Проверка:

1. основной и предохранители воспламенения
2. батарея
3. двигатель начинающего(стартера)
4. единица реле (стартовое реле сокращения схемы)
5. единица реле (диод)
6. реле начинающего(стартера)
7. главный выключатель
8. переключатель(коммутатор) остановки двигателя
9. нейтральный переключатель(коммутатор)
10. переключатель(коммутатор) sidestand
11. диод
12. сцепной переключатель(коммутатор)
13. запустите(начните) переключатель(коммутатор)
14. проводное соединение
(всей стартовой системы)
15. кесонный соленоид

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Перед поиском и устранением неисправностей удалите следующие - часть (части) мычания:
 - 1) место наездника(водителя)
 - 2) топливный бак
 - 3) боковые крышки
 - 4) единица линзы фары
- Поиск и устранение неисправностей со следующим специальным предложениеминструмент (инструменты).



EVB802400

1. Основной и предохранители воспламенения

- Проверьте основные предохранители и предохранители воспламенения для непрерывности.
Обратитесь к «РЕГИСТРАЦИИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ» глава 3.
- Основные предохранители и предохранители воспламенения хорошо?

EYES

4. НЕТ

Замените предохранитель (предохранители).

- 0-DA



Ремонт или замена двигателя начинающего(стартера).

EVB802401

2. Батарея

- Проверьте условие(состояние) батареи.
Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ И ЗАРЯДКЕ БАТАРЕИ» в главе 3.

Напряжение ЛДЖ II Опен-сиркуита

|3U) 12.8 V или больше в 20 C (68 F)

- Батарея хорошо?

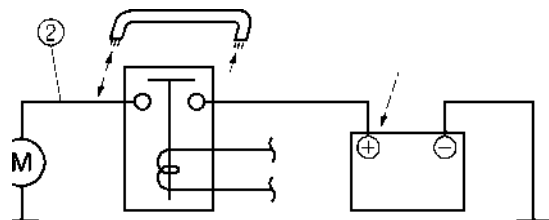
EYES

- Уберите(Очистите) батарею от ржавчины.
- Перезарядите или замените батарею.

EVB803400

3. Двигатель начинающего(стартера)

- Соедините(Подключите) терминал положительной пластины батареи с двигателем начинающего(стартера) и проверьте, что двигатель начинает вращаться (с прыгуном(джемпером) лидерство(свинец)).



18210801

WARNING

- Провод, который используется в качестве лидера(свинца) прыгуна(джемпера) должен иметь, по крайней мере, ту же способность(мощность) вывода батареи, иначе прыгун(джемпер) лидерство(свинец) может гореть.
- Эта проверка, вероятно, произведет искры, поэтому удостоверьтесь что не огнеопасный газ или жидкость находятся в близости.
- Начинающий(Стартер) проезжает поворот(изменение)?

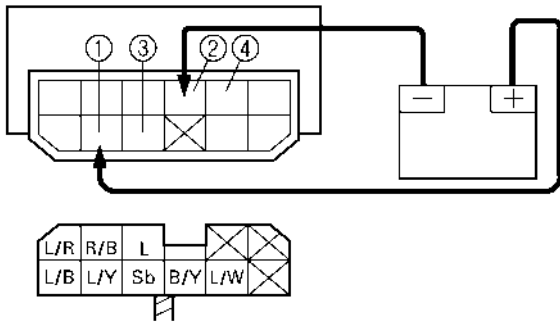
EV803402

4. Единица реле (стартовое реле сокращения схемы)

- Разъедините единицу реле от Чо -pler.
- Соедините(Подключите) карманного тестера (Q x 1) и батарея (12 В) к терминалам единицы релекак показано.

Терминал положительной пластины батареи ^ красный/черный © Батарея отрицательный терминал ^ черный/желтый ©

Положительная пластина тестера зондирует ^ синий
Тестер отрицательный зонд ^ синий/белый ©



- Делает стартовое реле сокращения схемимейте непрерывность между сине-синим /белый?

Е Д А



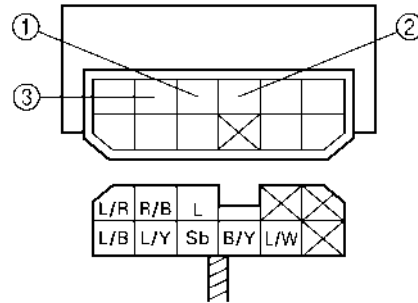
Замените релеединица.

EV803403

5. Единица реле (диод)

- Разъедините единицу реле от Чо -pler.
- Соедините(Подключите) карманного тестера (Q x 1) к терминалы единицы реле как показано.
- Проверьте диод на непрерывность как следующий -понижения.

Положительная пластина тестера зондирует ^ лазурный ©	Тестер отрицательный зонд ^ черный/желтый © Continuity
Положительная пластина тестера зондирует ^ лазурный ©	
Положительная пластина тестера зондирует ^ синий/желтый ©	Тестер отрицательный зонд ^ черный/желтый © Никакой Конти
Положительная пластина тестера зондирует ^ синий/желтый ©	
Положительная пластина тестера зондирует ^ синий/желтый ©	Тестер отрицательный зонд ^ лазурный ©
Положительная пластина тестера зондирует ^ синий/желтый ©	



ПРИМЕЧАНИЕ: _____
Когда Вы переключаете положительную пластину тестераи о отрицательные зонды, показания ввыше диаграммы будет ин вертирован.

- Показания тестера правильны?

4 > ДА



Замените релеединица.

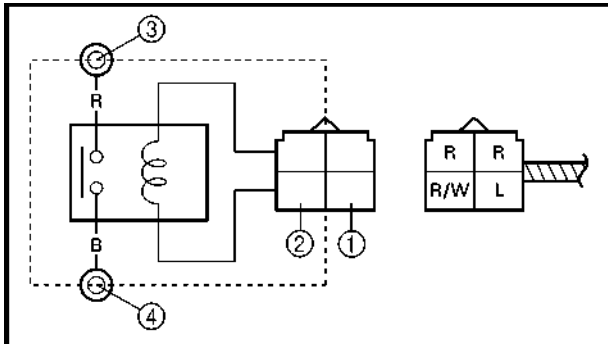
ЕВ803404

6. Реле начинающего(стартера)

- Разъедините реле начинающего(стартера) отразветвитель.
- Соедините(Подключите) карманного тестера (Q x 1) и батарея (12 В) к реле начинающего(стартера) terminals как показано.

Терминал положительной пластины батареи ^ красный/белый
 и ©Батарея отрицательный терминал ^ синие 2

Положительная пластина тестера зондирует ^ кра
 сныйТестер отрицательный зонд ^ черный ©



- Делает реле начинающего(стартера), имеют непрерывностьме
 жду красным и черным цветом?

Е ДА



Замените стартерреле.

ЕВ802411

7. Главный выключатель

- Проверьте главный выключатель на непрерывность.Обрат
 ить к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРОВ)
 Главный выключатель хорошо?

- 0'ДА



Replace the main switch.

ЕВ802412

8. Переключатель(Коммутатор) остановки двигателя

- Проверьте переключатель(коммутатор) остановки двигателя на
 Conti -uity.
 Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРОВ)
)».

^ НЕТ

Замените правопереключатель(к
 оммутатор) руля.

ЕВ802413

9. Нейтральный переключатель(коммутатор)

- Проверьте нейтральный переключатель(коммутатор) на непр
 ырывность.Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОМ
 МУТАТОРОВ)».

^ НЕТ

Замените нейтральнопереключа
 тель(коммутатор).

ЕВ802414

10. Переключатель(Коммутатор) Sidestand

- Проверьте переключатель(коммутатор) sidestand на continu-it
 у.
 Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРО
 В)».

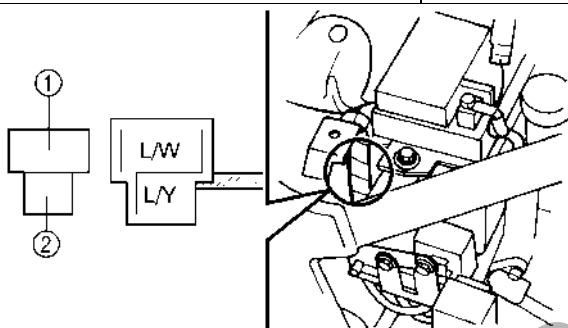
^ НЕТ

Замените сторону -выдержите п
 ереключатель(коммутатор).

II. Diode

- Удалите диод из разветвителя.
- Соедините (Подключите) карманного тестера (Q x 1) к диодным терминалам как показано.
- Проверьте диод на непрерывность как следующий - понижен

Положительная пластина тестера зондирует ^ синий/белый ©Тесте р отрицательный зонд ^	Continuity
Положительная пластина тестера зондирует ^ синий/желтый © Тестер отрицательный зонд ^	Никакой Conti nuity



ПРИМЕЧАНИЕ: _____
Когда Вы переключаете положительную пластину тестера и отрицательные зонды, показания выше диаграммы будут инвертированы.

- Показания тестера правильны?

Е Д А

НЕТ

Замените диод.

Е В 8 0 3 4 0 5

12. Сцепной переключатель (коммутатор)
• Проверьте сцепной переключатель (коммутатор) на непрерывность. Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ (КОММУТАТОРОВ)».

Е Y I S

Замените сцепление (муфту) переключатель (коммутатор).

Е В 8 0 3 4 0 6

13. Переключатель (Коммутатор) Start
• Проверьте переключатель (коммутатор) запуска (начала) на непрерывность. Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ (КОММУТАТОРОВ)».

J > Д А

Замените правопереключатель (коммутатор) руля.

Е А S 0 0 7 5 4

14. Проводное соединение
- Проверьте wif-всей стартовой системы луг.
 - Обратитесь к «ПРИНЦИПИАЛЬНОЙ СХЕМЕ».
 - Проводное соединение стартовой системы правильно связано и без дефектов?

Е Д А

Правильно соединитесь или в остановите запуск (начало) - wif-системы лугалуг.

15. Кесонный соленоид (терморезистор)

- Проверьте кесонный соленоид на непрерывность.
- Обратитесь к «САМОДИАГНОСТИКЕ».
- Кесонный соленоид хорошо?

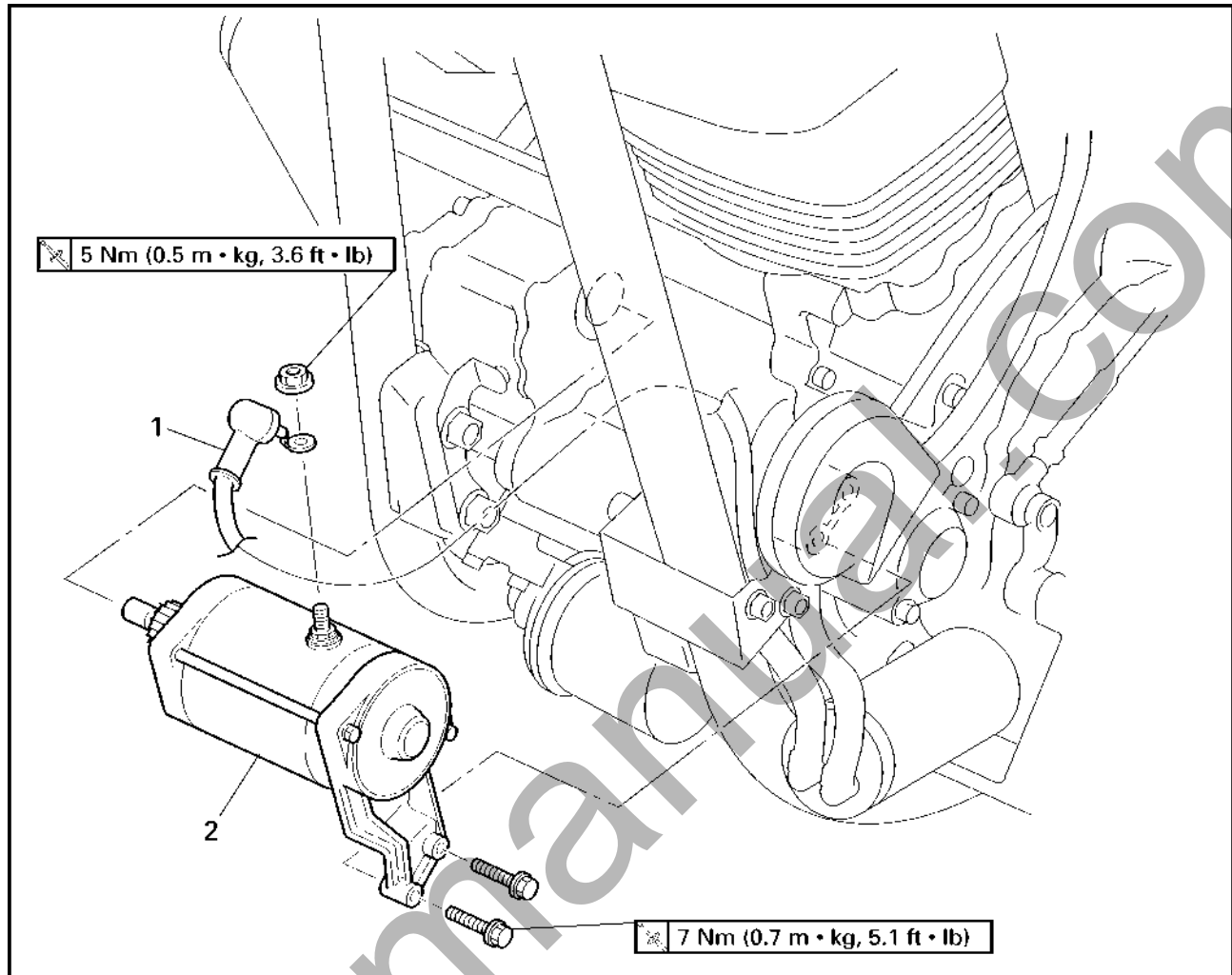
^ НЕТ

Замените воспламенитель единица.

Замените decom-соленоид pression.

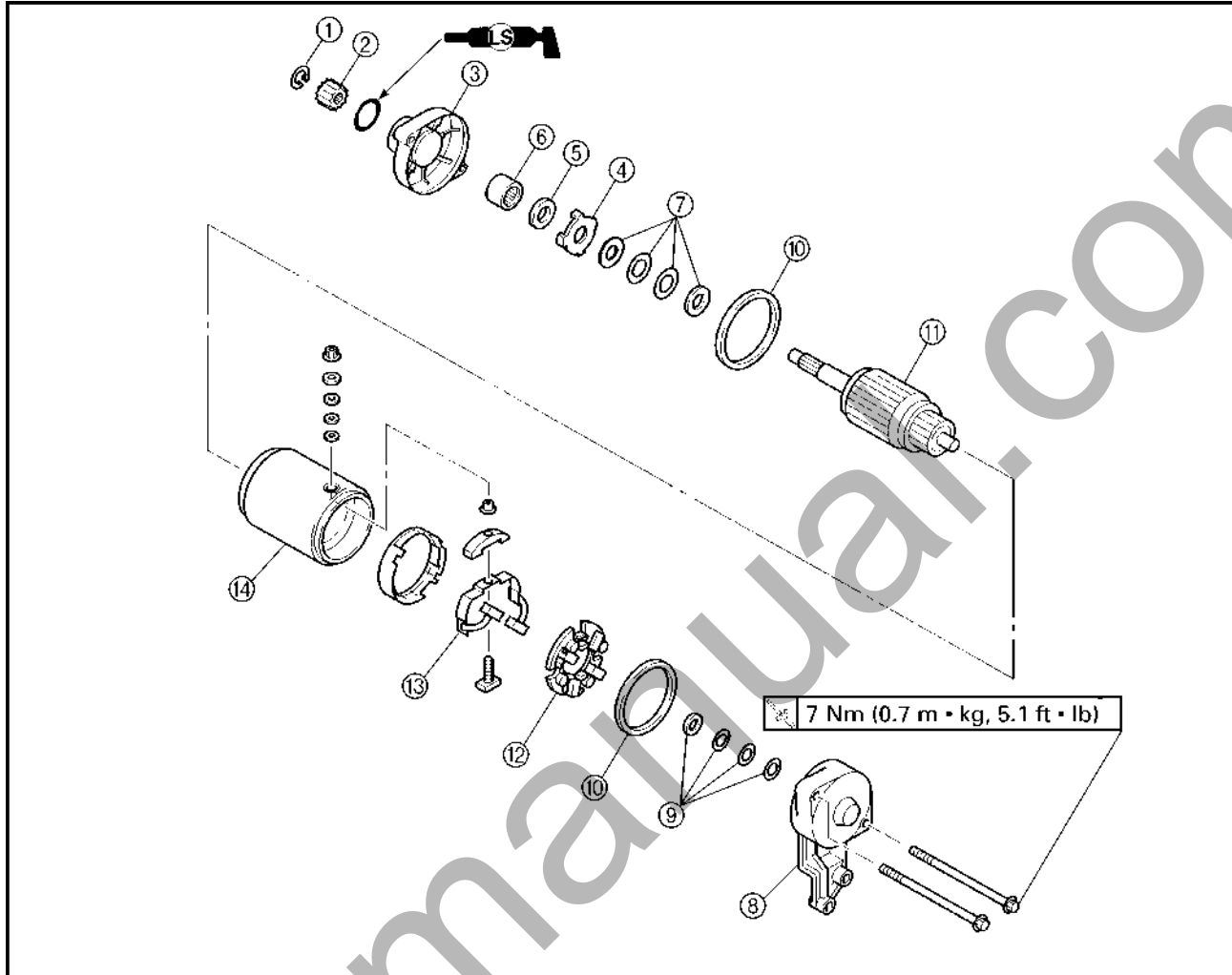
EVB03500

ДВИГАТЕЛЬ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
1	Удаление двигателя начинающего(стартера)	1	Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке. Для установки, реверс удаления процедура.
2	Моторное лидерство(свинец) начинающего(стартера) Моторная сборка начинающего(стартера)	1	

EVB803501



Порядок	Работа/Часть	Qty	Комментарии
	Разборка двигателя начинающего(стартера)		Удалите части в перечисленном(внесенном в список) порядке
⊙	Пружинный кольцевой замок	1	
⊙	Двигатель начинающего(стартера)	1	
	Моторное покрытие задней части(тыла) начинающего(стартера)	1	
⊙	Контршайба	1	
5	Масляное уплотнение	1	
6	Отношение(Поведение)	1	
⊙	Шайба установлена	1	
⊙	Моторная передняя крышка начинающего(стартера)	1	
9	Шайба установлена	1	
⊙	Кольцевой уплотнитель	2	
A	Сборка арматуры	1	
B	Место щетки (наряду с щетками)	1	
C	Почистите держателя (наряду с щетками)	1	
D	Моторный хомут начинающего(стартера)	1	
			Для сборки, реверс разборкапроцедура

ДВИГАТЕЛЬ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)

ЭЛЕКТРИЧЕСТ	
	- +

EV803511

ПРОВЕРКА ДВИГАТЕЛЯ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)

1. Проверка:

- коммутатор

Загрязните ^, Чистый с 600 наждачными бумагами песка(выдержки).

2. Мера(Показатель):

- диаметр коммутатора

Из спецификации ^ Замена начинающий(стартер)двигатель.

	Минимальный диаметр коммутатора 27 мм (1.06 в)
--	--

3. Мера(Показатель):

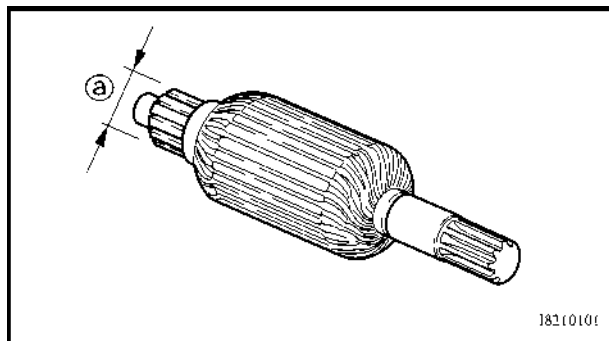
- подрез слюды

Из спецификации ^ Царапанье слюда кнадлежащее измерение с ножовкойлезвие, которое было основано для адаптации коммутатор.

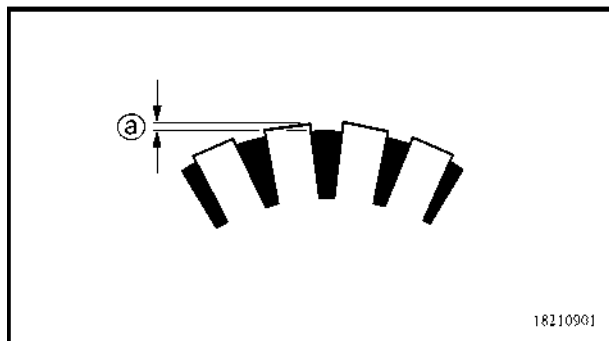
©	Слюда подрезана 0,7 мм (0.03 в)
---	---------------------------------

ПРИМЕЧАНИЕ:

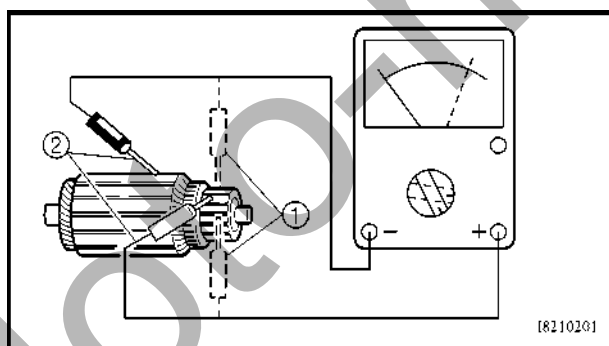
Слюда должна быть подрезана для обеспечения правильное функционирование коммутатора.



18210101



18210901



18210201

4. Мера(Показатель):

- сборочные сопротивления арматуры (сoppi-картофелина и изоляция)

Из спецификации ^ Замена начинающий(стартер)двигатель.



a. Измерьте сборку арматуры resist-ances с карманным тестером

	Карманный тестер YU-03112
Привет	Сборка арматуры Сопротивление коммутатора ©0,02 5 - 0.035 Q в 20 C (68 F) Сопротивление изоляции 2Выше 1 MQ в 20 C (68 F)

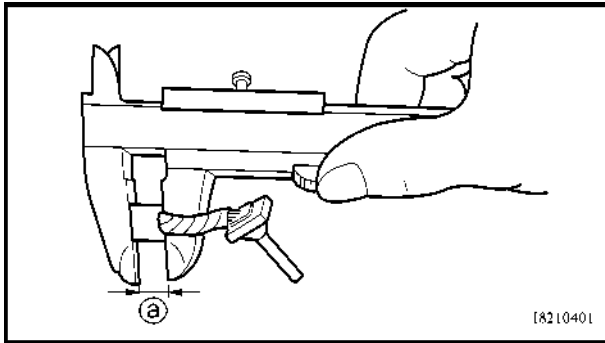
b. Если сопротивление вне спецификации, замените двигатель на начинающего(стартера).



ДВИГАТЕЛЬ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)

ЭЛЕКТРИЧЕСТ

- +



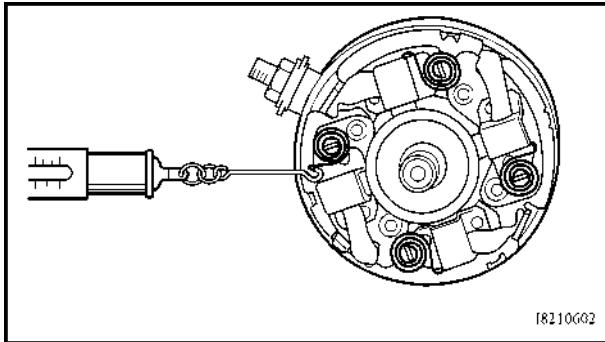
18210401

5. Мера(Показатель):

- длина щетки
- Из спецификации ^ Заменашетки как набор.



**Minimum brush length
5 mm (0.20 in)**



18210602

6. Мера(Показатель):

- почистите усилие пружины
- Из спецификации ^ Замена щеткапружины как набор.



Почистите усилие пружины7

,65 ~ 10,01 Н

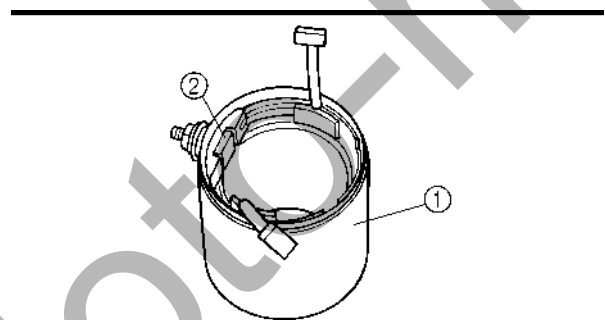
(765 ~ 1 001 гс, 27,0 ~ 35,3 унций)

7. Проверка:зубья шестерни

Повреждайте/носител Замену ^ механизм(передача).

Проверка:отношение(поведение)масляное уплотнение

8. Повреждайте/носител Замену ^ дефектноечать (части).

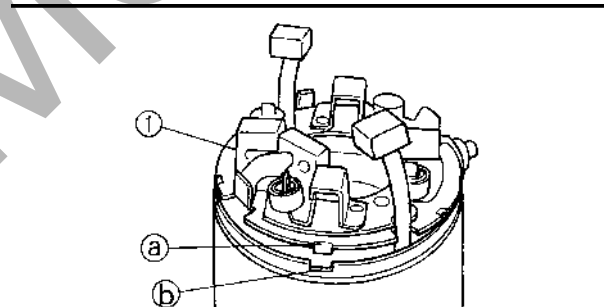


ЕВ803/01

СБОРКА ДВИГАТЕЛЯ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)

1. Установите:

- двигатель начинающего(стартера) соединяет © скобой



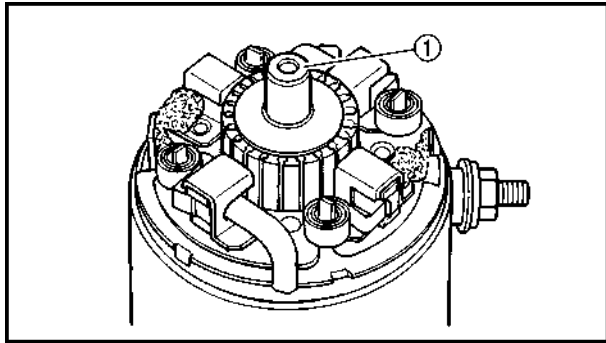
2. Установите:

- чистителсь усаживаюот ©

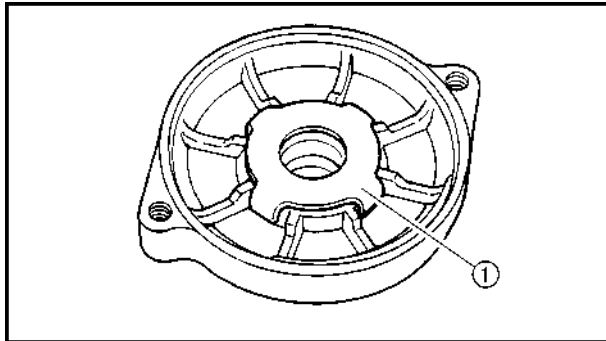
ПРИМЕЧАНИЕ:

Выровняйте счет на месте щетки сместо © в начинающем(стартере) проезжает заднее покрытие.

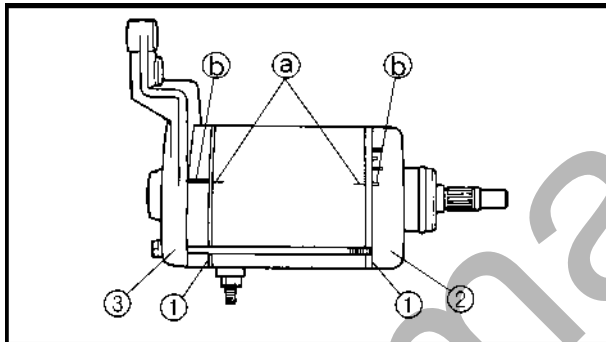
ЭЛЕКТРИЧЕСТВО
 ДВИГАТЕЛЬ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)



3. Установите:
- сборка арматуры

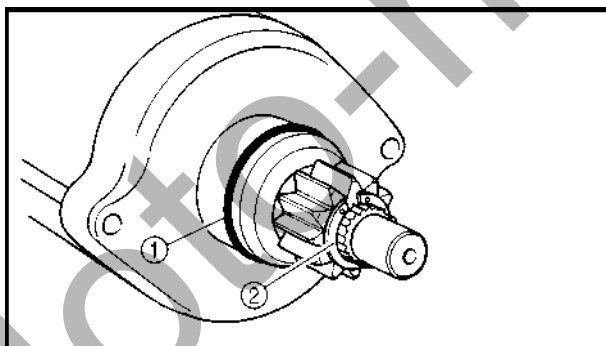


4. Установите:
- отношение(поведение)
 - масляное уплотнение
 - контршайба ©

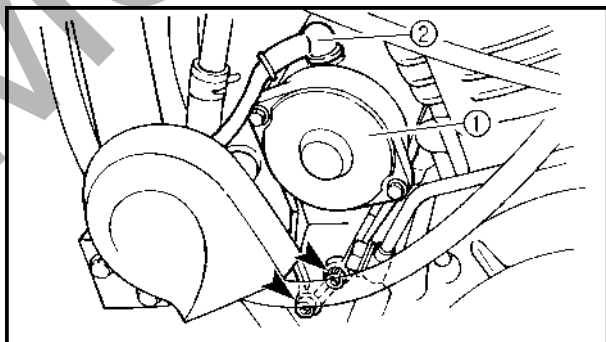


5. Установите:
- Кольцевые уплотнители © NSQ
 - моторная задняя часть(тыл) начинающег
о(стартера) покрывает(охватывает) ©
 - моторная передняя крышка начинающег
7 нм (0,7 м ■ kg, 5,1 футов ■ lb)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____
 Выровняйте отметки соответствия на начинающем(стартере)поезжа
 ите хомут с соответствием отмечает © напередние и задние покр
 ытия.



6. Установите:
- моторный механизм(передача) начинающего(стартера) ©
 - пружинный кольцевой замок ©



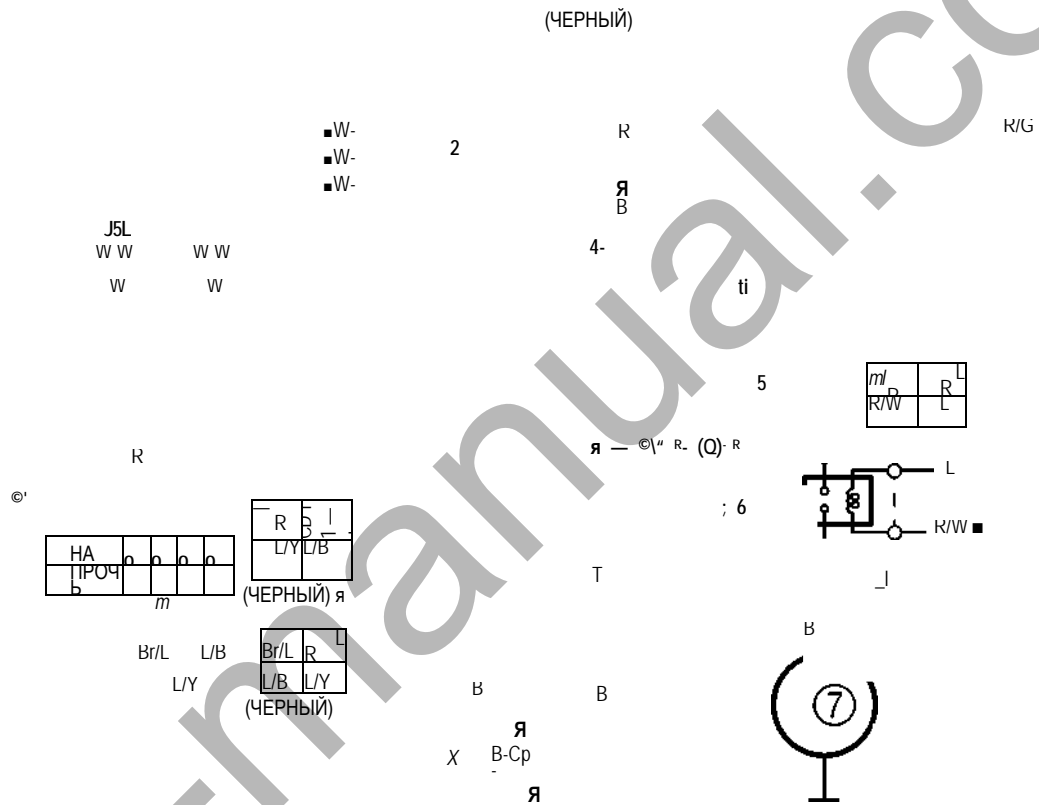
УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)

1. Установите:
- двигатель начинающего(стартера) ©
- 7 нм (0,7 м ■ kg, 5,1 футов ■ lb)
2. Соединитесь:
- лидерство(свинец) нач
инающего(стартера) ©
- 5 нм (0,5 м ■ kg, 3,6 фута ■ lb)

EV804000

ТАРИФИКАЦИОННАЯ СИСТЕМА

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА



© Generator © Rectifier/regulator
Батарея © 5 Основных предохранителей

ЕВ804010

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

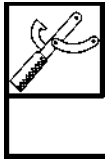
Батарея не заряжается.

Проверка:

1. основной предохранитель
2. батарея
3. напряжение заряда
4. сборочное сопротивление катушки(обмотки) статора
5. проводное соединение
(всей тарификационной системы)

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Перед поиском и устранением неисправностей удалите следующую часть (части) мычания:
 - 1) место наездника(водителя)
 - 2) покрытие левой стороны
- Поиск и устранение неисправностей со следующим специальным предложениеминструмент (инструменты).



Индуктивный тахометрYU-8036-AK
арманный тестерYU-03112

ЕВ802400

Предохранитель I.Main

- Проверьте основной предохранитель на непрерывность.
Обратитесь к «РЕГИСТРАЦИИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ»глава 3.
- Основной предохранитель хорошо?

ДА

4. НЕТ

Замените предохранитель.

ЕВ802401

2. Батарея

- Проверьте условие(состояние) батареи.
Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ И ЗАРЯДКЕБАТАРЕЯ» в главе 3.

Напряжение ЛДЖ II Опен-сиркуита

(3U) 12.8 V или больше в 20 C (68 F)

- Батарея хорошо?

Е V I S



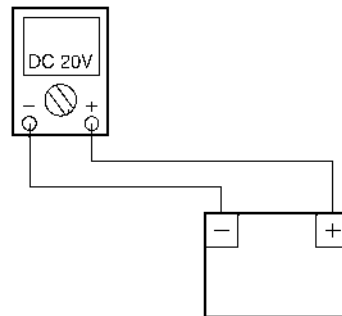
- Уберите(Очистите) батарею от рминалы.
- Перезарядите илизамените батарею.

ЕВ804400

3. Напряжение заряда

- Соедините(Подключите) индуктивный тахометр с лидерство(с винец) свечи зажигания цилиндрическим № 1.
- Соедините(Подключите) карманного тестера (DC 20 V) к батарее как показано.

Положительная пластина тестера зондирует ^
терминал положительной пластины батареи
Тестер отрицательный зонд ^
батарея отрицательный терминал



- Запустите двигатель и позвольте ему бежать(работать) в аргохі-компанийским образом 5 000 об/мин.
 - Измерьте напряжение заряда.
- II Напряжение заряда EU 14 V на уровн
е 5 000 об/мин

ПРИМЕЧАНИЕ:

Удостоверьтесь, что батарея полностью заряжена.

Напряжение заряда в specification?

НЕТ

ДА

Схема загрузки(зарядки) в порядке.

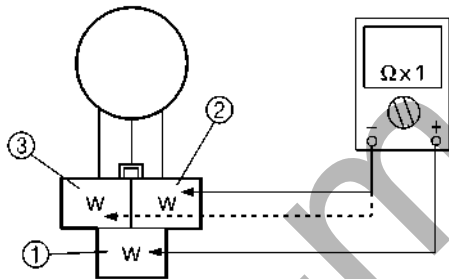
EV804401

4. Сборочные сопротивления катушки(обмотки) статора

Разъедините разветвитель генератора от проводной монтаж. Соедините(Подключите) карманного тестера ($\Omega \times 1$) к сборочный разветвитель катушки(обмотки) статора как показано.

Положительная пластина тестера зондирует ^ белые
и ©Тестер отрицательный зонд ^ белые 2

Положительная пластина тестера зондирует ^ белые
и ©Тестер отрицательный зонд ^ белый



• Измерьте сборку катушки(обмотки) статора resistances.

р Сопротивление катушки(обмотки) статора 0,45
~ 0.55 Ω в 20 C (68 F)

Сборка катушки(обмотки) статора хорошо?

ДА

■ НЕТ

4

Замените статор обмоточная сборка.

EV804404

5. Проводное соединение

Проверьте связи проводного соединения в тарификационной системе.

Обратитесь к «ПРИНЦИПАЛЬНОЙ СХЕМЕ».

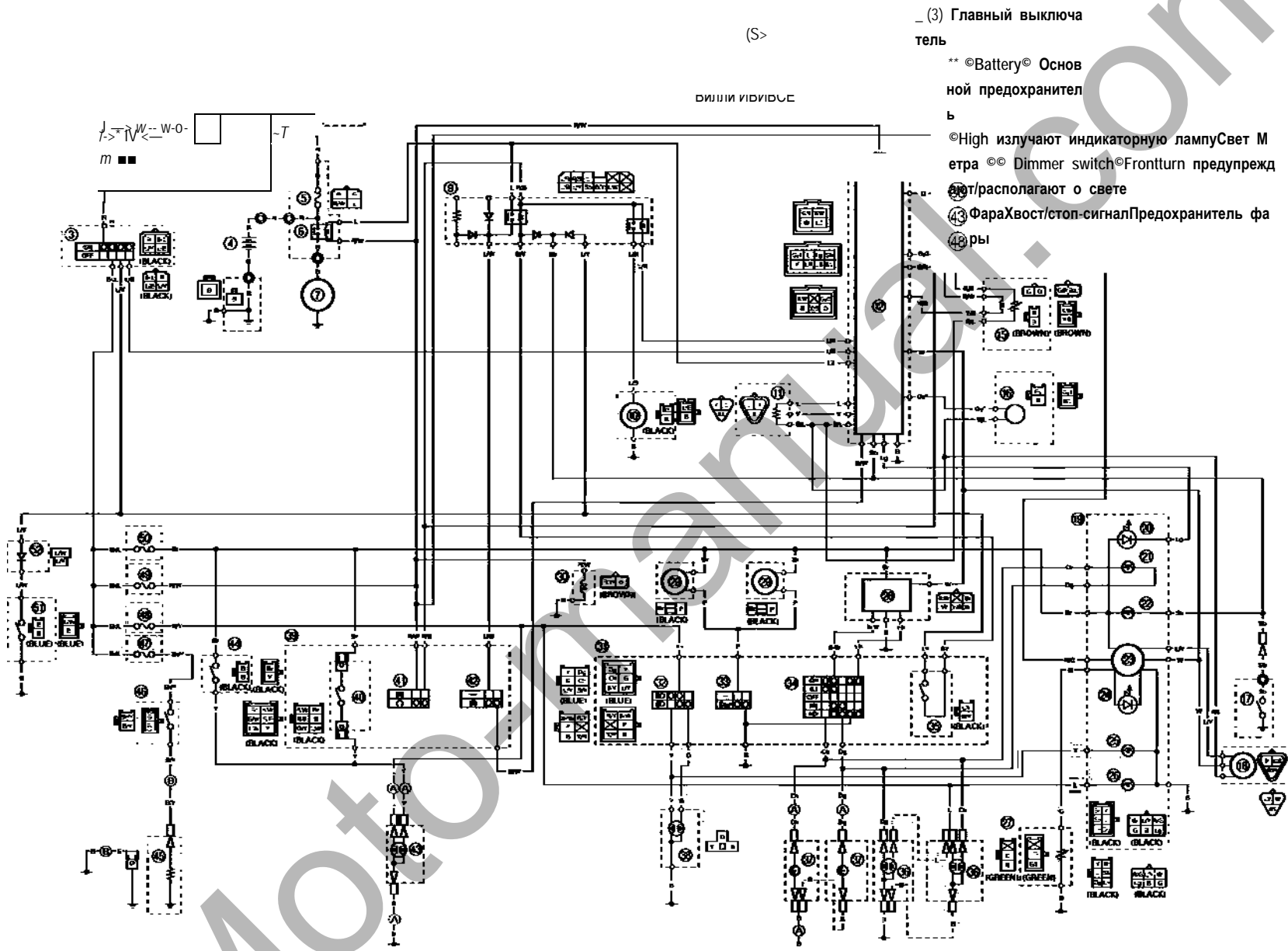
Проводное соединение тарификационной системы правильно связан и без дефектов?

ДА

НЕТ

Замените rectifier/regulator.

Правильно соединили ли вы системы зарядки.



(3) Главный выключатель
 ** Battery Основной предохранитель
 High излучают индикаторную лампу Свет Метра
 Dimmer switch Frontturn предупрежд
 /располагают о свете
 Фара Хвост/стоп-сигнал Предохранитель фа
 ры

о ДЖО Ол
 ос Н
 D а а
 ДЖО V)
 > < c/>
 > Н m

О
 О
 к < Н m
 m
 m О

ЕВ805010

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

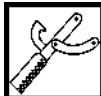
Любой следующий сбой к свету: голова -свет, индикаторная лампа дальнего света, задняя фара, свет позиции или свет метр а.

Проверка:

1. основной, и предохранители фары
2. батарея
3. главный выключатель
4. переключатель света
5. проводное соединение (всей тарификационной системы)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

- Перед поиском и устранением неисправностей удалите следующее -часть (части) мычания:
 - 1) место наездника(водителя)
 - 2) топливный бак
 - 3) покрытие левой стороны
 - 4) единица линзы фары
- Поиск и устранение неисправностей со следующим специальным предложениеминструмент (инструменты).



**Pocket tester
YU-03112**

ЕВ802400

1. Основной и предохранители фары
 - Проверьте основные предохранители и предохранители фары для непрерывности. Обратитесь к «РЕГИСТРАЦИИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ» глава 3.
 - Основные предохранители и предохранители фары хорошо?

Е Д *

НЕТ

Замените предохранитель (предохранители).

СИСТЕМА ОСВЕЩЕНИЯ

ЭЛЕКТРИЧЕСТ

- +

ЕВ802401

2. Батарея

- Проверьте условие(состояние) батареи. Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ И ЗАРЯДКЕБАТАРЕЯ» в главе 3.

Напряжение ЛДЖ II Опен-сиркуита
EUI 12.8 V or more в 20 C (68 F)

- Батарея хорошо?

Е Д А

• Уберите(Очистите) батарею от миналы.
• Перезарядите или замените батарею.

ЕВ802411

3. Главный выключатель

- Проверьте главный выключатель на непрерывность. Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРОВ)».
- Главный выключатель хорошо?

НЕТ

Replace the main switch.

ЕВ805401

4. Переключатель света

- Проверьте переключатель света на непрерывность. Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРОВ)».
- Переключатель света хорошо?

Е Д А

Замените ханьцев левой стороны -переключатель(коммутатор)

EVB05404

5. Проводное соединение

- Проверьте *wig*-всей системы освещения луг. Обратитесь к «ПРИНЦИПАЛЬНОЙ СХЕМЕ».
- Проводное соединение системы освещения правильно связаный и без дефектов?

<n.VES



Проверьте условие(состояние) из каждого света -*ciг*-системы лугакульты.

Относитесь для «ПРОВЕРКИ - ING ОСВЕЩЕНИЯ СИСТЕМА».

Правильно соединитесь ли в остановите свет -*wig*-системы луга луг.

EVB05410

ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ ОСВЕЩЕНИЯ

1. Фара и дальний свет *indica*-свету скалистой вершины не удае тся продвинуться.

Лампочка(Луковица) I.Headlight и гнездо

- Проверьте лампочку(луковицу) фары и гнездо для непрерывности. Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ЛАМПОЧЕК(ЛУКОВИЦ) И ГНЕЗДА ЛА МПОЧКИ(ЛУКОВИЦЫ)».
- Лампочка(Луковица) фары и гнездо хорошо?



Замените голову -лампочка, гнездо или оба.

2. Лампочка(Луковица) индикаторной лампы дальнего света и гнездо

- Проверьте лампочку(луковицу) индикаторной лампы дальнего света и гнездо для непрерывности. Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ЛАМПОЧЕК(ЛУКОВИЦ) И ГНЕЗДА ЛА МПОЧКИ(ЛУКОВИЦЫ)».
- Лампочка(Луковица) индикаторной лампы дальнего света и гнездо хорошо?

EYI S



Замените верхний уровень индикатор луча лампочка, гнездо или оба.

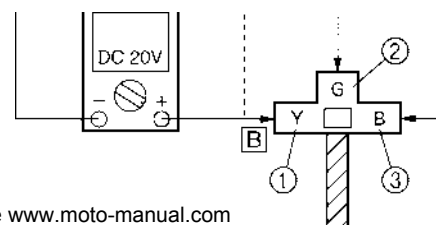
3. Напряжение

- Соедините(Подключите) карманного тестера (DC 20 V) к разветвитель фары и метр сборочные разветвители как показано.

0 Когда переключатель света установлен в «50»

1 Когда переключатель света установлен в «EO»

Разветвитель фары



ЕВ805411

2. Свету метра не удается продвинуться.

Лампочка I.Meter и гнездо

- Проверьте лампочку метра и гнездо для непрерывности. Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ЛАМПОЧЕК(ЛУКОВИЦ) И ГНЕЗДА ЛАМПОЧКИ(ЛУКОВИЦЫ)».
- Лампочка метра и гнездо хорошо?

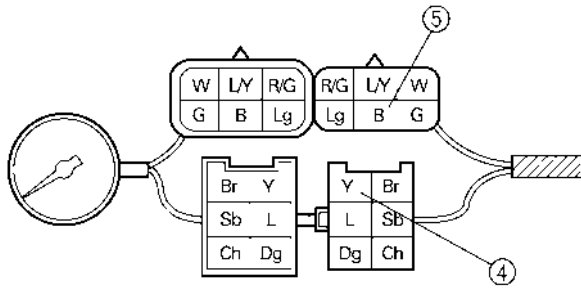
Фара

Положительная пластина тестера зондирует ^ желтый © или зеленый ©

Тестер отрицательный зонд ^ черный

Индикаторная лампа дальнего света Положительная пластина тестера зондирует ^ желтый © Тестер отрицательный зонд ^ черный ©

Сборочный разветвитель метра (проводной монтажной стороне)



- Установите главный выключатель в «НА».
- Установите переключатель света в «fD» или «ID».
- Измерьте напряжение (12 В) желтого(зеленый) © на разветвителе фары и желтый © на сборке метра Чо -рler.
- Напряжение в спецификации?

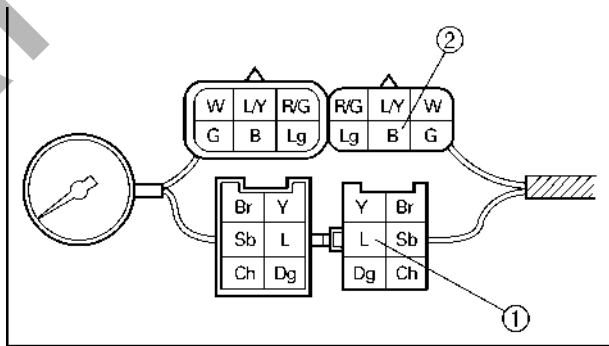
tT*



Проводное соединение от переключателя на легкий(светлый) разветвитель сборки метра разветвители и должен быть восстановленный.

схема основной головки и дефектный(ошибочный) и должен быть восстановленный.

Положительная пластина тестера зондирует ^ синий © Тестер отрицательный зонд ^ черный



- Установите главный выключатель в «НА».
- Измерьте напряжение (12 В) синего © на сборочный разветвитель метра (соединяют на-проводом стороны мыса).
- Напряжение в спецификации?

.Uy's



Эта схема в порядке.

Схема проводного соединения от основного переключателя на метр сборочный разветвитель defective(ошибочный) и должен быть восстановленный.

ЕВ805412

3. Хвосту/стоп-сигналу не удается продвинуться.

Лампочка I.Tail/brake и гнездо

- Проверьте лампочку(луковицу) хвоста/стоп-сигнала и гнездо для непрерывности.
Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ЛАМПОЧЕК(ЛУКОВИЦ) ИГНЕЗДА ЛАМПОЧКИ(ЛУКОВИЦЫ)».
- Лампочка(Луковица) хвоста/стоп-сигнала и гнездо ХОРОШО?



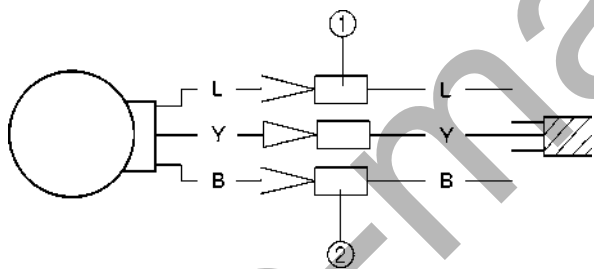
Замените
стоп-сигнал
гнездо или оба.

хвост
лампочка
(луковица)

2. Напряжение

- Соедините(Подключите) карманного тестера (DC 20 В) к соединители(разъемы) хвоста/стоп-сигнала (соединяют hаg-проводом от стороны мыса) как показано.

Положительная пластина тестера зондирует ^ синий ©Тестер отрицательный зонд ^ черный



- Установите главный выключатель в «НА».
- Измерьте напряжение (12 В) синего © на разветвитель хвоста/стоп-сигнала (проводной монтаж стороны).
- Напряжение в спецификации?



Эта схема в порядке.

Схема проводного соединения основного переключателя на хвост /разветвитель стоп-сигнала является дефектным(ошибочным), и должен быть восстановленным.

СИСТЕМА ОСВЕЩЕНИЯ

ЭЛЕКТРИЧЕСТ

- +

4. Передний сигнал поворота / сбои света позициипродвигаться.

Сигнал поворота I.Front / лампочка позиции игнездо

- Проверьте передний сигнал поворота / свет позиции лампочка(луковица) и гнездо для непрерывности.
Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ЛАМПОЧЕК(ЛУКОВИЦ) ИГНЕЗДА ЛАМПОЧКИ(ЛУКОВИЦЫ)».
- Передний сигнал поворота / свет позиции лампочка(луковица) и гнездо хорошо?

- 0-у's

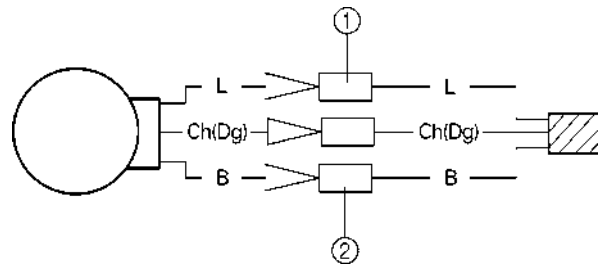


Замените передний поворот(изменение)свет сигнала/позиции лампочка(луковица), гнездо или

2. Напряжение

- Соедините(Подключите) карманного тестера (DC 20 В) к передний сигнал поворота / довод «против» света позиции -пест оr's (сторона проводного монтажа) как показано.

Положительная пластина тестера зондирует ^ синий © Тестер отрицательный зонд ^ черный ©



- Установите главный выключатель в «НА».
- Измерьте напряжение (12 В) синего © на передний сигнал поворота / довод «против» света позиции -пест оr's (сторона проводного монтажа).
- Напряжение в спецификации?



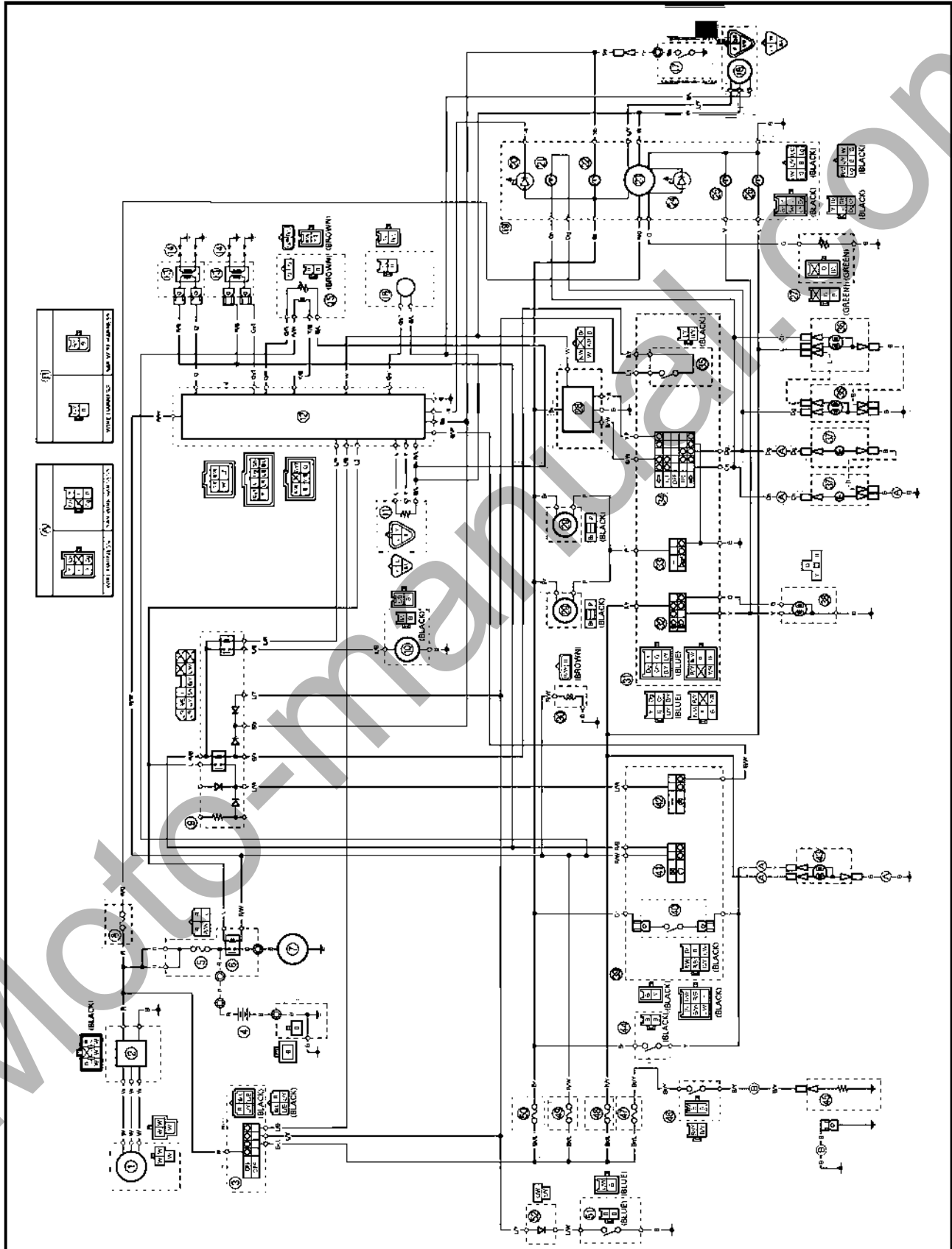
Эта схема в порядке.

Эта схема в порядке.
проводное соединение от основной переключатель на переднюю сторону поворот(изменение) signal/position свет connection является дефектным(ошибочным) и должен быть восстановленным.

EVB806000

СИГНАЛИЗАЦИЯ О СИСТЕМЕ

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА



3 Главный выключатель

4 Батарея © Основ

ной предохранитель P

езервный предохрани

тель © 4 единицы Вос

пламенителя

4 Нейтральный переключатель (коммутатор)

J индикаторная лампа Неисправности двигателя K

индикаторная лампа Сигнала поворота L Нейтрал

ьная индикаторная лампа

M сборка Спидометра (спидометр, метр комбинации и метр уровня топлива) N свет Индикатора уровня топлива Отправитель

Q Fuel R реле Сигнала поворота

5 P от

Переключатель (Коммутатор) W Horn X переключа

телей (коммутаторов) Сигнала поворота Передний

сигнал поворота © / свет позиции Задний свет сигн

ала поворота _ Выключатель переднего тормоза ©

Tail/brake Light Выключатель Заднего тормоза ©

Сигнальный системный предохранитель



ЕВ806010

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

- Любая следующая сбой к свету: поворот(изменение)светового индикатор, стоп-сигнал или индикаторсвет.
- Рог не удается звучать.

Проверка:

1. основная, сигнальная система и резервные предохранители
2. батарея
3. главный выключатель
4. проводное соединение (всей сигнальной системы)

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Перед поиском и устранением неисправностей удалите следующее -часть (части) мычания:
 - 1) место наездника(водителя)
 - 2) топливный бак
 - 3) боковые крышки
 - 4) единица линзы фары
- Поиск и устранение неисправностей со следующим специальным предложениеминструмент (инструменты).



Карманный тестерУ U-03112

ЕВ802400

1. Основная, сигнальная система и резервированиепредохранителей
- Проверьте основную, сигнальную систему ирезервируйте предохранителей для непрерывности. Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ И ЗАРЯДКЕПРЕДОХРАНИТЕЛИ» в главе 3.
 - Основная, сигнальная система и резервировать предохранителей хорошо?

Е Д А

Замените предохранитель (предохранители).

ЕВ802401

2. Батарея

- Проверьте условие(состояние) батареи. Обратитесь к «РЕГИСТРАЦИИ БАТАРЕИ»глава 3.

Напряжение ЛДЖ II Опен-сиркуита

[3U) 12.8 V или больше в 20 C (68 F)

- Батарея хорошо?

Е Д А

• Уберите(Очистите) батареютерминалы.
• Перезарядите илизамените батарею.

ЕВ802411

3. Главный выключатель

- Проверьте главный выключатель на непрерывность.Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРОВ)».

н_ДА

НЕТ

Замените основноепереключатель(коммутатор).

ЕВ806400

4. Проводное соединение

- Проверьте wif-всей сигнальной системылуг. Обратитесь к «ПРИНЦИПИАЛЬНОЙ СХЕМЕ».
- Проводное соединение сигнальной системы правильносвязанный и без дефектов?

Е Д А

н_ДА НЕТ

Проверьте условие(состояние) из каждого сигнала -sig-системы пайинкульты. Относитесь для «ПРОВЕРКИ - ING СИГНАЛ -СИСТЕМА ING».

Правильно соединитесьили в остановите сигнал -wif-системы лугалуг.

ЕВ806410

ПРОВЕРКА СИГНАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

I. Рогоу не удается звучать.

Переключатель(Коммутатор) I.Horn

- Проверьте роговой переключатель(коммутатор) на непрерывность. Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРОВ)».
- Роговой переключатель(коммутатор) ОК?

- Q,ДА

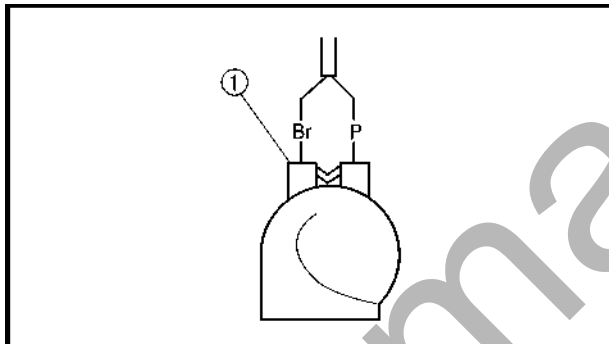


Замените ханьцев левой стороны -переключатель(коммутатор)

2. Напряжение

- Соедините(Подключите) карманного тестера (DC 20 В) круговой разветвитель как показано.

Положительная пластина тестера зондирует ^ коричневый ©Тестер отрицательный зонд ^ земля(ос



- Установите главный выключатель в «НА».
- Выдвиньте(Подтолкните) роговой переключатель(коммутатор).
- Измерьте напряжение (12 В) коричневого цвета на роговой разветвитель.
- Напряжение в спецификации?

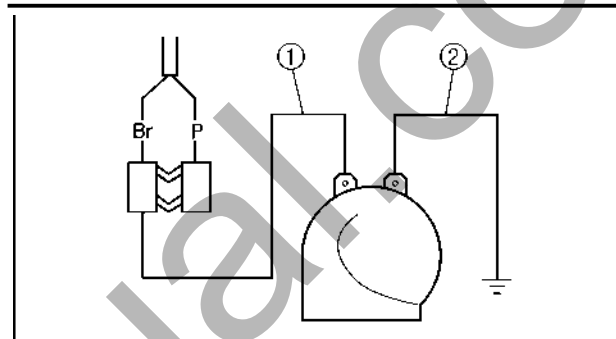
НЕТ



Проводное соединение от переключателя на соединитель(разъем) и должен быть восстановленный. схема основной рог дефектный или слабый быть

3. Рог

- Разъедините роговой разветвитель в рого.
- Соедините прыгун(джемпер) между коричневым терминалом в роговом разветвителе и роговой терминал.
- Соедините прыгун(джемпер) между 2 к рого трижды - terminal и земля(основание) лидерство(свинец) прыгуна(джемпера).
- Установите главный выключатель в «НА».
- Выдвиньте(Подтолкните) роговой переключатель(коммутатор).



НЕТ

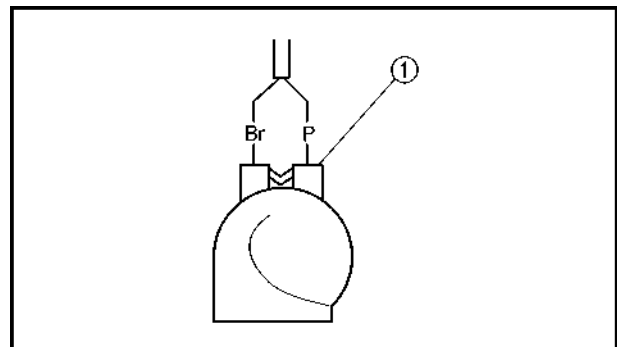
4ДА

Рог в порядке.

4. Напряжение

- Соедините(Подключите) карманного тестера (DC 20 В) круговой разветвитель как показано.

Положительная пластина тестера зондирует © розового(гвоздики) ^Тестер отрицательный зонд



- Установите главный выключатель в «НА».
- Измерьте напряжение (12 В) розового на роговой разветвитель.
- Напряжение в спецификации?

НЕТ



Ремонт или замена рого.

Замените рог.

ЕВ806411

2. Хвосту/стоп-сигналу не удается продвинуться.

Лампочка I.Tail/brake и гнездо

- Проверьте лампочку(луковицу) хвоста/стоп-сигнала и гнездо для непрерывности.
Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ЛАМПОЧЕК(ЛУКОВИЦ) ИГНЕЗДА ЛАМПОЧКИ(ЛУКОВИЦЫ)».
- Лампочка(Луковица) хвоста/стоп-сигнала и гнездо ХОРОШО?

Еу's



Замените
стоп-сигнал
гнездо или оба.

хвост
/ лампочка
(луковица)

2. Переключатели(Коммутаторы) стоп-сигнала

- Проверьте переключатели(коммутаторы) стоп-сигнала на Конти -пuity.
Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРОВ)».

• Переключатели(Коммутаторы) ОК, эта система?

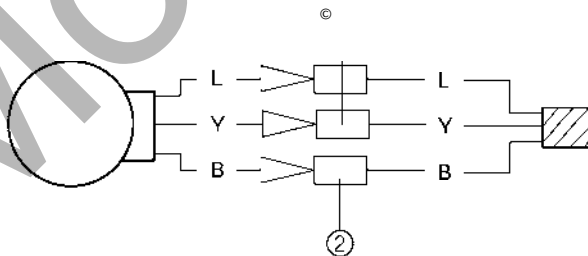


Замените тормозвыключатель.

3. Напряжение

- Соедините(Подключите) карманного тестера (DC 20 В) кразветвитель хвоста/стоп-сигнала (проводной монтажсторона) как показано.

Положительная пластина тестера зондирует ^ желтый ©
Тестер отрицательный зонд ^ черный ©



- Установите главный выключатель в «НА».
- Потяните в тормозном рычаге или снизьте напедаль тормоза.
- Измерьте напряжение (12 В) желтого вразветвитель хвоста/стоп-сигнала (проводной монтажсторона).
- Напряжение в спецификации?

^V₁s



Эта схема в порядке.

Схема проводного соединения от основногопереключитесь на хвост /разветвитель стоп-сигнала является дефектным(ошибочным), и долженбыть восстановленным.

ЕВ806413

- 0- ES



Замените поворот(изменение)лампочка(луковица) светового индикатора,гнездо или оба.

2. Лампочка(Луковица) индикаторной лампы сигнала поворота и гнездо

- Проверьте лампочку(луковицу) индикаторной лампы сигнала поворотаи гнездо для непрерывности.
Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ЛАМПОЧЕК(ЛУКОВИЦ) ИГНЕЗДА ЛАМПОЧКИ(ЛУКОВИЦЫ)».
- Лампочка(Луковица) индикаторной лампы сигнала поворота игнездо хорошо?



Замените сигнал поворота(изменения) -индикаторная лампа налампочка(луковица), гнездо

3. Переключатель(Коммутатор) сигнала поворота

Проверьте переключатель(коммутатор) сигнала поворота на continuity.

Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРОВ)».

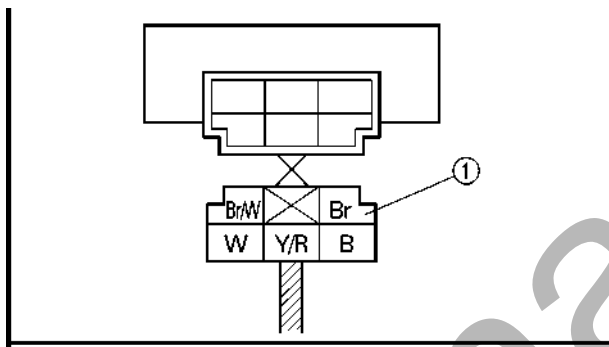
ДА 4 НЕТ

Замените ханьцев левой стороны -переключатель(коммутатор)

4. Напряжение

Соедините(Подключите) карманного тестера (DC 20 В) к разветвителю реле сигнала поворота как показано.

Положительная пластина тестера зондирует ^ коричневый ©Тестер отрицательный зонд ^ земля(основание)



Установите главный выключатель в «НА». Измерьте напряжение (12 В) коричневого ©в разветвителе реле сигнала поворота.

Напряжение в спецификации?

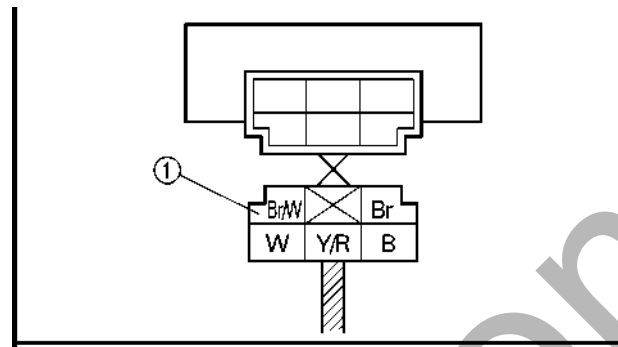
4 ДА 4- НЕТ

Схема проводного соединения от основного переключателя на поворот(изменение)сигнальный разветвитель реле является дефектным(ошибочным), и должен быть восстановленным.

5. Напряжение

Соедините(Подключите) карманного тестера (DC 20 В) к разветвителю реле сигнала поворота как показано.

Положительная пластина тестера зондирует ^ коричневый/белый ©Тестер отрицательный зонд ^ земля(основание)



Установите главный выключатель в «НА».

Установите переключатель(коммутатор) сигнала поворота в «<=>» или «О».Измерьте напряжение (12 В) коричневого /белый в разветвителе реле сигнала поворота.

Напряжение в спецификации?

ДА ■ НЕТ

Сигнал поворота реле неисправно и должен быть заменен.

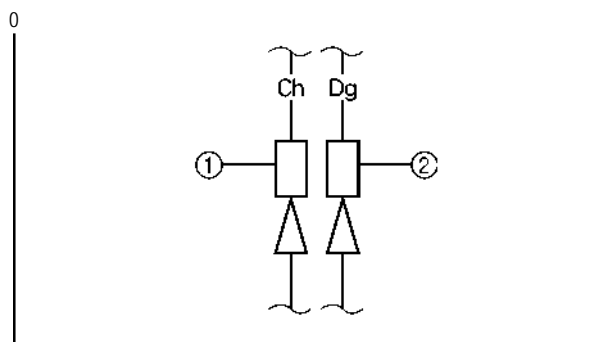
6. Напряжение

Соедините(Подключите) карманного тестера (DC 20 В) к соединителю(разъемы) света сигнала поворота (провод стороны ремня безопасности) или сборки метра разветвитель как показано.

0 Свет сигнала поворота

1 Индикаторная лампа сигнала поворота

Световой индикатор левого поворота Положительная пластина тестера зондирует ^ шоколад ©Тестер отрицательный зонд ^ земля(основание) Световой индикатор правого поворота Положительная пластина тестера зондирует ^ темно-зеленый ©Тестер отрицательный зонд ^ земля(основание)



EV8U6417

5. Свет индикатора уровня топлива, уровень топливометра или о ба сбоя для продвижений.

1. Светодиод света индикатора уровня топлива

- Проверьте светодиод индикатора уровня топлива свет.
- Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ЛАМПОЧЕК(ЛУКОВИЦ) ИГНЕЗДА ЛАМПОЧКИ(ЛУКОВИЦЫ)».
- Светодиод света индикатора уровня топлива хорошо?

Е Д А

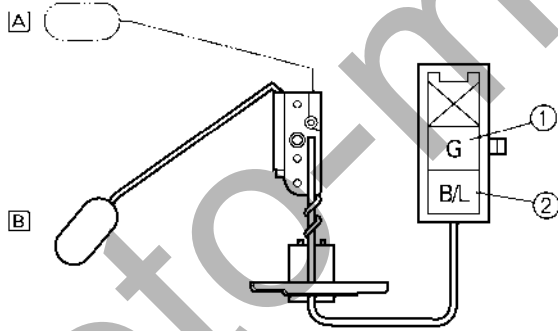


Замените метр сбора.

2. Топливный отправитель

- Разъедините топливный разветвитель отправителя от пров дной монтаж.
- Слейте топливо от топливного бака и удалите топливного о правителя из топлива бака(танк).
- Соедините(Подключите) карманного тестера (Вол 10) к топли вный разветвитель отправителя.

Положительная пластина тестера зондирует ^ зеленый ©
Тестер отрицательный зонд ^ черные/синие 2



• Measure the fuel sender resistance.



Топливное сопротивление отправителя Полная позиция плавания 011 ~ 13 О в 20 С (68 F) Пустая позиция плавания 7140 ~ 143 О в 20 С (68 F)

- Топливный отправитель хорошо?

^y! s



НЕТ

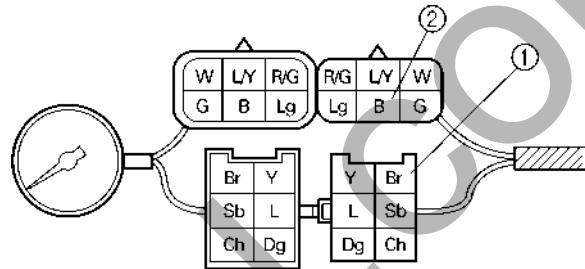
Замените топливоотправитель.

3. Напряжение

- Соедините(Подключите) карманного тестера (DC 20 В) к борочный разветвитель метра (соединяют наг-проводом стороны мыса) как показано.

Положительная пластина тестера зондирует ^ коричневый ©

Тестер отрицательный зонд ^ черные 2



- Установите главный выключатель в «НА».
- Измерьте напряжение (12 В).
- Напряжение в спецификации?

J>VES



НЕТ

Замените метр сбора.

Схема проводного соединения основного переключателя на метр сбороочный разветвитель льдефектный(ошибочный) и должен быть восстановленный.

6. Индикаторной лампе неисправности двигателя не удается пров инуться.

1.Engine беспокоят индикатор LED

- Проверьте светодиод индикатора двигателя свет.
- Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ЛАМПОЧЕК(ЛУКОВИЦ) И ГНЕЗДА ЛАМПОЧКИ(ЛУКОВИЦЫ)».



Замените метр сбора.

EAS00843

2. Проводной монтаж

- Проверьте проводной монтаж на непрерывность. Обратитесь к «ПРИНЦИПАЛЬНОЙ СХЕМЕ».
- Проводной монтаж хорошо?

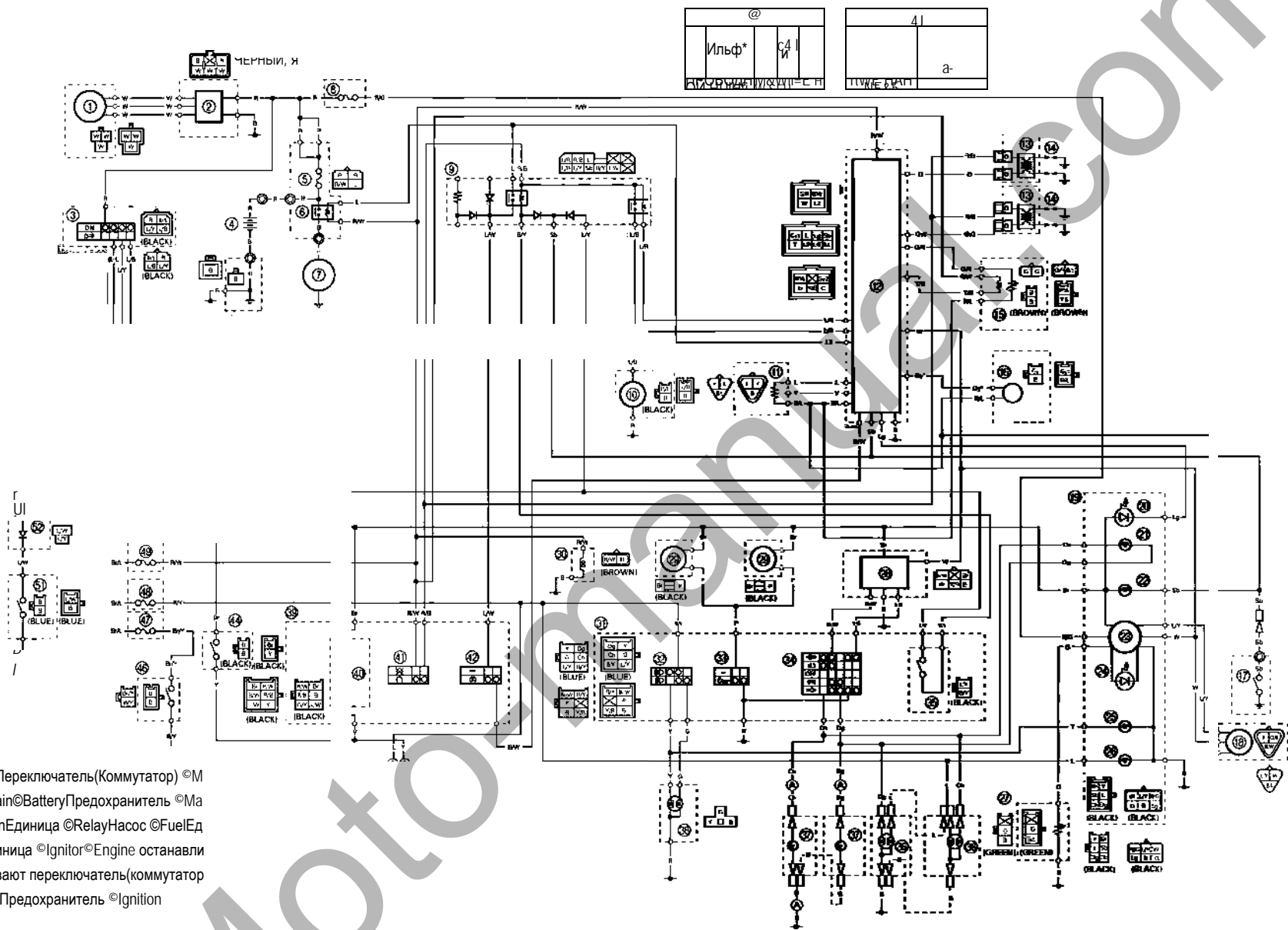
ДА

НЕТ



Замените воспламенитель свечи.

Ремонт или замена проводной монтажа.



о - не уточнено
 55 сл
 - о
 С
 а 30
 c/>
 <
 c/>
 m

Переключатель(Коммутатор) ©M
 ain©BatteryПредохранитель ©Ma
 inЕдиница ©RelayНасос ©FuelЕд
 иница ©Ignitor©Engine останавли
 вают переключатель(коммутатор
)Предохранитель ©Ignition

С
 я
 о
 С
 о
 c/>
 <
 c/>
 m
 m
 о

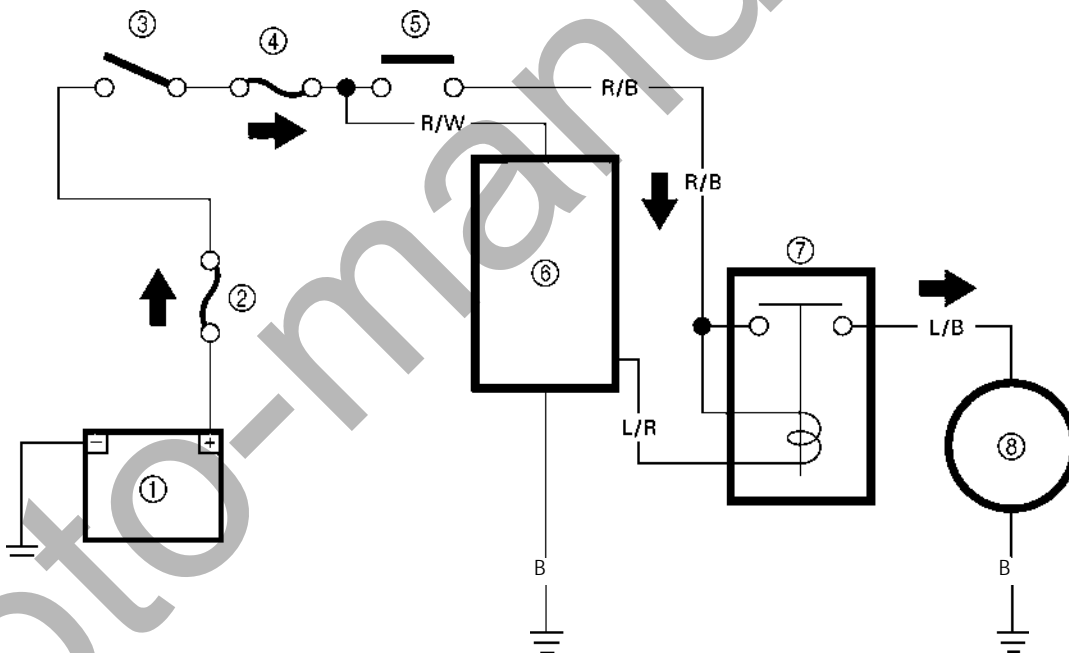


EV808010

ЭКСПЛУАТАЦИЯ СХЕМЫ БЕНЗОНАСОСА

Единица воспламенителя включает блок управления для топливного насоса. © Battery2

Основных предохранителя © Main switch Предохранитель Воспламенения © Двигатель © останавливает переключатель(коммутатор) Единица Воспламенителя © © Fuel pump relay © Fuel pump



EVB808020

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Топливному насосу не удается работать.

Проверка:

1. основной и предохранители воспламенения
2. батарея
3. главный выключатель
4. переключатель(коммутатор) остановки двигателя
5. единица реле (реле топливного насоса)
6. топливный насос
7. проводное соединение
(вся система топливного насоса)

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Перед поиском и устранением неисправностей удалите следующую часть (части) мычания:
 - 1) место наездника(водителя)
 - 2) топливный бак
 - 3) боковые крышки
 - 4) единица линзы фары
- Поиск и устранение неисправностей со следующим специальным предложениеминструмент (инструменты).



Pocket tester
YU-03112

EAS00/38

1. Основной и предохранители воспламенения
 - Проверьте основные предохранители и предохранители воспламенения для непрерывности.
Обратитесь к «РЕГИСТРАЦИИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ» глава 3.
 - Основные предохранители и предохранители воспламенения хорошо?

ДА

4

НЕТ

Замените предохранитель (предохранители).

ДА

Замените правопереключатель (коммутатор) руля.

EAS00/39

2. Батарея

- Проверьте условие(состояние) батареи.
Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ И ЗАРЯДКЕБАТАРЕЯ» в главе 3.
- II Минимальное напряжение разомкнутой цепи E_C | 12.8 V или больше в 20 C (68 F)
 - Батарея хорошо?

ДА

- Уберите(Очистите) батарею от мусора.
- Перезарядите или замените батарею.

EAS00/49

3. Главный выключатель

- Проверьте главный выключатель на непрерывность. Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРОВ)».
- Главный выключатель хорошо?

ДА

НЕТ

Replace the main switch.

EAS00/50

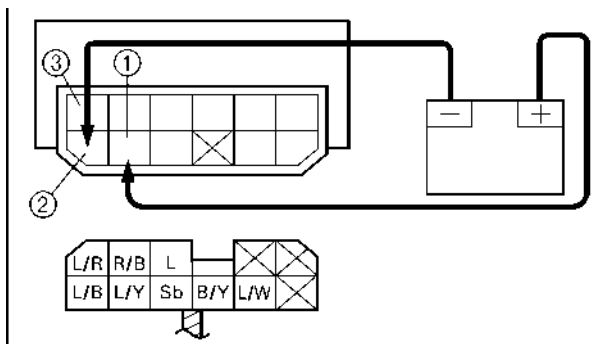
4. Переключатель(Коммутатор) остановки двигателя
 - Проверьте переключатель(коммутатор) остановки двигателя на непрерывность.
Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРОВ)».
 - Переключатель(Коммутатор) ОК остановки двигателя?

5. Единица реле (реле топливного насоса)

- Разъедините единицу реле от Чо -pler.
- Соедините(Подключите) карманного тестера (Q x 1) и батарея (12 В) к терминалам единицы релекак показано.

Терминал положительной пластины батареи ^ красный/черный
 ©Батарея отрицательный терминал ^ синие/красные 2

Положительная пластина тестера зондирует ^ красный/черный
 ©Тестер отрицательный зонд ^ синий/черный



- Делает реле топливного насоса, имеют continuity между красным/черным и синим/черным цветом?

ДА



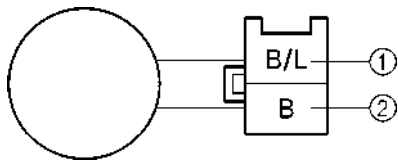
Замените релеединица.

EV808400

6. Сопротивление топливного насоса

- Разъедините разветвитель топливного насоса отпроводной монтаж.
- Соедините(Подключите) карманного тестера (Q x 1) кразветвитель топливного насоса (сторона топливного насоса) какпоказанный.

Положительная пластина тестера зондирует ^ черный/синий
 ©Тестер отрицательный зонд ^ черные 2



• Измерьте сопротивление топливного насоса.	
Сопротивление топливного насоса	1.6 ~ 2.2 Q в 20 C (68 F)
• Топливный насос хорошо?	

• 0^

^ НЕТ

Замените топливонасос.

EAS00754

7. Проводное соединение

- Проверьте весь wir-системы топливного насосалуг. Обратитесь к «ПРИНЦИПАЛЬНОЙ СХЕМЕ».
- Опора проводного соединения системы топливного насоса - erly связан и без дефектов?

ДА НЕТ

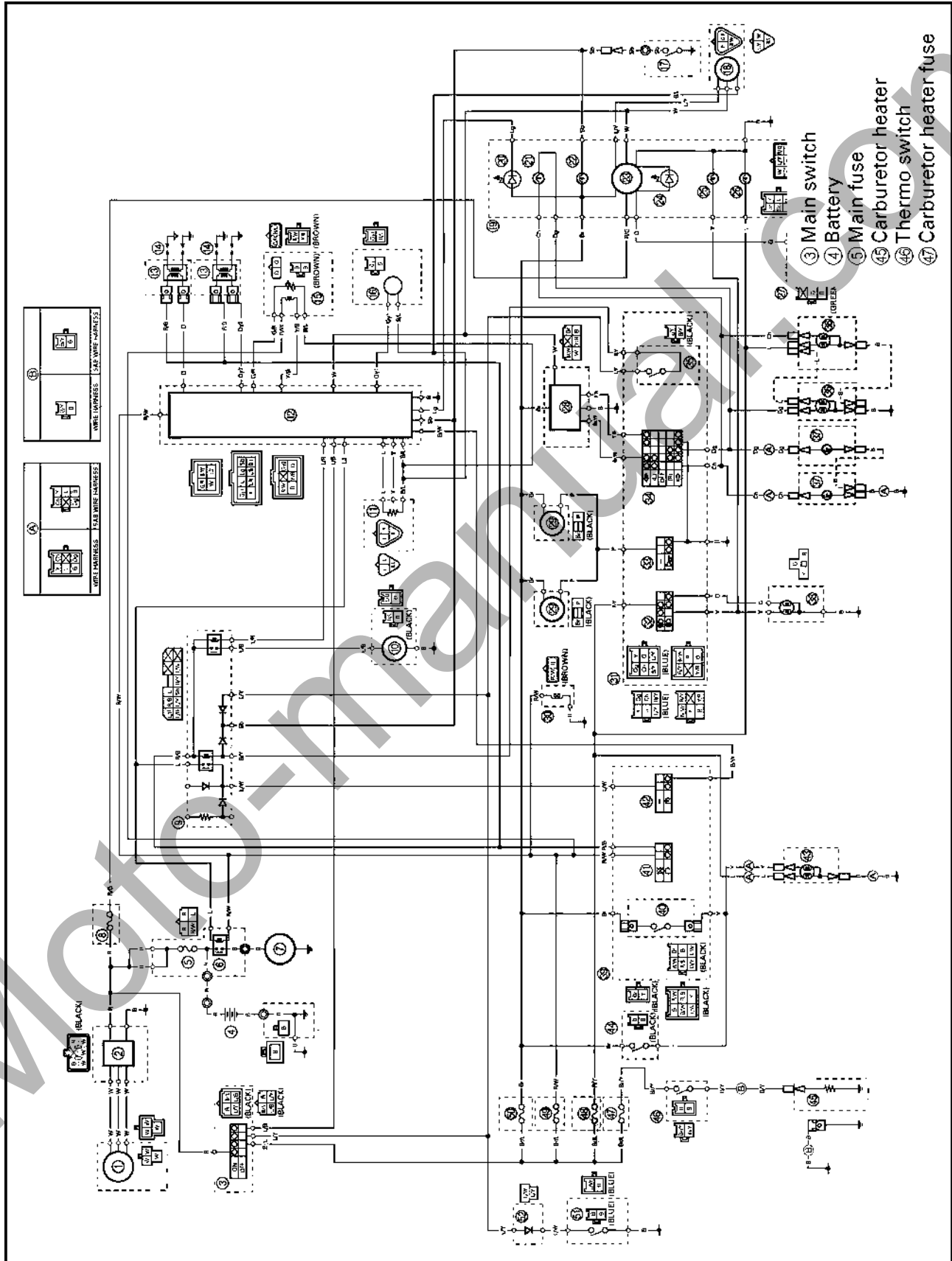
Замените воспламенительединица.

Правильно соединитесьили восстановите топливонакачайте wir-системылуг.

EAS00820

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ КАРБЮРАТОРА

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА



EAS00821

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Системе отопления карбюратора не удается действовать.

Проверка:

1. Основной и предохранители нагревателя карбюратора
2. Батарея
3. Главный выключатель
4. Термовыключатель
5. Нагреватель карбюратора
6. Проводное соединение
(всей системы отопления карбюратора)

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Перед поиском и устранением неисправностей удалите следующие - часть (части) мычания.
 - 1) место наездника(водителя)
 - 2) топливный бак
 - 3) карбюратор
 - 4) покрытие левой стороны
- Поиск и устранение неисправностей со следующим специальным предложением инструмент (инструменты).



Pocket tester
YU-03112

EAS00738

1. Основной и предохранители нагревателя карбюратора
 - Проверьте основной нагреватель и нагреватель карбюратора предохранители для непрерывности.
Обратитесь к «РЕГИСТРАЦИИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ» глава 3.
 - Основной нагреватель и нагреватель карбюратора предохранители хорошо?

НЕТ

Замените предохранитель (предохранители).

EAS00739

2. Батарея

- Проверьте условие(состояние) батареи.
Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ И ЗАРЯДКЕ БАТАРЕИ» в главе 3.

Напряжение разомкнутой цепи Минимума LJ 11Qj | 12.8 V или больше в 20 C (68 F)

- Батарея хорошо?

Е Д А

- Уберите(Очистите) батареи клеммы.
- Перезарядите или замените батарею.

EAS00749

3. Главный выключатель

- Проверьте главный выключатель на непрерывность. Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ(КОММУТАТОРОВ)».
- Главный выключатель хорошо?

Е Д А

Replace the main switch.

EAS00823

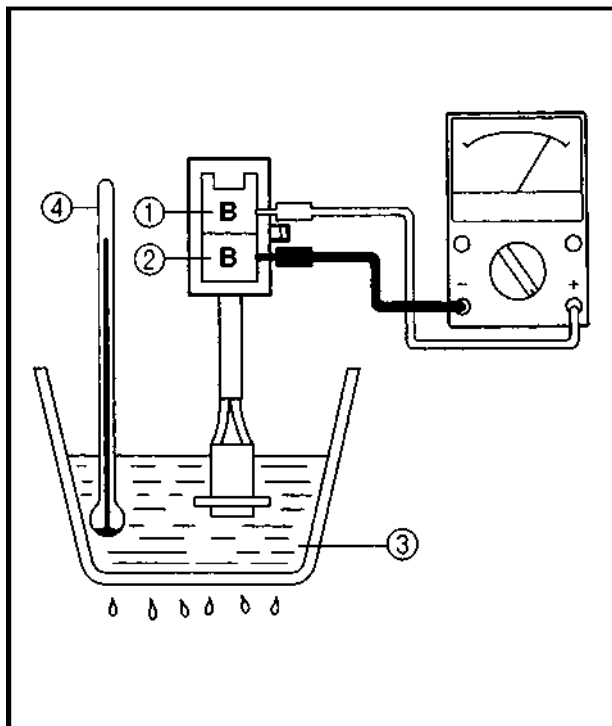
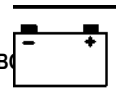
4. Термовыключатель

- Удалите термовыключатель из пластмассовый кронштейн.
- Соедините(Подключите) карманного тестера с терморазветвитель переключателя(коммутатора) как показано.

Положительная пластина тестера приводит ^ черный ©
Тестер отрицательное лидерство(свинец) ^ черный ©

- Погрузите термовыключатель в довод «против» -tainer, заполненный водой.

- Поместите термометр © в воду.
- Медленно нагревайте воду, чем позволенный это охлаждаются куказанная температура, как обозначено в стол(таблица).
- Проверьте термовыключатель на непрерывность при температурах, обозначенных в стол(таблица).



ВАЖНО

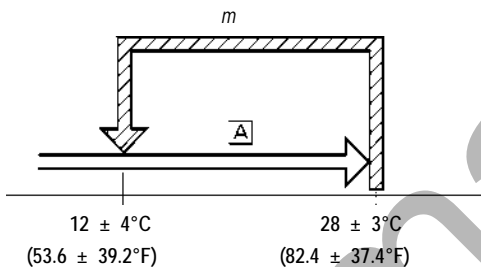
- Обращайтесь с термовыключателем со специальным предостережением.
- Никогда не подвержайте термовыключатель сильным шокам. Если термовыключатель пропущенный (уроненный), замените его.
- Делает термовыключатель, управляют опорой - erly?



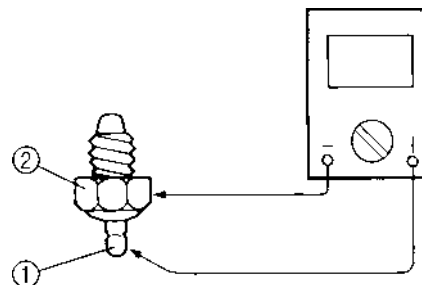
Замените термодатчик (коммутатор).

5. Нагреватель карбюратора

- Удалите нагреватель карбюратора из карбюратора.
- Соедините (Подключите) карманного тестера с carbure-нагреватель скалистой вершины как показано.



Положительная пластина тестера зондирует ^ терминал нагревателя карбюратора ©Тестер отрицательный зонд ^ корпус нагревателя карбюратора 2



- Сопротивление подогревателя карбюратора меры (показателя).

Нефтяное (Масляное) сопротивление подогревателя Карбюратора 12 В 30 Вт: 6 - 10 Ω в 20°C (68F)

- Нагреватель карбюратора хорошо?

4 ДА НЕТ



Replace the carburetor heater.

0 Схема термовыключателя открыта.

1 Схема термовыключателя закрыта.

Этап испытаний	Температура воды	Continuity
1	Меньше чем 23 ± 3 °C (73.4 ± 5.4 °F)	ДА
2	Больше чем 23 ± 3 °C (73.4 ± 5.4 °F)	НЕТ
3	Больше чем 12 ± 4 °C (53.6 ± 7.2 °F)	НЕТ
4	Меньше чем 12 ± 4 °C (53.6 ± 7.2 °F)	ДА

Этапы испытаний 1 и 2: Нагревание фазы
Этапы испытаний 3 и 4: Охлаждение фазы

EAS00/54

6. Проводное соединение

- Проверьте весь карбюратор, нагревающийся sys-проводное с оединение tem. Обратитесь к «ПРИНЦИПАЛЬНОЙ СХЕМЕ».
- wir-системы отопления карбюраторалуг правильно связан и бездефекты?

Е Д А

Эта схема в порядке.



НЕТ

Правильно соединитесьили в осстановите carbu-оратор, наг ревающийся sys-проводное с оединение tem.



EVB12000

САМОДИАГНОСТИКА

XV16AL/XV16ALC/XV16ATL/XV16ATLC показывает систему самодиагностирования для следования -схема (схемы) луга:

- дросселируйте позиционный датчик
- датчик скорости
- кесонный соленоид
- метр уровня топлива

Если какая-либо из этих схем будет дефектной, соответствующий код(кодекс) условия(состояния) будет показан индикаторная лампа неисправности двигателя или свет индикатора уровня топлива, когда главный выключатель установлен в «НА»(независимо от того, работает ли двигатель или не).

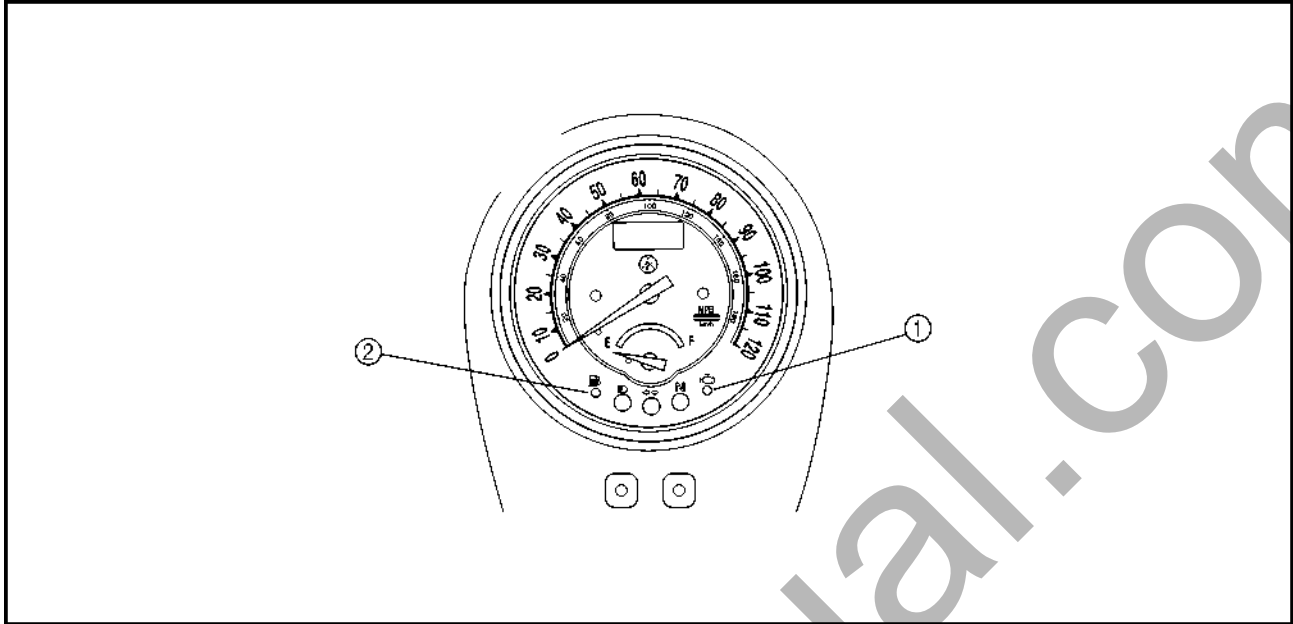
Индикаторная лампа	Схема	Дефект (дефекты)	Системный ответ	Код(Кодекс) условия(состояния)	
				Когда двигатель остановлен	Когда двигатель в управлении (бег)
h5	Дроссель posi-датчик	<ul style="list-style-type: none"> • Разъединенный • Короткое замыкание • Запертый 	<p>двигатель остается установленной вшироко открытое воспламенение дросселя Тим -луг. Мотоцикл может быть извлечен -логово. индикатор неисправности двигателя свет показывает код(кодекс) условия(состояния).</p>	Мигания в образце 3	Освещает
h5	Датчик скорости	<ul style="list-style-type: none"> • Аварийный импульс • Разъединенный • Короткое замыкание 	<p>ограничитель скорости двигателя приводит в движение приблизительно 4 400 об/мин. индикатор неисправности двигателя свет показывает код(кодекс) условия(состояния).</p>	Мигания в образце 4	Освещает
h5	Decompres-соленоид	<ul style="list-style-type: none"> • Разъединенный • Короткое замыкание • По горячему соленоид • Разъединенный терморезистор в соленоид • Закороченный терморезистор в соленоид 	<p>есонный соленоид не перемещается. двигатель начинающего(стартера) не делает орег-поел. индикатор неисправности двигателя свет показывает код(кодекс) условия(состояния).</p>	Мигания в образце 6	Освещает
a	Уровень топлива метр	<ul style="list-style-type: none"> • Разъединенный • Короткое замыкание 	<p>метр уровня топлива показывает пустая позиция. мигания света индикатора уровня топлива -играет код(кодекс) условия(состояния).</p>	Мигания в образце 8	Мигания в образце 8

ПРИМЕЧАНИЕ:

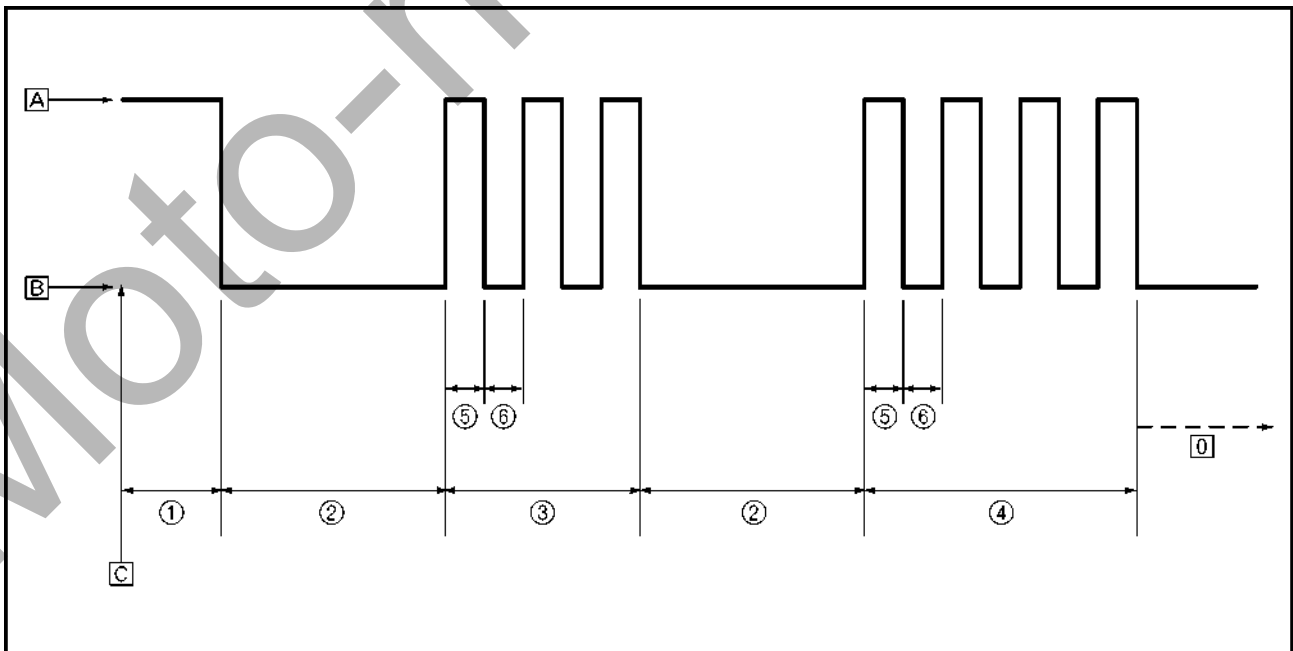
Когда главный выключатель включен, индикаторная лампа неисправности двигателя и индикатор уровня топлива свет на сборке метра обычно продвигается в течение 1,4 секунд и затем уходит. Однако, если существует неправильное функционирование, соответствующая индикаторная лампа тогда начинает вспыхивать когда двигатель остановлен или продвигается, когда двигатель работает.

Порядок показа(дисплея) на индикаторную лампу неисправности двигателя и свет индикатора уровня топлива

- 1 Индикаторная лампа неисправности двигателя
- 2 Свет индикатора уровня топлива



- Проверка Индикаторных ламп ©1,4 секунды
 2 Света прочь3 секунды
 Код(Кодекс) Условия(Состояния) ©Первый код(кодекс) отказа(ошибки)(3 дроссельпозиционный датчик) =
- 4** Код(Кодекс) условия(состояния)Следующий код(кодекс) отказа(ошибки) (4 скорость датчик) =
- 5** Свет на0,5 секунды
6 Свет прочь0,5 секунды
- Главный выключатель ^ включено Повторений(Копий)



ЕВ812010

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Индикаторная лампа неисправности двигателя или свет индикатора уровня топлива начинает мигать, покажите последовательность самодиагностики.

Проверка:

1. дросселируйте позиционный датчик
2. датчик скорости
3. кесонный соленоид
4. метр уровня топлива

ПРИМЕЧАНИЕ:

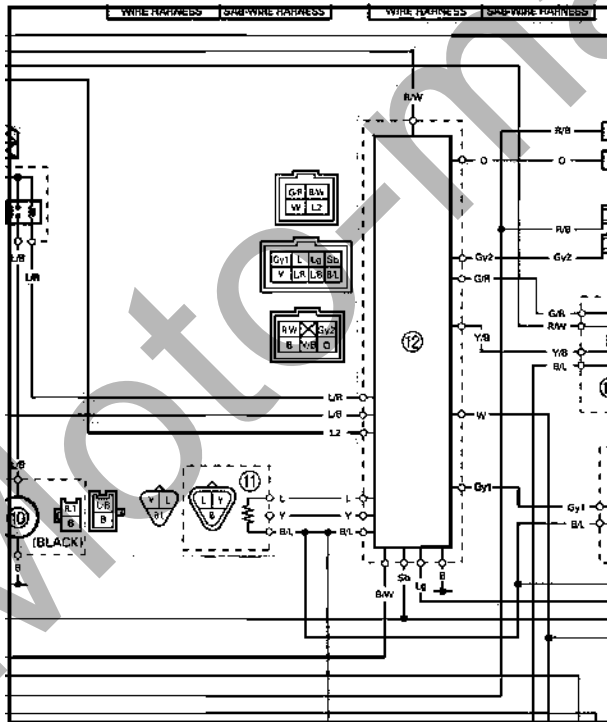
- Перед поиском и устранением неисправностей удалите следующее - часть (части) мычания:
 - 1) место наездника (водителя)
 - 2) топливный бак
 - 3) покрытие левой стороны
- Поиск и устранение неисправностей со следующим специальным предложением инструмент (инструменты).



**Pocket tester
YU-03112**

ЕВ812020

**1. Дросселируйте позиционный датчик
ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА**



Позиционный датчик Дросселя ©Единица
а воспламенителя

САМОДИАГНОСТИКА

ЭЛЕКТРИЧЕСТ

- +

EAS00843

1. Проводной монтаж

- Проверьте проводной монтаж на непрерывность. Обратитесь к «ПРИНЦИПАЛЬНОЙ СХЕМЕ».
- Проводной монтаж хорошо?

- 0"

^ НЕТ

Ремонт или замена проводной м
онтаж.

ЕВ812401

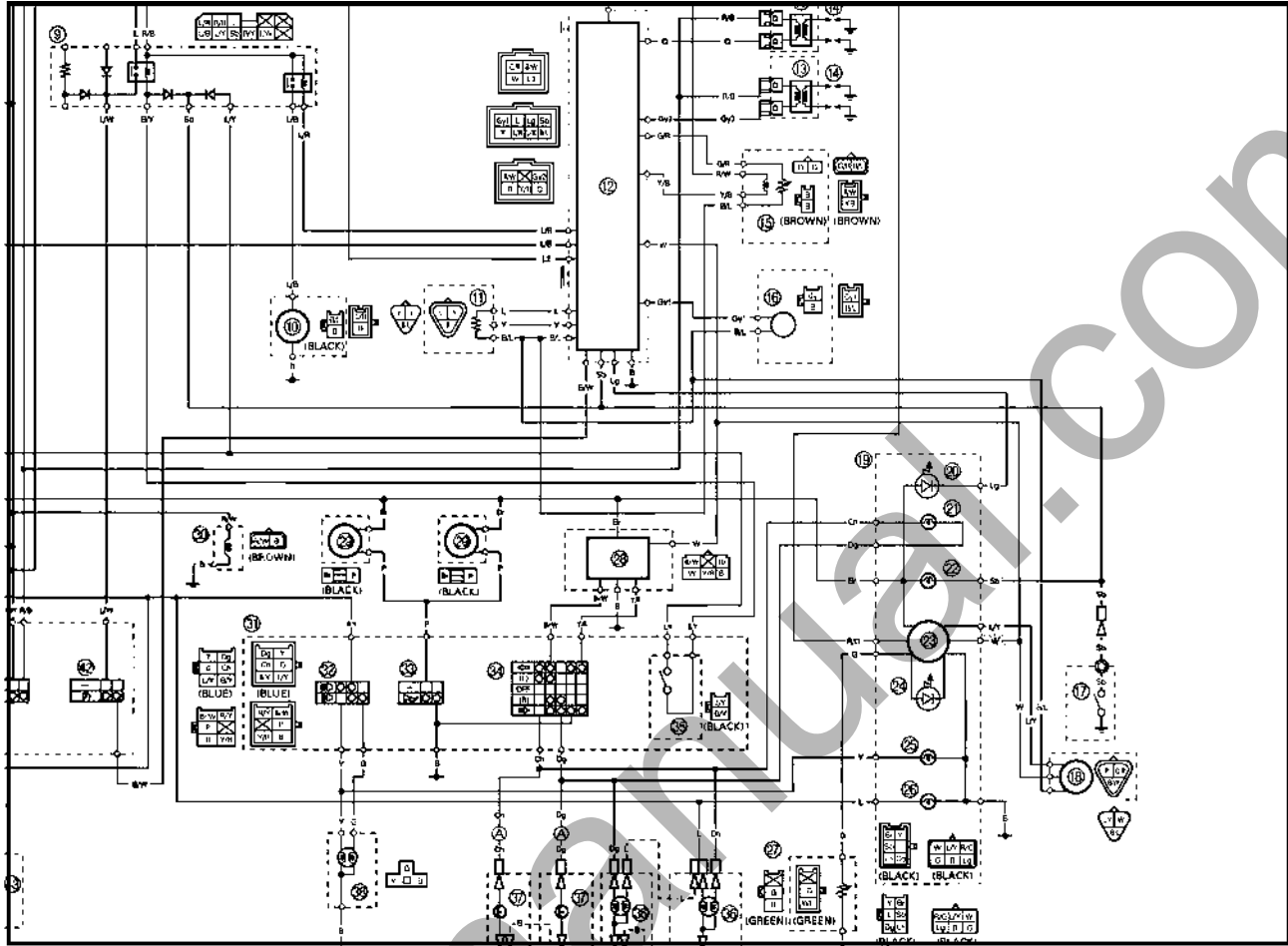
2. Дросселируйте позиционный датчик

- Проверьте позиционный датчик дросселя на непрерывность. Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ И КОРРЕКТИРОВКЕ ПОЗИЦИОННЫЙ ДАТЧИК ДРОССЕЛЯ» в глава 6.
- Позиционный датчик дросселя хорошо?

^ НЕТ

Замените воспламенитель единицы
а. Замените throt-позиционный датчик телефона.

2. Датчик скорости ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА



Единица воспламенителя
я © Speed sensor

EASU0843

1. Проводной монтаж

- Проверьте проводной монтаж на непрерывность. Обратитесь к «ПРИНЦИПАЛЬНОЙ СХЕМЕ».
- Проводной монтаж хорошо?

■ 0 - " S

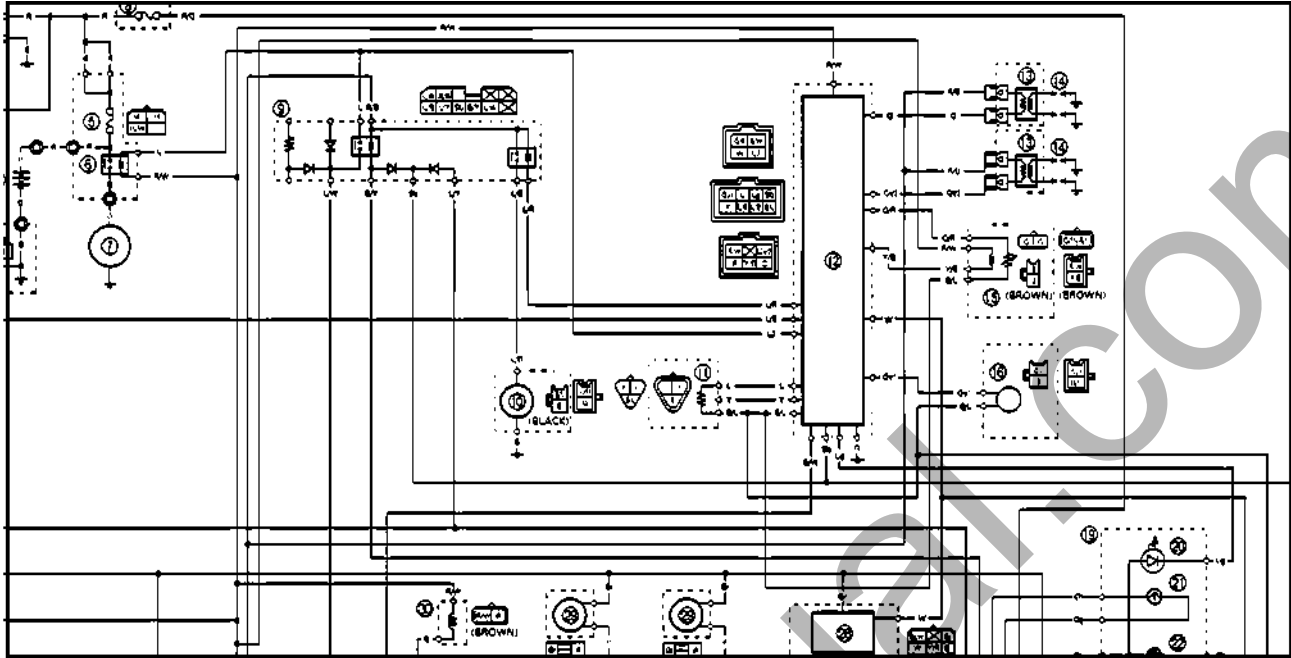
^ НЕТ

Замените датчик скорости.

^ ПЛОХО

Замените воспламенитель единицы
а. Ремонт или замена проводной м
онтаж.

3. Кесонный соленоид ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА



Единица воспламенителя
Кесонный соленоид ©

EASU0843

1. Проводной монтаж

- Проверьте проводной монтаж на непрерывность. Обратитесь к «ПРИНЦИПАЛЬНОЙ СХЕМЕ».
- Проводной монтаж хорошо?

- О-ДА

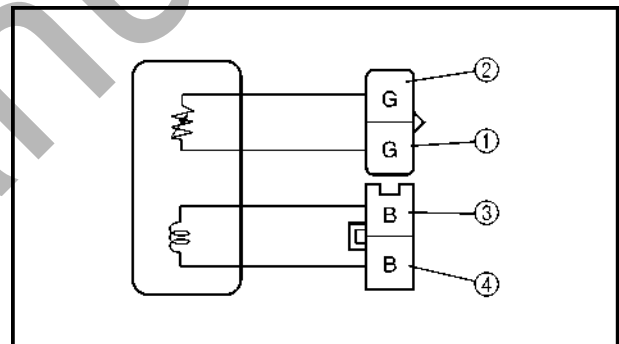
НЕТ

Ремонт или замена проводной
монтаж.

2. Кесонный соленоид (терморезистор)

- Разъедините кесонный соленоидразветвители от проводного монтажа.
- Соедините(Подключите) карманного тестера (Вол 10) кесонный соленоидный разветвитель как показано.

Положительная пластина тестера зондирует ^ зеленый ©
Тестер отрицательный зонд ^ зеленый ©



Измерьте кесонный соленоидсопротивление.



Кесонный соленоид resis-tance (терморезистор)
68,75 ~ 78.75 О в 25 С (77 F)

ПРИМЕЧАНИЕ: _____

Величина сопротивления для терморезистораизменения(замены), когда изменения температуры;поэтому, измерьте декомпрессиисоленоидное сопротивление в указанном temperature.

- Соедините(Подключите) карманного тестера (Вол 1) кесонный соленоидный разветвитель какпоказанный. _____
Положительная пластина тестера зондирует ^ черный ©
Тестер отрицательный зонд ^ черный ©

□ || Кесонное соленоидное сопротивление|Sj|l 1.2 О в 20 С (68 F)

- Проверьте кесонный соленоид на непрерывность.
- Кесонный соленоид хорошо?

Е Y I S

^ НЕТ

Замените воспламенитель единица.

Замените decom-соленоид pression.

ЕВ812403

1. Светодиод света индикатора уровня топлива

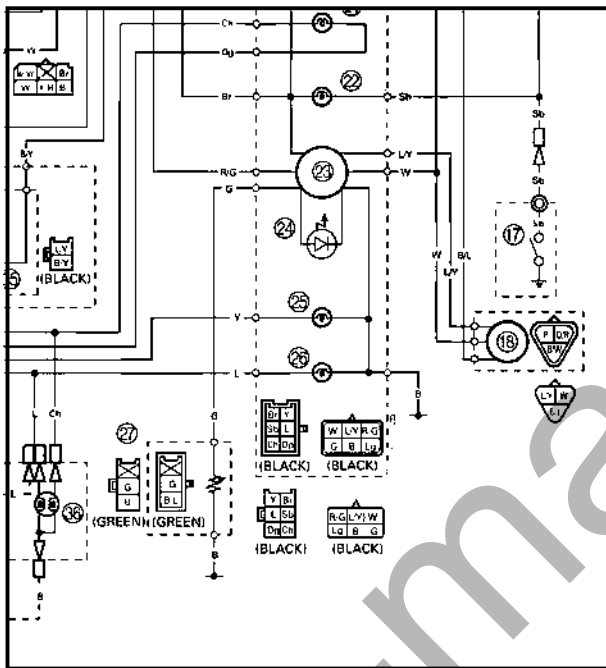
- Проверьте светодиод индикатора уровня топлива свет.
- Обратитесь к «ПРОВЕРКЕ светодиодов».
- Светодиод света индикатора уровня топлива хорошо?

- 0- ES

Восстановите метр сбorka.

ЕВ812040

4. Метр уровня топлива
ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА

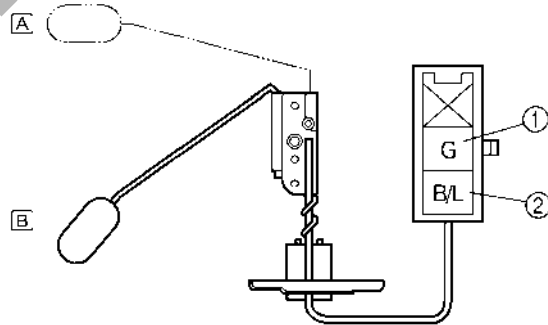


М сбorka Спидометра (метр уровня топлива) N свет Индикатора уровня топлива Q Топливный отправитель

2. Топливный отправитель

- Разъедините топливный разветвитель отправителя от пров. дной монтаж.
- Слейте топливо от топливного бака и удалите топливного отправителя из топливного бака (танка).
- Соедините (Подключите) карманного тестера (Вол 10) к топливному разветвитель отправителя.

Положительная пластина тестера зондирует ^ зеленый @
Тестер отрицательный зонд ^ черные/синие 2



• Measure the fuel sender resistance.

@1 Топливное сопротивление отправителя Полная позиция плавления 011 - 13 О в 20 С (68 F) Пустая позиция плавления 1140 - 143 О в 20 С (68 F)

- Топливный отправитель хорошо?

4 ДА

4- НЕТ

Замените топливоотправитель.

EAS00843

3. Проводной монтаж

- Проверьте проводной монтаж на непрерывность. Обратитесь к «ПРИНЦИПАЛЬНОЙ СХЕМЕ».
- Проводной монтаж хорошо?

ДА

Замените метрборка.



НЕТ

Замена или замена проводной монтаж.



TRBL	O
SHTG	W

СОДЕРЖАНИЕ
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ЗАПУСК ПРОБЛЕМ.....	8-1
ДВИГАТЕЛЬ.....	8-1
ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА.....	8-1
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ.....	8-2
НЕПРАВИЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ХОЛОСТОЙ РАБОТЫ ДВИГАТЕЛЯ.....	8-2
ДВИГАТЕЛЬ.....	8-2
ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА.....	8-2
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ.....	8-2
БЕДНАЯ MEDIUM-AND-HIGH-SPEED ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.....	8-3
ДВИГАТЕЛЬ.....	8-3
ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА.....	8-3
ДЕФЕКТНАЯ(ОШИБОЧНАЯ) ПЕРЕМЕНА МЕХАНИЗМА(ПЕРЕДАЧИ).....	8-3
ПЕРЕМЕНА ТРУДНАЯ.....	8-3
ПЕДАЛЬ УПРАВЛЕНИЯ НЕ ПЕРЕМЕЩАЕТСЯ.....	8-3
ВЫПРЫГИВАЕТ ИЗ МЕХАНИЗМА(ПЕРЕДАЧИ).....	8-3
ДЕФЕКТНОЕ(ОШИБОЧНОЕ) СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА).....	8-3
ПРОБУКСОВКИ СЦЕПЛЕНИЯ.....	8-3
СЦЕПНЫЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ(ПРЕПЯТСТВИЯ).....	8-3
ПЕРЕГРЕВ.....	8-4
ДВИГАТЕЛЬ.....	8-4
ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА.....	8-4
ШАССИ.....	8-4
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ.....	8-4
БЕДНАЯ ТОРМОЗНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.....	8-4
ДЕФЕКТНЫЕ(ОШИБОЧНЫЕ) ПЕРЕДНИЕ ВИЛОЧНЫЕ УЧАСТКИ.....	8-4
УТЕЧКА НЕФТИ(МАСЛА).....	8-4
НЕПРАВИЛЬНОЕ ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ.....	8-4
НЕСТАБИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА.....	8-5

TRBL	O
SHTG	W

ДЕФЕКТНОЕ(ОШИБОЧНОЕ) ОСВЕЩЕНИЕ ИЛИ СИГНАЛИЗАЦИЯ О СИСТЕМЕ8-5

- ФАРА НЕ ОСВЕЩАЕТ(ЗАЖИГАЕТ).....8-5
- ЛАМПОЧКА(ЛУКОВИЦА) ФАРЫ ПЕРЕГОРАЕТ8-5
- ХВОСТ/СТОП-СИГНАЛ НЕ ОСВЕЩАЕТ(ЗАЖИГАЕТ).....8-5
- ЛАМПОЧКА(ЛУКОВИЦА) ХВОСТА/СТОП-СИГНАЛА ПЕРЕГОРАЕТ8-5
- СИГНАЛ ПОВОРОТА НЕ ОСВЕЩАЕТ(ЗАЖИГАЕТ).....8-5
- СИГНАЛ ПОВОРОТА МЕДЛЕННО МИГАЕТ8-5
- СИГНАЛ ПОВОРОТА ОСТАЕТСЯ ОСВЕЩЕННЫМ(ЗАЖЖЕННЫМ)8-5
- СИГНАЛ ПОВОРОТА МИГАЕТ БЫСТРО.....8-5
- РОГ НЕ ЗВУЧИТ.....8-5

Moto-manual.com

EASU0844

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ПРИМЕЧАНИЕ:

Следующий гид(путеводитель) для поиска и устранения неисправностей не покрывает(охватывает) все возможные причины проблемы. Это должно быть полезным, однако, как справочник по основному поиску и устранению неисправностей. Обратитесь к относительному р gose-dure в этом руководстве для проверок, корректировок и замены частей.

ЗАПУСК ПРОБЛЕМ

ДВИГАТЕЛЬ

Цилиндры и головки цилиндра (См. страницу 5-39 к 5-43 и 5-53 к 5-59)

- Свободная свеча зажигания
- Свободная головка цилиндра или цилиндр
- Поврежденная прокладка головки цилиндра
- Поврежденная цилиндрическая прокладка
- Старый или поврежденный цилиндр
- Неправильное разрешение(устранение) клапана
- Неправильно изолированный клапан
- Неправильный контакт valve-to-valve-seat
- Неправильная синхронизация клапана
- Дефектная(Ошибочная) пружина клапана
- Захваченный клапан

Поршни и поршневые кольца (См. страницу 5-53 к 5-59)

- Неправильно установленное поршневое кольцо
- Поврежденное, изношенное, или изнуренное поршневое кольцо
- Захваченное поршневое кольцо
- Захваченный или поврежденный поршень

Воздушный фильтр (См. страницу 3-7 и 3-29),

- Неправильно установленный воздушный фильтр
- Забитый элемент воздушного фильтра

Картер и коленчатый вал (См. страницу 5-100 к 5-107 и 5-114 к 5-121)

- Неправильно собранный картер
- Захваченный коленчатый вал

ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

Топливный бак (См. страницу 3-6),

- Пустой топливный бак
- Забитый топливный фильтр
- Забитый топливный фильтр
- Забитый шланг передышки топливного бака
- Забитый клапан одновременного нажатия клавиш(пролонгации кредита)
- Забитый шланг клапана одновременного нажатия клавиш(пролонгации кредита)
- Ухудшенное или загрязненное топливо

Топливный насос (См. страницу 7-46 к 7-50),

- Неисправный топливный насос
- Дефектное(Ошибочное) реле топливного насоса

Топливная заслонка (См. страницу 6-19 к 6-20),

- Забитый или поврежденный топливный шланг

Карбюратор (См. страницу 6-1 к 6-20),

- Ухудшенное или загрязненное топливо
- Забитый экспериментальный самолет
- Забитое прохождение воздуха для управления
- Впитанный воздух
- Поврежденное плавание
- Изношенный клапан иглы
- Неправильно установленное седло клапана иглы
- Неправильный уровень топлива
- Неправильно установленный экспериментальный самолет

TRBL	O
SHTG	w

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ Батарея (См. страницу 3-51

к 3-56),

- Неисправная батарея
- Разряженная батарея Предохранители

(См. страницу 3-56 к 3-58),

- Унесенный, поврежденный, или неправильный предохранитель
- Неправильно установленный предохранитель

Свечи зажигания (См. страницу 3-14 к 3-15),

- Неправильный зазор свечи зажигания
- Неправильный диапазон тепла свечи зажигания
- Загрязненная свеча зажигания
- Изношенный или поврежденный электрод
- Изношенный или поврежденный изолятор
- Дефектная(Ошибочная) кепка свечи зажигания

Катушки зажигания (См. страницу 7-14 к 7-15),

- Поврежденная катушка зажигания
- Сломанные(Нарушенные) или закороченные предварительные выборы или вторичные катушки(обмотки)

Система зажигания (См. страницу 7-12 к 7-16),

- Дефектная(Ошибочная) единица воспламенителя
- Дефектная(Ошибочная) катушка(обмотка) погрузки(пикапа)

Переключатели(Коммутаторы) и соединяющий проводом (См. страницу 7-7 к 7-8),

- Дефектный(Ошибочный) главный выключатель
- Дефектный(Ошибочный) переключатель(коммутатор) остановки двигателя
- Сломанное(Нарушенное) или закороченное проводное соединение
- Дефектный(Ошибочный) нейтральный переключатель(коммутатор)
- Дефектный(Ошибочный) переключатель(коммутатор) запуска(начала)
- Дефектный(Ошибочный) переключатель(коммутатор) side stand
- Дефектный(Ошибочный) сцепной переключатель(коммутатор)

EASU0846

НЕПРАВИЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ХОЛОСТОЙ РАБОТЫ ДВИГАТЕЛЯ

ДВИГАТЕЛЬ

Цилиндры и головки цилиндра (См. страницу 5-39 к 5-43 и 5-53 к 5-59)

- Неправильное разрешение(устранение) клапана
- Поврежденные компоненты поезда клапана Воздушный фильтр (См. страницу 3-7 и 3-29),
- Забитый элемент воздушного фильтра

ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

Карбюратор (См. страницу 6-1 к 6-20),

- Дефектный(Ошибочный) рычажок начинающего(стартера)
- Свободный или забитый экспериментальный самолет
- Свободный или забитый самолет воздуха для управления
- Поврежденное или свободное соединение карбюратора
- Неправильно скорректированная скорость холостой работы двигателя(дроссельный упорный винт)
- Неправильный дроссель бескабельная игра(пьеса)
- Затопленный карбюратор
- Дефектная(Ошибочная) система забора воздуха

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ Батарея (См. страницу 3-51 к 3-56),

- Неправильно заряженная батарея
- Неисправная батарея

Свечи зажигания (См. страницу 3-14 к 3-15),

- Неправильный зазор свечи зажигания
- Неправильный диапазон тепла свечи зажигания
- Загрязненная свеча зажигания
- Изношенный или поврежденный электрод
- Изношенный или поврежденный изолятор
- Дефектная(Ошибочная) кепка свечи зажигания

Катушки зажигания (См. страницу 7-14 к 7-15),

- Сломанные(Нарушенные) или закороченные предварительные выборы или вторичные катушки(обмотки)
- Дефектное(Ошибочное) лидерство(свинец) свечи зажигания
- Поврежденная катушка зажигания

Система зажигания (См. страницу 7-12 к 7-16),

- Дефектная(Ошибочная) единица воспламенителя
- Дефектная(Ошибочная) катушка(обмотка) погрузки(пикапа)



БЕДНАЯ MEDIUM-AND-HIGH-SPEED ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ /ДЕФЕКТНАЯ(ОШИБОЧНАЯ) ПЕРЕМЕНА
МЕХАНИЗМА(ПЕРЕДАЧИ), СЦЕПНАЯ / ДЕФЕКТНАЯ(ОШИБОЧНАЯ) СЦЕПНОЙ

TRBL	O
SHTG	w

EAS00848

БЕДНАЯ MEDIUM-AND-HIGH-SPEED ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Обратитесь к «СТАРТОВЫМ ПРОБЛЕМАМ» ДВИГАТЕ

ЛЬ

Воздушный фильтр (См. страницу 3-7 и 3-29),

- Забитый элемент воздушного фильтра

EAS00850

ДЕФЕКТНАЯ(ОШИБОЧНАЯ) ПЕРЕМЕНА МЕХАНИЗМА(ПЕРЕДАЧИ)

ПЕРЕМЕНА ЯВЛЯЕТСЯ ТРУДНОЙ

Относитесь для «СЦЕПЛЕНИЯ(СЖАТИЯ) СОПРОТИВЛЕНИЙ(ПРЕПЯТСТВИЙ)».

ПЕДАЛЬ УПРАВЛЕНИЯ НЕ ПЕРЕМЕЩАЕТСЯ Шахта

изменения (См. страницу 5-74 к 5-76),

- Неправильно скорректированный стержень изменения
- Согнутая шахта изменения

Барабан изменения и вилки изменения (См. страницу 5-122 к 5-127)

- Инеродное тело в канавке барабана изменения
- Захваченная вилка изменения
- Согнутая вилка изменения ведет бар(брусок) Переда

ча (См. страницу 5-122 к 5-127),

- Захваченный передаточный механизм
- Инеродное тело между передачей механизмы(передачи)
- Неправильно собранная передача

EAS00851

ДЕФЕКТНОЕ(ОШИБОЧНОЕ) СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА)

ПРОБУКСОВКИ СЦЕПЛЕНИЯ

Сцепление(Муфта) (См. страницу 5-60 к 5-73),

- Неправильно собранное сцепление(муфта)
- Неправильно скорректированный тросик сцепления

- Свободная или утомленная пружина сцепления

- Старая пластина трения
- Изношенный диск муфты

Моторное масло (См. страницу 3-20 к 3-21),

- Неправильный уровень масла
- Неправильная нефтяная(масляная) вязкость (высо

ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

Карбюратор (См. страницу 6-1 к 6-20),

- Дефектная(Ошибочная) диафрагма
- Неправильный уровень топлива
- Свободный или забитый основной самолетТопливный насос (См. страницу 7-46 к 7-50),
- Неисправный топливный насос

ВЫПРЫГИВАЕТ ИЗ МЕХАНИЗМА(ПЕРЕДАЧИ)

Шахта изменения (См. страницу 5-74 к 5-76),

- Неправильная позиция педали управления
- Неправильно возвращенный рычаг стопора Вилки изменения (См. страницу 5-122 к 5-127),
- Старая вилка изменения

Барабан изменения (См. страницу 5-122 к 5-127),

- Неправильная осевая игра(песа)
- Изношенная канавка барабана изменения Передача (См. страницу 5-122 к 5-127),
- Изношенная собака механизма(передачи)

СЦЕПНЫЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ(ПРЕПЯТСТВИЯ)

Сцепление(Муфта) (См. страницу 5-60 к 5-73),

- Неравномерно натянутые пружины сцепления
- Исковерканная нажимная пластина
- Согнутый диск муфты
- Раздутая пластина трения
- Согнутый толкатель сцепления(муфты)
- Раненый сцепной босс
- Сожженная основная ведомая(везшая) втулка механизма(передачи)

Отметки соответствия, не выровненные Моторное масло (См. страницу 3-20 к 3-21),

- Неправильный уровень масла
- Неправильная нефтяная(масляная) вязкость (высо

TRBL	O
SHTG	w

EAS00855

ПЕРЕГРЕВ

ДВИГАТЕЛЬ

Головки цилиндра и поршни (См. страницу 5-53к 5-59)

- Тяжелое отложение угляМоторное масло (С м. страницу 3-20 к 3-21),
- Неправильный уровень масла
- Неправильная нефтяная(масляная) вязкость
- Низшее качество маслаТ

ОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

Карбюратор (См. страницу 6-1 к 6-20),

- Неправильная основная реактивная установка
- Неправильный уровень топлива
- Поврежденное или свободное соединение карбюратораВоздушный фильтр (См. страницу 3-7 и 3-29),
- Забитый элемент воздушного фильтра

ШАССИ

Тормоза (См. страницу 3-34 к 3-38 и 4-22 к4-54)

- Перемещение тормоза

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

Свечи зажигания (См. страницу 3-14 к 3-15),

- Неправильный зазор свечи зажигания
- Неправильный диапазон тепла свечи зажиганияСистема зажигания (См. страницу 7-12 к 7-16),
- Дефектная(Ошибочная) единица воспламенителя

EAS00857

БЕДНАЯ ТОРМОЗНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (См. страницу 3-34 к 3-38 и 4-22 к 4-54),

- Изношенная тормозная колодка
- Изношенный тормозной диск
- Воздух в гидравлической тормозной системе
- Утечка тормозной жидкости
- Дефектная(Ошибочная) изоляция тормозной скобы
- Свободный болт союза
- Поврежденный тормозной шланг
- Нефть(Масло) или смазка на тормозном диске
- Нефть(Масло) или смазка на тормозной колодке
- Неправильный уровень тормозной жидкости

EAS00860

ДЕФЕКТНЫЕ(ОШИБОЧНЫЕ) ПЕРЕДНИЕ ВИЛОЧНЫЕ УЧАСТКИ (См. страницу 3-43 к 3-44 и 4-55 к 4-66),

УТЕЧКА НЕФТИ(МАСЛА)

- Наклон, поврежденная, или ржавая камера
- Поврежденная внешняя труба
- Неправильно установленное масляное уплотнение
- Поврежденный выступ масляного уплотнения
- Неправильный уровень масла (высоко)
- Свободный сборочный болт стержня увлажнителя
- Поврежденный кассетный цилиндр соединяет болтом медь шайба
- Поврежденный кольцевой уплотнитель болта с головкой

НЕПРАВИЛЬНОЕ ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

- Наклон или поврежденная камера
- Наклон или поврежденная внешняя труба
- Поврежденная вилочная пружина
- Старая или поврежденная внешняя втулка трубы
- Наклон или поврежденный картридж
- Неправильная нефтяная(масляная) вязкость
- Неправильный уровень масла



TRBL	O
SHTG	w

EASU0864

НЕСТАБИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

Руль (См. страницу 4-67 к 4-72),

- Наклон или неправильно установленный руль Регулирован
- Неправильно установленный верхний кронштейн
- Неправильно установленный более низкий кронштейн (неправильно сжатая кольцевая гайка)
- Согнутая направляющая основа
- Поврежденный шарикоподшипник или кольцо подшипника

Передние вилочные участки (См. страницу 3-43 к 3-44 и 4-55 к 4-66)

- Неровные уровни масла (оба передних вилочных участка)
- Неравномерно натянутая вилочная пружина (оба передних вилочных участка)
- Поврежденная вилочная пружина
- Наклон или поврежденная камера
- Наклон или поврежденная внешняя труба Sw

Sw (См. страницу 4-79 к 4-89),

- Изношенный подшипник или втулка
- Наклон или поврежденный swingarm

Задняя сборка амортизатора (См. страницу 4-79 к 4-89),

- Дефектная (Ошибочная) задняя пружина амортизатора
- Утечка нефти (масла) или газа

Шины (См. страницу 3-45 к 3-48),

- Неровное давление воздуха в шине (передняя сторона и задняя часть (тыл))
- Неправильное давление воздуха в шине
- Неравномерный износ шины

Колеса (См. страницу 3-48 к 3-49 и 4-1 к 4-21)

- Неправильный баланс колеса
- Деформированное колесо броска (состава исполнителя)
- Поврежденный колесный подшипник
- Наклон или свободная ось колеса
- Чрезмерный выход колеса Рама
- Изогнутая рама
- Поврежденная направляющая труба головы
- Неправильно установленное кольцо подшипника

EASU0866

ДЕФЕКТНОЕ(ОШИБОЧНОЕ) ОСВЕЩЕНИЕ ИЛИ СИГНАЛИЗАЦИЯ О СИСТЕМЕ (См. страницу 7-31 к 7-45),**ФАРА НЕ ОСВЕЩАЕТ(ЗАЖИГАЕТ)**

- Неправильная лампочка (луковица) фары
- Слишком много электрических аксессуаров (сопутствующих товаров)
- Трудно (Сильно) зарядка
- Неправильная связь
- Неправильно заземленная цепь
- Плохие контакты (главный выключатель или переключатель света)
- Неправильная лампочка (луковица) фары
- Неисправная батарея
- Дефектный (Ошибочный) выпрямитель/регулятор
- Неправильно заземленная цепь
- Дефектный (Ошибочный) главный выключатель
- Неисправный переключатель света
- Жизнь лампочки (луковицы) фары истекла XВОСТ/С

ТОП-СИГНАЛ НЕ ОСВЕЩАЕТ(ЗАЖИГАЕТ)

- Неправильная лампочка (луковица) хвоста/стоп-сигнала
- Слишком много электрических аксессуаров (сопутствующих товаров)
- Неправильная связь
- Разочарованная лампочка (луковица) хвоста/стоп-сигнала

ЛАМПОЧКА(ЛУКОВИЦА) ХВОСТА/СТОП-СИГНАЛА ПЕРЕГОРАЕТ

- Неправильная лампочка (луковица) хвоста/стоп-сигнала
- Неисправная батарея
- Неправильно скорректированный свет заднего тормоза

СИГНАЛ ПОВОРОТА НЕ ОСВЕЩАЕТ(ЗАЖИГАЕТ)

- Дефектный (Ошибочный) переключатель (коммутатор) сигнала поворота
- Неисправное реле сигнала поворота
- Разочарованная лампочка (луковица) сигнала поворота
- Неправильная связь
- Ремень безопасности поврежденного или поврежденного провода
- Неправильно заземленная цепь
- Неисправная батарея
- Унесенный, поврежденный, или неправильный предохранитель

СИГНАЛ ПОВОРОТА МЕДЛЕННО МИГАЕТ

- Неисправное реле сигнала поворота
- Дефектный (Ошибочный) главный выключатель
- Дефектный (Ошибочный) переключатель (коммутатор) сигнала поворота
- Неправильная лампочка (луковица) сигнала поворота

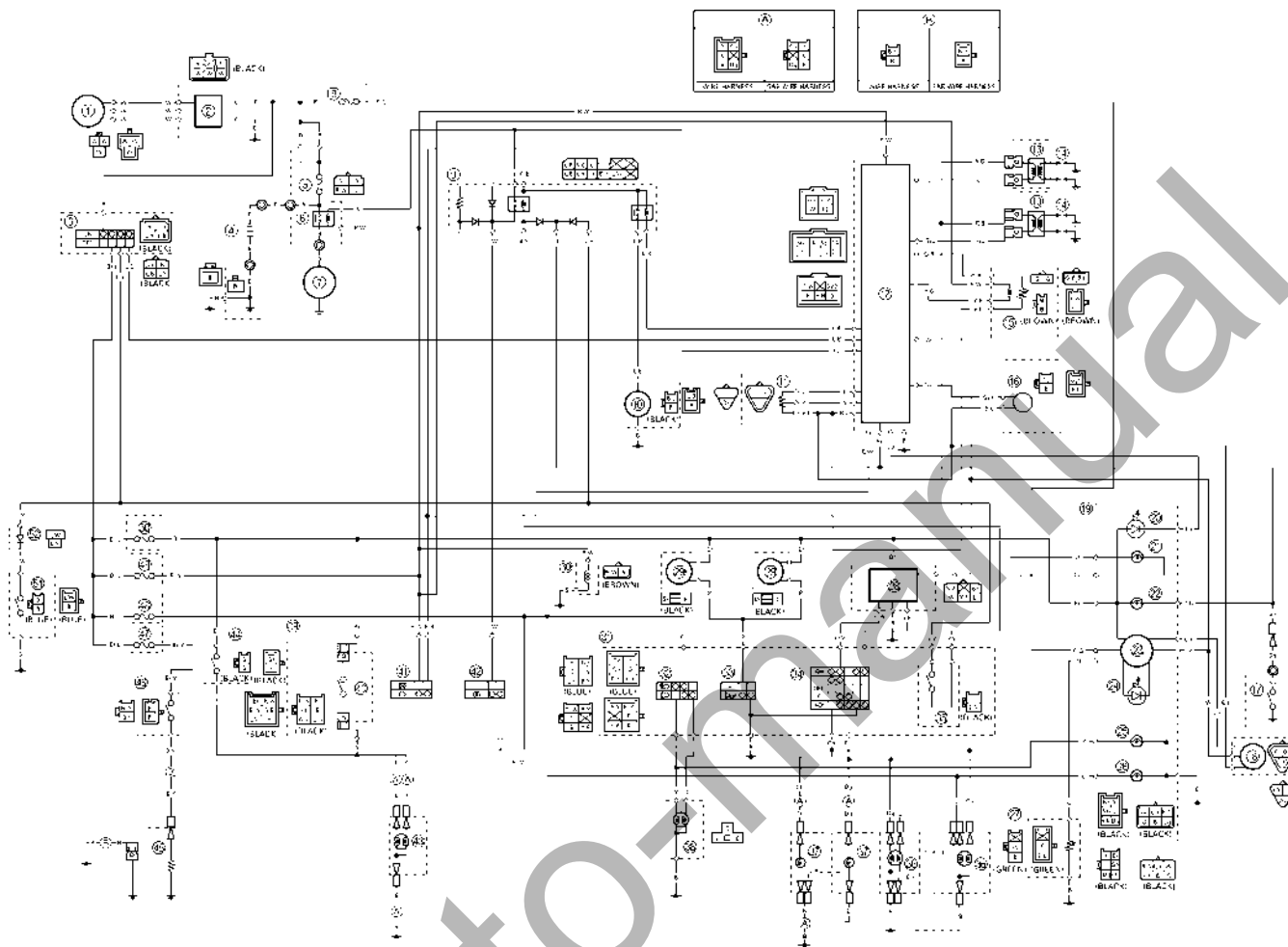
СИГНАЛ ПОВОРОТА ОСТАЕТСЯ ОСВЕЩЕННЫМ(ЗАЖЖЕННЫМ)

- Неисправное реле сигнала поворота
- Разочарованная лампочка (луковица) сигнала поворота

СИГНАЛ ПОВОРОТА МИГАЕТ БЫСТРО

- Неправильная лампочка (луковица) сигнала поворота
- Неисправное реле сигнала поворота
- Разочарованная лампочка (луковица)

МОНТАЖНАЯ СХЕМА XV16AL/XV16ALC/XV16ATL/XV16ATLC (Для США и CDN)



0 Генераторов 0 Выпрямителей/регуляторов 0 Главных выключателей 0 Батарей 0 Основных предохранителей 0 Реле Начинаящего (Стартера) 0 Двигатель Начинаящего (Стартера) 0 Резервных предохранителей 0 единиц Реле Топливный насос 0 позиционных датчиков 0 Дросселя 0 единиц Воспламенителя 0 Катушка зажигания 0 Свеча зажигания
 Кесонный соленоид 0 катушек (обмоток) 0 Погрузки (Пикапа) 0 переключателей (коммутаторов) Neutral 0 Датчиков скорости 0 -метровая сборка 0 индикаторных ламп Неисправности двигателя 0 индикаторных ламп Сигнала поворота 0 Нейтральных индикаторных ламп 0 сборка Спидометра (спидометр, комбинацияметр и метр уровня топлива) 0 света Индикатора уровня топлива 0 индикаторных ламп Дальнего света 0 -метровый свет 0 Топливных отправителей 0 реле Сигнала поворота 0 Florn 0 Соленоидов 0 переключателей (коммутаторов) руля 0 Переключы (коммутаторов) света 0 переключателей (коммутаторов) Florn 0 переключателей (коммутаторов) Сигнала поворота 0 переключателей (коммутаторов) Clutch 0 Передних сигналов поворота / свет позиций 0 Заднего света сигнала поворота 0 Фар 0 Правильных переключателей (коммутаторов) руля 0 Выключатель переднего тормоза 0 Двигатель 0 становлиает переключатель (коммутатор) Start 0 Хвостов/стоп-сигналов 0 Выключатель заднего тормоза 0 нагревателей Карбюратора 0 Термовыключателей 0 предохранителей и нагревателя Карбюратора 0 предохранителей Фар 0 предохранителей Воспламенения 0 Сигнальных системных предохранителей 0 переключателей (коммутаторов) S idestand 0 Диодов

ЦВЕ ГОВОИ КОД

B.....	черный	P.....	розовый	Br/W.....	коричневый/чер	L/W.....	синий/белый
Br.....	коричневый	R.....	красный	B/L.....	коричневый/син	L/Y.....	синий/желтый
Ch.....	шоколад	Sb.....	лазурный	B/W.....	коричневый/бел	R/B.....	красный/чер
Dg.....	темно-зеленый	V.....	оелый	B/Y.....	коричневый/жел	R/G.....	красный/зел
G.....	зеленый	W.....	желтый	G/B.....	зеленый/черный	R/W.....	красный/бел
Gy.....	серый	Y.....	черный/синий	G/R.....	зеленый/красны	R/Y.....	красный/жел
L.....	синий	Y/K.....	черный/красный	G/Y.....	зеленый/желтый	Y/B.....	желтый/черн
Lg.....	светло-зеленый	Y/L.....	черный/белый	L/B.....	синий/черный	Y/R.....	желтый/крас
O.....	оранжевый	Y/Y.....	черный/желтый	L/R.....	синий/красный		

Moto-manual.com



YAMAHA

YAMAHA MOTOR CO., LTD.
2500 SHINGAI IWATA СИДЗУОКА ЯПОНИЯ

РАСПЕЧАТАННЫЙ В США